

TEHNIČKI KATALOG / TECHNICAL CATALOGUE / ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

aluminijumski sistemi za prozore i vrata
aluminium systems for doors and windows
алюминиевые системы для окон и дверей

Molimo Vas da obratite pažnju na važne napomene u katalogu koje su sastavni deo tehničke dokumentacije.

Informacije i uputstva u ovom katalogu su u trenutku štampanja, prema našim saznanjima, ispravna i odgovaraju stvarnom stanju. Kompanija TEHNOMARKET d.o.o. ne snosi nikakvu odgovornost za eventualne greške u štampi inavodima.

Korišćenje logoa i imena TEHNOMARKET i LINEAL dopušteno je isključivo u slučaju korišćenja svih sastavnih delova sistema u sklopu, propisanom kataloškom dokumentacijom izrađenom od strane kompanije TEHNOMARKET d.o.o.

Zabranjeno je koristiti pojmove i logotipe TEHNOMARKET i LINEAL ukoliko proizvodi i sklopovi koji se prezentuju potencijalnim klijentima delimično odgovaraju ili uopšte ne odgovaraju proizvođačkoj specifikaciji i sklopnim crtežima prikazanim u zvaničnoj dokumentaciji.

Umnožavanje i dalja distribucija ove dokumentacije dozvoljena je isključivo uz pisanu saglasnost kompanije TEHNOMARKET d.o.o.

Please read the important notices that are integral part of presented technical documentation.

Information and instructions contained in this catalogue are, to the best of our knowledge, correct at the time of printing. Company TEHNOMARKET d.o.o. cannot be held responsible for any quoted or printed mistakes.

The usage of TEHNOMARKET and LINEAL logo is allowed only when product and its final assembly entirely match official technical documentation issued by company TEHNOMARKET d.o.o.

It is strictly forbidden to use the logo and terms TEHNOMARKET and LINEAL if the products presented to potential clients and third parties do not match, partially or as a whole, the official manufacturer's specification and technical drawings as presented/contained in the official technical documentation.

Copying and further distribution of any of these materials is allowed only with written consent issued by company TEHNOMARKET d.o.o.

Пожалуйста, обратите внимание к важным замечаниям в каталоге, которые являются частью технической документации.

Информациі и инструкции в данном каталоге во время печати, насколько нам известно, являются правильным и соответствуют реальной ситуации. Компания ТЕХНОМАРКЕТ д.о.о. не несет ответственности за любые ошибки в прессе и тексте.

Использование логотипа и названия ТЕХНОМАРКЕТ i LINEAL разрешается исключительно в случае использования всех компонентов системы, каталогизациі, что предписанная документация, производимые компанией ТЕХНОМАРКЕТ д.о.о.

Запрещается использовать термины и логотипы ТЕХНОМАРКЕТ и LINEAL, если продукт и структура, которые представлены потенциальным клиентам частично соответствуют или не соответствуют спецификации производителя и дизайна структуры, представленных в документации официальной.

Любое воспроизведение или дальнейшее распространение этой документации допускается исключительно с письменного согласия компании ТЕХНОМАРКЕТ д.о.о.



TEHNOMARKET posluje više od trideset godina u gradu Pančevu, kao kompanija specijalizovana za aluminijumske konstrukcije sa primenom u građevinarstvu. Dugogodišnje iskustvo, najpre u proizvodnji prozora i vrata, a zatim i ostakljenih fasada, pretočeno je tokom vremena u rad na dizajnu i proizvodnji sistema aluminijumskih profila različite namene. Pokretanjem prvog privatnog pogona za ekstrudiranje aluminijumskih profila 2002. godine u Srbiji, TEHNOMARKET započinje novo razdoblje u svom radu, povećavajući obim svog poslovanja i pozicionirajući se u regionu kao značajan industrijski proizvođač u aluminijumskoj branši.

Sistemi koje TEHNOMARKET razvija i nudi na tržištu, namenjeni su na prvom mestu izradi prozora i vrata, ostakljenih fasada, kliznih elemenata, neprobojnih konstrukcija, kao i podkonstrukcije različitih fasadnih obloga. Najnovije i trenutno aktuelne serije proizvoda nastale su primenom novih tehnologija i tehničkih rešenja sa ciljem da zadovolje sve zahtevnije prohteve tržišta u pogledu energetske efikasnosti i zaštite životne sredine.

Pored sistemskih i profila standardne geometrije u pogonu za ekstrudiranje proizvode se i profili posebnih namena, za poznate kupce, po porudžbini, koji dalje pronalaze primenu u velikom broju privrednih grana od auto-industrije, saobraćajne signalizacije, elektro-industrije, proizvodnje nameštaja, telekomunikacija, advetajzinga...

For more than 30 years, TEHNOMARKET has specialized in aluminium constructions that caters to the building and construction industry needs for more than 20 years from their Pančevo-based facilities. Our experience, gained from many years of doors, windows and glazed curtain walls manufacturing successfully transferred to design and development of modern aluminium profile systems for different purposes. By starting a first privately owned aluminium extrusion factory in Serbia in 2002, TEHNOMARKET starts a new chapter, drastically increasing product range and volume and positioning itself as one of the major regional manufacturers of aluminium products.

Systems that TEHNOMARKET develops and offers are foremost meant for manufacturing of windows and doors, glazed curtain walls, sliding elements and bulletproof constructions, as well as substructures for various types of ventilated facades. Our latest lines of products were created with state of the art technologies and technical solutions in order to comply with increasingly demanding energy efficiency and environmental protection standards and regulations.

Beside system and standard dimensioned profiles, a variety of custom designed profiles is extruded for known client and according to their technical drawings. These special profiles are widely used in number of different industrial areas, such as automotive, signage, furniture, telecommunication, electrical and advertising industry...

TEHNOMARKET работает более двадцати лет в городе Панчево, как компания, специализированная для алюминиевых конструкций, которые применяются в строительстве. Многолетний опыт, прежде всего в производстве окон и дверей, а затем остекленных фасадов, с временем преобразованно в работу на проектирование и производство алюминиевых профилей для различных целей. Запуском первого частного цеха для экструзии алюминиевых профилей в 2002 году в Сербии, ТЕХНОМАРКЕТ начинает новый период в своей работе, увеличивая объем своей деятельности и позиционирует себя как значительный промышленный производитель в алюминиевой отрасли в регионе.

Системы, которые ТЕХНОМАРКЕТ разрабатывает и предлагает на рынке, предназначены в первую очередь для изготовления окон и дверей, остекленных фасадов, скользящих элементов, непробиваемых конструкций, как и подконструкций различных фасадных оболочек. Самые новые и в настоящий момент актуальные серии продуктов, настали как результат применения новых технологий и технических решений с целью удовлетворения жестким требованиям рынка с точки зрения энергоэффективности и охраны окружающей среды.

Кроме систематических и профилей стандартной геометрии стандартных профилей, в цехе по экструдированию, производятся и профили специального назначения, для известных клиентов, по заказам, которые дальше находят применение во многих отраслях: как автомобильной промышленности, дорожной сигнализации, электротехнической промышленности, производство мебели, телекоммуникации, рекламы...

Stalno praćenje trendova, saradnja sa kupcima i tehnička podrška klijentima tokom dogodišnjeg poslovanja izdvojili su se kao osnovni principi rada kompanije TEHNOMARKET. Ujedno, konstantna saradnja sa domaćim i evropskim sertifikacionim kućama doprinosi razvoju i uvođenju inovacija u sve aspekte organizacije i proizvodnje firme, a ISO 9001 sertifikacija, koju kompanija poseduje, to i zvanično potvrđuje.

Pozicija sedišta firme i fabrike za ekstruziju nalazi se 17 kilometara od centra Beograda i svega nekoliko kilometara od železničkog kargo-terminala i velike rečne luke na Dunavu, kao i nepunih 30 kilometara od međunarodnog aerodroma „Nikola Tesla“ u Beogradu.

Ongoing trend monitoring, direct communication with clients and technical support have become defining principles of TEHNOMARKET's long term-business philosophy. At the same time, constant cooperation with domestic and European certification institutes further strengthens basic principles of research, development and ongoing innovation throughout all organisational and manufacturing segments of the company, which is confirmed by ISO 9001 certificate.

Company's headquarters and extrusion factory are conveniently located only 17 km from centre of Belgrade, Serbia's capital, and just a few kilometers from rail cargo terminal and a major river port on Danube. Belgrade International airport "Nikola Tesla" is also less than 30 km away.

Постоянное наблюдение тенденций, сотрудничество с клиентами и техническая поддержка клиентам в течении долгосрочной деятельности, выделились как основной принцип работы компании ТЕХНОМАРКЕТ. В то же время, постоянное сотрудничество с отечественными и европейскими сертификационными компаниями, способствует развитию и введению инноваций во всех аспектах организации и производства компании, а сертификат ISO 9001, который компания имеет, это официально и подтверждает.

Место нахождения компании и завода для экструзии расположен в 17 километрах от центра г.Белграда и всего в нескольких километрах от железнодорожного грузового терминала и большого речного порта на реке Дунай, и меньше чем 30км от международного аэропорта «Никола Тесла» в г. Белграде.



Stalne promene na svetskom tržištu i sve kompleksniji zahtevi krajnjih korisnika, sa jasno izdvojenom potrebom za brzom proizvodnjom i izradom, ujedno i lakoćom i jednostavnošću u obradi, jasno su izdvojili aluminijum kao građevinski materijal budućnosti. Aluminijum kao najzastupljeniji od svih metala na Zemlji, našao je svoju primenu u skoro svim granama industrije i građevinarstva. Većina njegove mase na planeti se nalazi u obliku aluminosilikata. Sa svojom gustoćom od 2700kg/m^3 , oko tri puta je lakši od gvožđa i bakra, pa je iz tog razloga i dominantno prisutniji u lakim građevinskim konstrukcijama. Dobija se elektrolitičkim postupkom u specijalnim električnim pećima, u kojima temperatura dostiže i 1000°C . Standardni procesi obrade aluminijuma kako bi se dobili krajnji proizvodi su ekstrudiranje, zavarivanje, toplo i hladno valjanje. U završnoj primeni najčešće se koristi sa površinskom zaštitom od koje su najviše zastupljene eloksaža (anodizacija) i plastifikacija (elektrostatska pulverizacija).

Kao neke od brojnih prednosti aluminijuma izdvajaju se:

- izuzetno lagan materijal, male gustine, stabilan je i ne opterećuje konstrukciju
- poseduje veliku mogućnost oblikovanja, pruža raznovrsnost oblika i široku mogućnost kombinovanja
- trajan je i postojan kao građevinska komponenta bez promena osobina tokom vremena
- reciklabilan, po isteku eksploatacije lako se topi i ponovo vraća u novi ciklus primene
- neotrovan je, ne šteti okolini, nema otrovna isparenja i nezapaljiv je
- ima mogućnost zavarivanja i ne varniči prilikom obrade
- dobar je provodnik toplote i električne energije
- otporan je na koroziju usled atmosferskih uticaja, u sirovom stanju oblaže se tankim slojem oksida
- dopadljivo je srebrnasto-sjajne nijanse, dekorativnog je izgleda i pruža velike mogućnosti kod odabira boje površinske zaštite
- lak je i jednostavan za održavanje i u eksterijeru i u enterijeru

Constant shifts in global market and more complex demands by clients, with distinctly outlined need for fast manufacturing and assembly, followed by simple machining, have clearly selected aluminium as building material of the future. Aluminium, the most common metal on Earth, has found its use in almost all segments of industry and construction. The most of it's mass on planet is found in shape of aluminosilicate. With it's density of 2700kg/m^3 , it is about three times lighter than iron and copper, and therefore far more present in light building constructions. Aluminium is acquired in special electrolytic process conducted in special electric ovens that generate temperatures up to 1000°C . Further aluminium processing into final products includes extrusion, welding, hot and cold rolling. For finished products, aluminium is usually used with anodized or powder coated surface.

Here are some of aluminium's numerous advantages:

- extreme lightweight, low density, stable and it does not present an unnecessary burden for structure
- easily machinable into number of different shapes, optimal for numerous applications
- long lasting and stable as a construction component without change in properties over time
- completely recyclable, easily re-inserted into manufacturing cycle
- it is not toxic, flammable, evaporable and it is safe for the environment
- aluminium can be welded and it does not produce sparks during machining
- good conductor of heat and electricity
- corrosion resistant, covered with thin oxide layer when raw
- it has appealing natural silver shade and offers great flexibility when choosing surface treatment colors
- simple and easy to maintain, both in interior and exterior

Постоянные изменения на мировом рынке и все более сложные требования конечных пользователей, с четко выделенной необходимостью быстрого производства и изготовления, а также легкость и простота в обработке, четко выделили алюминий в качестве строительного материала будущего. Алюминий, как наиболее распространенный из всех металлов на Земле, нашел свое применение практически во всех отраслях промышленности и строительства. Большое количество его массы в мире находится в форме алюмосиликата. С плотностью 2700kg/m^3 , алюминий примерно в три раза легче, чем железо и медь, и по этой причине преобладающий материал в легких строительных конструкциях. Алюминий получают электролитической обработкой в специальных электрических печах, где температура достигает и 1000°C . Стандартные процессы обработки алюминия для получения конечных продуктов являются экструзия, сварка, горячая и холодная прокатка. В заключительном применении обычно используется с поверхностной защитой, которая наиболее представлена анодированием и пластичным покрытием (электростатическое распыление).

Некоторые из многих преимуществ алюминия являются:

- очень легкий материал, с низкой плотностью, стабильный и ненагружает конструкцию
- имеет большую возможность формообразования, предоставляет широкий спектр форм и возможность различных комбинаций
- долговечен и стабильный как строительный компонент не изменяя характеристик в течении долгого времени
- он может быть переработан, в конце эксплуатации его можно легко расплавить, а затем обратно применить в новом цикле
- нетоксичен, экологически чист, нет токсичных испарений и не воспламеняется
- имеет возможность свариваться и не искрит при обработке
- хороший проводник тепло и электроэнергии
- обладает высокой устойчивостью к коррозии при атмосферных воздействиях окружающей среды, в сыром виде покрывается тонким слоем оксида
- привлекательно серебристо-яркие оттенки, декоративного вида и обеспечивает большие возможности при выборе красок поверхностной защиты
- легкий и простой в обслуживании экстерьера и интерьера



Sistemi iz grupe LINEAL dizajnirani su na prvom mestu sa ciljem da odgovore zahtevu moderne arhitekture za čistim i jednostavnim linijama gotovih proizvoda, a da u isto vreme ispoštuju nove i poboljšane energetske standarde u građevinarstvu. Osnovna namena ove grupe sistema je izrada aluminijumskih prozora i vrata u svim varijacijama oblika i namene. LINEAL broji osam različitih sistema i tri podsistema podeljenih u dve konstruktivne grupe:

A. aluminijum sa termo-prekidom

- **ST 54**
sa ugradnom dubinom štoka od 54mm
- **PLUS 62**
sa ugradnom dubinom štoka od 62mm
- **THERM 62**
sa ugradnom dubinom štoka od 62mm
- **THERM 77**
sa ugradnom dubinom štoka od 77mm

B. aluminijum-drvo sa termo-prekidom

- **W-ST 81**
sa ugradnom dubinom štoka od 81mm
- **W-PLUS 89**
sa ugradnom dubinom štoka od 89mm
- **W-THERM 89**
sa ugradnom dubinom štoka od 89mm
- **W-THERM 104**
sa ugradnom dubinom štoka od 104mm

Systems from LINEAL series are designed as an answer to requirements of modern architecture for clean and minimalist forms of finished elements that, at the same time fulfill new and improved energy efficiency standards in construction industry. Sole purpose of these profile systems is manufacturing of highly energy efficient aluminium windows and doors for all purposes. LINEAL consists of eight different systems divided into two main groups:

A. aluminium with thermal break

- **ST 54**
with frame width of 54mm
- **PLUS 62**
with frame width of 62mm
- **THERM 62**
with frame width of 62mm
- **THERM 77**
with frame width of 77mm

B. aluminium-wood with thermal break

- **W-ST 81**
with frame width of 81mm
- **W-PLUS 89**
with frame width of 89mm
- **W-THERM 89**
with frame width of 89mm
- **W-THERM 104**
with frame width of 104mm

Системы из группы LINEAL разработаны в первую очередь с целью, чтобы ответить на запрос современной архитектуры с четкими и простыми линиями готовой продукции, в то же время, чтобы соответствовали новым и улучшенным энергетическим стандартам в строительстве. Основная цель групповой системы является производство алюминиевых окон и дверей во всех вариантах, формах и назначений. LINEAL состоит из восьми различных систем, которые разделены на две структурные группы:

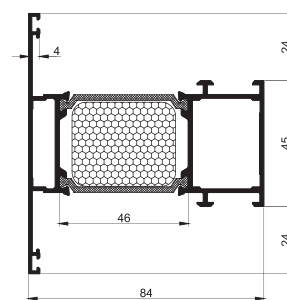
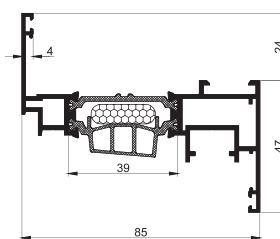
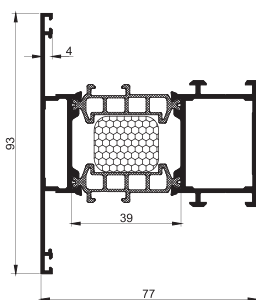
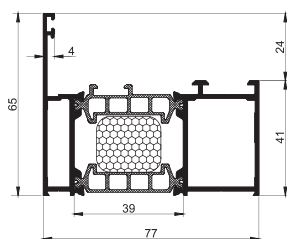
A. алюминиевые профили с термическим разрывом

- **ST 54**
с монтажной глубиной косяка от 54mm
- **PLUS 62**
с монтажной глубиной косяка от 62mm
- **THERM 62**
с монтажной глубиной косяка от 62mm
- **THERM 77**
с монтажной глубиной косяка от 77mm

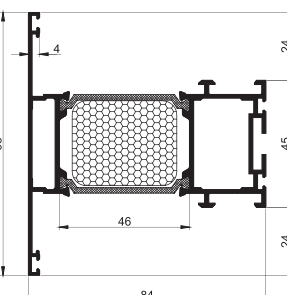
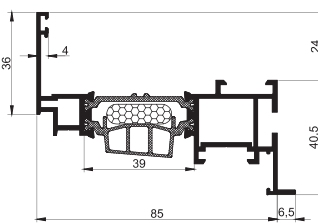
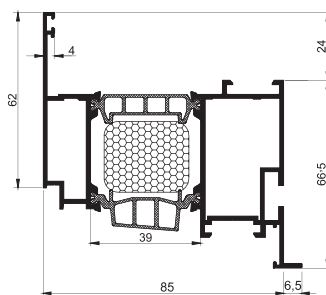
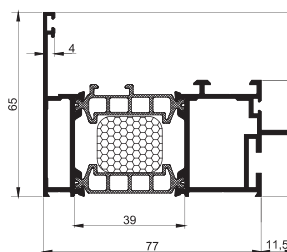
B. алюминий - дерево профили с термическим разрывом

- **W-ST 81**
с монтажной глубиной косяка от 81mm
- **W-PLUS 89**
с монтажной глубиной косяка от 89mm
- **W-THERM 89**
с монтажной глубиной косяка от 89mm
- **W-THERM 104**
с монтажной глубиной косяка от 104mm

A



B



Sistemi iz grupe A nude dodatnu mogućnost korisnicima u izboru dva različita tipa krila, prvo sa EURO 1 žlebom za standardni aluminijumski okov i drugo za EURO 16mm žlebom za PVC okov. Za sisteme iz grupe B, zbog specifičnosti u spoju dva materijala, dizajniran je poseban okov za opremanje gotovih prozorskih elemenata.

Kao najbitnije karakteristike LINEAL sistema izdvajaju se:

- širok izbor sistema sa različitim ugradnim dubinama štoka od 54 do 104mm
- poboljšane termičke karakteristike u cilju bolje izolacije objekata. Sistem THERM 77 sa koeficijentom prolaza toplote $U_w=0,96W/m^2K$ i sistem W-THERM 104 sa $U_w=0,79W/m^2K$

C. Opcija skrievnog krila dostupna je u 3 aluminijumska sistema:

• **BLOCK PLUS 62**
sa ugradnom dubinom štoka od 62mm

• **BLOCK THERM 62**
sa ugradnom dubinom štoka od 62mm

• **BLOCK THERM 77**
sa ugradnom dubinom štoka od 77mm

- jednostavnost i modularnost profila i pratećeg pribora za lakšu proizvodnju uz idealan odnos cene i kvaliteta
- optimalan odnos statičke nosivosti aluminijumskih profila i širine termo prekida (poliamidi širina 16, 24 i 39mm)
- dizajn ravnih i glatkih površina krila i štoka sa ukupnom zbirnom visinom u opsegu od 88mm do 186mm
- mogućnost integrisanja različitih dubina ispune u vidu stakla i panela od 8 do 68mm
- svi elementi i materijali bezbedni su za stanovanje i upotrebu, pa su tim i sistemi verifikovani CE znakom
- potvrđeni parametri izolovanosti na vetar i vazduh, vodu i zvuk
- omogućena ugradnja sigurnosnih protivprovalnih okova klase WK1 i WK2 (za aluminijumske sisteme)
- za opcije sistema aluminijum-drvo unutrašnja obloga je od više vrsta prirodnog drveta u preko 20 različitih nijansi boja
- postojanje mogućnosti pravljenja „pasoša“ proizvoda za domaća i strana tržišta

Systems from group A offer additional option both EURO 1 for aluminium and EURO 16mm groove standards for PVC hardware are available.

A special hardware set is designed for aluminium wood systems in group B, because of highly specific nature of the two combined materials.

The most important LINEAL features are:

- wide array of different systems with frame widths from 54 up to 104mm
- improved thermal performance for more energy efficient buildings. Both THERM 77 with $U_w=0,96W/m^2K$ and W-THERM 104 $U_w=0,79W/m^2K$ systems are suitable for usage in low energy buildings

C. Hidden sash option is available in 3 aluminum systems:

• **BLOCK PLUS 62**
with frame width of 62mm

• **BLOCK THERM 62**
with frame width of 62mm

• **BLOCK THERM 77**
with frame width of 77mm

- simplicity and system modularity of profiles and accessories for simple manufacturing process and improved price/performance ratio
- optimal ratio between good static performance of aluminium profiles and polyamide stripes width (with 16, 24 and 39mm widths available)
- modern and minimalistic design of frame and sash with total combined height from 88mm to 186mm
- support for different glass package widths ranging from 8mm to 68mm
- all system elements are safe for use in living and working areas, as confirmed by CE sign
- certified insulation performance against water, air, wind, sound and temperature
- optional installation of WK1 and WK2 safety hardware sets (for aluminium systems)
- aluminium-wood systems feature multiple options for high quality massive wood cladding available in more than 20 different colors
- option of making a „Product passport“ for domestic and foreign markets

Системы из группы А предлагают дополнительную возможность для пользователей в выборе двух различных типов створки, в первом с EURO 1, пазом для стандартных алюминиевых оков и во втором с EURO 16mm желобом для оков из PVC. Для системы в группе В, в связи со специфическим соединением двух материалов, разработана отдельная оковка для оборудования готовых элементов окна.

Как наиболее важные характеристики LINEAL системы выделяются:

- большой выбор системы с различной монтажной глубиной косяка от 54 до 104mm
- Улучшение тепловых характеристик в целях лучшей изоляции объектов системы THERM 77 с коэффициентом теплопередачи $U_w=0,96W/m^2K$ и системы W-THERM 104 с коэффициентом теплопередачи $U_w=0,79W/m^2K$ (декларированные как стандарты для низкоэнергетических зданий).

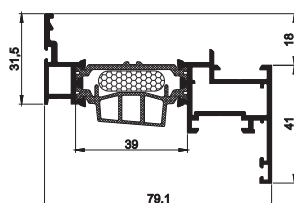
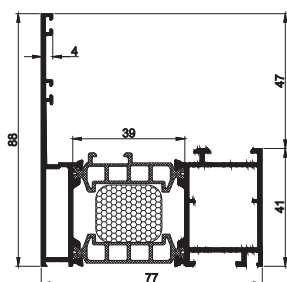
C. Оконная система со скрытыми створками доступна в трех алюминиевых системах

• **BLOCK PLUS 62**
с монтажной глубиной косяка от 62mm

• **BLOCK THERM 62**
с монтажной глубиной косяка от 62mm

• **BLOCK THERM 77**
с монтажной глубиной косяка от 77mm

- простота и модульность профилей и аксессуаров для более легкое изготовление с идеальным соотношением цены и качества
- оптимальное соотношение статической грузоподъемности алюминиевых профилей и ширины термического разрыва (ширина полиамидов 16, 24 и 39mm).
- дизайн плоских и гладких поверхностей, створки и косяки с общей совокупной высотой от 88mm до 186mm
- возможность интеграции различных глубин заполнения в форме стекла и панели от 8 до 68mm
- все элементы и материалы безопасны для проживания и использования, так что эти системы проверены и маркированы CE обозначением
- подтверждены параметры изоляции на ветер и воздух, воды и звука
- возможен монтаж противоворовских оков систем типа WK1 и WK2 (для алюминиевых систем)
- для варианта системы алюминий-дерево, внутренняя облицовка от многих типов натурального дерева в более чем 20 различных цветовых оттенков
- существование возможности изготовления „паспорта“ продуктов для внутреннего и внешнего рынка



Uvod
Introduction
Введение

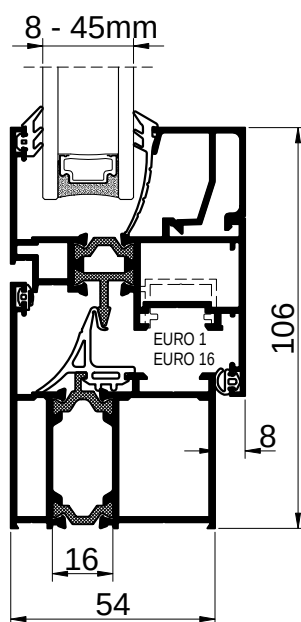


Uvod Introduction Введение	1	Sistem BLOCK THERM 62 (EURO 1) System BLOCK THERM 62 (EURO 1) Система BLOCK THERM 62 (EYPO 1)	15
Uputstvo Manual Руководство	2	Prozori BLOCK THERM 62 (EURO 1) Windows BLOCK THERM 62 (EURO 1) Окна BLOCK THERM 62 (EYPO 1)	16
Lista pratećeg materijala Accessories list Список аксессуаров	3	Sistem THERM 77 System THERM 77 Система THERM 77	17
Sistem ST 54 System ST 54 Система ST 54	4	Prozori THERM 77 (EURO 1) Windows THERM 77 (EURO 1) Окна THERM 77 (EYPO 1)	18
Prozori ST 54 (EURO 1) Windows ST 54 (EURO 1) Окна ST 54 (EYPO 1)	5	Vrata THERM 77 (EURO 1) Doors THERM 77 (EURO 1) Двери THERM 77 (EYPO 1)	19
Vrata ST 54 (EURO 1) Doors ST 54 (EURO 1) Двери ST 54 (EYPO 1)	6	Sistem BLOCK THERM 77 (EURO 1) System BLOCK THERM 77 (EURO 1) Система BLOCK THERM 77 (EYPO 1)	20
Sistem PLUS 62 System PLUS 62 Система PLUS 62	7	Prozori BLOCK THERM 77 (EURO 1) Windows BLOCK THERM 77 (EURO 1) Окна BLOCK THERM 77 (EYPO 1)	21
Prozori PLUS 62 (EURO 1) Windows PLUS 62 (EURO 1) Окна PLUS 62 (EYPO 1)	8	Krojne liste Cutting lists Раскрой деталей	22
Vrata PLUS 62 (EURO 1) Doors PLUS 62 (EURO 1) Двери PLUS 62 (EYPO 1)	9	Mašinska obrada Machining Обработка на станке	23
Sistem BLOCK PLUS 62 (EURO 1) System BLOCK PLUS 62 (EURO 1) Система BLOCK PLUS 62 (EYPO 1)	10	Sklapanje Assembly Ассамблея	24
Prozori BLOCK PLUS 62 (EURO 1) Windows BLOCK PLUS 62 (EURO 1) Окна BLOCK PLUS 62 (EYPO 1)	11	Stakljenje Glazing Остекление	25
Sistem THERM 62 System THERM 62 Система THERM 62	12	Ugradnja Installation Установка	26
Prozori THERM 62 (EURO 1) Windows THERM 62 (EURO 1) Окна THERM 62 (EYPO 1)	13		
Vrata THERM 62 (EURO 1) Doors THERM 62 (EURO 1) Двери THERM 62 (EYPO 1)	14		

Uputstvo
Manual
Руководство

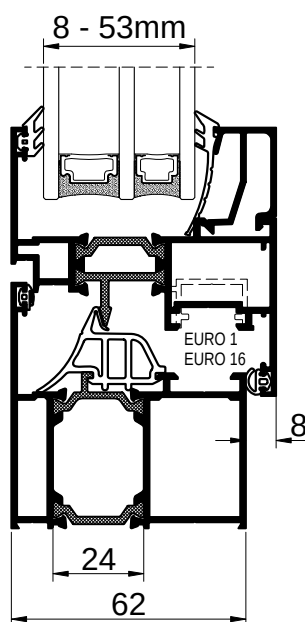


Sistem
System
Система



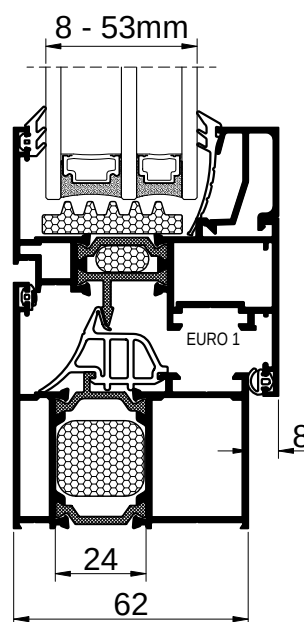
ST 54

$U_f \sim 2,9 \text{ W/m}^2\text{K}$
 $U_w \sim 1,7 \text{ W/m}^2\text{K}$



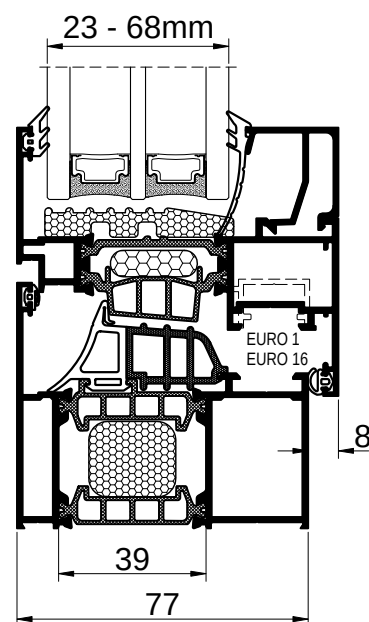
PLUS 62

$U_f \sim 2,5 \text{ W/m}^2\text{K}$
 $U_w \sim 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$



THERM 62

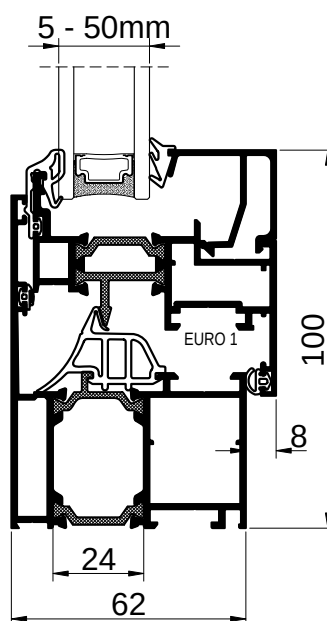
$U_f \sim 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$
 $U_w \sim 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$



THERM 77

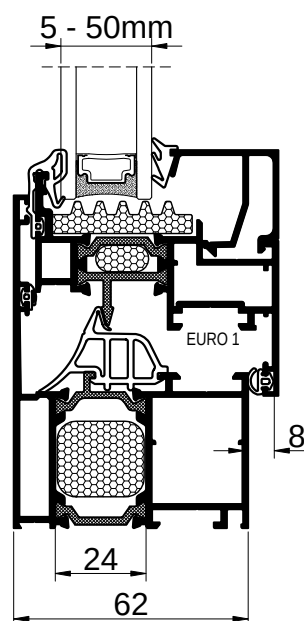
$U_f \sim 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$
 $U_w \sim 0,96 \text{ W/m}^2\text{K}$

Sistem BLOCK
System BLOCK
Система BLOCK



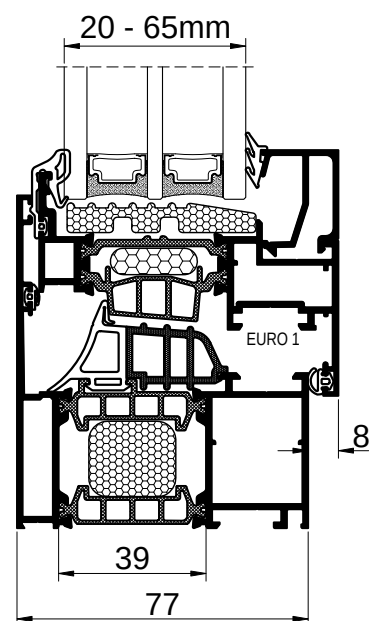
BLOCK PLUS 62

$U_f \sim 2,6 \text{ W/m}^2\text{K}$
 $U_w \sim 1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$



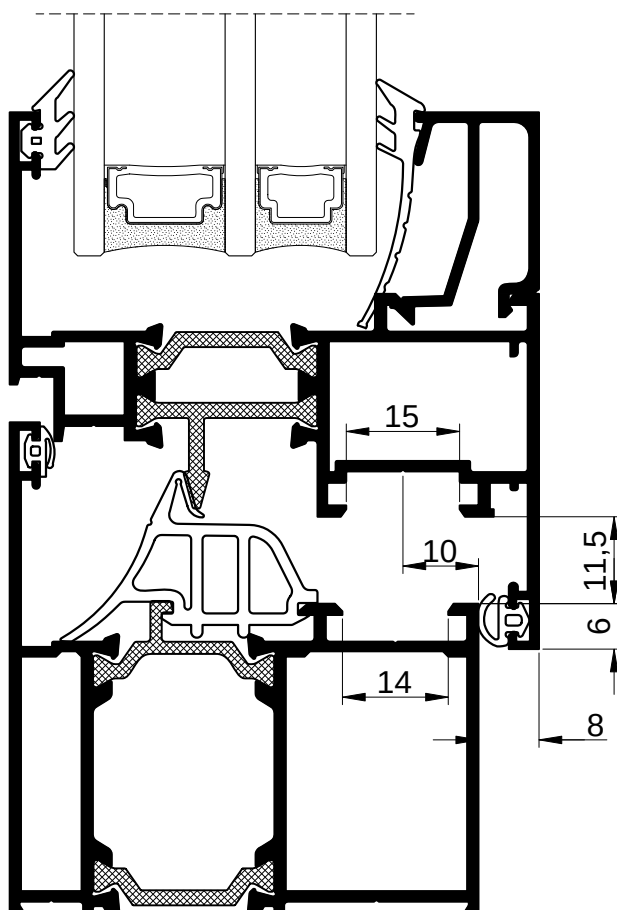
BLOCK THERM 62

$U_f \sim 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$
 $U_w \sim 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$



BLOCK THERM 77

$U_f \sim 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$
 $U_w \sim 0,83 \text{ W/m}^2\text{K}$

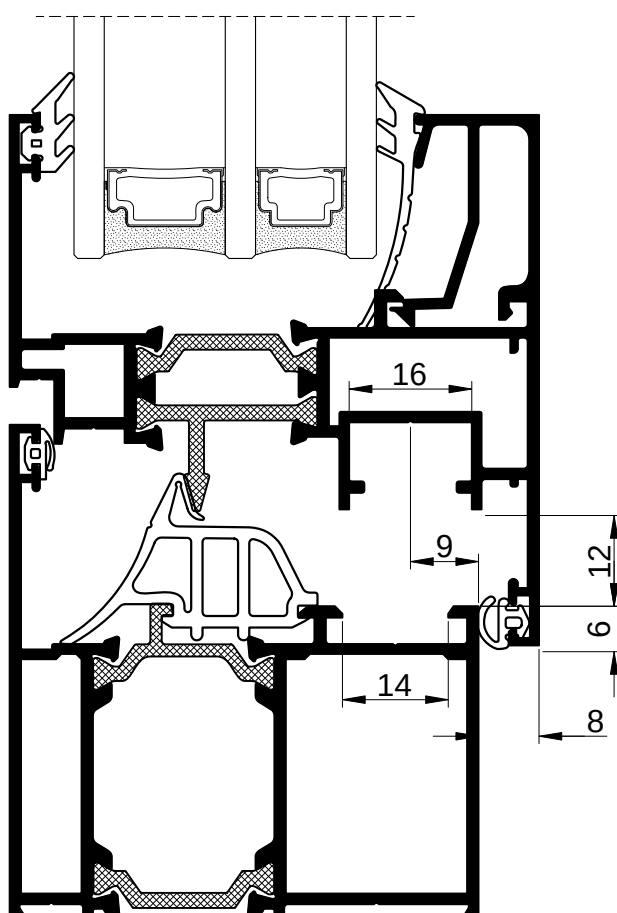


Žleb
Groove
Канавка

ALUMINIUM STANDARD

EURO 1

Giese
Stublina
Fapim
Laaval
Eugen Notter
Roto
Sobinco
...



Žleb
Groove
Канавка

PVC STANDARD

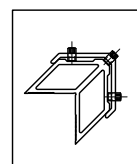
EURO 16mm

Maco
G-U
Vabis
Roto
AGB
Siegenia
Winkhaus
...

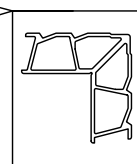
Moment inercije
Moment of inertia
Момент инерции

Ugaona spojnica
Corner joint
Угловое соединение

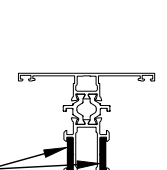
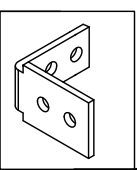
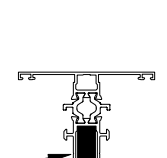
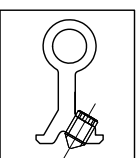
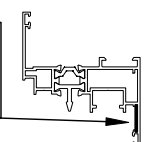
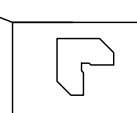
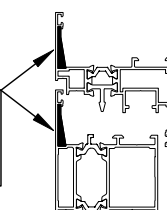
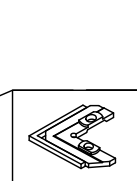
LINEAL		ST 54		Profili Profiles Профили					
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	I_x I_y	x y	a b	a b	a b		
	kg/m'								
	501	Štok Frame	16,0	911	908	920	-		
	1,315	Рама	10,2	925	923	920	-		
	502	Prečka u štoku T profile in frame	20,0	-	915	934	x2		
	1,512	T профил в раме	18,7	-	905	934	x2		
	503	Prečka u krilu T profile in casement	25,4	-	915	934	x2		
	1,523	T профил в створки	18,7	-	905	934	x2		
	504	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement -EURO 1	21,6	909	907	920	TMA18		
	1,219	Оконная створка -EYPO 1	4,0	929	926	920	TMA18		
	505	Prozorsko krilo - EURO 16mm Casement -EURO 16mm	21,2	909	906	920	TMA18		
	1,229	Оконная створка -EYPO 16мм	3,8	929	928	920	TMA18		
	508	Prag Threshold	9,7	-	-	-	-		
	1,026	Порог	1,3	-	-	-	-		
	509	Veza dvokrilnog prozora - EURO 1 French casement adaptor -EURO 1	13,4	-	-	-	-		
	1,162	Соединительный профиль двойного окна -EYPO 1	6,0	-	-	-	-		
	510	Veza dvokrilnog prozora - EURO 16mm French casement adaptor -EURO 16mm	13,1	-	-	-	-		
	1,164	Соединительный профиль двойного окна -EYPO 16мм	6,3	-	-	-	-		
	513	Prečka u štoku T profile in frame	13,0	-	922	934	x2		
	1,104	T профил в рамке	6,7	-	905	934	x2		



Oznaka
Mark
Марк 908



Oznaka
Mark
Марк 923



Aluminijumski profil
Aluminium profile
Алюминиевый профиль

2019.A5

4.

R1:4

Naš brend
Our brend
Наша марка

Sistem
System
Система

Sadržaj
Content
Содержание

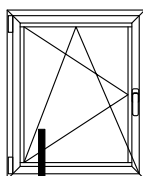
LINEAL

ST 54

Detalj
Detail
Узел

EURO 1

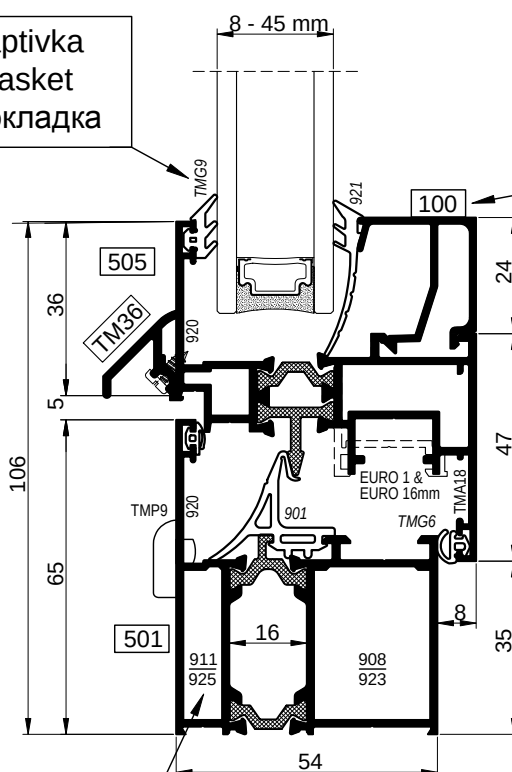
Žleb za okov
Groove fittings
Канавка для фитингов



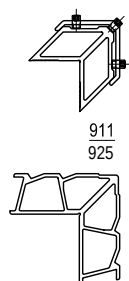
Zaptivka
Gasket
Прокладка

Detalj
Detail
Узел

Aluminijumski profil
Aluminium profile
Алюминиевый профиль



Ugaona spojica
Corner joint
Угловое соединение



Numeracija strane
Page number
Номер страницы

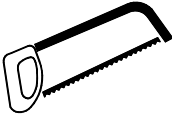
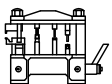
Revizija kataloga
Revision of the catalog
Пересмотр каталога

Razmera
Drawing scale
Масштабная линейка

2013.A1

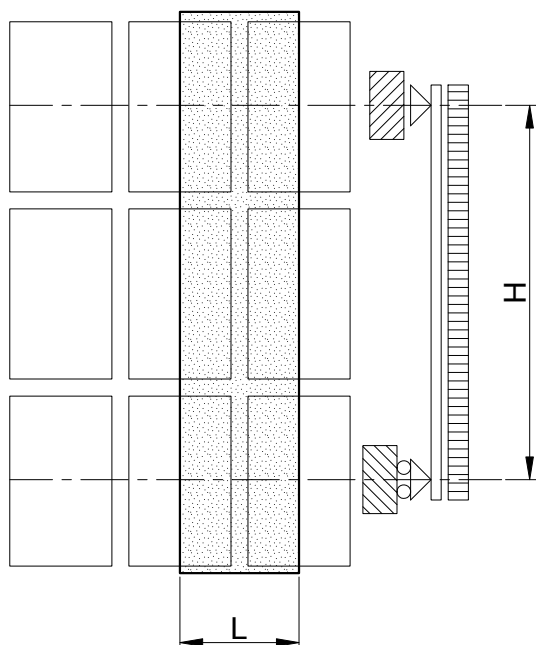
3.1

R1:1

	Pozicija Position Положение
	Iseći Cut Резать
	Izbušiti Drill Сверлить
	Zategnuti Tighten Затянуть
	Ušrafiti Screw in Ввернуть
	Lepiti Glue Клеить
	Zapivna masa Sealant Герметик
	Dvokomponentni lepak Two-component glue Клей двухкомпонентный
	Okrenuti Rotate Вращать
	Opterećenje vetrom Wind load Ветровая нагрузка
	Čistač Cleaner Средство для чистки
	Ručna presa Hand press Пресс

MONTAŽA SA OSLONCENEM U DVE TAČKE
Two point support

Монтаж опираясь на двух точках



$$f_{max} = \frac{5}{384} \times \frac{q L H^4}{EI} \leq f_{doz.}$$

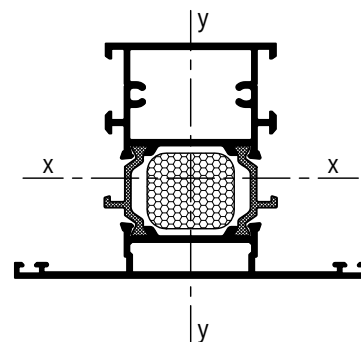
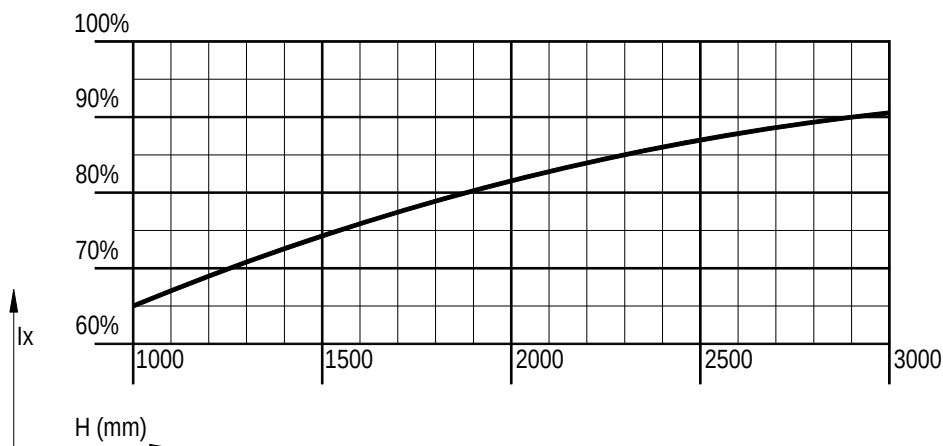
$$\sigma_{max} = \frac{1}{8} \times \frac{q L H^2}{W} \leq \sigma_{doz.}$$

H	VERTIKALNI MEĐUOSOVINSKI RASPON Axial spacing - vertical Осевое расстояние по вертикали	cm
L	HORIZONTALNI MEĐUOSOVINSKI RASPON Axial spacing - horizontal Осевое расстояние по горизонтали	cm
q	OPTEREĆENJE loading Нагрузка	N/cm ²
E	MODUL ELASTIČNOSTI ALUMINIJUMA, Aluminium modulus of elasticity Модуль упругости алюминия	7000000 N/cm
I	MOMENT INERCIJE Moment of inertia Момент инерции	cm ⁴
W	OTPORNI MOMENT Modulus of section Модуль сопротивления раздела	cm ³
f max	MAKSIMALNI UGIB Max. deflection Максимальное отклонение	cm
σ max	MAKSIMALAN NAPON Max. pressure Максимальное напряжение	N/cm ²
f doz.	MAKSIMALNI DOZVOLJENI UGIB Max. allowed deflection Максимально допустимое отклонение	cm
σ doz.	MAKSIMALAN DOZVOLJENI NAPON Max. allowed pressure Максимальное допустимое напряжение	N/cm ²

MOMENT INERCIJE UMANJITI UZIMAJUĆI U OBZIR
КОЕФИЦИЈЕНТ ЕЛАСТИЧНОСТИ КОМПОЗИТА

Moment of inertia lessen by taking into account the
coefficient of elasticity of the composite

Момент инерции уменьшить с учетом коэффициента
упругости композита



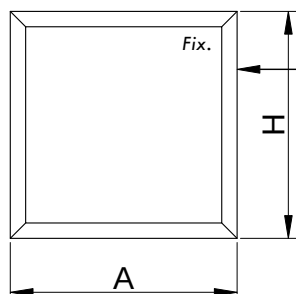
Primer
Example
Пример



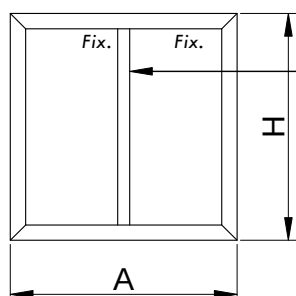
$q = 600 \text{ Pa}$

$f_{\text{doz.}} = \frac{H}{300}$

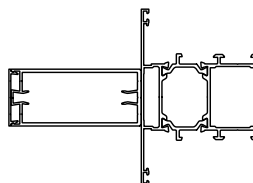
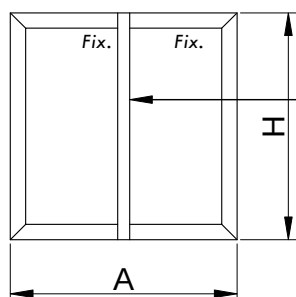
EN 12211



	Max. A (mm)	Max. H (mm)	Min. A (mm)	Min. H (mm)
501	3000	2500	300	300
517	3000	2500	300	300
601	3000	2500	300	300
617	3000	2500	300	300
701	3000	2500	300	300
717	3000	2500	300	300



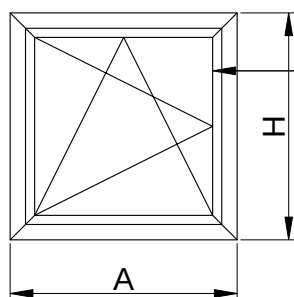
	Max. A (mm)	Max. H (mm)	Min. A (mm)	Min. H (mm)
502	2000	2500	540	300
513	1650	2200	540	300
602	2000	2500	540	300
613	1650	2200	540	300
702	2000	2500	540	300
713	1650	2200	540	300



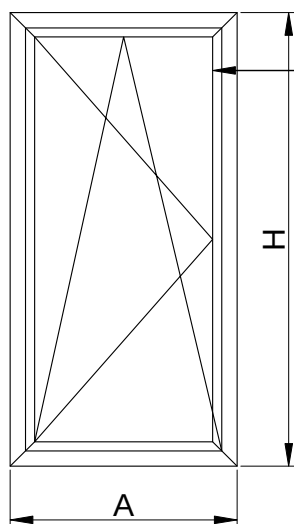
Proveriti statiku ojačane T prečak (koristiti ograničenja i formule na strani 2.6)

Check static reinforced T-section (use limit and formulas on page 2.6)

Проверка статического усиленную Т-раздел (ограничения на использование и формул на стр 2.6)



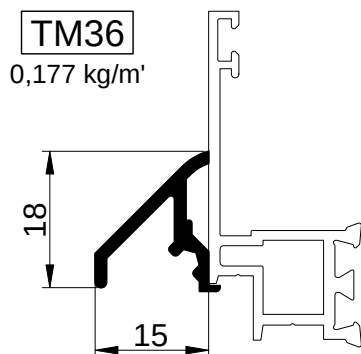
	Max. A (mm)	Max. H (mm)	Min. A (mm)	Min. H (mm)	Max. (kg)	Kрила Casement Створке
504	1300	1600	460	540	120	
505	1300	1600	460	450	100	
514	1470	1800	460	540	120	
515	1470	1800	460	450	100	
519	1470	1800	460	540	120	
520	1470	1800	460	450	100	
604	1300	1600	480	540	120	
605	1300	1600	480	450	100	
614	1470	1800	480	540	120	
615	1470	1800	480	450	100	
619	1470	1800	480	540	120	
620	1470	1800	480	450	100	
704	1300	1600	550	540	120	
705	1300	1600	550	450	100	
714	1470	1800	550	540	120	
715	1470	1800	550	450	100	
719	1470	1800	550	540	120	
720	1470	1800	550	450	100	



	Max. A (mm)	Max. H (mm)	Min. A (mm)	Min. H (mm)	Max. (kg)	Kрила Casement Створке
504	1000	2100	460	540	120	
505	1000	2100	460	450	100	
514	1100	2500	460	540	120	
515	1100	2500	460	450	100	
519	1100	2500	460	540	120	
520	1100	2500	460	450	100	
604	1000	2100	480	540	120	
605	1000	2100	480	450	100	
614	1100	2500	480	540	120	
615	1100	2500	480	450	100	
619	1100	2500	480	540	120	
620	1100	2500	480	450	100	
704	1000	2100	550	540	120	
705	1000	2100	550	450	100	
714	1100	2500	550	540	120	
715	1100	2500	550	450	100	
719	1100	2500	550	540	120	
720	1100	2500	550	450	100	

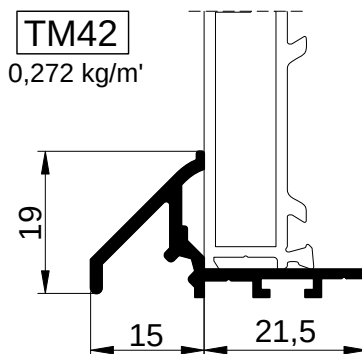
Lista pratećeg materijala
Accessories list
Список аксессуаров





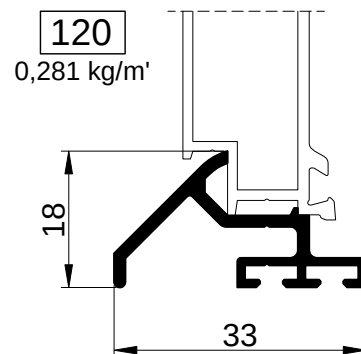
TM36
0,177 kg/m'

Slivnik
Waterdrip
Капельник



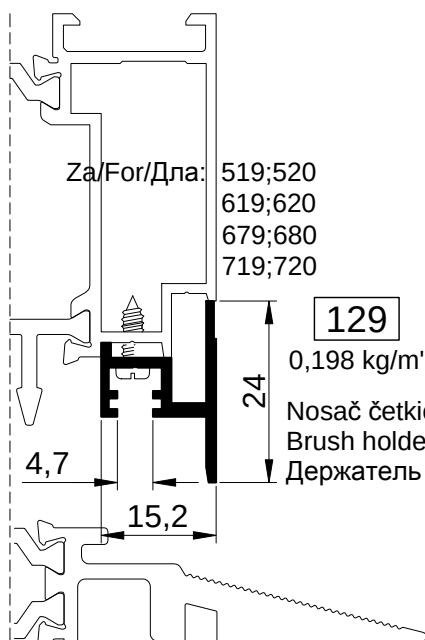
TM42
0,272 kg/m'

Slivnik i nosač četkice
Waterdrip and brush holder
Капельник и держатель щетки



120
0,281 kg/m'

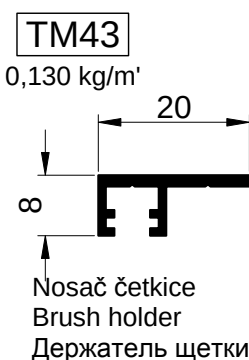
Slivnik i nosač četkice
Waterdrip and brush holder
Капельник и держатель щетки



Za/For/Для: 519;520
619;620
679;680
719;720

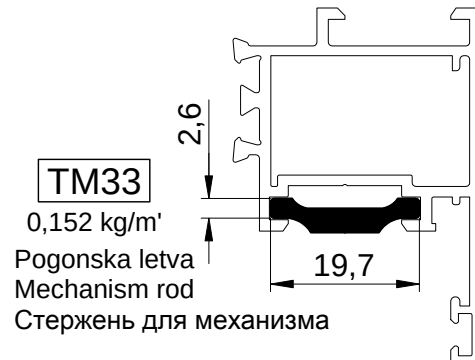
129
0,198 kg/m'

Nosač četkice
Brush holder
Держатель щетки



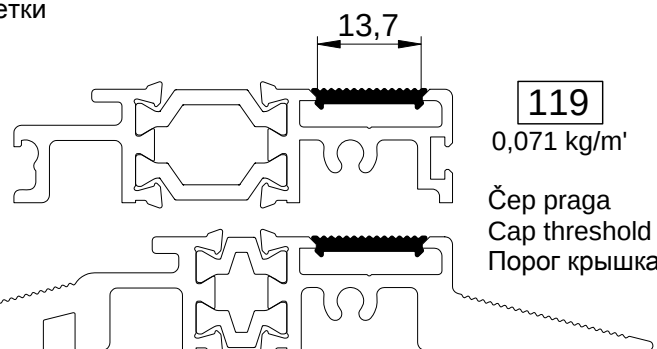
TM43
0,130 kg/m'

Nosač četkice
Brush holder
Держатель щетки



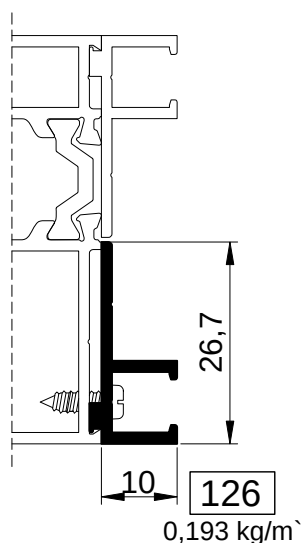
TM33
0,152 kg/m'

Pogonska letva
Mechanism rod
Стержень для механизма



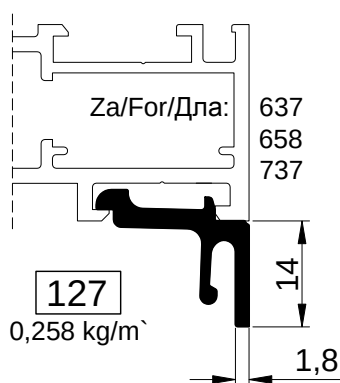
119
0,071 kg/m'

Čep praga
Cap threshold
Порог крышка



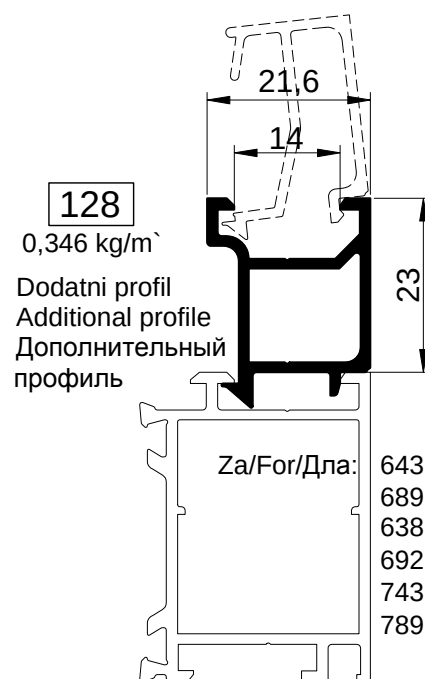
126
0,193 kg/m'

Profil za spoj
Profile for the connection
Профиль для связи



127
0,258 kg/m'

Nosač zaptivke SLG1
Gasket holder SLG1
Держатель прокладки SLG1

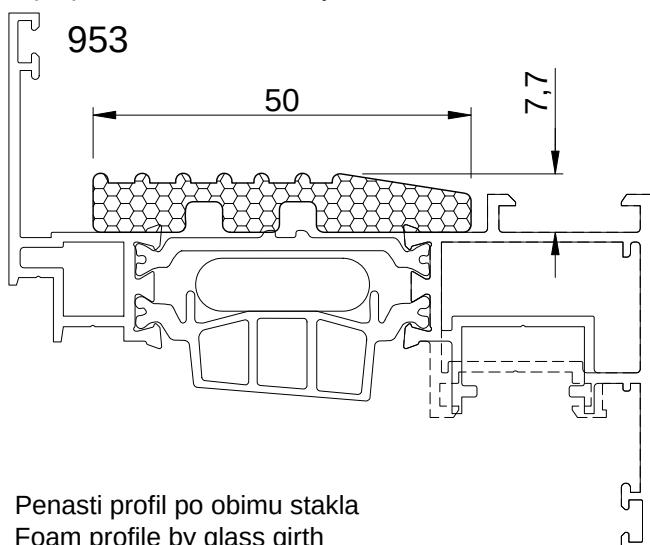


128
0,346 kg/m'

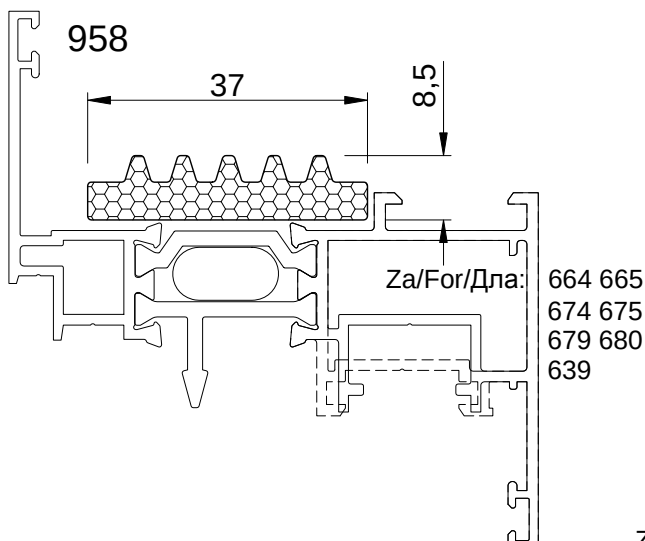
Dodatni profil
Additional profile
Дополнительный профиль

Za/For/Для: 643
689
638
692
743
789

Penasti profil po obimu stakla
Foam profile by glass girth
Профиль пены по объему стекла

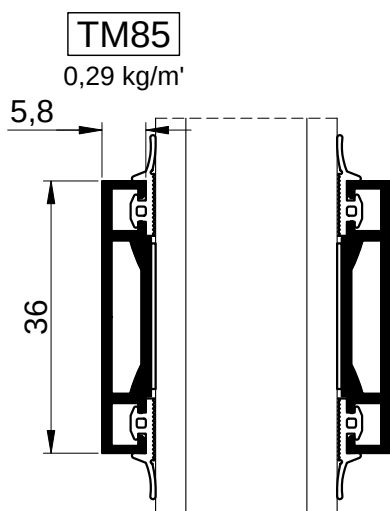


Penasti profil po obimu stakla
Foam profile by glass girth
Профиль пены по объему стекла

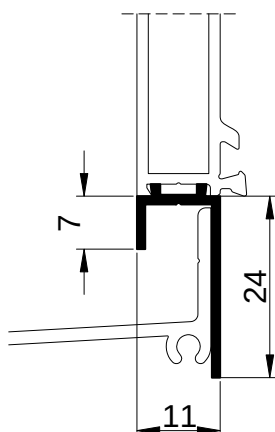


664 665
674 675
679 680
639

Ukrasna lajsna na staklu
Decorative bar on the glass
Декоративный гвоздь на стекле

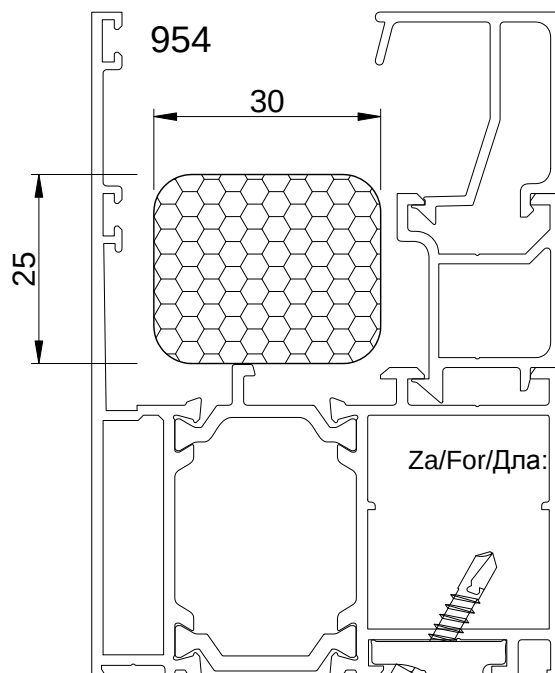


0,29 kg/m'



110
0,133 kg/m'
Opšivni profil
Casing profile
Обшивка

Penasti profil po obimu stakla
Foam profile by glass girth
Профиль пены по объему стекла



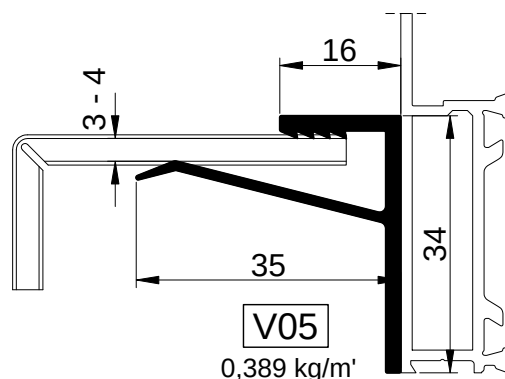
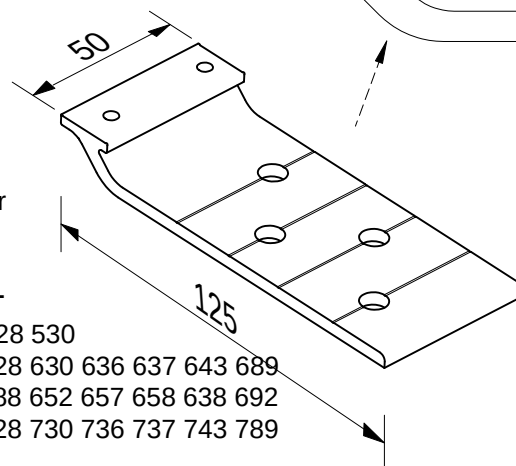
743
789

Kotva
Anchor
Якорь

1001

Za/For/Дла: 528 530

628 630 636 637 643 689
688 652 657 658 638 692
728 730 736 737 743 789



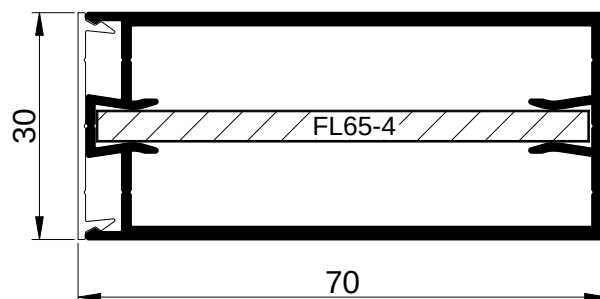
V05
0,389 kg/m'

Profil za prihvat obloge
Cladding mounting profile
Профиль монтажа облицовки

Modularni stub
Modular mullion
Модульный колонка

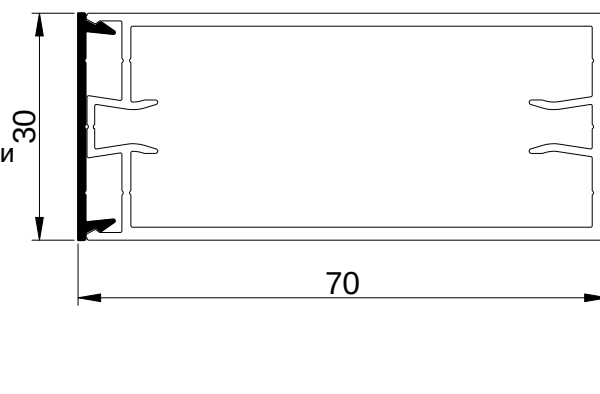
TM80 $I_x = 19,853 \text{ cm}^4$
 $0,947 \text{ g/m'}$ $I_y = 5,102 \text{ cm}^4$

A) Montaža unutra
Installation inside
Установка внутри



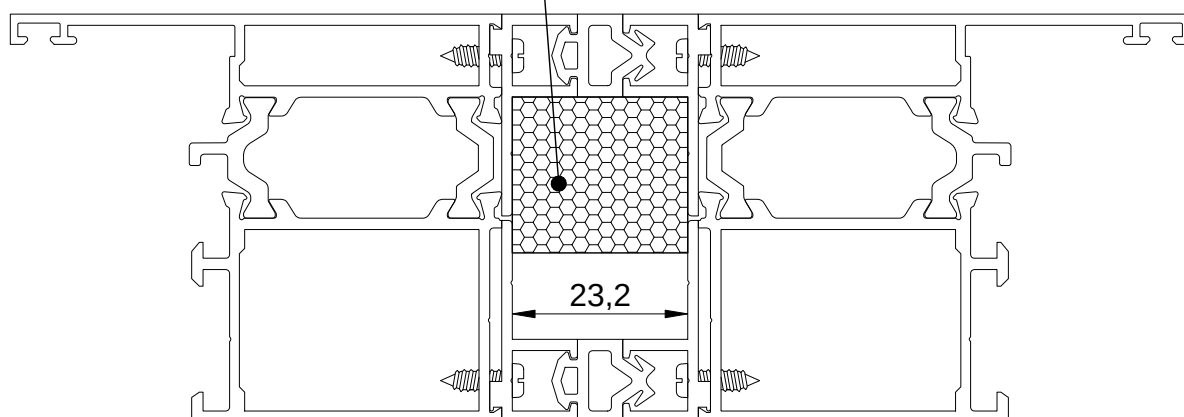
B) Montaža spolja
Installation outside
Установка за пределами

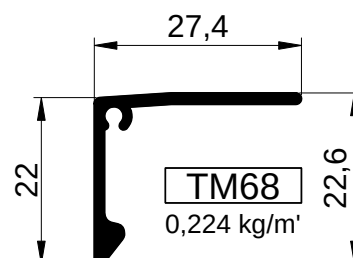
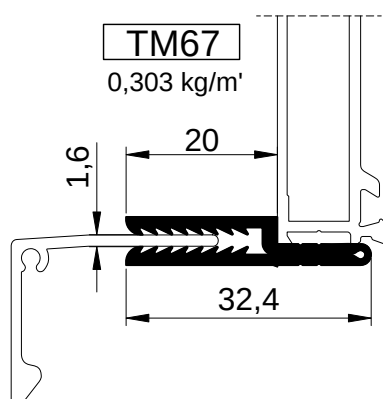
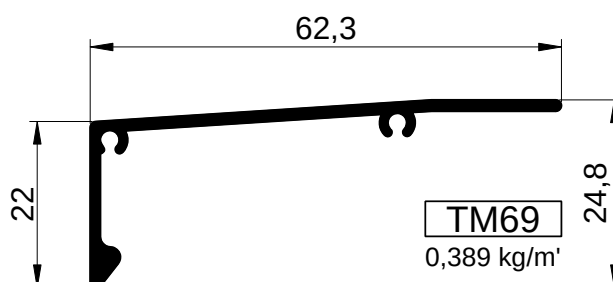
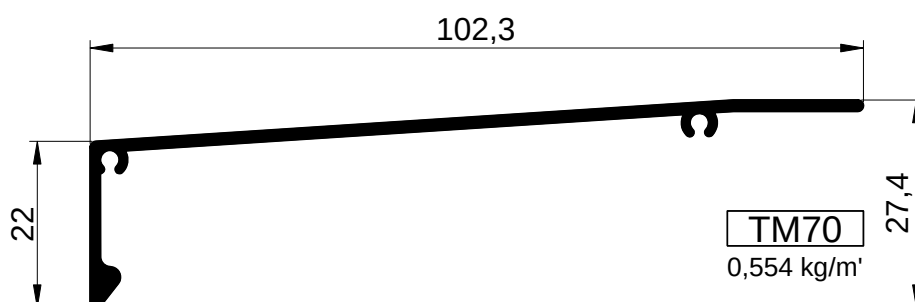
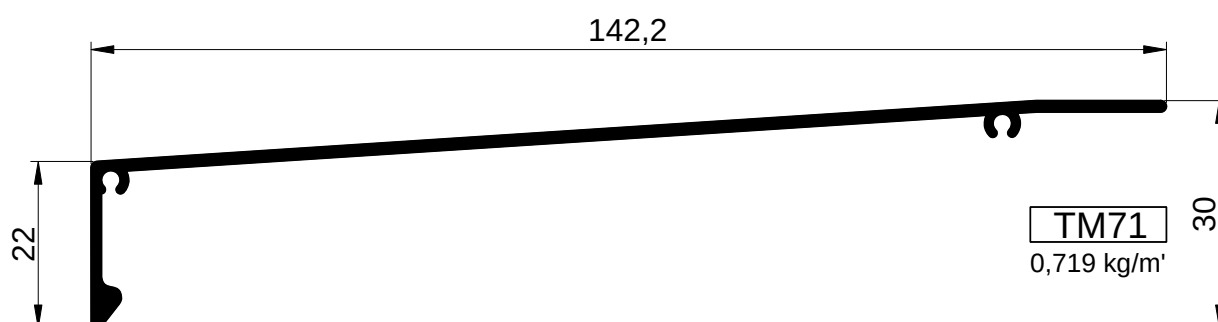
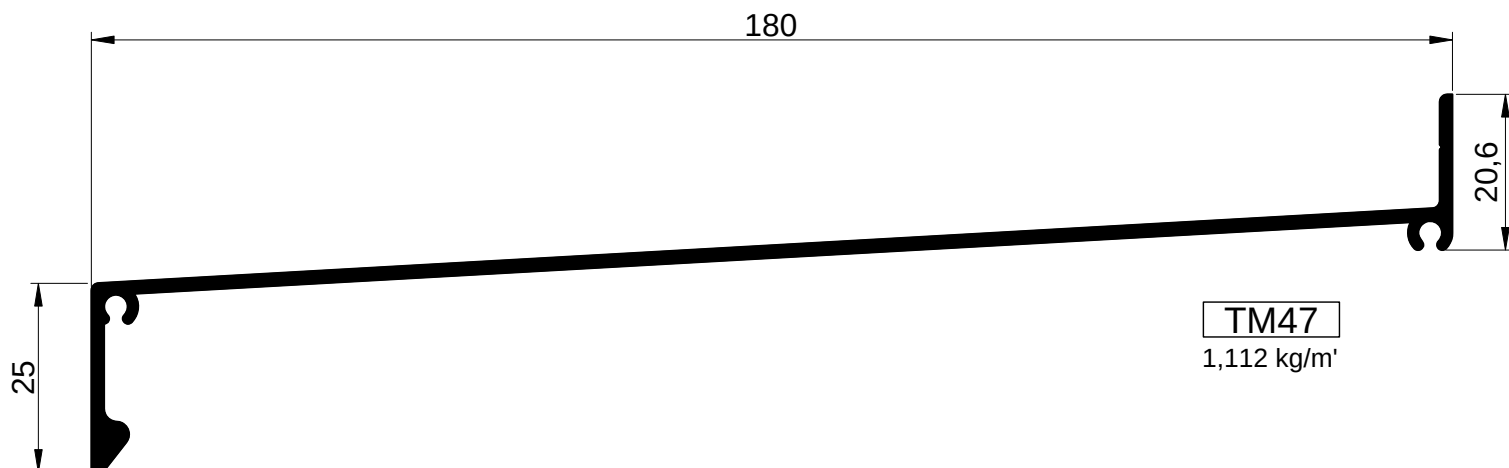
TM81
 $0,103 \text{ kg/m'}$

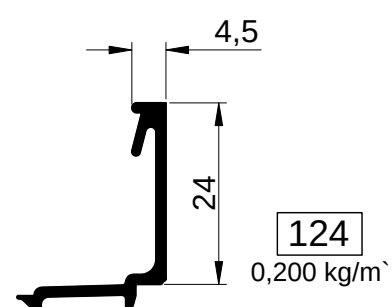
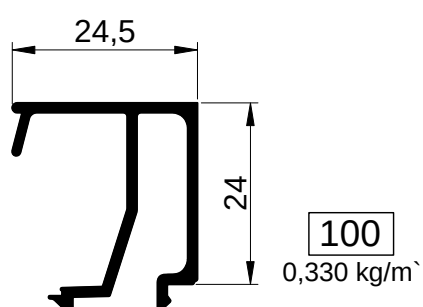
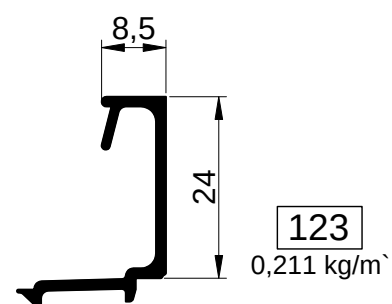
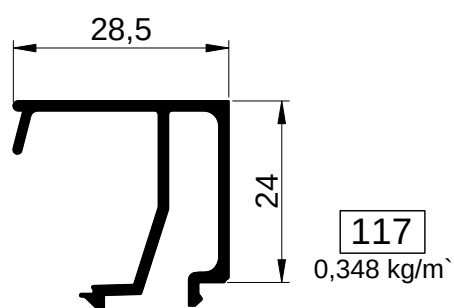
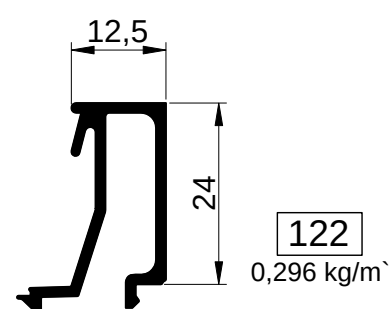
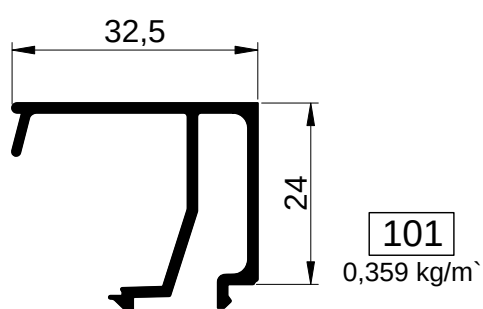
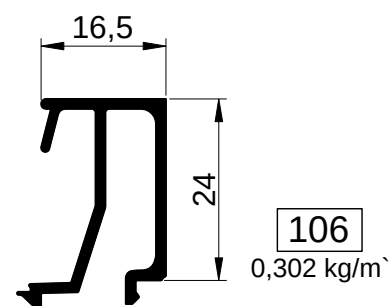
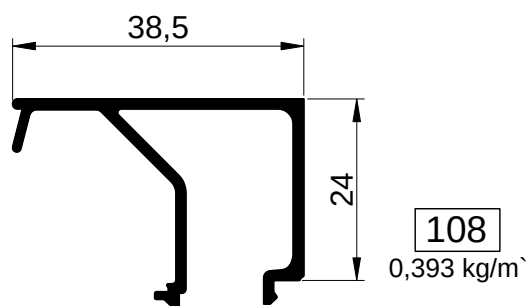
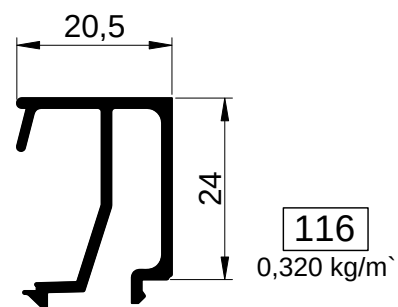
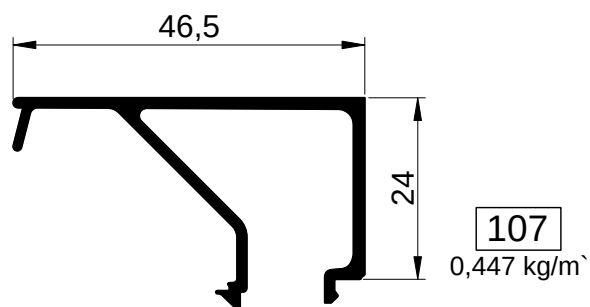


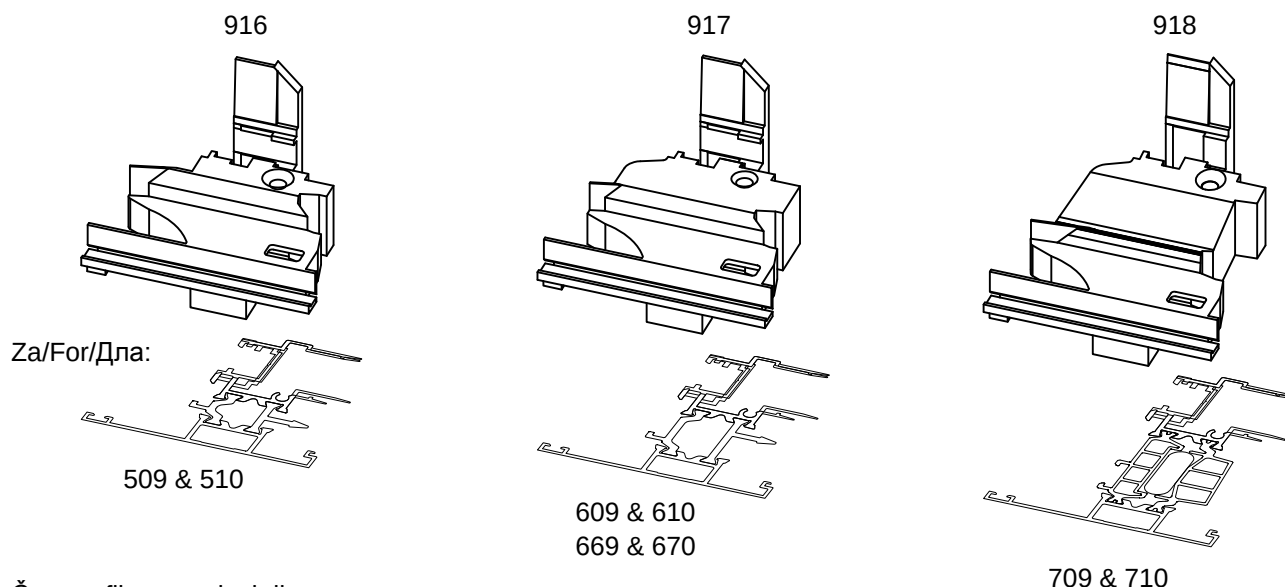
Penasti profil na spoju
Joint foam profile
Профиль пены на суставе

TP600 23x20







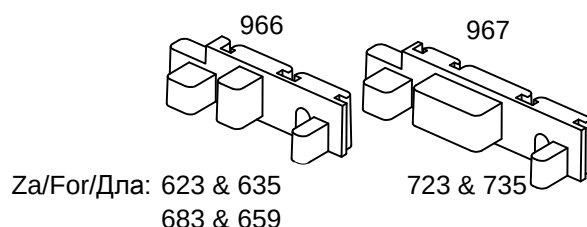
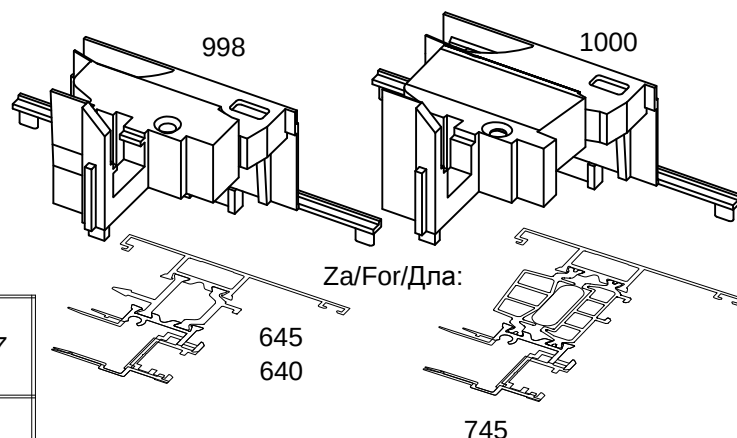


Čep profila veze dvokrlnog prozora
Double casement connection profile bung
Затычка соединительного профиля двойной створки

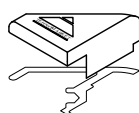
Sistem System Система	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	BLOCK PLUS 62 BLOCK THERM 62	BLOCK THERM 77
Oznaka Mark Марк	916	917	918	998	1000

Čep praga
Bung threshold
Пробка порога

Sistem System Система	PLUS 62 THERM 62	THERM 77
Oznaka Mark Марк	966	967

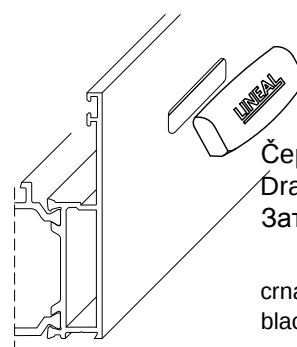


TMP12



Čep slivnika
Water drip bung
Затычка капельного
crna/bela/siva
black/white/grey
черный/белый/серый

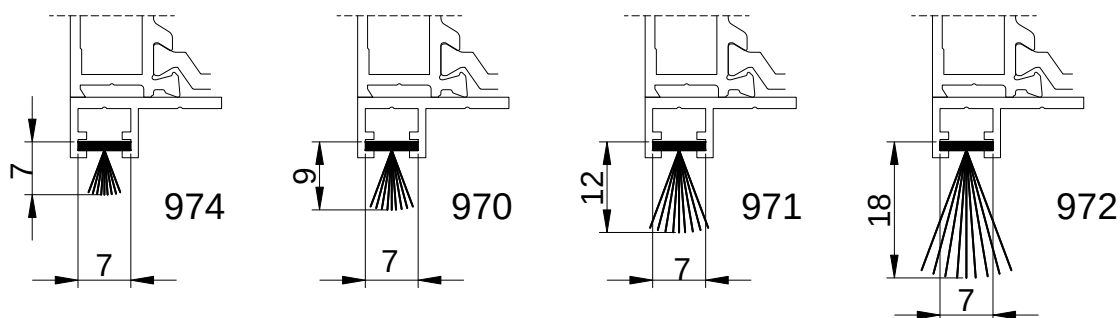
TMP9



Čep дренаže štoka
Drainage bung of the rod
Затычка дренаж стержена

crna/bela/siva/braon
black/white/grey/brown
черный/белый/серый/коричневый

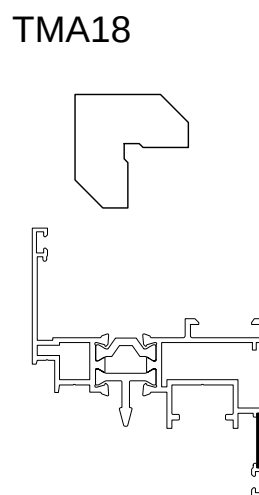
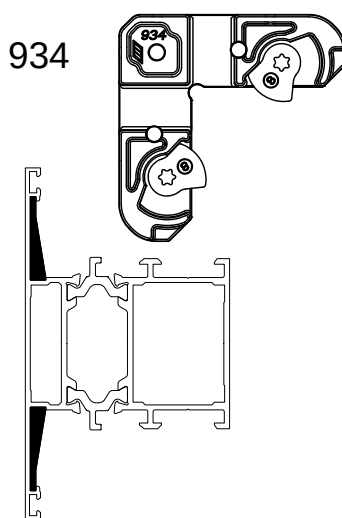
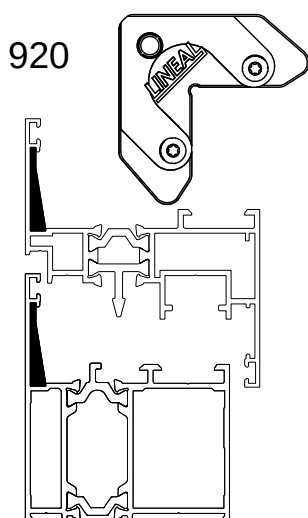
Četkice praga
Rod drainage brush
Шетки порога



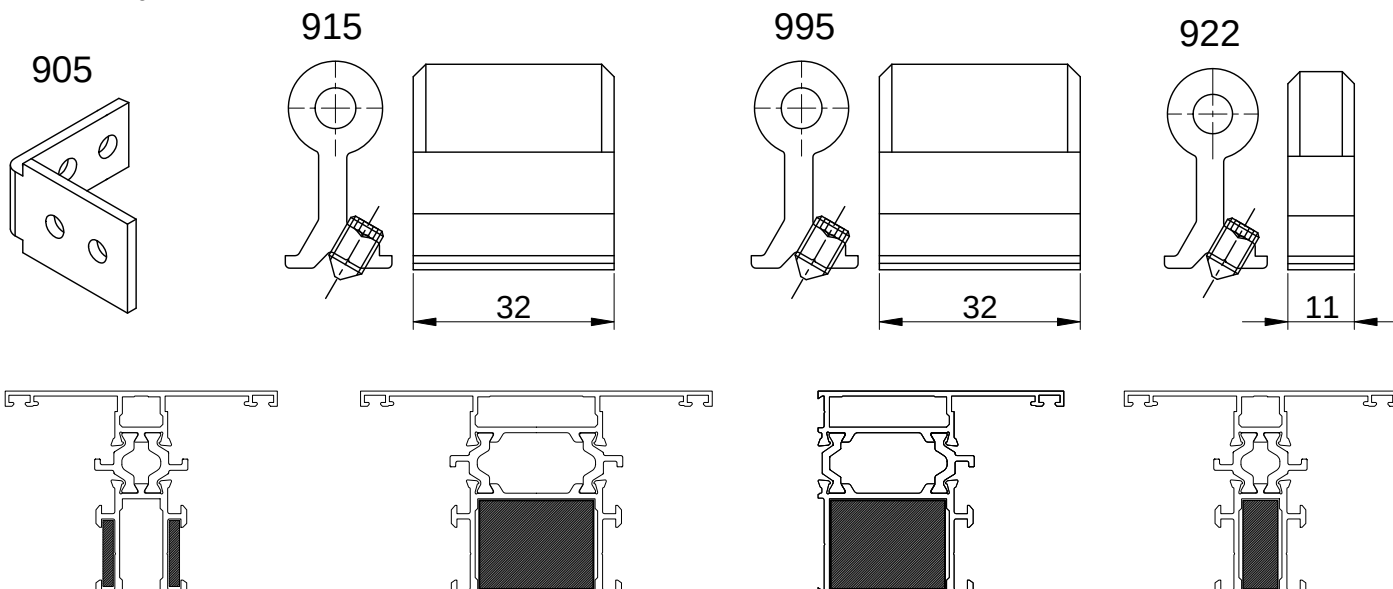
Spojница u peru (Štok i krilo)
Thorn clip (frame and casement)
Клип в шипе (рама и крыло)

Spojница u peru (T prečka)
Thorn clip (T profile)
Клип в шипе (Т профиль)

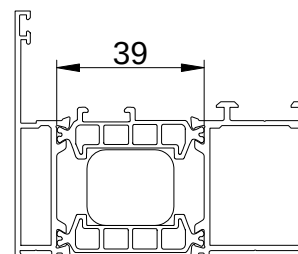
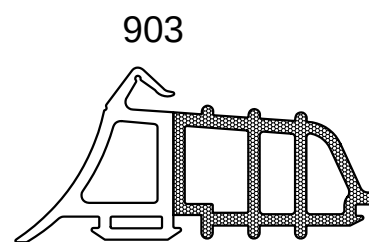
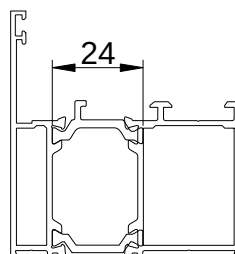
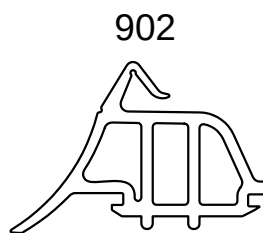
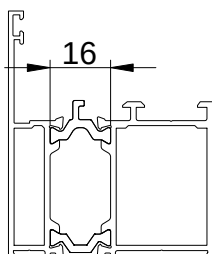
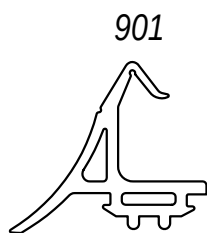
Spojница u peru
Thorn clip
Клип в шипе



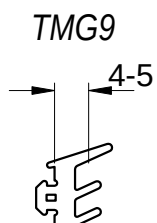
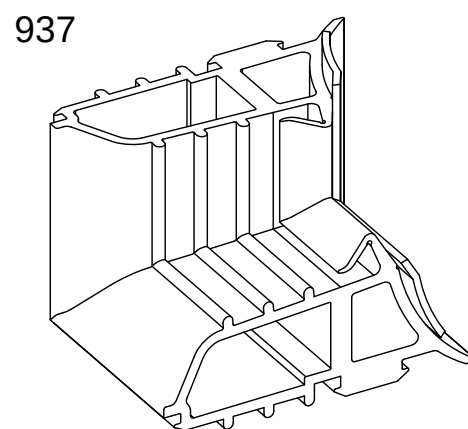
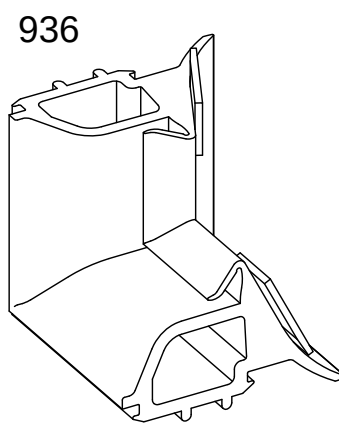
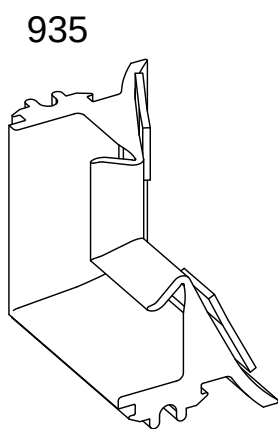
Spojница prečke
Crossbar clip
Клип штанги



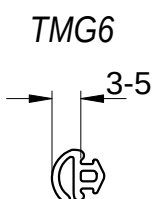
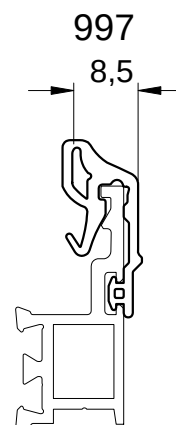
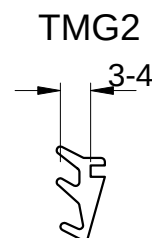
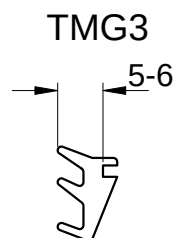
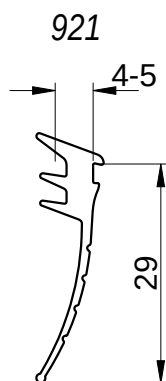
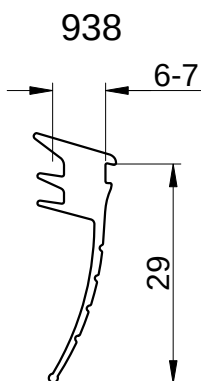
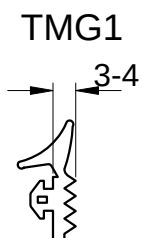
Centralna zaptivka
Central seal
Центральна прокладка



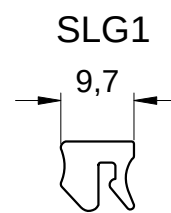
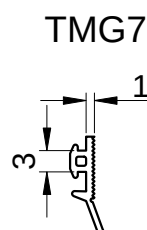
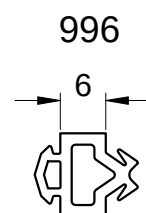
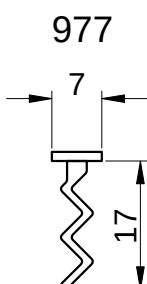
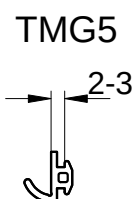
Vulkanizirani ugao centralne zaptivke
Central seal vulcanized angle
вулканиз. угол централ. прокладки

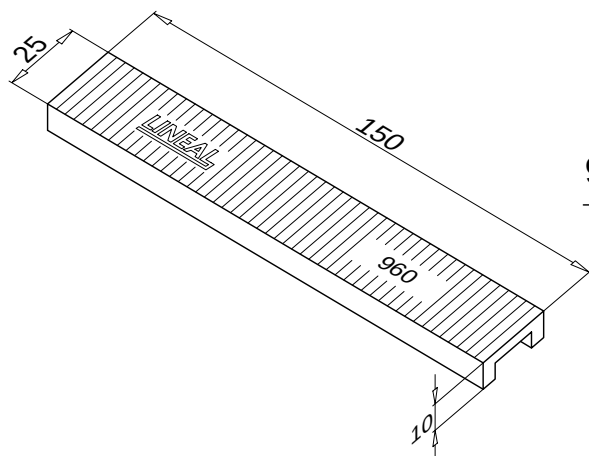


Zaptivke stakla
Glazing gasket
Прокладка остекления

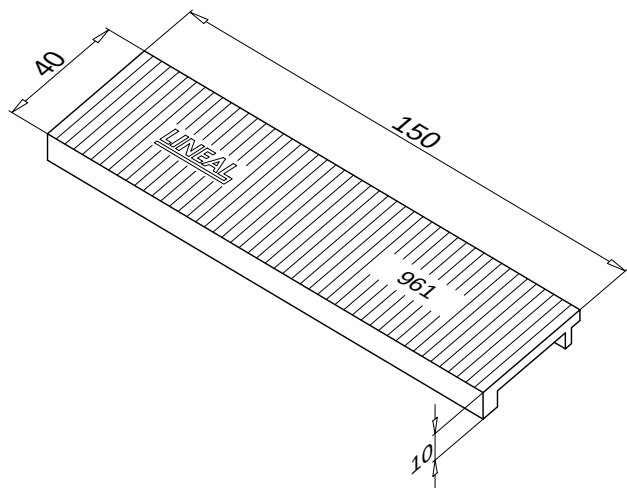
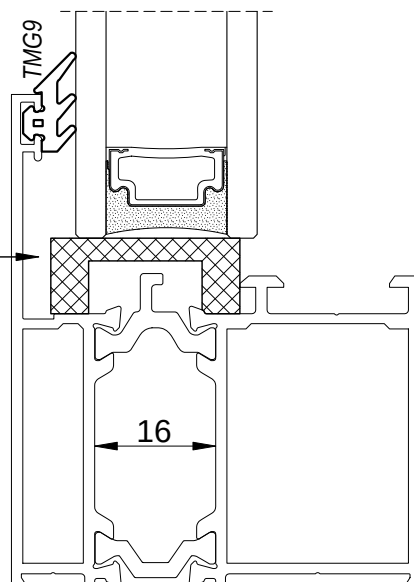


Zaptivke
Casement
Прокладка

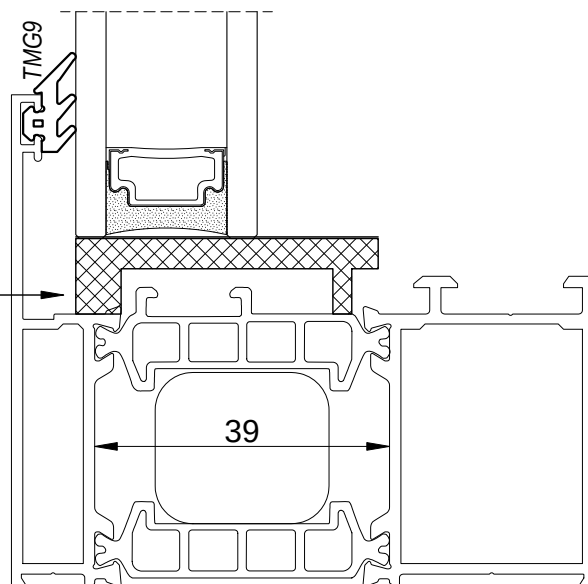
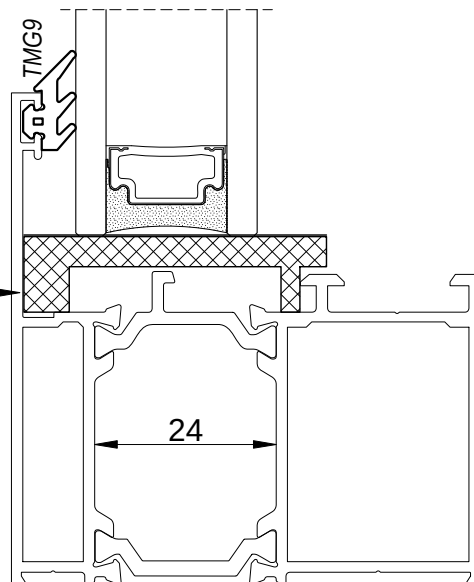


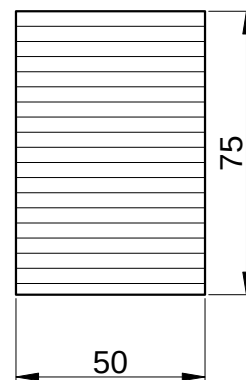
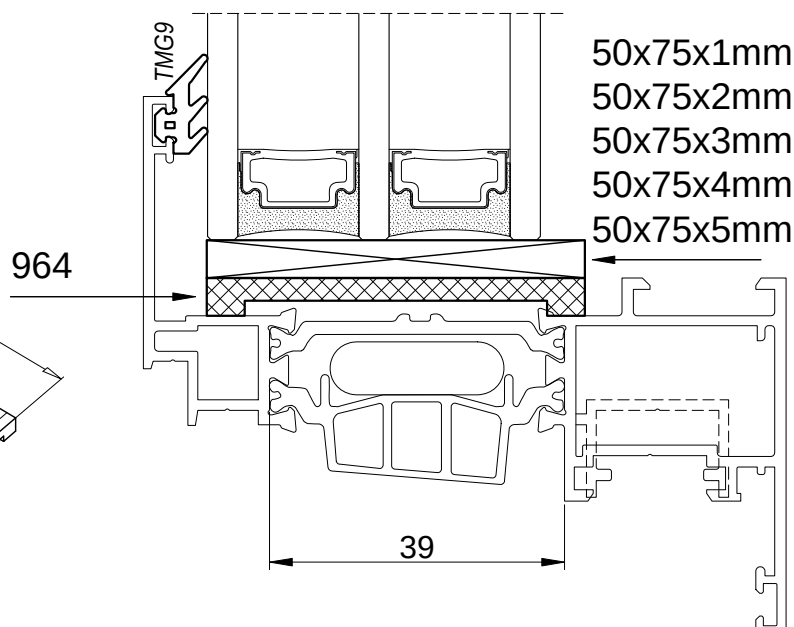
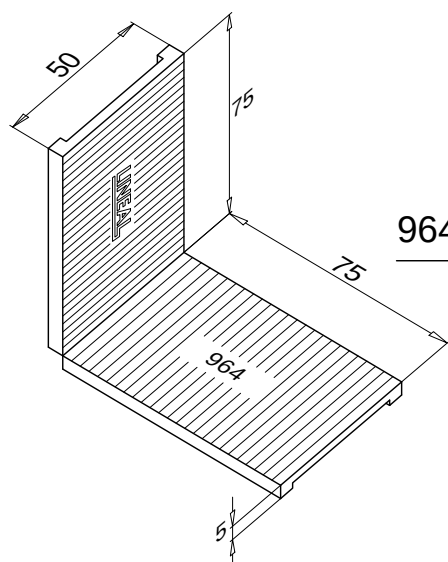
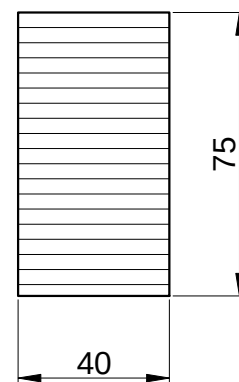
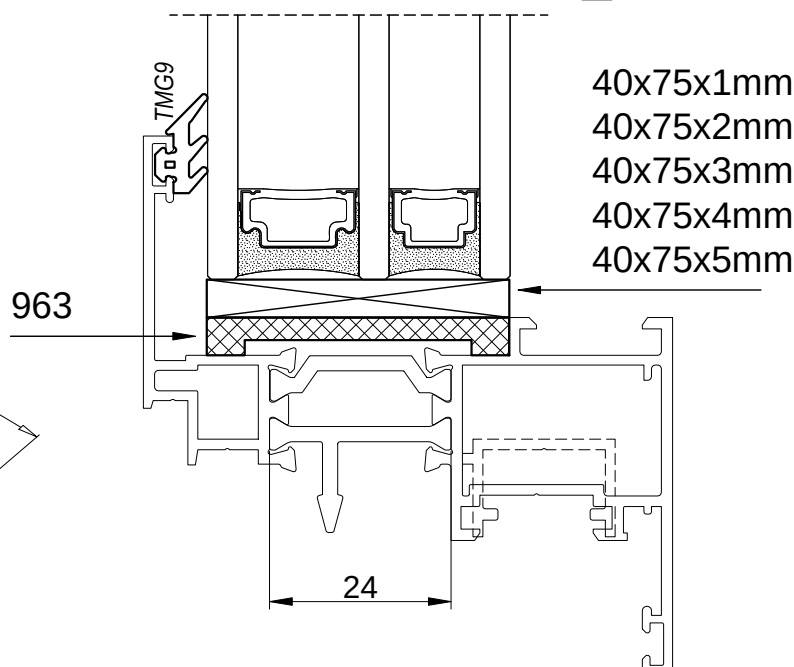
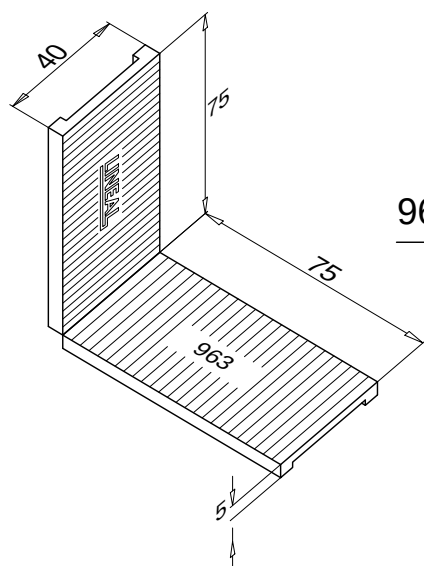
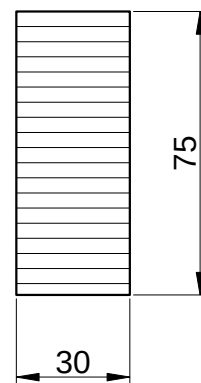
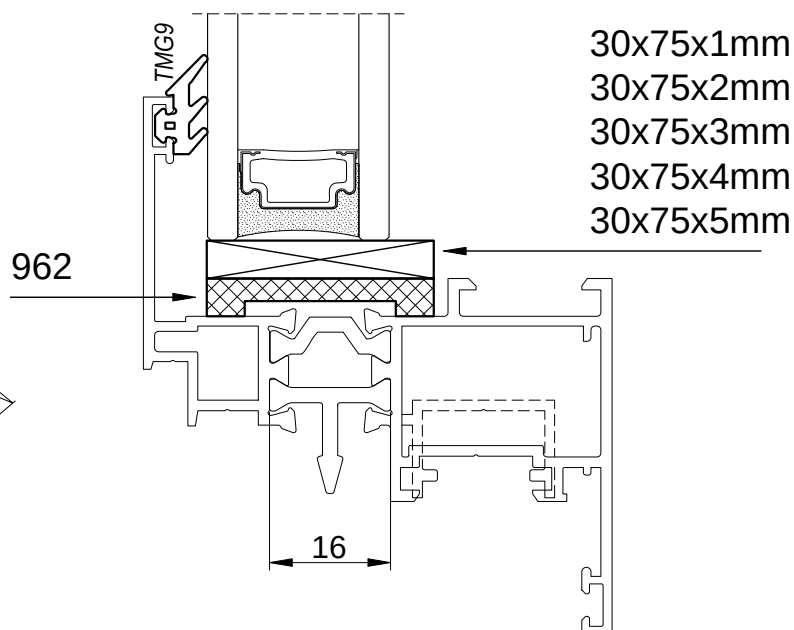
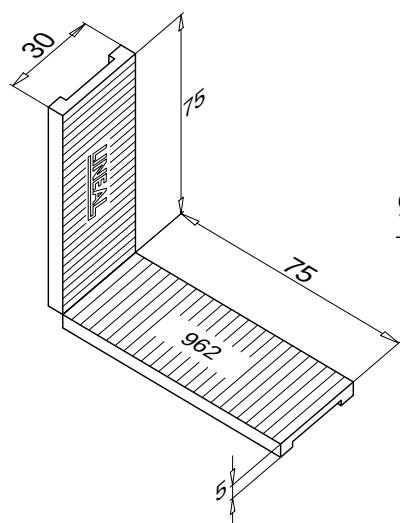


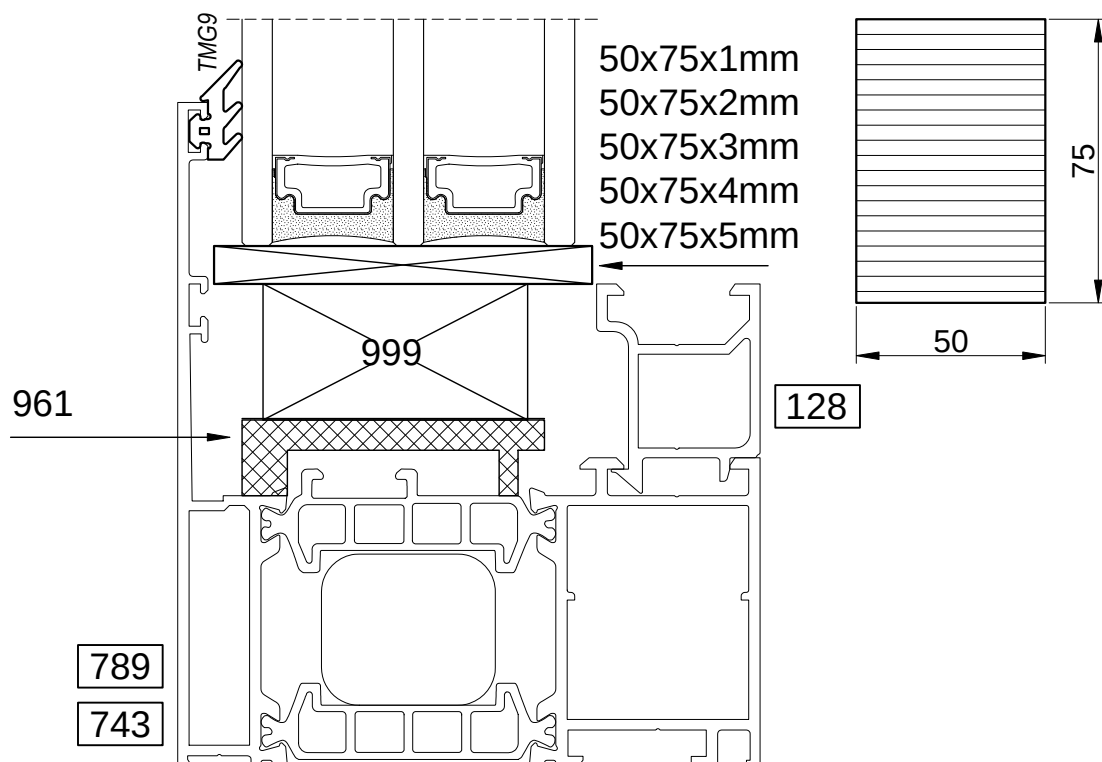
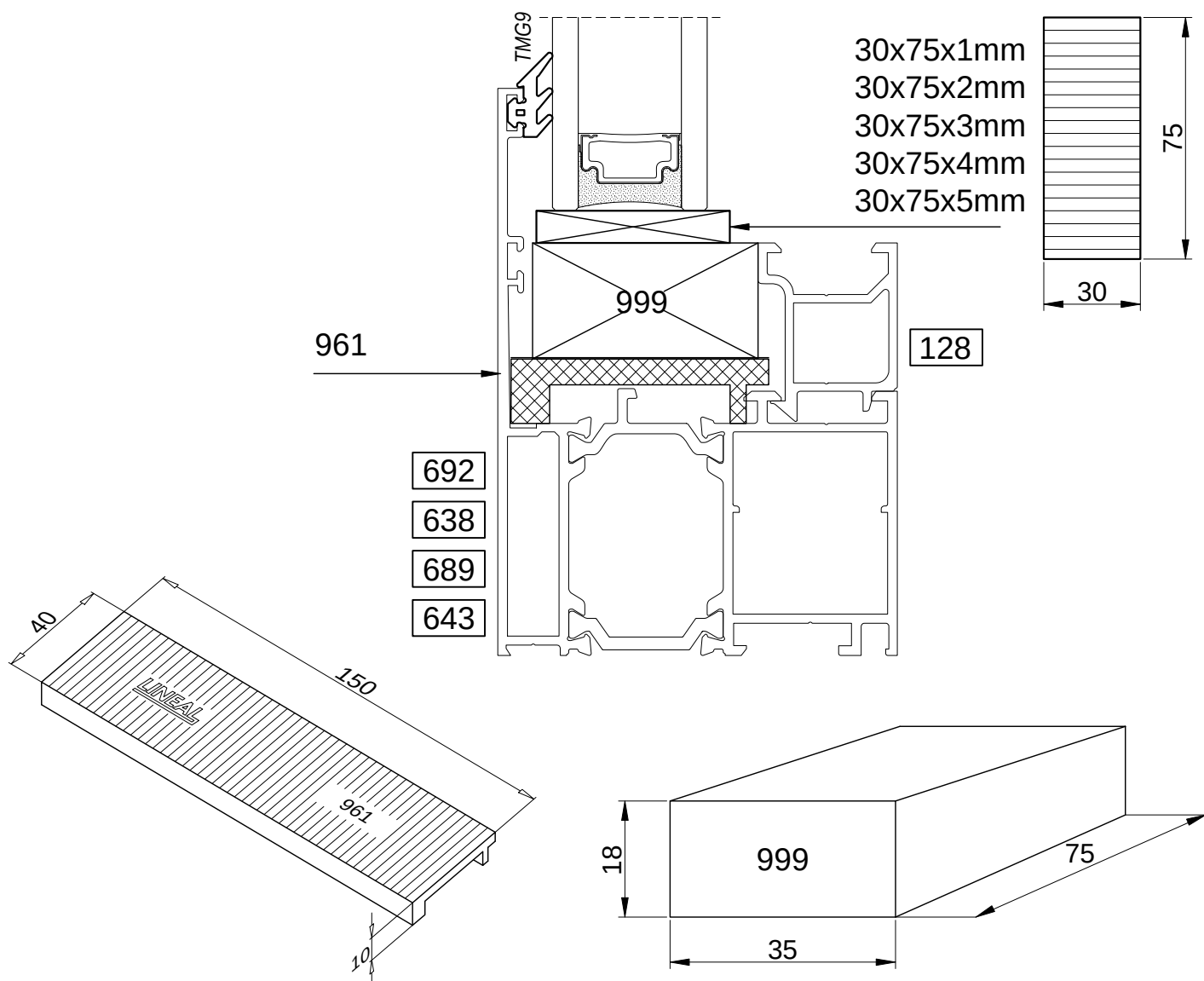
960

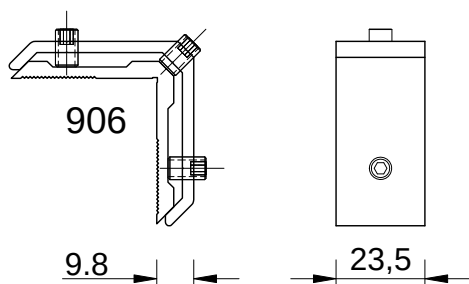


961

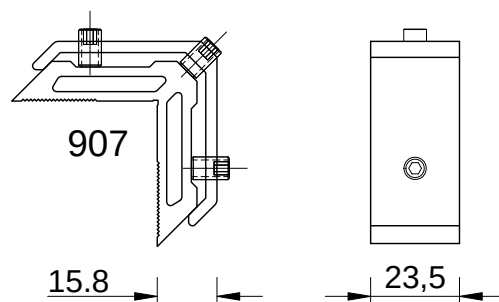
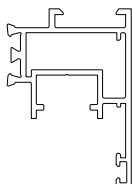




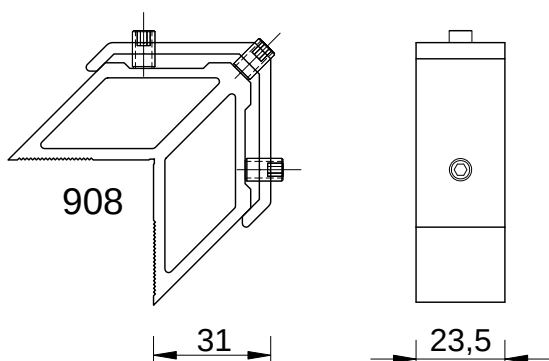
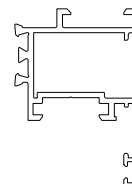




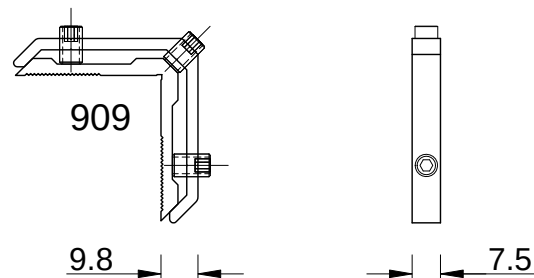
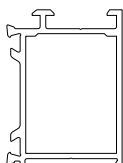
Za/For/Дла: 505-605-665-705
528-628-688-728
636-657-736
637-658-737
644-639-744
689-692-789



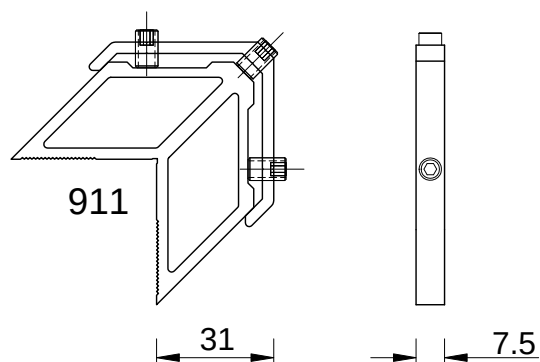
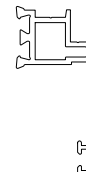
Za/For/Дла: 504-604-664-704
530-630-652-730
643-638-743



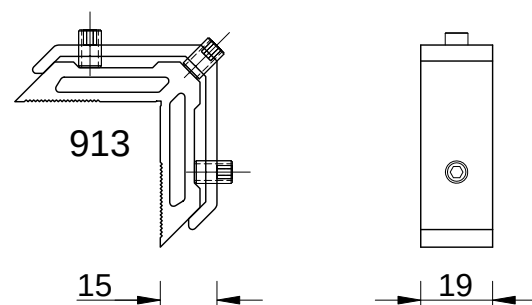
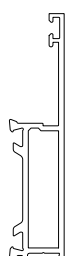
Za/For/Дла: 501-601-661-701
517-617-677-717



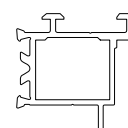
Za/For/Дла: 504-604-664-704
505-605-665-705
644-639-744

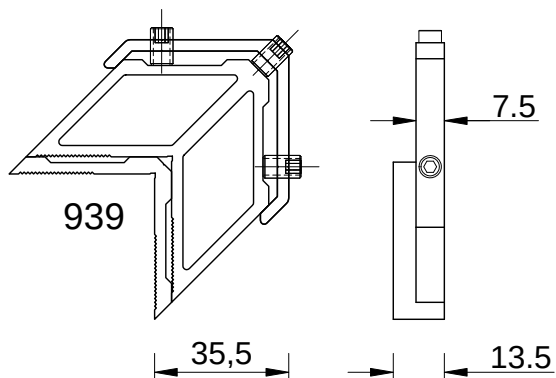


Za/For/Дла: 501-601-661-701
517-617-677-717
530-630-652-730
643-638-743

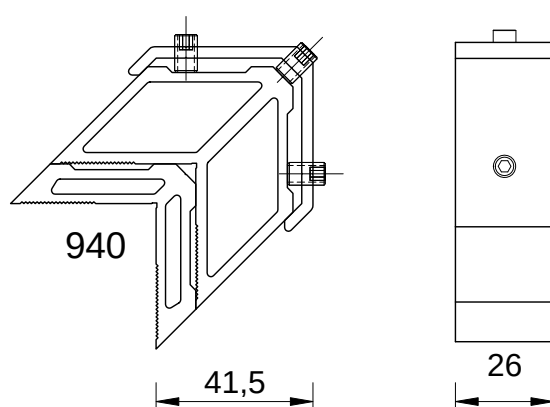
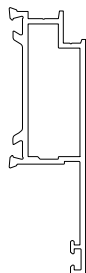


Za/For/Дла: 524-624-684-724

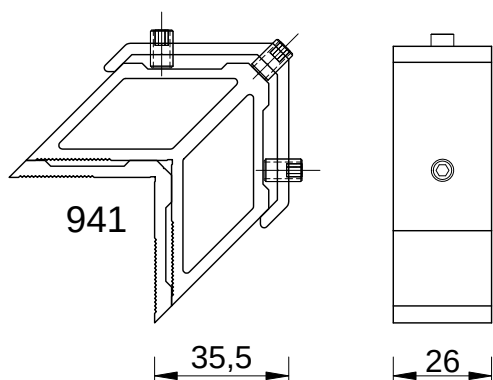
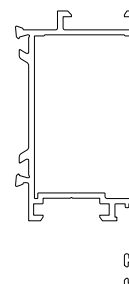




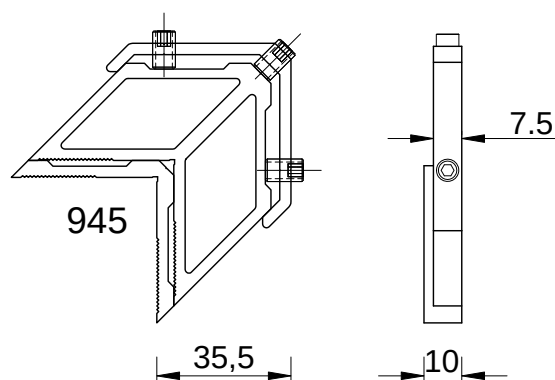
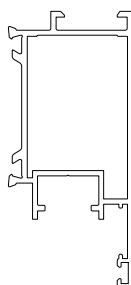
Za/For/Дла: 514-614-674-714
515-615-675-715
519-619-679-719
520-620-680-720



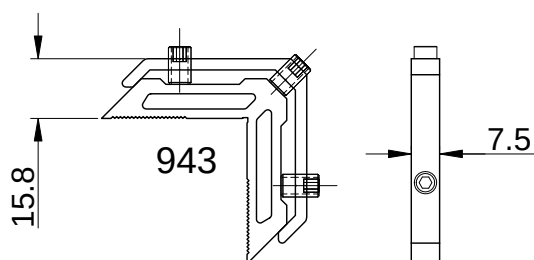
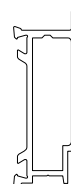
Za/For/Дла: 514-614-674-714
519-619-679-719
522-622-682-722



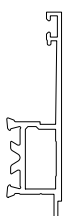
Za/For/Дла: 515-615-675-715
520-620-680-720
525-625-685-725

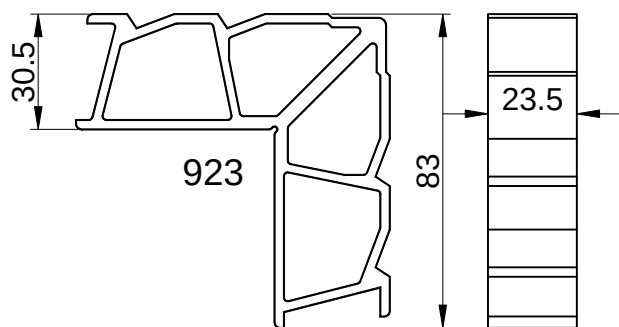


Za/For/Дла: 522-622-682-722
525-625-685-725

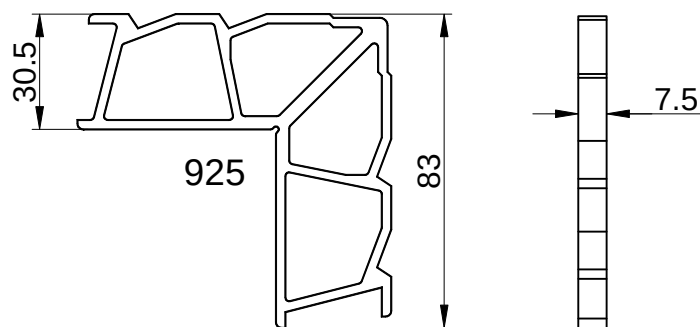
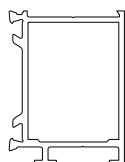


Za/For/Дла: 524-624-684-724
636-657-736
637-658-737
528-628-688-728
689-692-789

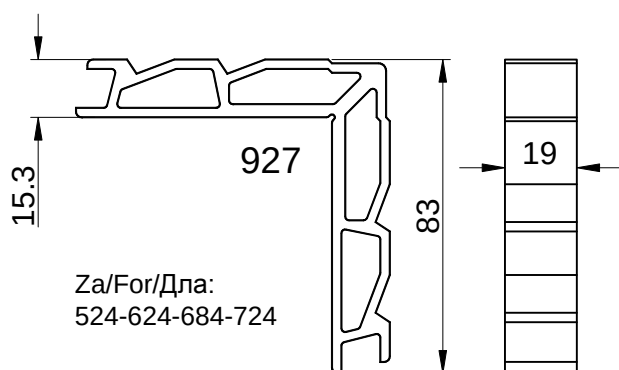
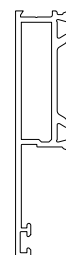




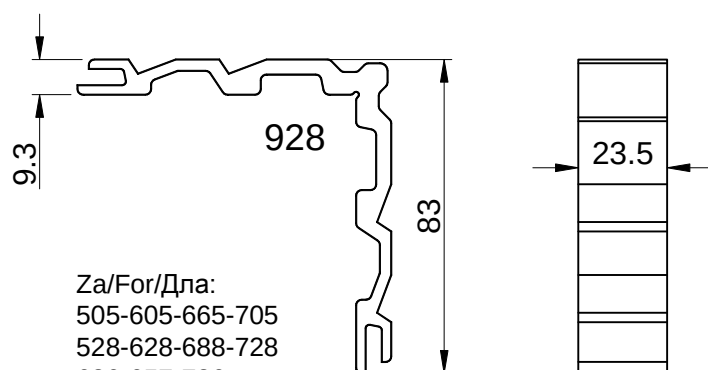
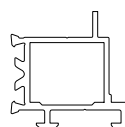
Za/For/Дла:
501-601-661-701
517-617-677-717



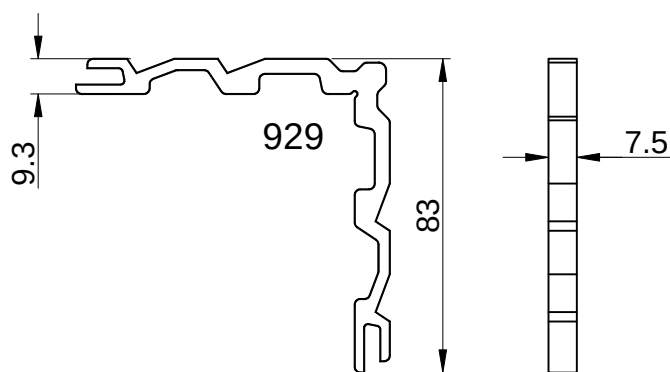
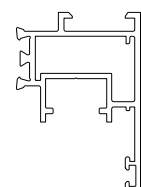
Za/For/Дла:
501-601-661-701
517-617-677-717
530-630-652-730
643-638-743



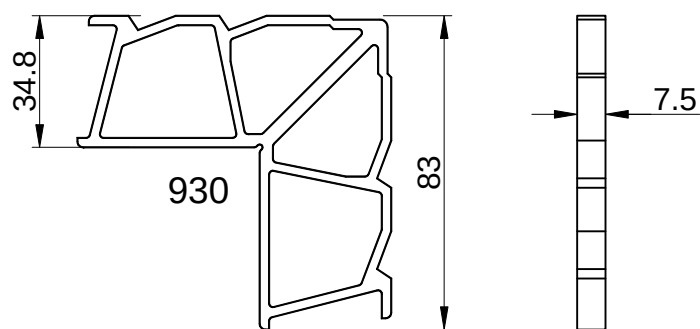
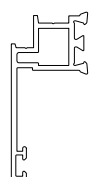
Za/For/Дла:
524-624-684-724



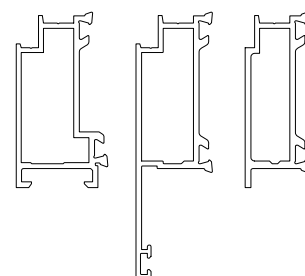
Za/For/Дла:
505-605-665-705
528-628-688-728
636-657-736
637-658-737
644-639-744
689-692-789

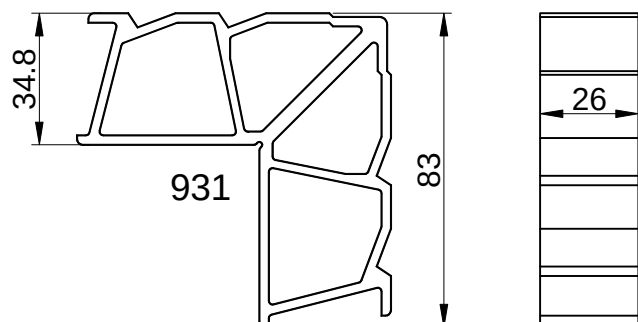


Za/For/Дла:
504-604-664-704
505-605-665-705
644-639-744

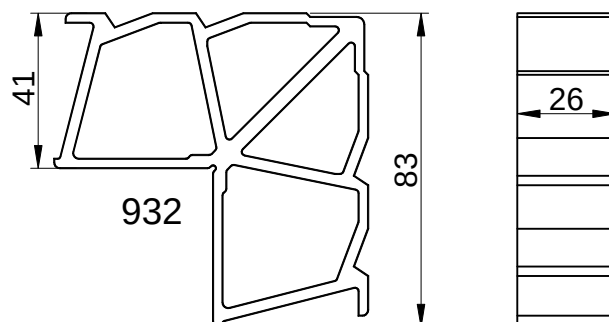
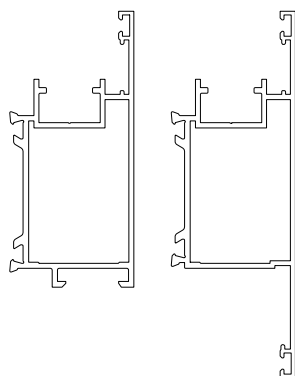


Za/For/Дла:
514-614-674-714
515-615-675-715
519-619-679-719
520-620-680-720
522-622-682-722
525-625-685-725

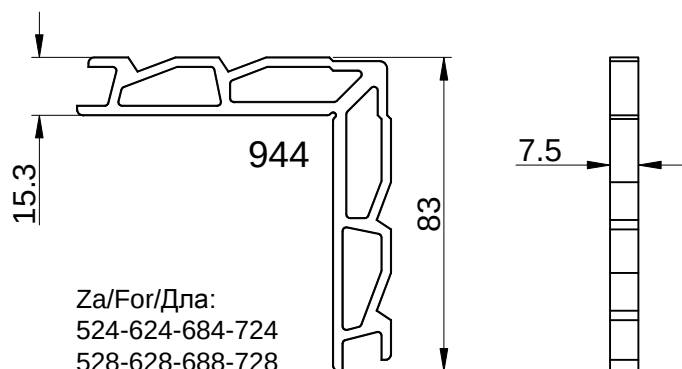
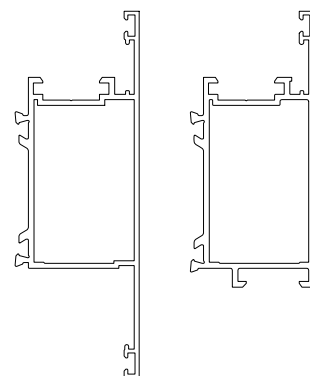




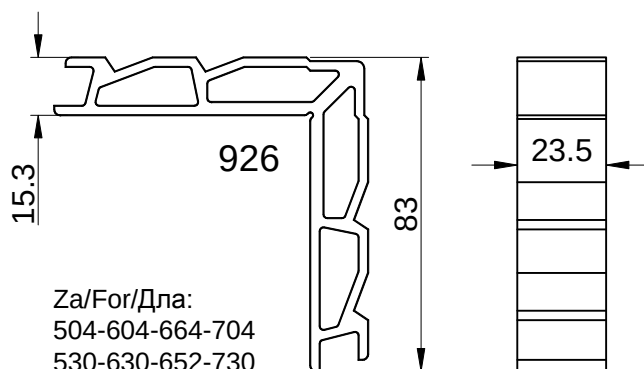
Za/For/Дла:
515-615-675-715
520-620-680-720
525-625-685-725



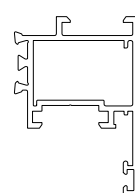
Za/For/Дла:
514-614-674-714
519-619-679-719
522-622-682-722

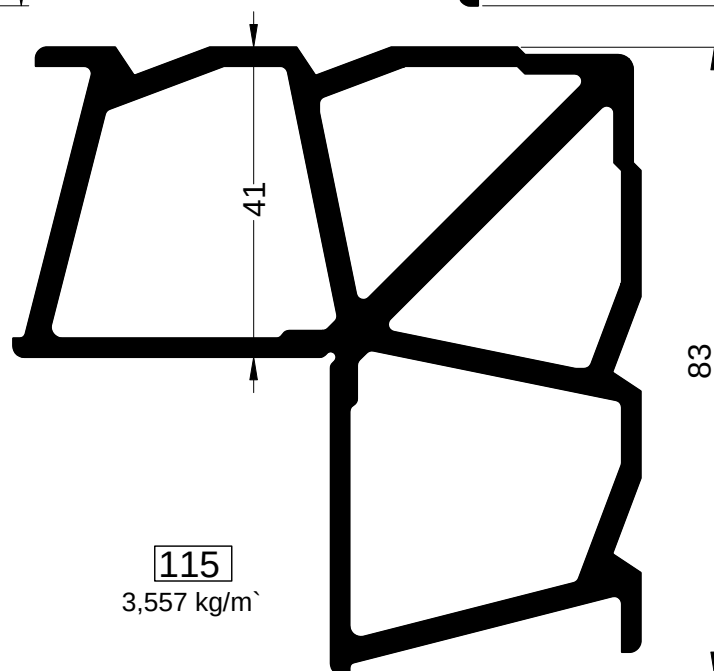
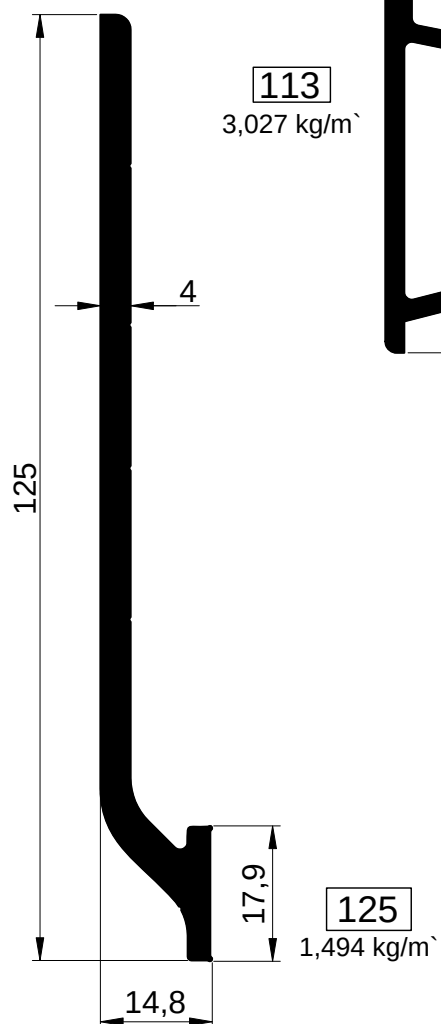
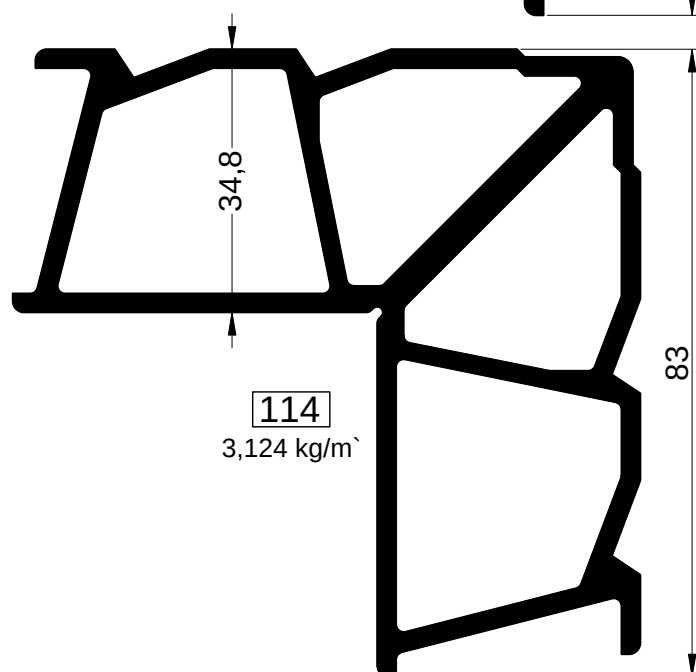
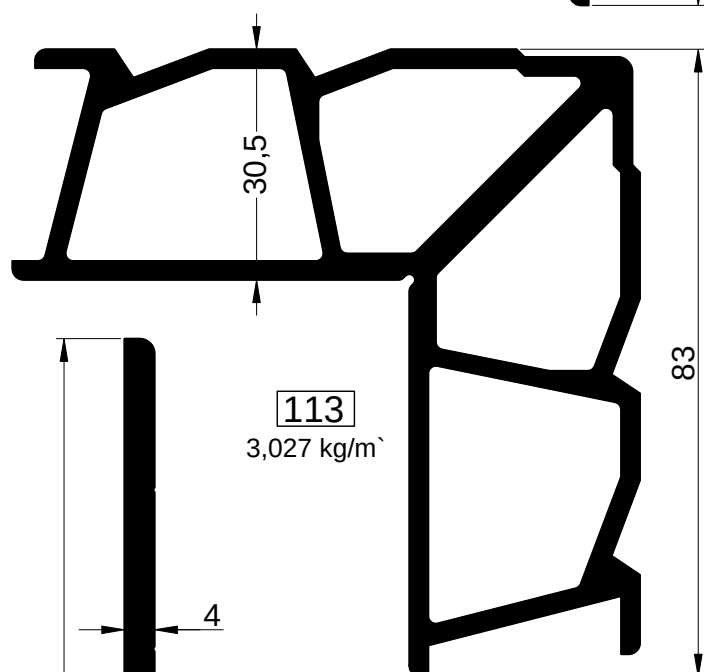
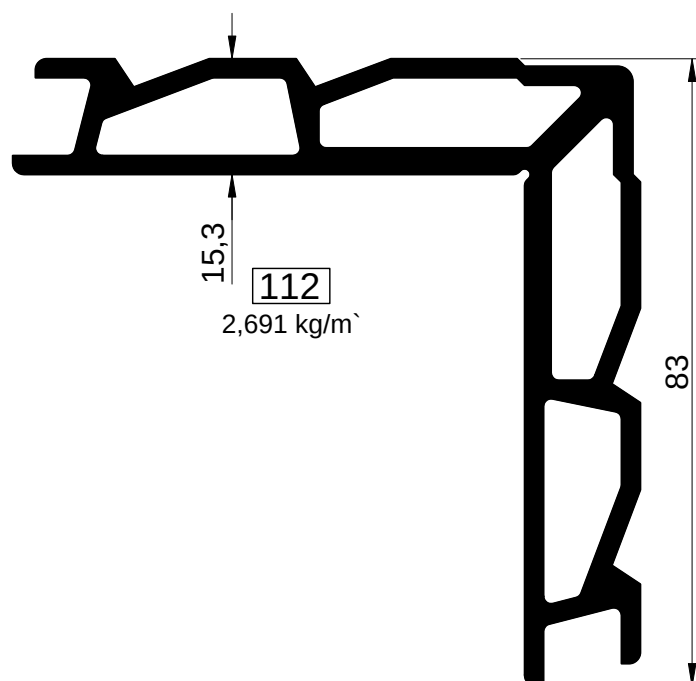
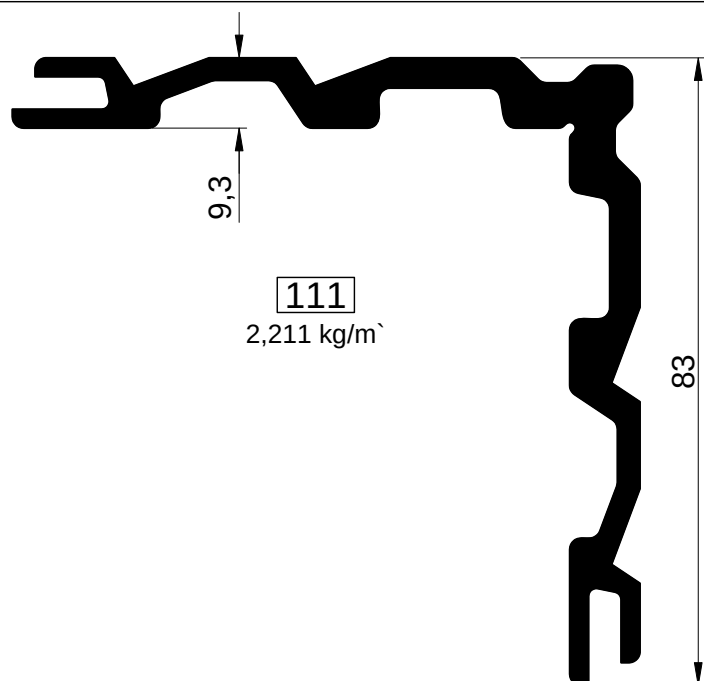


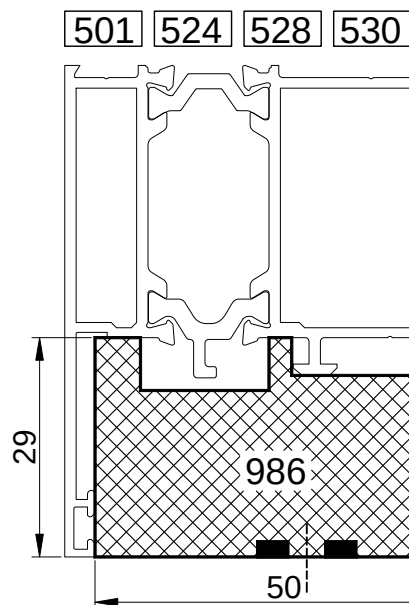
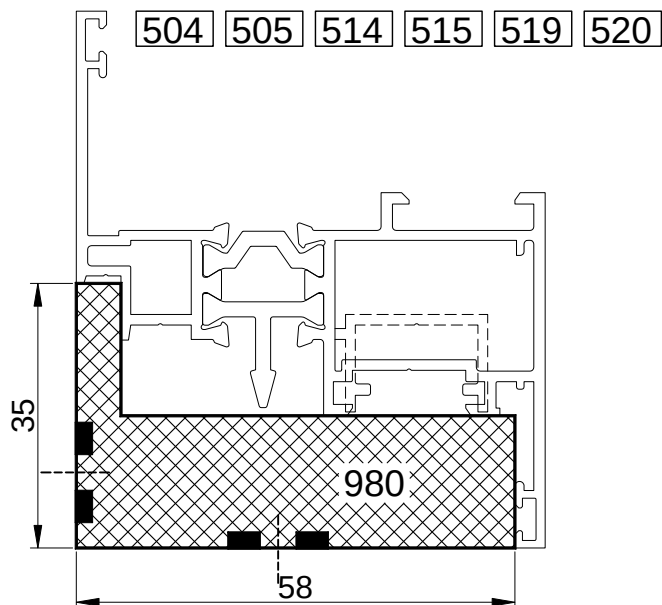
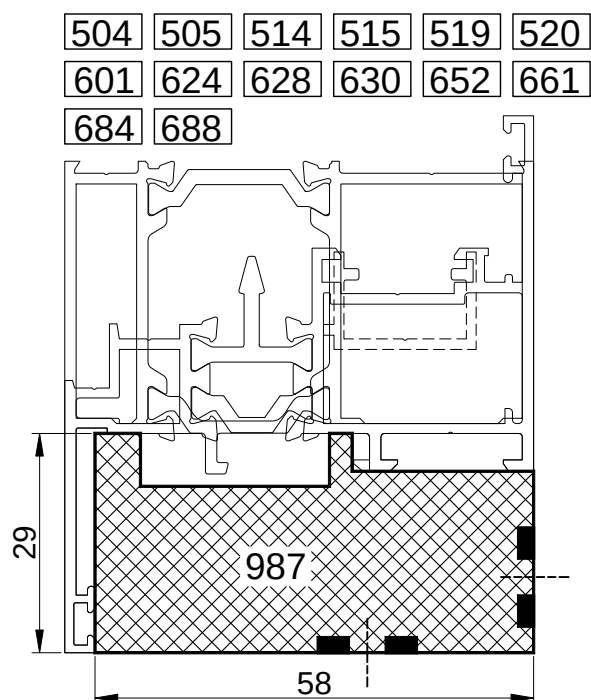
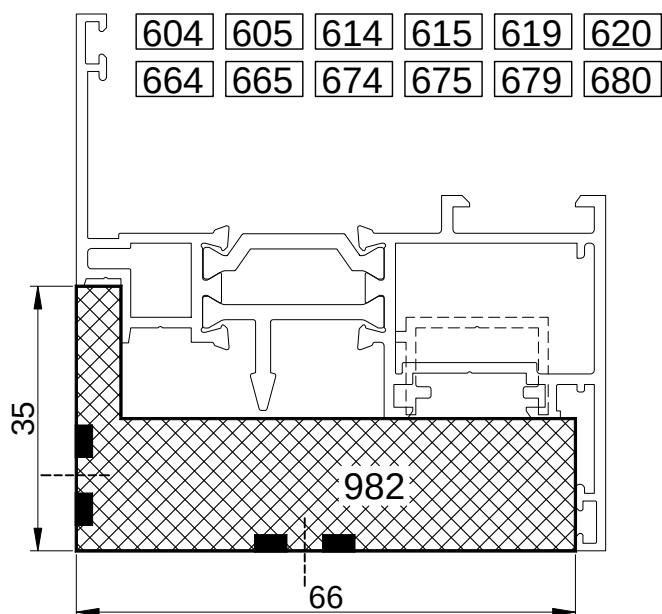
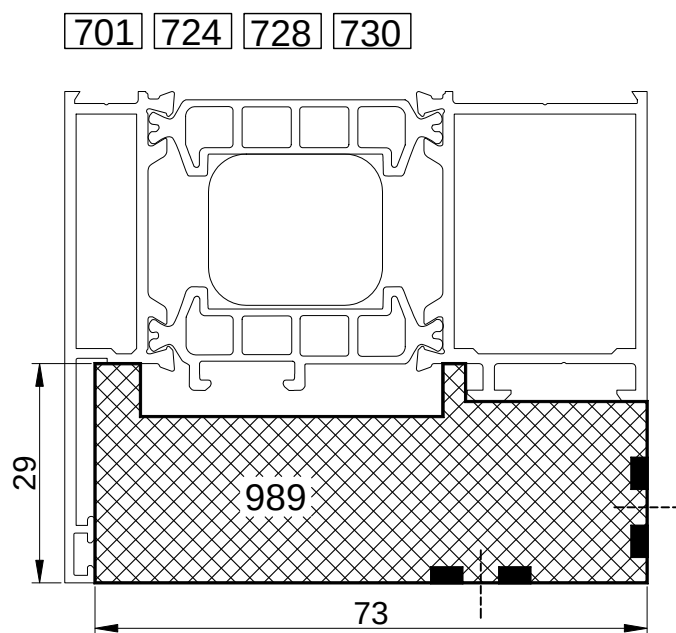
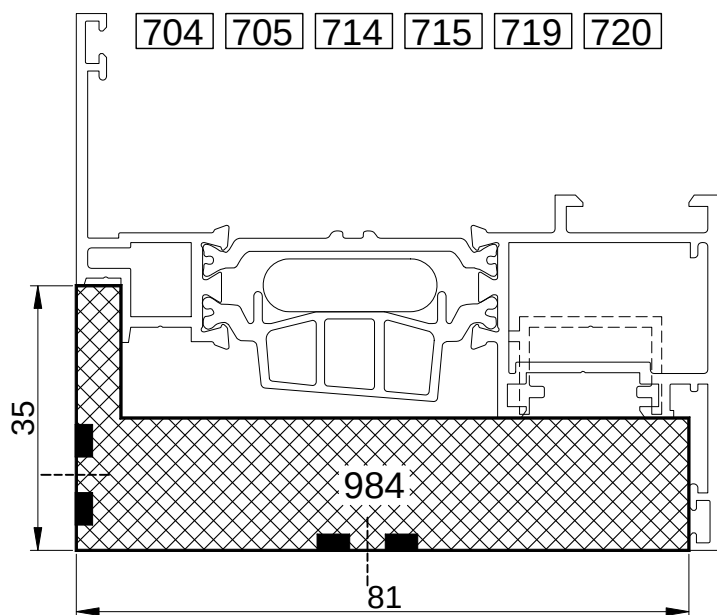
Za/For/Дла:
524-624-684-724
528-628-688-728
636-657-736
637-658-737
689-692-789

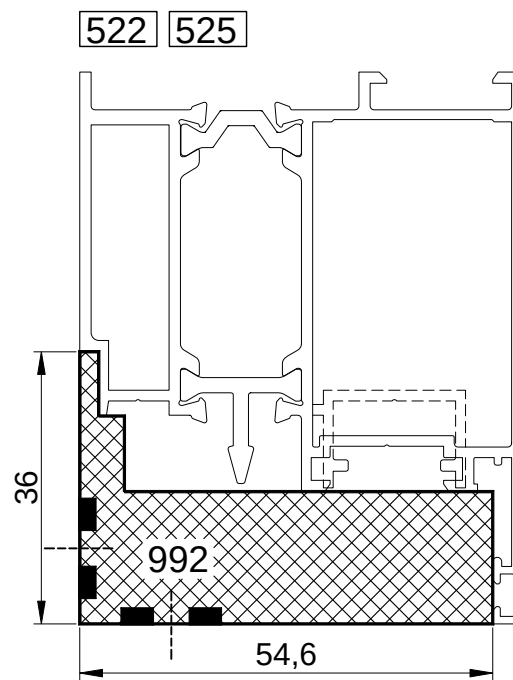
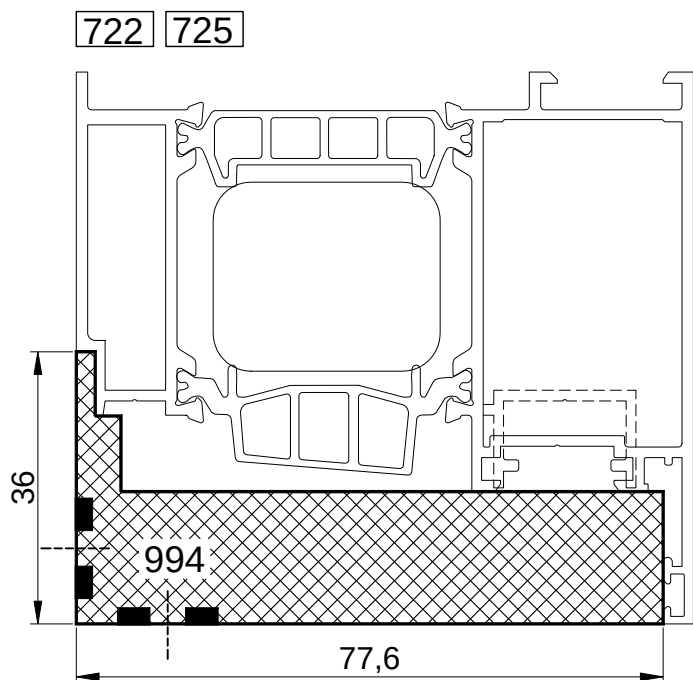


Za/For/Дла:
504-604-664-704
530-630-652-730
643-689-743



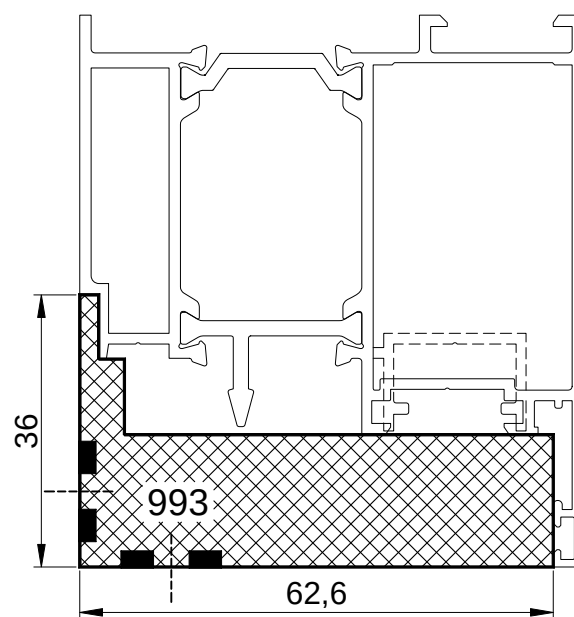
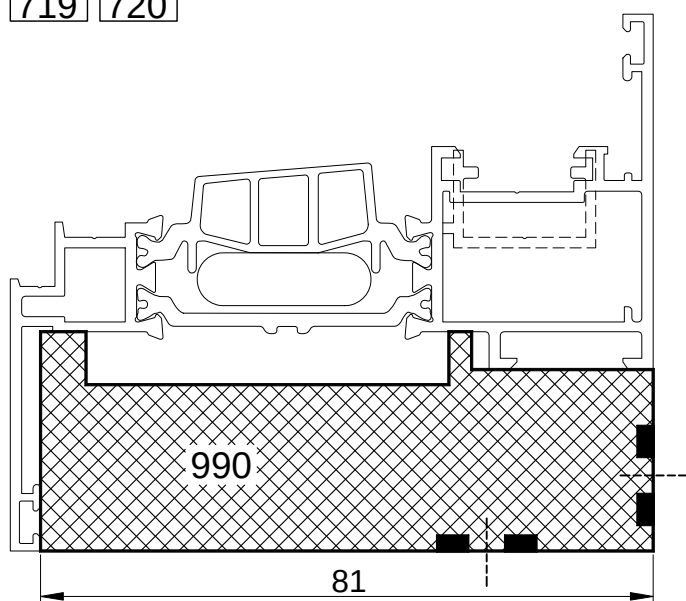




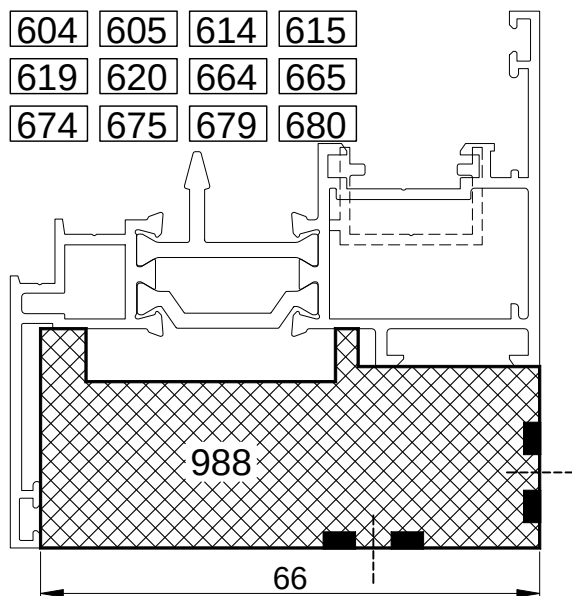


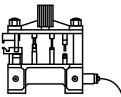
704 705 714 715
719 720

622 625 682 685



604 605 614 615
619 620 664 665
674 675 679 680



Simbol Symbol Символ	Opis Description Описание	Proizvođač Manufacturer Производитель	Oznaka Mark Марк	Pak. Pack Упак.	Boja Color Цвет
	Lepak i zaptivna masa za alumijum Glue and sealent for aluminium Клей и герметик для алюминия	Reca	MS Polymer S78	310 ml	● ● ● ○
		Würth	MS Polymer 089322	310 ml	
	Lepak za spojnice Corner joint glue Клей для углового соединения	3M	Scotch weld poliuretane multi purpose adhesive 5005	310 ml	● ● ●
	Dvokomponentni lepak Two-component glue Клей двухкомпонентный	Illbruck	Lepak Glue 332201 Клей	900 ml	○
		Illbruck	Mešač Mixer Glue 325123 Смеситель Клей	kom	
	Lepak za gumu Gasket glue Клей для прокладки	3M	RT3500B	20 g	●
		Würth	189309631	20 g	
	Lepak za drvo Glue for wood Клей для дерева	Würth	892100180	500 g	○
	Čistač Cleaner Средство для чистки	Reca	Areca 0895410500	500 ml	
	Ručna presa Hand press Ручной пресс	Bisal	Lineal M1	1	
	Pneumatska presa Pneumatic press Пневматический пресс	Bisal	Lineal P1	1	

- Crno / Black / Черный
- Sivo / Gray / Серый
- Belo / White / Белый
- Transparentno / Transparent / Прозрачный

Sistem
System
Система

ST 54

Sistem LINEAL ST 54

System LINEAL ST 54

Система LINEAL ST 54



Tehnički opis sistema

Sistem LINEAL ST 54 je jedan od šest iz serije LINEAL i predstavlja sistem aluminijumskih profila sa termičkim prekidom, specijalno projektovanih za izradu elemenata prozora i vrata sa ugradnom dubinom štoka od 54mm. Sistem je dizajniran tako da zadovoljava savremene zahteve na polju energetske efikasnosti, kao i ostale uslove nepohodne za bezbedan i udoban radni i životni prostor. Prilikom projektovanja elemenata sistema posebna pažnja je posvećena odabiru materijala koji vrše funkciju termičkog prekida u sklopu profila. Na ovaj način su postignute maksimalne sistemske termoizolacione karakteristike $U_f \approx 2,868 \text{ W/m}^2\text{K}$, odnosno $U_w \approx 1,67 \text{ W/m}^2\text{K}$.

- Aluminijumski profili su proizvedeni postupkom ekstruzije u pogonima Tehnomarket-a. Sirovina za proizvodnju profila je primarna legura aluminijuma oznake AlMgSi0,5 (AA6063 i 6060) i zateznom čvrstoćom profila od minimalno 210 KN/mm².
- Poliamidne trake (PA 6,6 sa 25% staklenih vlakana) širine 16mm međusobno spajaju spoljašnje i unutrašnje aluminijumske delove u gotove profile, a pored funkcije mehaničkog spajanja, obezbeđuju i termički prekid. Garantovana sila smicanja spoljnog i unutrašnjeg aluminijumskog profila, povezanih poliamidnim trakama, se kontroliše u toku proizvodnje.
- Izolaciona svojstva sistema potvrđena su kroz rezultate ispitivanja toplotnih performansi. Takođe, ispitivanja su urađena i za otpornost na udare vetra, propuštanje vazduha i vode, kao i za zvučnu izolaciju.
- Sistem omogućava ugradnju standardnog okova u EURO 1 žljeb i okova za PVC u EURO 16mm žljeb.
- Sistem podržava ispune uključujući i staklo pakete od 8 do 45mm sa EPDM zaptivkama koje poseduju integrisanu barijeru protiv produvanja.
- Zaptivanje u zoni spoja štoka i krila je trostruko, preko tri trajno elastične EPDM zaptivke otporne na UV zračenje. Spajanje uglova pomoću ekstrudiranih patent spojnice ili spojnice za presovanje obezbeđeno je zatezanjem u svim komorama profila, što garantuje siguran ugaoni spoj i preciznu geometriju gotovih elemenata.
- Kanalisanje kondenza i incidentne vode je regulisano preko slobodnih ravnih površina u komorama, dok je ventilisana spoljna komora duboka 20mm.
- Osnovna spoljašnja dimenzija štoka od 65mm omogućava idealan prihvatač vođica roletne i komarnika. Unutrašnja širina štoka obezbeđuje idealan prostor za sabirnik trake roletne.

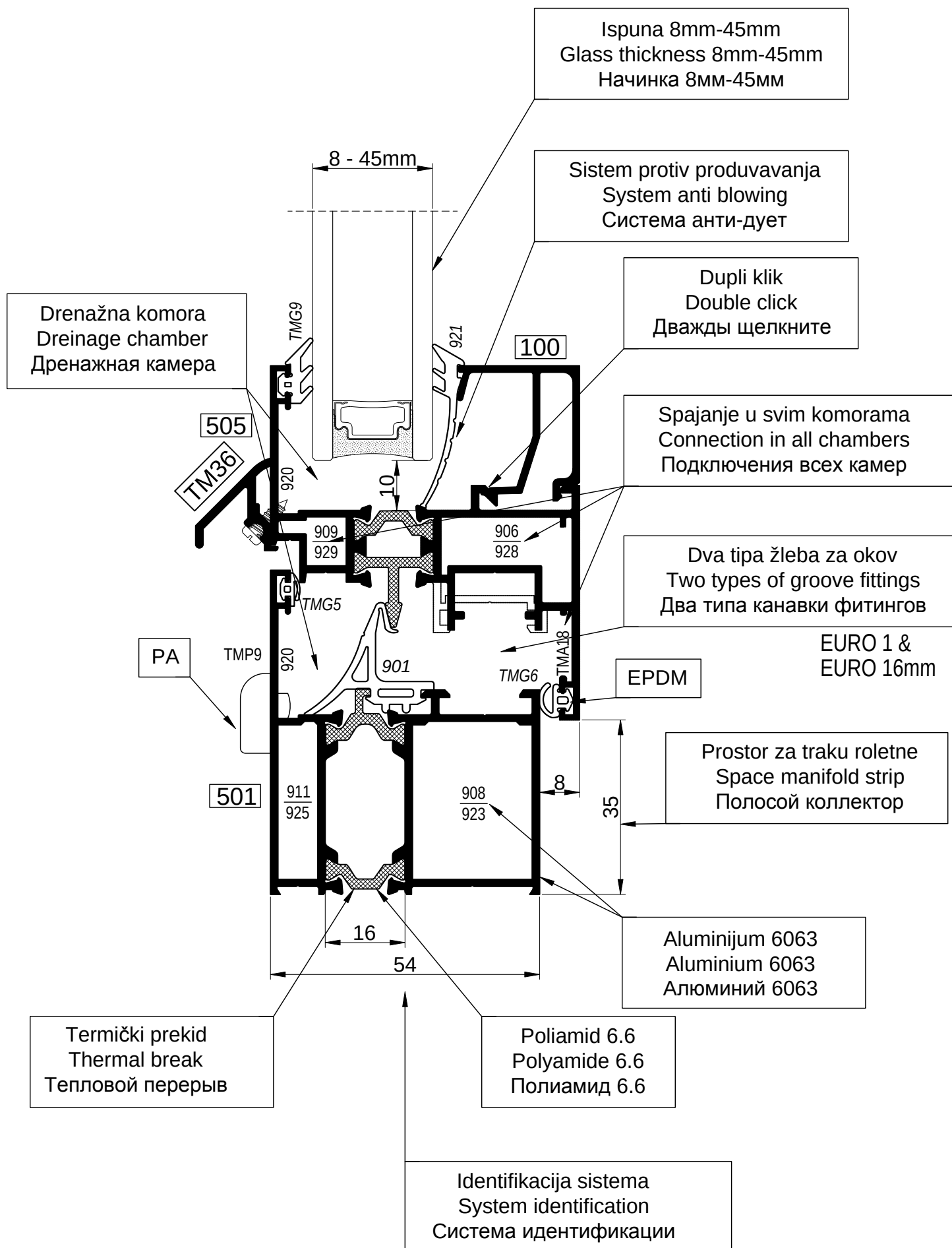
System LINEAL ST 54 is one of six form LINEAL series and it represents aluminium profile system with thermal break, specially designed for manufacturing of windows and doors with frame depth of 54mm. System is designed to satisfy all contemporary demand for energy efficiency, as well as all other requirements for safe and comfortable living and working environment. Special attention was addressed to selection of materials that for the thermal break within the profile. This way, maximal isolation values of $U_f \approx 2,868 \text{ W/m}^2\text{K}$, or $U_w \approx 1,67 \text{ W/m}^2\text{K}$, were achieved.

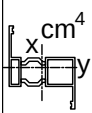
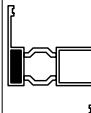
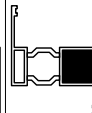
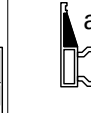
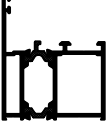
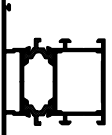
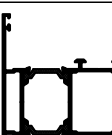
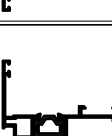
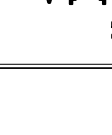
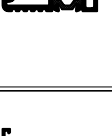
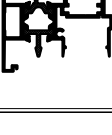
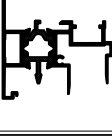
- Aluminium profiles were manufactured in Tehnomarket's own extrusion factory. The raw material used is primary aluminium alloy AlMgSi0.5 (AA 6063 and AA 6060) with minimum tensile strength of 210 KN/mm².
- 16mm wide Polyamide stripes (PA 6,6 with 25% glass fibers) connect inner and outer aluminium parts into finished profiles, and beside functioning as a mechanical bond they also provide a thermal break. Guaranteed shearing force for profiles connected with polyamide stripes is strictly controlled during production.
- Insulating performance of the complete system was confirmed through thermal performance testing. At the same time, wind load, air and water permeability and sound insulation were tested as well.
- System is compatible with both EURO 1 and EURO 16mm groove standards for hardware installation.
- System allows glass packages from 8 to 45mm with EPDM gaskets that feature integrated anti-blowing barrier.
- The triple sealing between frame and sash is achieved with three separate EPDM gaskets resistant to UV light.
- Corner joining with extruded patent or press clips is achieved through all profile chambers, thus guaranteeing secure and precise joints and finished element geometry.
- Drainage of condensed and incidental water is regulated via free flat surfaces in profile chambers, while ventilated outer chamber features optimal width of 20mm.
- Basic outer frame width of 65mm allows for an ideal mounting surface for optimal placement of mosquito net and roll-shutter's guides. Internal width of the frame provides an ideal space for tape coiler.

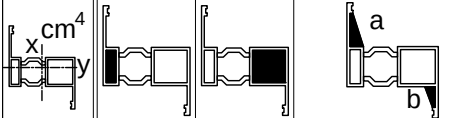
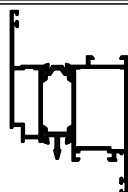
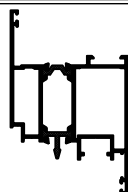
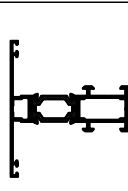
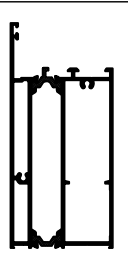
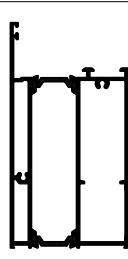
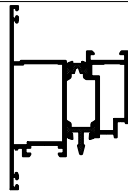
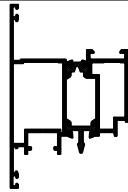
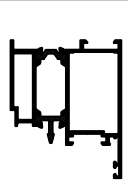
Техническое описание системы

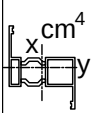
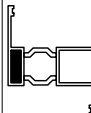
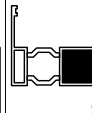
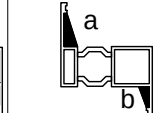
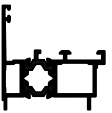
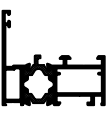
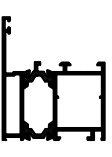
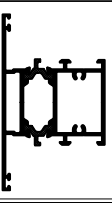
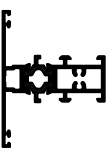
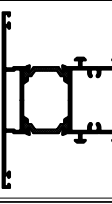
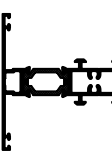
Система LINEAL ST 54 - одна из шести систем серии LINEAL и представляет систему алюминиевых профилей с термическим разрывом, специально разработанная для производства элементов окон и дверей с монтажной глубиной косяка от 54mm. Система разработана для удовлетворения современных требований в области энергоэффективности, как и другие необходимые условия для безопасного и комфортного рабочего и жилого пространства. При проектировании элементов системы, особое внимание было уделено выбору материалов, которые выполняют функцию теплового разрыва внутри профиля. Таким образом, достигнуты максимальные теплоизоляционные свойства $U_f \approx 2,868 \text{ W/m}^2\text{K}$, относительно $U_w \approx 1,67 \text{ W/m}^2\text{K}$.

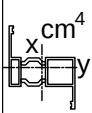
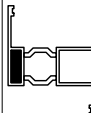
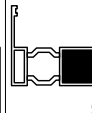
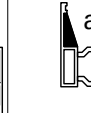
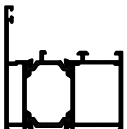
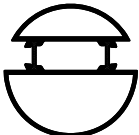
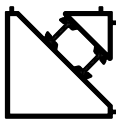
- Алюминиевые профили изготовлены способом экструзии в производственных цехах Техномаркета. Сырьем для производства профилей является первичный алюминиевый сплав с обозначением AlMgSi0,5 (AA6063 и 6060) и с минимальной прочностью на разрыв профиля 210 KN/mm².
- Полиамидные полосы (PA 6,6 с 25% стекловолокна) шириной 16mm, взаимосвязывают внешние и внутренние алюминиевые части в готовых профилях, а кроме функции механического соединения и обеспечивают и тепловой разрыв. Гарантированная сила сдвига внешнего и внутреннего алюминиевого профиля, которые связаны полиамидными полосками, контролируется в процессе производства.
- Изоляционные свойства системы подтверждены результатами испытания тепловых характеристик. Кроме того, были проведены испытания устойчивости на удары ветра, пропуск воздуха и воды, как и звукоизоляции.
- Система позволяет установку стандартных оков в EURO 1 желоб и оков для PVC в EURO 16mm желоб.
- Система поддерживает и заполнения, включая и стеклопакеты от 8 до 45mm, с EPDM прокладками, которые имеют интегрированный барьер против выдувания.
- Уплотнение в зонах соединений косяка и створки - трехрядное, с тремя постоянно упругими прокладками EPDM, которые устойчивы к UV-излучению.
- Сцепление углов, с помощью экструдированных сцепных устройств или сцепных устройств для прессовки, обеспеченное затяжкой во всех камерах профиля, что обеспечивает надежное соединение углов и точную геометрию готовых элементов.
- Направление конденсации и случайных вод регулируется через свободные ровные поверхности в камерах, в то время как вентилируемая внешняя камера имеет глубину 20mm.
- Основной внешний размер косяка от 65mm позволяет идеальный прием направляющей жалюзи и противомоскитных сеток. Внутренняя ширина косяка обеспечивает идеальное место для коллектора полосок жалюзи.

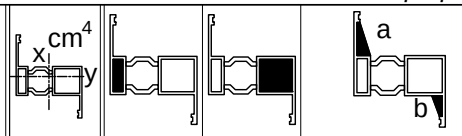


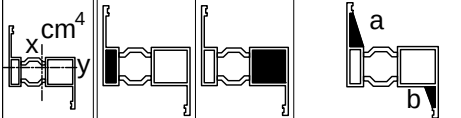
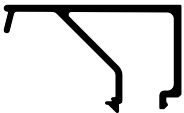
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		lx ly			a a	b b
	501	Štok Frame	16,0	911	908	920	-
	1,315	Рама	10,2	925	923	920	-
	502	Prečka u štoku T profile in frame	20,0	-	915	934 ^{x2}	-
	1,512	T профил в раме	18,7	-	905	934 ^{x2}	-
	503	Prečka u krilu T profile in casement	25,4	-	915	934 ^{x2}	-
	1,523	T профил в створки	18,7	-	905	934 ^{x2}	-
	504	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement - EURO 1	21,6	909	907	920	TMA18
	1,219	Оконная створка - ЕУРО 1	4,0	929	926	920	TMA18
	505	Prozorsko krilo - EURO 16 Casement - EURO 16	21,2	909	906	920	TMA18
	1,229	Оконная створка - ЕУРО 16	3,8	929	928	920	TMA18
	508	Prag Threshold	9,7	-	-	-	-
	1,026	Порог	1,3	-	-	-	-
	509	Veza dvokrilnog prozora - EURO 1 French casement adaptor - EURO 1	13,4	-	-	-	-
	1,162	Соединительный проф. двойног окна - ЕУРО 1	6,0	-	-	-	-
	510	Veza dvokrilnog prozora - EURO 16 French casement adaptor - EURO 16	13,1	-	-	-	-
	1,164	Соединительный проф. двойног окна - ЕУРО 16	6,3	-	-	-	-
	513	Prečka u štoku T profile in frame	13,0	-	922	934 ^{x2}	-
	1,104	T профил в рамке	6,7	-	905	934 ^{x2}	-

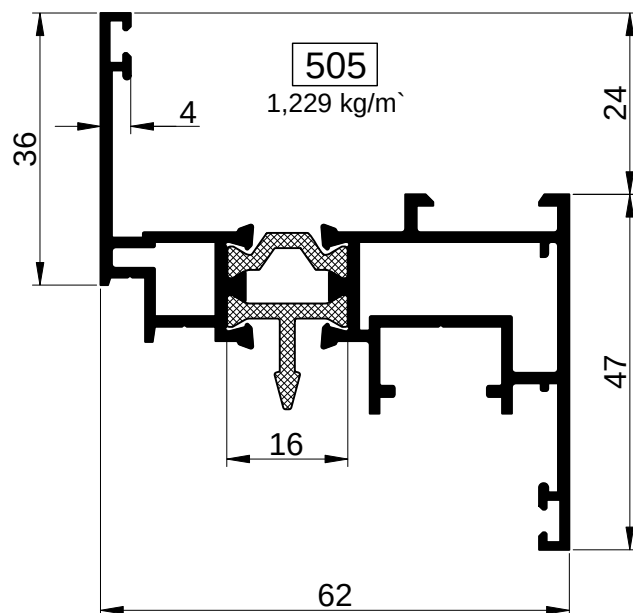
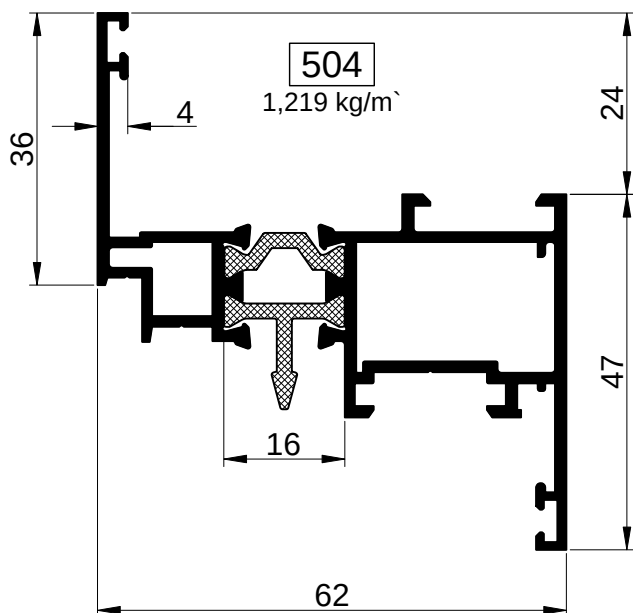
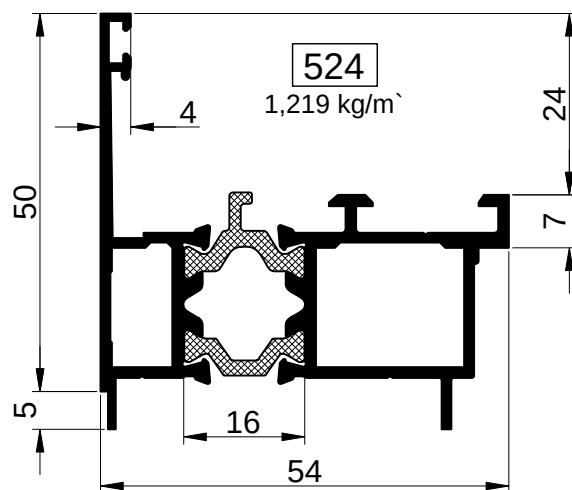
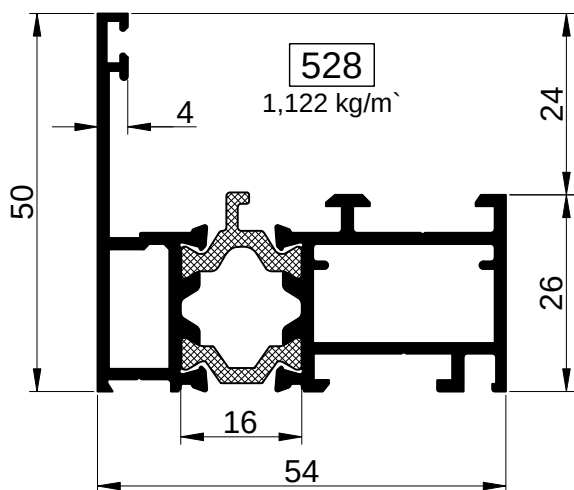
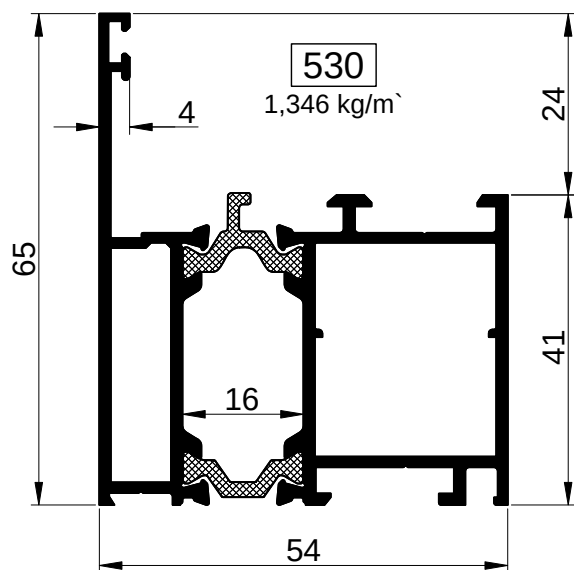
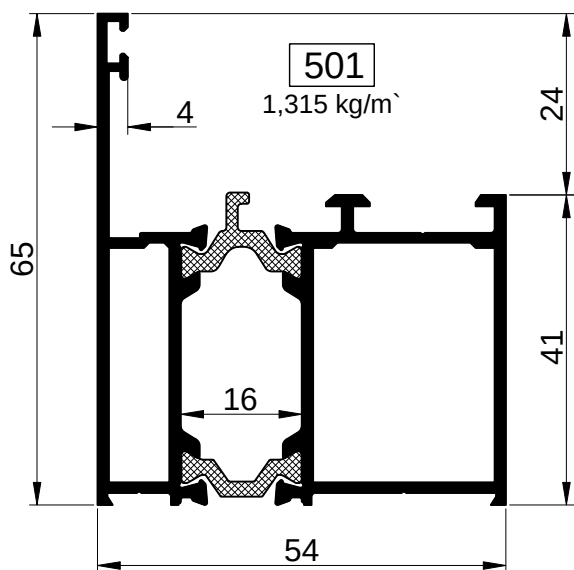
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx			a	b
			ly			a	b
	514	Krilo vrata - otvaranjem unutra - EURO 1 Door leaf - open in - EURO 1	35,5	939	940	920	TMA18
	1,679	Крыло двери, открывающиеся внутрь - ЕУРО1	15,0	930	932	920	TMA18
	515	Krilo vrata - otvaranjem unutra - EURO 16 Door leaf - open in - EURO 16	35,3	939	941	920	TMA18
	1,651	Крыло двери, открывающиеся внутрь - ЕУРО16	14,6	930	931	920	TMA18
	516	Prečka u krilu T profile in casement	18,5	-	922	934 ^{x2}	-
	1,115	Препятствие в створки	6,65	-	905	934 ^{x2}	-
	517	Parapetni profil u štoku / Veliki štok Parapet profile in frame / Large frame	27,5	911	908	934	-
	2,277	Парапет профиль в рамке / Большой рам	83,5	925	923	934	-
	617	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	38,9	-	915	934	-
	2,315	Парапет профиль в створки	83,6	-	905	934	-
	519	Krilo vrata - otvaranjem spolja - EURO 1 Door leaf - open out - EURO 1	22,6	939	940	920	TMA18
	1,632	Крыло двери, открывающиеся наружу - ЕУРО1	27,3	930	932	920	TMA18
	520	Krilo vrata - otvaranjem spolja - EURO 16 Door leaf - open out - EURO 16	27,2	941	939	920	TMA18
	1,643	Крыло двери, открывающиеся наружу - ЕУРО16	22,2	931	930	920	TMA18
	522	Krilo vrata - otvaranjem unutra - EURO 1 Door leaf - open in - EURO 1	25,1	945	940	920	TMA18
	1,544	Крыло двери, открывающиеся внутрь - ЕУРО1	14,0	930	932	920	TMA18

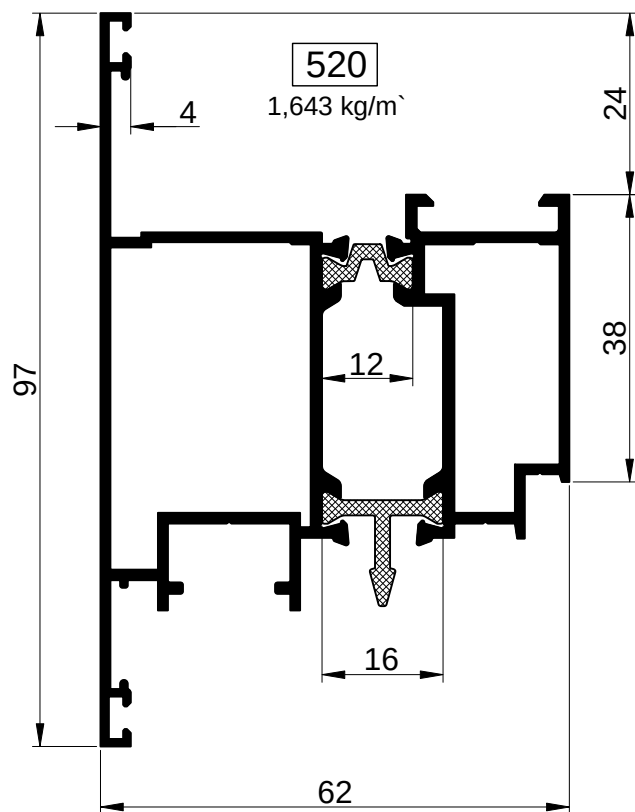
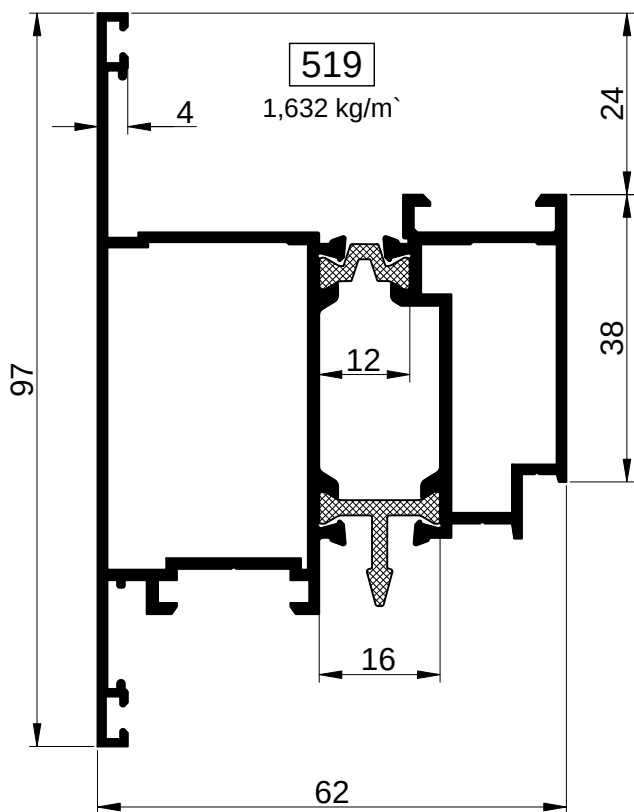
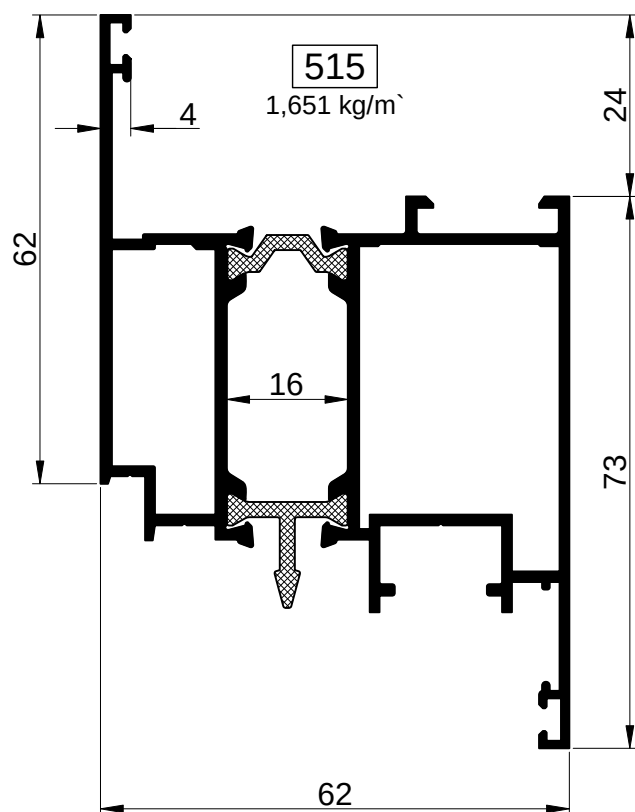
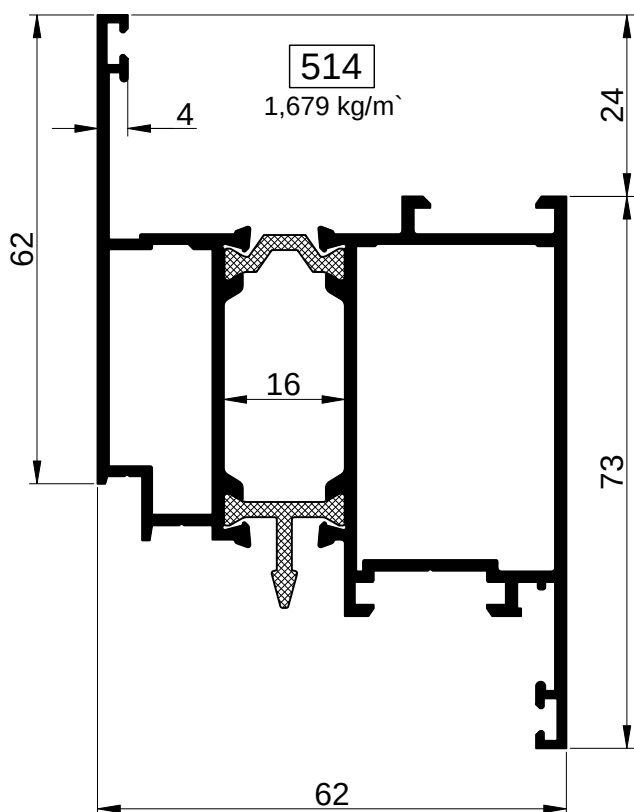
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx ly			a a	b b
			kg/m'				
	523	Prag Threshold	5,2	-	-	-	-
	0,744	Порог	0,4	-	-	-	-
	524	Reducir smeru okretanja vrata Reducing the direction of the door	11,6	913	943	920	-
	1,060	Снижение направление двери	4,4	927	944	920	-
	525	Krilo vrata - otvaranjem unutra - EURO 16 Door leaf - open in - EURO 16	25,0	945	941	-	TMA18
	1,516	Крыло двери, открывающиеся внутрь - ЕУРО16		930	931	-	TMA18
	528	Štok Frame	13,4	943	906	920	-
	1,122	Рама	4,2	944	928	920	-
	530	Štok Frame	17,7	911	907	920	-
	1,346	Рама	10,3	925	926	920	-
	531	Prečka u štoku T profile in frame	19,3	-	-	^{x2} 934	-
	1,565	Т профиль в раме	20,0	-	-	^{x2} 934	-
	532	Prečka u štoku T profile in frame	13,7	-	-	^{x2} 934	-
	1,159	Т профиль в раме	6,7	-	-	^{x2} 934	-
	533	Prečka u krilu T profile in casement	27,4	-	-	^{x2} 934	-
	1,576	Т профиль в створки	20,0	-	-	^{x2} 934	-
	534	Prečka u krilu T profile in casement	19,5	-	-	^{x2} 934	-
	1,170	Т профиль в створки	6,7	-	-	^{x2} 934	-

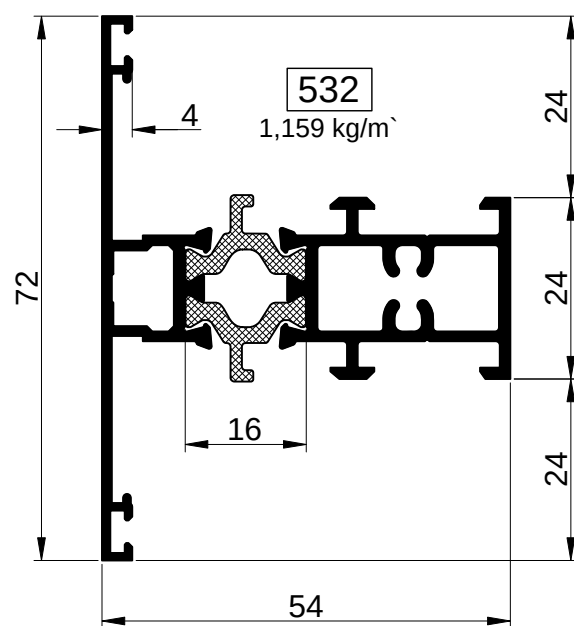
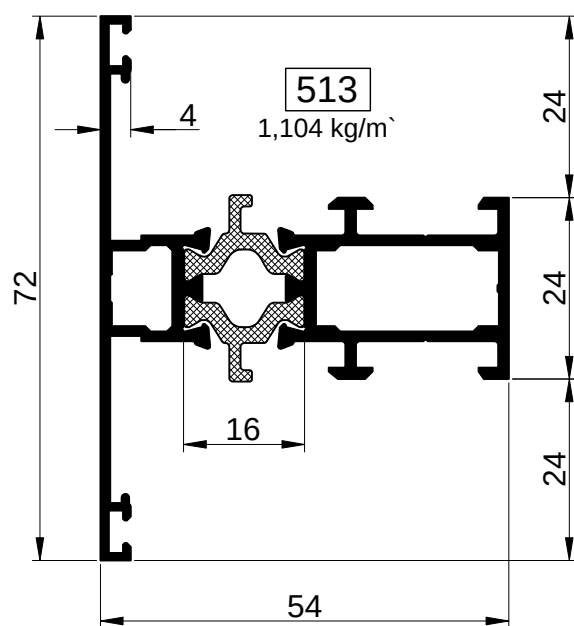
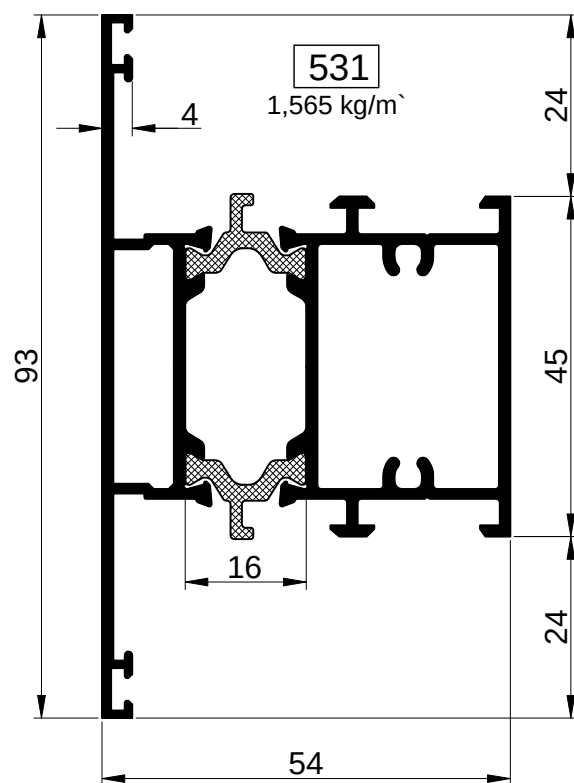
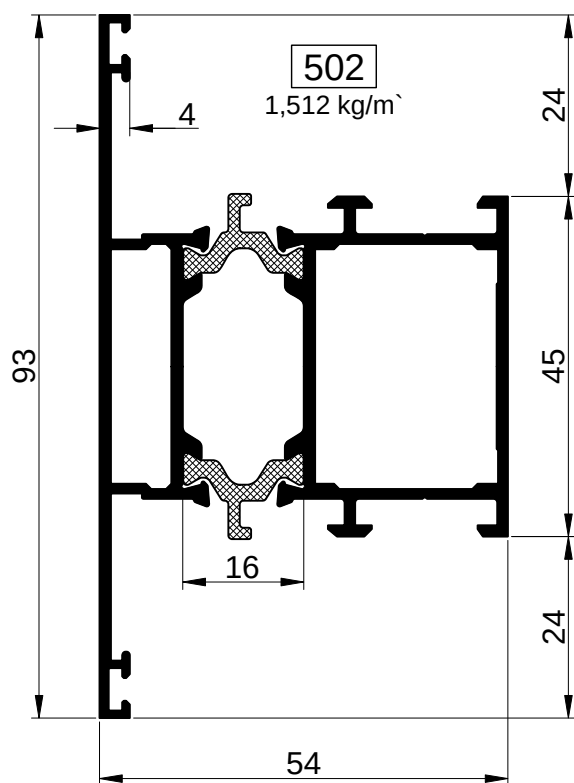
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	   				
			lx			a	b
			ly			a	b
	535	Prag Threshold	-	-	-	-	-
	1,540	Порог	-	-	-	-	-
	601	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	21,8	-	995	934	-
	1,353	Парапет профил в створки	10,6	-	905	934	-
	TMT15	Ugaoni profil Angle connector	22,6	-	-	-	-
	1,570	Угловой профил	21,4	-	-	-	-
	TMT27	Ugaoni profil - 90° Angle connector - 90°	20,9	-	-	-	-
	1,532	Угловой профил - 90°	19,4	-	-	-	-
	110	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0.133	Обшивка	-	-	-	-	-
	119	Pokorac praga Cover threshold	-	-	-	-	-
	0,071	Порог обложки	-	-	-	-	-
	120	Slivnik i nosač četkice Waterdrip	-	-	-	-	-
	0,281	Капельник	-	-	-	-	-
	126	Profil za spoj Profile for the connection	-	-	-	-	-
	0.193	Профил для связи	-	-	-	-	-
	V05	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0,389	Обшивка	-	-	-	-	-

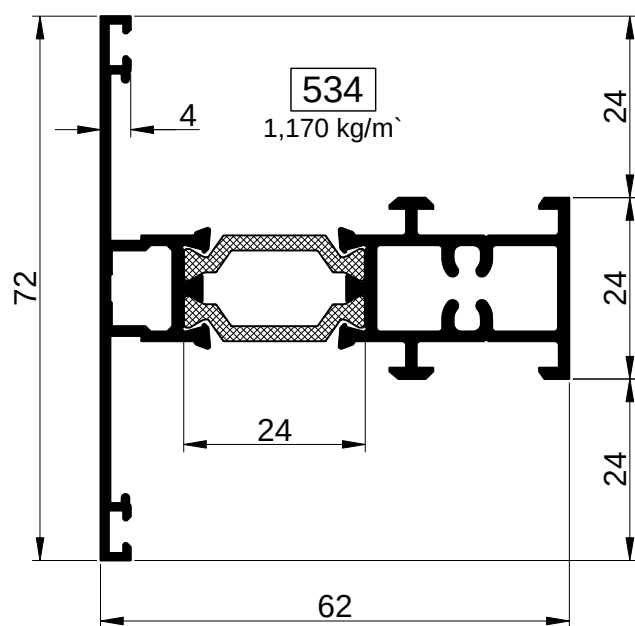
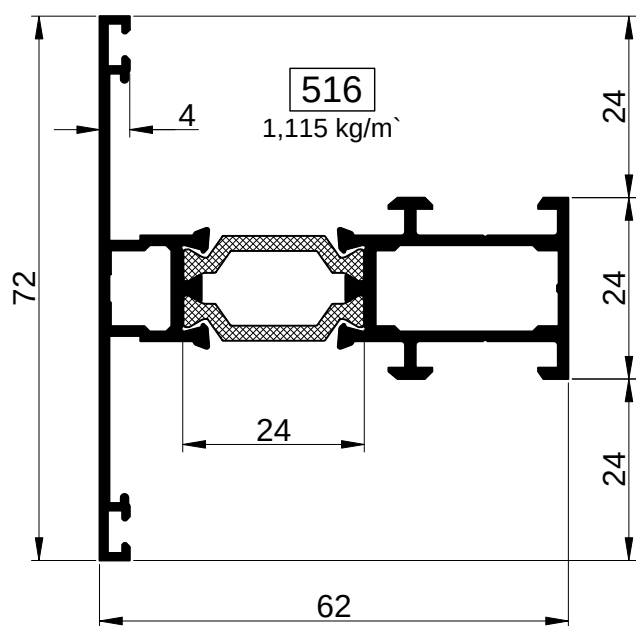
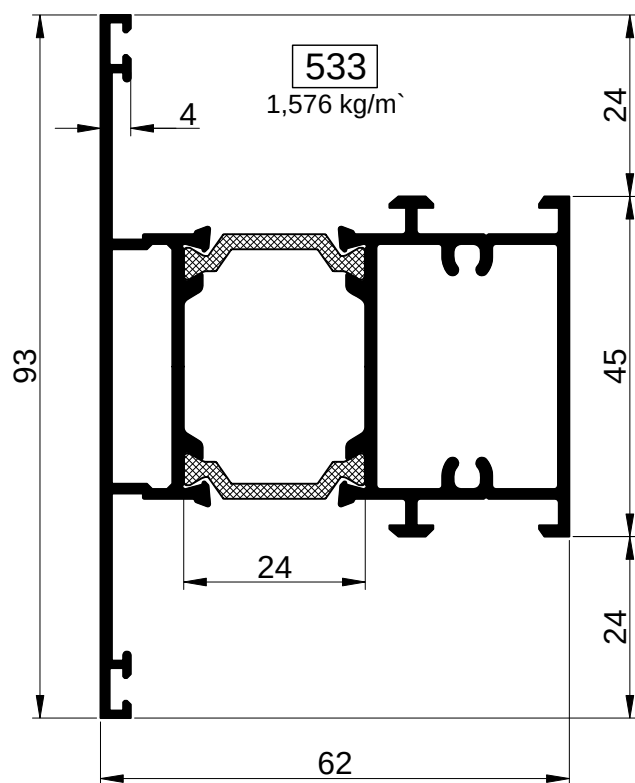
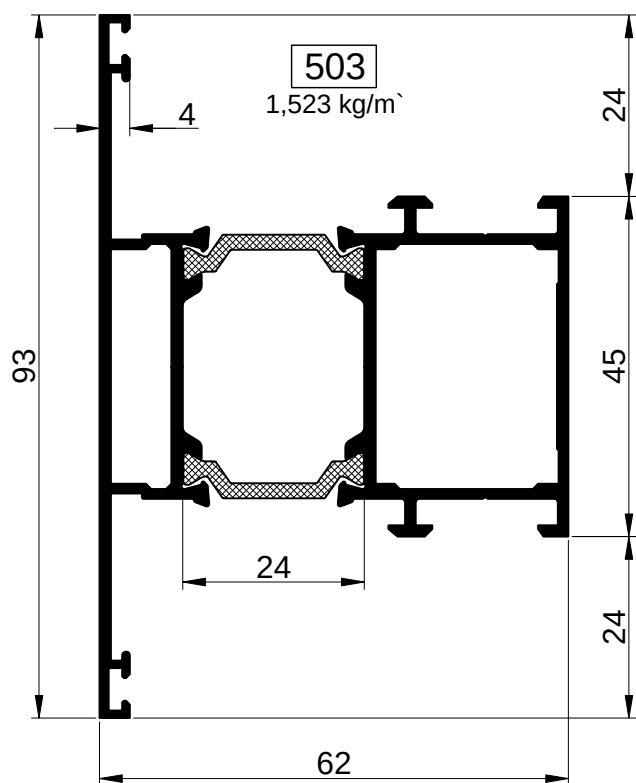
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		lx			a	b
			ly			a	b
	124	Držáč stakla - 4,5mm Glazing bead - 4,5mm	-	-	-	-	-
	0,200	Подстаканник - 4,5мм	-	-	-	-	-
	123	Držáč stakla - 8,5mm Glazing bead - 8,5mm	-	-	-	-	-
	0,211	Подстаканник - 8,5мм	-	-	-	-	-
	122	Držáč stakla - 12,5mm Glazing bead - 12,5mm	-	-	-	-	-
	0,296	Подстаканник - 12,5мм	-	-	-	-	-
	106	Držáč stakla - 16,5mm Glazing bead - 16,5mm	-	-	-	-	-
	0,302	Подстаканник - 16,5мм	-	-	-	-	-
	116	Držáč stakla - 20,5mm Glazing bead - 20,5mm	-	-	-	-	-
	0,320	Подстаканник - 20,5мм	-	-	-	-	-
	100	Držáč stakla - 24,5mm Glazing bead - 24,5mm	-	-	-	-	-
	0,330	Подстаканник - 24,5мм	-	-	-	-	-
	117	Držáč stakla - 28,5mm Glazing bead - 28,5mm	-	-	-	-	-
	0,348	Подстаканник - 28,5мм	-	-	-	-	-
	101	Držáč stakla - 32,5mm Glazing bead - 32,5mm	-	-	-	-	-
	0,359	Подстаканник - 32,5мм	-	-	-	-	-
	108	Držáč stakla - 38,5mm Glazing bead - 38,5mm	-	-	-	-	-
	0,393	Подстаканник - 38,5мм	-	-	-	-	-

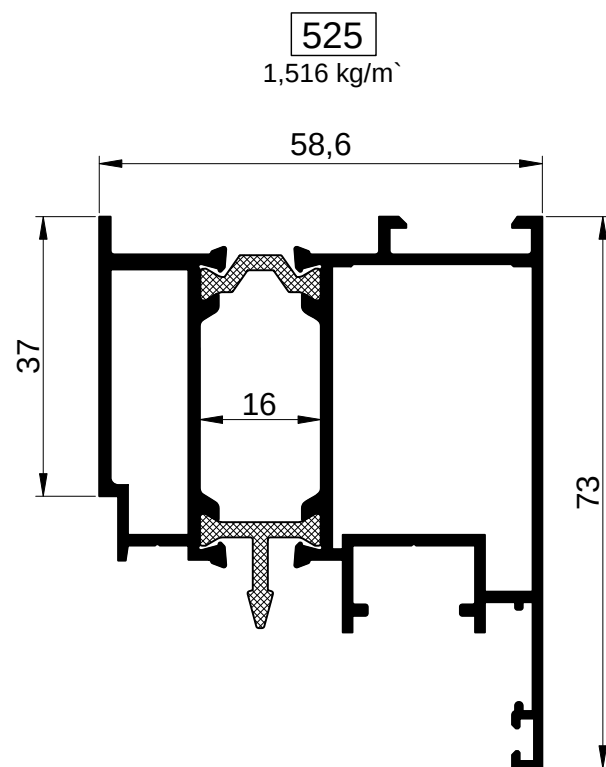
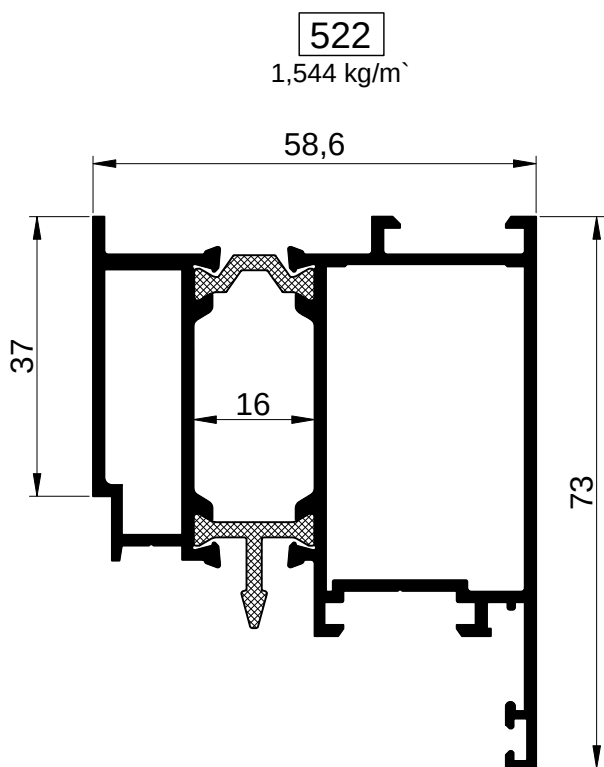
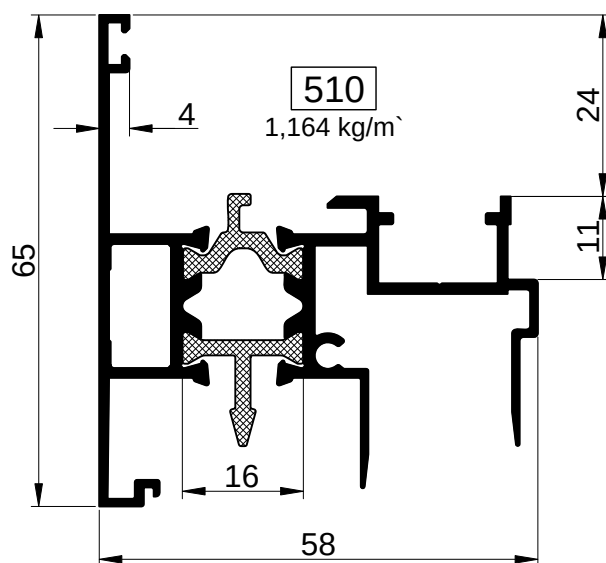
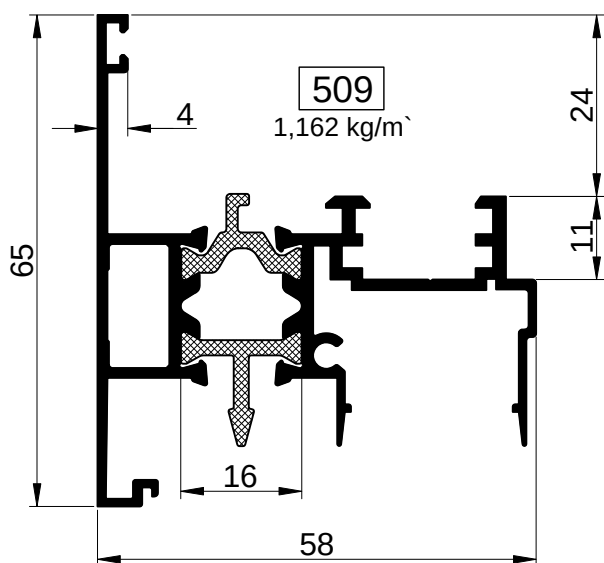
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx			a	b
			ly			a	b
	107	Držač stakla - 46,5mm Glazing bead - 46,5mm	-	-	-	-	-
	0,447	Подстаканник - 46,5mm	-	-	-	-	-
	TM33	Pogonska letva Mechanism rod	-	-	-	-	-
	0,152	Стержень для механизма	-	-	-	-	-
	TM36	Slivnik Waterdrip	-	-	-	-	-
	0,177	Капельник	-	-	-	-	-
	TM42	Slivnik i nosač četkice Waterdrip and brush holder	-	-	-	-	-
	0,272	Капельник и держатель щетки	-	-	-	-	-
	TM43	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-	-
	0,130	Держатель щетки	-	-	-	-	-
	TM67	Nosač solbanka The carrier of window sills	-	-	-	-	-
	0,303	Подоконники носителей	-	-	-	-	-
	TM80	Modularni stub Modular mullion	19,9	-	-	-	-
	0,947	Модульный колонка	5,1	-	-	-	-
	TM81	Pokopac za TM80 Cover for TM80	-	-	-	-	-
	0,103	Порог для TM80	-	-	-	-	-
	129	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-	-
	0,198	Держатель щетки	-	-	-	-	-

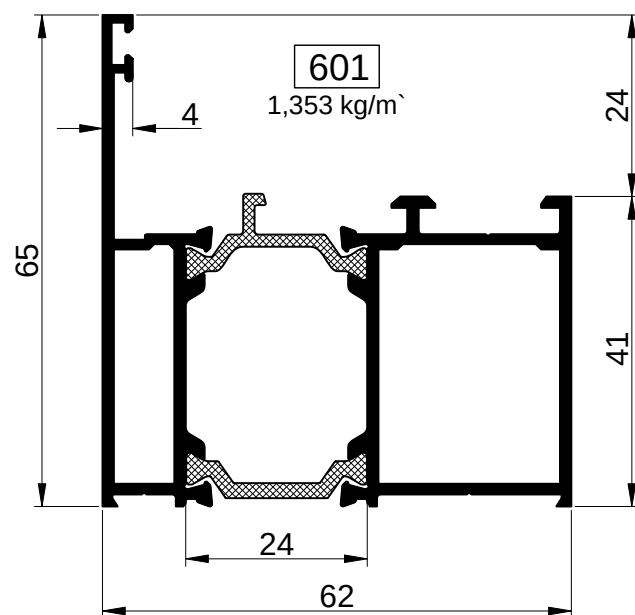
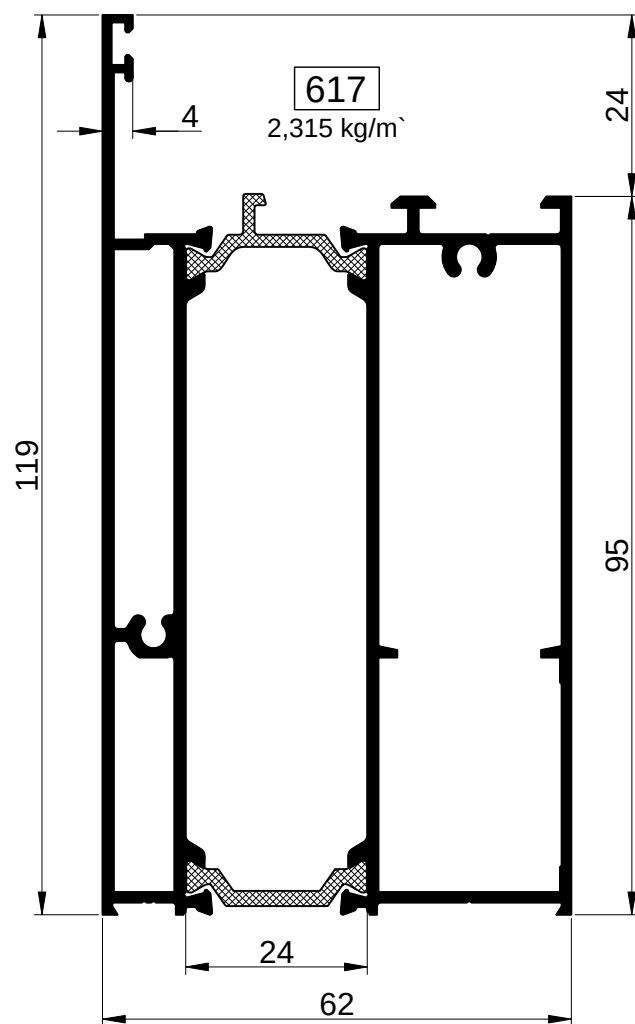
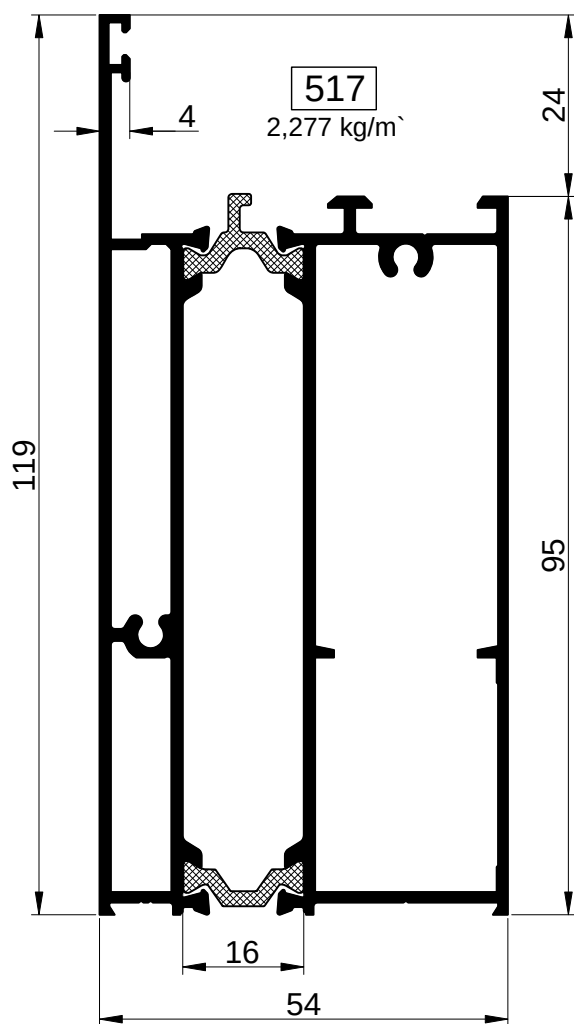






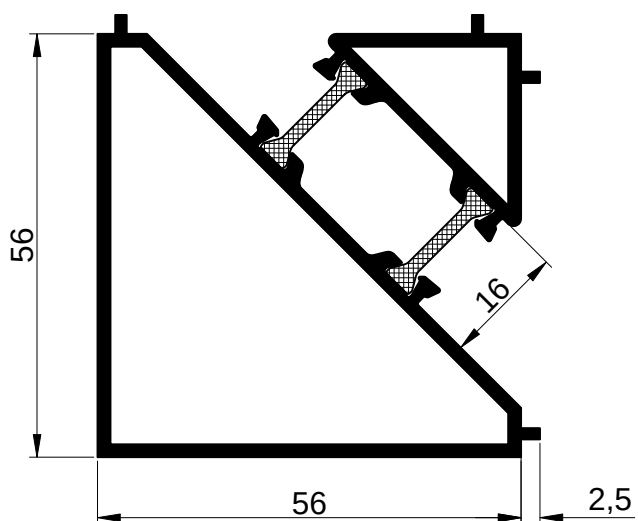






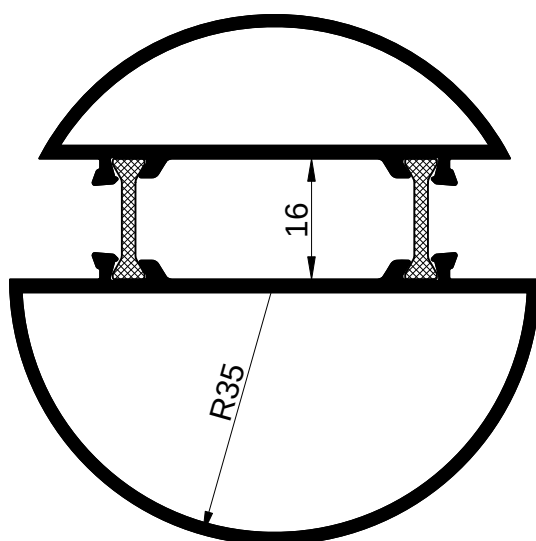
TMT27

1,532 kg/m'



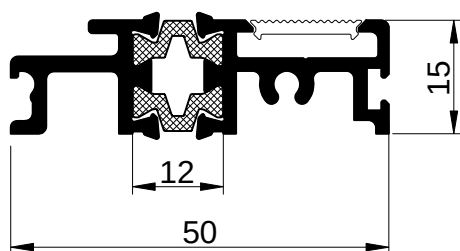
TMT15

1,570 kg/m'



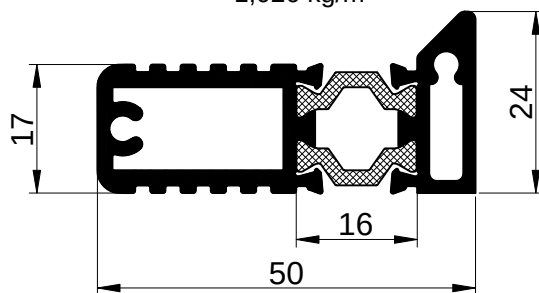
523

0,744 kg/m'



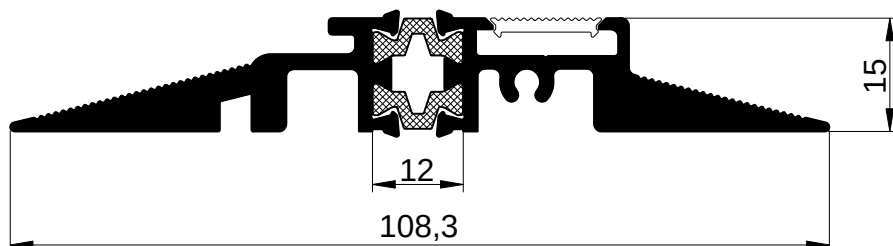
508

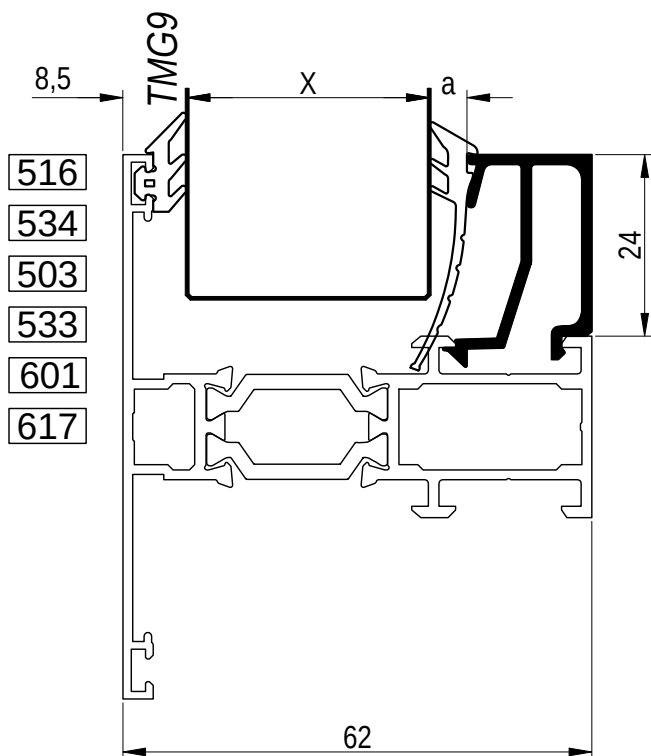
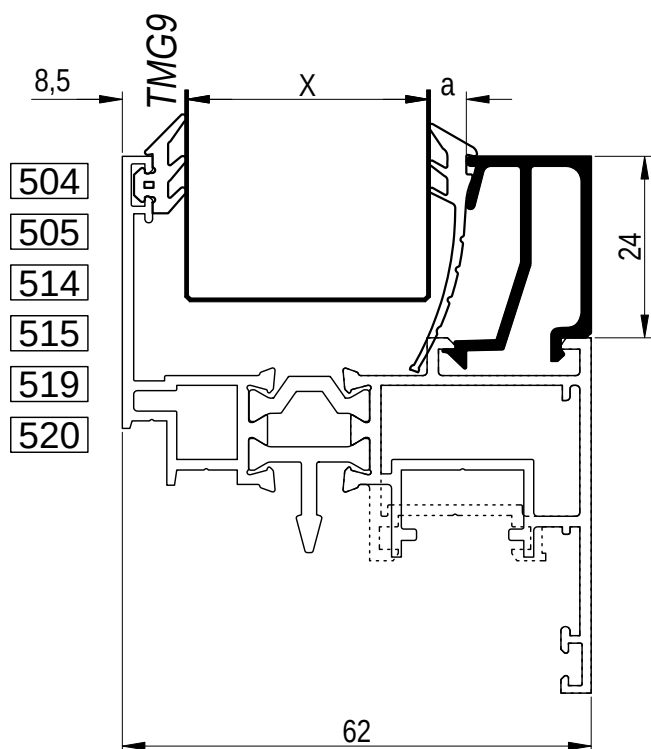
1,026 kg/m'



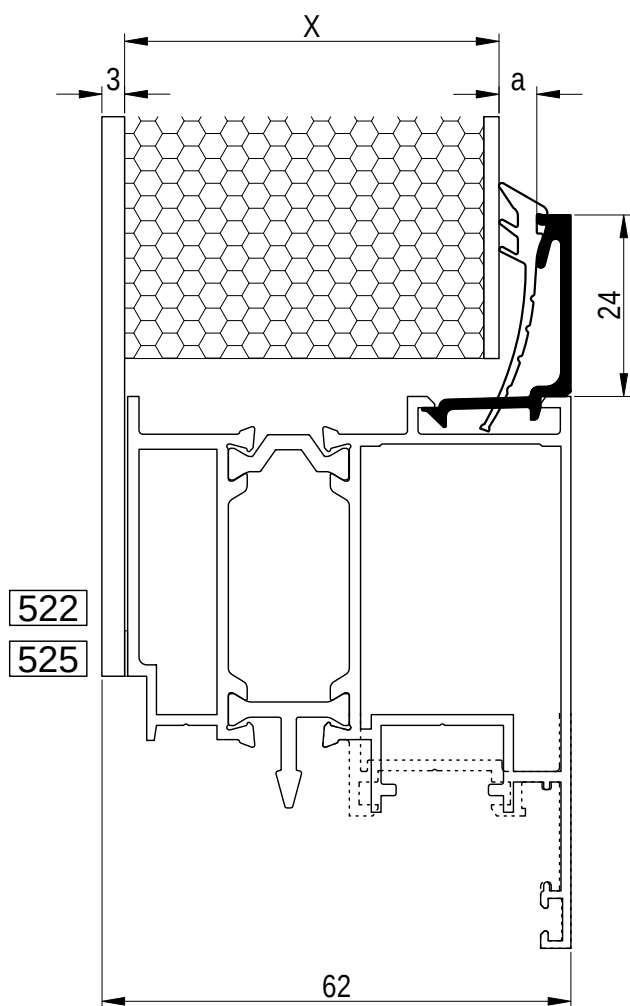
535

1,540 kg/m'

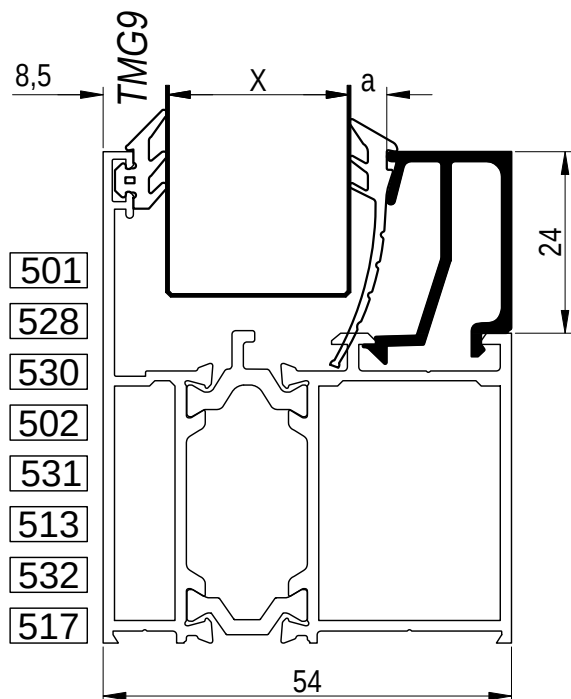




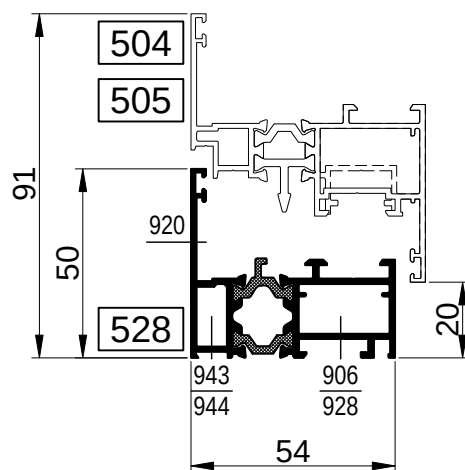
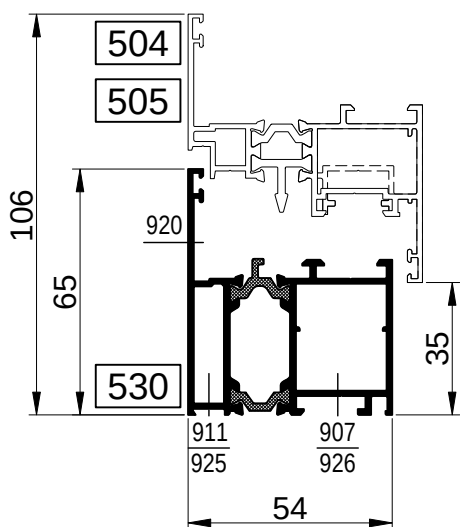
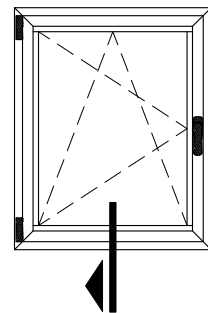
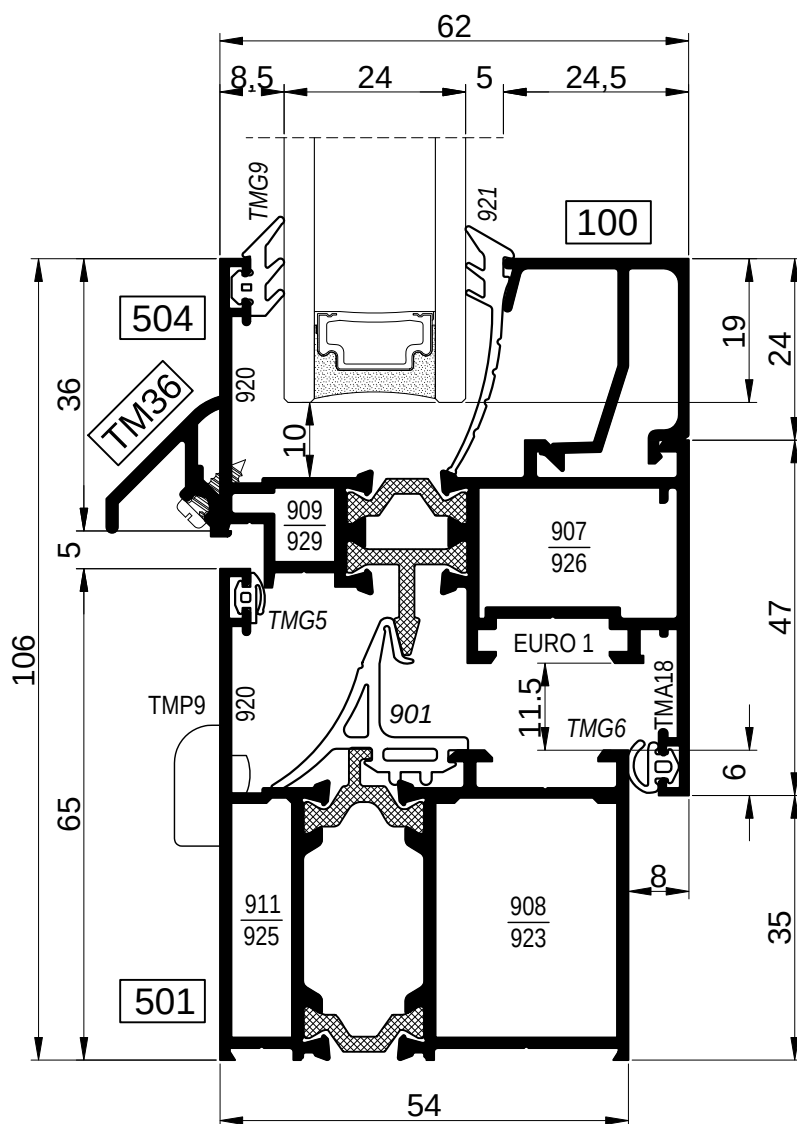
Debljina Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
8 - 9	938	7 - 6	38,5
10 - 11	921	5 - 4	108
14 - 15	938	7 - 6	32,5
16 - 17	921	5 - 4	101
18 - 19	938	7 - 6	28,5
20 - 21	921	5 - 4	117
22 - 23	938	7 - 6	24,5
24 - 25	921	5 - 4	100
26 - 27	938	7 - 6	20,5
28 - 29	921	5 - 4	116
30 - 31	938	7 - 6	16,5
32 - 33	921	5 - 4	106
34 - 35	938	7 - 6	12,5
36 - 37	921	5 - 4	122
38 - 39	938	7 - 6	8,5
40 - 41	921	5 - 4	123
42 - 43	938	7 - 6	4,5
44 - 45	921	5 - 4	124

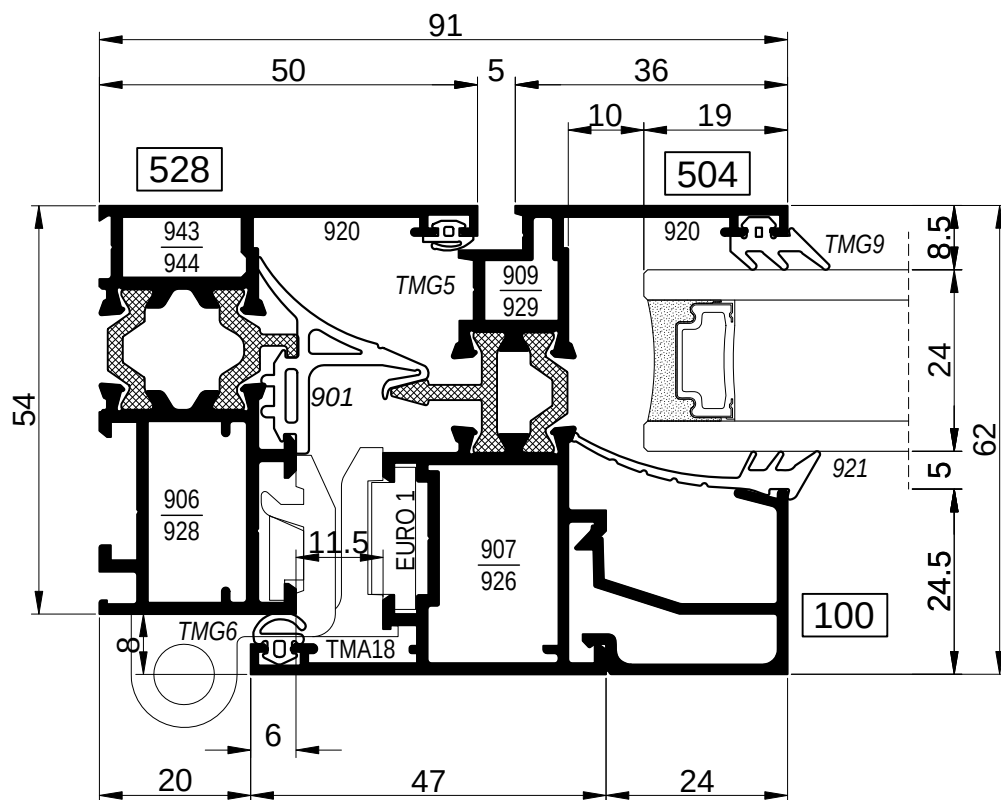
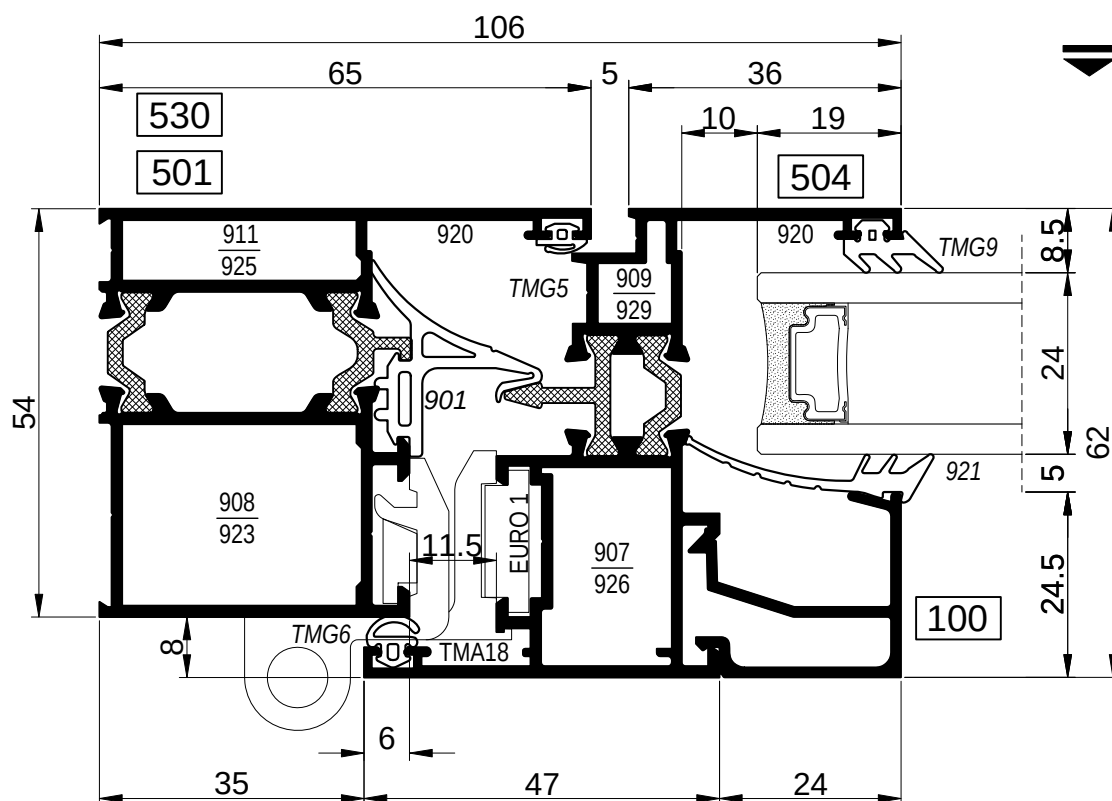


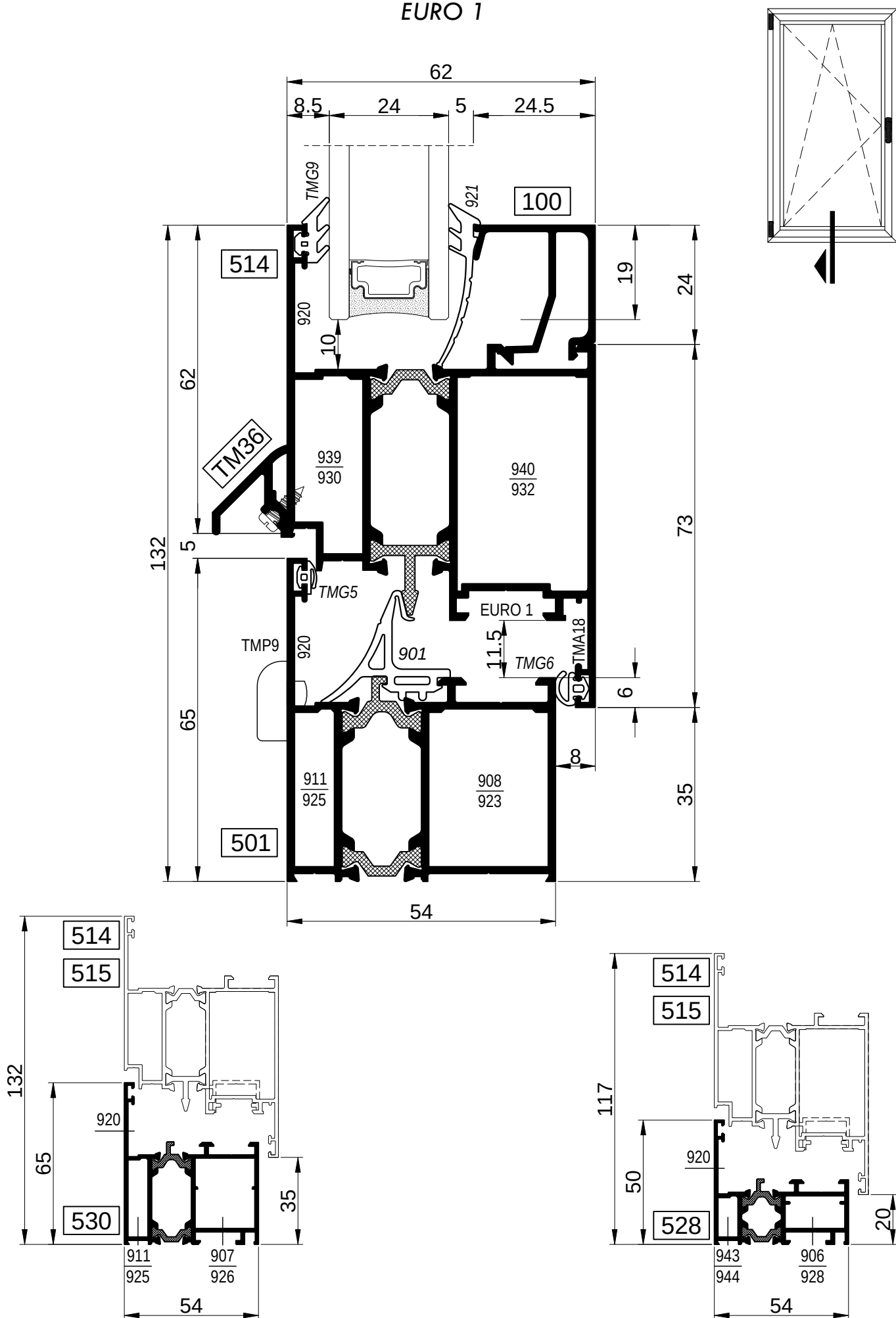
Debljina Thickness Толщина	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
X (mm)			
23.5	938	7	28,5 117
25.5	921	5	
27.5	938	7	24,5 100
29.5	921	5	
31.5	938	7	20,5 116
33.5	921	5	
35.5	938	7	16,5 106
37.5	921	5	
39.5	938	7	12,5 122
41.5	921	5	
43.5	938	7	8,5 123
45.5	921	5	
47.5	938	7	4,5 124
49.5	921	5	

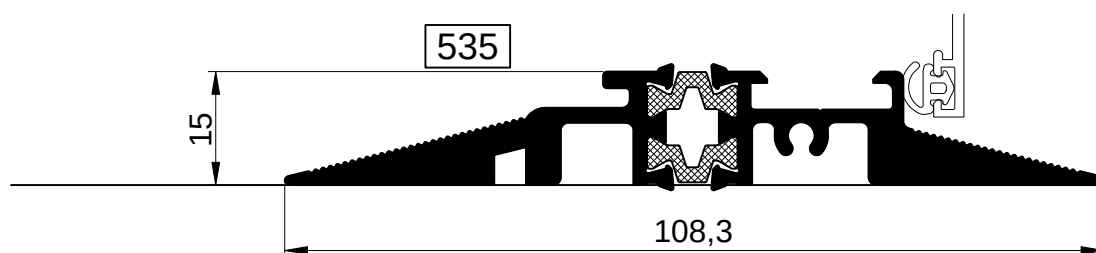
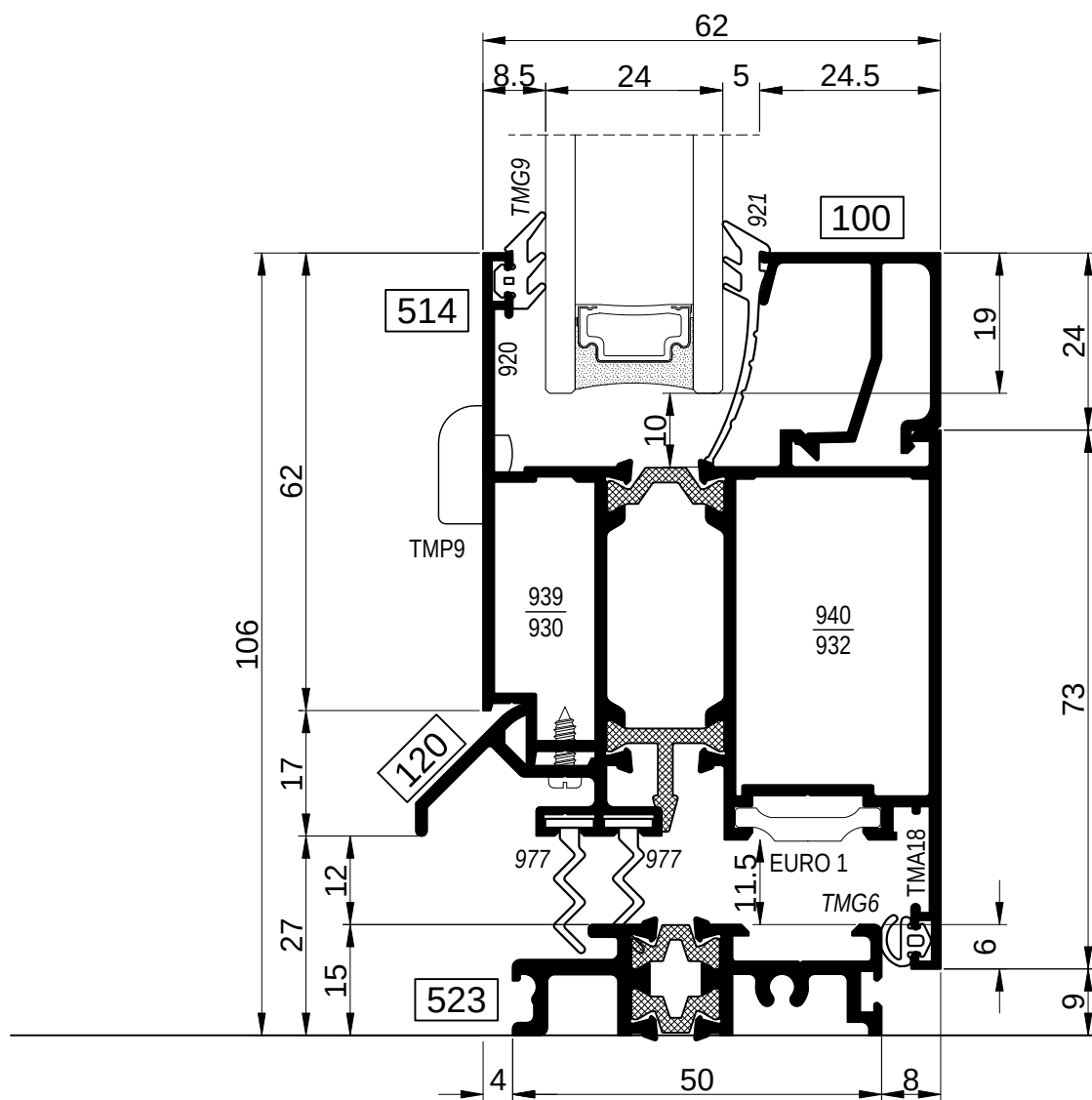
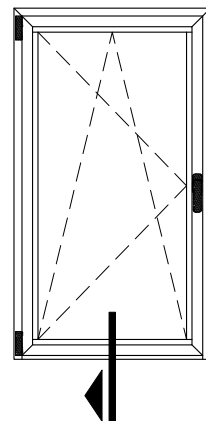


Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
8 - 9	921	5 - 4	32,5 101
10 - 11	938	7 - 6	28,5 117
14 - 15	938	7 - 6	24,5 100
16 - 17	921	5 - 4	20,5 116
18 - 19	938	7 - 6	16,5 106
20 - 21	921	5 - 4	12,5 122
22 - 23	938	7 - 6	8,5 123
24 - 25	921	5 - 4	4,5 124
26 - 27	938	7 - 6	
28 - 29	921	5 - 4	
30 - 31	938	7 - 6	
32 - 33	921	5 - 4	
34 - 35	938	7 - 6	
36 - 37	921	5 - 4	



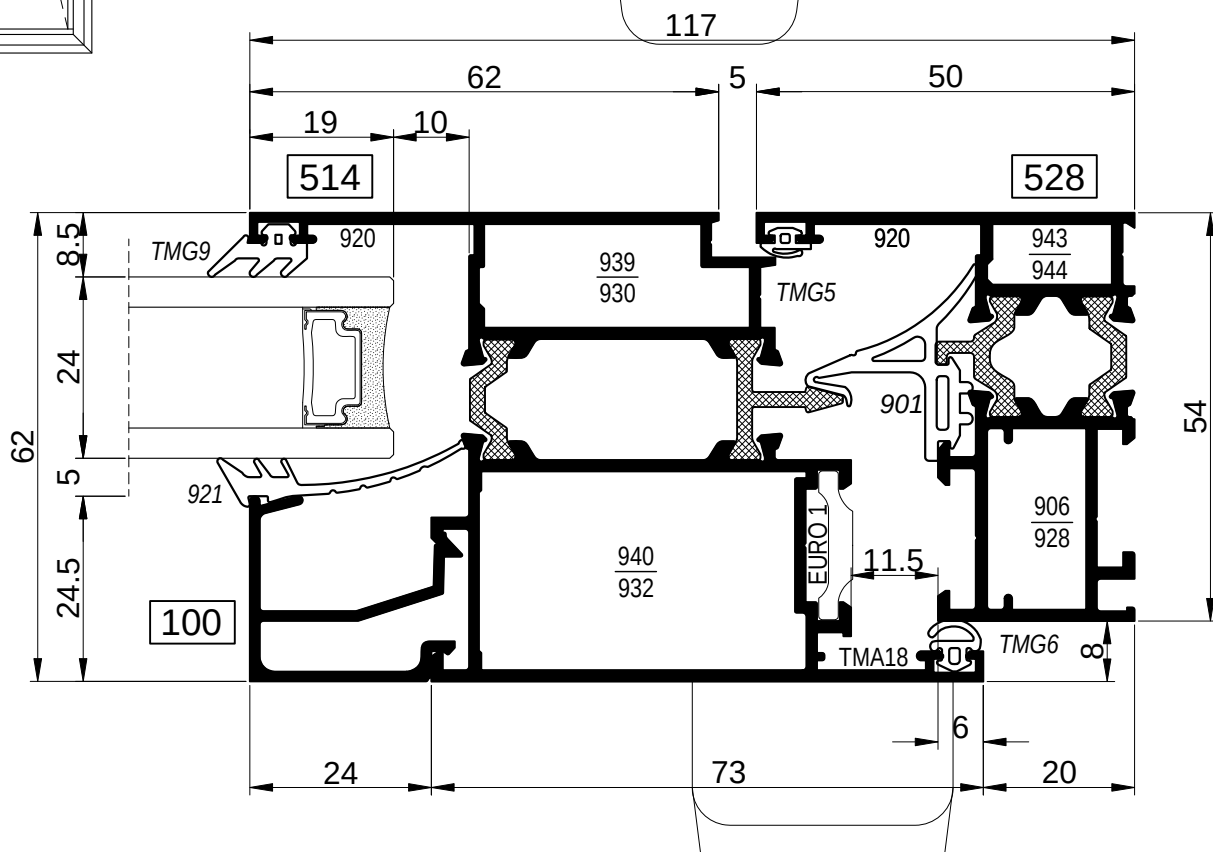
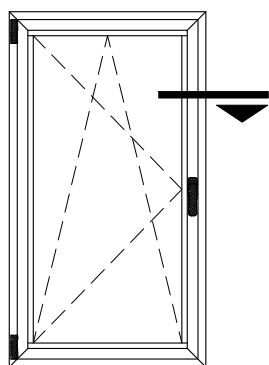
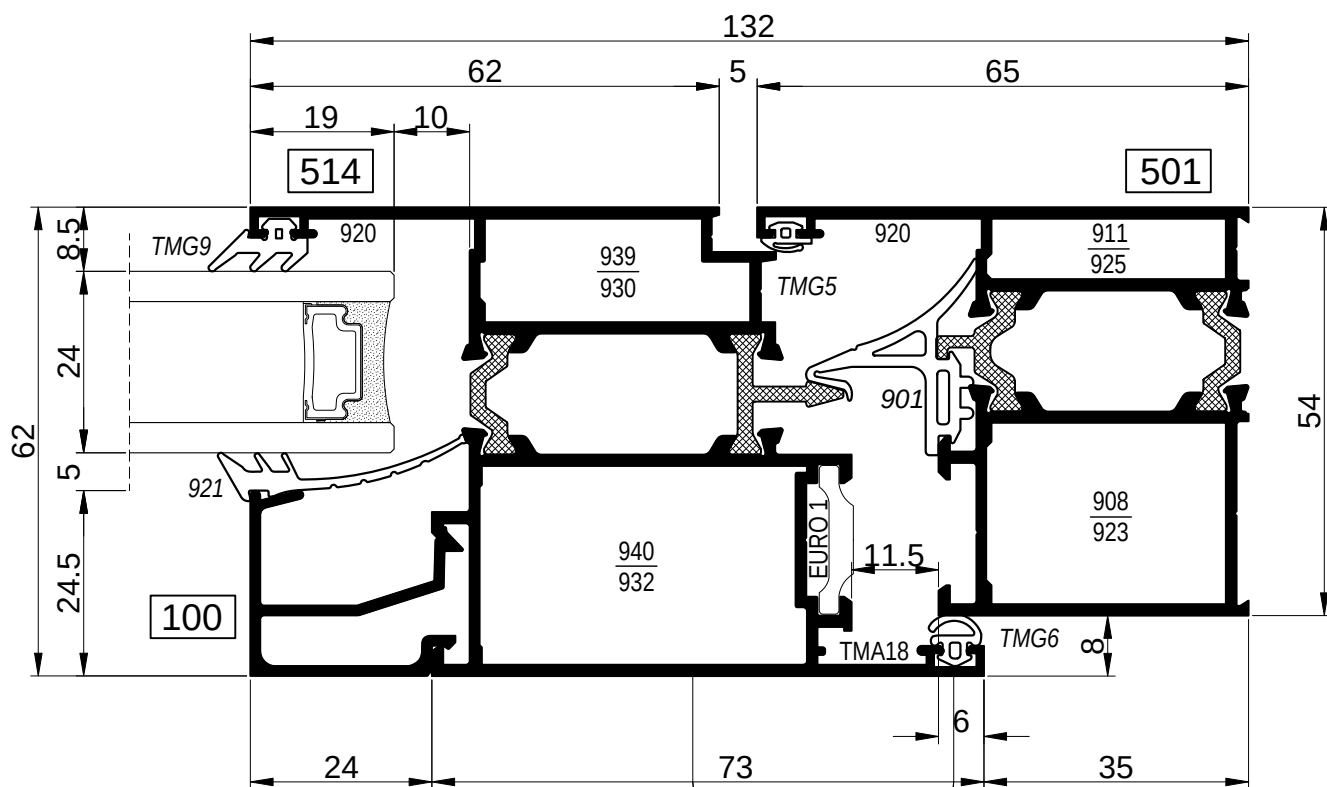


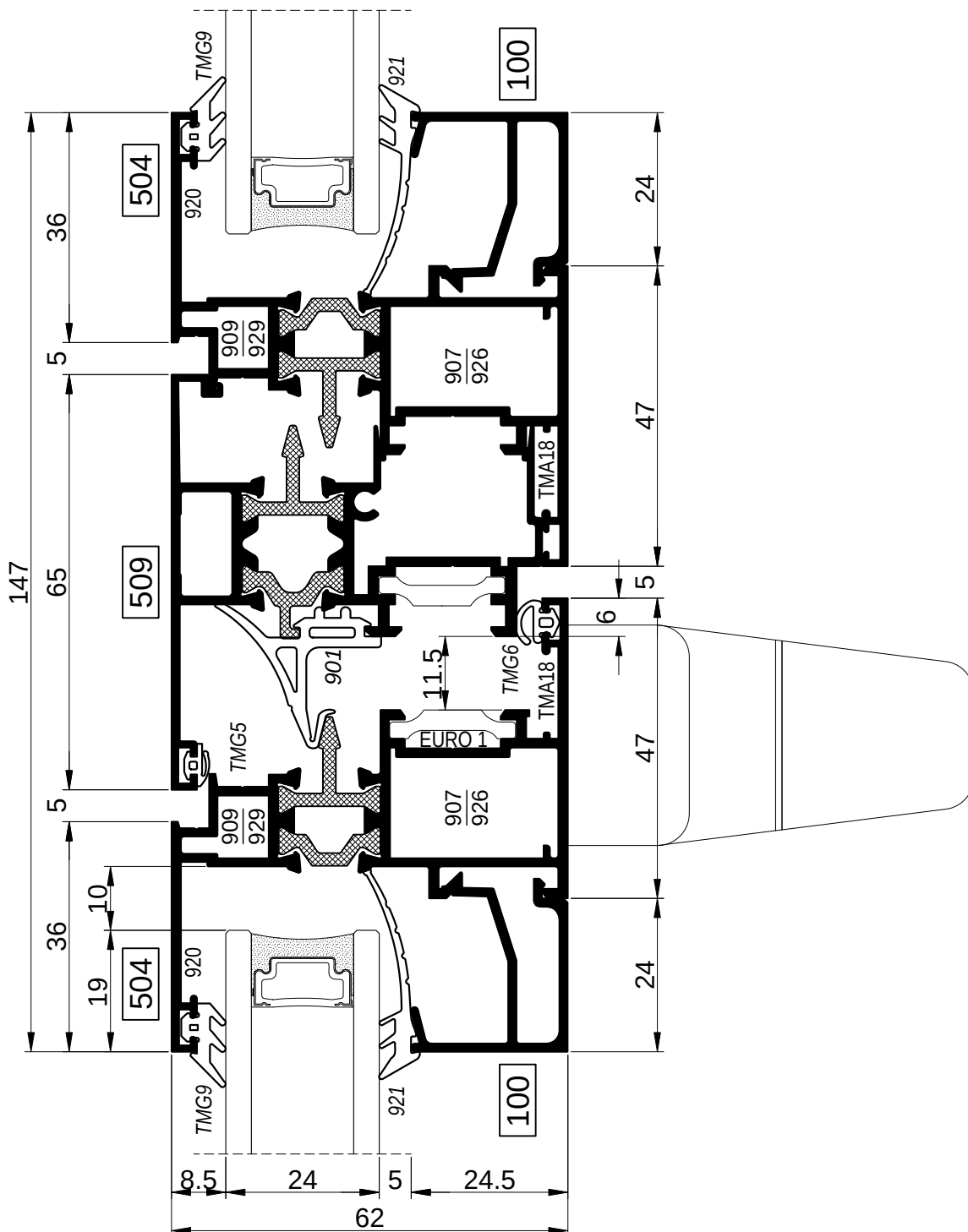
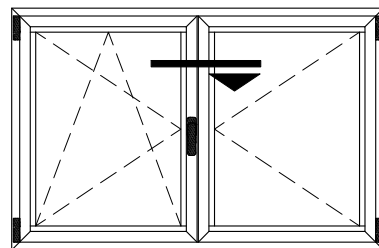


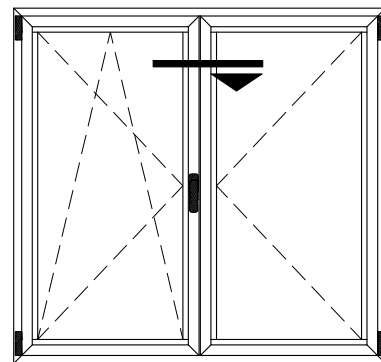
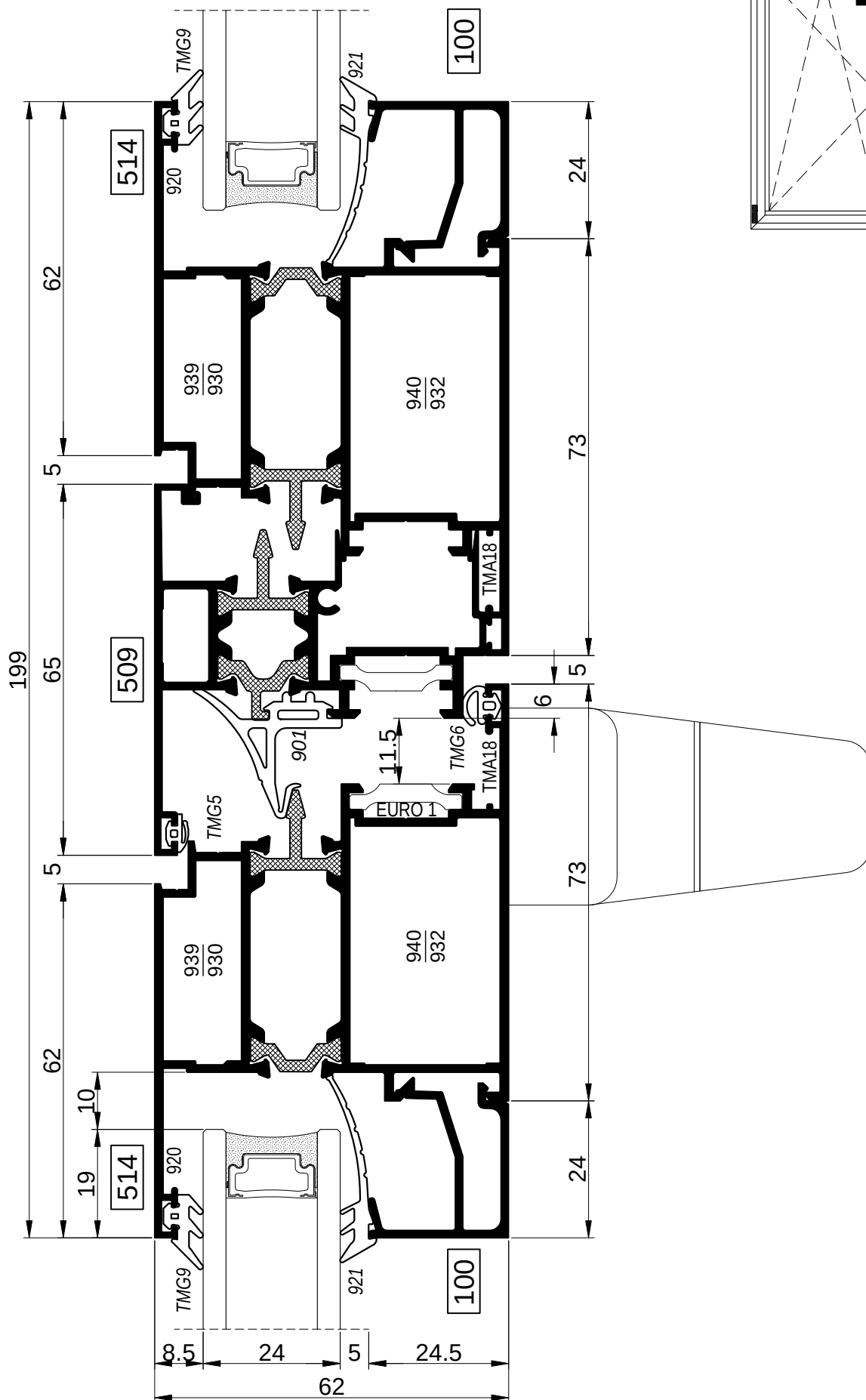


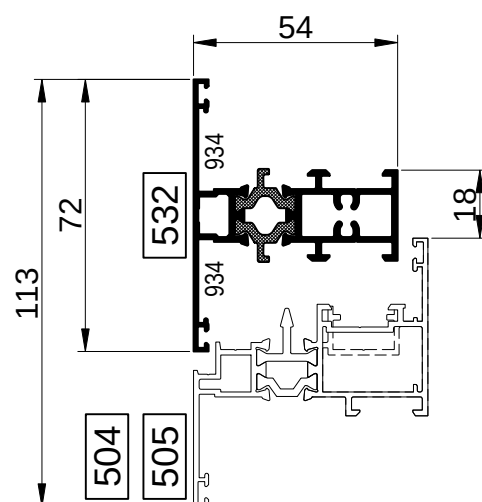
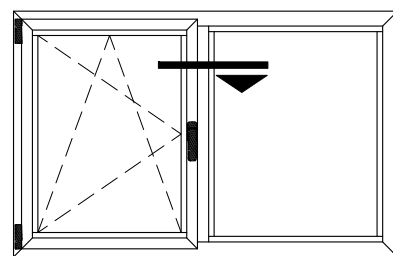
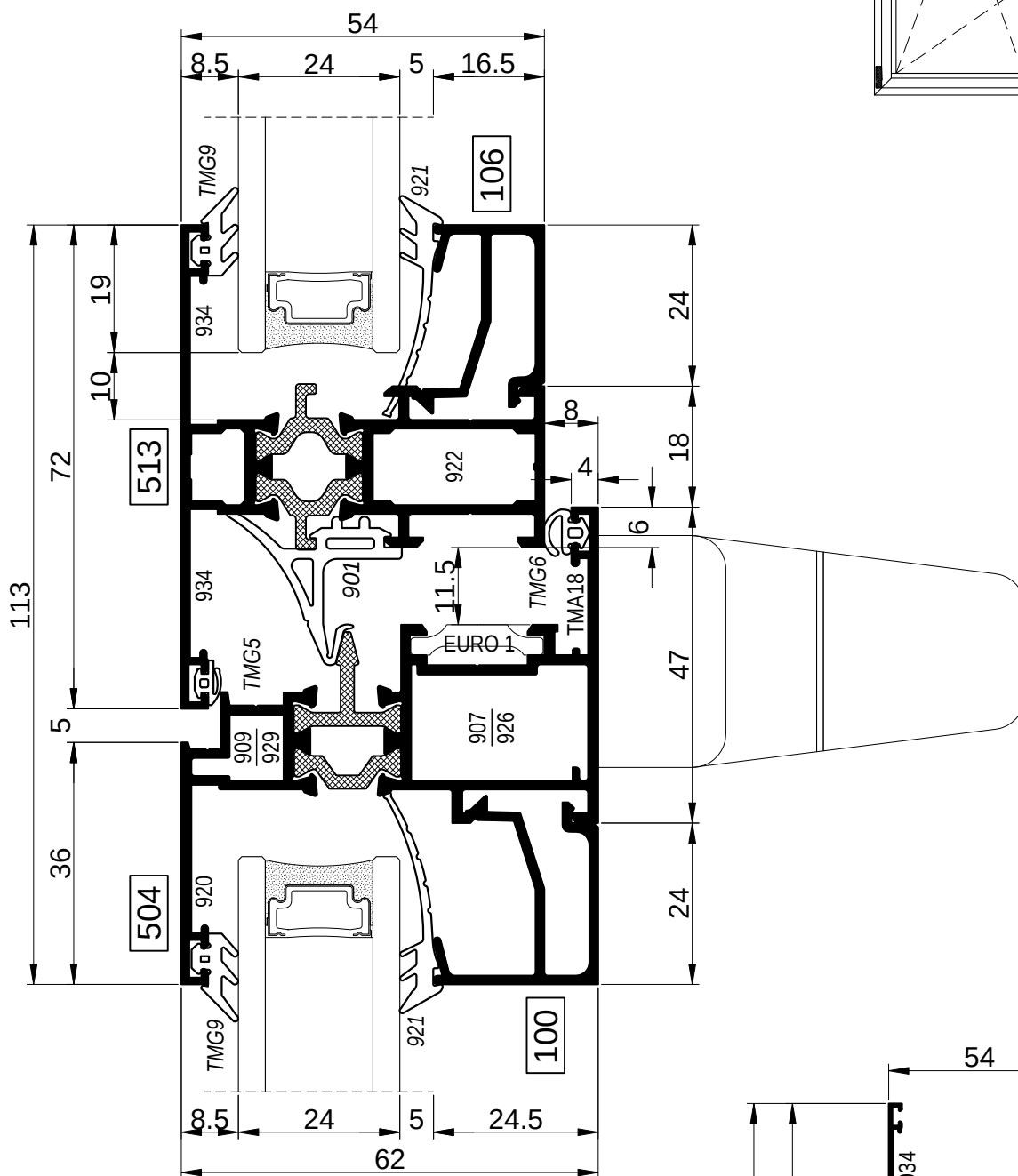
ST 54

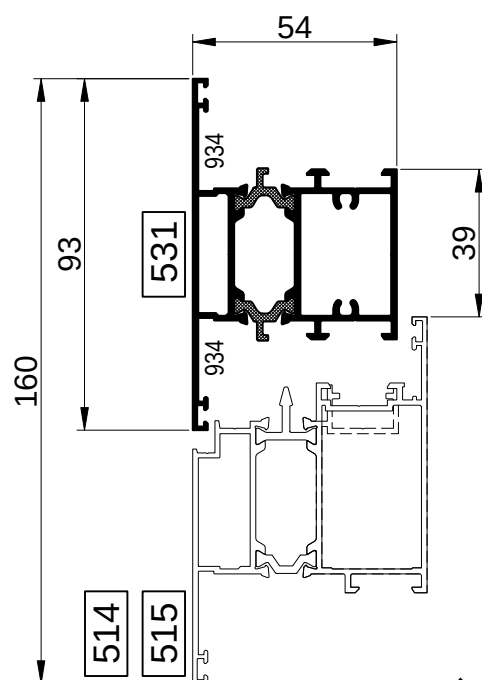
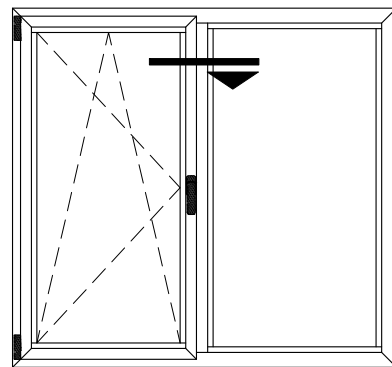
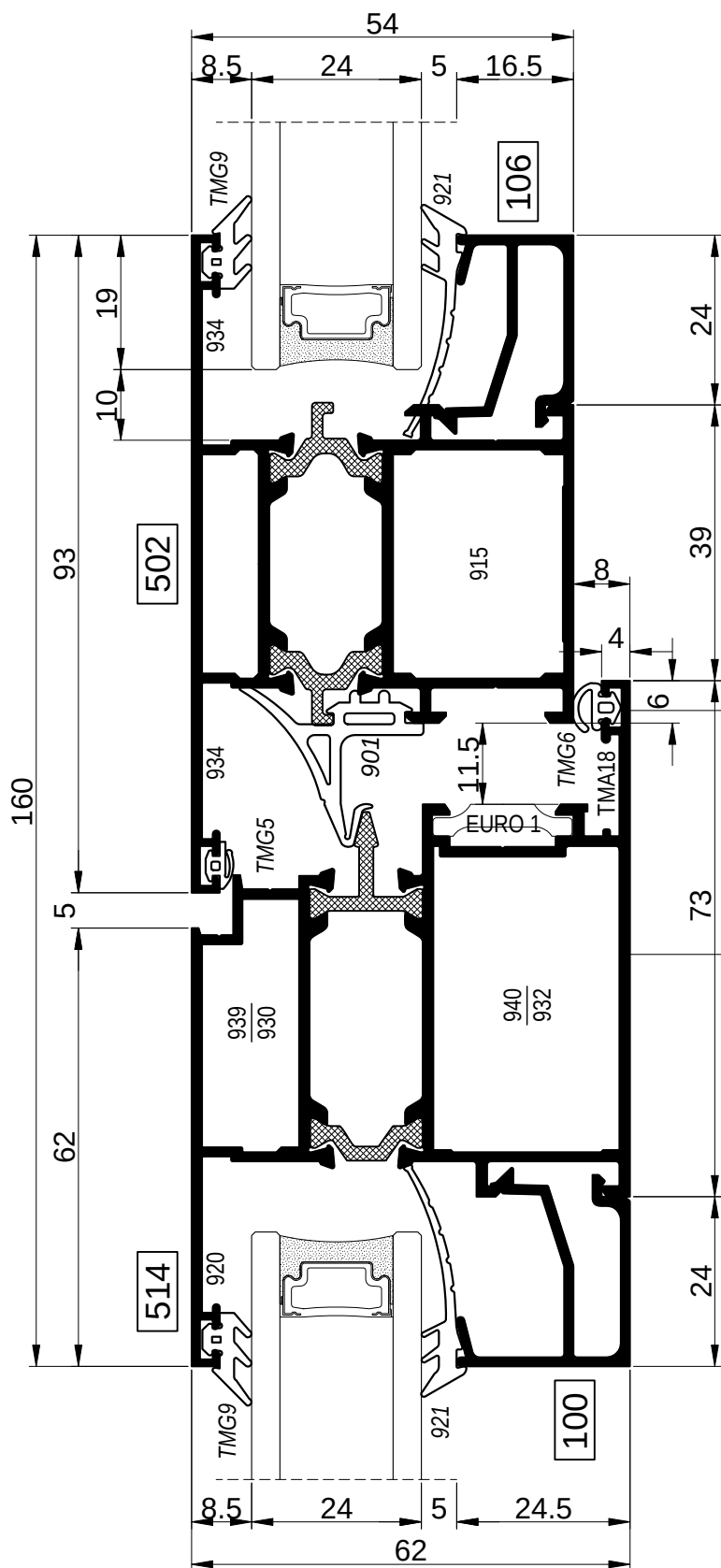
EURO 1

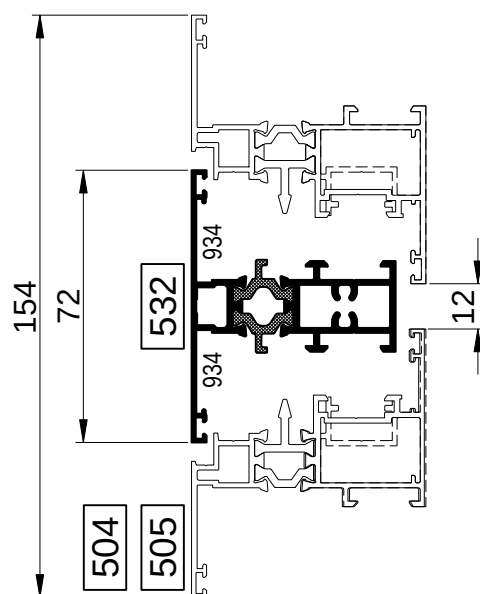
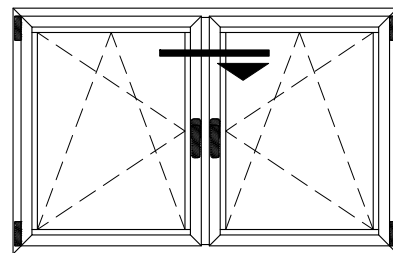
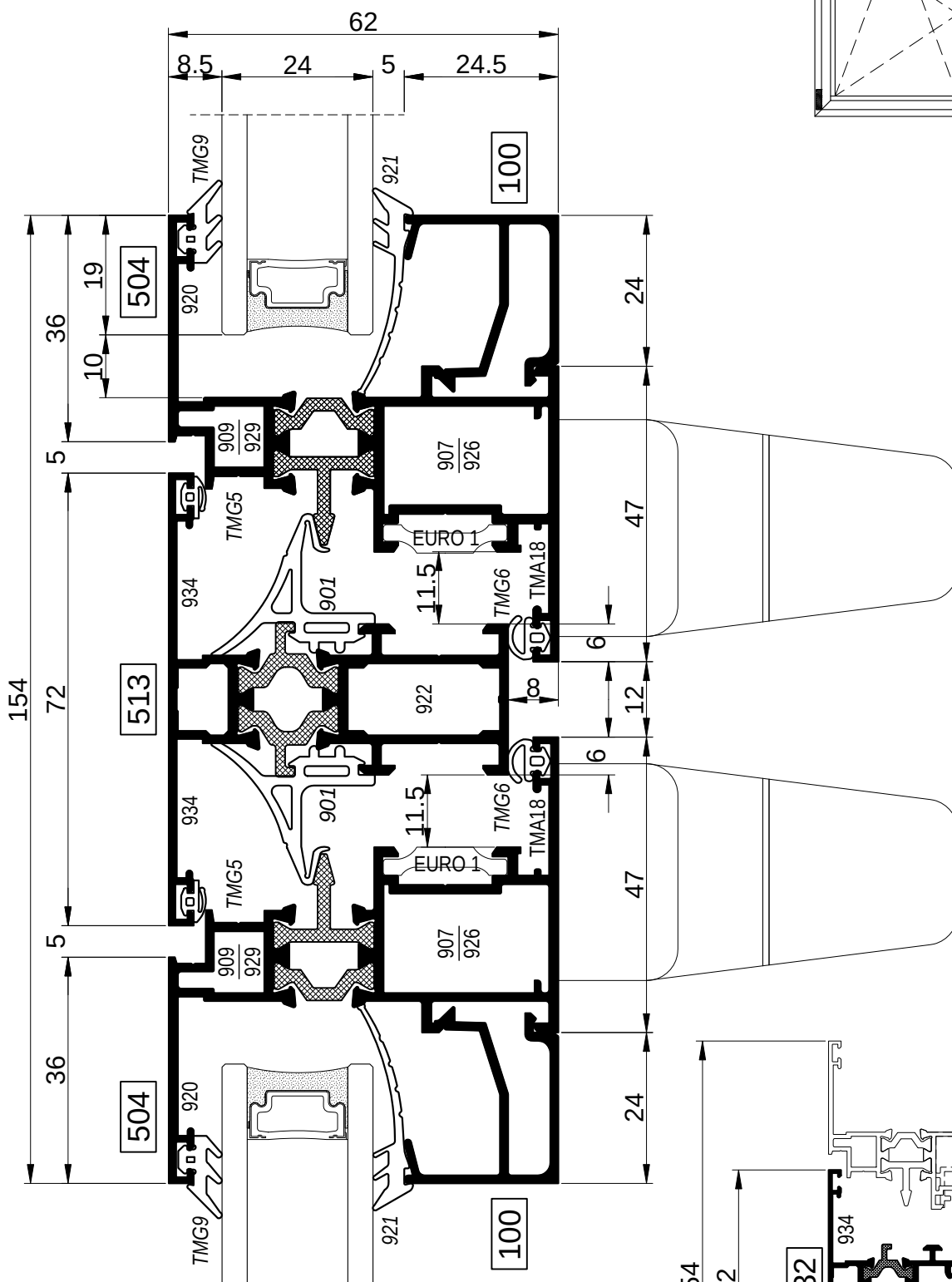


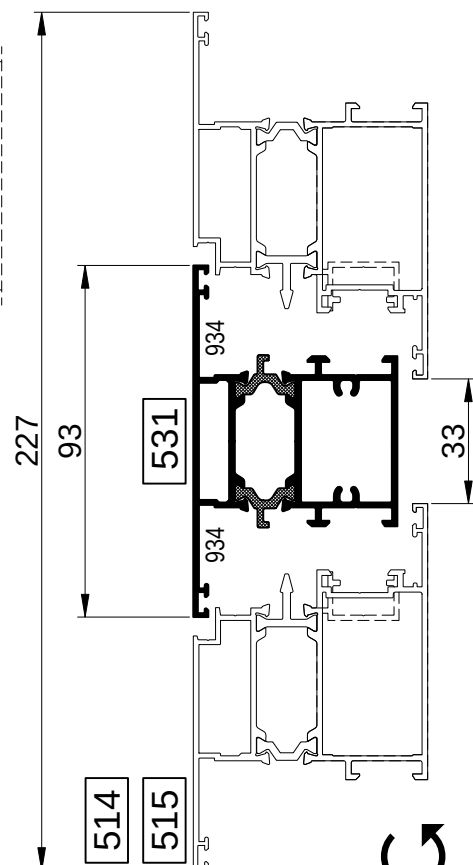
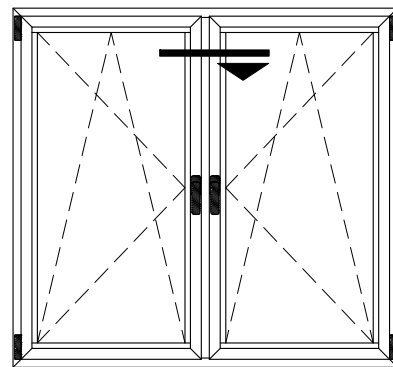
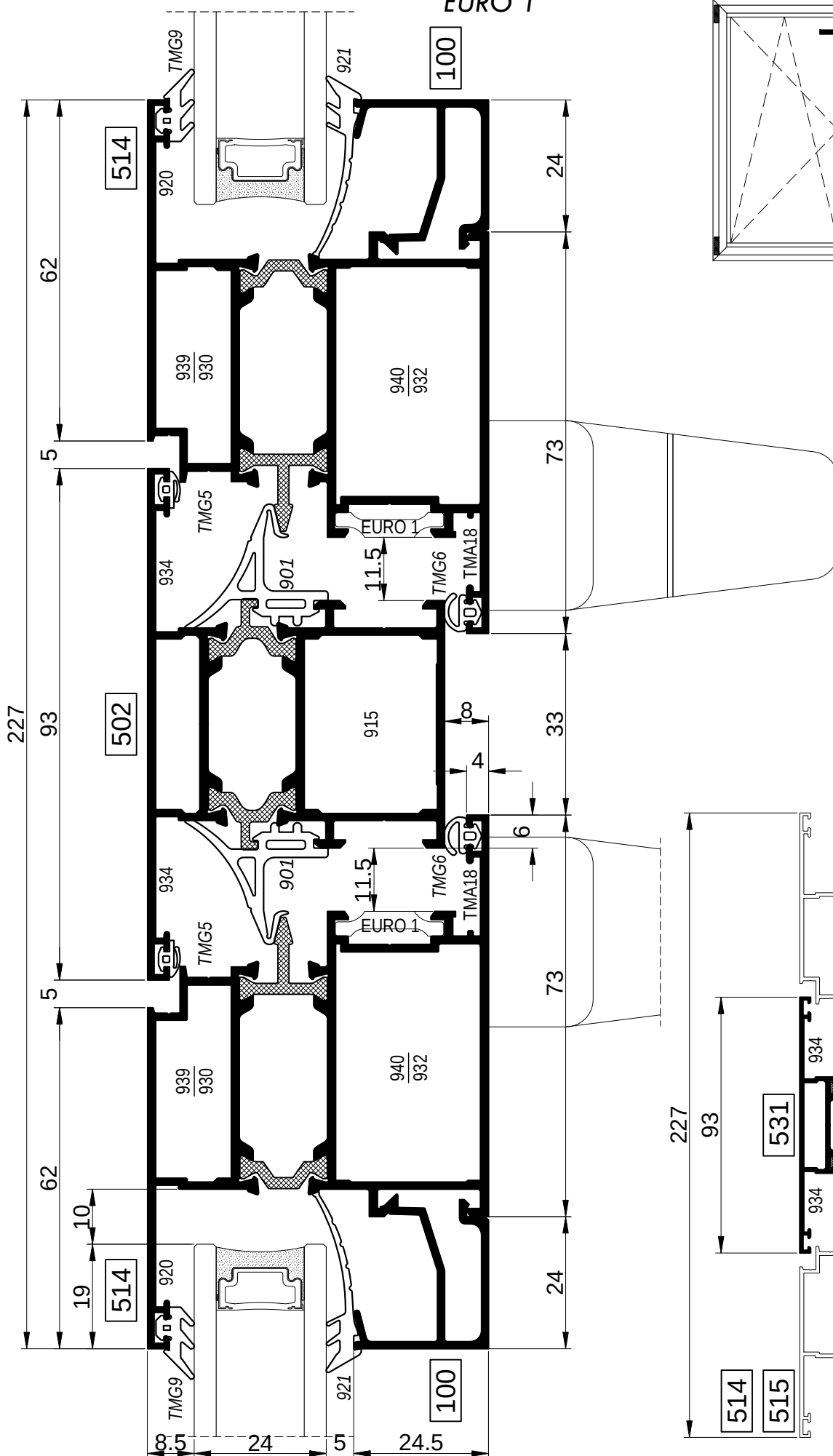


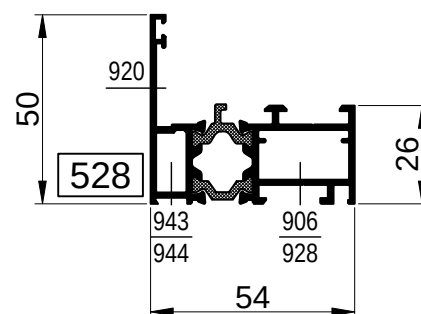
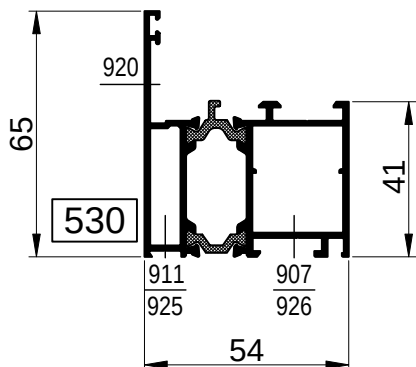
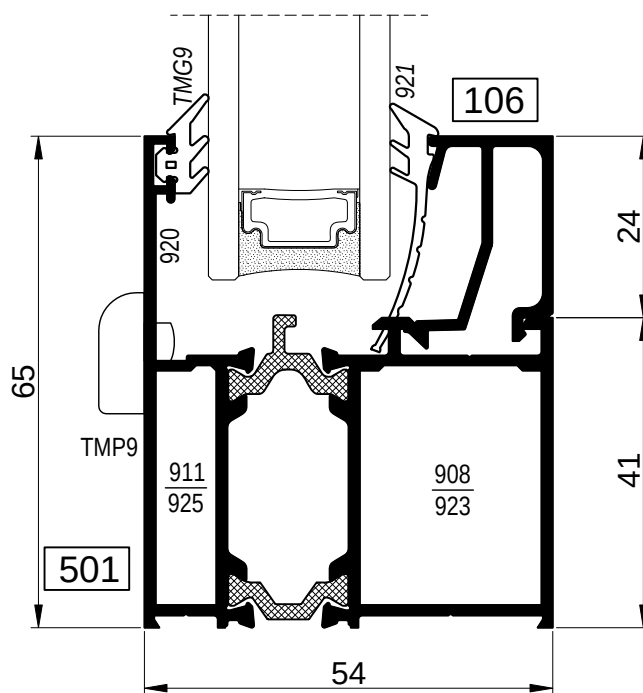
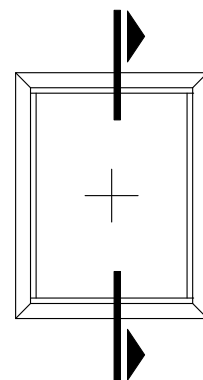
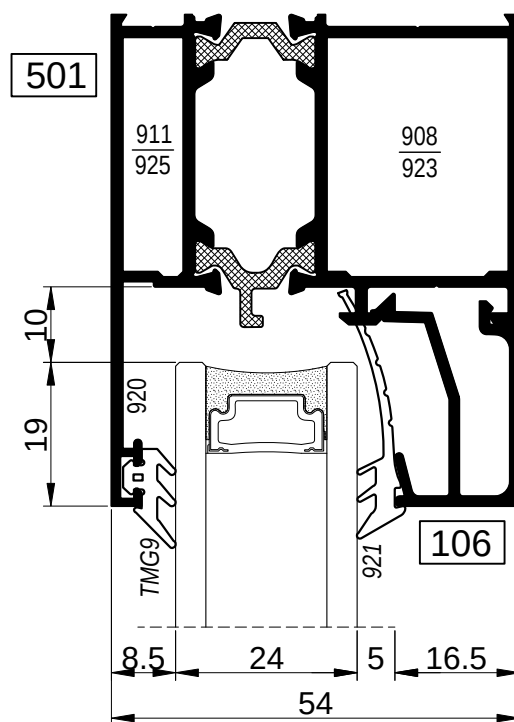


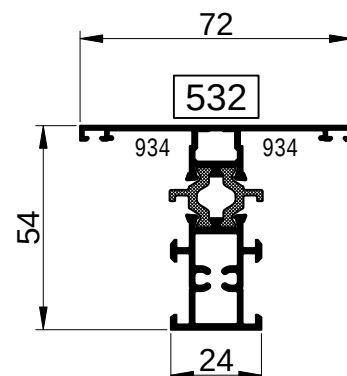
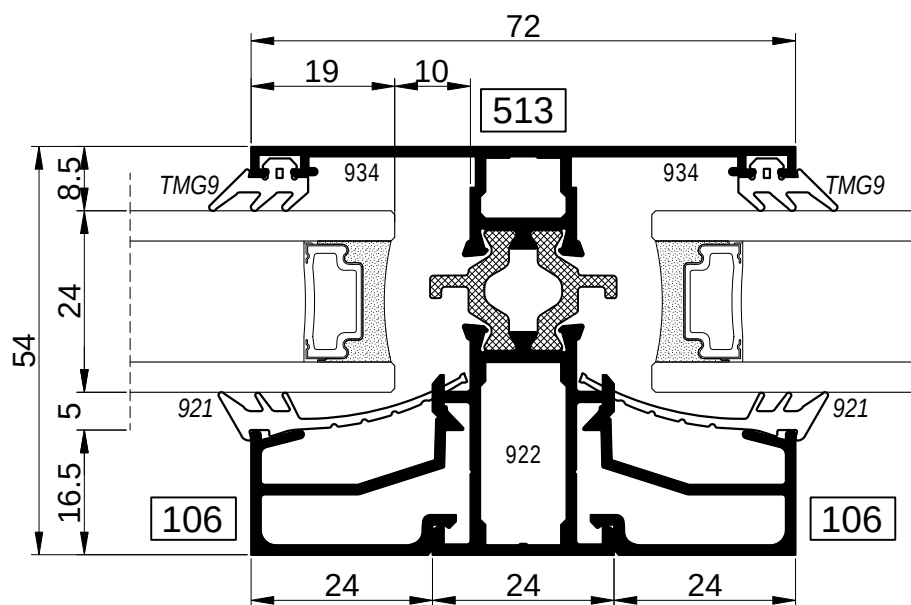
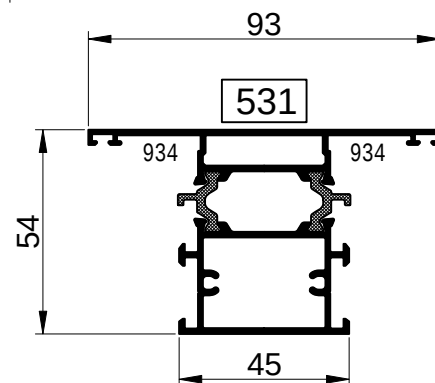
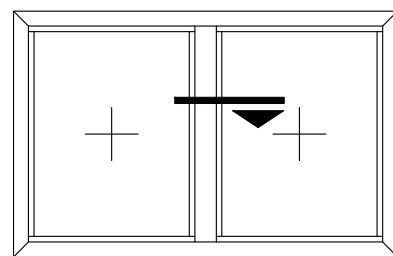
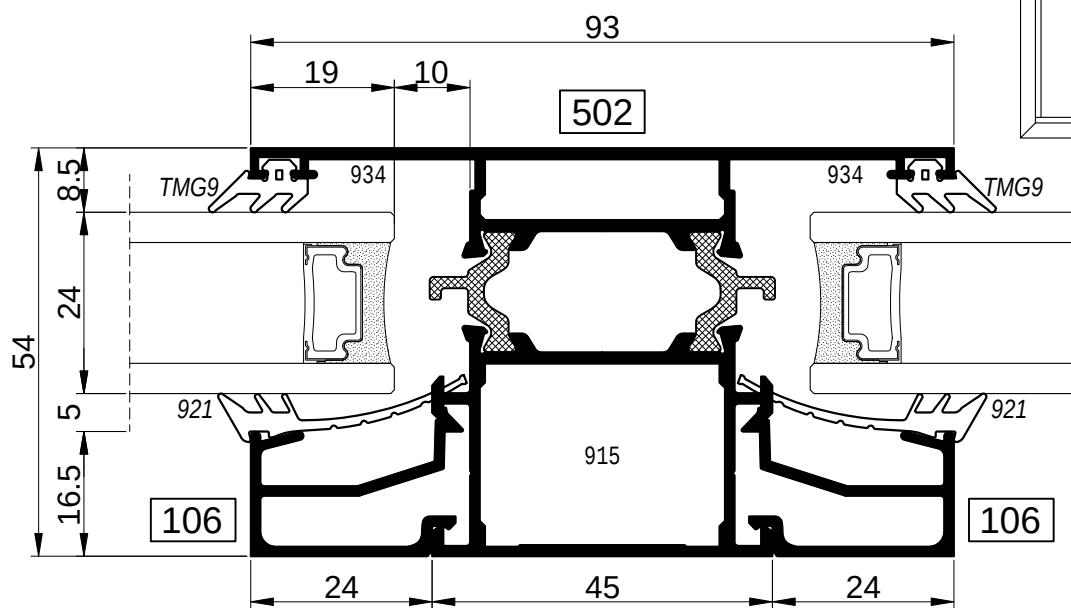


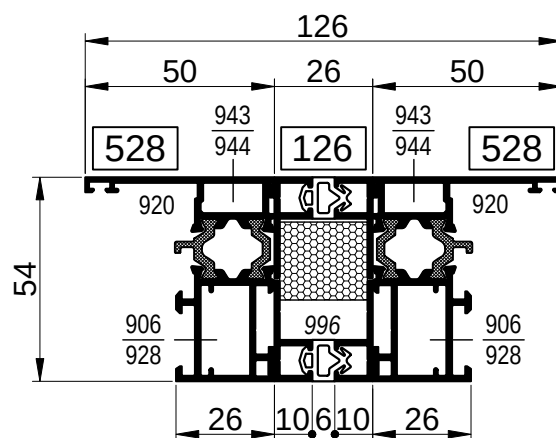
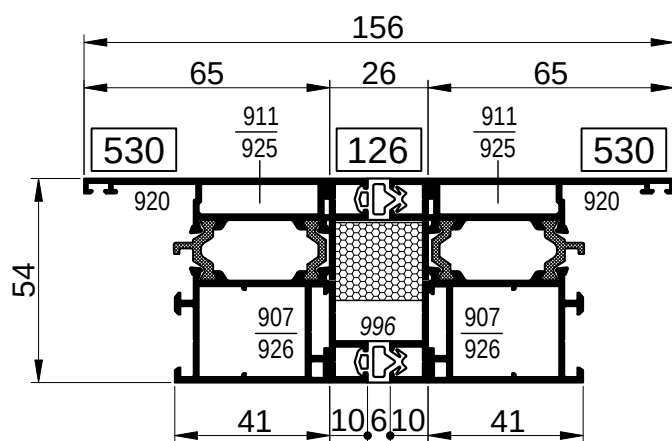
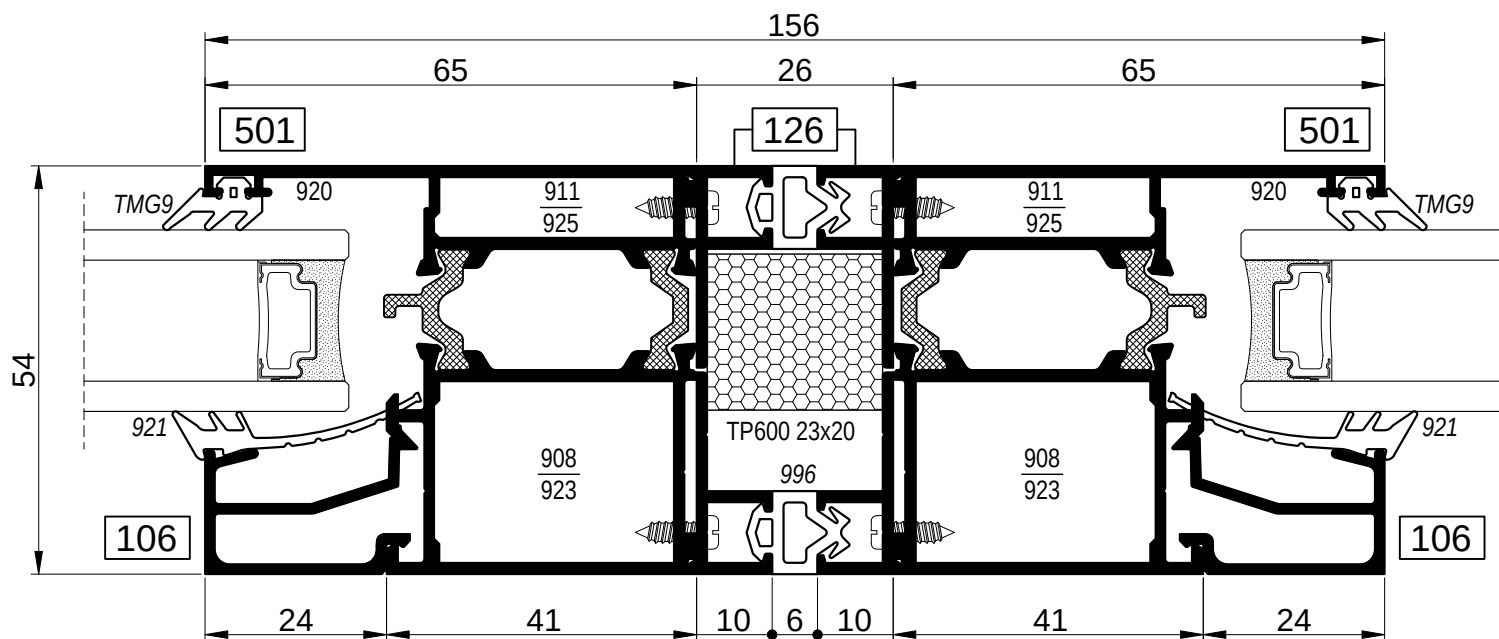
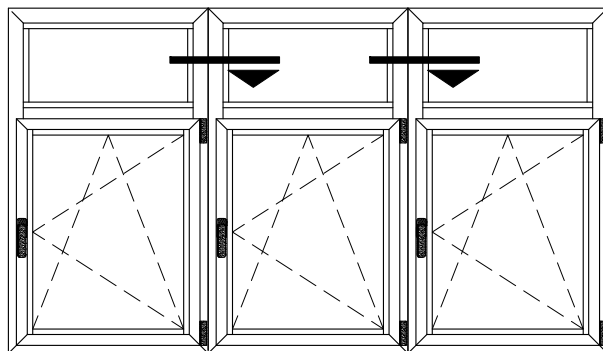


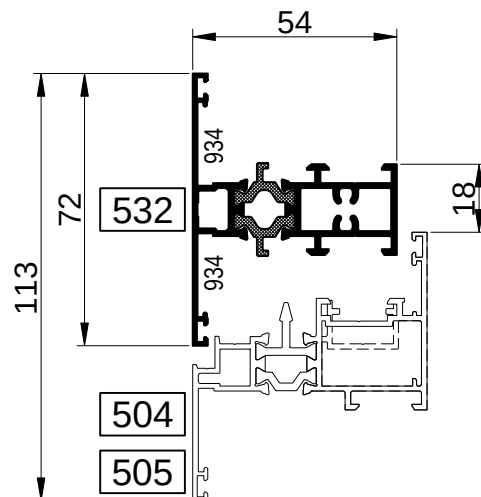
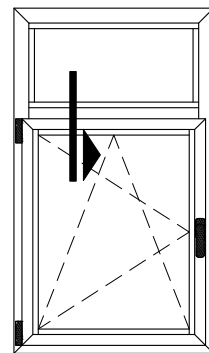
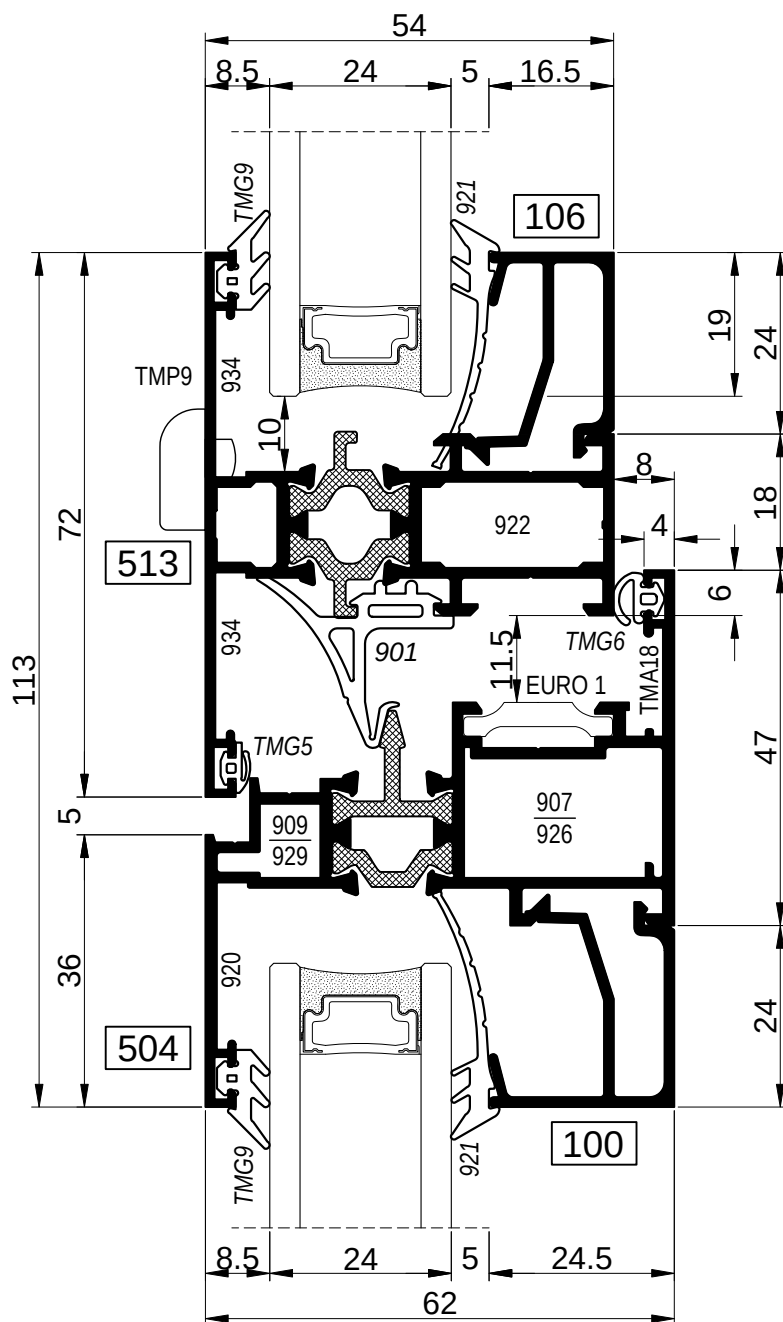


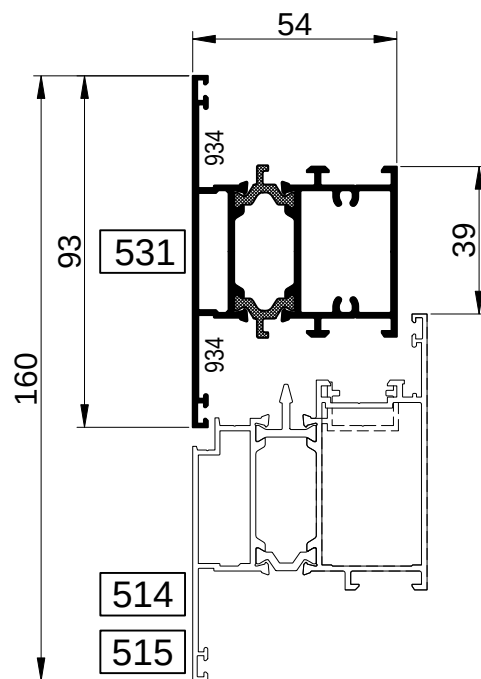
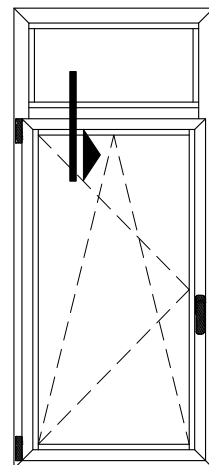
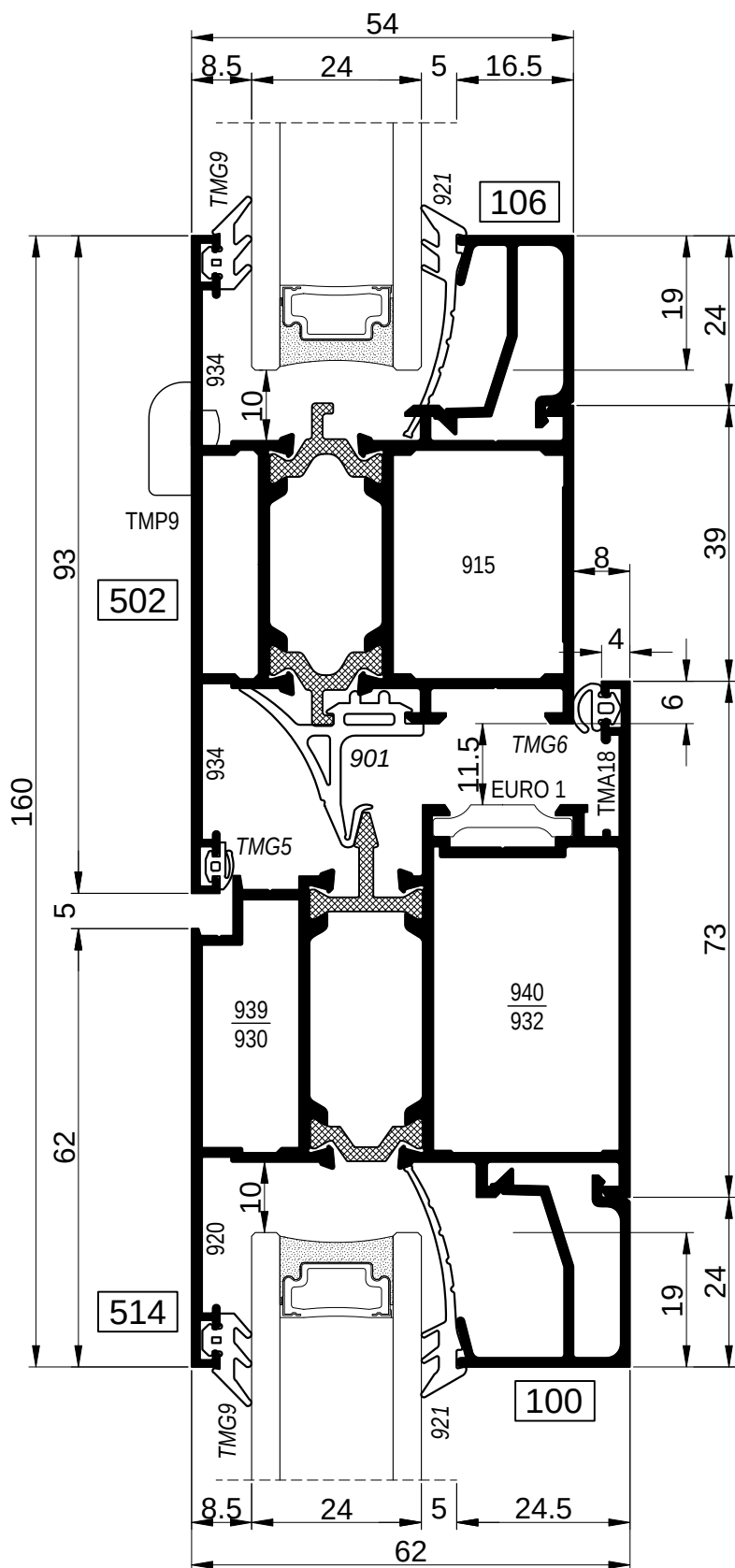


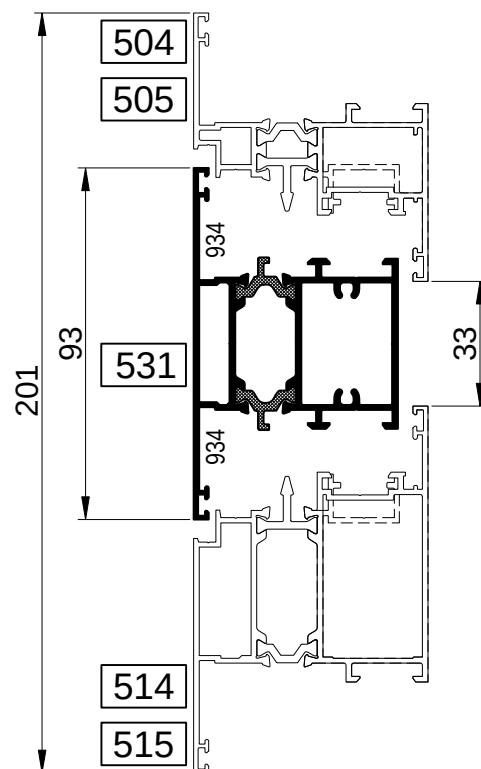
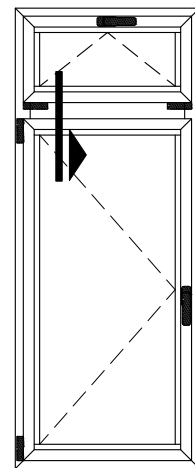
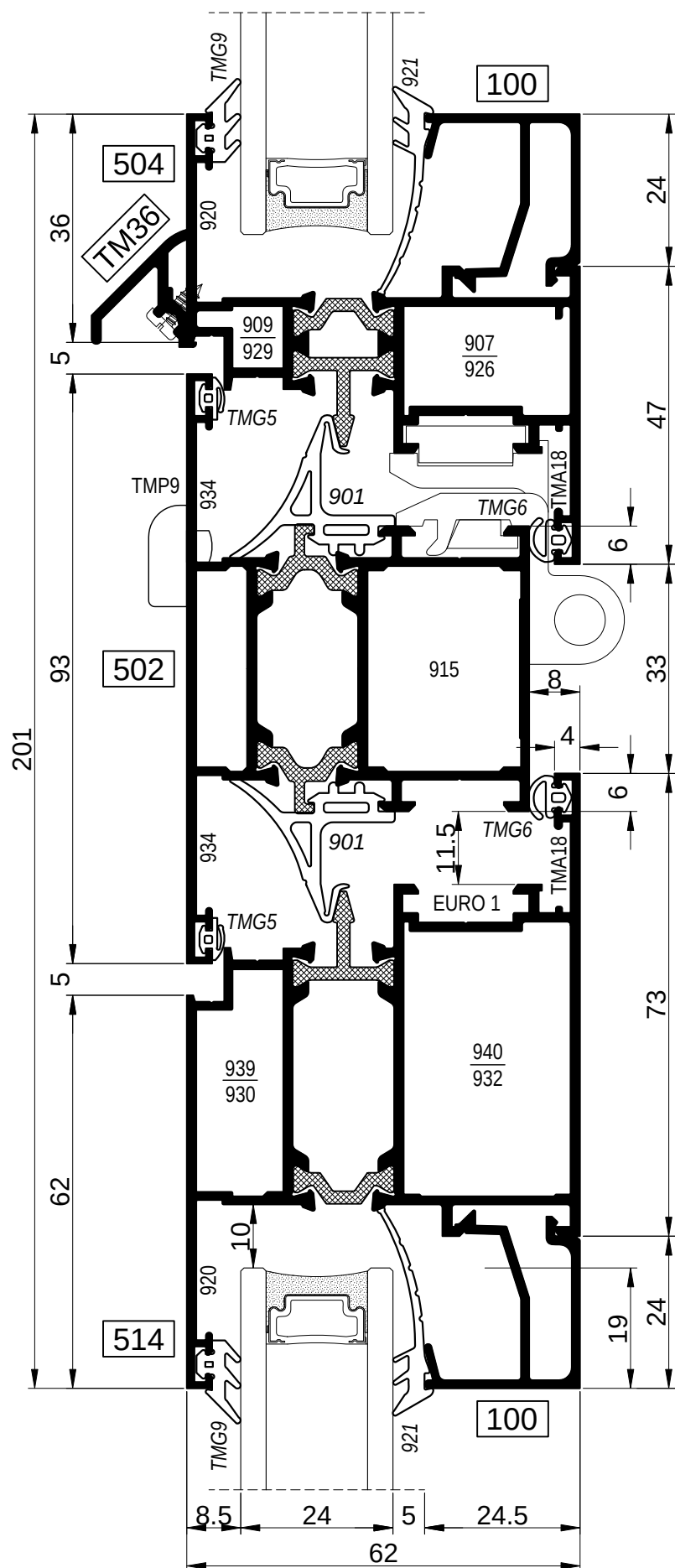


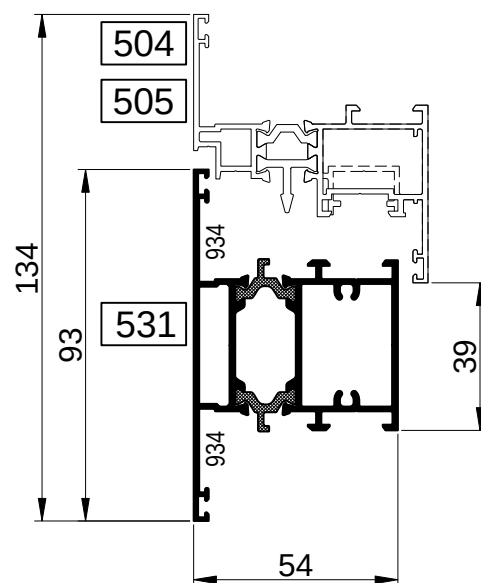
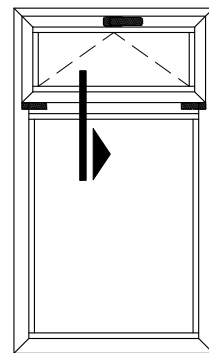
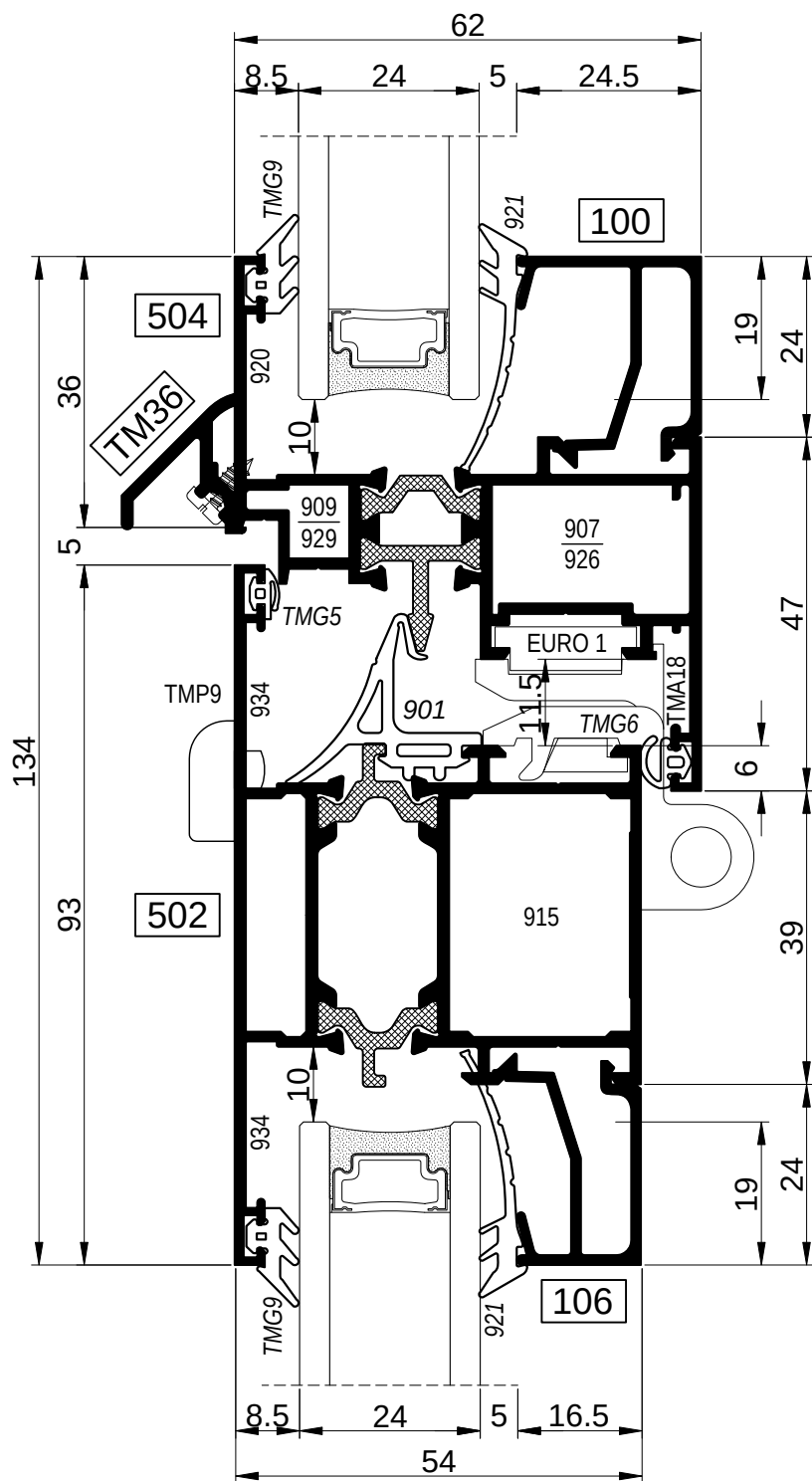


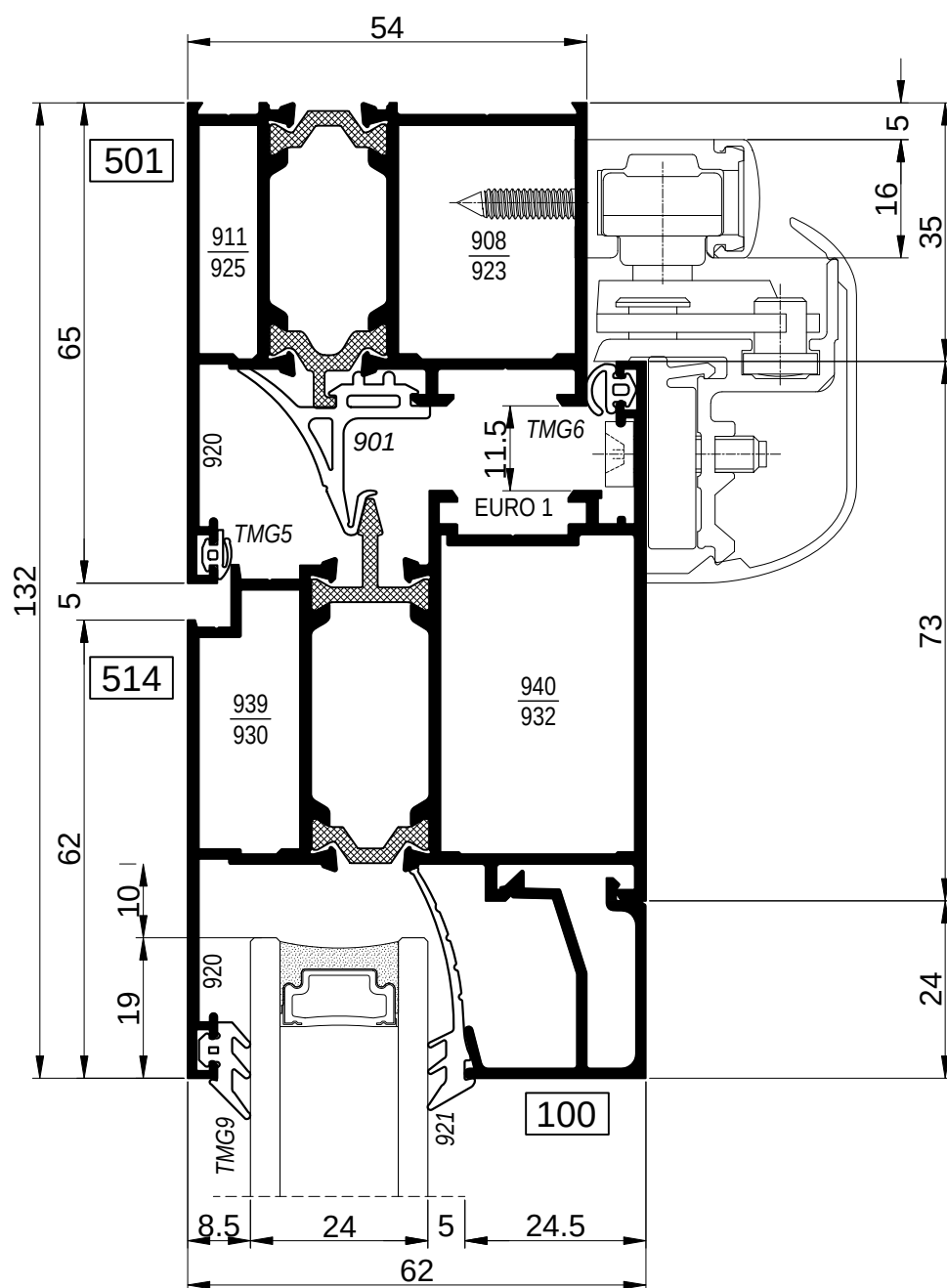
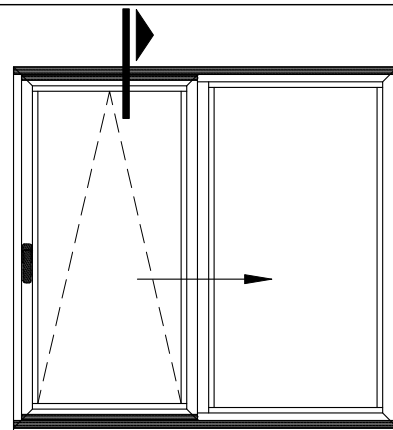
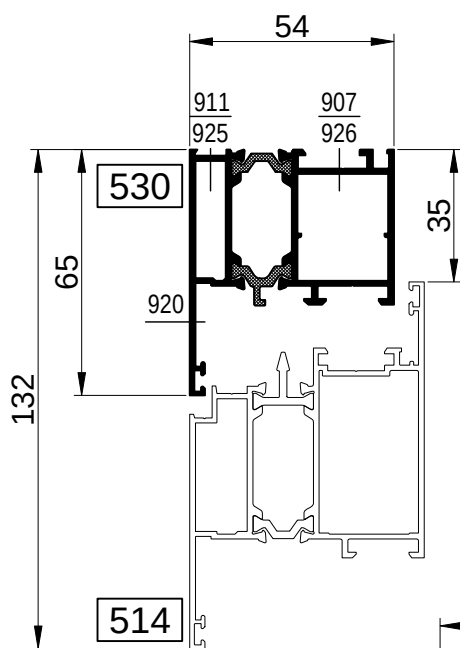


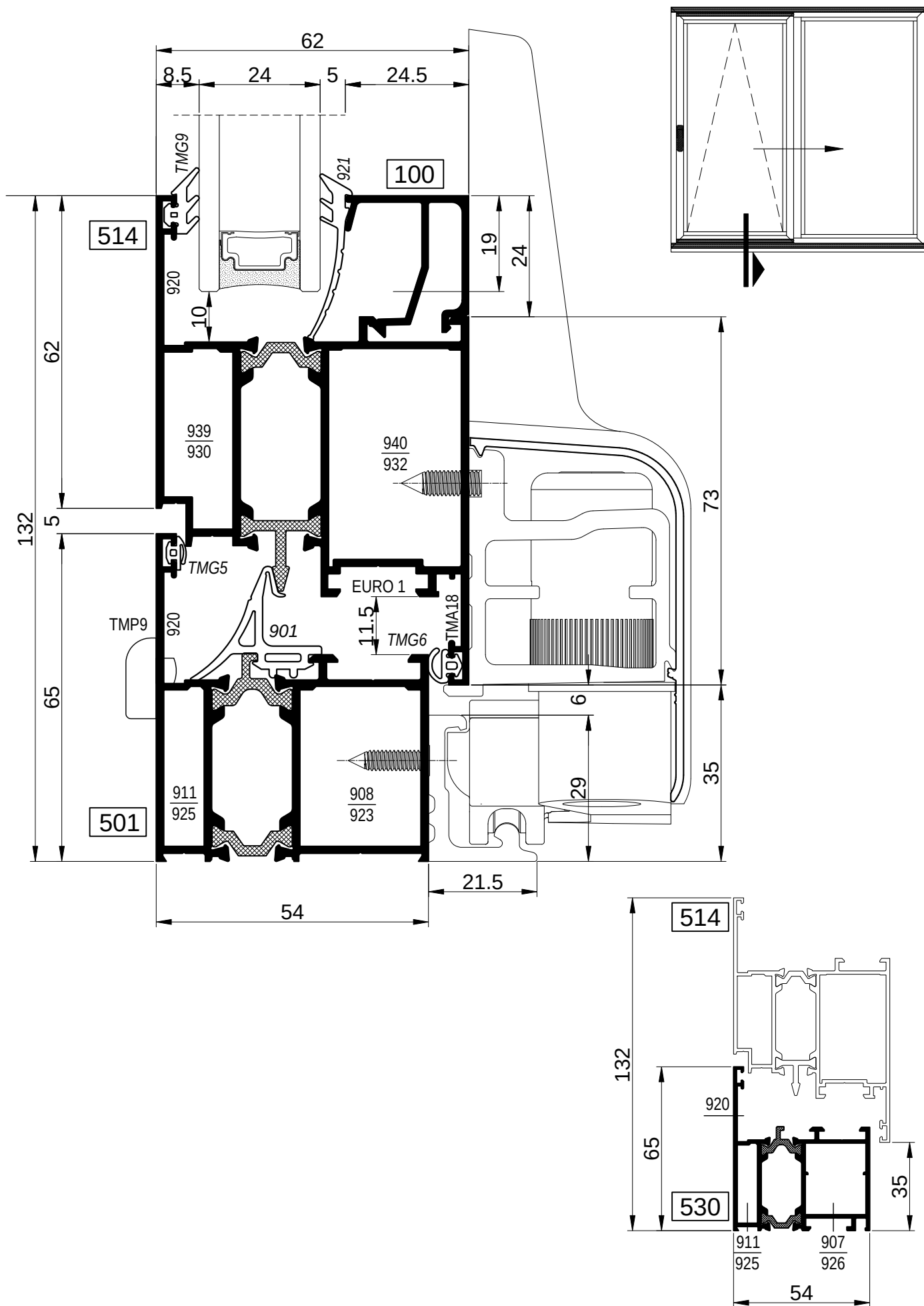


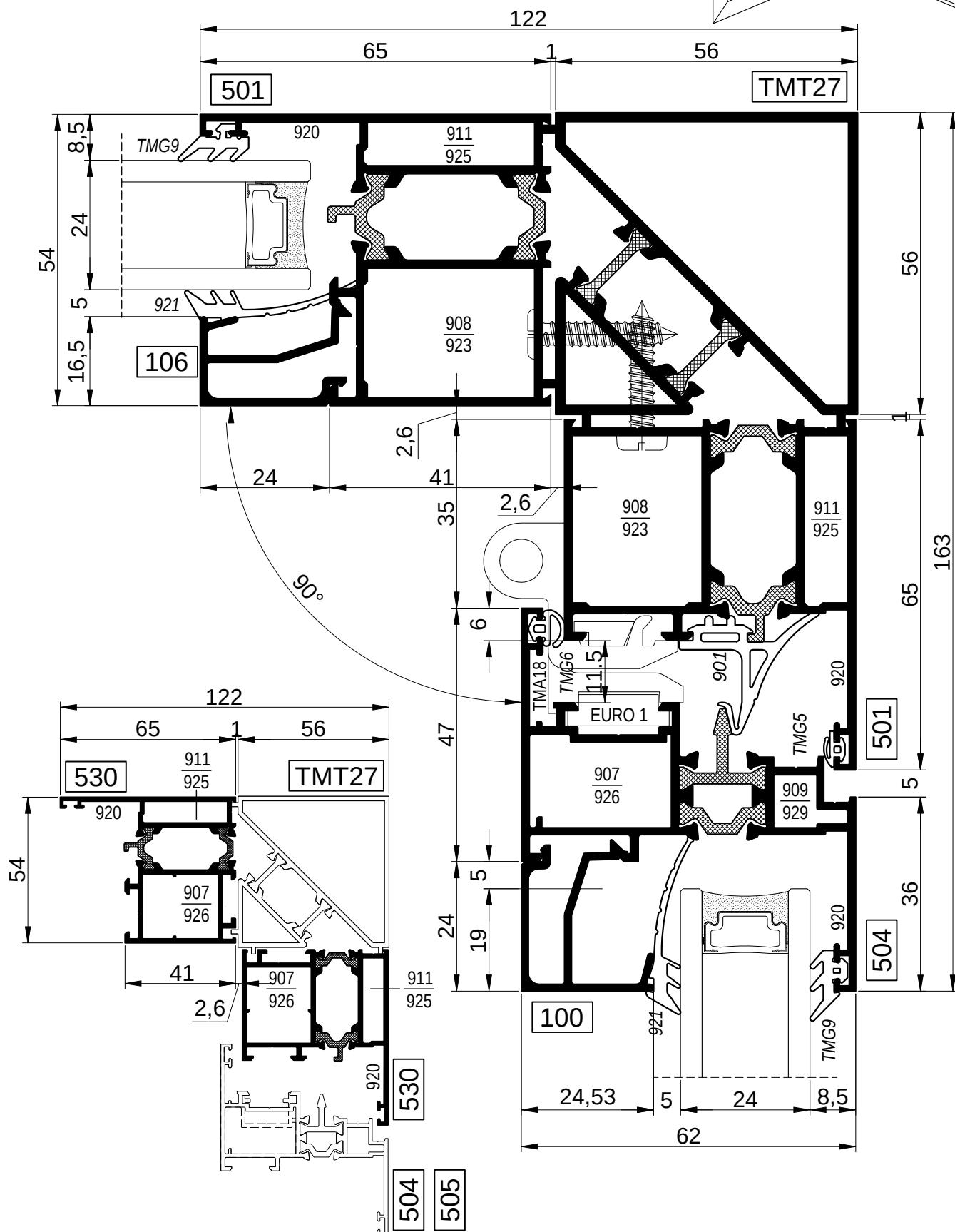
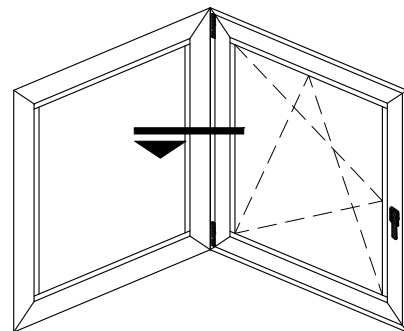


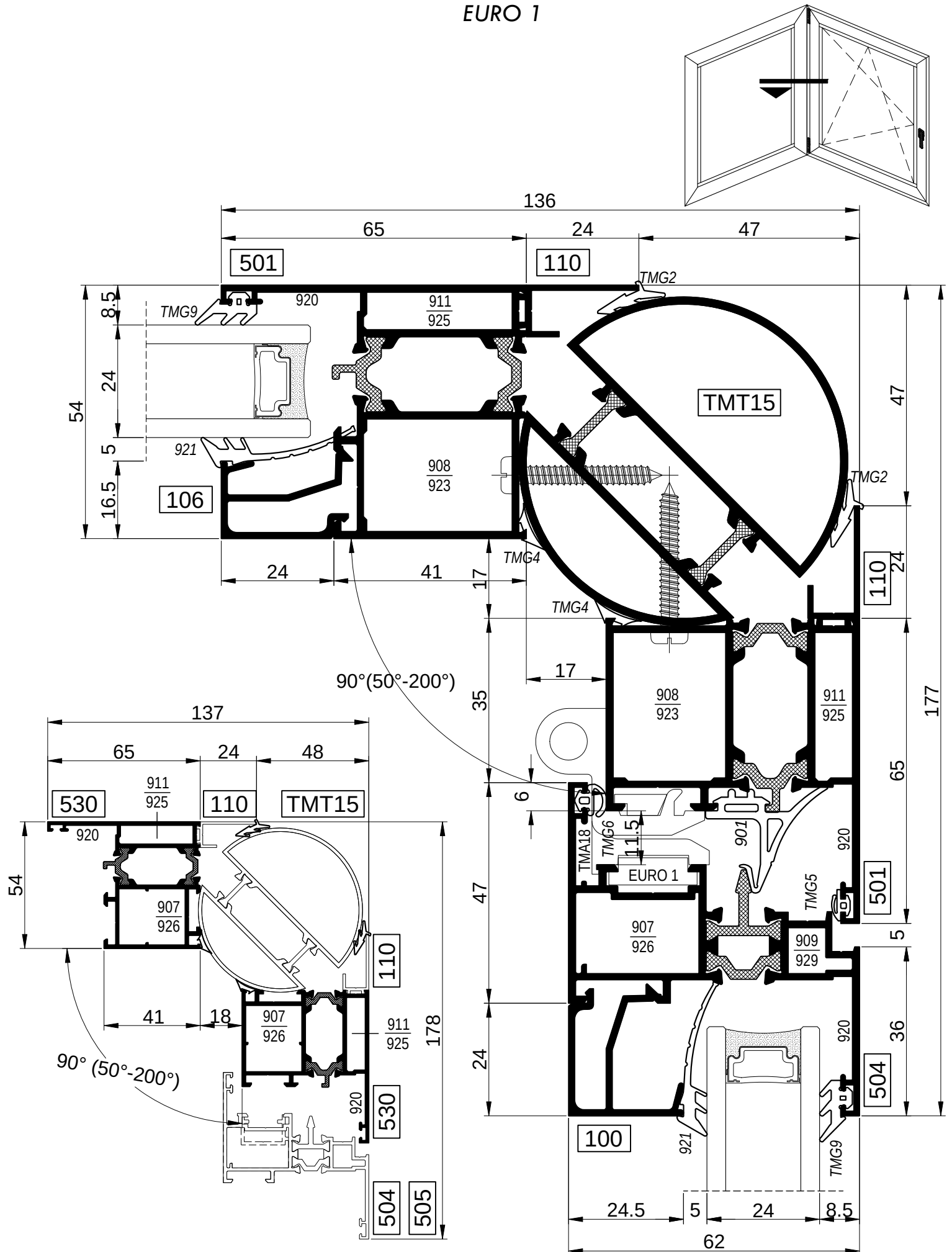


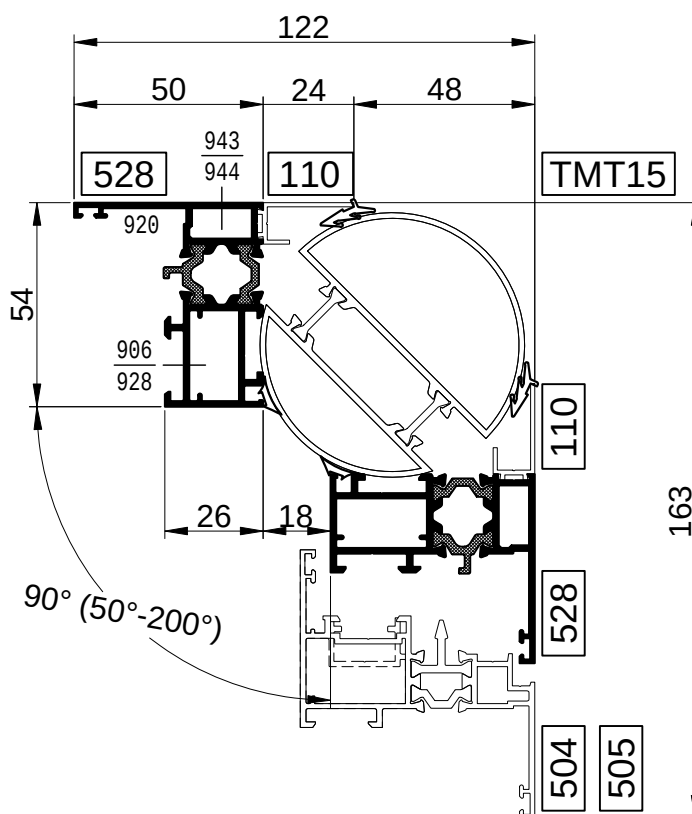
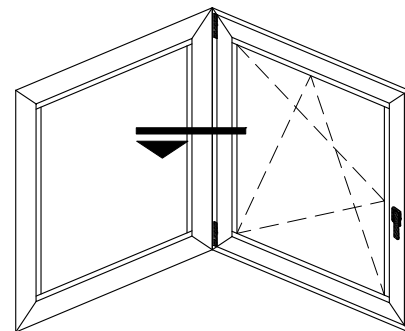
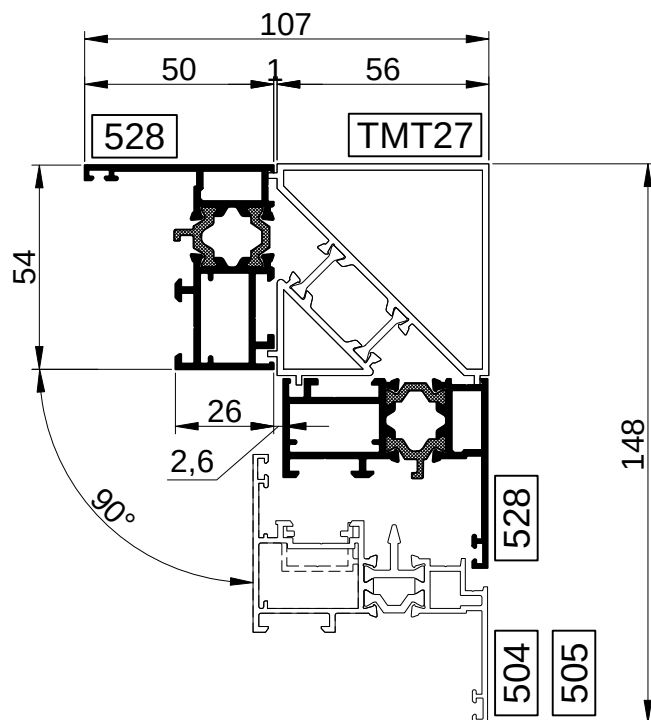


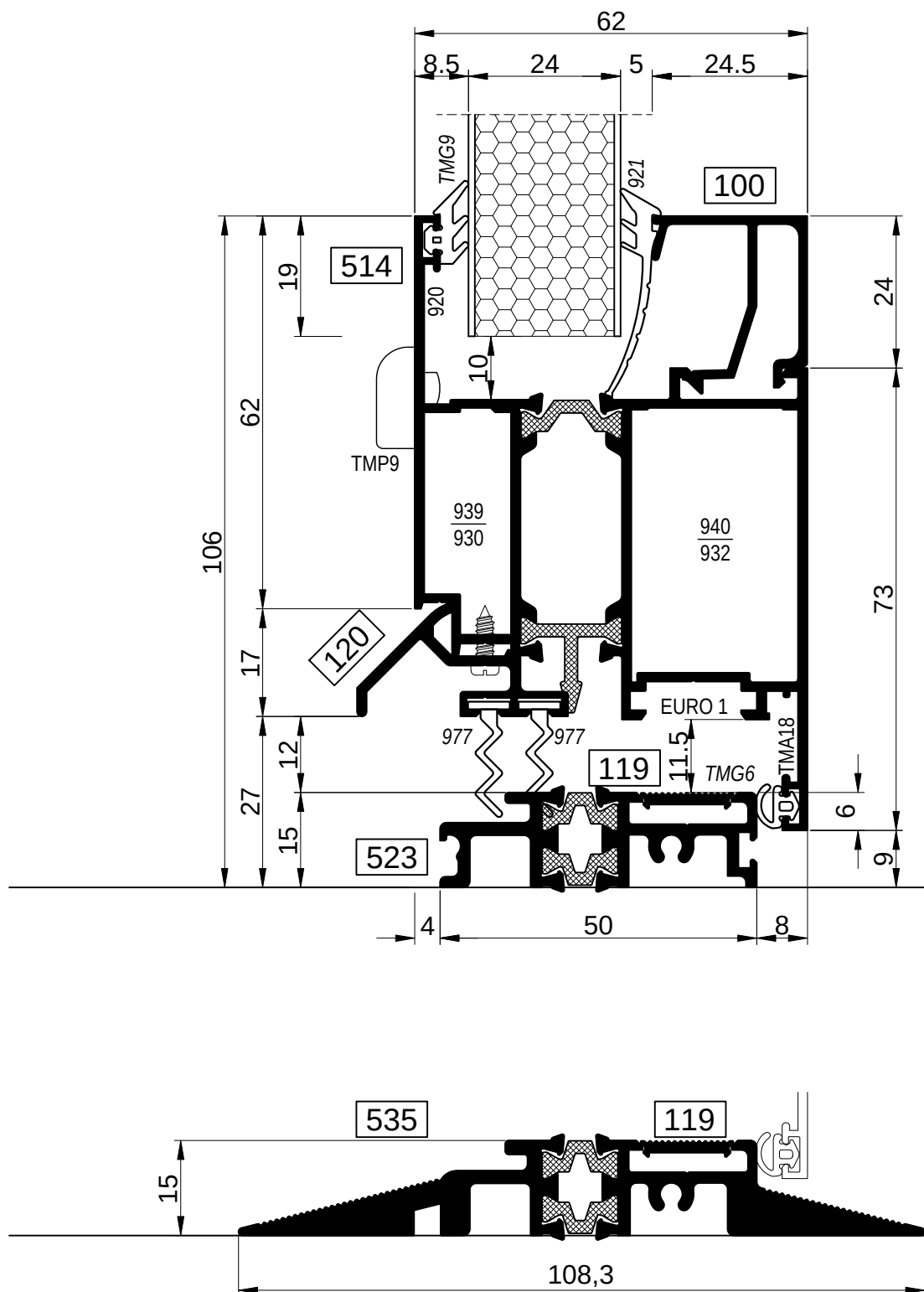
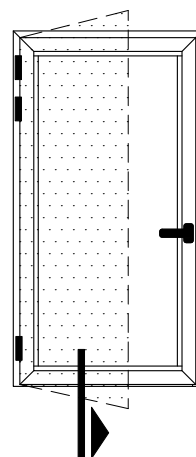


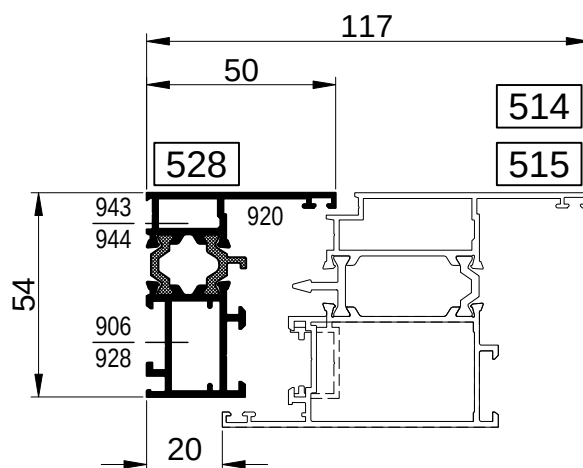
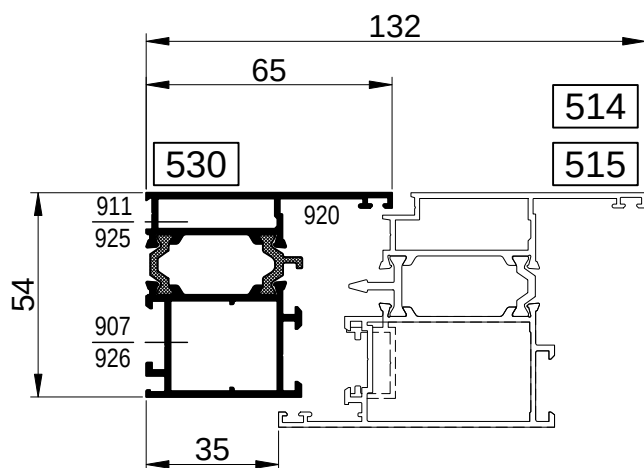
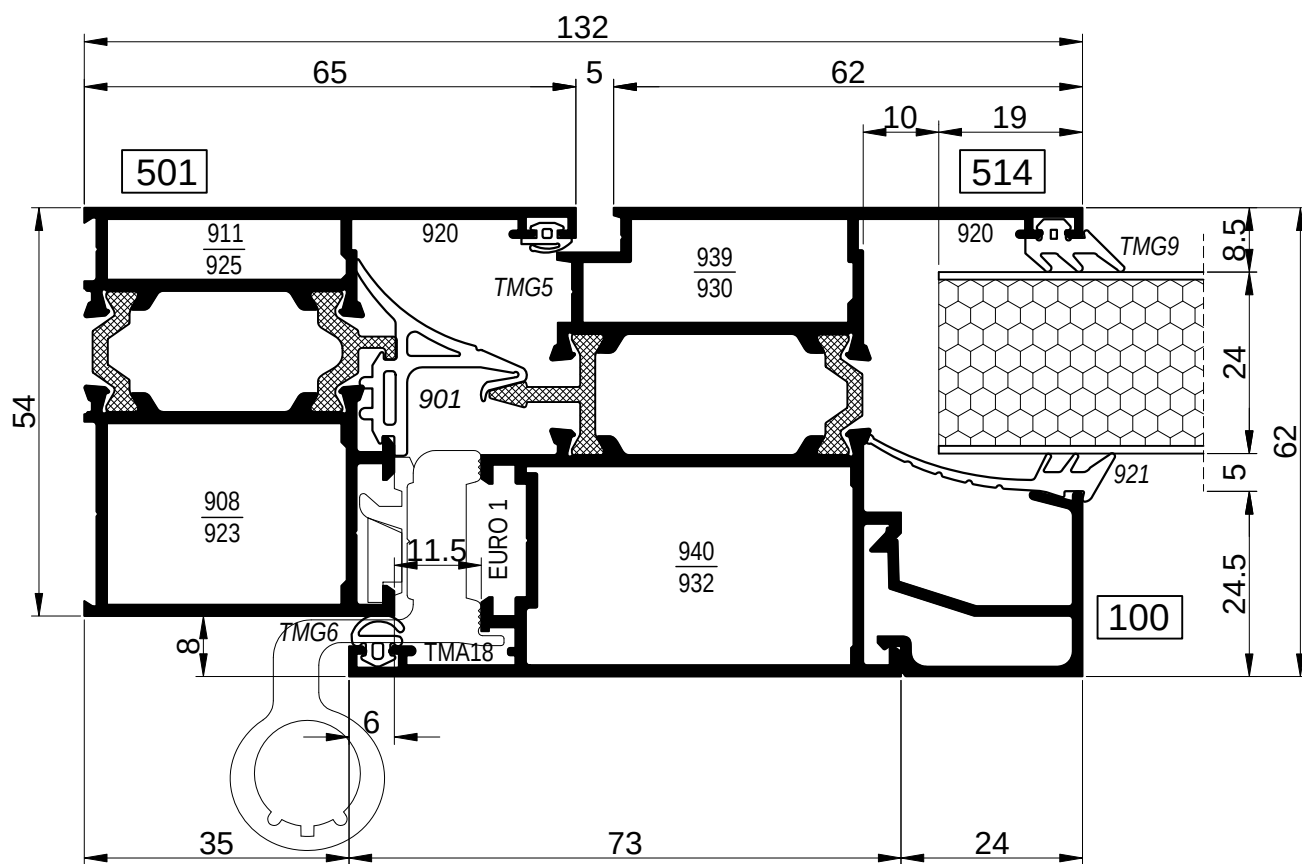
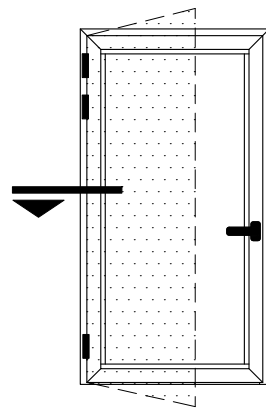


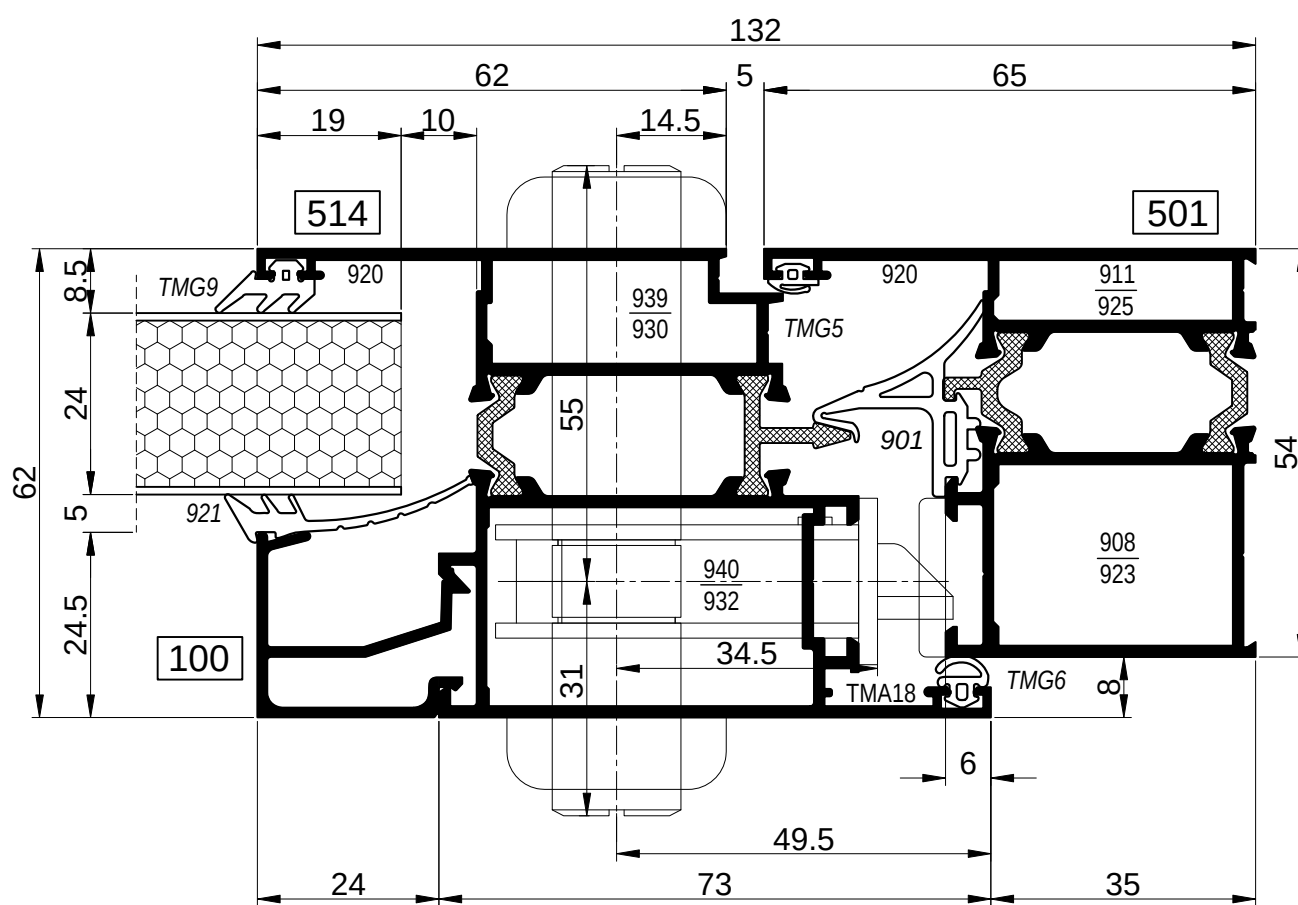
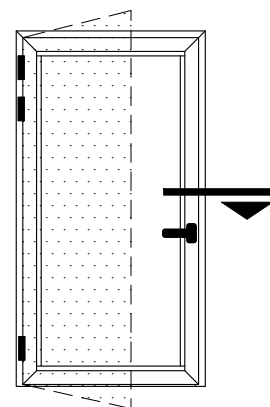


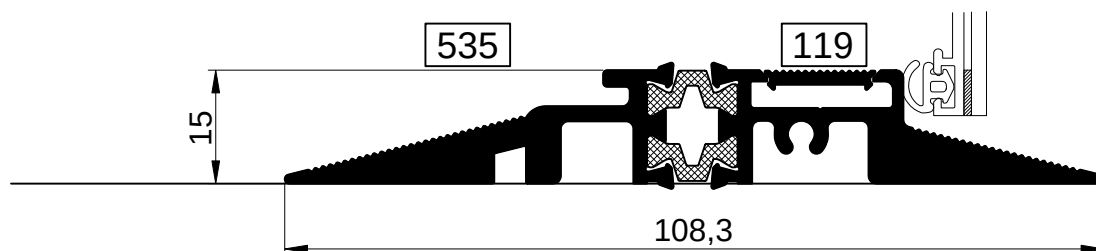
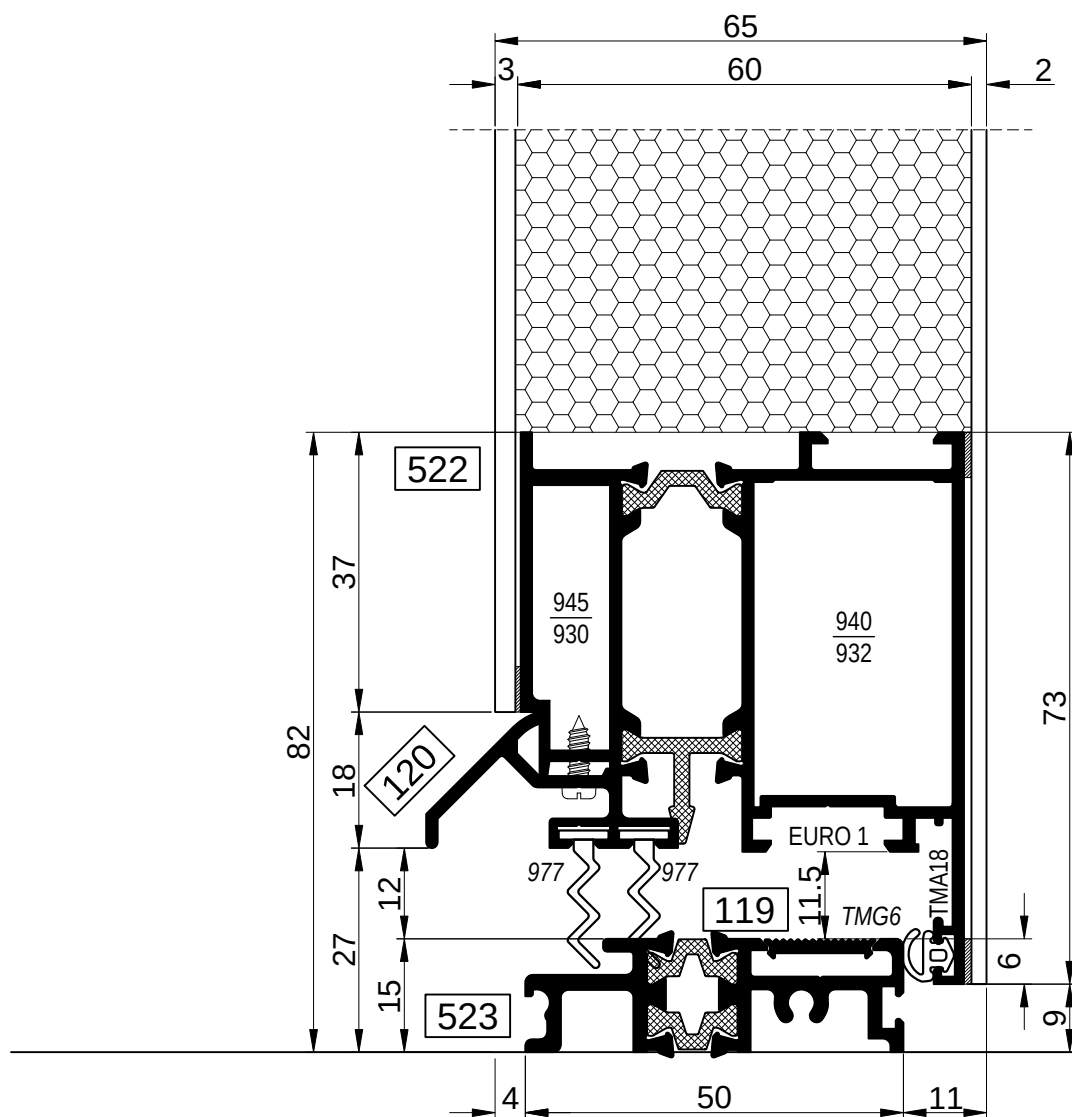
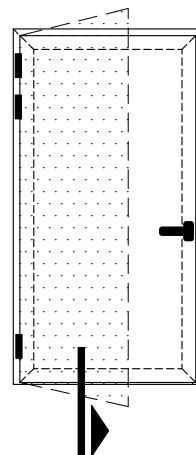


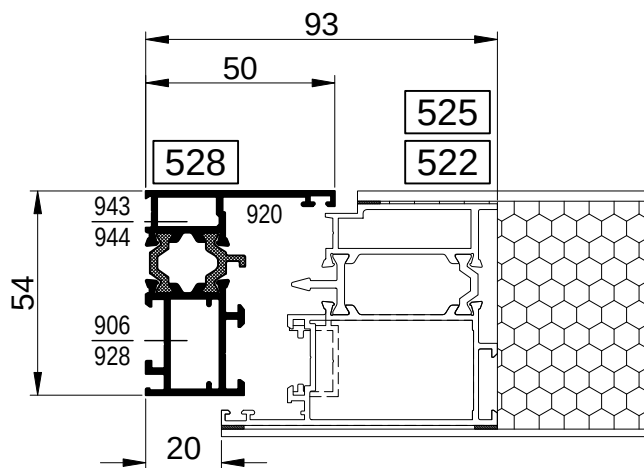
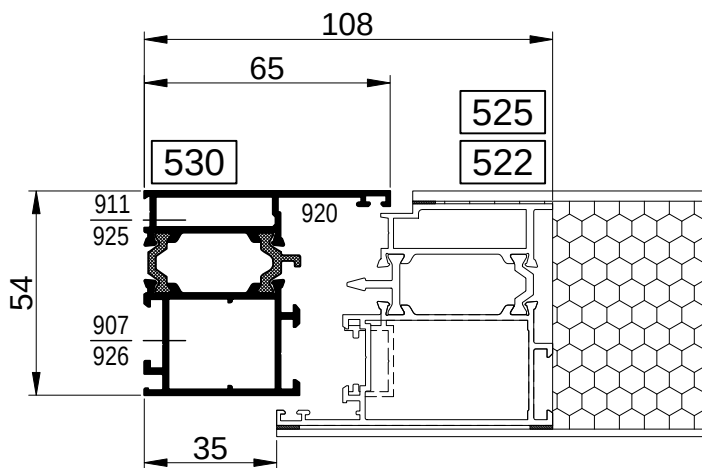
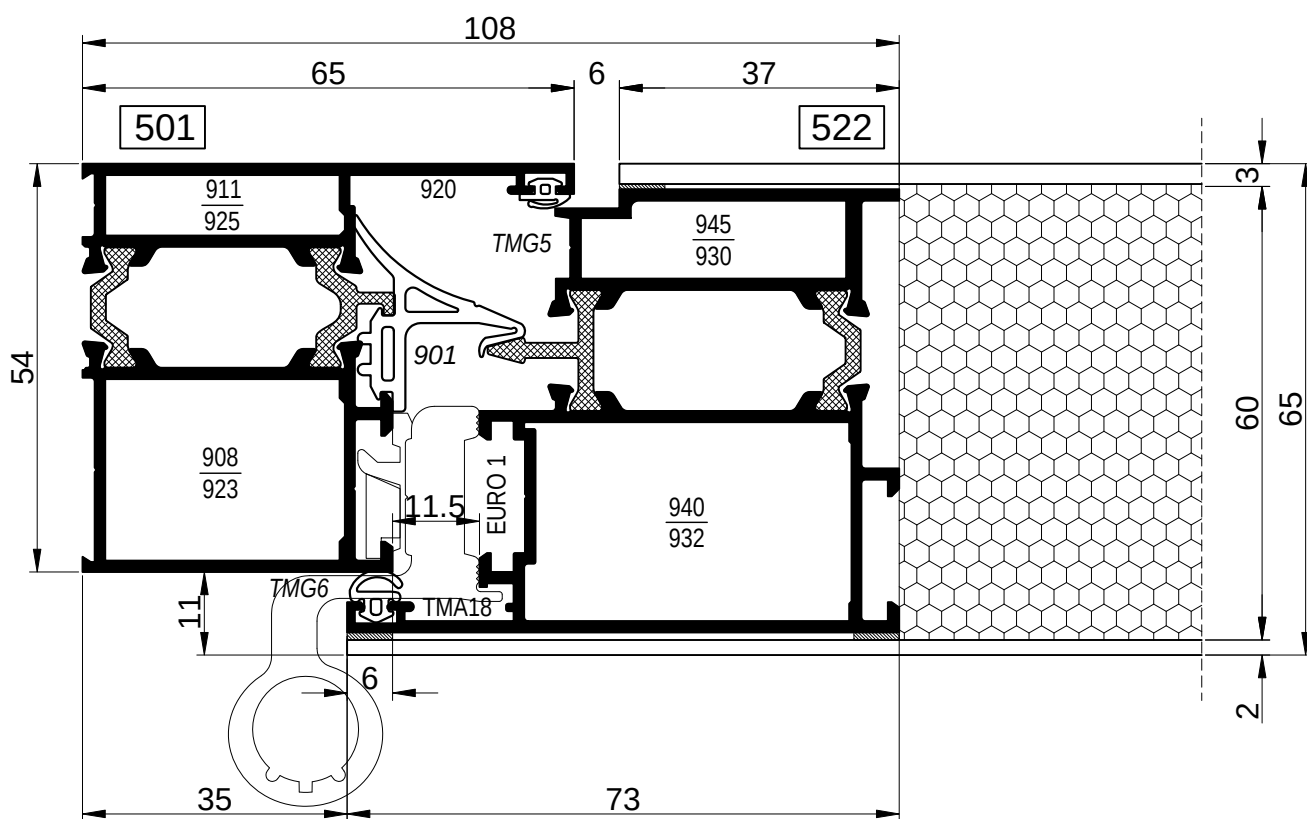
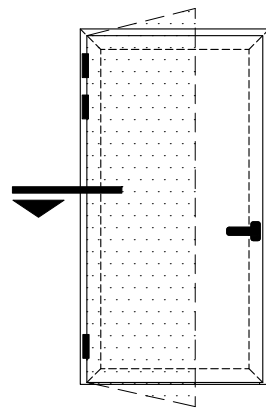


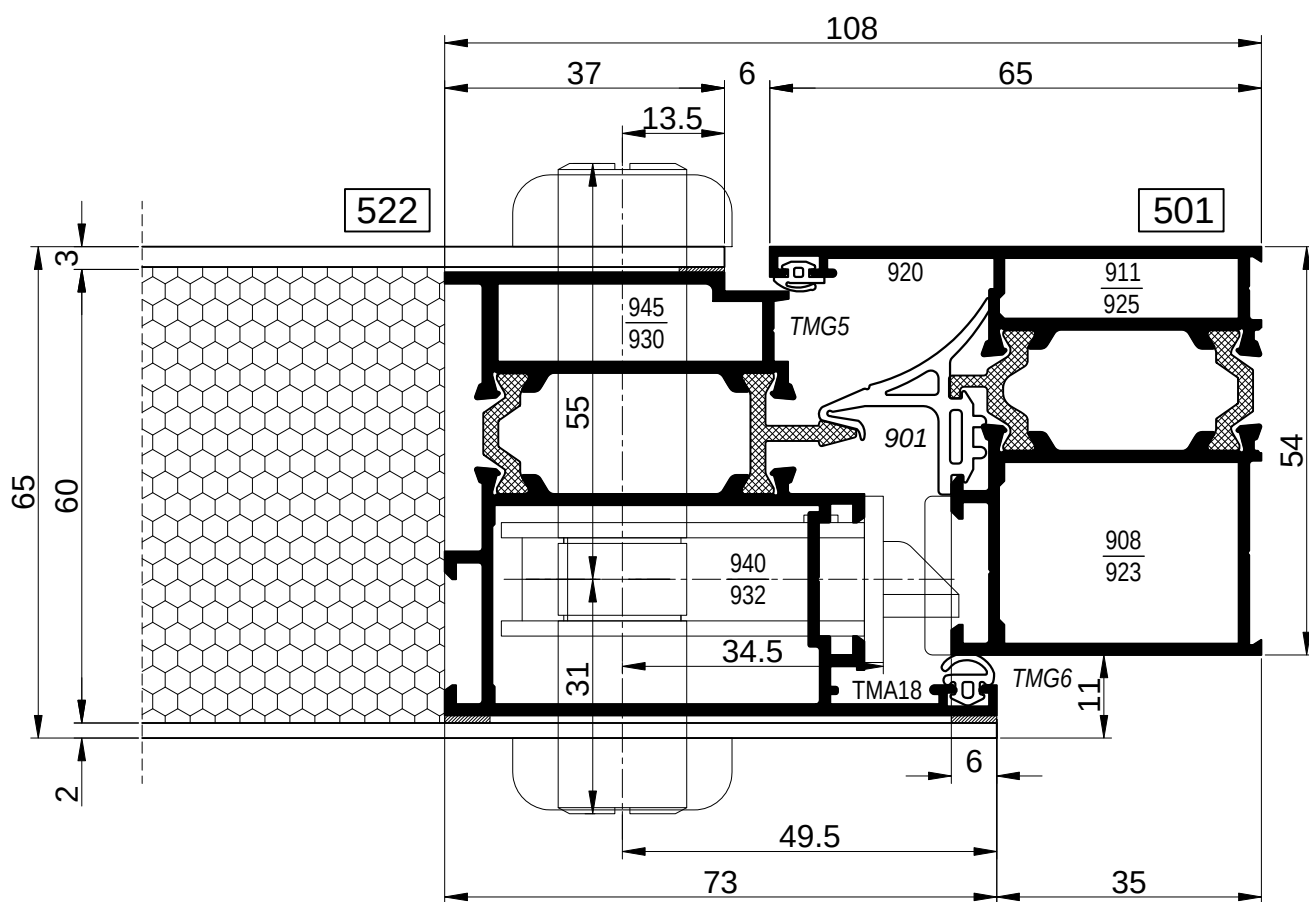
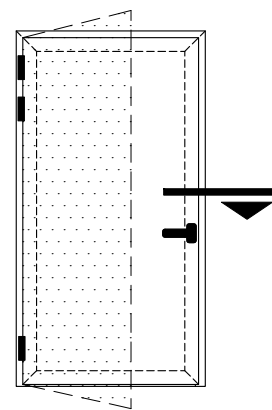


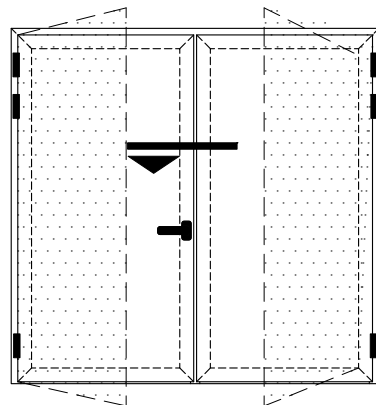
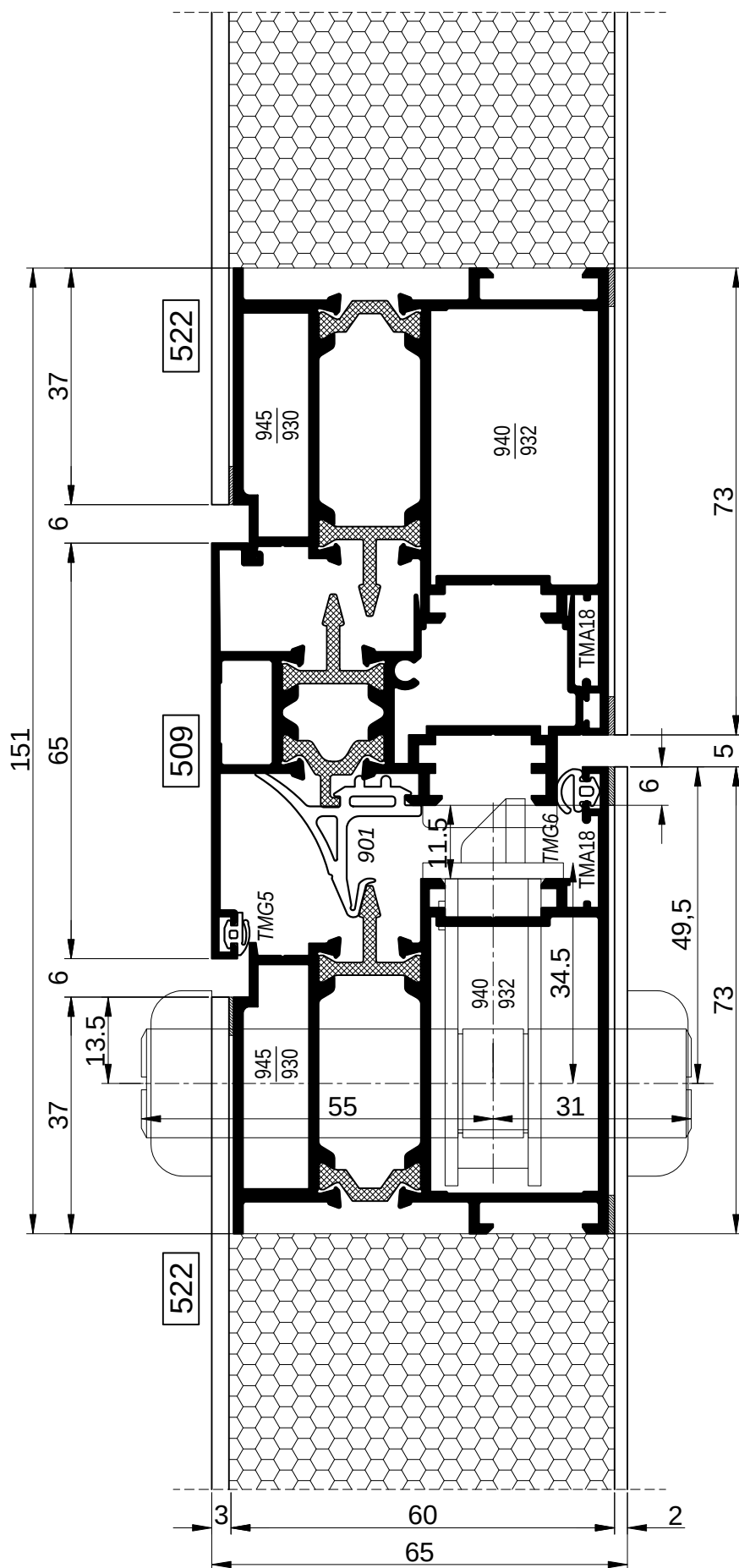


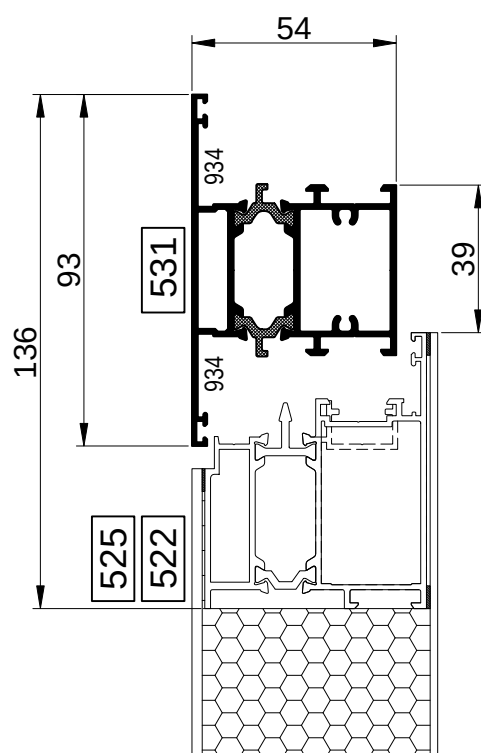
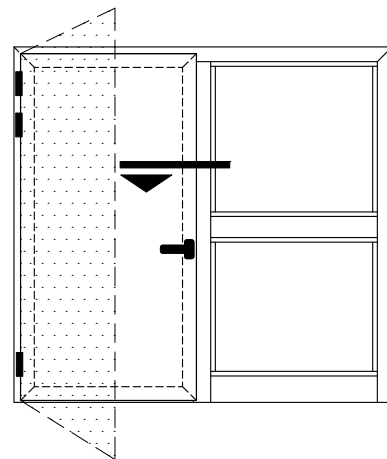
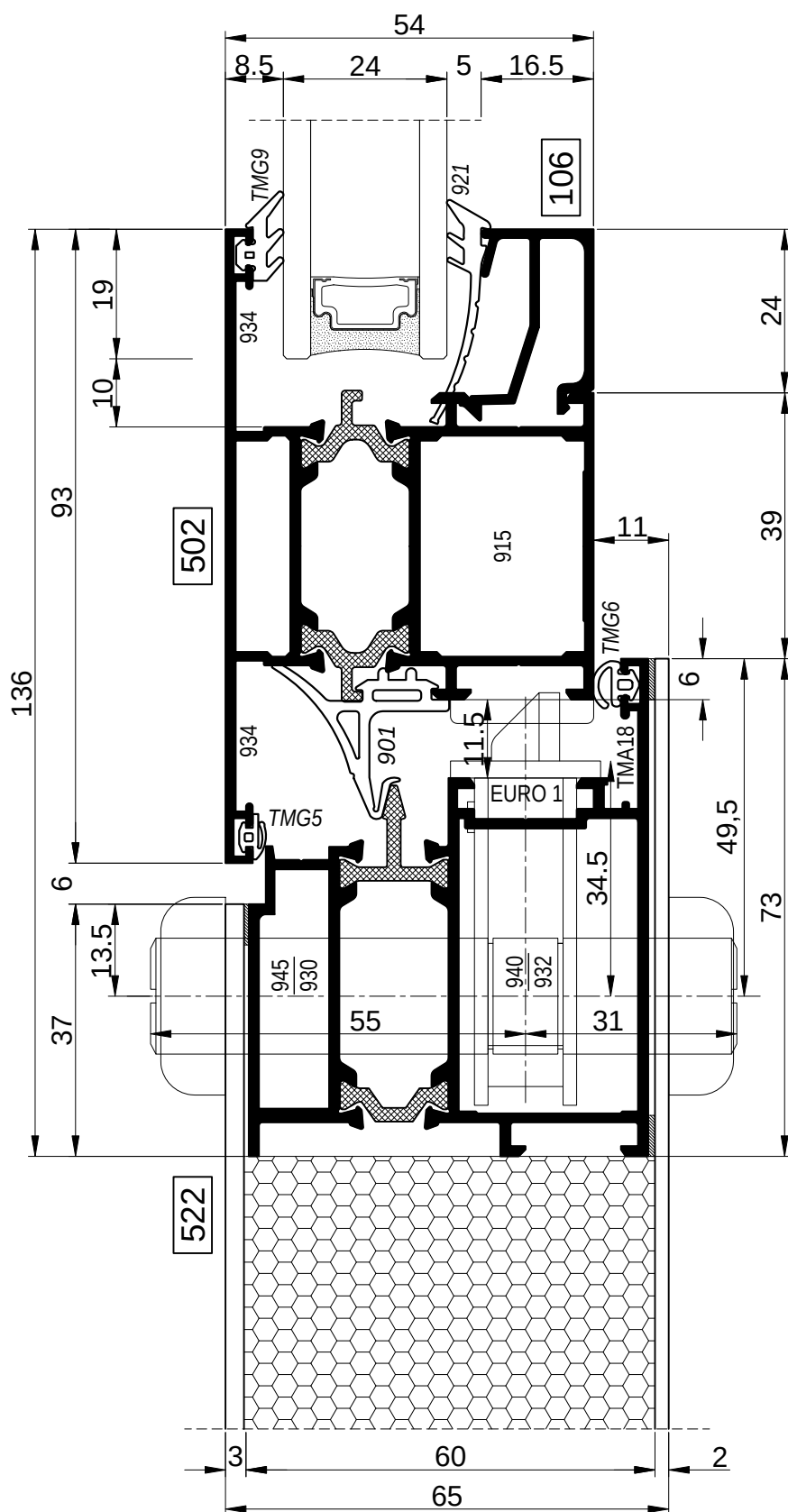


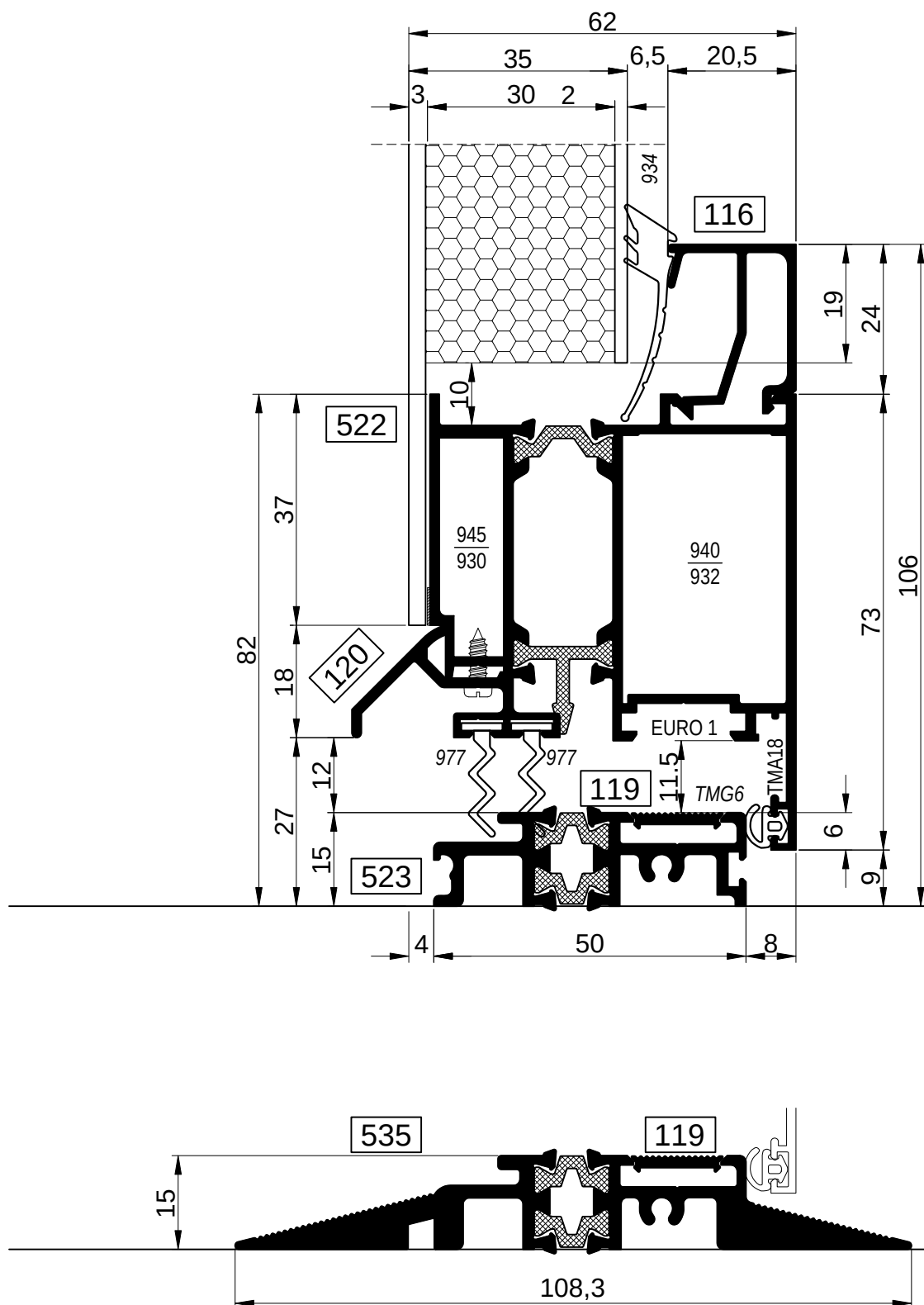
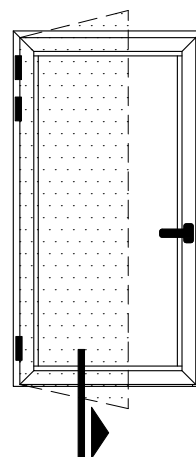


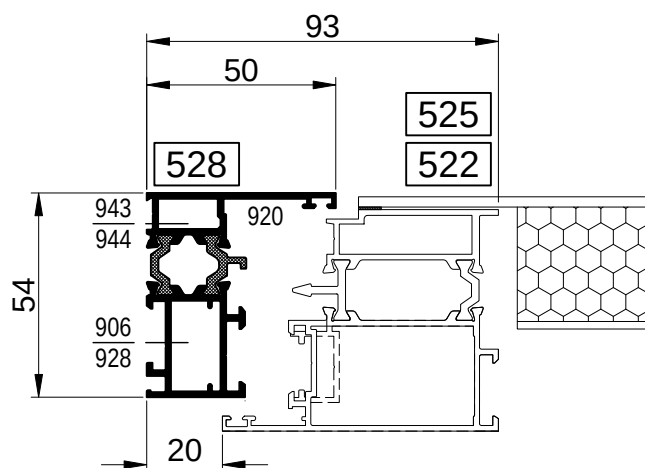
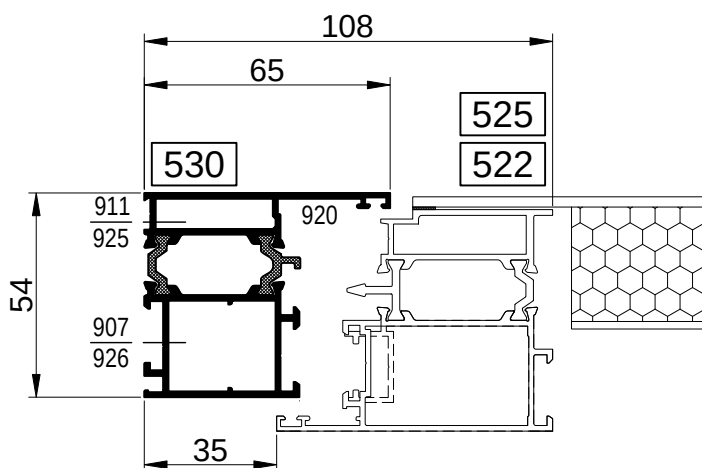
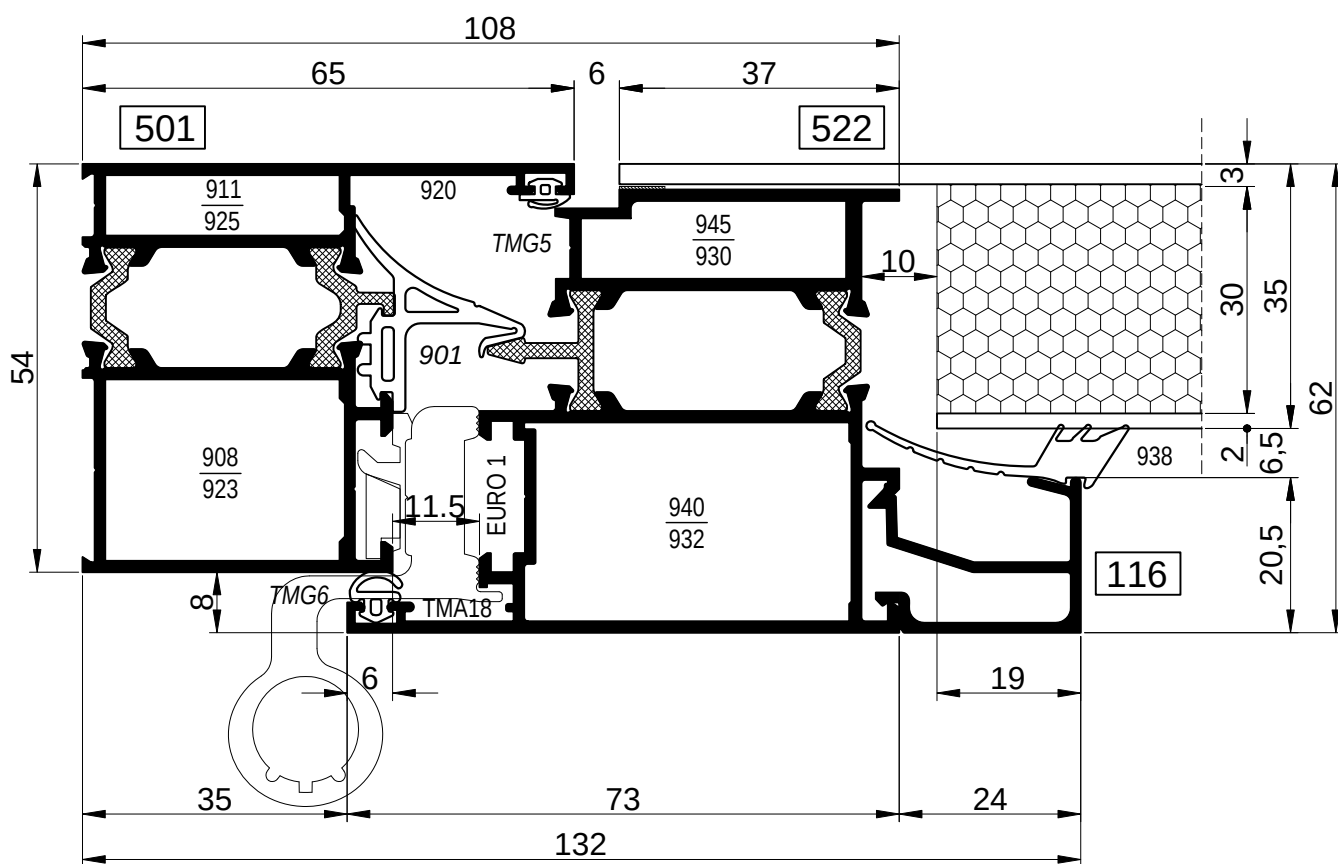
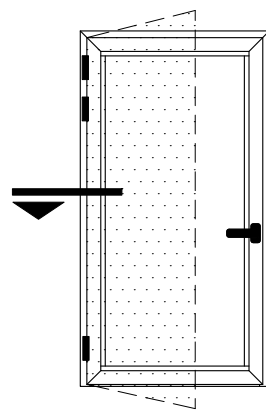


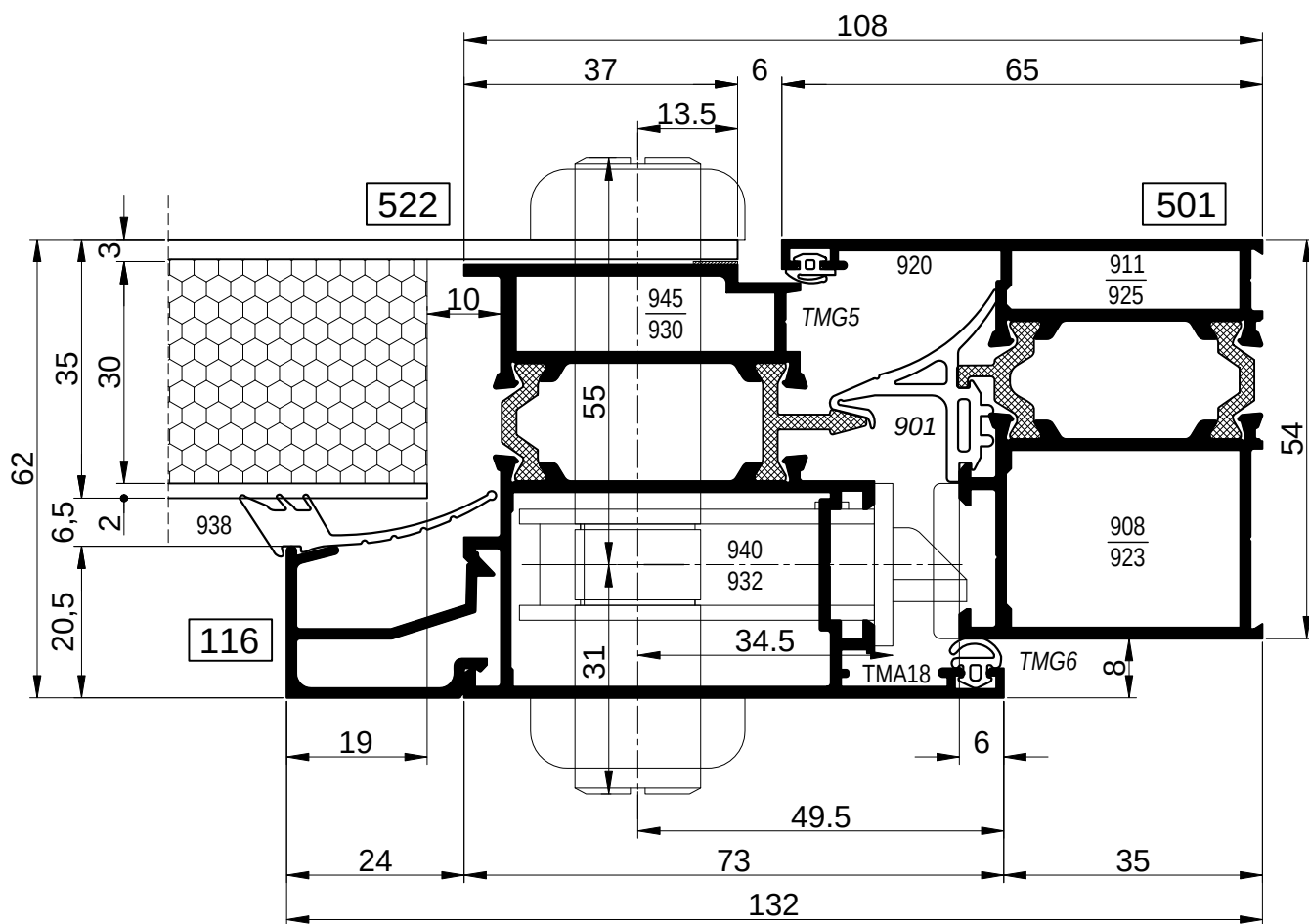
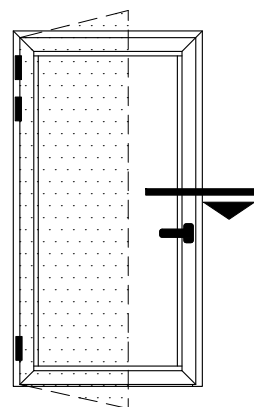


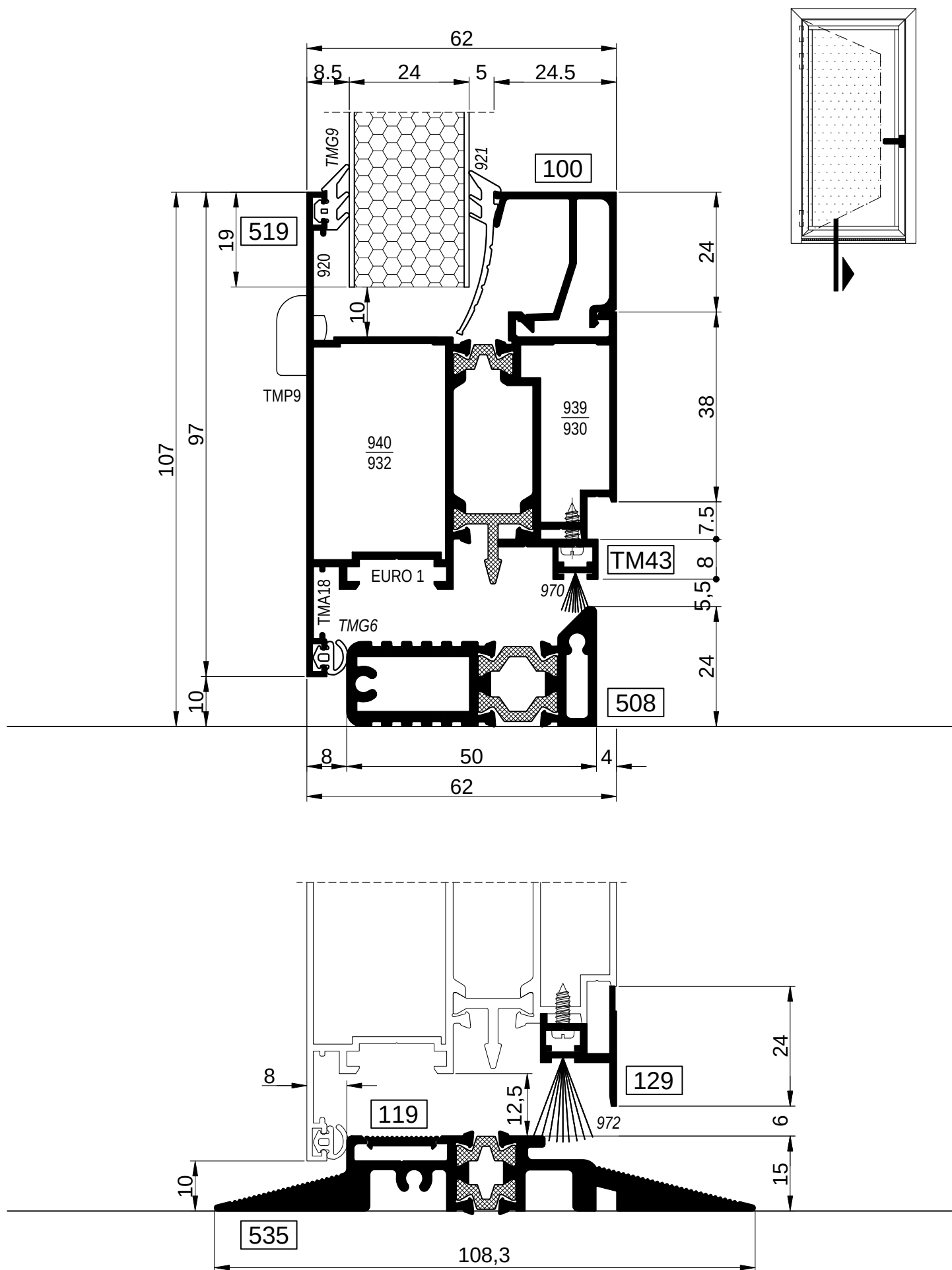


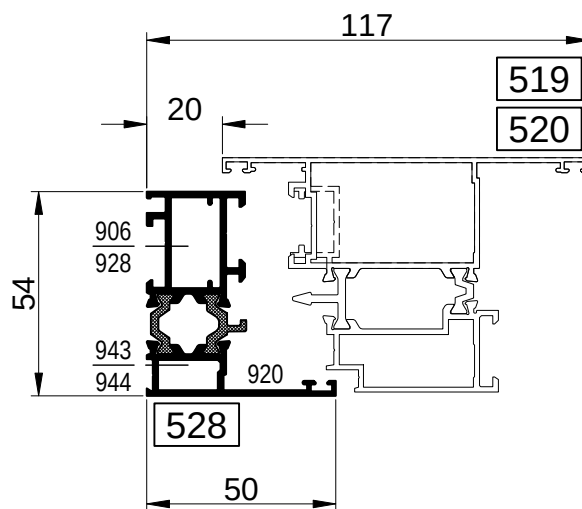
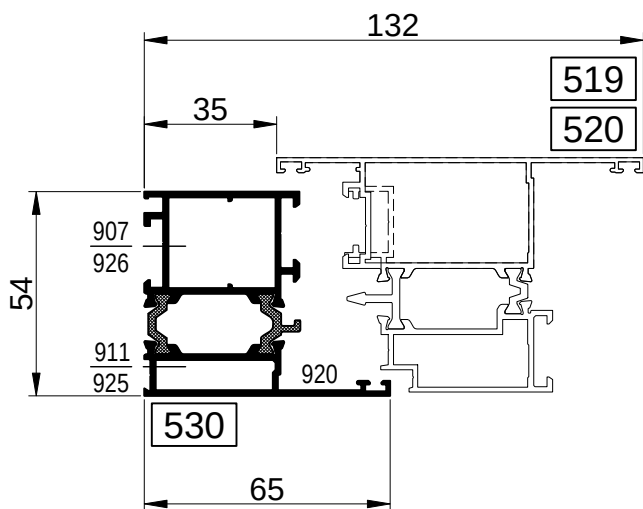
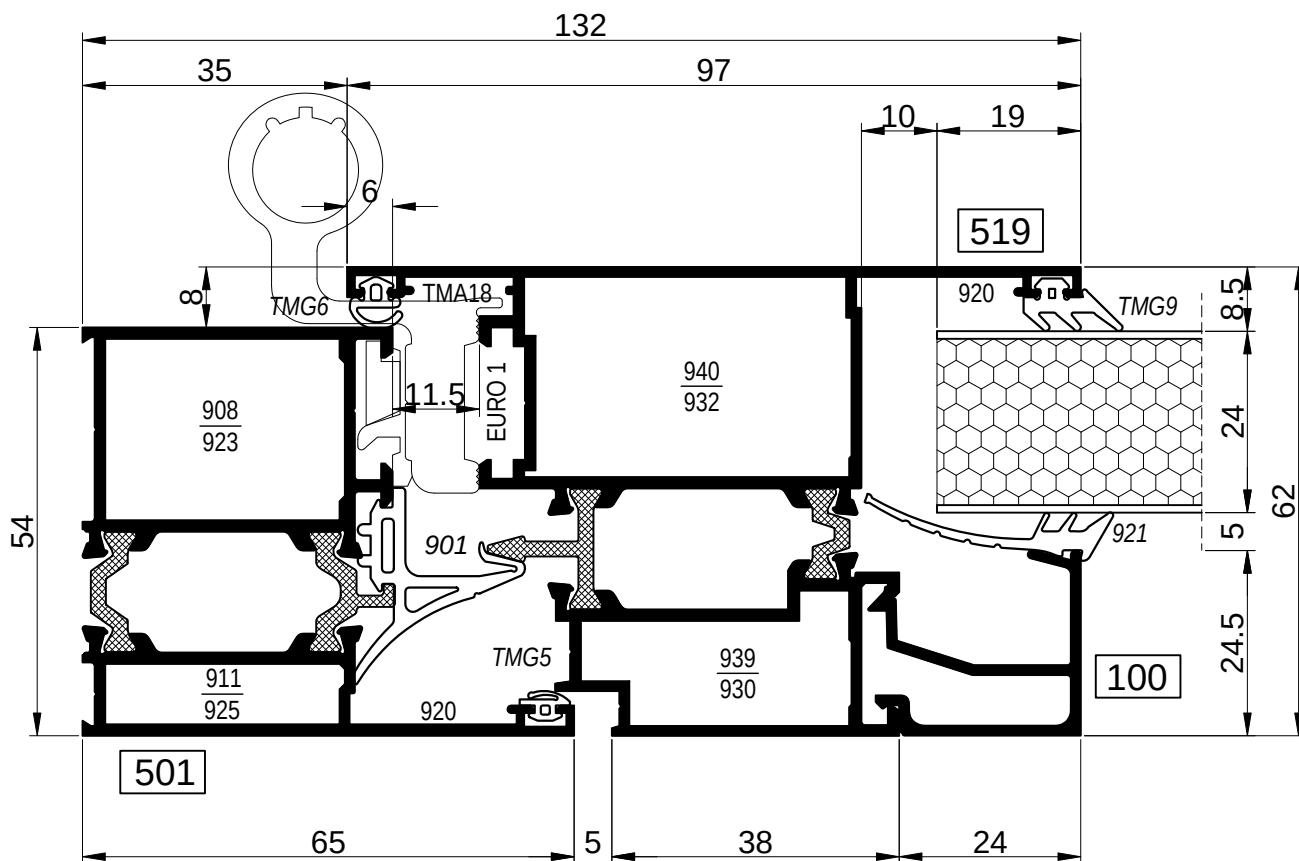
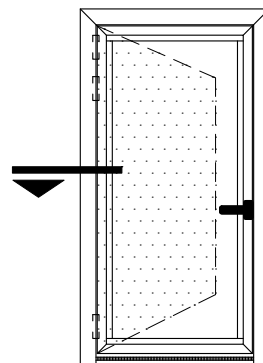


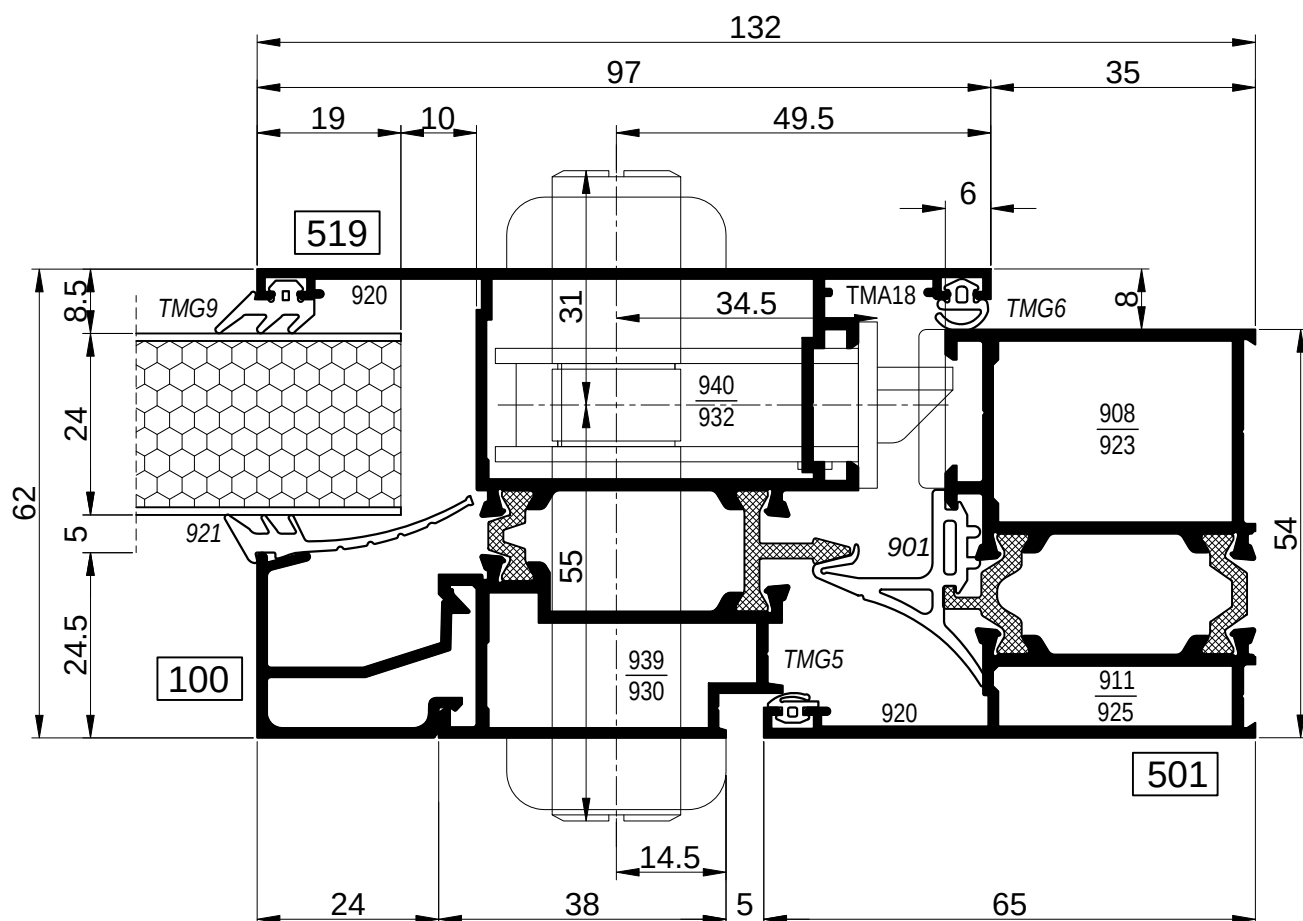
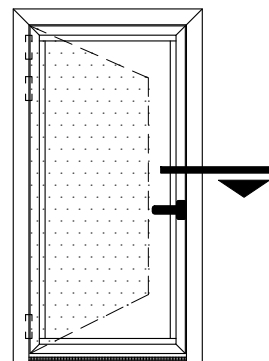


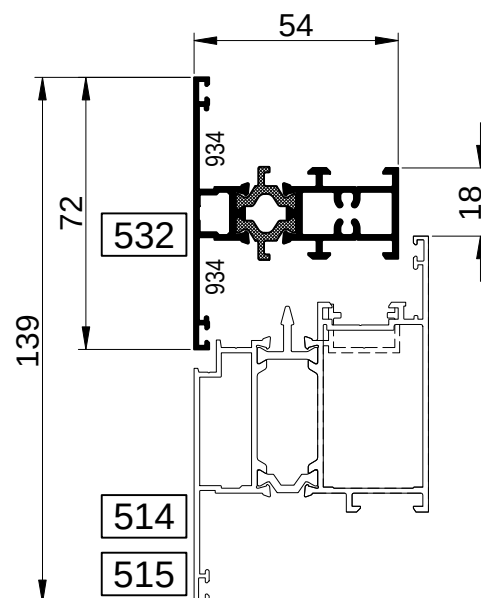
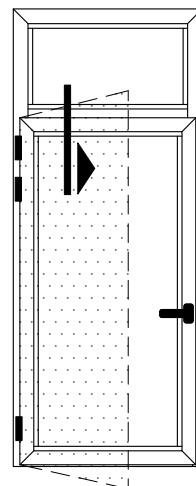
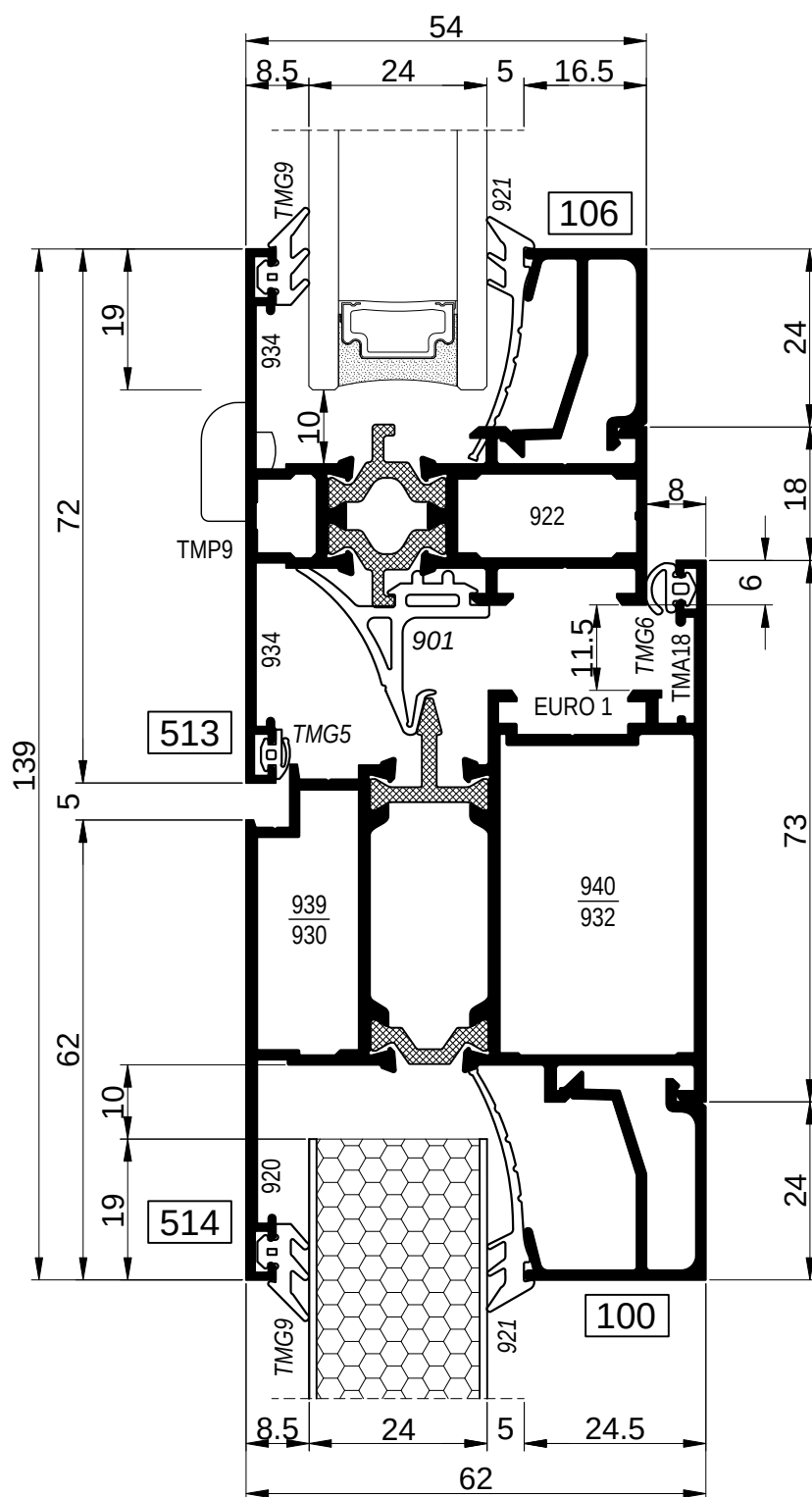


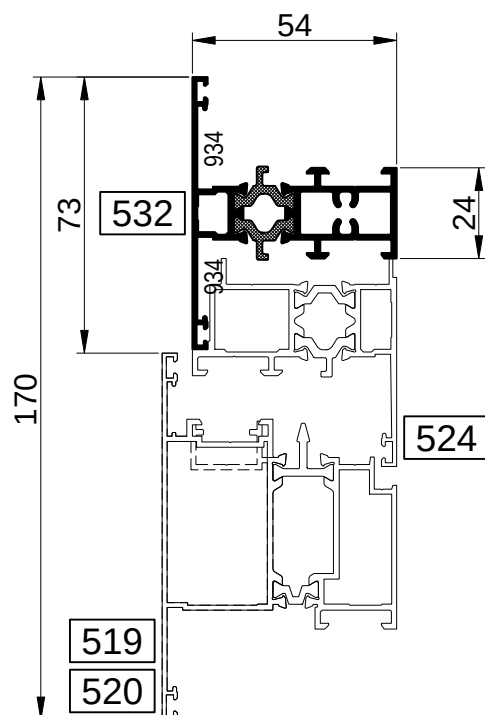
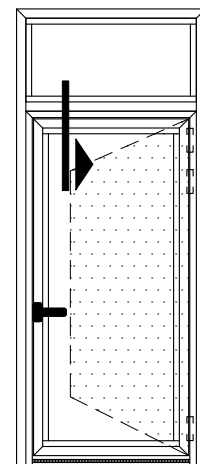
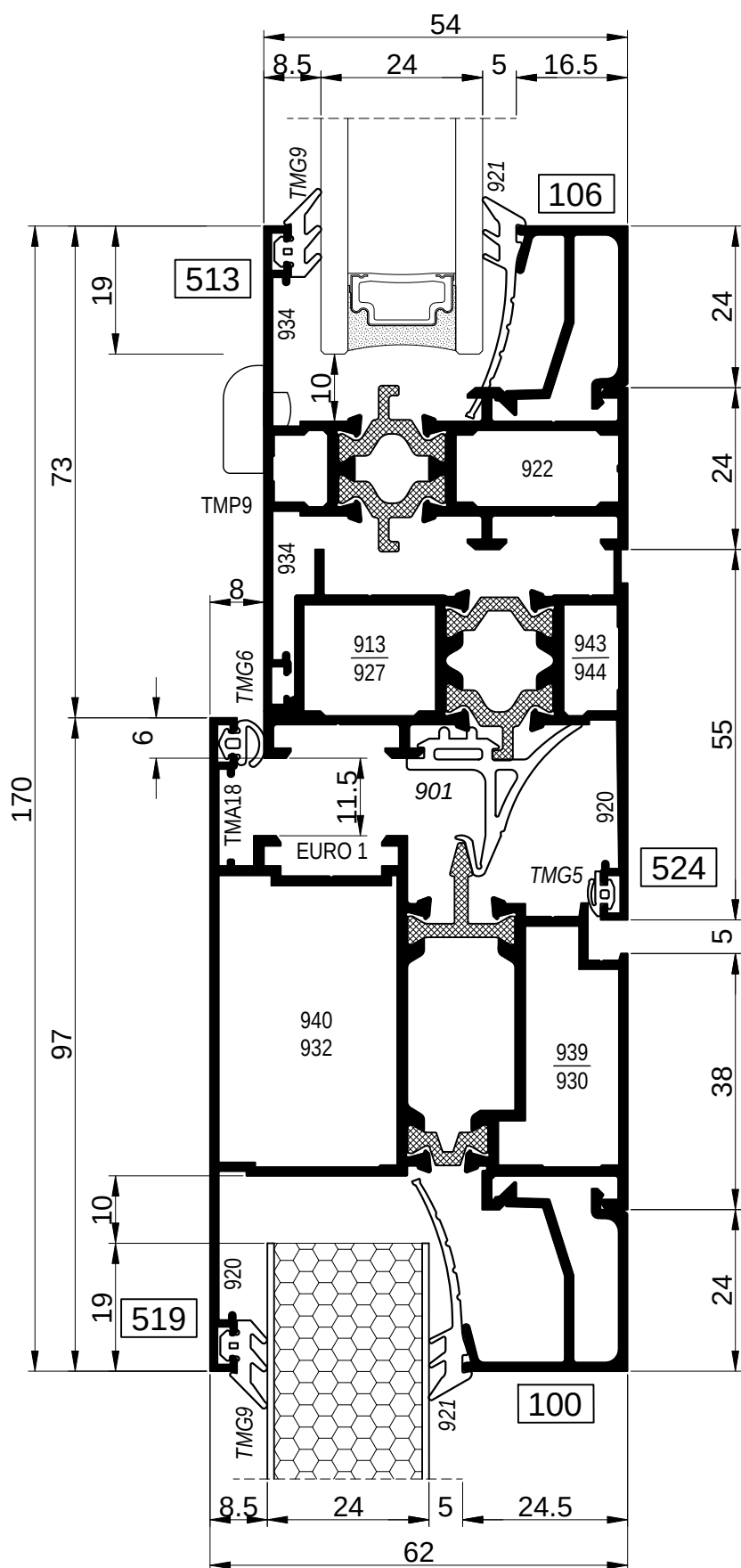


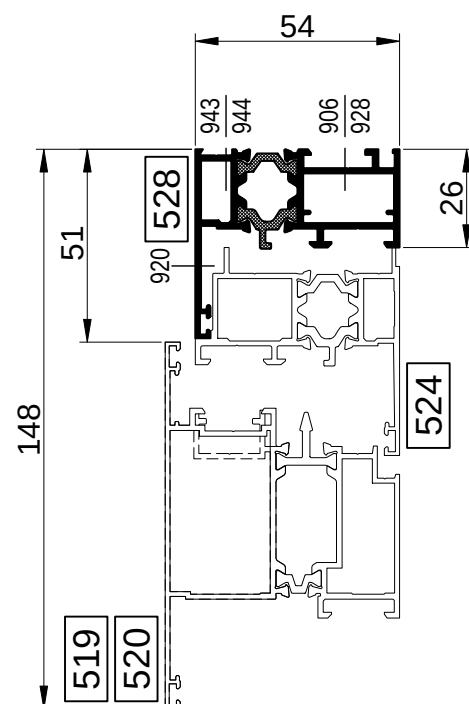
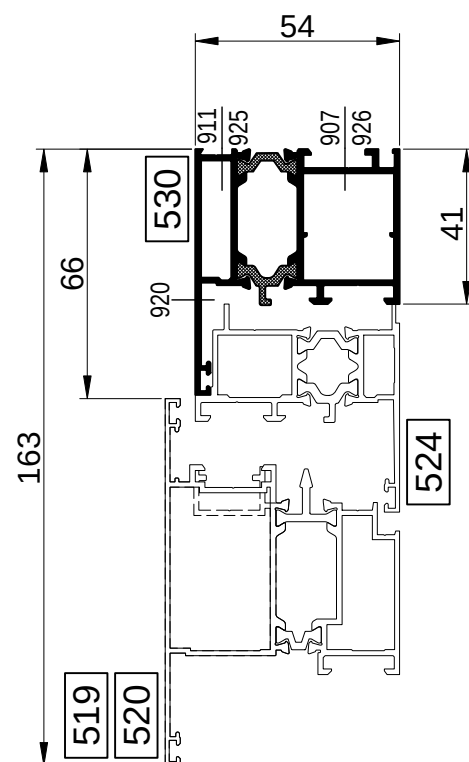
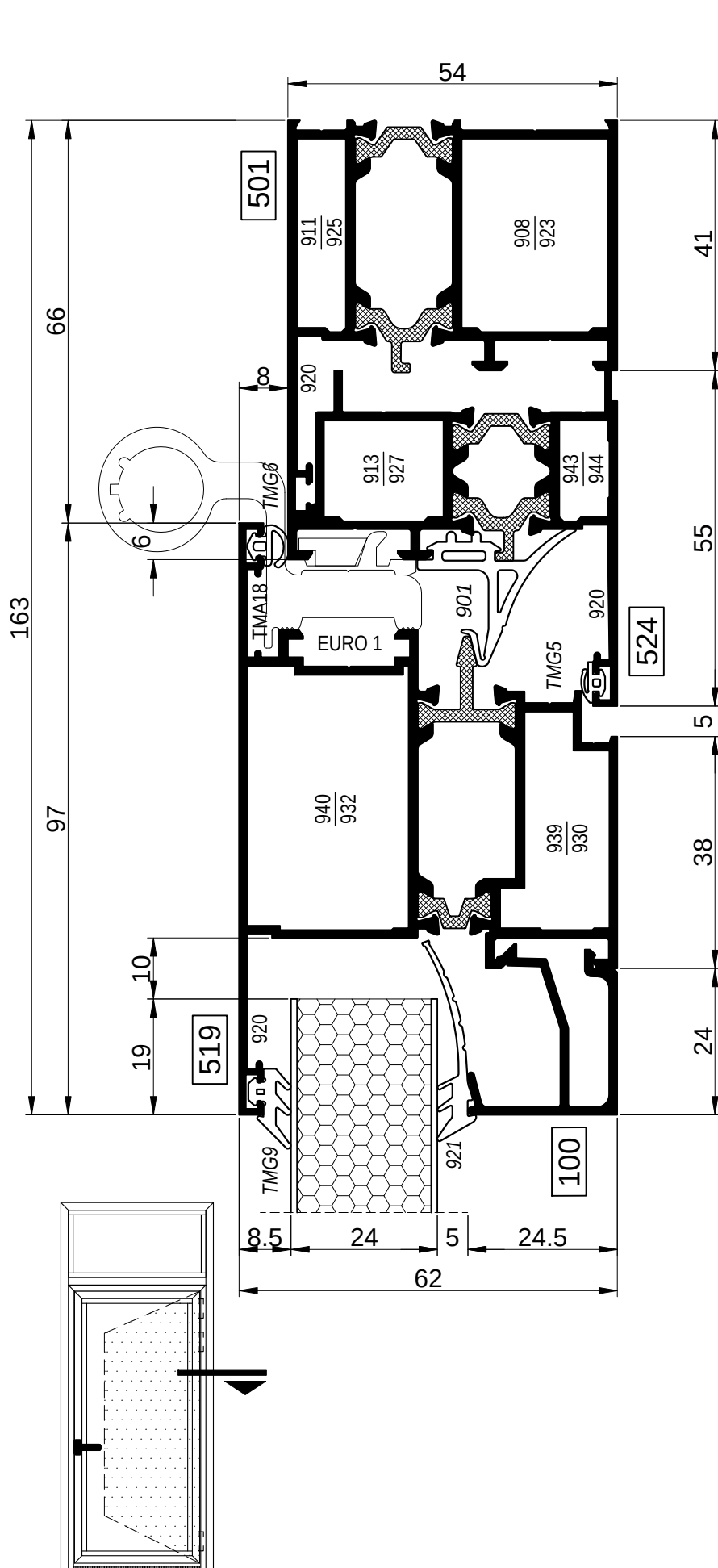


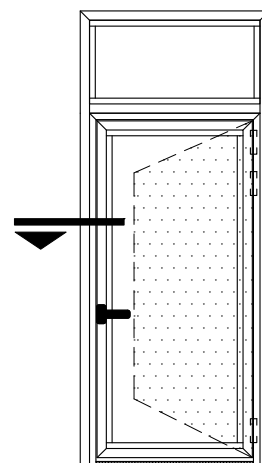
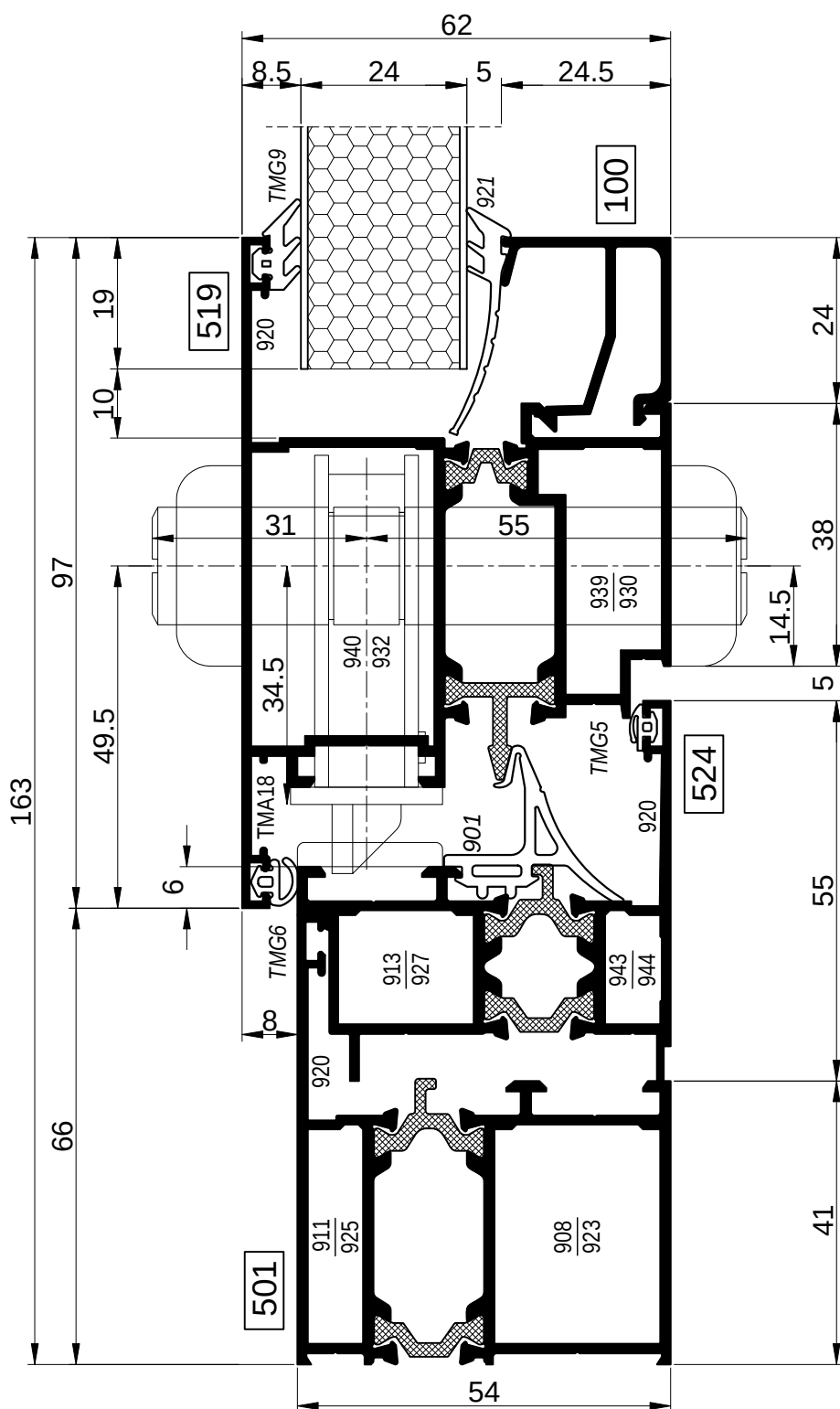


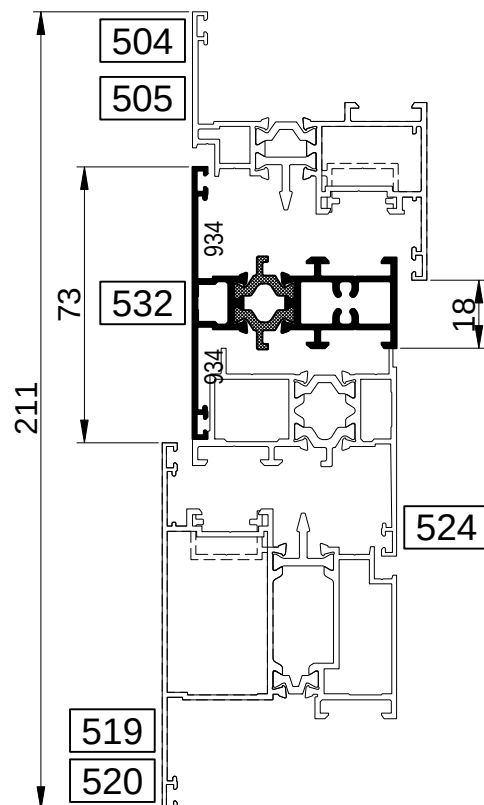
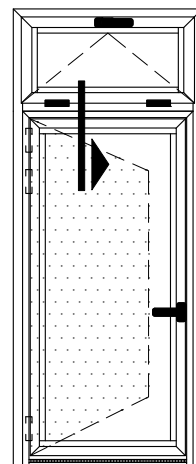
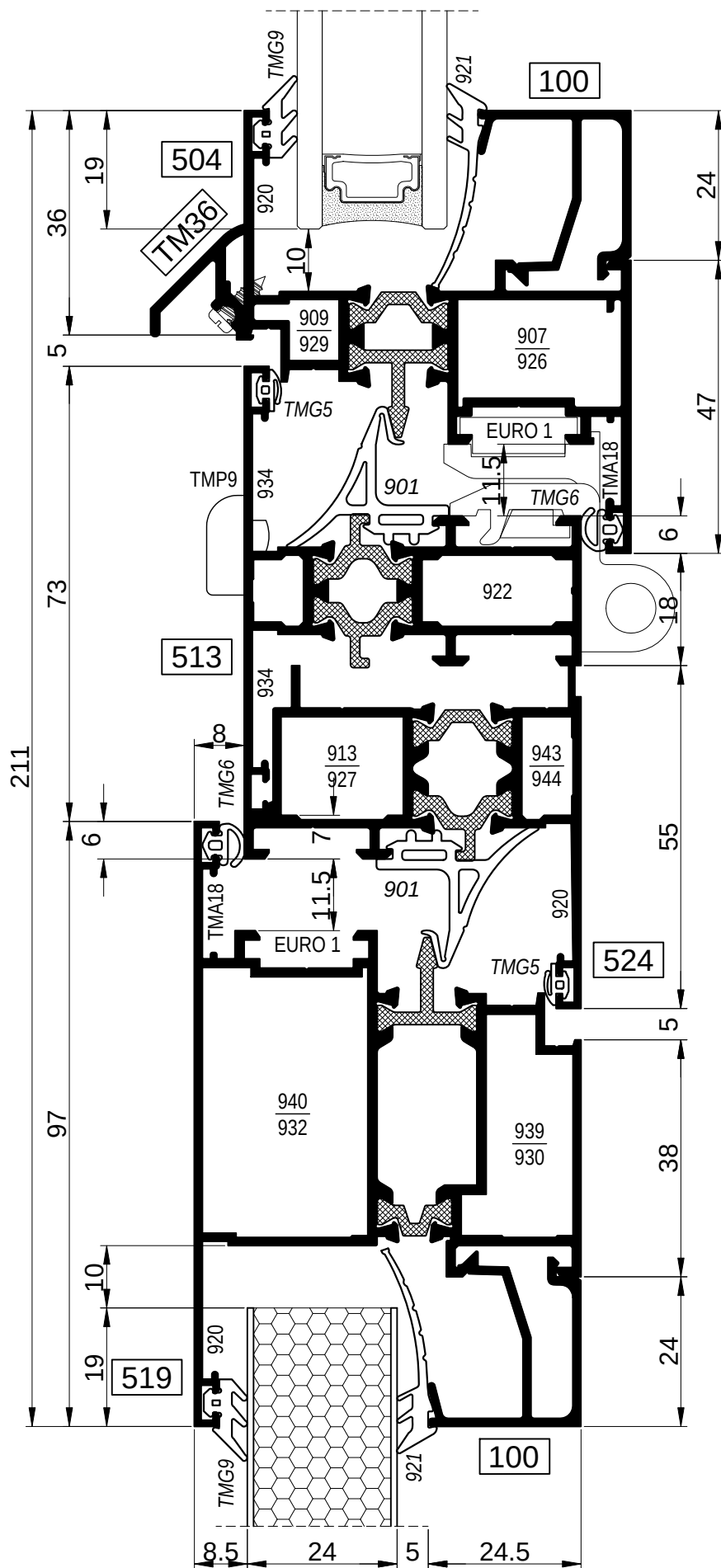


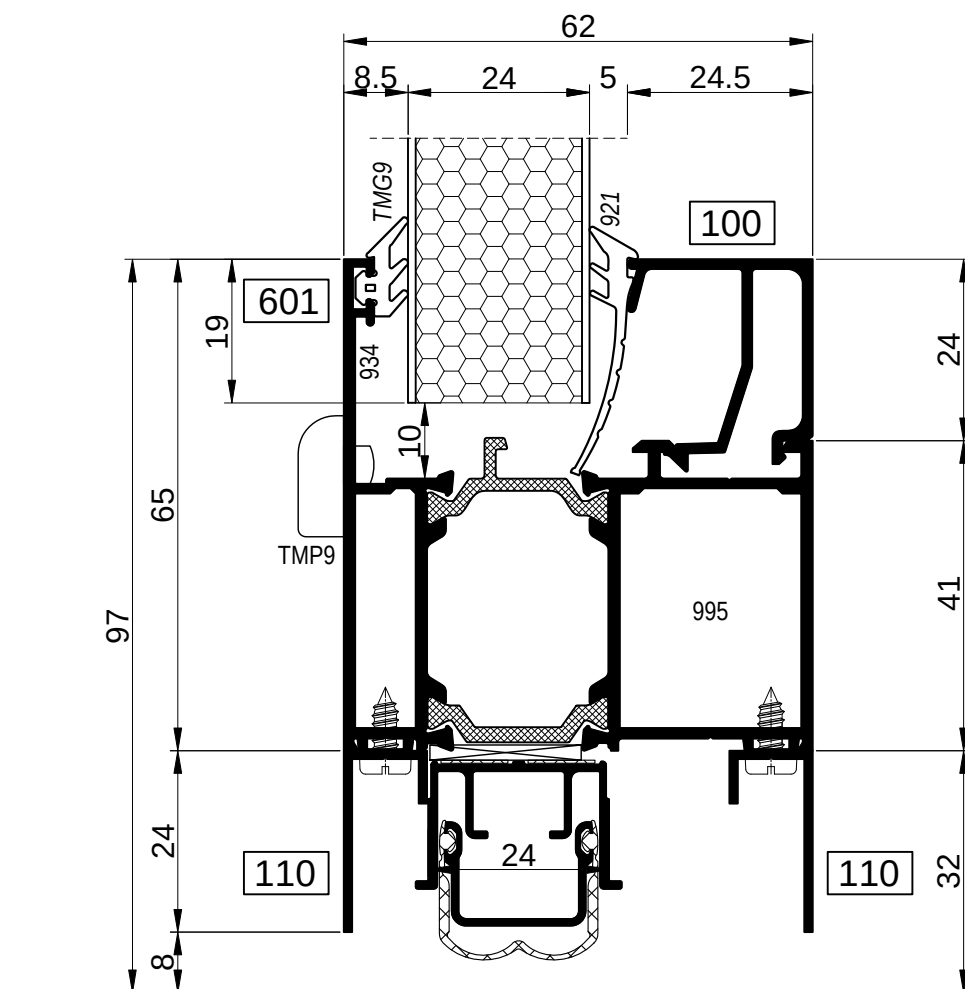
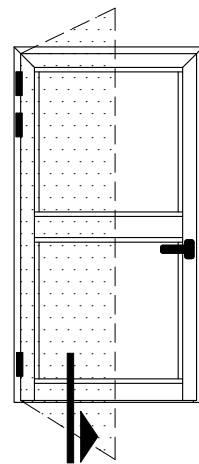
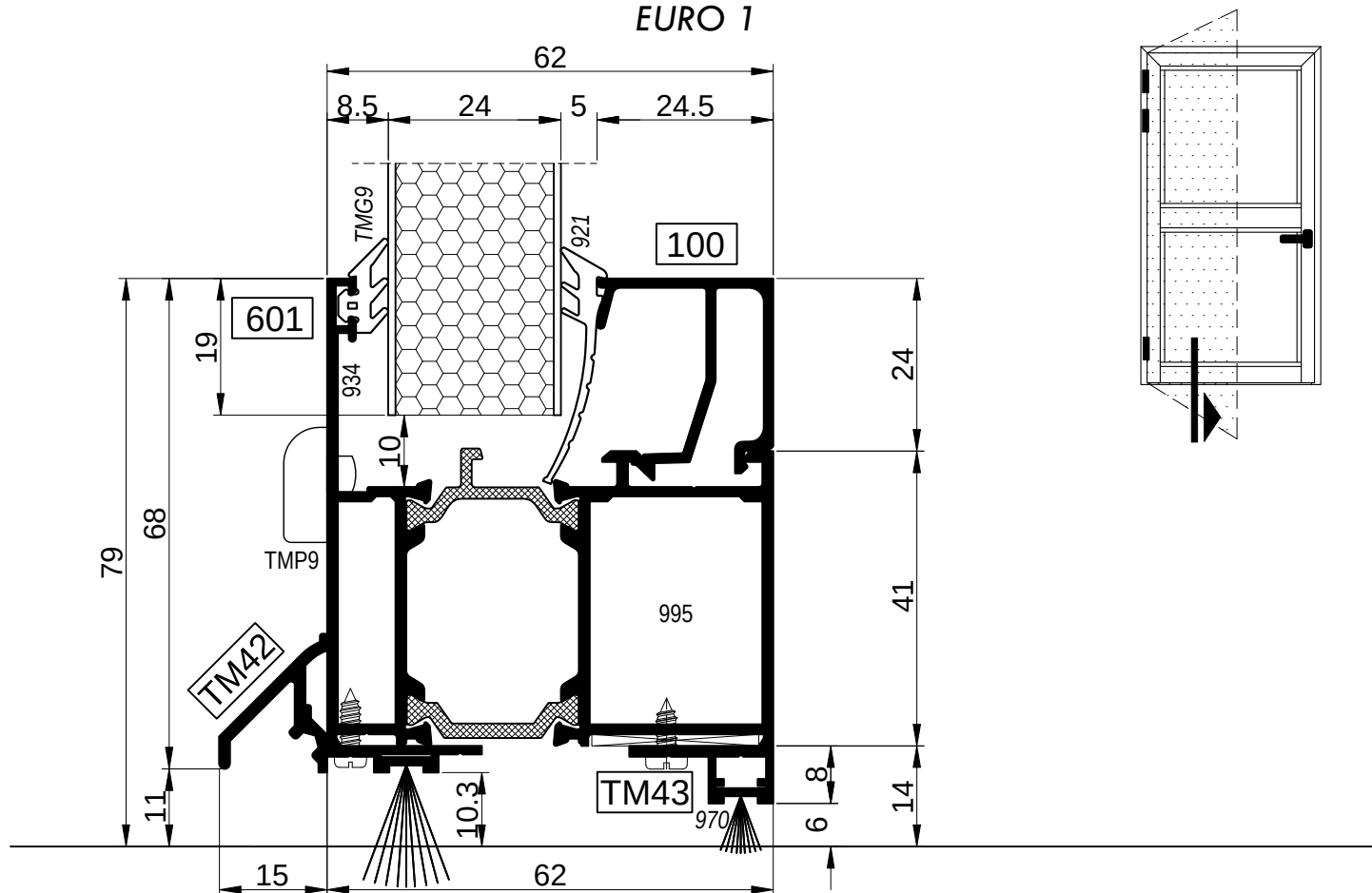


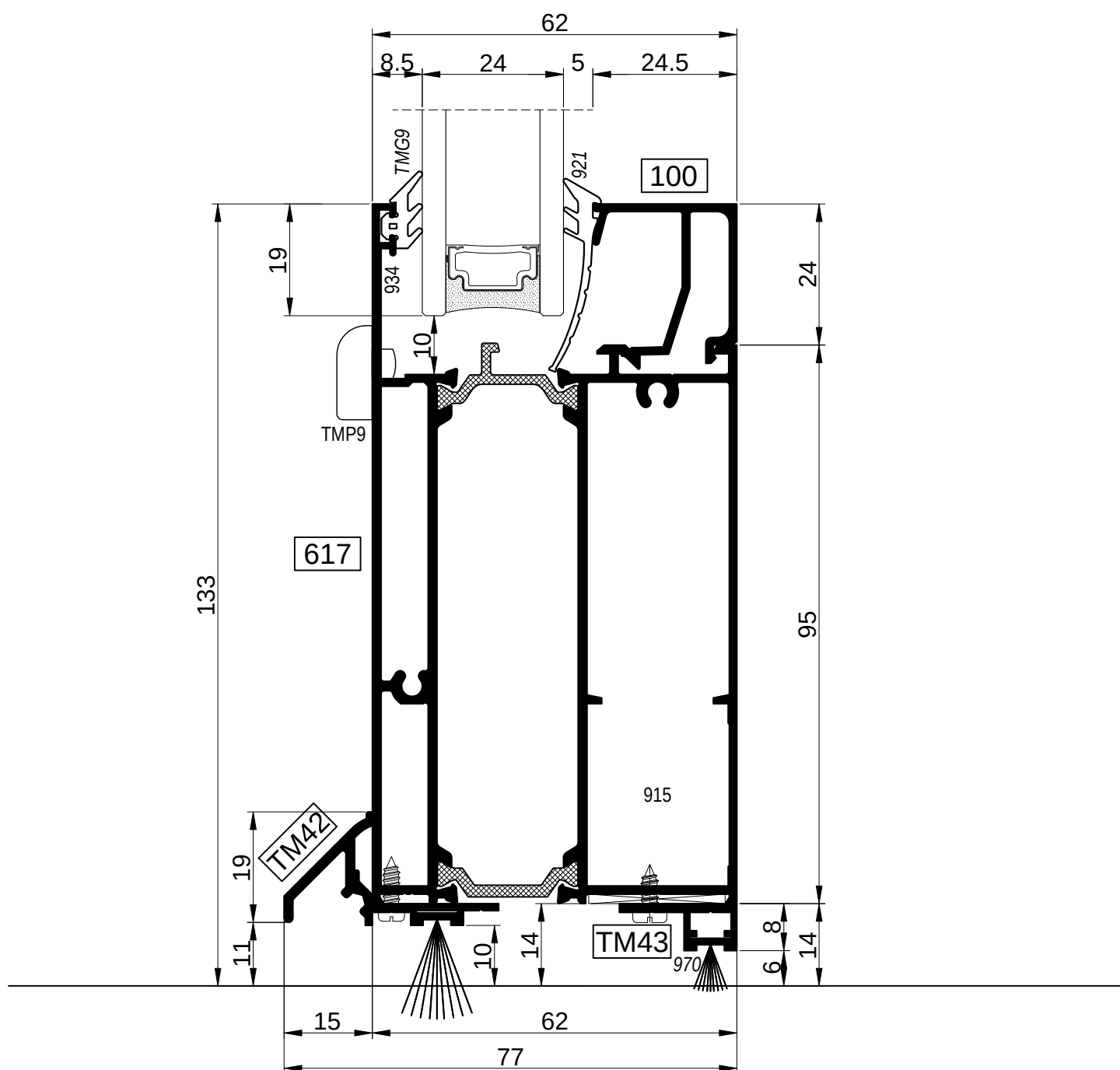
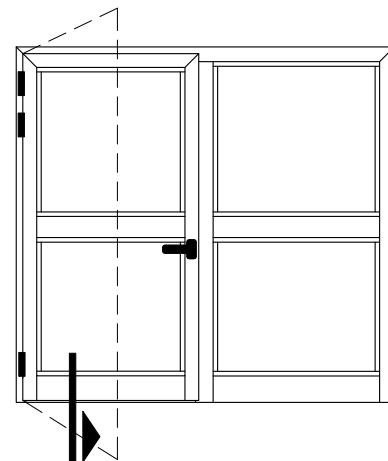


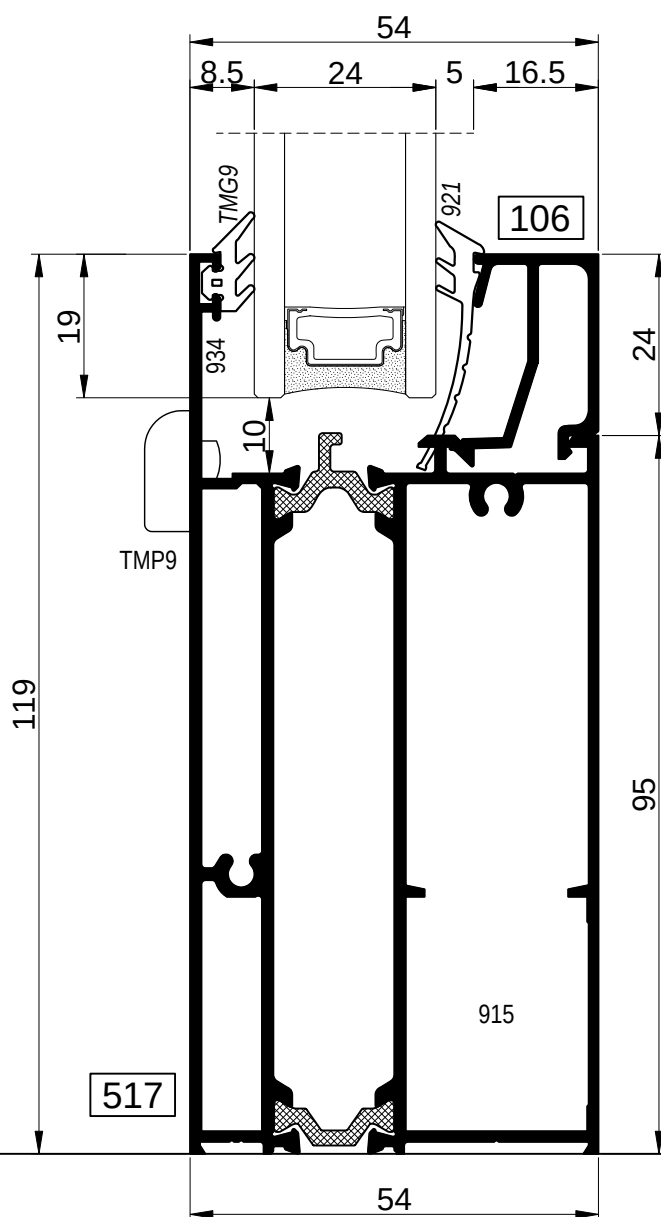
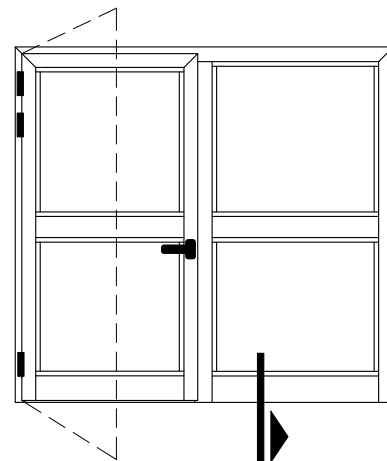


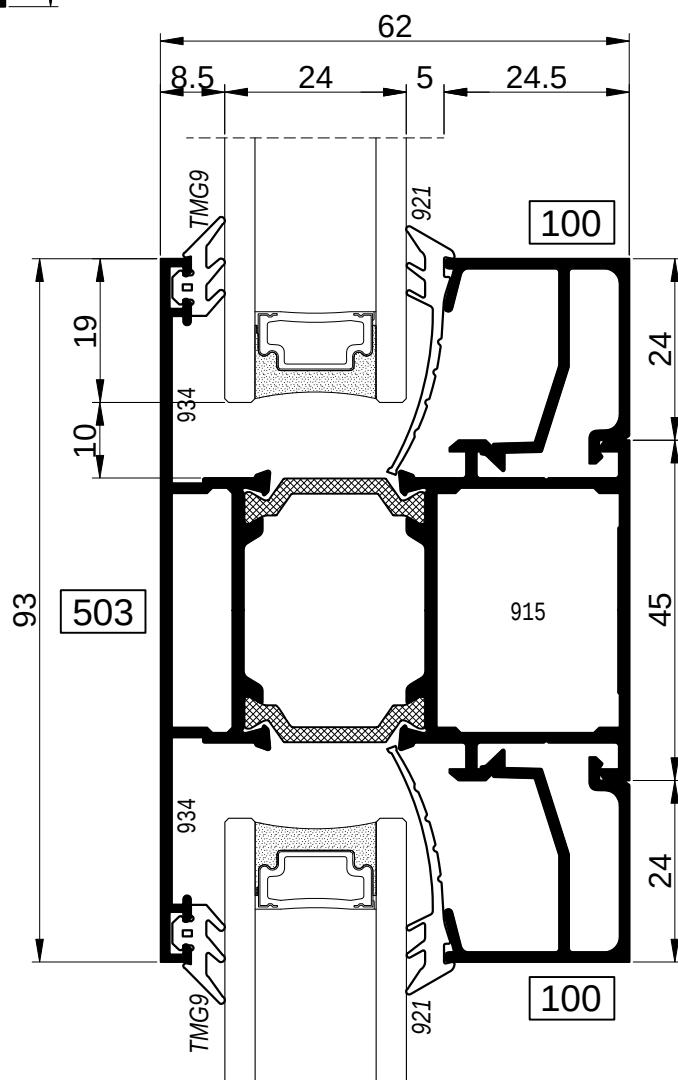
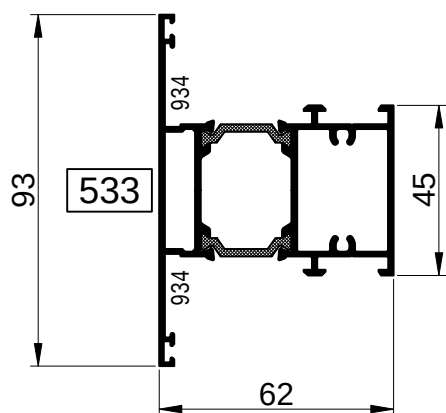
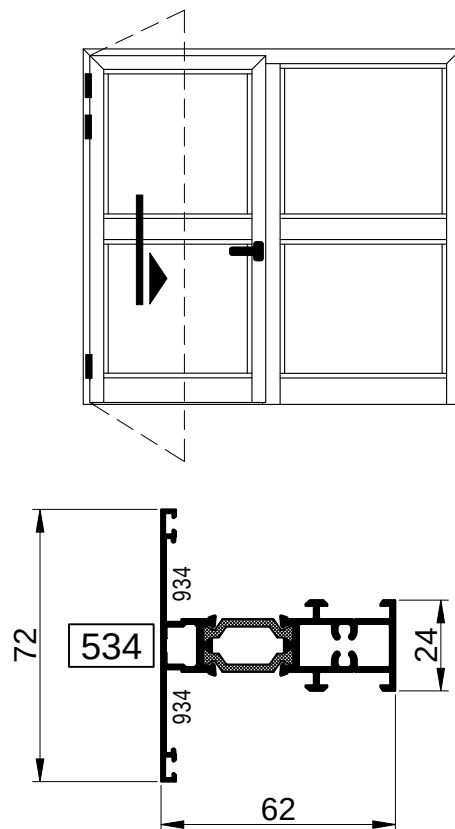
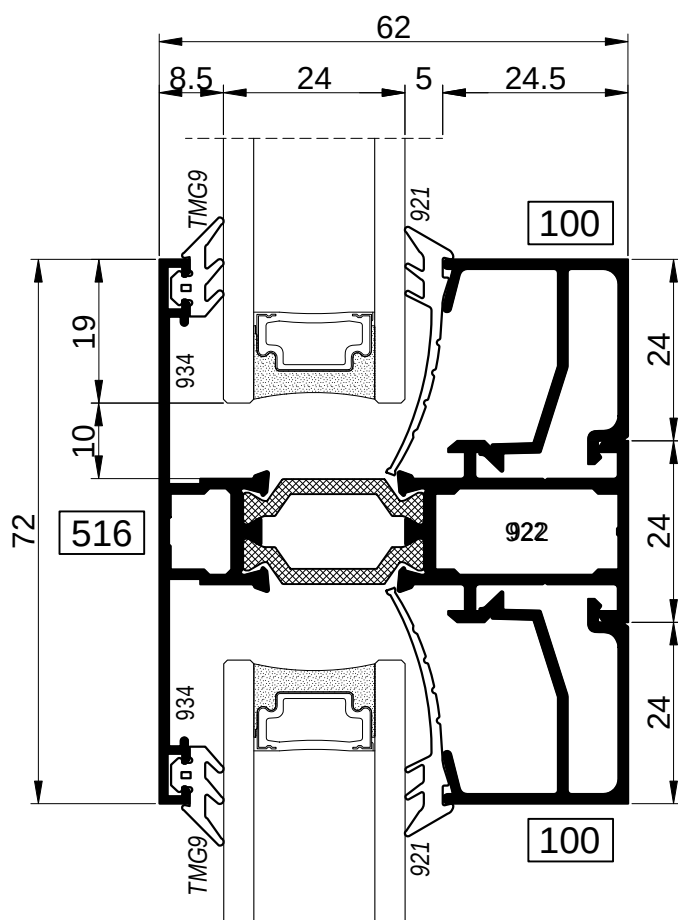


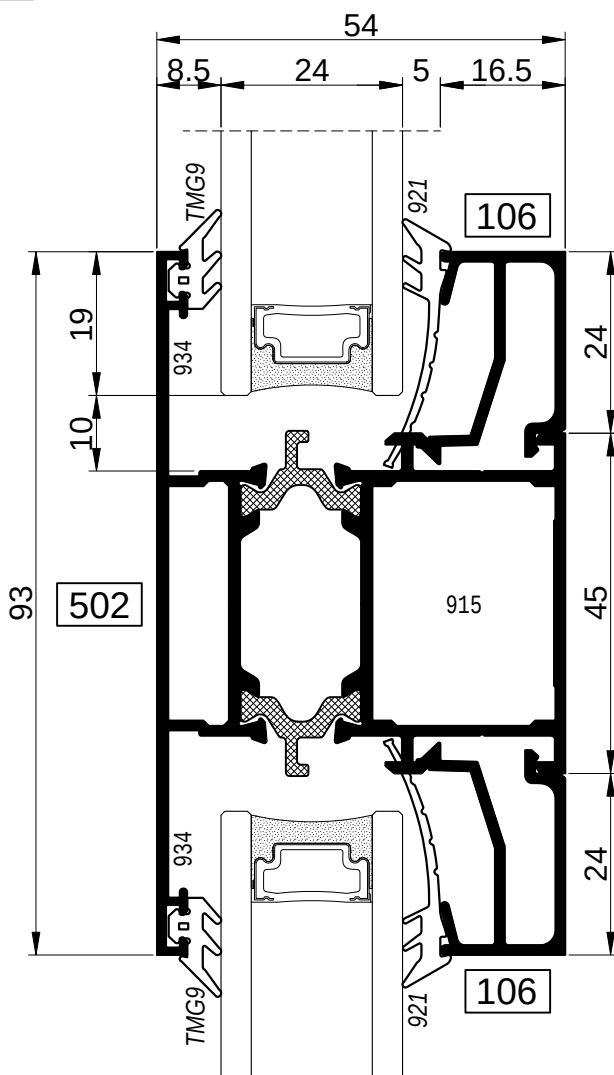
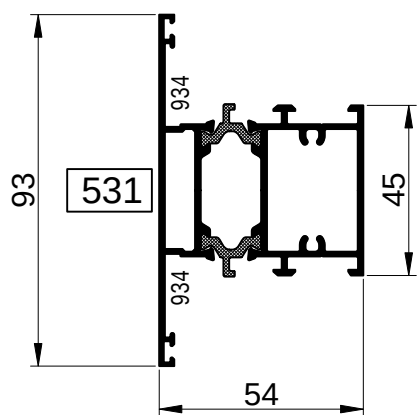
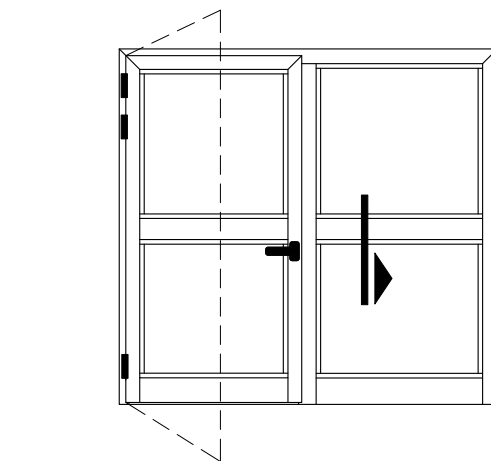
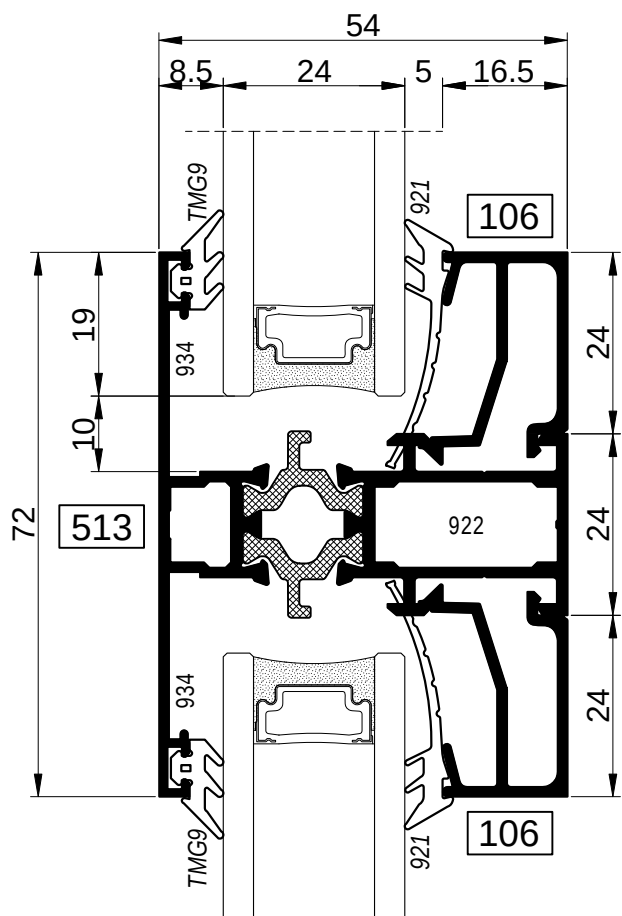


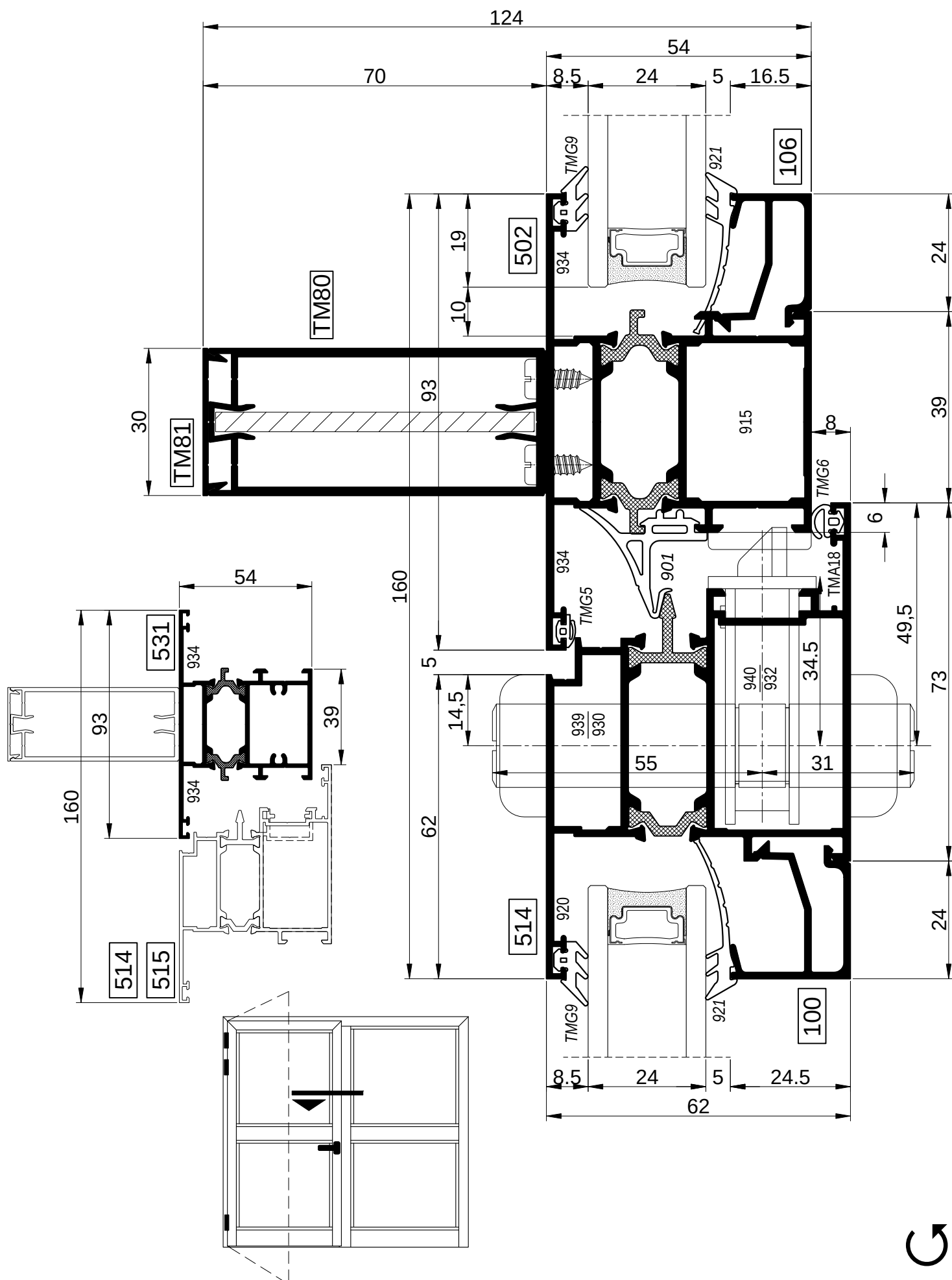


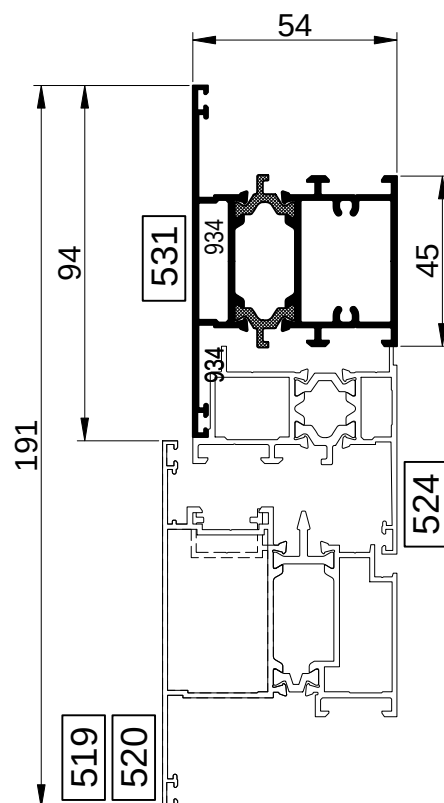
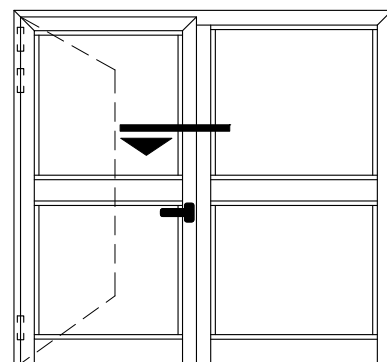
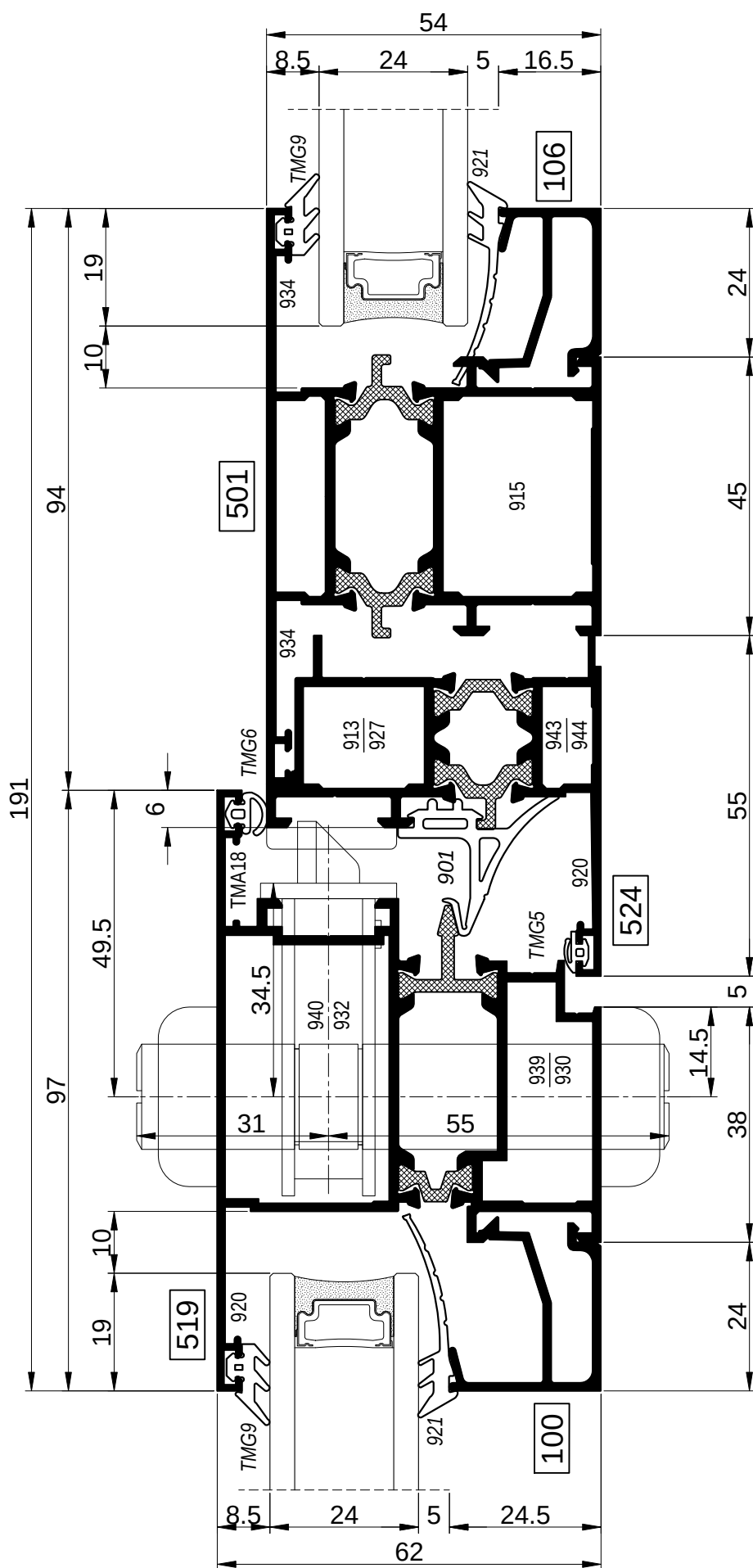


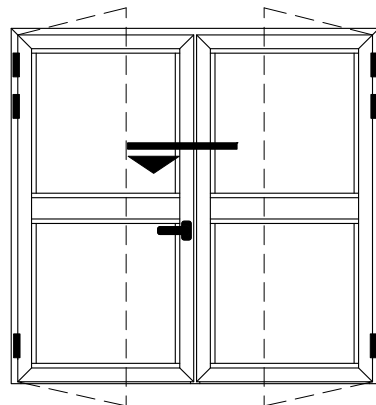
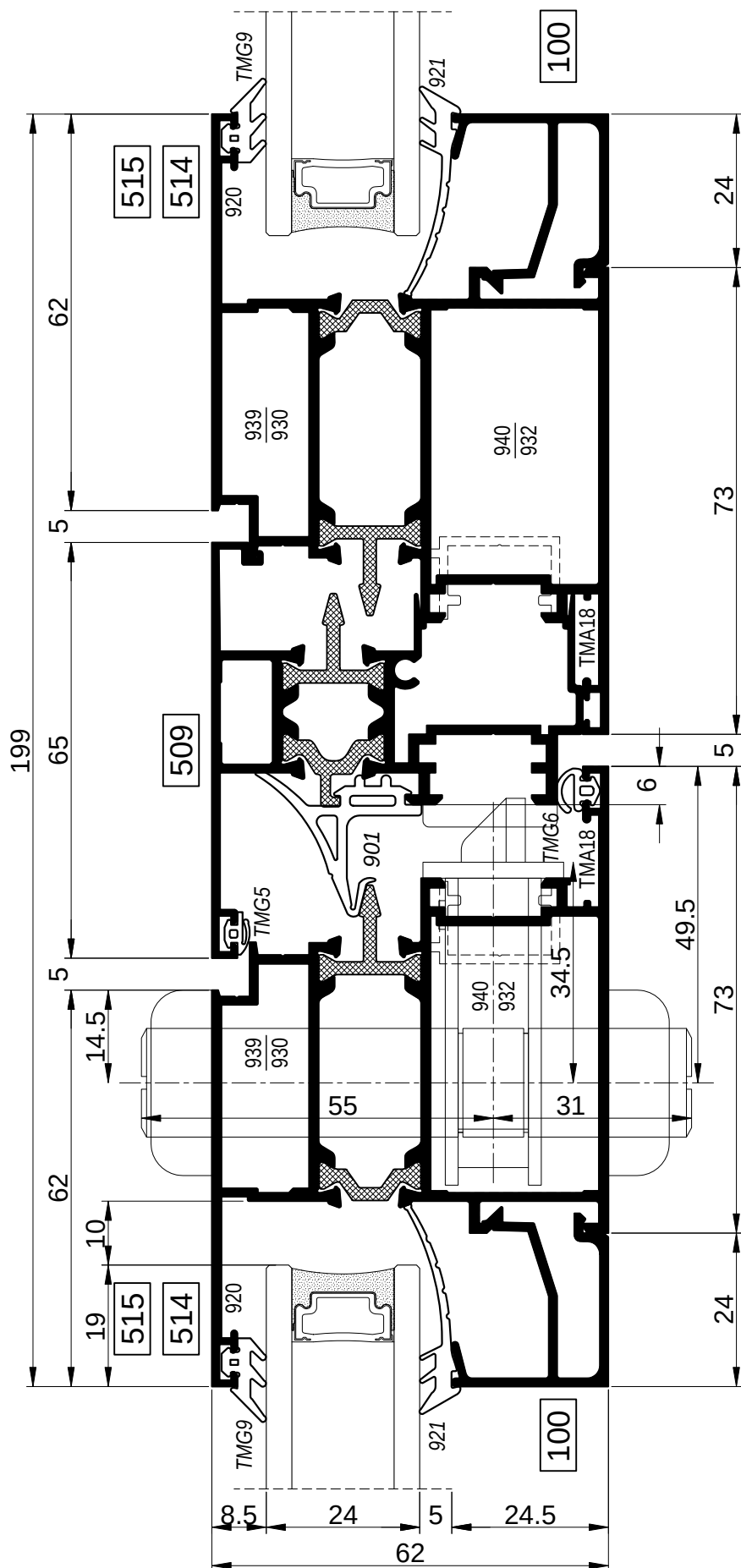


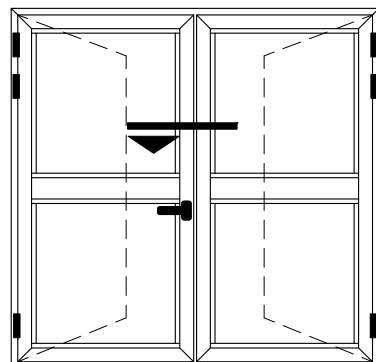
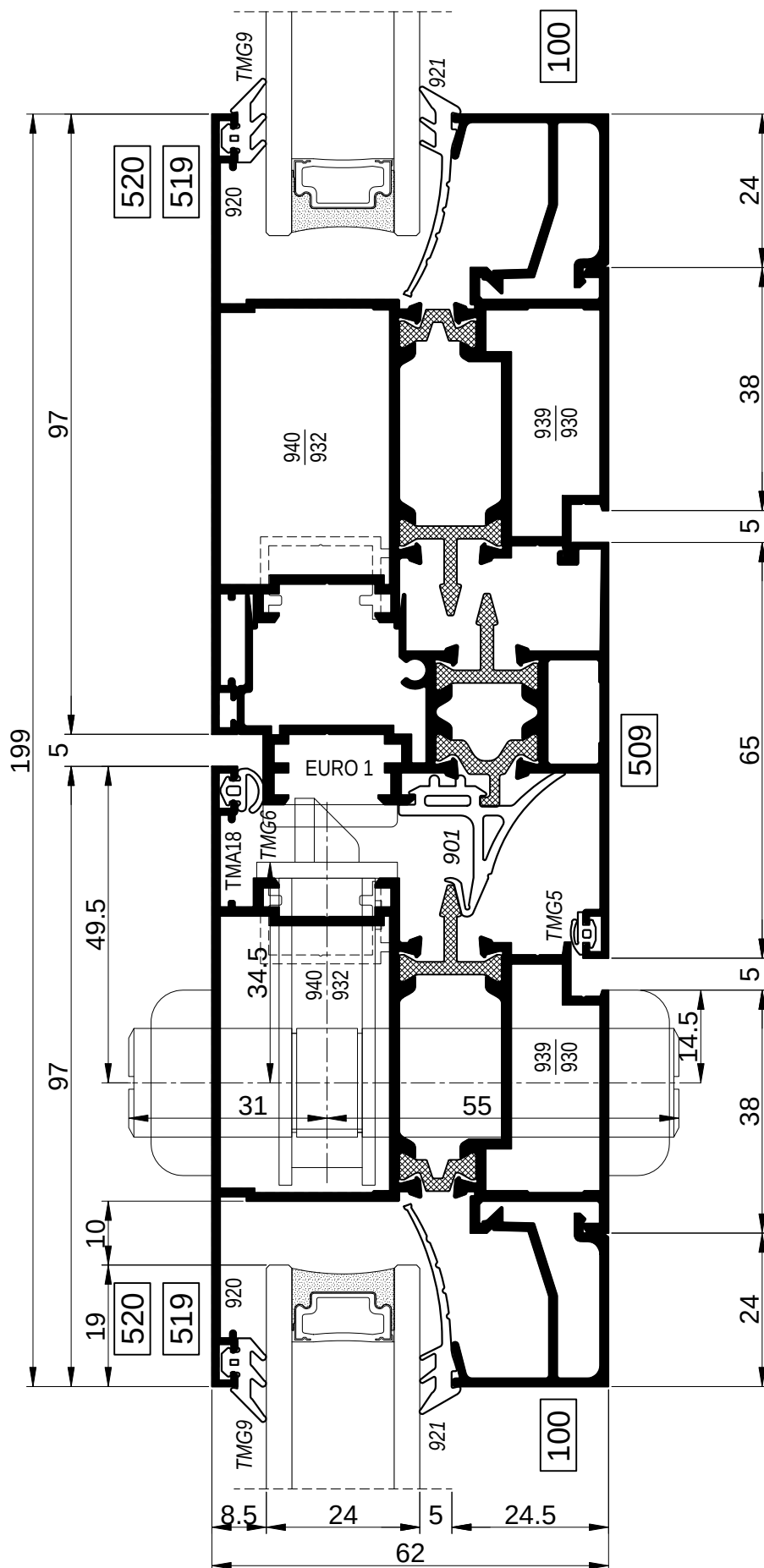












*Sistem
System
Cucmema* **Plus 62**

Sistem LINEAL PLUS 62

System LINEAL PLUS 62

Система LINEAL PLUS 62



Tehnički opis sistema

Sistem LINEAL PLUS 62 je jedan od šest iz serije LINEAL i predstavlja sistem aluminijumskih profila sa termičkim prekidom, specijalno projektovanih za izradu elemenata prozora i vrata sa ugradnom dubinom štoka od 62mm. Sistem je dizajniran tako da zadovoljava savremene zahteve na polju energetske efikasnosti, kao i ostale uslove nepohodne za bezbedan i udoban radni i životni prostor. Prilikom projektovanja elemenata sistema posebna pažnja je posvećena odabiru materijala koji vrše funkciju termičkog prekida u sklopu sistemskih profila. Na ovaj način su postignute maksimalne termoizolacione karakteristike $U_f \geq 2,50W/m^2K$, odnosno $U_w \geq 1,25W/m^2K$.

- Aluminijumski profili su proizvedeni postupkom ekstruzije u pogonima Tehnomarket-a. Sirovina za proizvodnju profila je primarna legura aluminijuma sa oznakom AlMgSi0,5 (AA6063 i 6060) i zateznom čvrstoćom profila od minimalno 210 KN/mm².
- Poliamidne trake (PA 6,6 sa 25% staklenih vlakana) širine 24mm međusobno spajaju spoljašnje i unutrašnje aluminijumske delove u gotove profile, a pored funkcije mehaničkog spajanja, obezbeđuju i termički prekid. Garantovana sila smicanja spoljnog i unutrašnjeg aluminijumskog profila, povezanih poliamidnim trakama, se kontroliše u toku proizvodnje.
- Izolaciona svojstva sistema potvrđena su kroz rezultate ispitivanja toplotnih performansi. Takođe, ispitivanja su urađena i za otpornost na udare vetra, propuštanje vazduha i vode, kao i za zvučnu izolaciju.
- Sistem omogućava ugradnju standardnog okova u EURO 1 žljeb i okova za PVC u EURO 16mm žljeb.
- Sistem podržava ispune uključujući i staklo pakete od 8 do 53mm sa EPDM zaptivkama koje poseduju integrisanu barijeru protiv produvanja.
- Zaptivanje u zoni spoja štoka i krila je trostruko, preko tri trajno elastične EPDM zaptivke otporne na UV zračenje.
- Spajanje uglova pomoću ekstrudiranih patent spojnice ili spojnice za presovanje obezbeđeno je zatezanjem u svim komorama profila, što obezbeđuje siguran ugaoni spoj i preciznu geometriju gotovih elemenata.
- Kanalisanje kondenza i incidentne vode je regulisano preko slobodnih ravnih površina u komorama, dok je ventilisana spoljna komora duboka 20mm.
- Osnovna spoljašnja dimenzija štoka od 65mm omogućava idealan prihvrat vođica roletne i komarnika. Unutrašnja širina štoka obezbeđuje idealan prostor za sabirnik trake roletne.

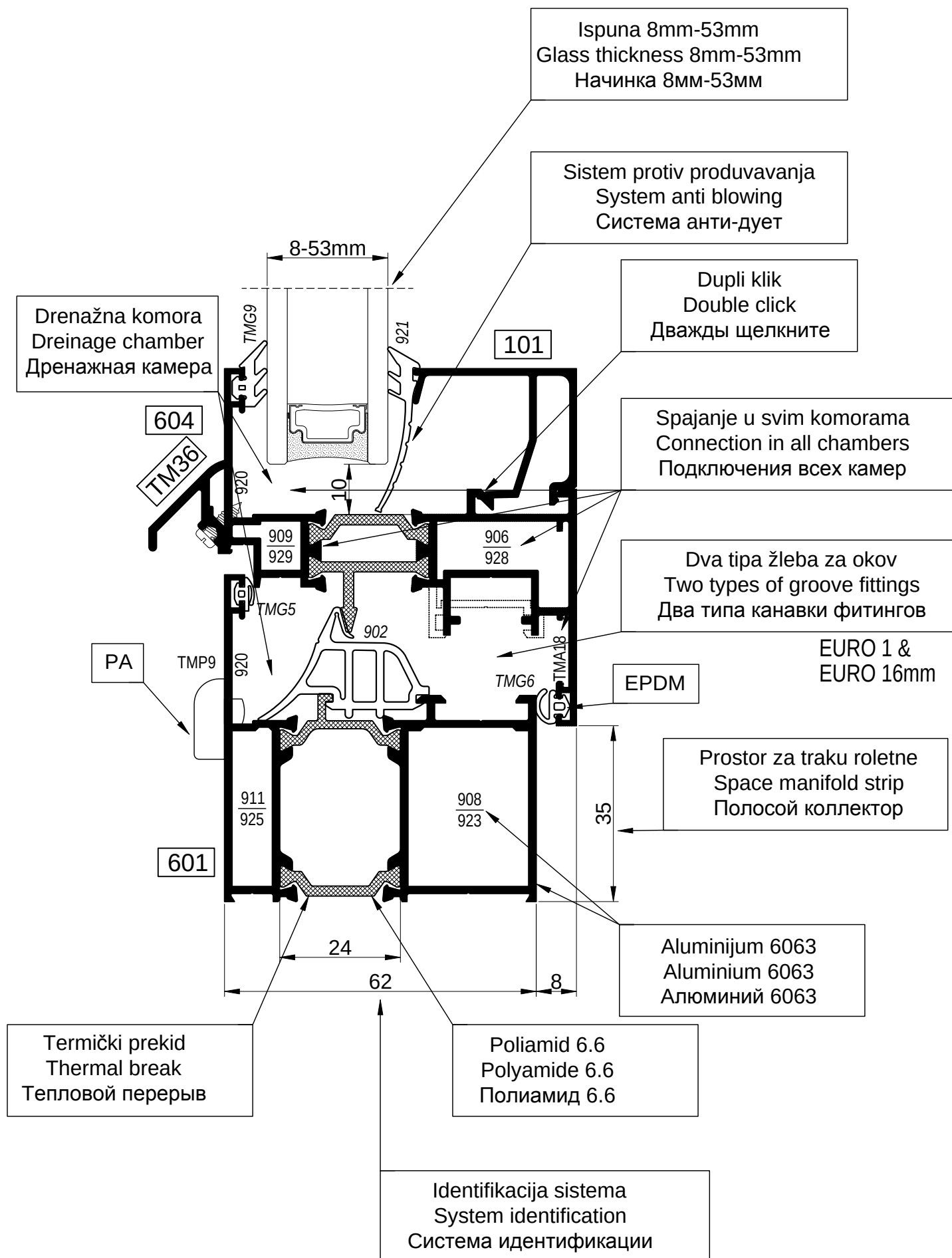
System LINEAL PLUS 62 is one of six from LINEAL series and it represents aluminium profile system with thermal break, specially designed for manufacturing of windows and doors with frame depth of 62mm. System is designed to satisfy all contemporary demand for energy efficiency, as well as all other requirements for safe and comfortable living and working environment. Special attention was addressed to selection of materials that for the thermal break within the profile. This way, maximal isolation values of $U_f \approx 2,50\text{W/m}^2\text{K}$, or $U_w \approx 1,25\text{W/m}^2\text{K}$, were achieved.

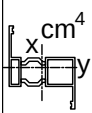
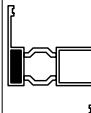
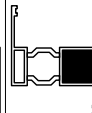
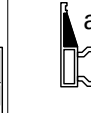
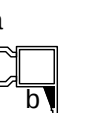
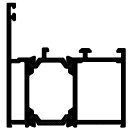
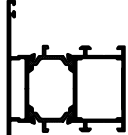
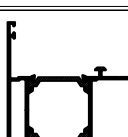
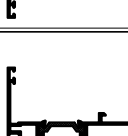
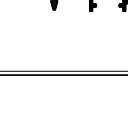
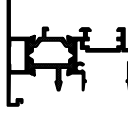
- Aluminium profiles were manufactured in Tehnomarket's own extrusion factory. The raw material used is primary aluminium alloy AlMgSi0.5 (AA6063 and AA6060) with minimum tensile strength of 210KN/mm^2 .
- 24mm wide Polyamide stripes (PA 6,6 with 25% glass fibers) connect inner and outer aluminium parts into finished profiles, and beside functioning as a mechanical bond they also provide a thermal break. Guaranteed shearing force for profiles connected with polyamide stripes is strictly controlled during production.
- Insulating performance of the complete system was confirmed through thermal performance testing. At the same time, wind load, air and water permeability and sound insulation were tested as well.
- System is compatible with both EURO 1 and EURO 16mm groove standards for hardware installation.
- System allows glass packages from 8 to 53mm with EPDM gaskets that feature integrated anti-blowing barrier.
- The triple sealing between frame and sash is achieved with three separate EPDM gaskets resistant to UV light.
- Corner joining with extruded patent or press clips is achieved through all profile chambers, thus guaranteeing secure and precise joints and finished element geometry.
- Drainage of condensed and incidental water is regulated via free flat surfaces in profile chambers, while ventilated outer chamber features optimal width of 20mm.
- Basic outer frame width of 65mm allows for an ideal mounting surface for optimal placement of mosquito net and roll-shutter's guides. Internal width of the frame provides an ideal space for tape coiler.

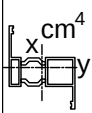
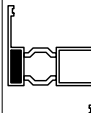
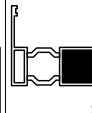
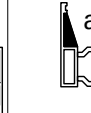
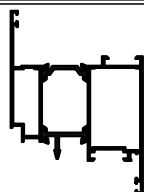
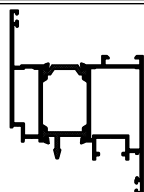
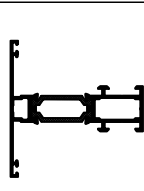
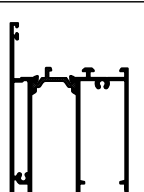
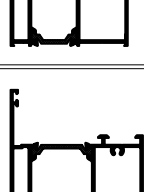
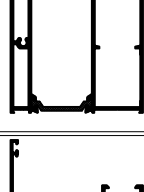
Техническое описание системы

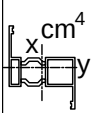
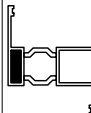
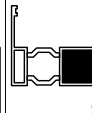
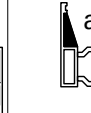
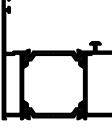
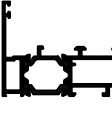
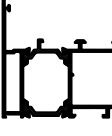
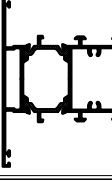
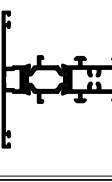
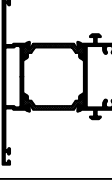
Система LINEAL PLUS 62 - одна из шести систем серии LINEAL и представляет систему алюминиевых профилей с термическим разрывом, специально разработанная для производства элементов окон и дверей с монтажной глубиной косяка от 62mm. Система разработана для удовлетворения современных требований в области энергоэффективности, как и другие необходимые условия для безопасного и комфортного рабочего и жилого пространства. При проектировании элементов системы, особое внимание было уделено выбору материалов, которые выполняют функцию теплового разрыва внутри профиля. Таким образом, достигнуты максимальные теплоизоляционные свойства $U_f \approx 2,50\text{W/m}^2\text{K}$, относительно $U_w \approx 1,25\text{W/m}^2\text{K}$.

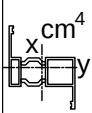
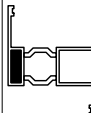
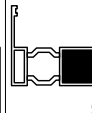
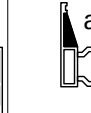
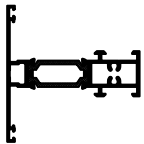
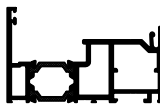
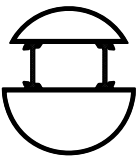
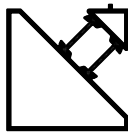
- Алюминиевые профили изготовлены способом экструзии в производственных цехах Техномаркета. Сырьем для производства профилей является первичный алюминиевый сплав с обозначением AlMgSi0,5 (AA6063 и 6060) и с минимальной прочностью на разрыв профиля 210KN/mm^2 .
- Полиамидные полосы (PA 6,6 с 25% стекловолокна) шириной 24mm, взаимосвязывают внешние и внутренние алюминиевые части в готовых профилях, а кроме функции механического соединения и обеспечивают и тепловой разрыв. Гарантированная сила сдвига внешнего и внутреннего алюминиевого профиля, которые связаны полиамидными полосками, контролируется в процессе производства.
- Изоляционные свойства системы подтверждены результатами испытания тепловых характеристик. Кроме того, были проведены испытания устойчивости на удары ветра, пропуск воздуха и воды, как и звукоизоляции.
- Система позволяет установку стандартных оков в EURO 1 желоб и оков для PVC в EURO 16mm желоб.
- Система поддерживает и заполнения, включая и стеклопакеты от 8 до 53mm, с EPDM прокладками, которые имеют интегрированный барьер против выдувания.
- Уплотнение в зонах соединений косяка и створки - трехрядное, с тремя постоянно упругими прокладками EPDM, которые устойчивы к UV-излучению.
- Сцепление углов, с помощью экструдированных сцепных устройств или сцепных устройств для прессовки, обеспеченное затяжкой во всех камерах профиля, что обеспечивает надежное соединение углов и точную геометрию готовых элементов.
- Направление конденсации и случайных вод регулируется через свободные ровные поверхности в камерах, в то время как вентилируемая внешняя камера имеет глубину 20mm.
- Основной внешний размер косяка от 65mm позволяет идеальный прием направляющей жалюзи и противомоскитных сеток. Внутренняя ширина косяка обеспечивает идеальное место для коллектора полосок жалюзи.

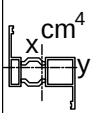
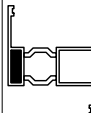
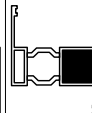
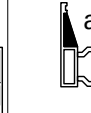


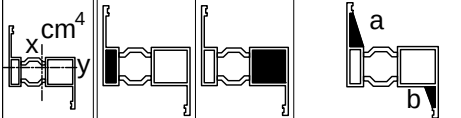
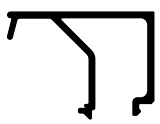
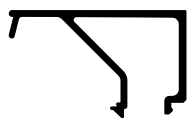
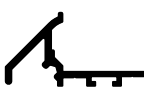
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		lx ly			a a	b b
	601	Štok Frame	21,8	911	908	920	-
	1,353	Рама	10,6	925	923	920	-
	602	Prečka u štoku T profile in frame	25,42	-	915	934 ^{x2}	-
	1,550	T профил в раме	18,7	-	905	934 ^{x2}	-
	603	Prečka u krilu T profile in casement	34,2	-	915	934 ^{x2}	-
	1,561	T профил в створки	18,7	-	905	934 ^{x2}	-
	604	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement -EURO 1	27,42	909	907	920	TMA18
	1,260	Оконная створка -ЕУРО 1	4,3	929	926	920	TMA18
	605	Prozorsko krilo - EURO 16 Casement -EURO 16	27,3	909	906	920	TMA18
	1,270	Оконная створка -ЕУРО 16	4,0	929	928	920	TMA18
	608	Prag Threshold	14,0	-	-	-	-
	1,064	Попор	1,3	-	-	-	-
	609	Veza dvokrilnog prozora - EURO 1 French casement adaptor -EURO 1	18,9	-	-	-	-
	1,205	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 1	6,5	-	-	-	-
	610	Veza dvokrilnog prozora - EURO 16 French casement adaptor -EURO 16	18,6	-	-	-	-
	1,207	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 16	6,3	-	-	-	-
	613	Prečka u štoku T profile in frame	18,5	-	922	934 ^{x2}	-
	1,104	T профил в рамке	6,7	-	905	934 ^{x2}	-

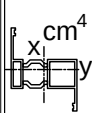
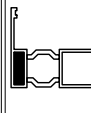
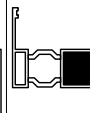
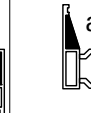
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	   				
			lx			a	b
			ly			a	b
	614	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 1 Door leaf -open in -EURO 1	42,4	939	940	920	TMA18
	1,720	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО1	17,0	930	932	920	TMA18
	615	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 16 Door leaf -open in -EURO 16	42,5	939	941	920	TMA18
	1,692	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО16	16,5	930	931	920	TMA18
	616	Prečka u krilu T profile in casement	25,1	-	922	^{x2} 934	-
	1,159	Препятствие в створки	6,65	-	905	^{x2} 934	-
	617	Parapetni profil u štoku / Veliki štok Parapet profile in frame / Large frame	38,9	911	908	934	-
	2,315	Парапет профиль в рамке большой рам	83,6	925	923	934	-
	618	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	52,7	-	915	934	-
	2,345	Парапет профиль в створки	83,7	-	905	934	-
	619	Krilo vrata -otvaranjem spolja- EURO 1 Door leaf -open out -EURO 1	34,4	939	940	920	TMA18
	1,674	Крыло двери, открывающиеся наружу -ЕУРО1	24,2	930	932	920	TMA18
	620	Krilo vrata -otvaranjem spolja- EURO 16 Door leaf -open out -EURO 16	34,6	941	939	920	TMA18
	1,685	Крыло двери, открывающиеся наружу -ЕУРО16	23,4	931	930	920	TMA18
	622	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 1 Door leaf -open in -EURO 1	31,3	945	940	920	TMA18
	1,585	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО1	15,3	930	932	920	TMA18

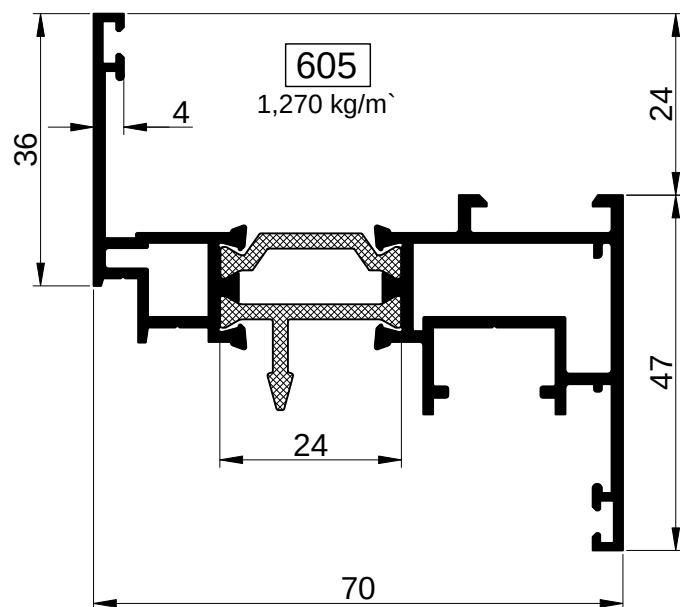
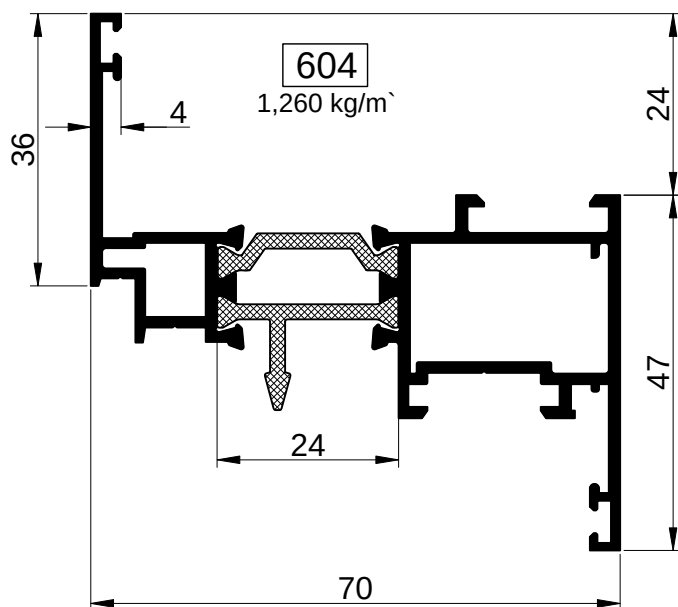
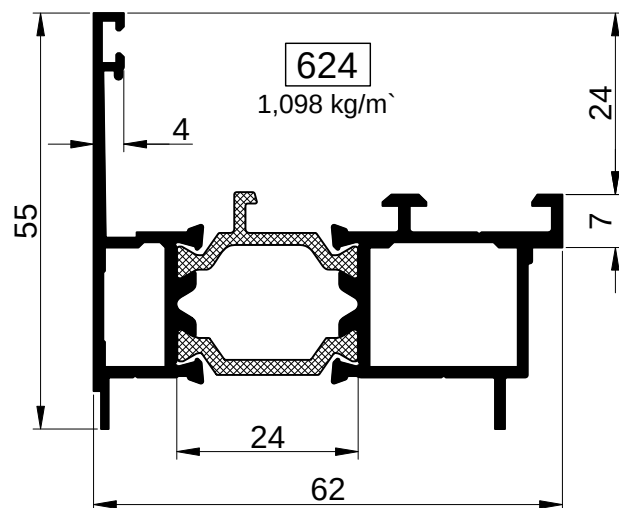
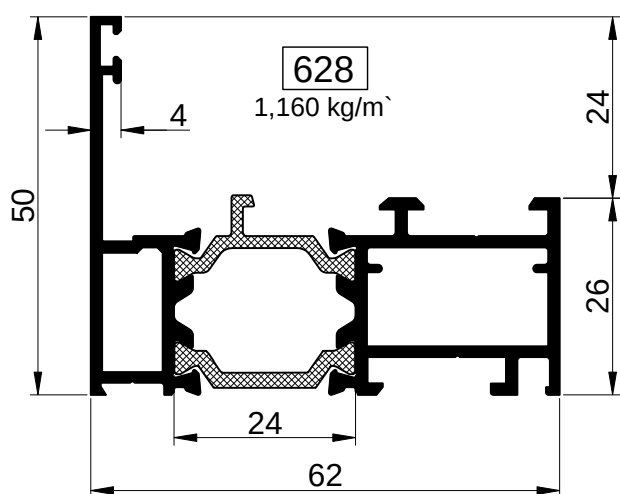
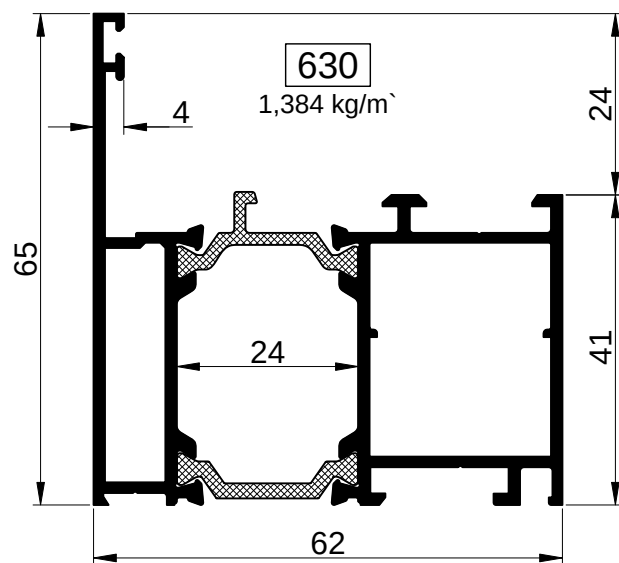
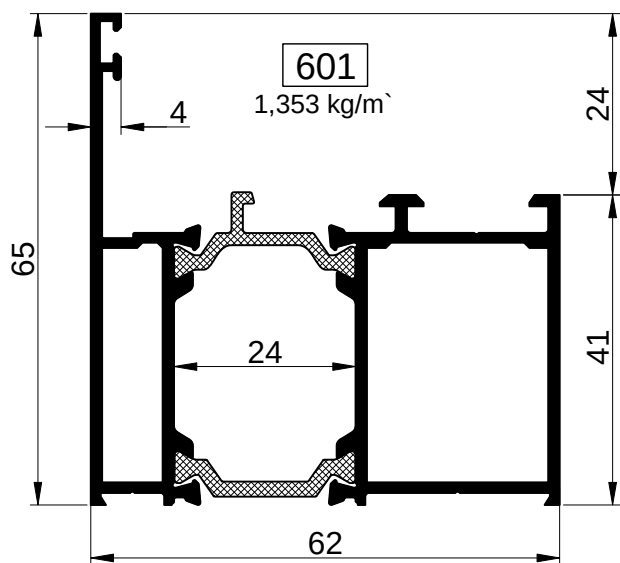
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		lx ly			a a	b b
	623	Prag Threshold	7,9	-	-	-	-
	0,780	Порог	0,4	-	-	-	-
	624	Reducir smeru okretanja vrata Reducing the direction of the door	16,5	913	943	920	-
	1,098	Снижение направление двери	4,4	927	944	920	-
	625	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 16 Door leaf -open in -EURO 16	31,4	945	941	-	TMA18
	1,557	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО16	14,8	930	931	-	TMA18
	626	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	29,1	-	995	934	-
	1,377	Парапет профиль в створки	10,8	-	905	934	-
	628	Štok Frame	18,7	943	906	920	-
	1,160	Рама	4,3	944	928	920	-
	630	Štok Frame	23,9	911	907	920	-
	1,384	Рама	10,8	925	926	920	-
	631	Prečka u štoku T profile in frame	27,4	-	-	^{x2} 934	-
	1,603	Т профиль в раме	20,0	-	-	^{x2} 934	-
	632	Prečka u štoku T profile in frame	19,5	-	-	^{x2} 934	-
	1,197	Т профиль в раме	6,7	-	-	^{x2} 934	-
	633	Prečka u krilu T profile in casement	37,1	-	-	^{x2} 934	-
	1,614	Т профиль в створки	20,0	-	-	^{x2} 934	-

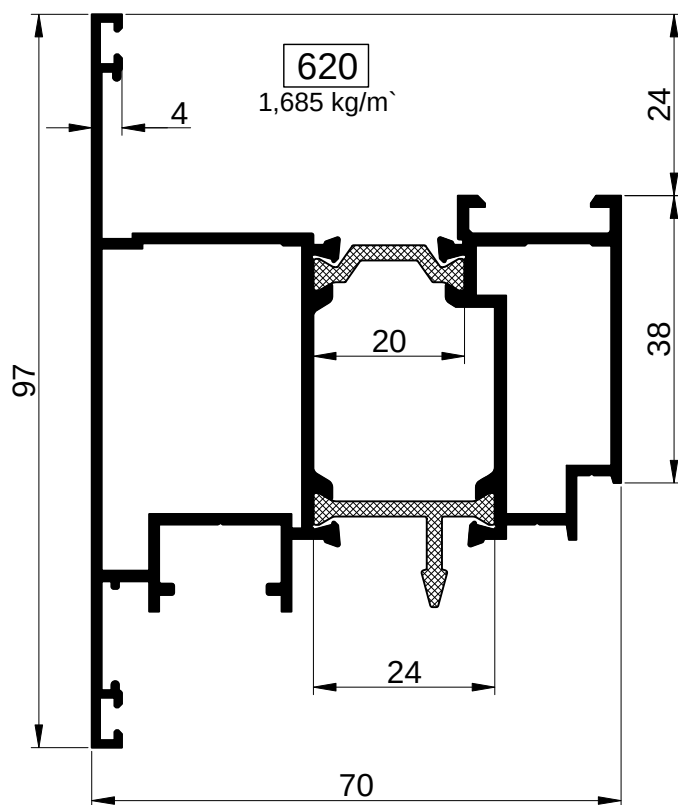
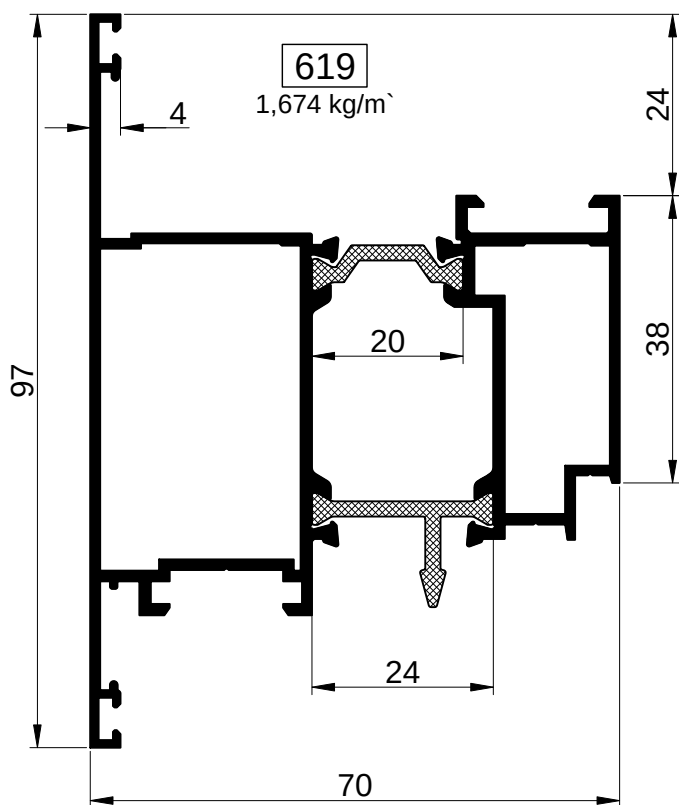
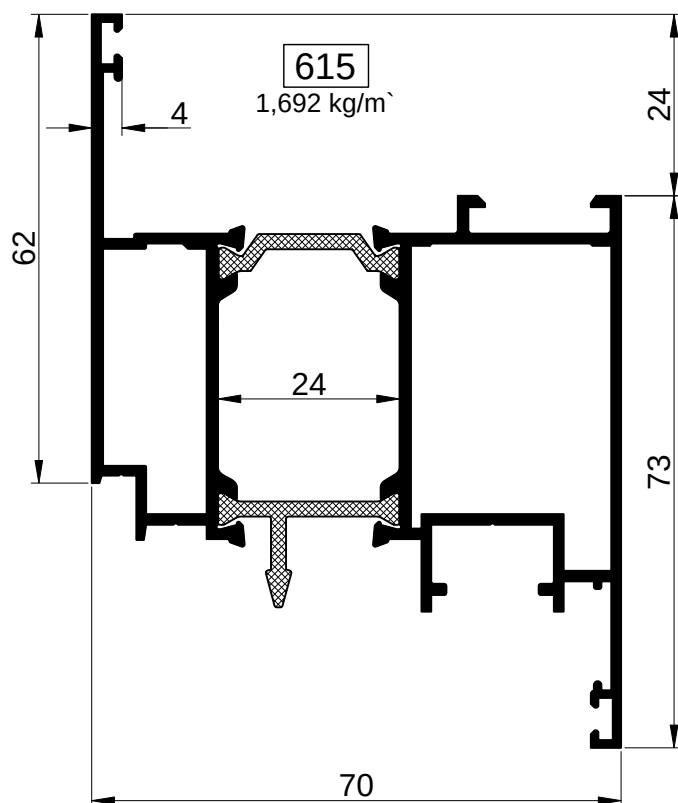
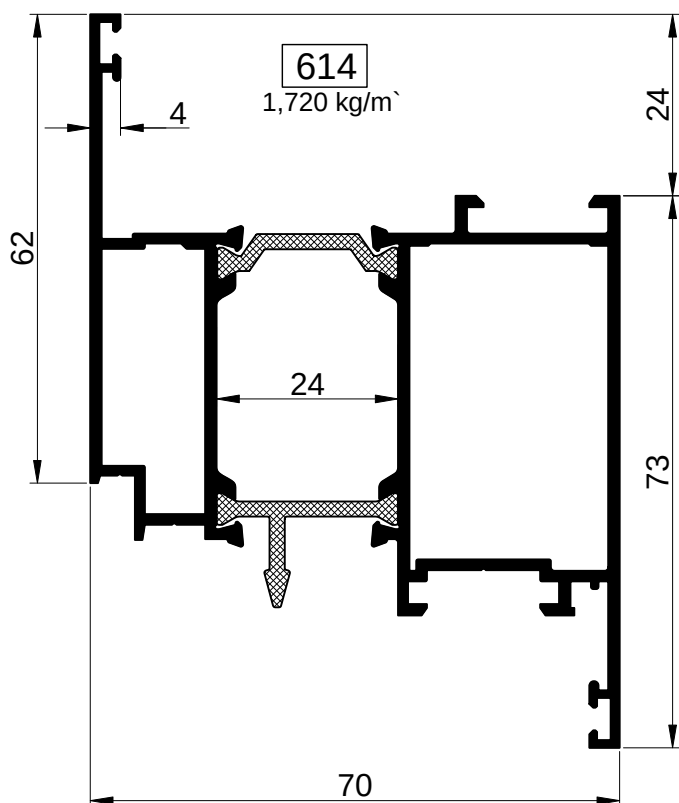
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		lx ly			a a	b b
	634	Prečka u krilu T profile in casement	26,5	-	-	^{x2} 934	-
	1,208	T профил в створки	6,7	-	-	^{x2} 934	-
	635	Prag Threshold	-	-	-	-	-
	1,576	Порог	-	-	-	-	-
	636	Štok- donji Frame- below	46,5	943	906	920	-
	1,835	Рама- доньи	9,5	944	928	920	-
	637	Štok- gornji Frame- upper	41,1	943	906	920	-
	1,565	Рама- верхняя	5,98	944	928	920	-
	TMT115	Ugaoni profil Angle connector	22,6	-	-	-	-
	1,619	Угловой профиль	29,4	-	-	-	-
	TMT136	Ugaoni profil -90° Angle connector -90°	25,7	-	-	-	-
	1,623	Угловой профиль - 90°	30,7	-	-	-	-
	110	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0.133	Обшивка	-	-	-	-	-
	119	Pokopac praga Cover threshold	-	-	-	-	-
	0,071	Порог обложки	-	-	-	-	-
	120	Slivnik i nosač četkice Waterdrip	-	-	-	-	-
	0,281	Капельник	-	-	-	-	-

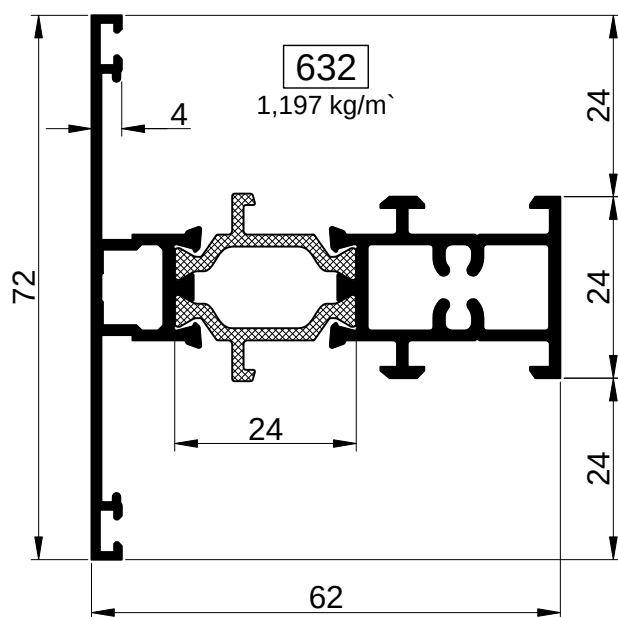
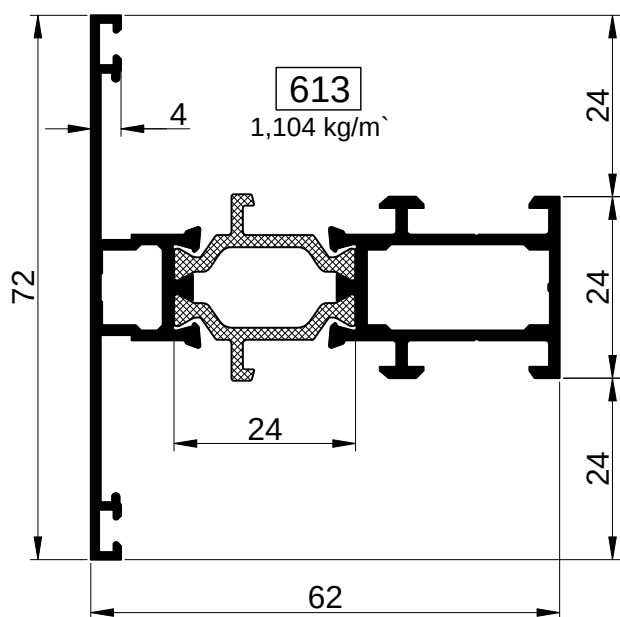
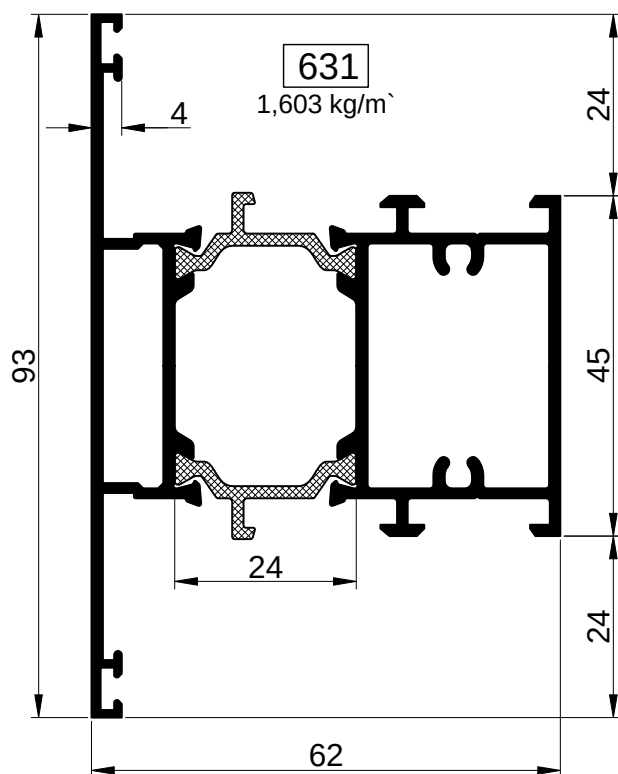
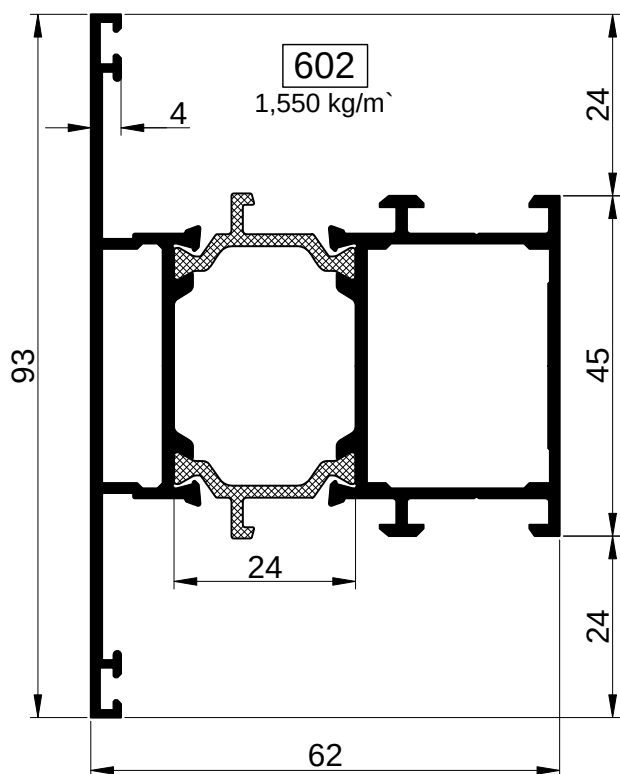
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	   				
			lx			a	b
			ly			a	b
	126	Profil za spoj Profile for the connection	-	-	-	-	-
	0.193	Профиль для связи	-	-	-	-	-
	127	Držáč zaptivke Gasket holder	-	-	-	-	-
	0.258	Держатель прокладка	-	-	-	-	-
	124	Držáč stakla - 4,5mm Glazing bead - 4,5mm	-	-	-	-	-
	0,200	Подстаканник - 4,5мм	-	-	-	-	-
	123	Držáč stakla - 8,5mm Glazing bead - 8,5mm	-	-	-	-	-
	0,211	Подстаканник - 8,5мм	-	-	-	-	-
	122	Držáč stakla - 12,5mm Glazing bead - 12,5mm	-	-	-	-	-
	0,296	Подстаканник - 12,5мм	-	-	-	-	-
	106	Držáč stakla - 16,5mm Glazing bead - 16,5mm	-	-	-	-	-
	0,302	Подстаканник - 16,5мм	-	-	-	-	-
	116	Držáč stakla - 20,5mm Glazing bead - 20,5mm	-	-	-	-	-
	0,320	Подстаканник - 20,5мм	-	-	-	-	-
	100	Držáč stakla - 24,5mm Glazing bead - 24,5mm	-	-	-	-	-
	0,330	Подстаканник - 24,5мм	-	-	-	-	-
	117	Držáč stakla - 28,5mm Glazing bead - 28,5mm	-	-	-	-	-
	0,348	Подстаканник - 28,5мм	-	-	-	-	-

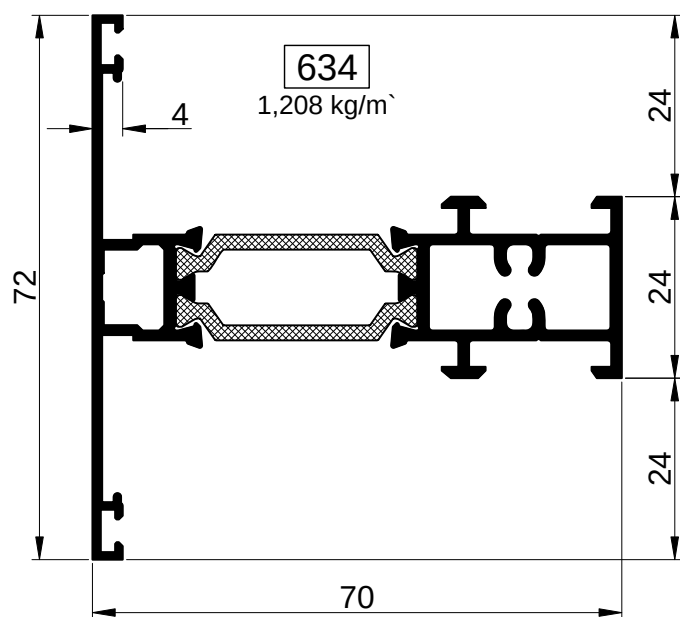
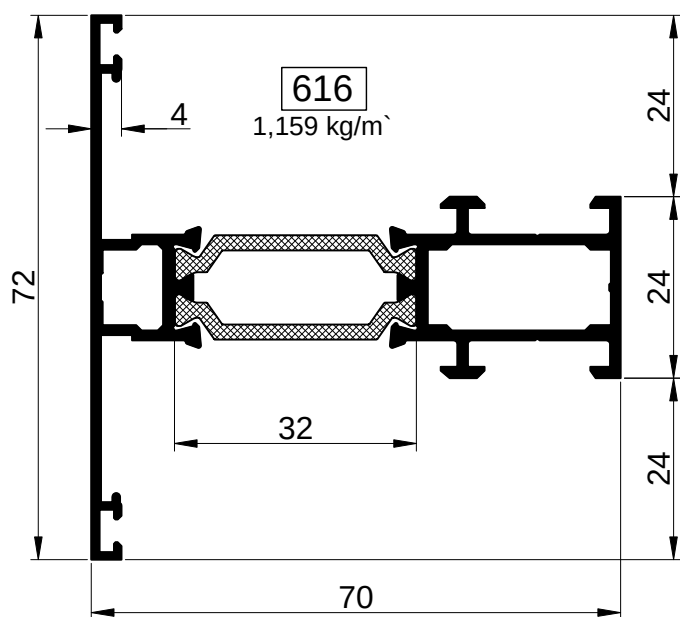
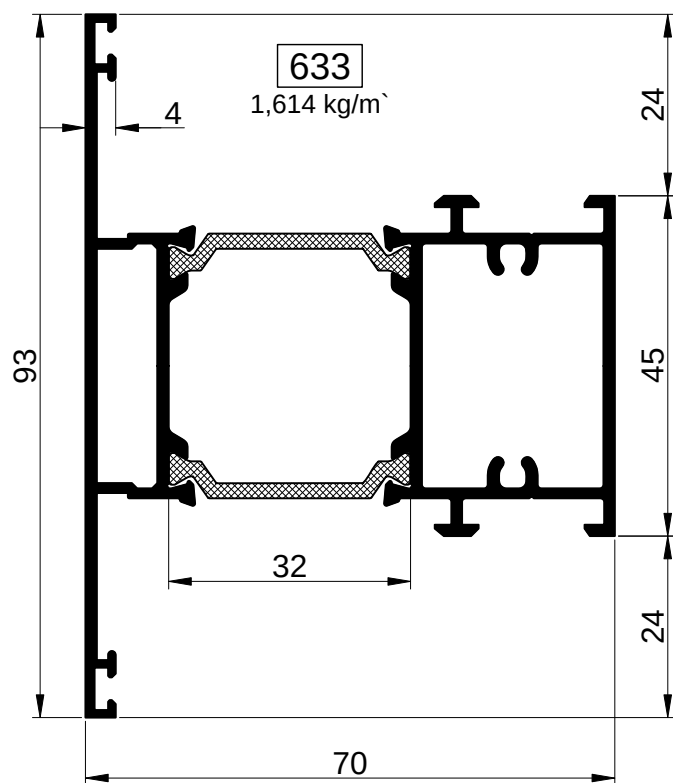
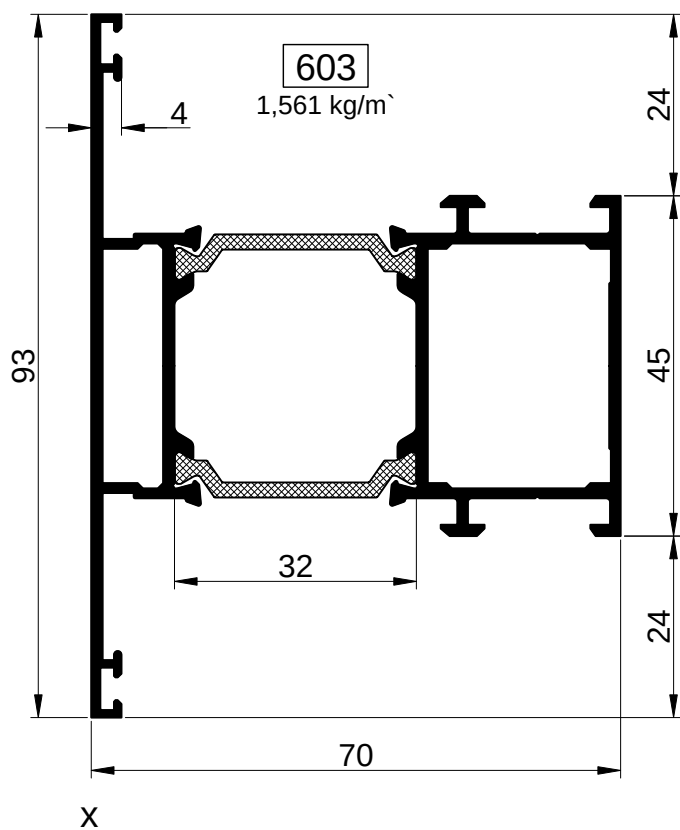
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx			a	b
			ly			a	b
	101	Držač stakla - 32,5mm Glazing bead - 32,5mm	-	-	-	-	-
	0,359	Подстаканник - 32,5mm	-	-	-	-	-
	108	Držač stakla - 38,5mm Glazing bead - 38,5mm	=	=	=	=	=
	0,393	Подстаканник - 38,5mm	=	=	=	=	=
	107	Držač stakla - 46,5mm Glazing bead - 46,5mm	=	=	=	=	=
	0,447	Подстаканник - 46,5mm	=	=	=	=	=
	V05	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0,389	Обшивка	-	-	-	-	-
	TM33	Pogonska letva Mechanism rod	-	-	-	-	-
	0,152	Стержень для механизма	-	-	-	-	-
	TM36	Slivnik Waterdrip	-	-	-	-	-
	0,177	Капельник	-	-	-	-	-
	TM42	Slivnik i nosač četkice Waterdrip and brush holder	-	-	-	-	-
	0,272	Капельник и держатель щетки	-	-	-	-	-
	TM43	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-	-
	0,130	Держатель щетки	-	-	-	-	-
	TM67	Nosač solbanka The carrier of window sills	-	-	-	-	-
	0,303	Подоконники носителей	-	-	-	-	-

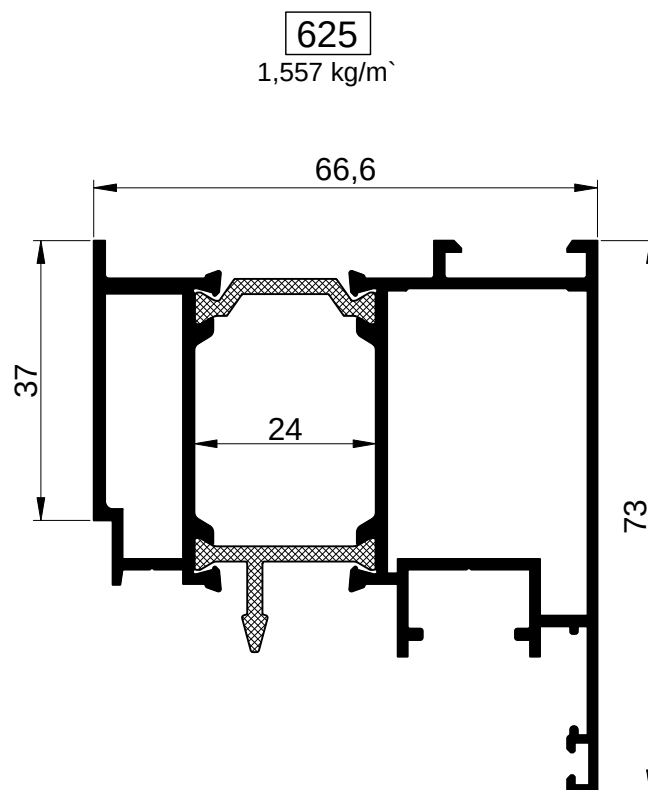
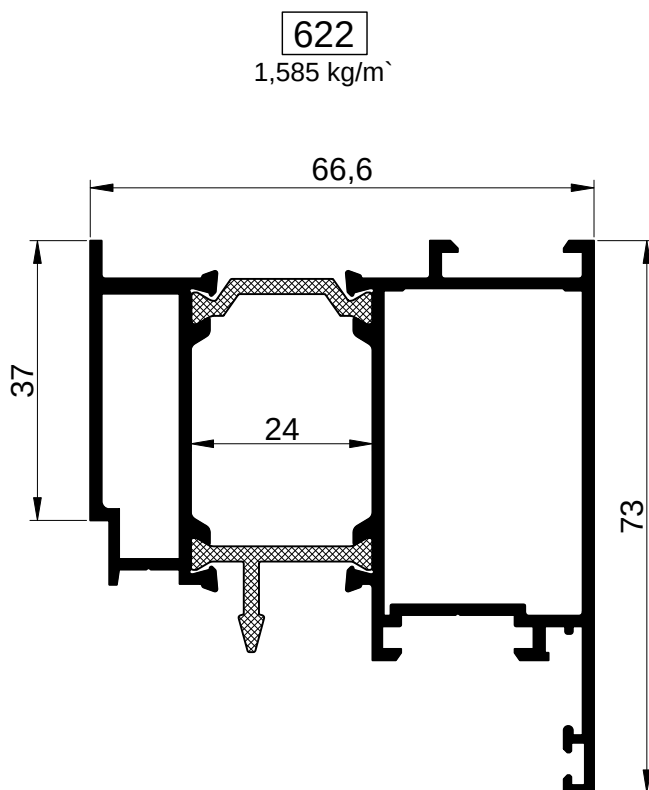
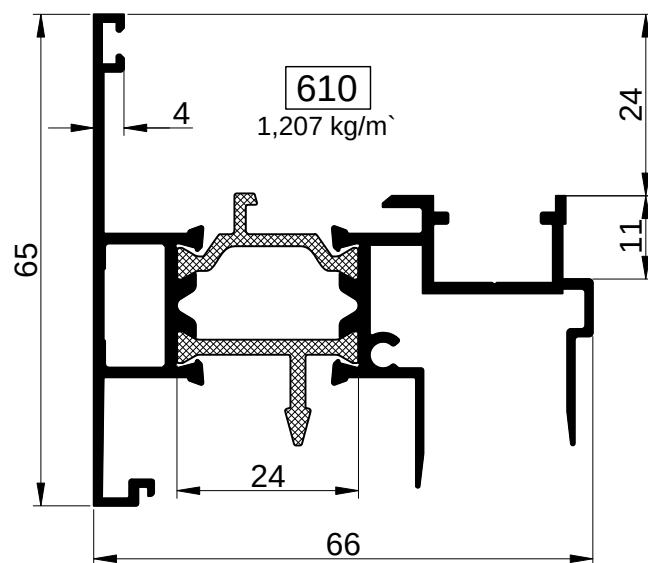
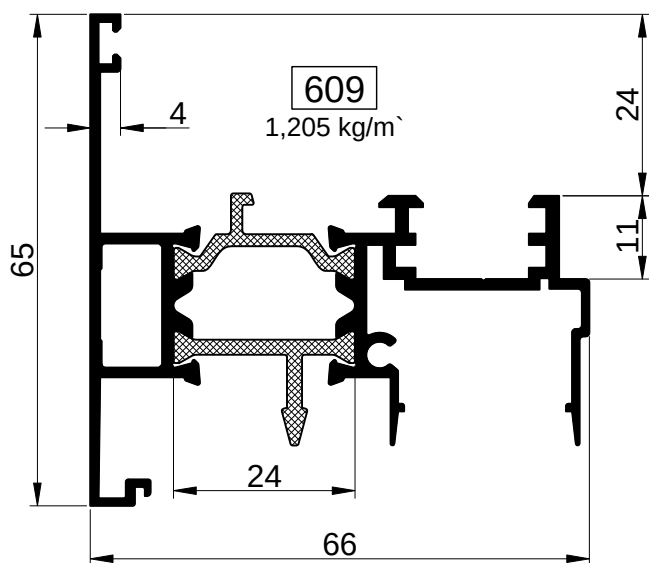
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		ix			a	b
			iy			a	b
	TM80	Modularni stub Modular mullion	19,9	-	-	-	-
	0,947	Модульный колонка	5,1	-	-	-	-
	TM81	Pokopac za TM80 Cover for TM80	-	-	-	-	-
	0,103	Порог для TM80	-	-	-	-	-
	129	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-	-
	0,198	Держатель щетки	-	-	-	-	-

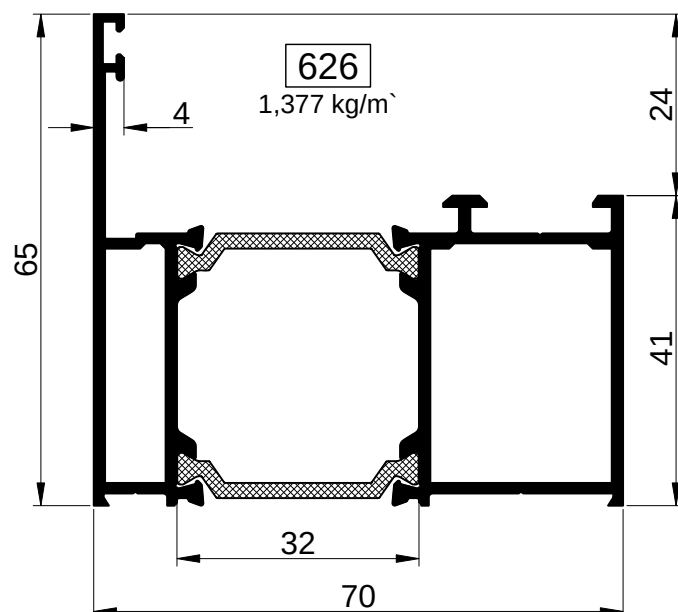
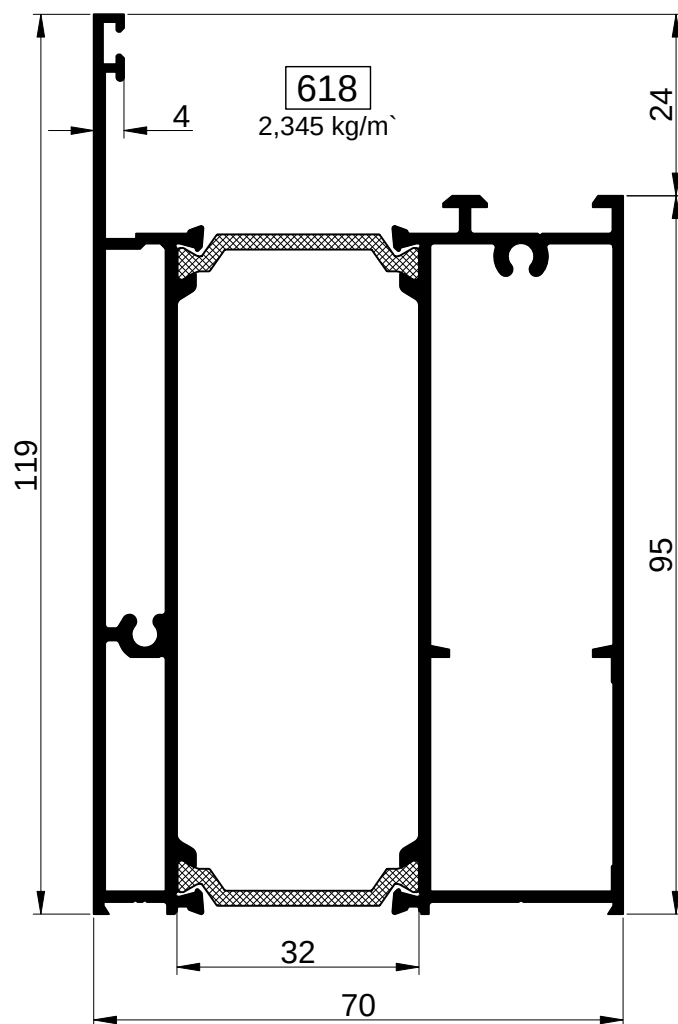
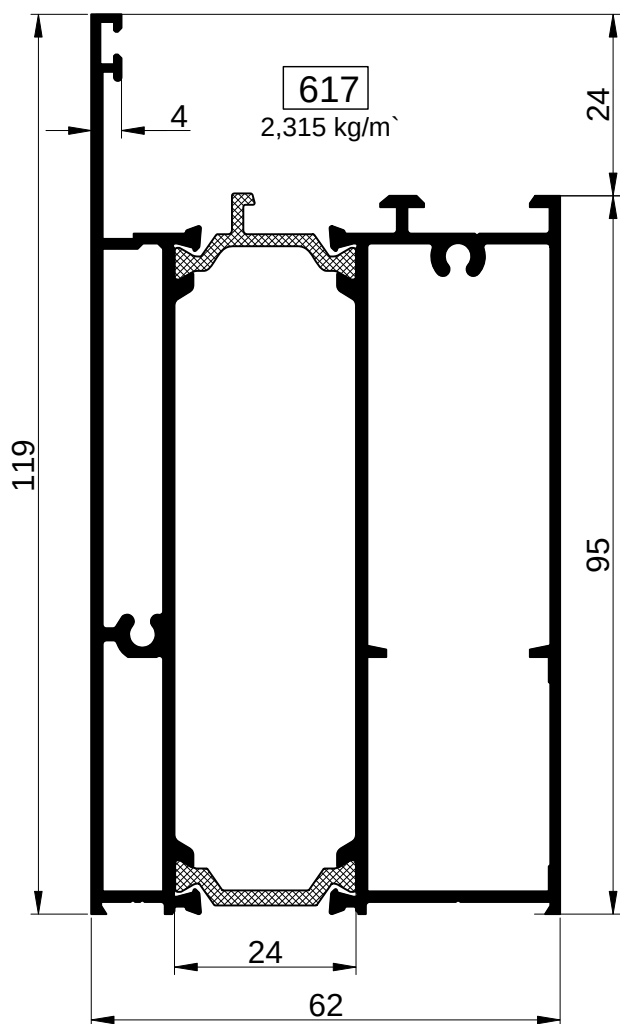


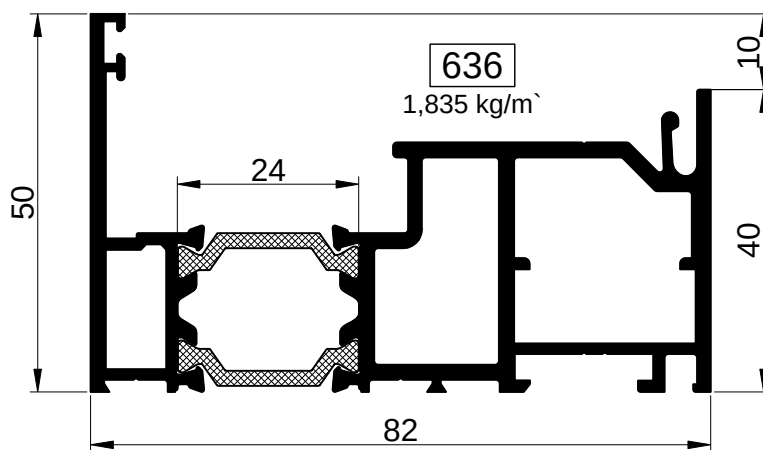
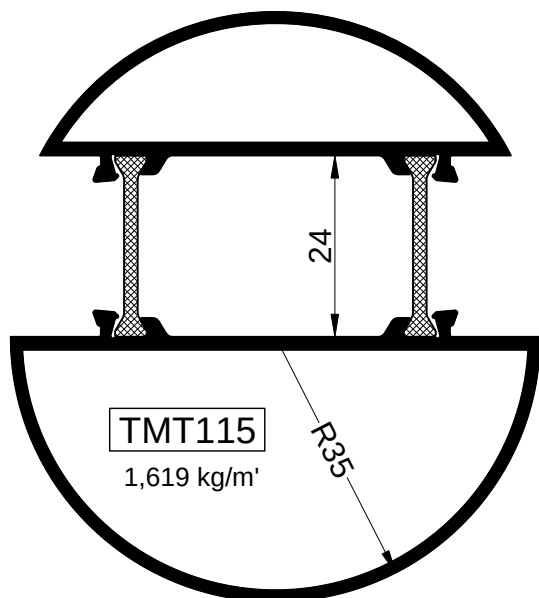
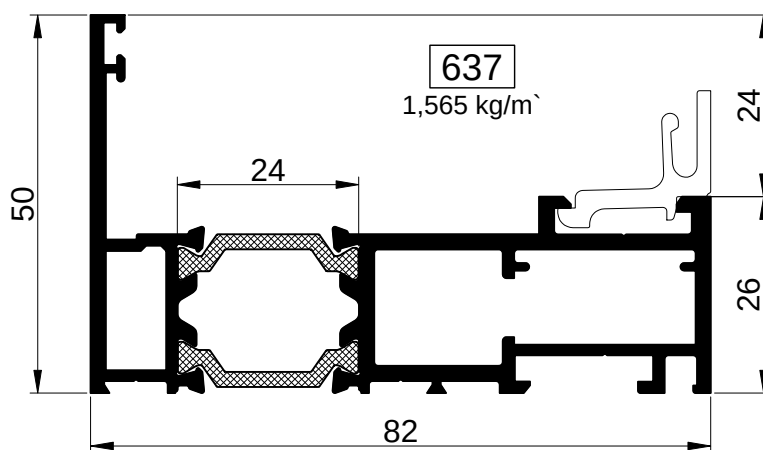
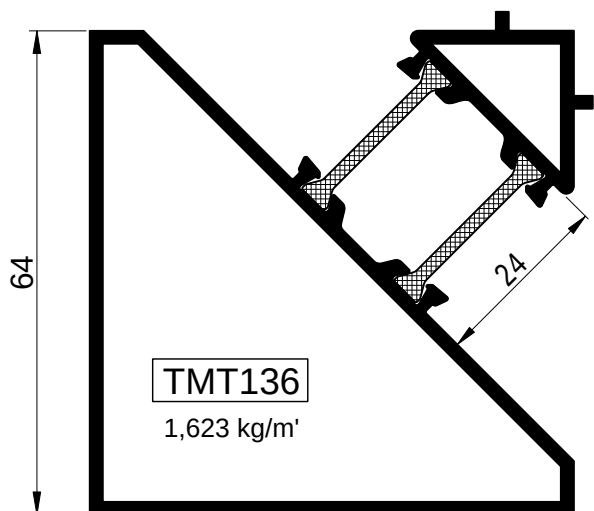
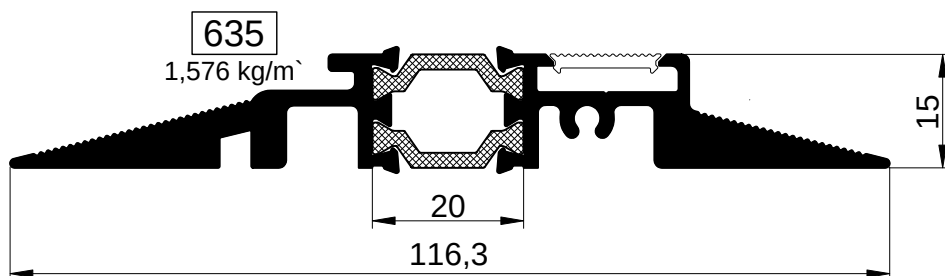
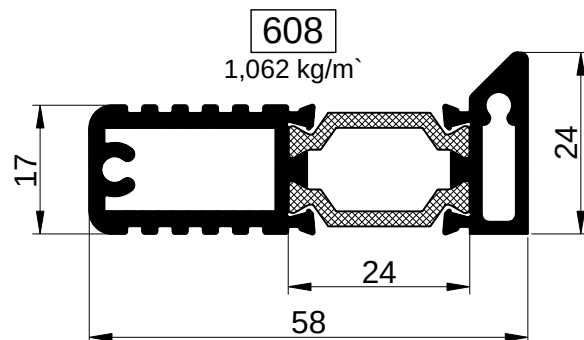
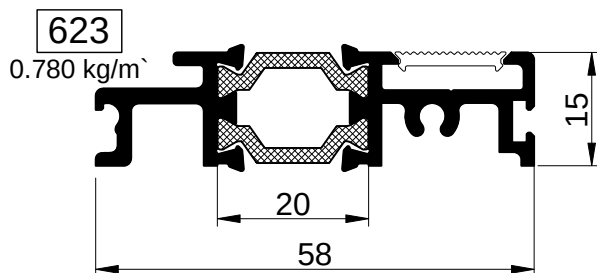


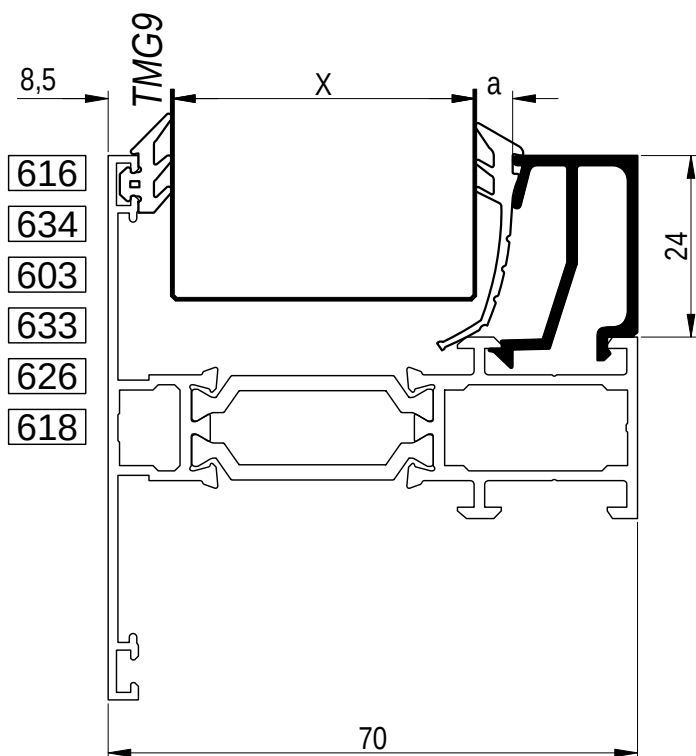
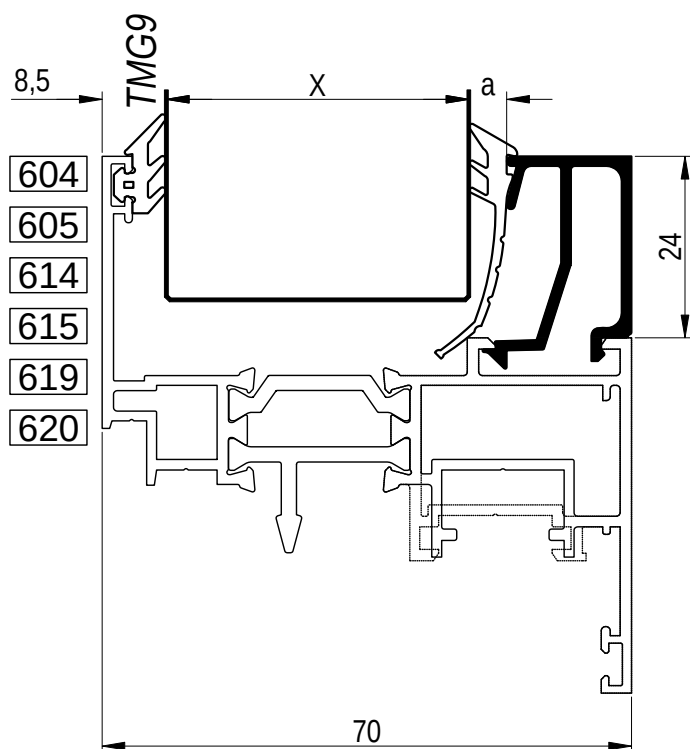




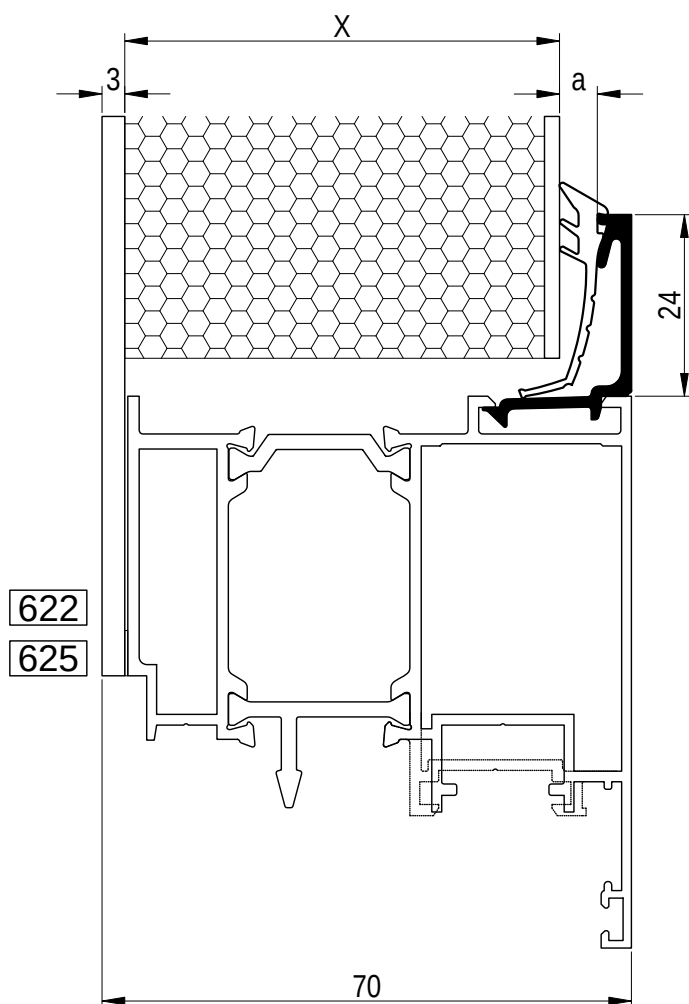




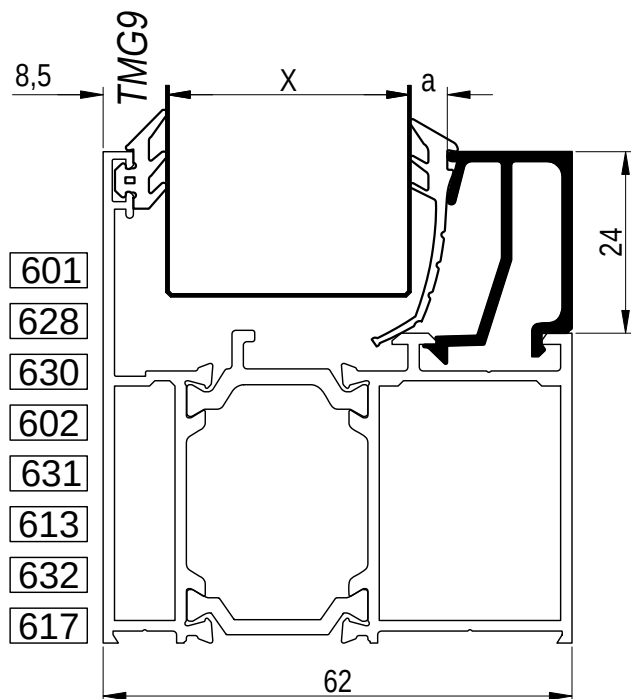




Debljina Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držac stakla Glazing bead Подстаканник
8 - 9	938	7-6	46,5
10 - 11	921	5-4	107
16 - 17	938	7-6	38,5
18 - 19	921	5-4	108
22 - 23	938	7-6	32,5
24 - 25	921	5-4	101
26 - 27	938	7-6	28,5
28 - 29	921	5-4	117
30 - 31	938	7-6	24,5
32 - 33	921	5-4	100
34 - 35	938	7-6	20,5
36 - 37	921	5-4	116
38 - 39	938	7-6	16,5
40 - 41	921	5-4	106
42 - 43	938	7-6	12,5
44 - 45	921	5-4	122
46 - 47	938	7-6	8,5
48 - 49	921	5-4	123
50 - 51	938	7-6	4,5
52 - 53	921	5-4	124

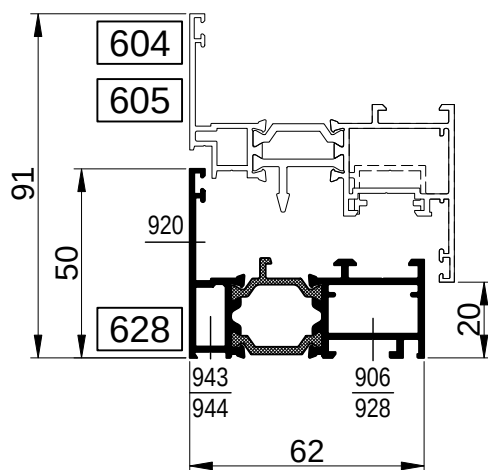
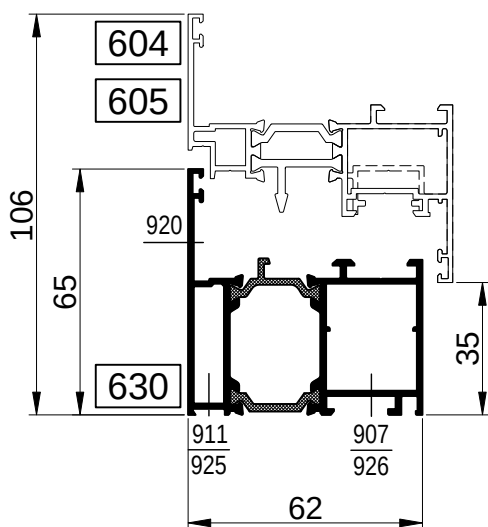
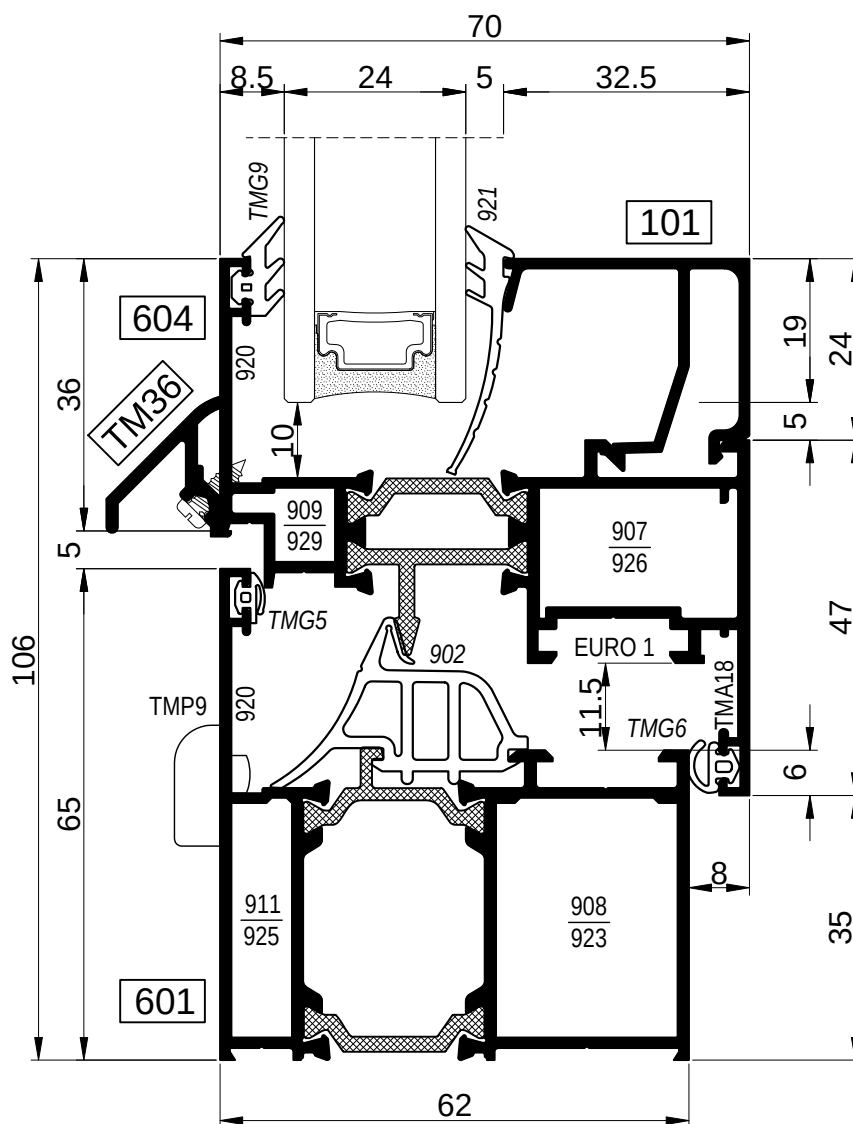
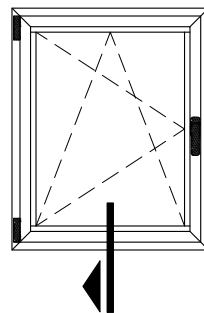


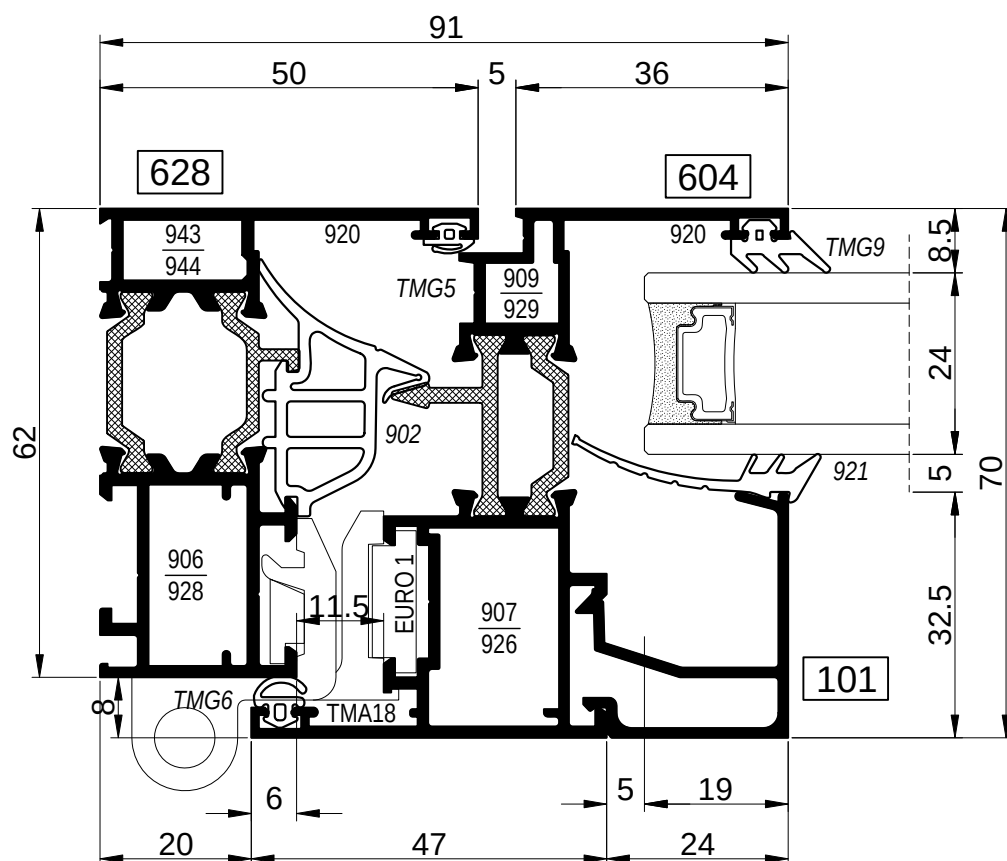
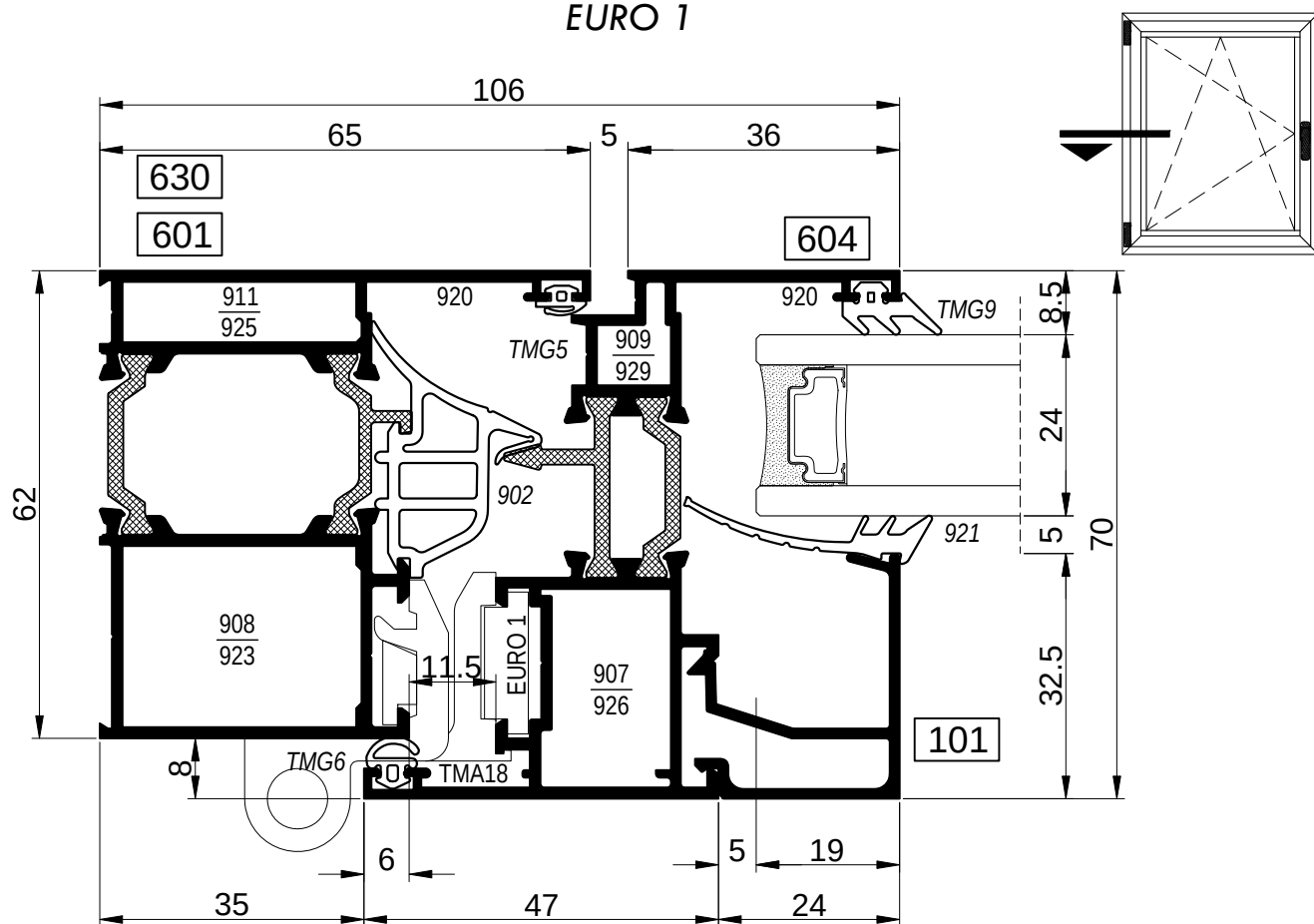
Debljina Thickness Толщина	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
X (mm)			
21.5	938	7	38,5
23.5	921	5	108
27.5	938	7	32,5
29.5	921	5	101
31.5	938	7	28,5
33.5	921	5	117
35.5	938	7	24,5
37.5	921	5	100
39.5	938	7	20,5
41.5	921	5	116
43.5	938	7	16,5
45.5	921	5	106
47.5	938	7	12,5
49.5	921	5	122
51.5	938	7	8,5
53.5	921	5	123
55.5	938	7	4,5
57.5	921	5	124

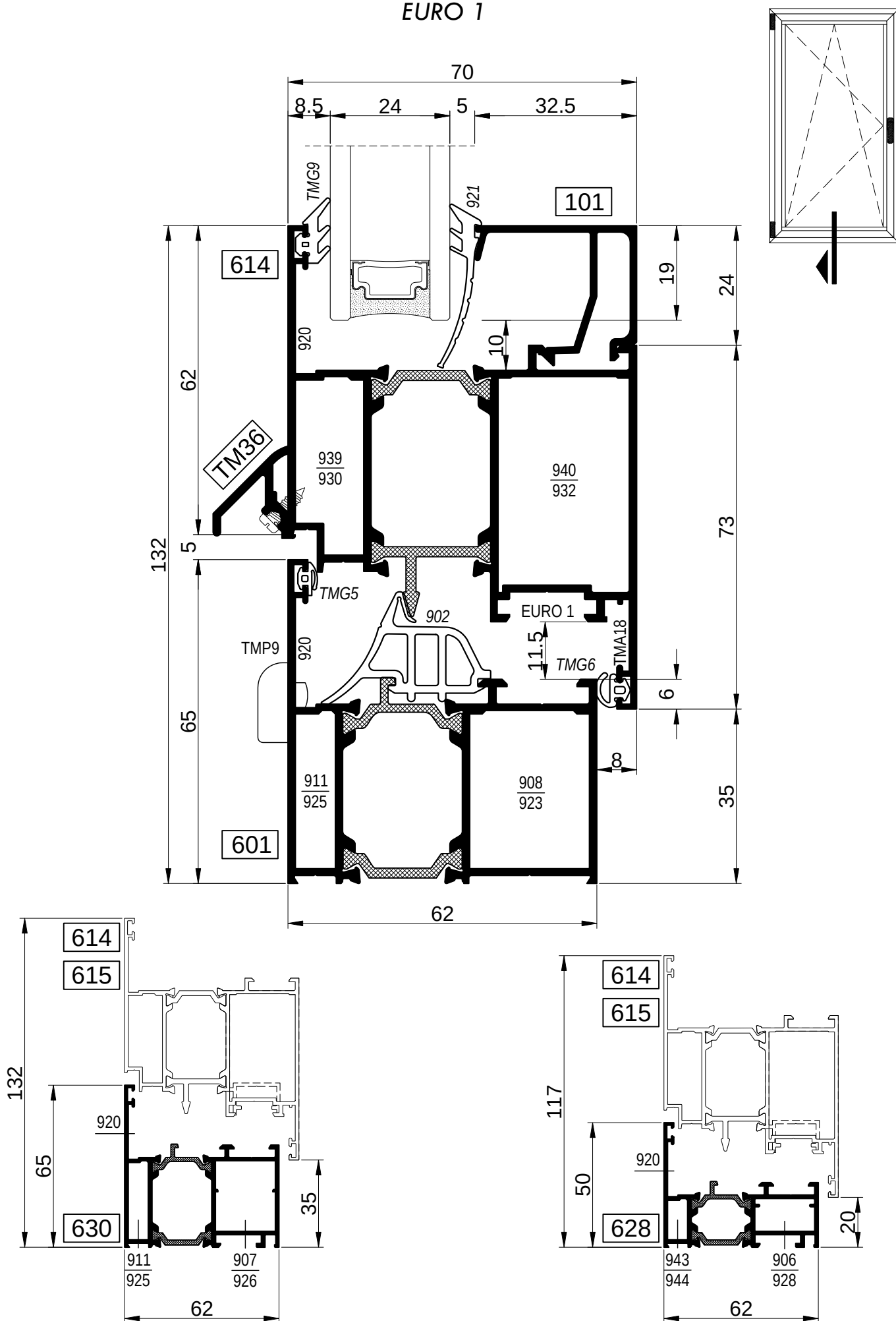


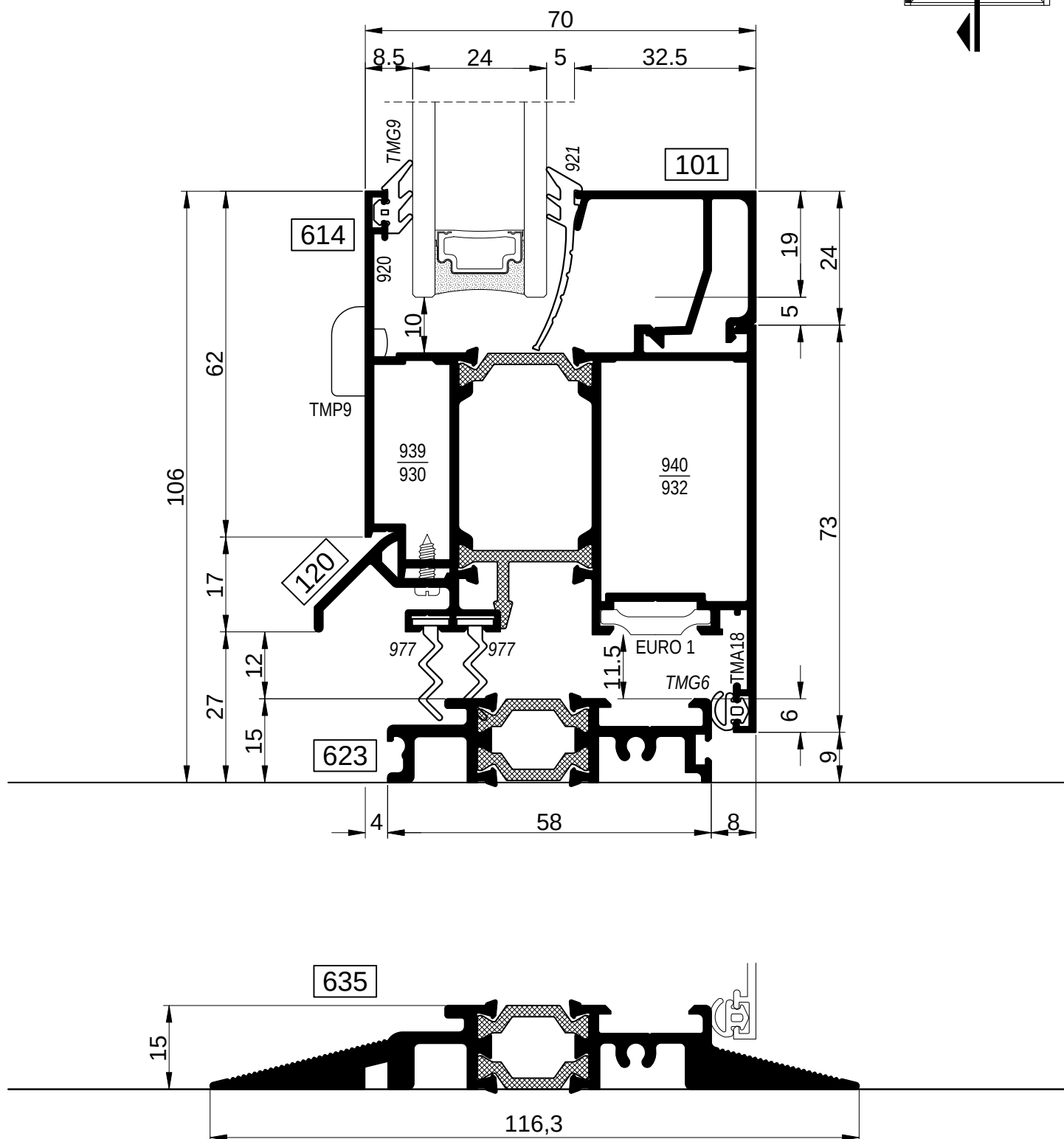
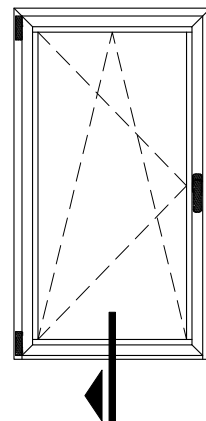
601
 628
 630
 602
 631
 613
 632
 617

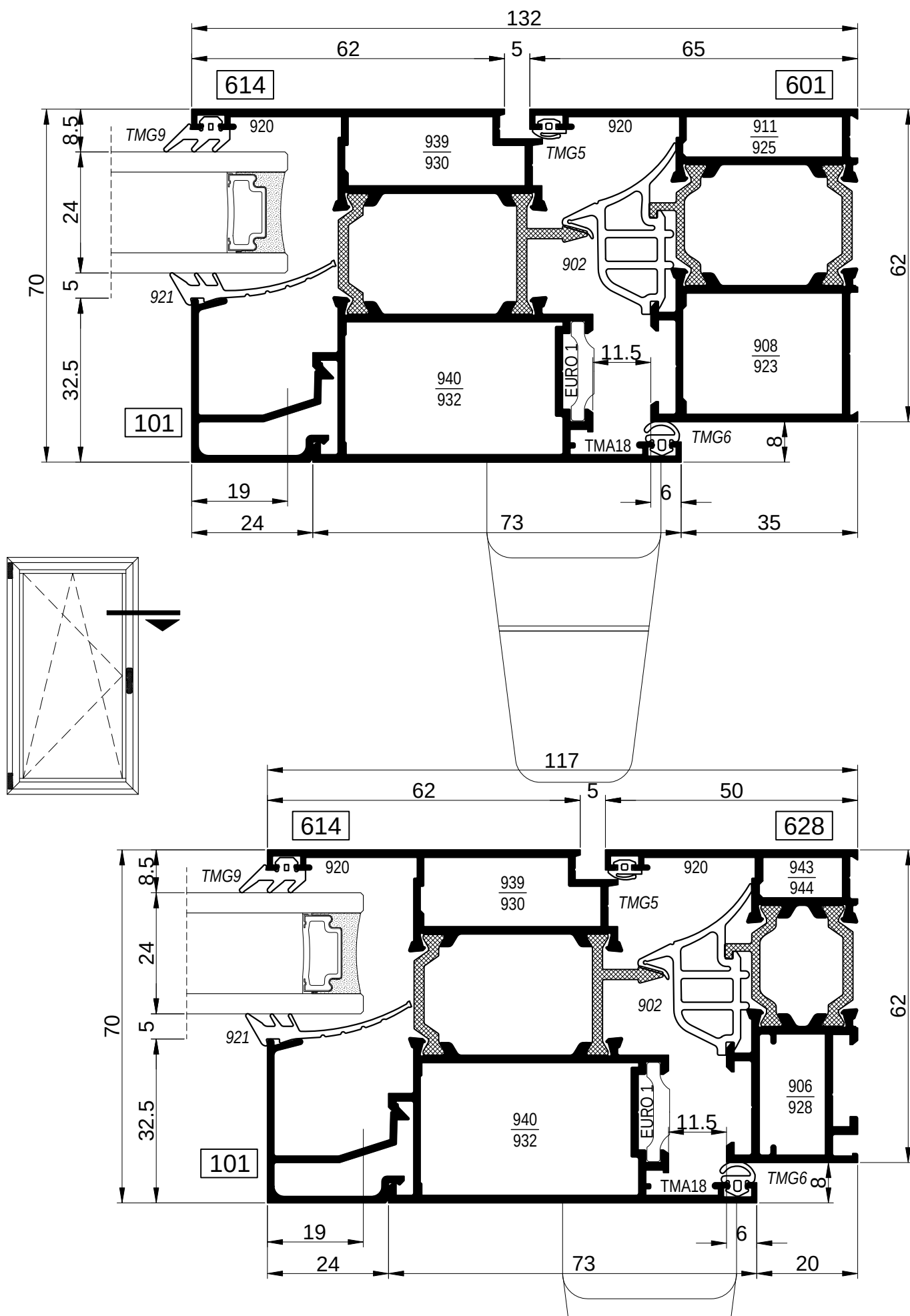
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
8 - 9	938	7 - 6	38,5 108
10 - 11	921	5 - 4	32,5 101
16 - 17	921	5 - 4	28,5 117
18 - 19	938	7 - 6	24,5 100
22 - 23	938	7 - 6	20,5 116
24 - 25	921	5 - 4	16,5 106
26 - 27	938	7 - 6	12,5 122
28 - 29	921	5 - 4	8,5 123
30 - 31	938	7 - 6	4,5 124
32 - 33	921	5 - 4	
34 - 35	938	7 - 6	
36 - 37	921	5 - 4	
38 - 39	938	7 - 6	
40 - 41	921	5 - 4	
42 - 43	938	7 - 6	
44 - 45	921	5 - 4	

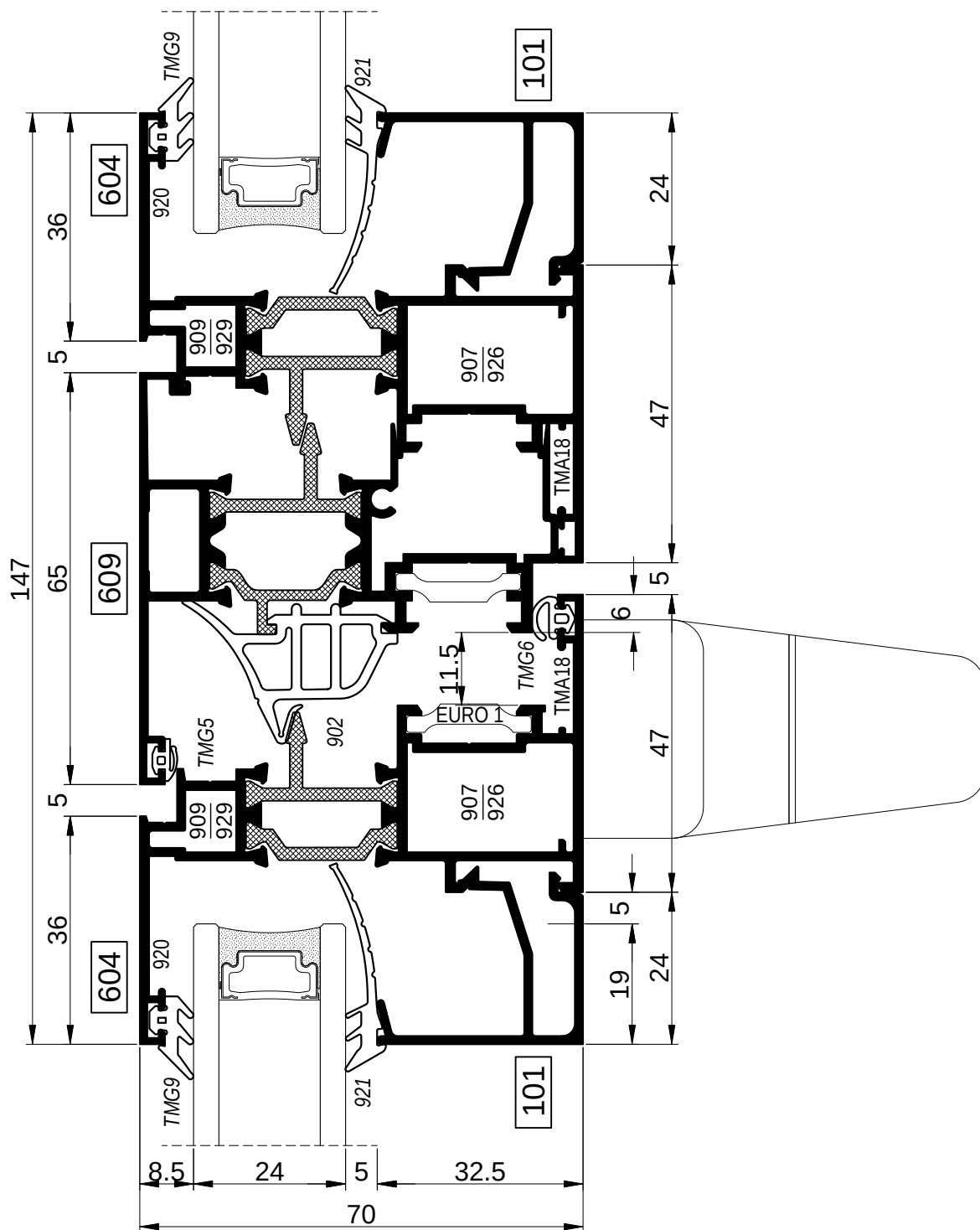
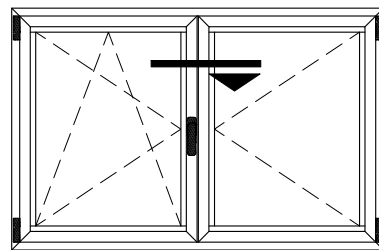


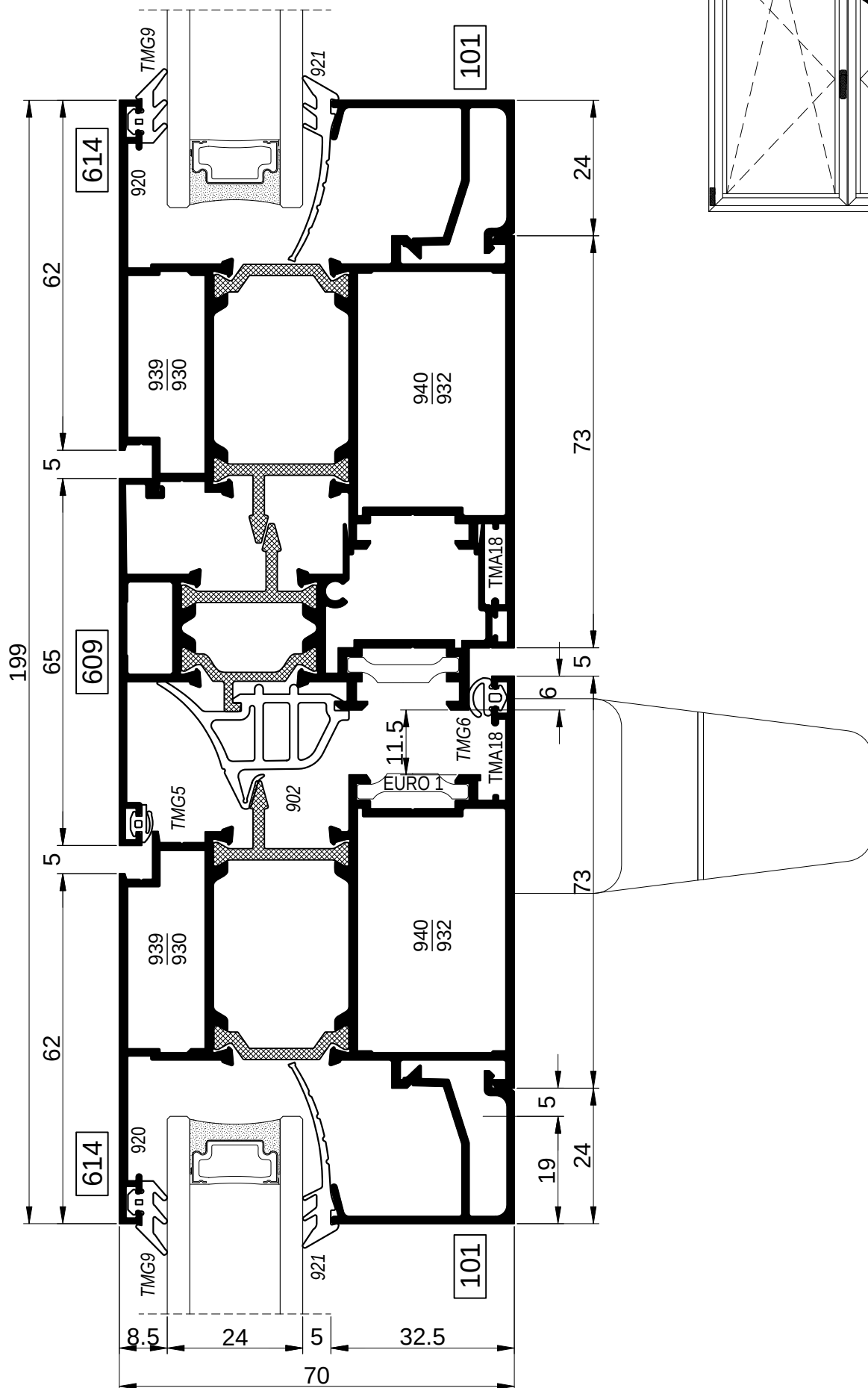


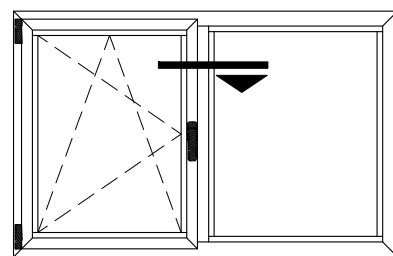
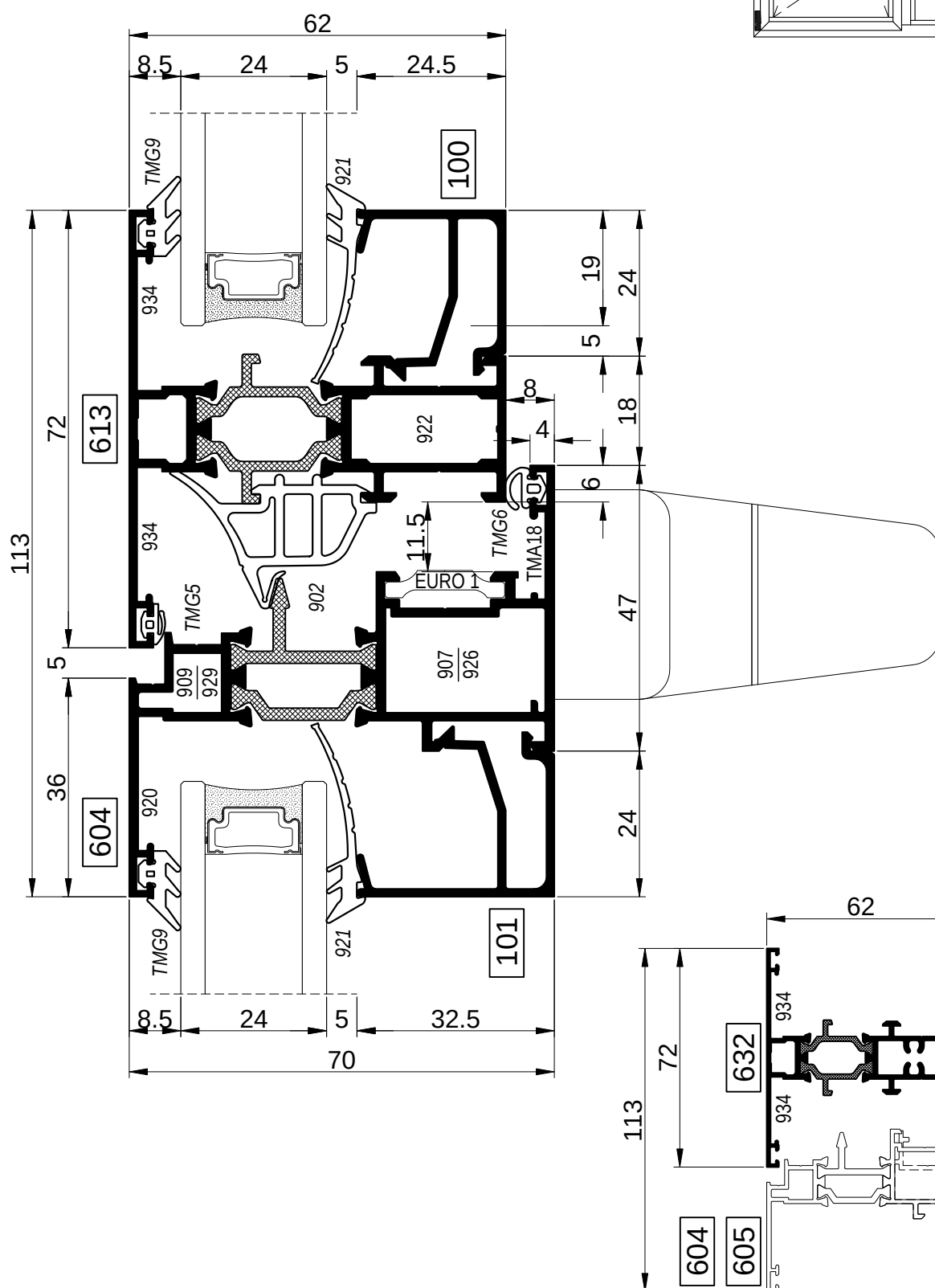


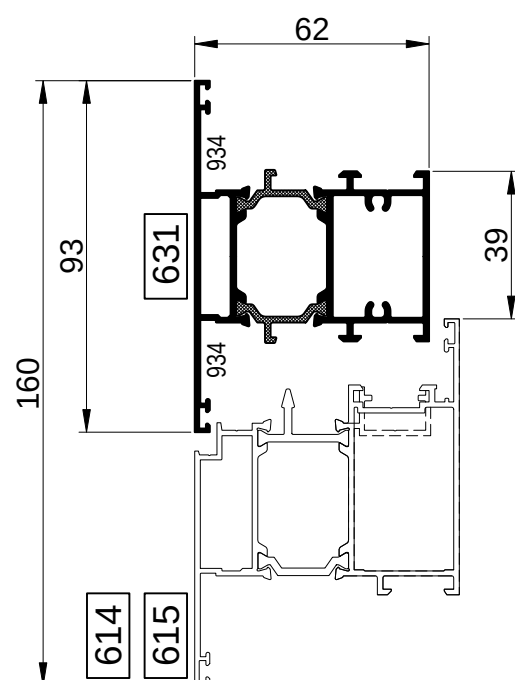
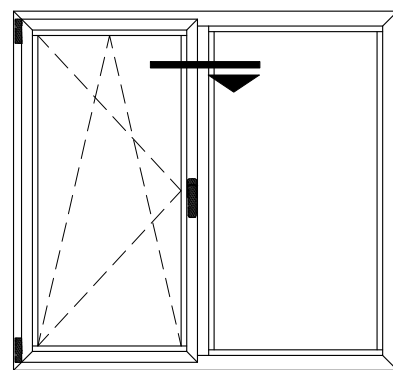
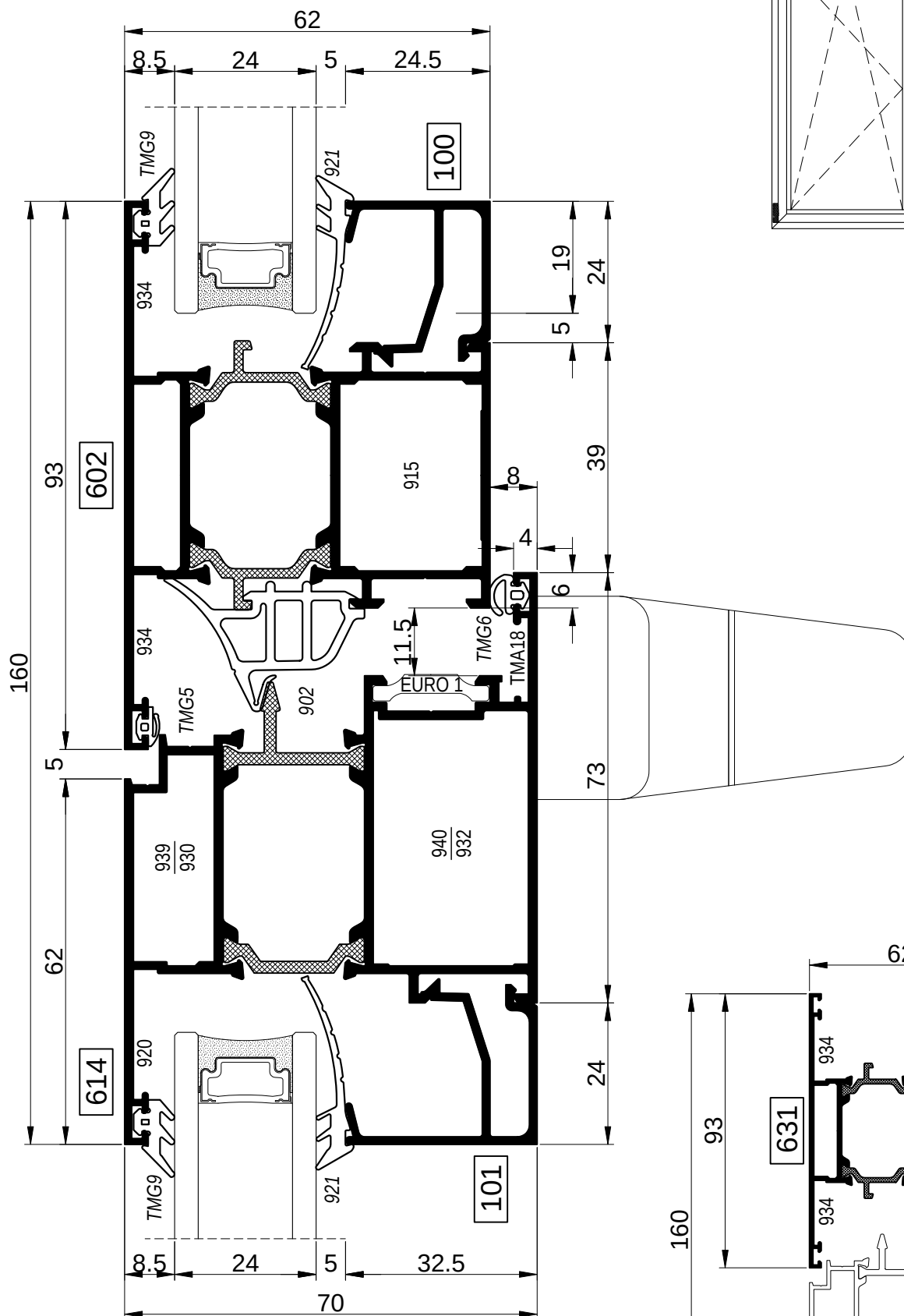


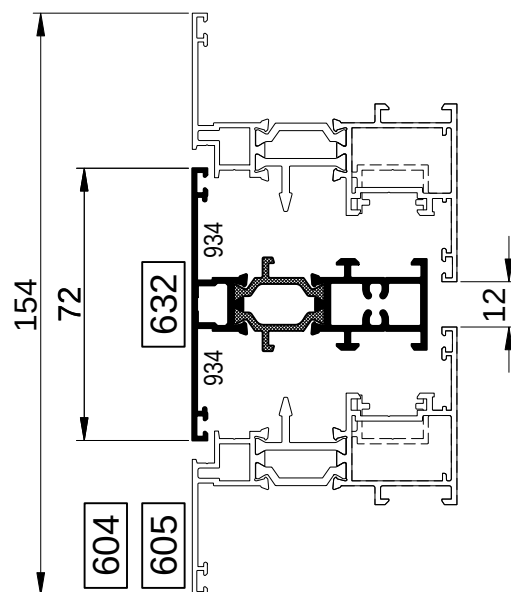
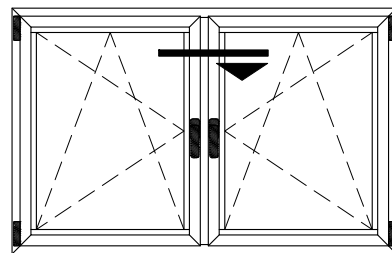
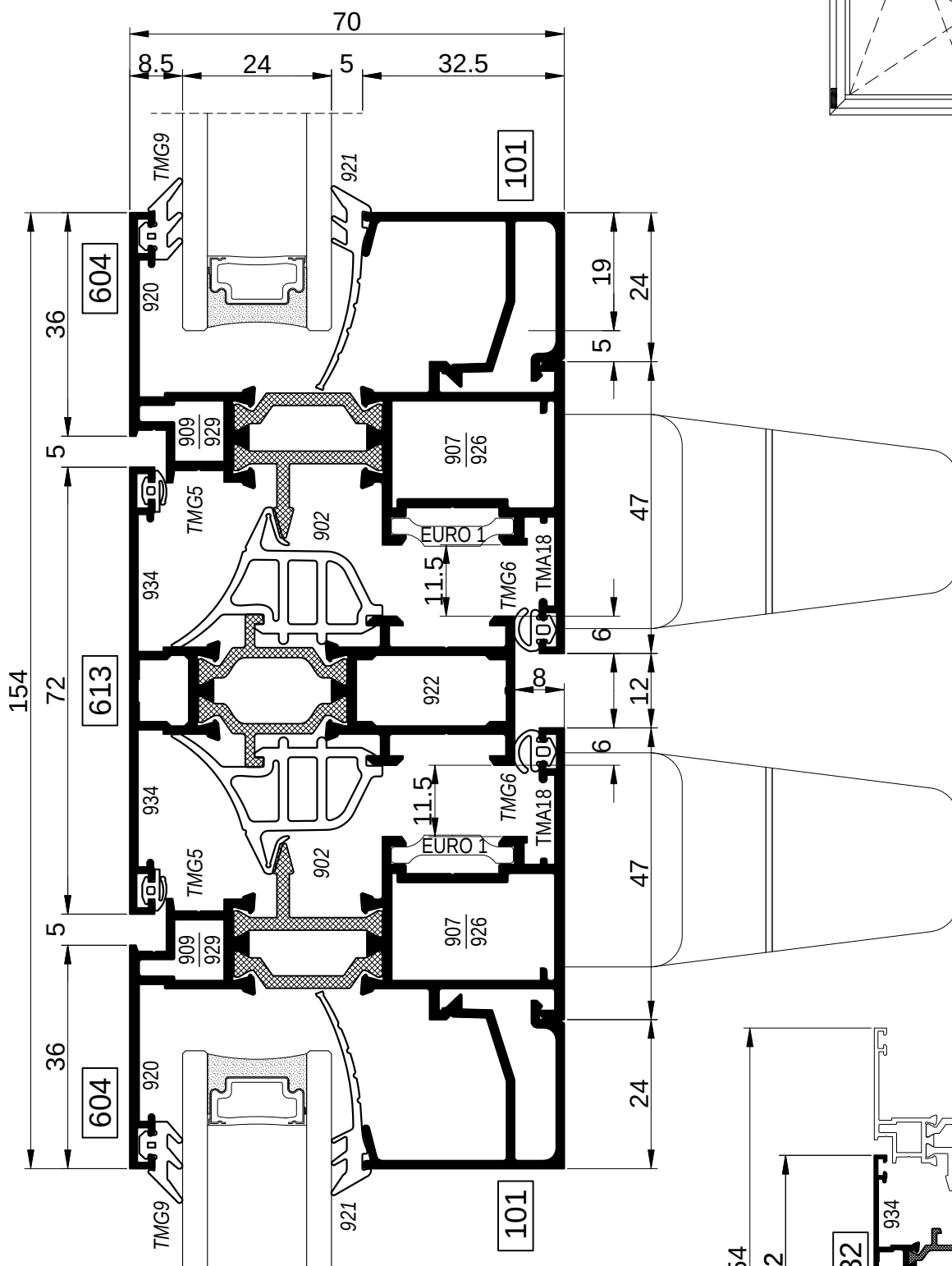




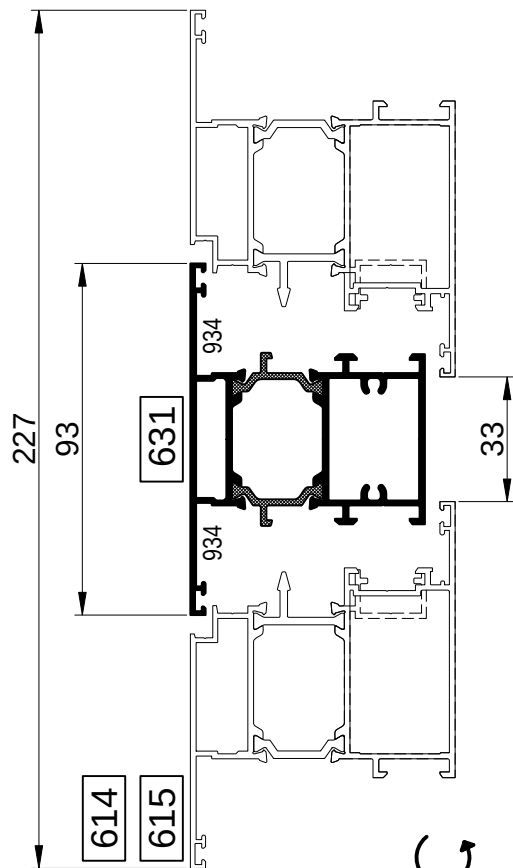
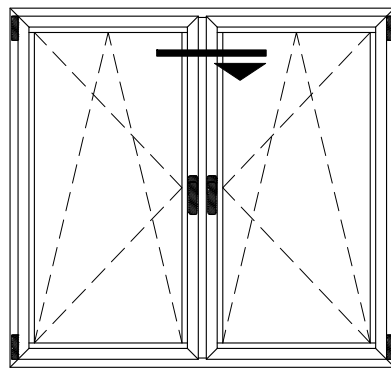
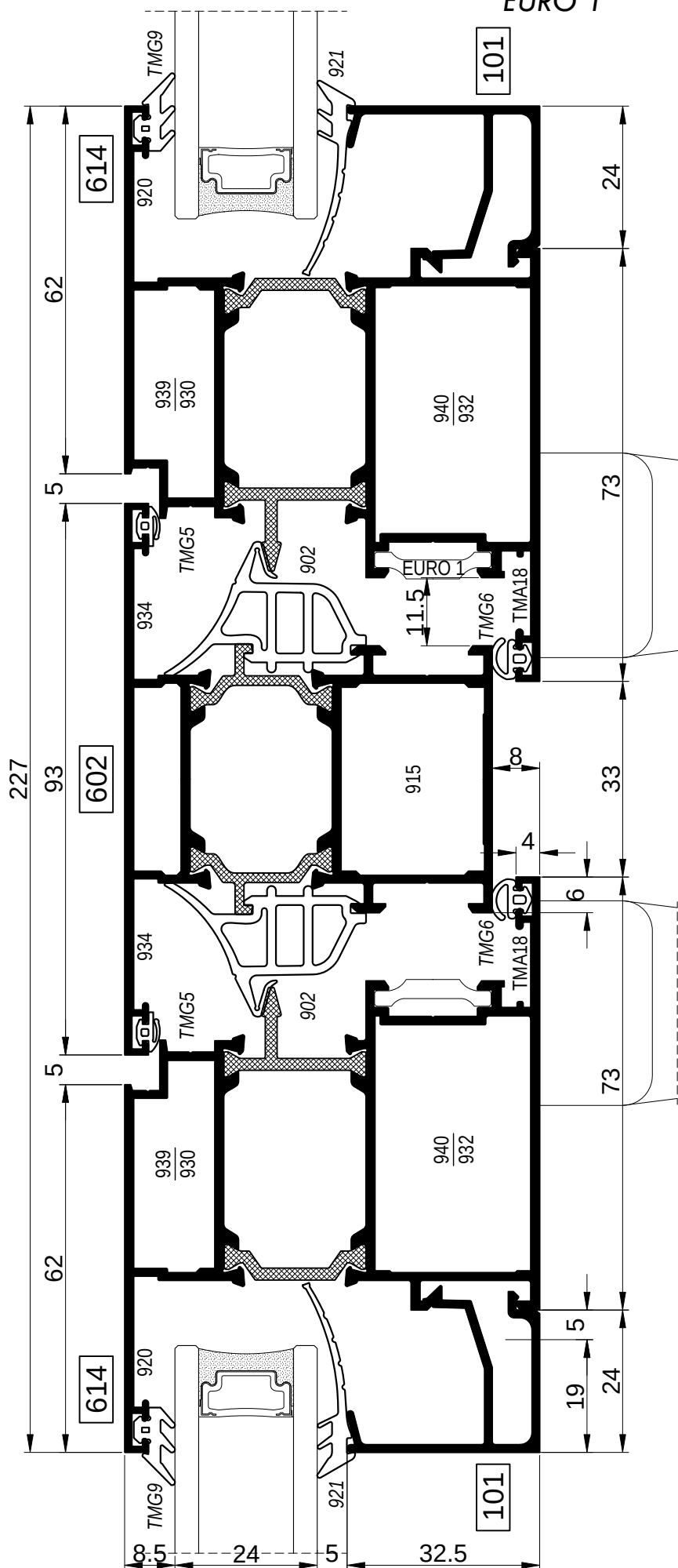


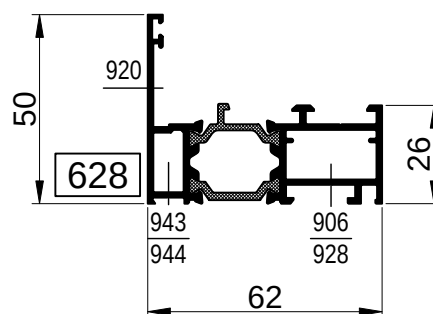
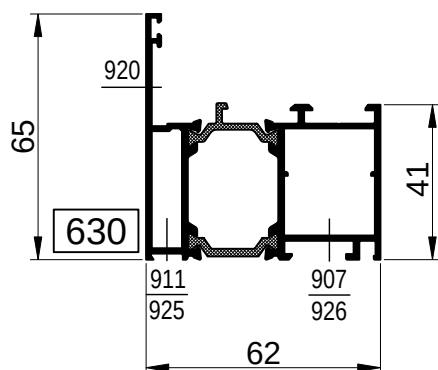
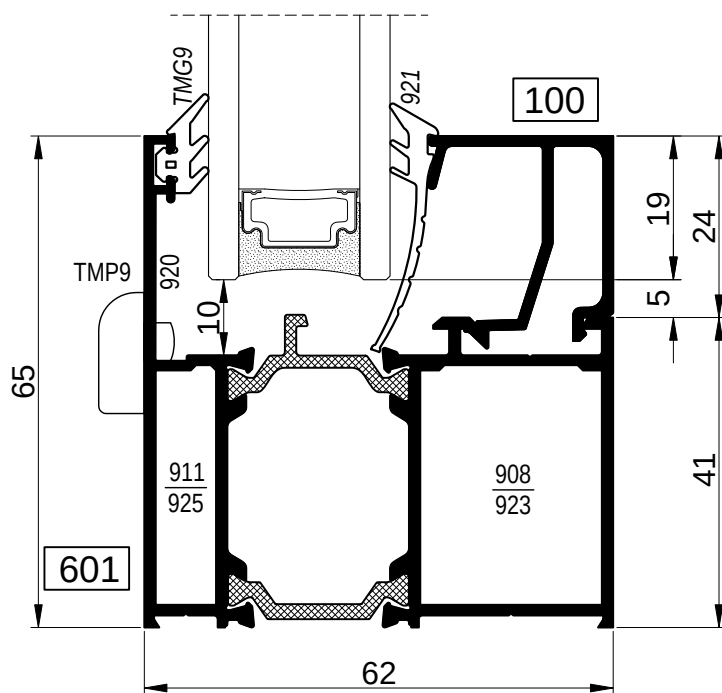
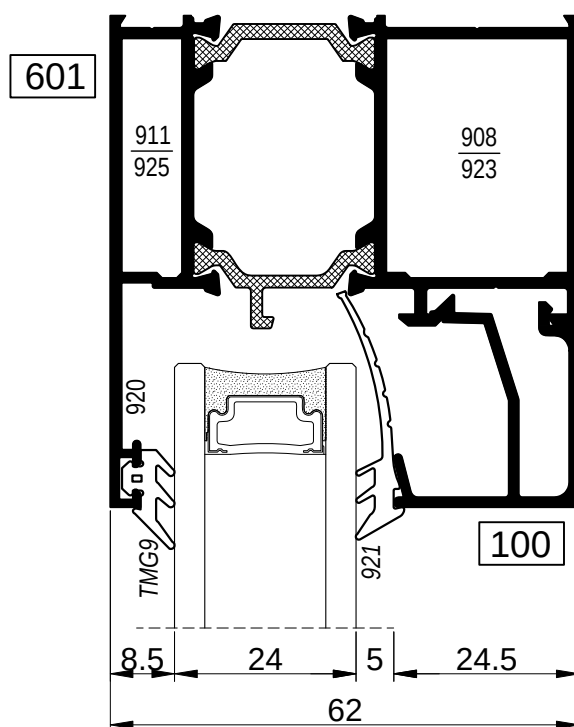
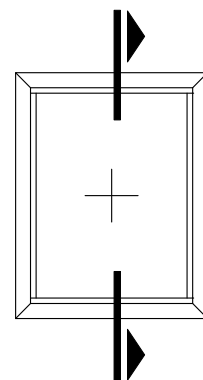


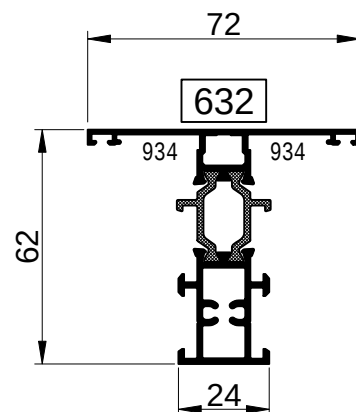
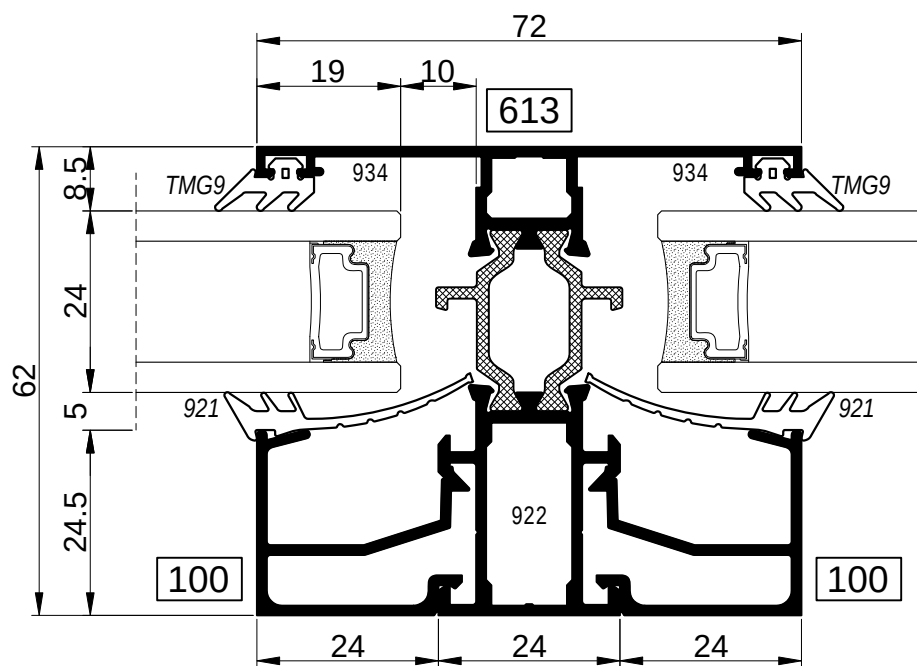
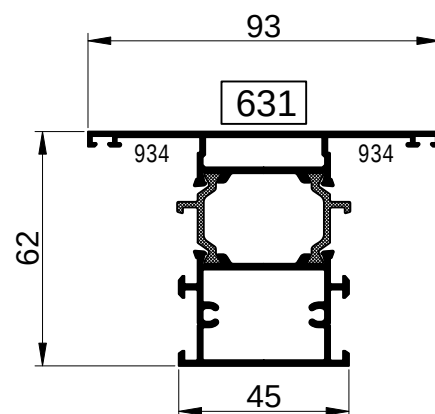
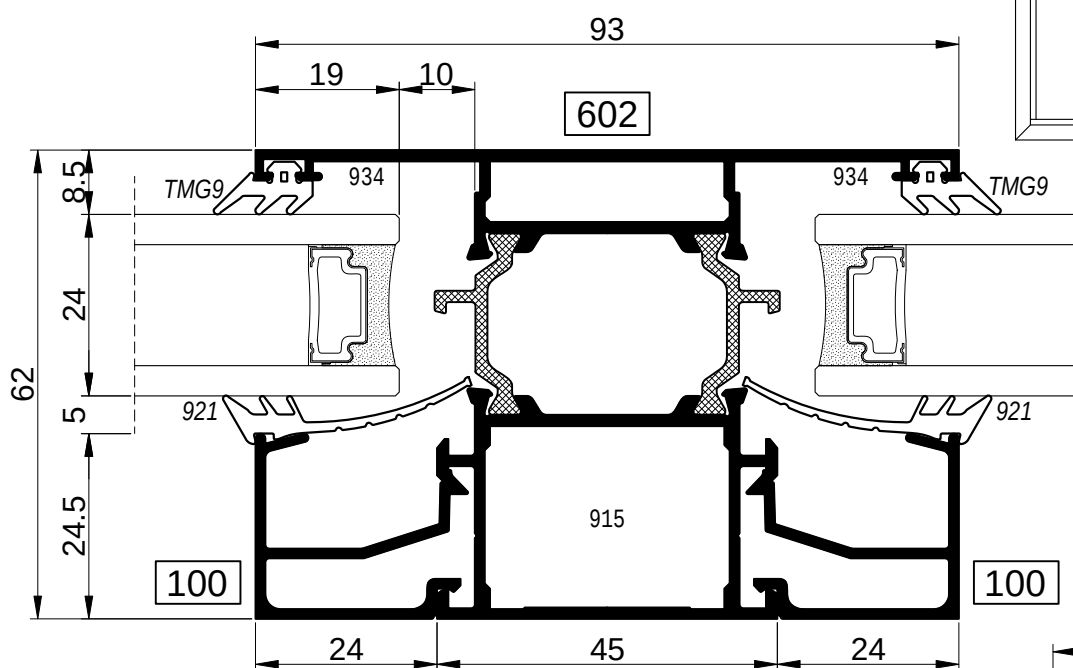
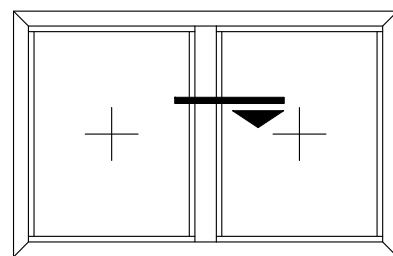


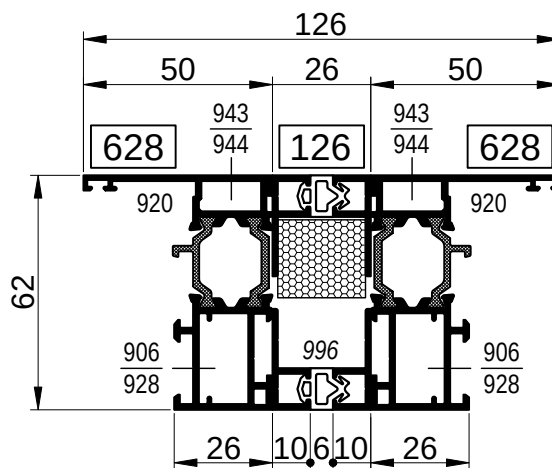
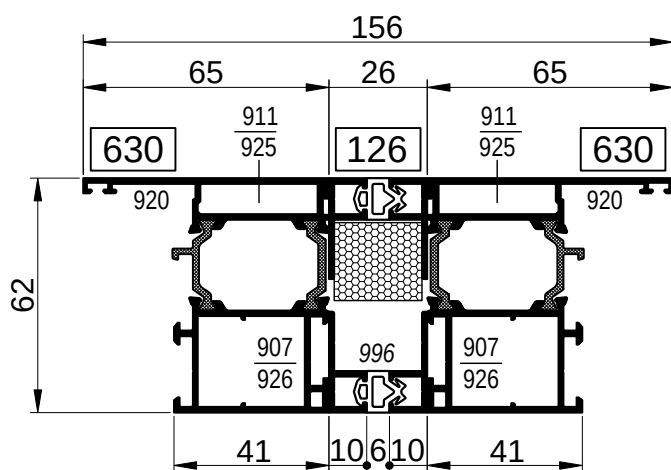
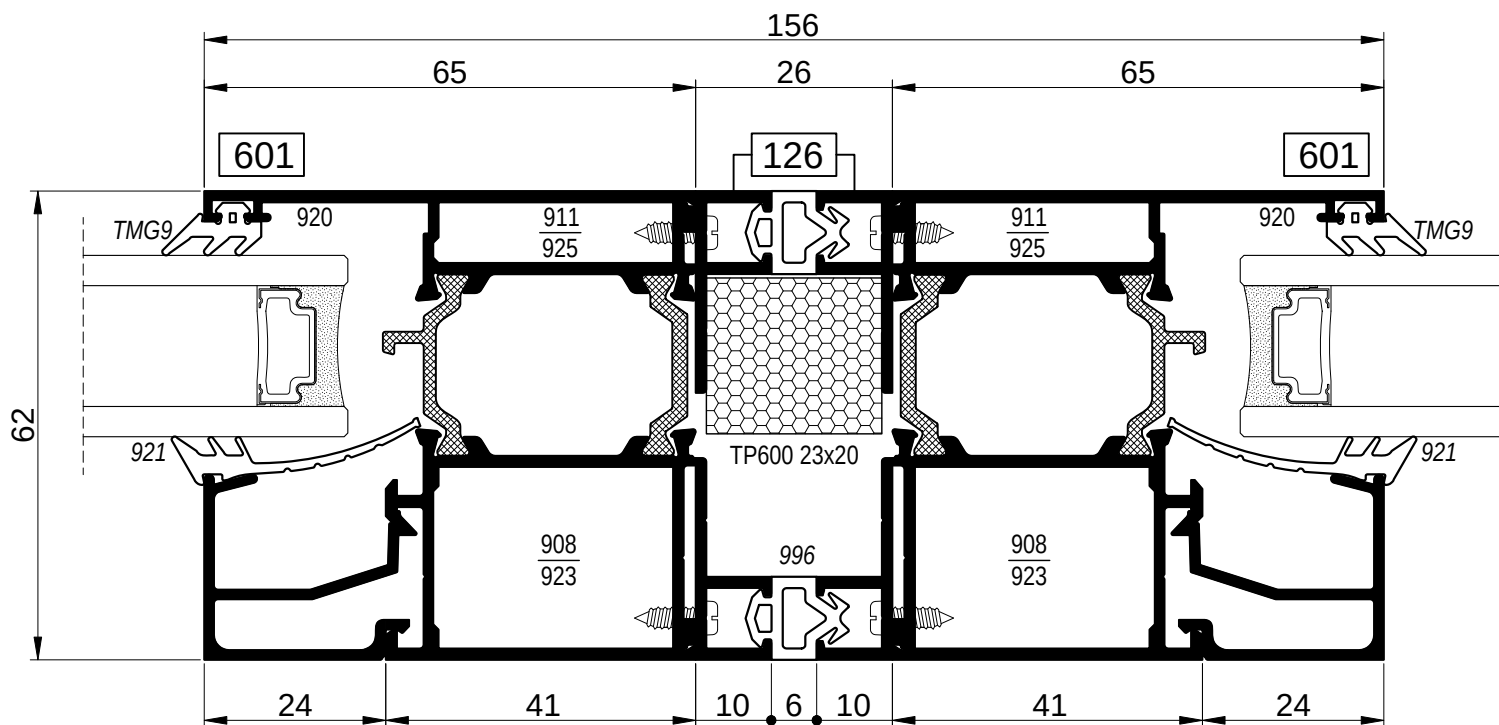
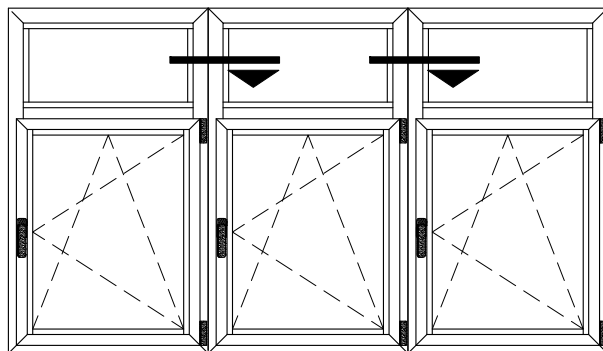


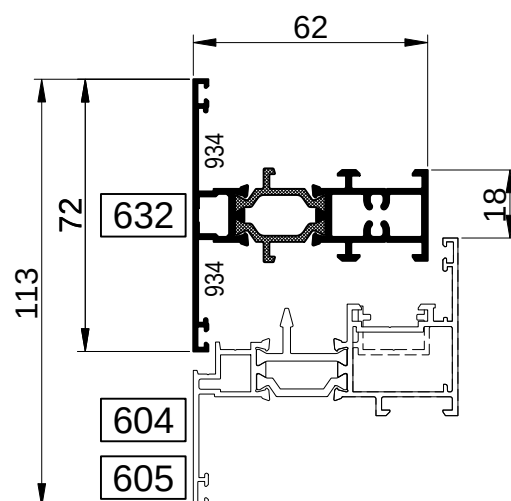
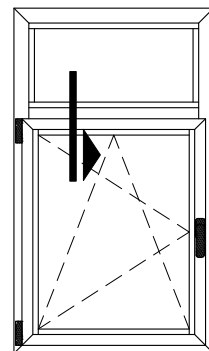
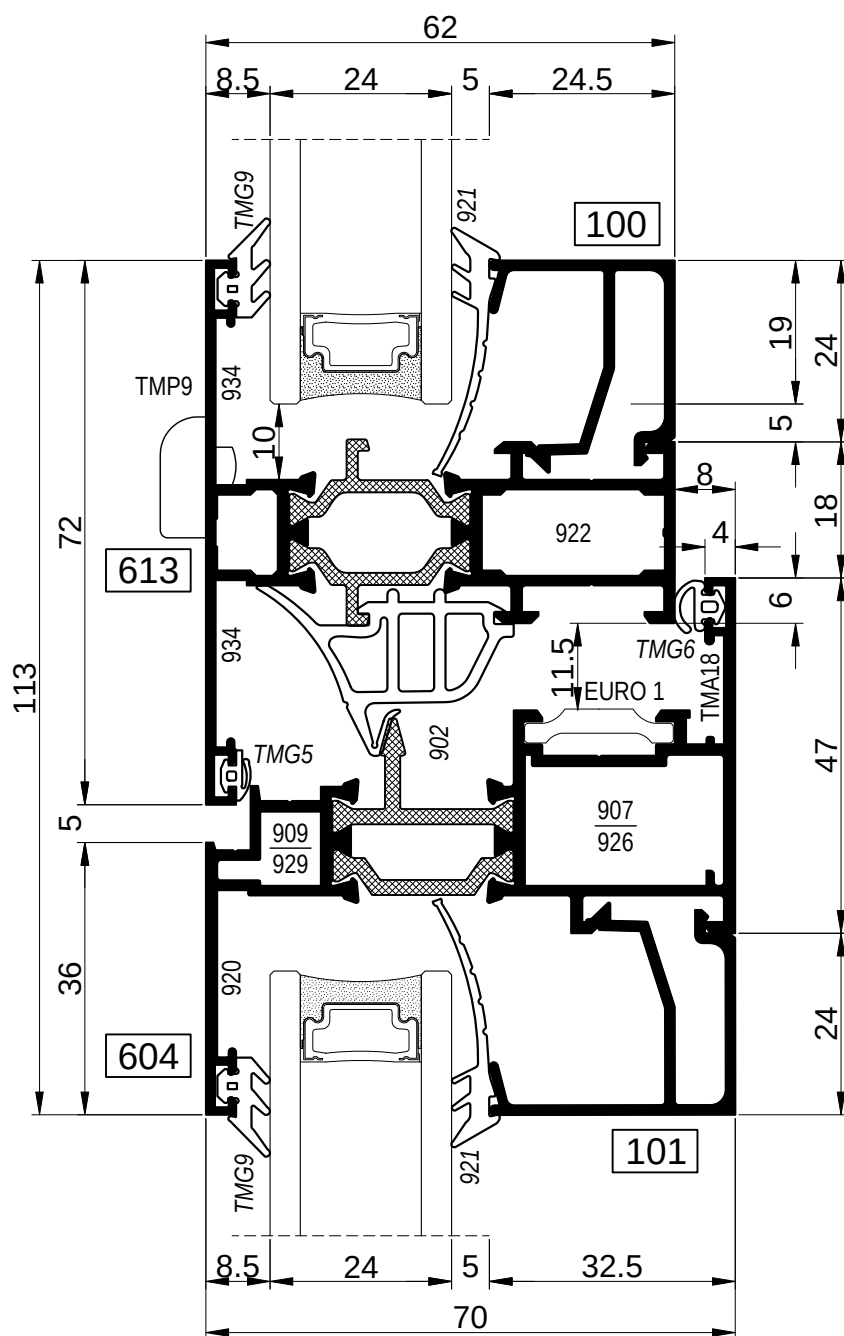
EURO 1

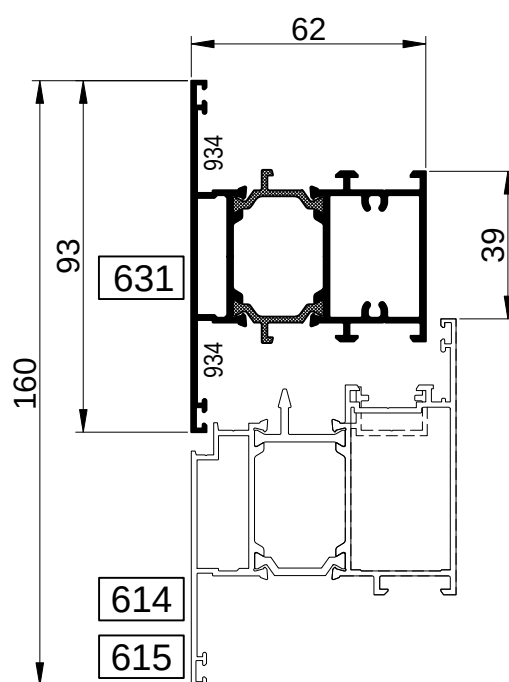
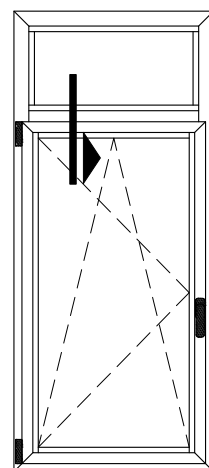
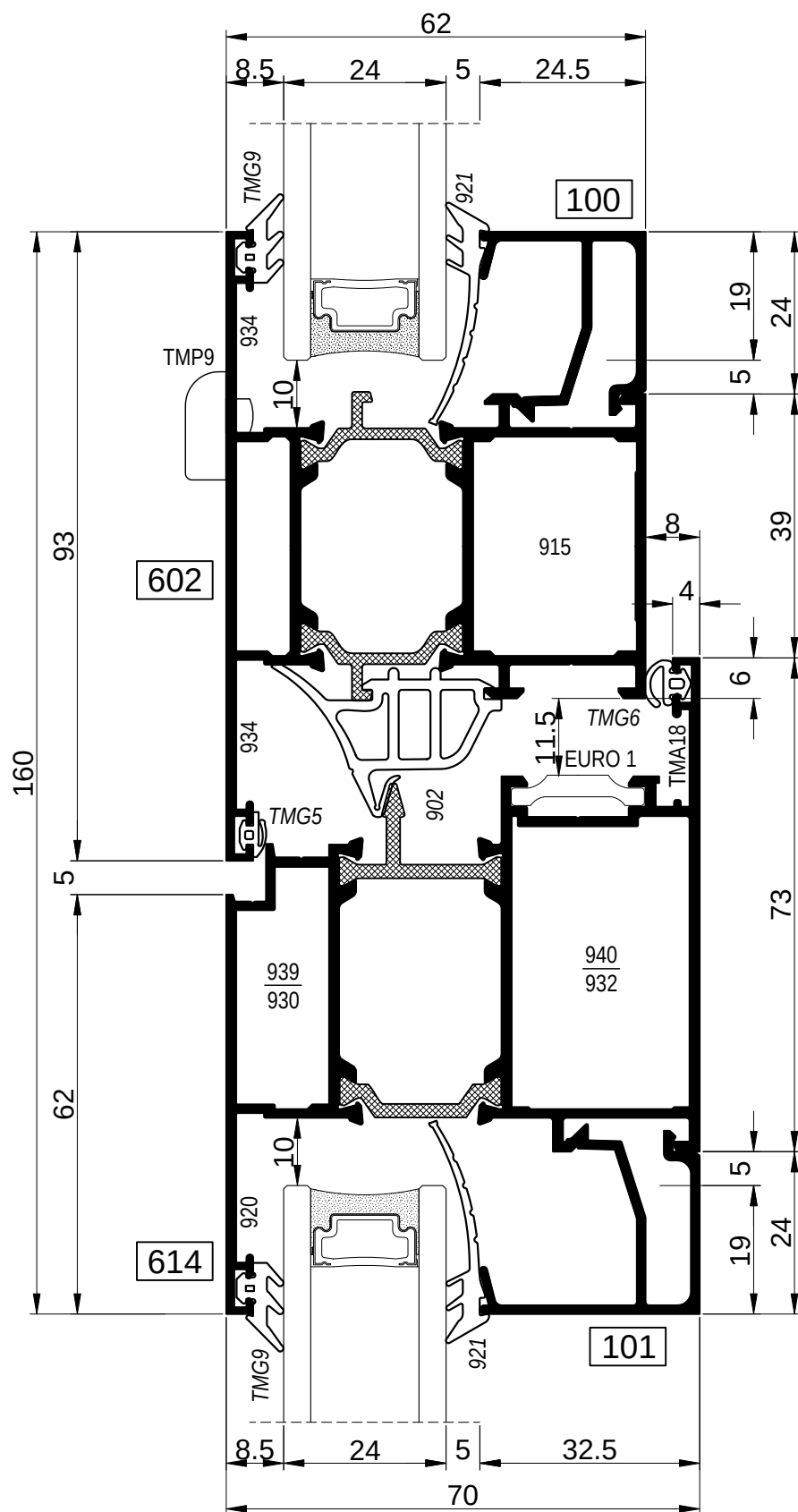


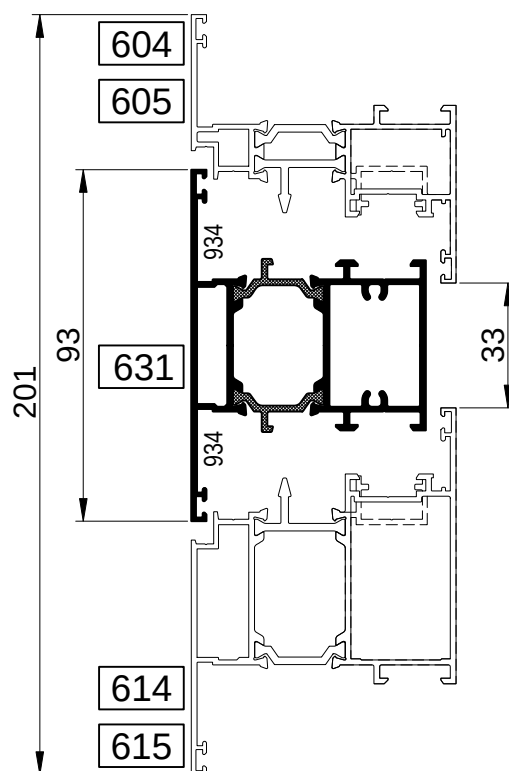
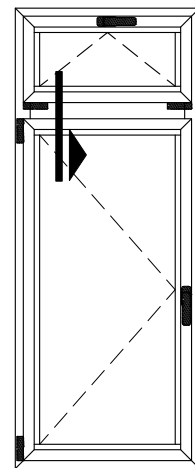
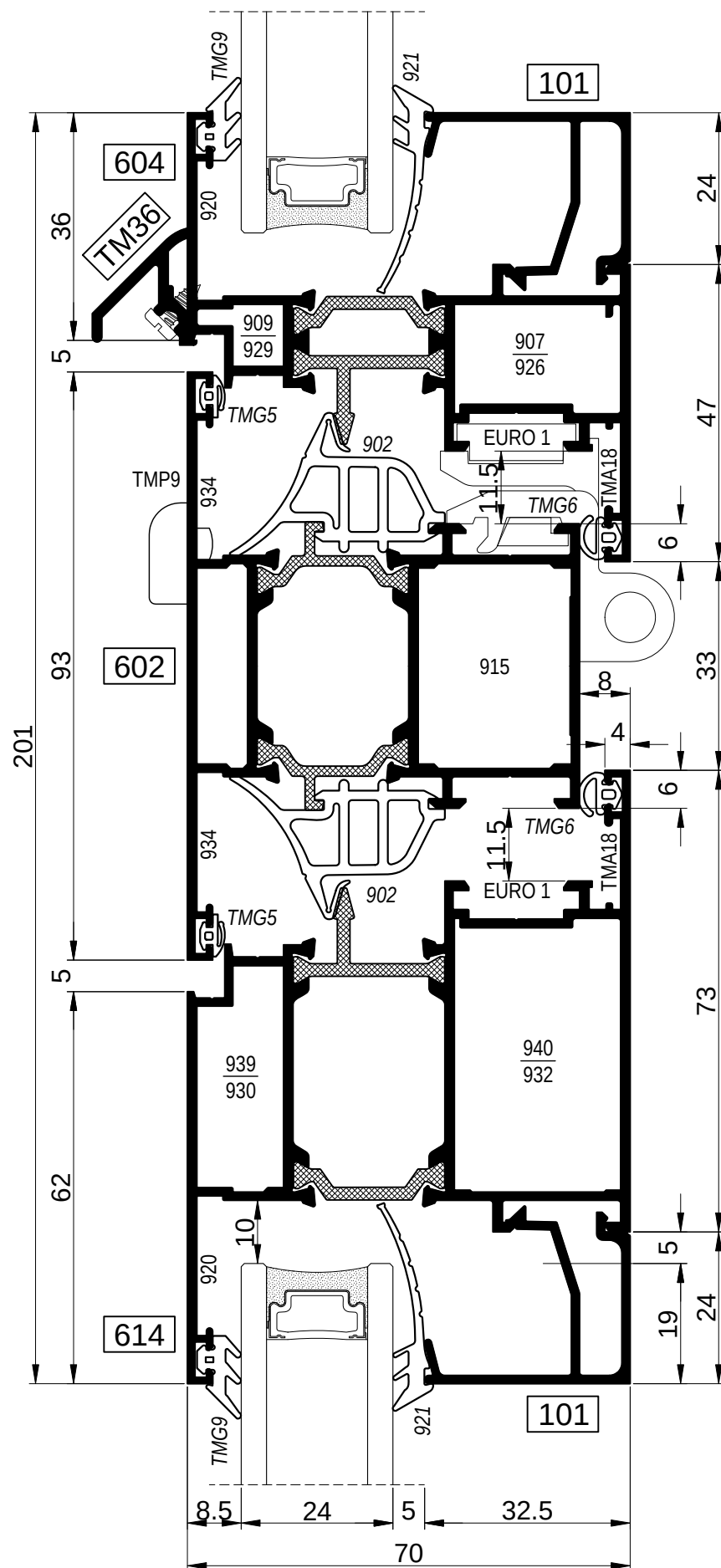


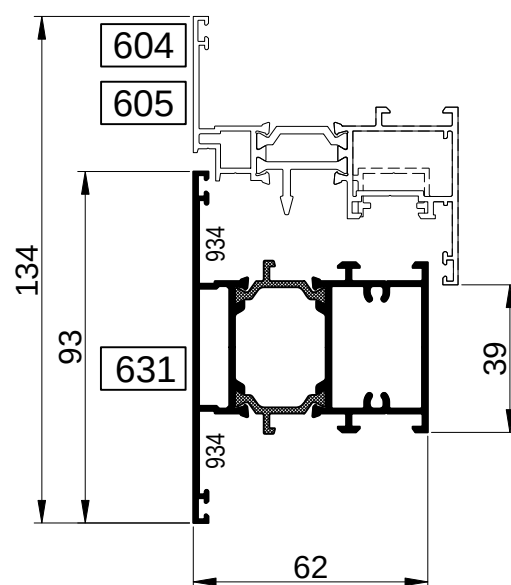
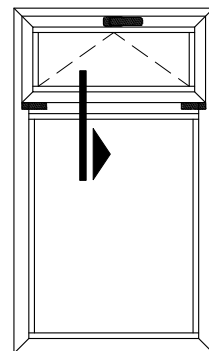
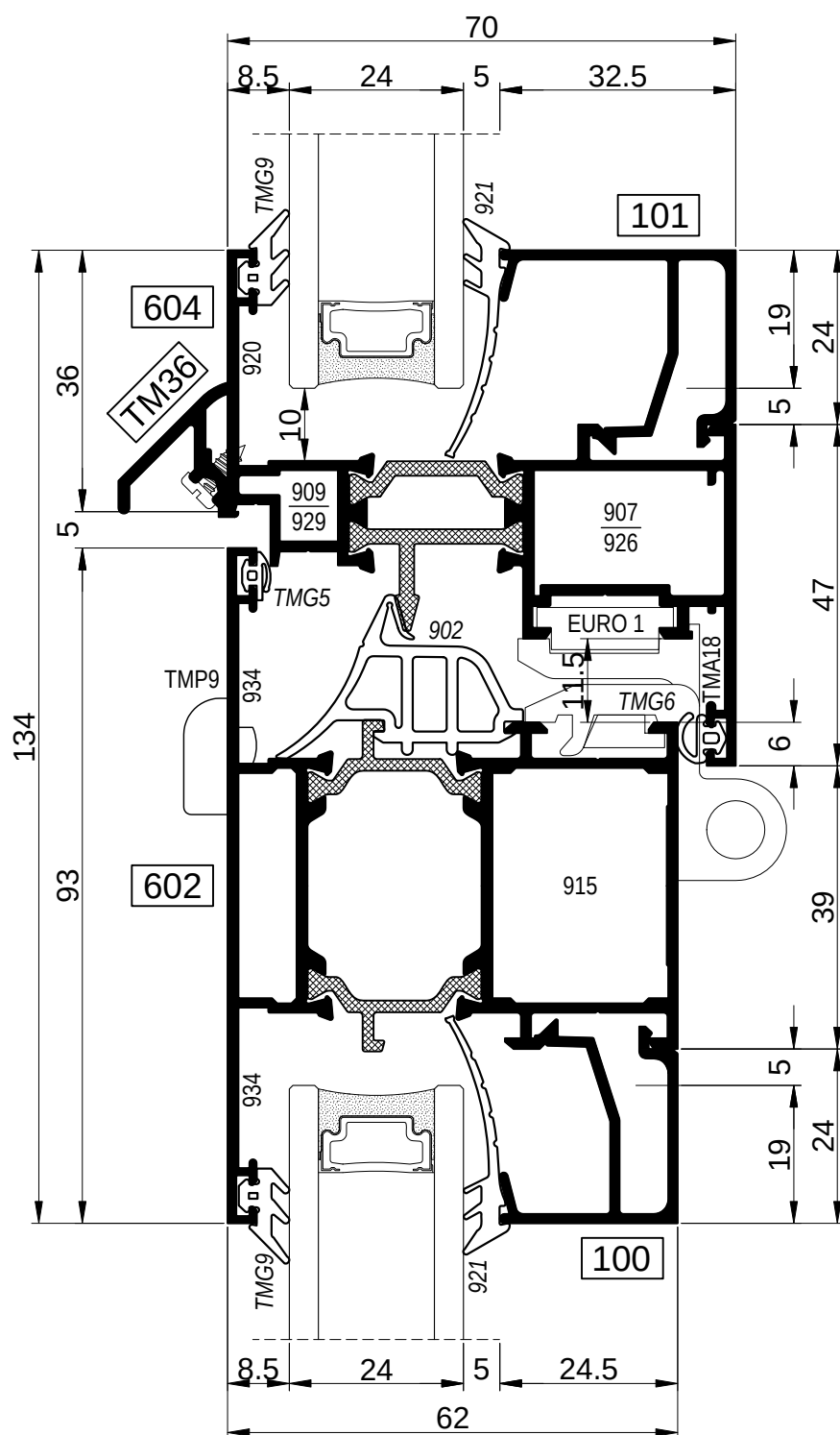


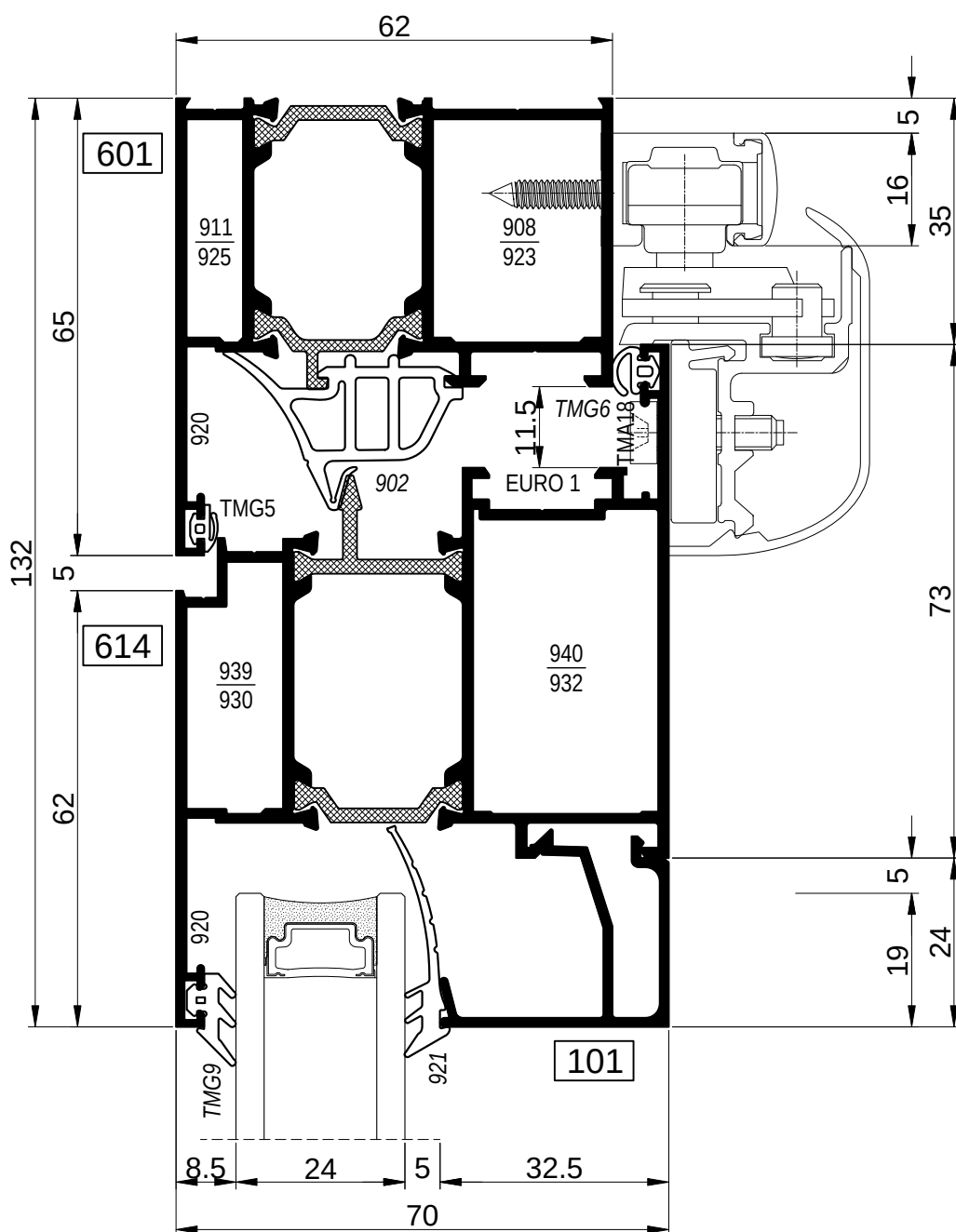
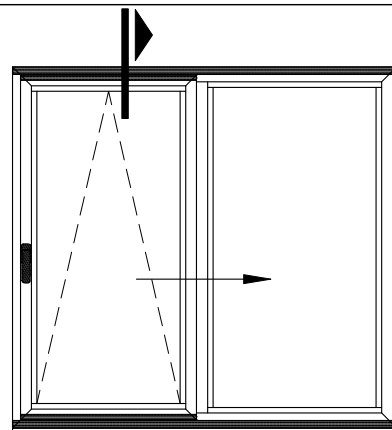
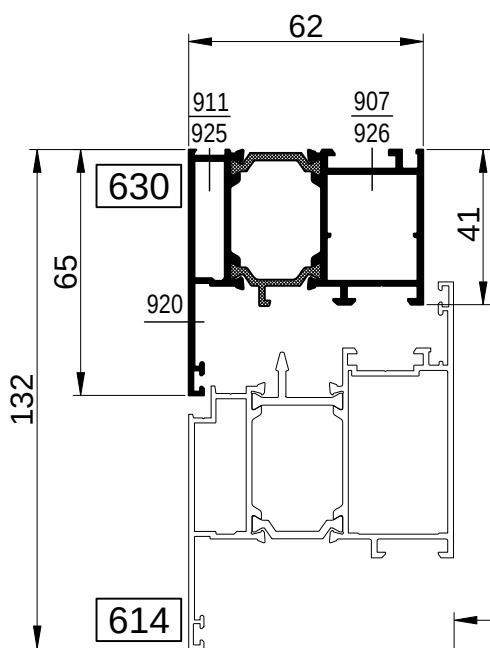


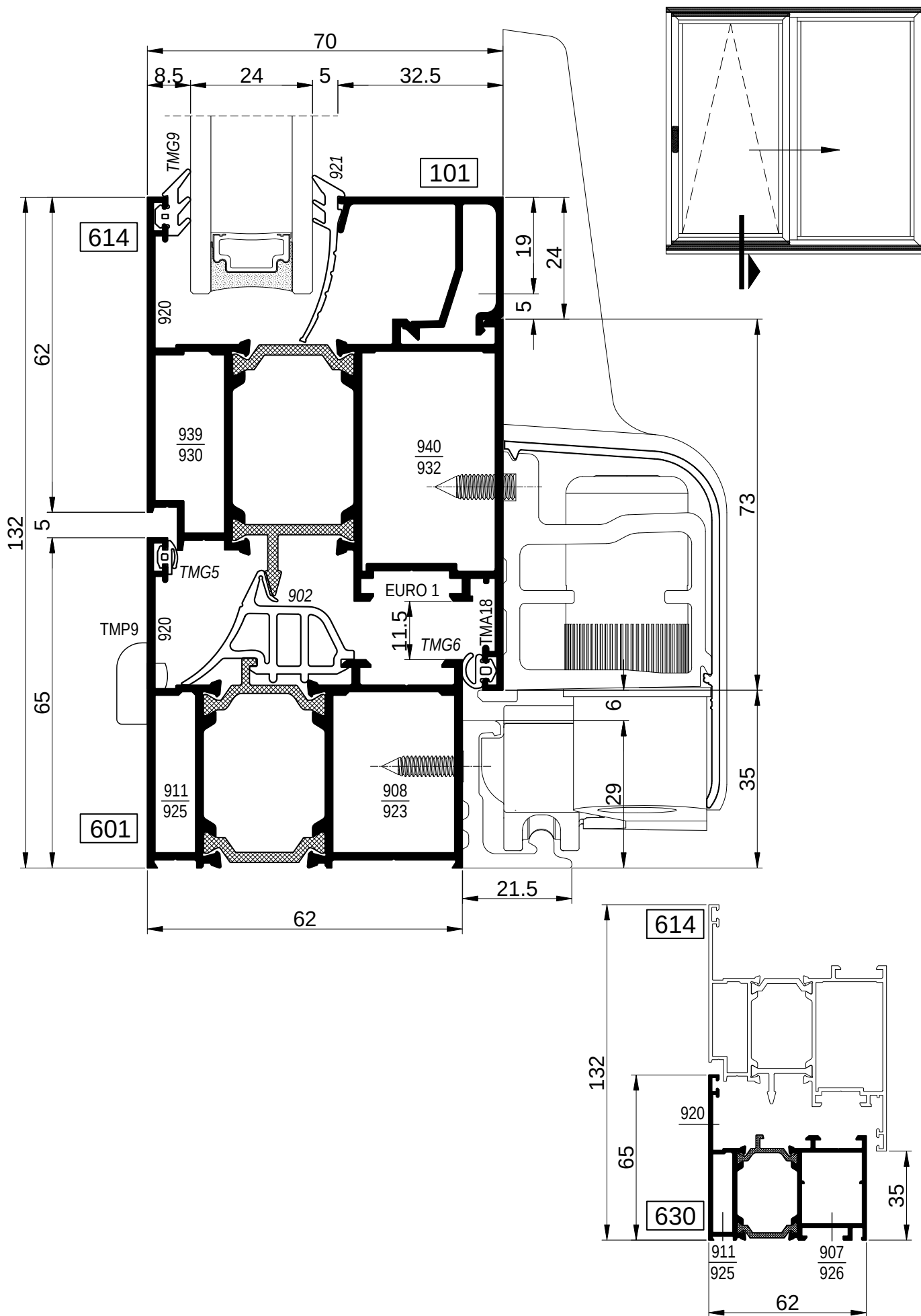


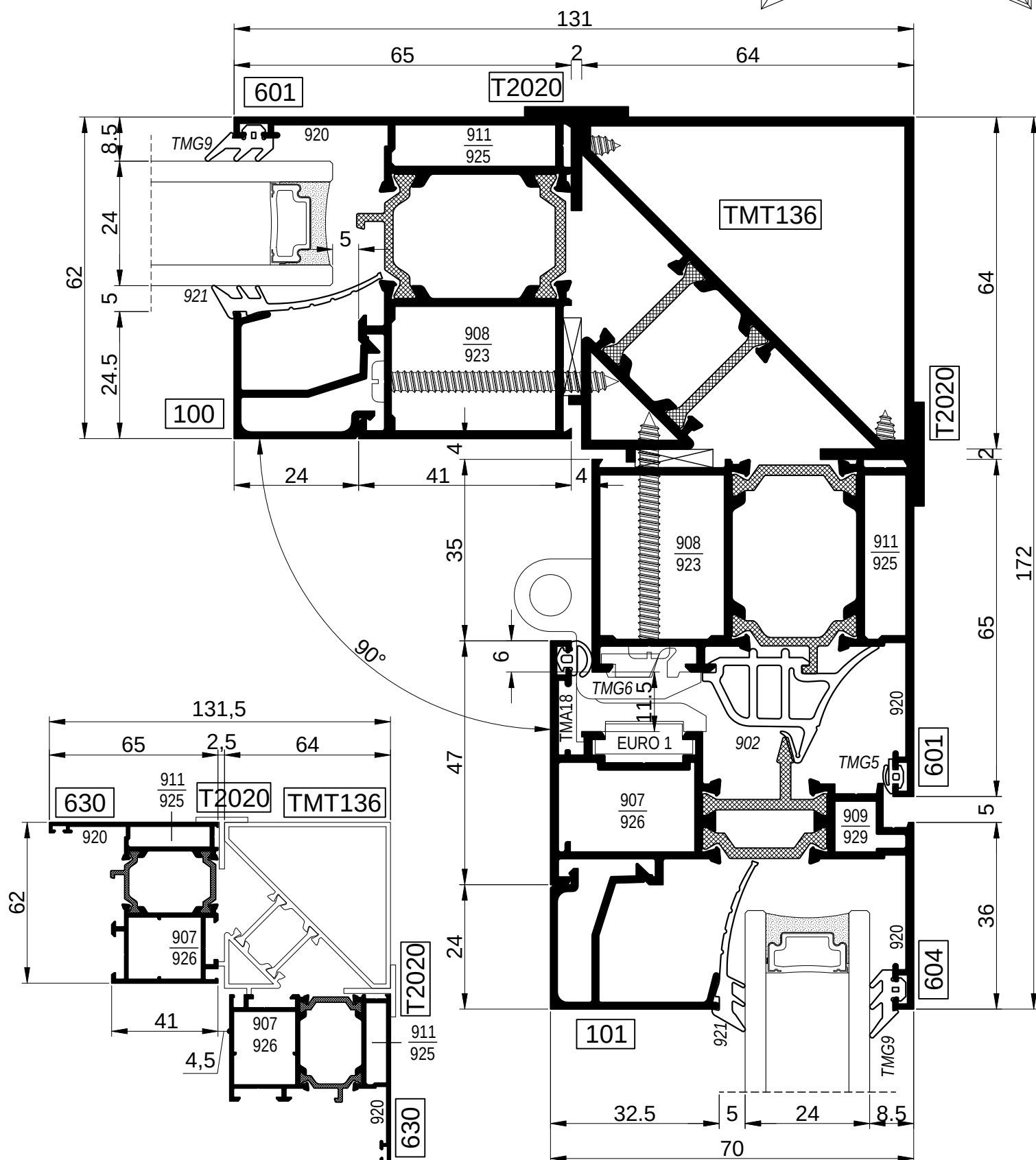
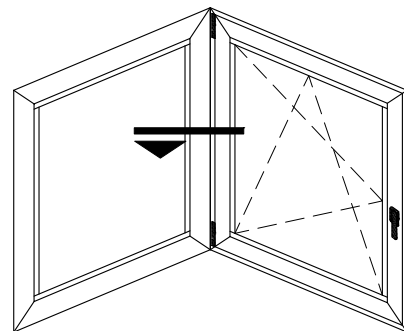


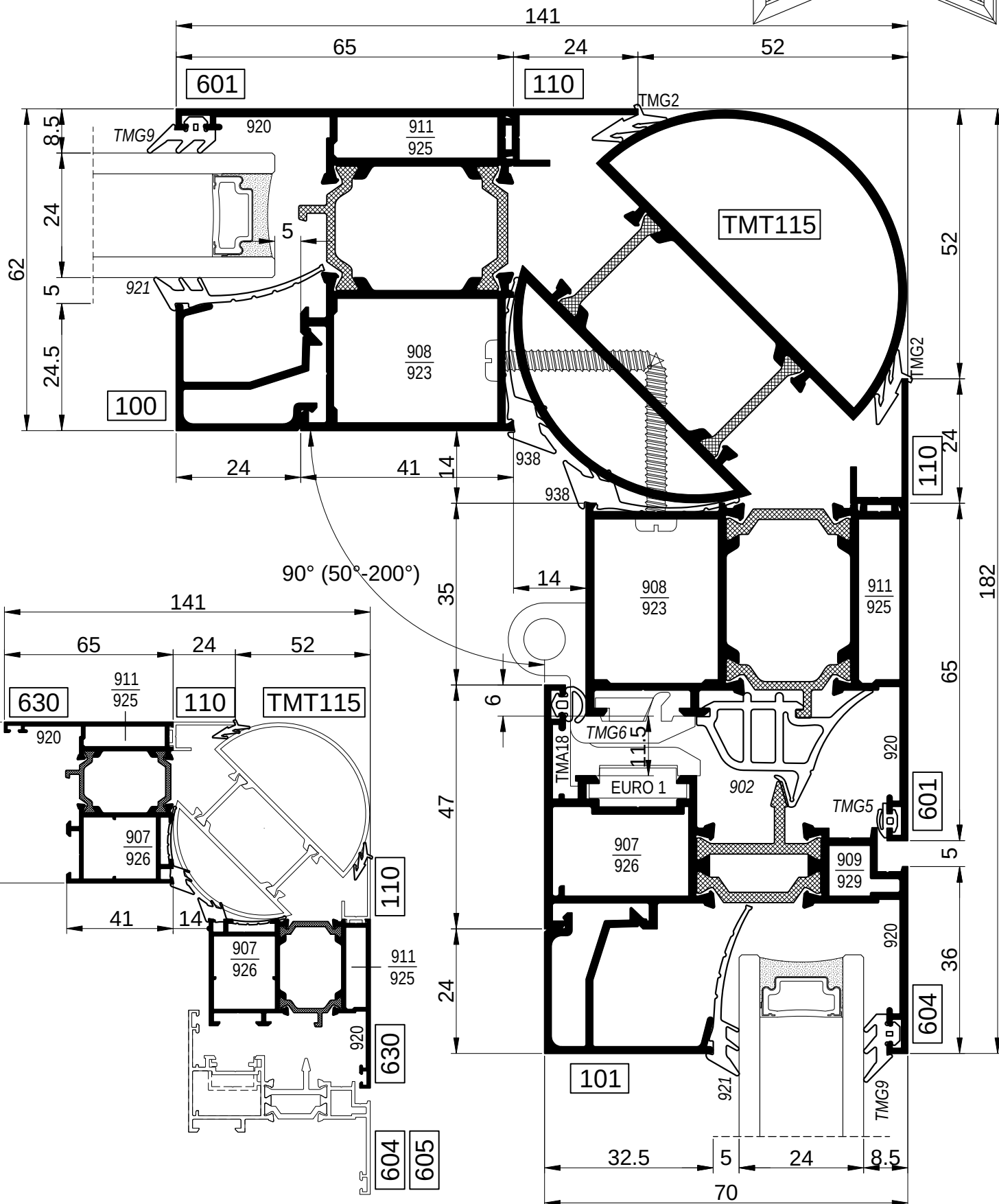
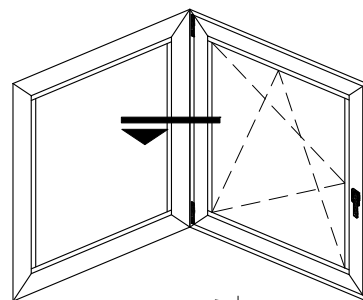


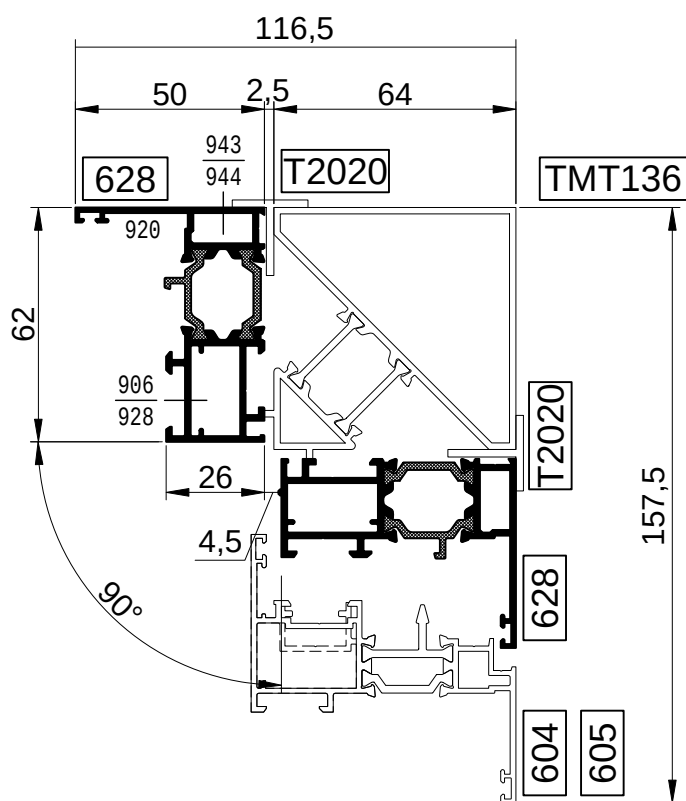
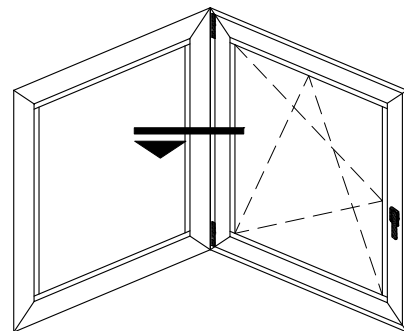
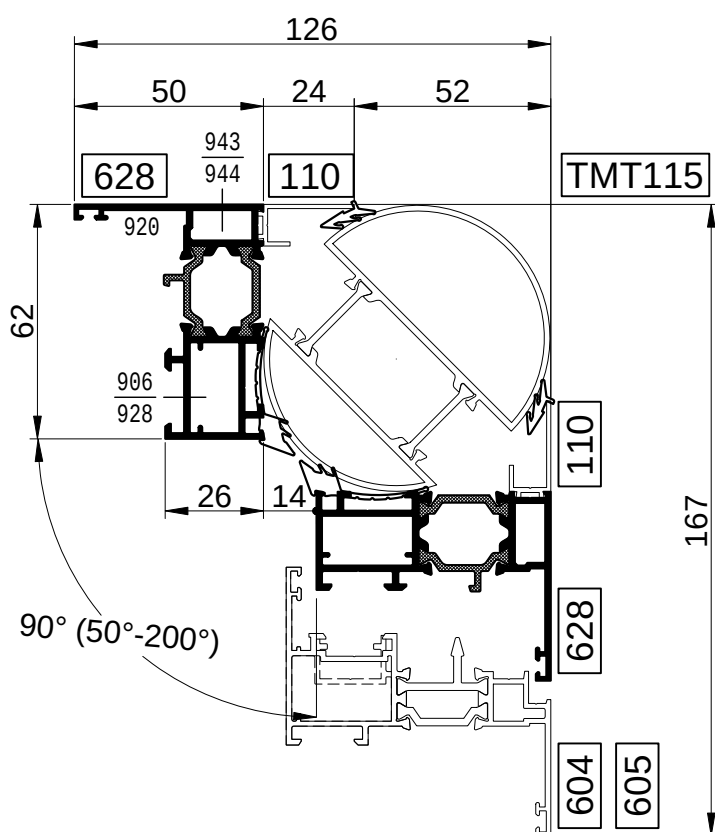


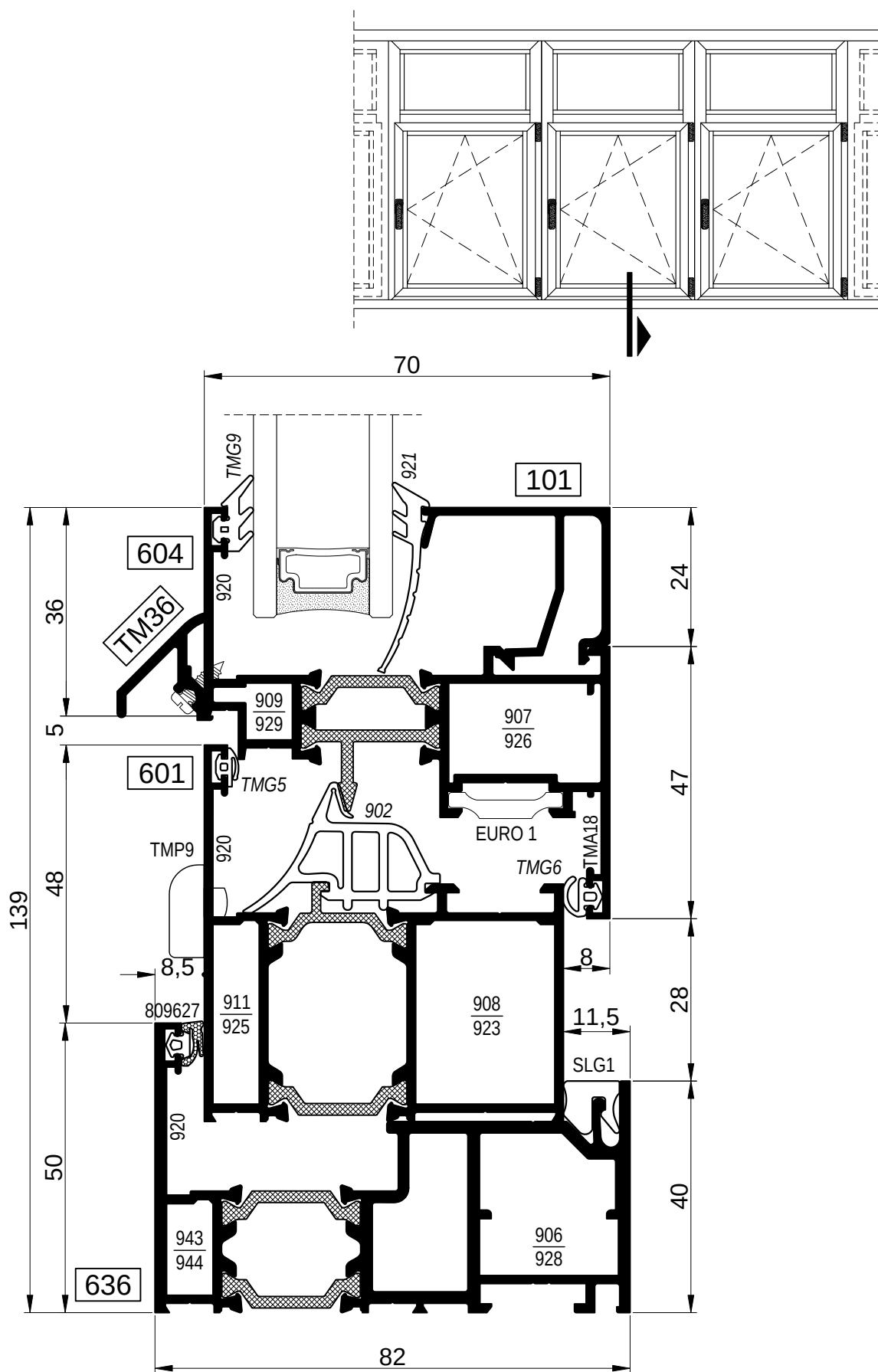




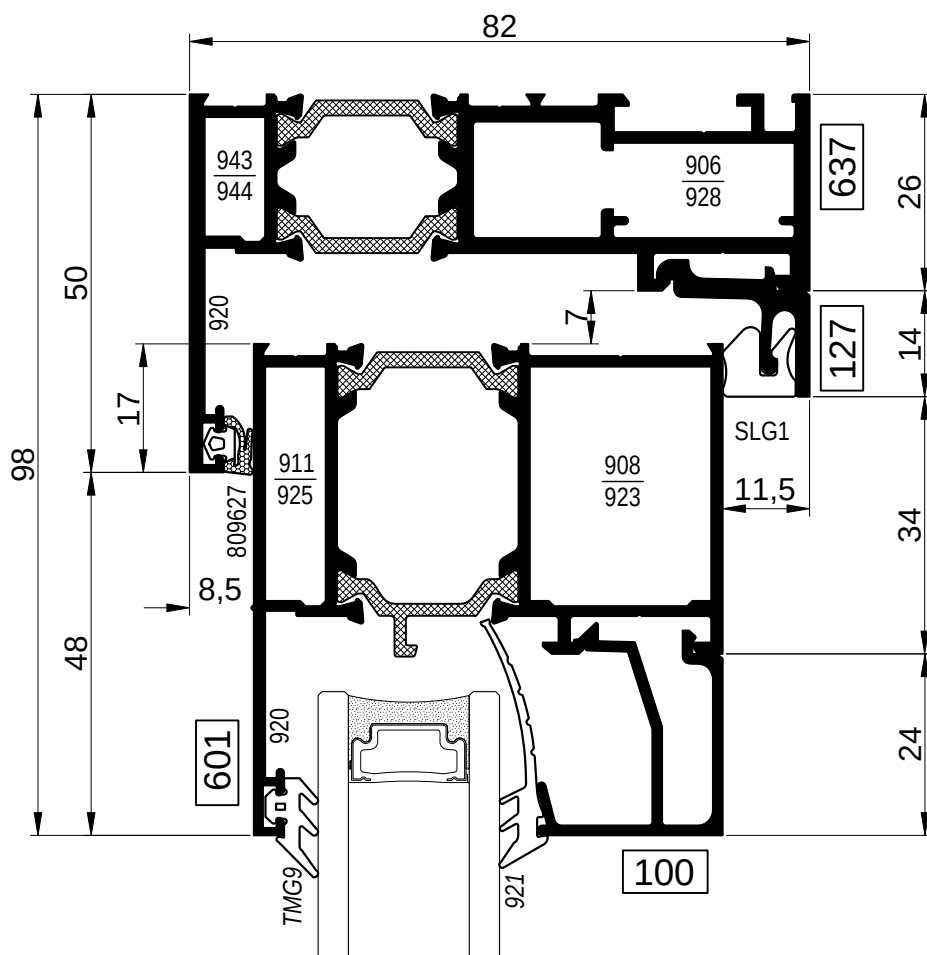
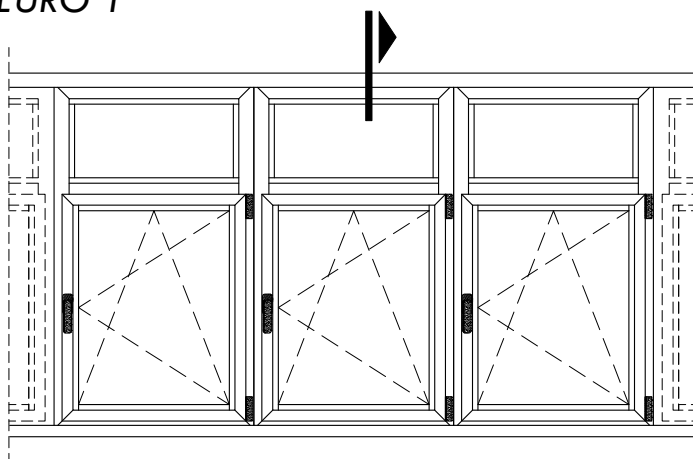


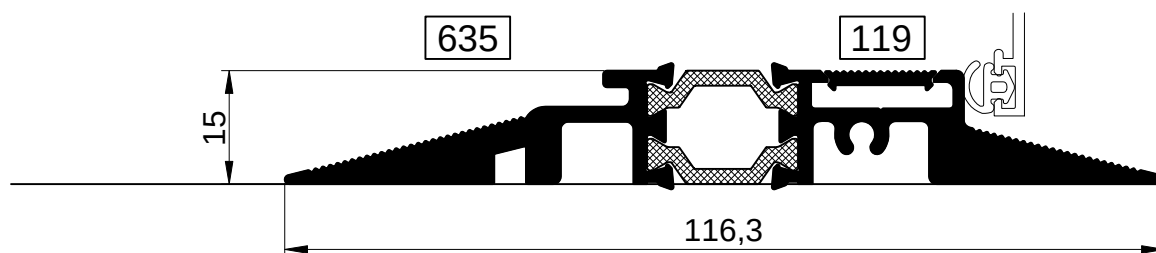
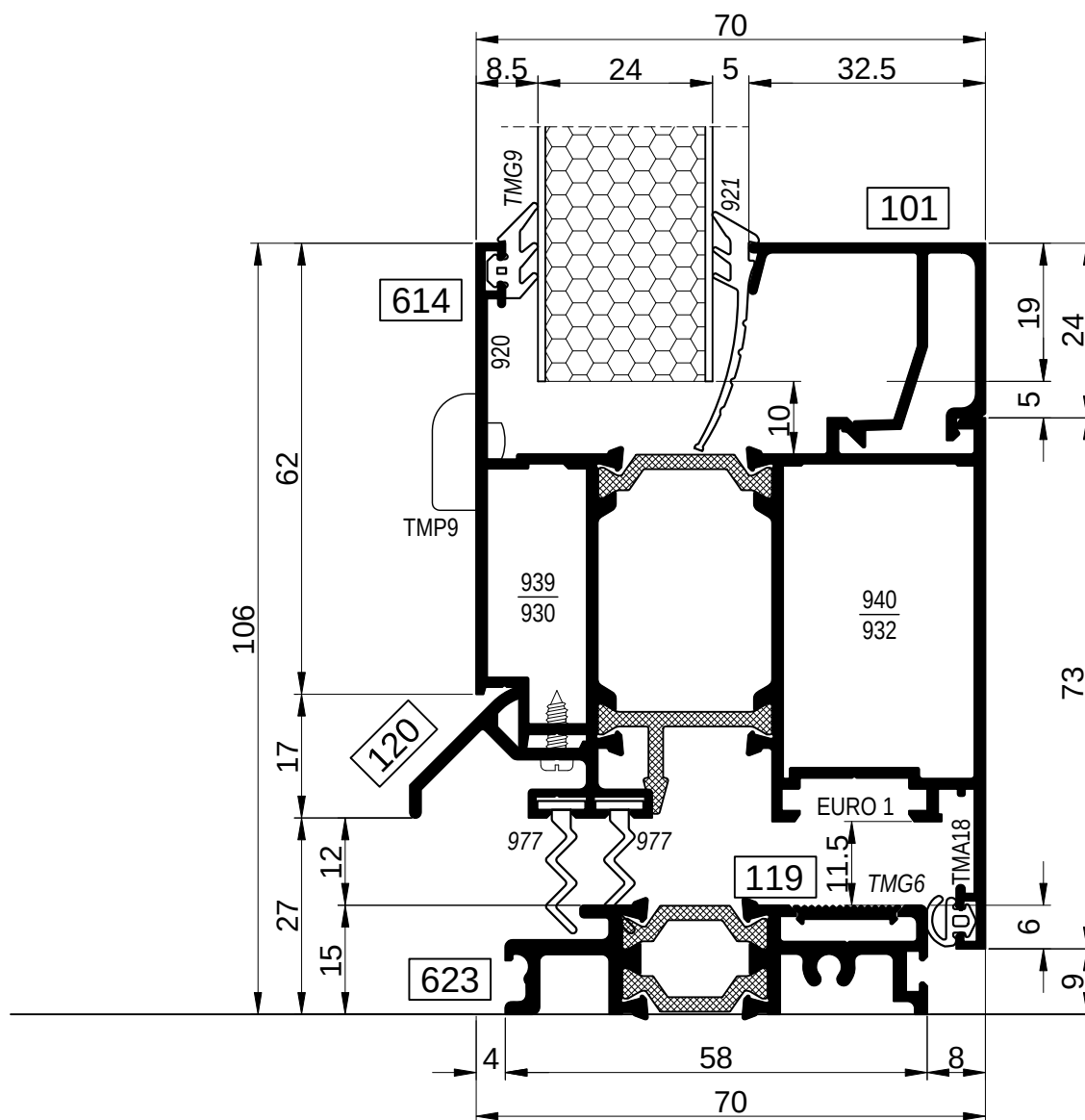
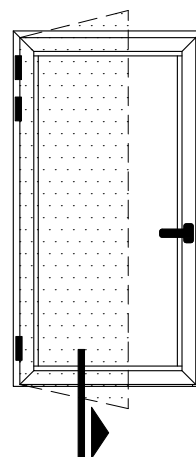


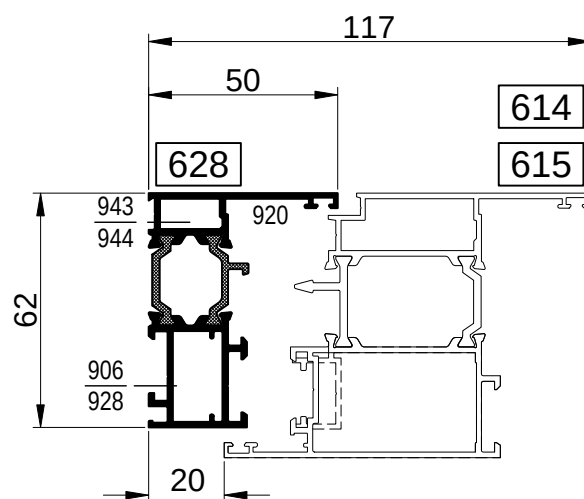
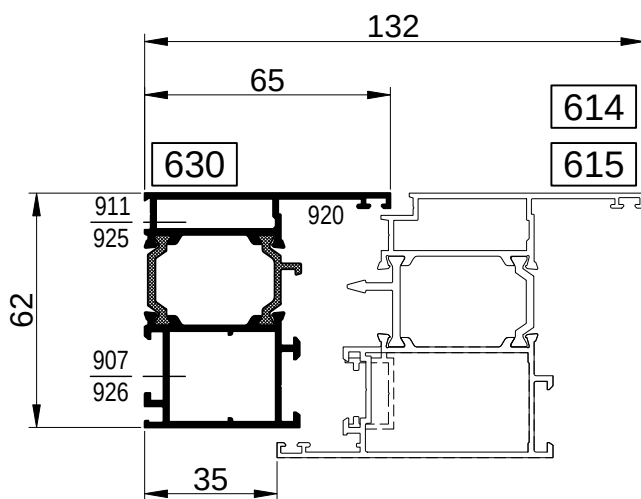
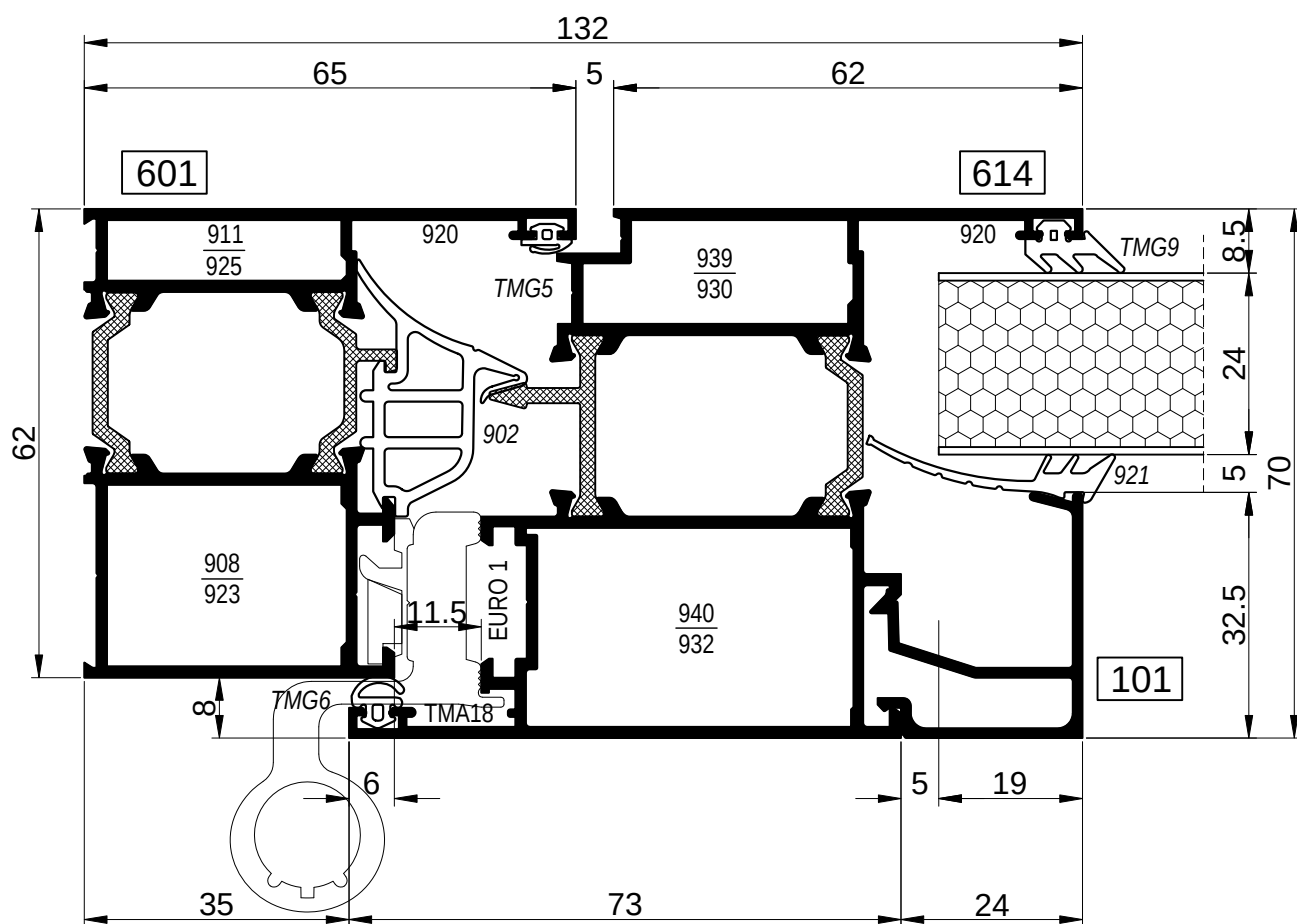
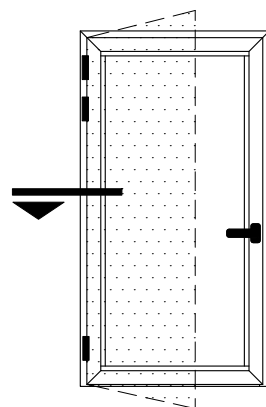


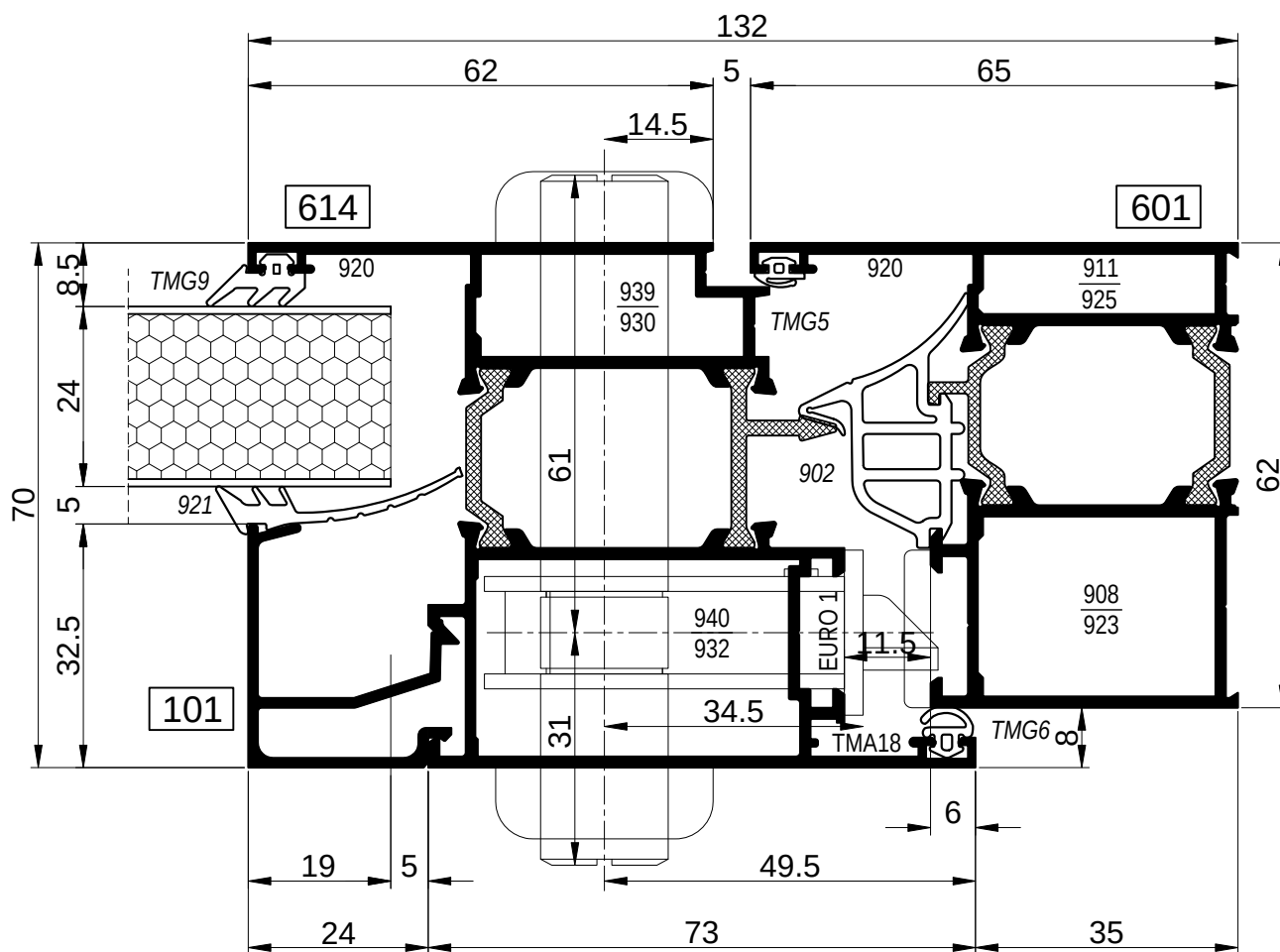
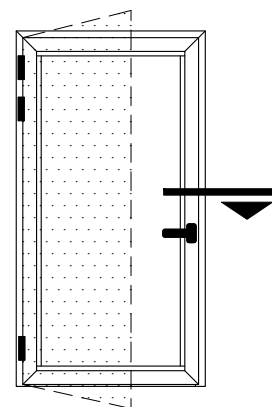


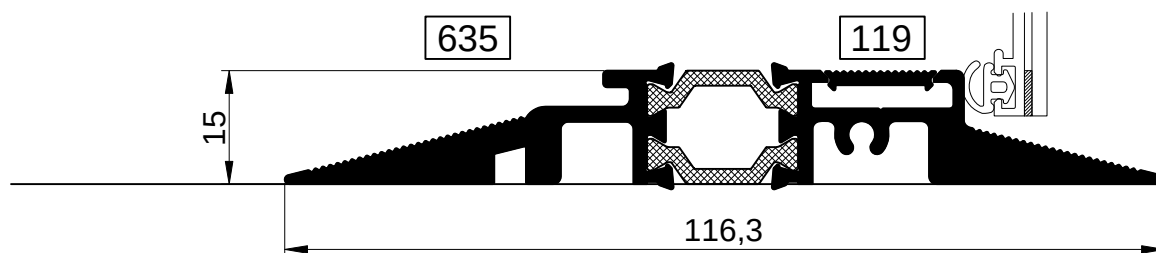
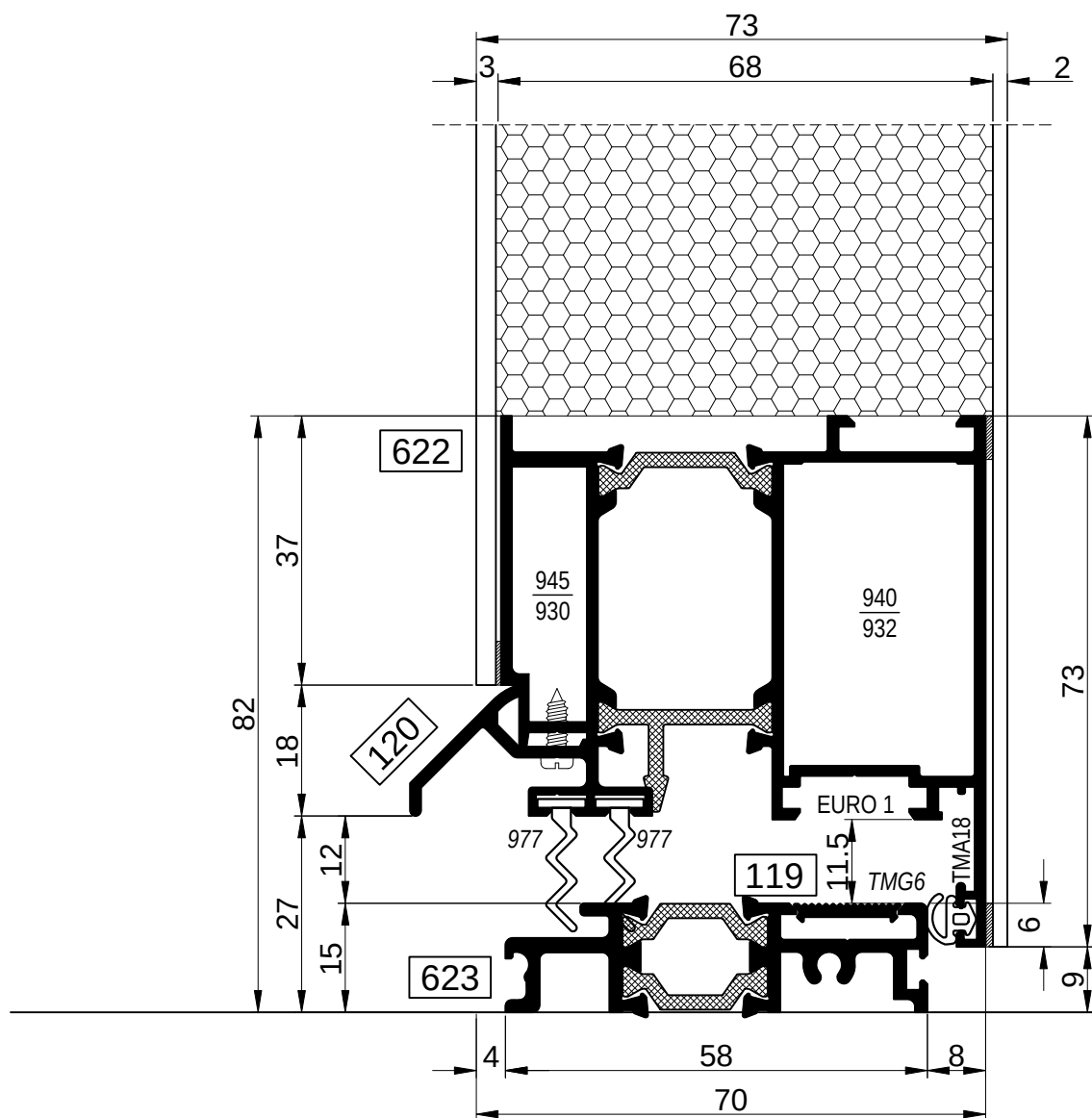
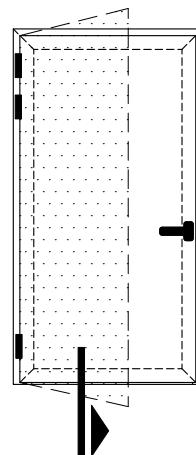
EURO 1

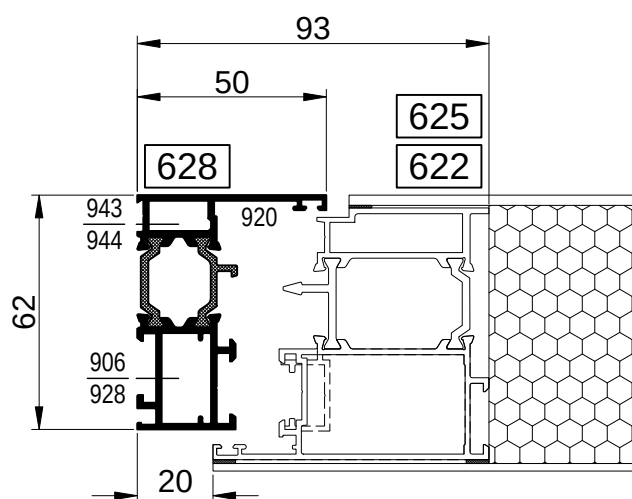
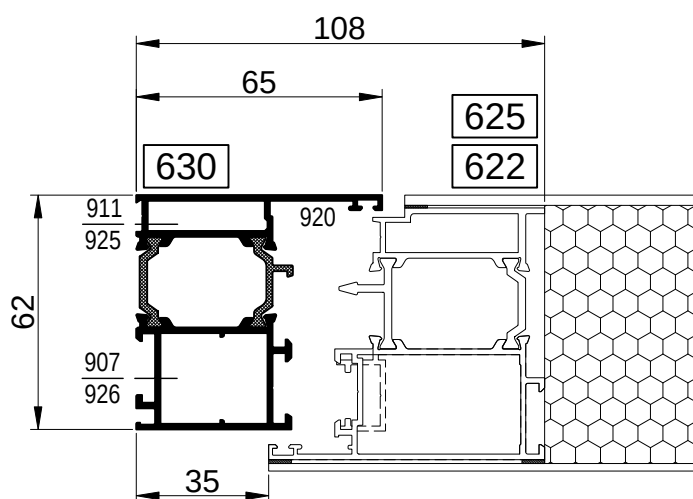
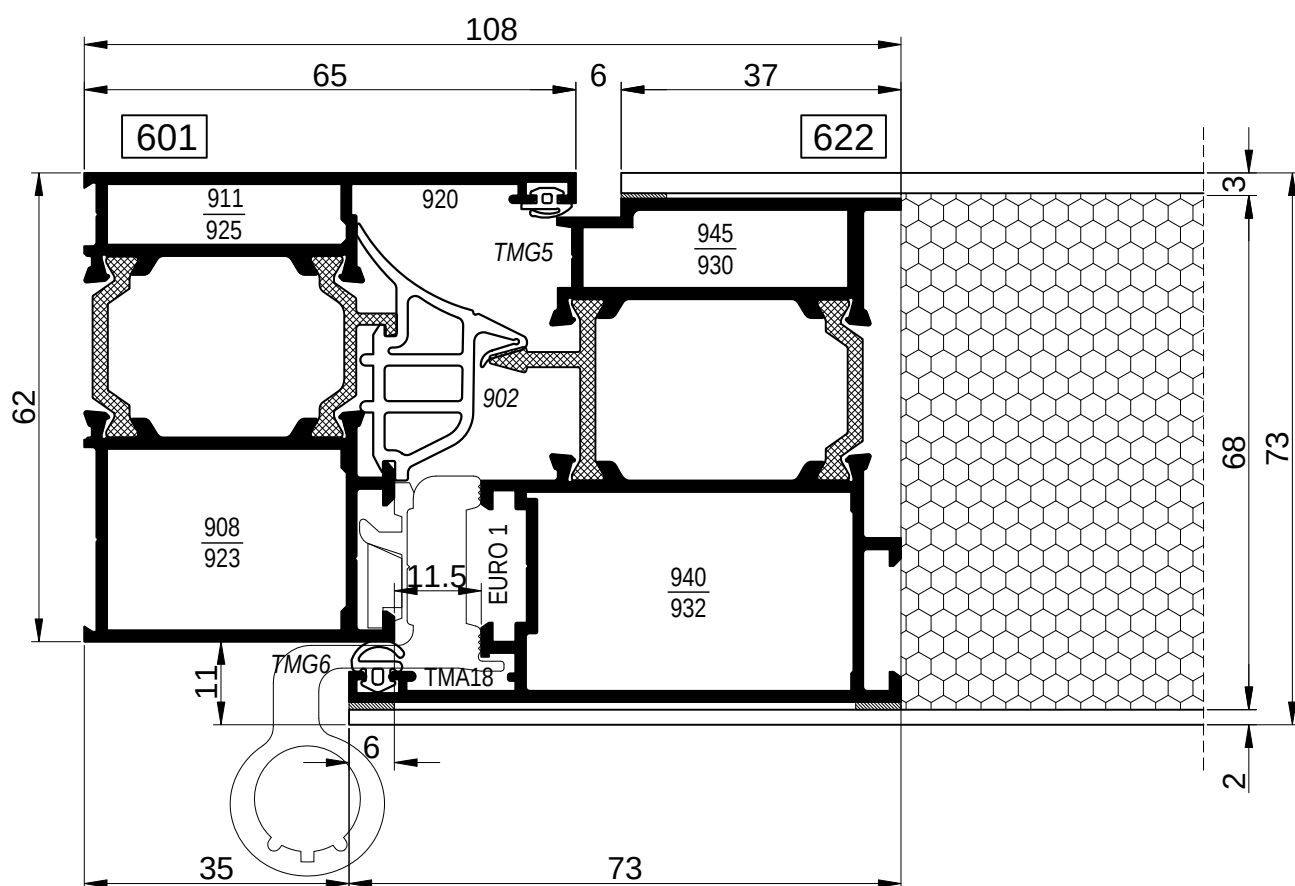
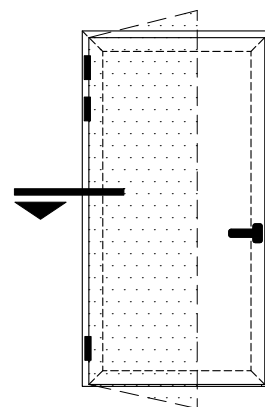


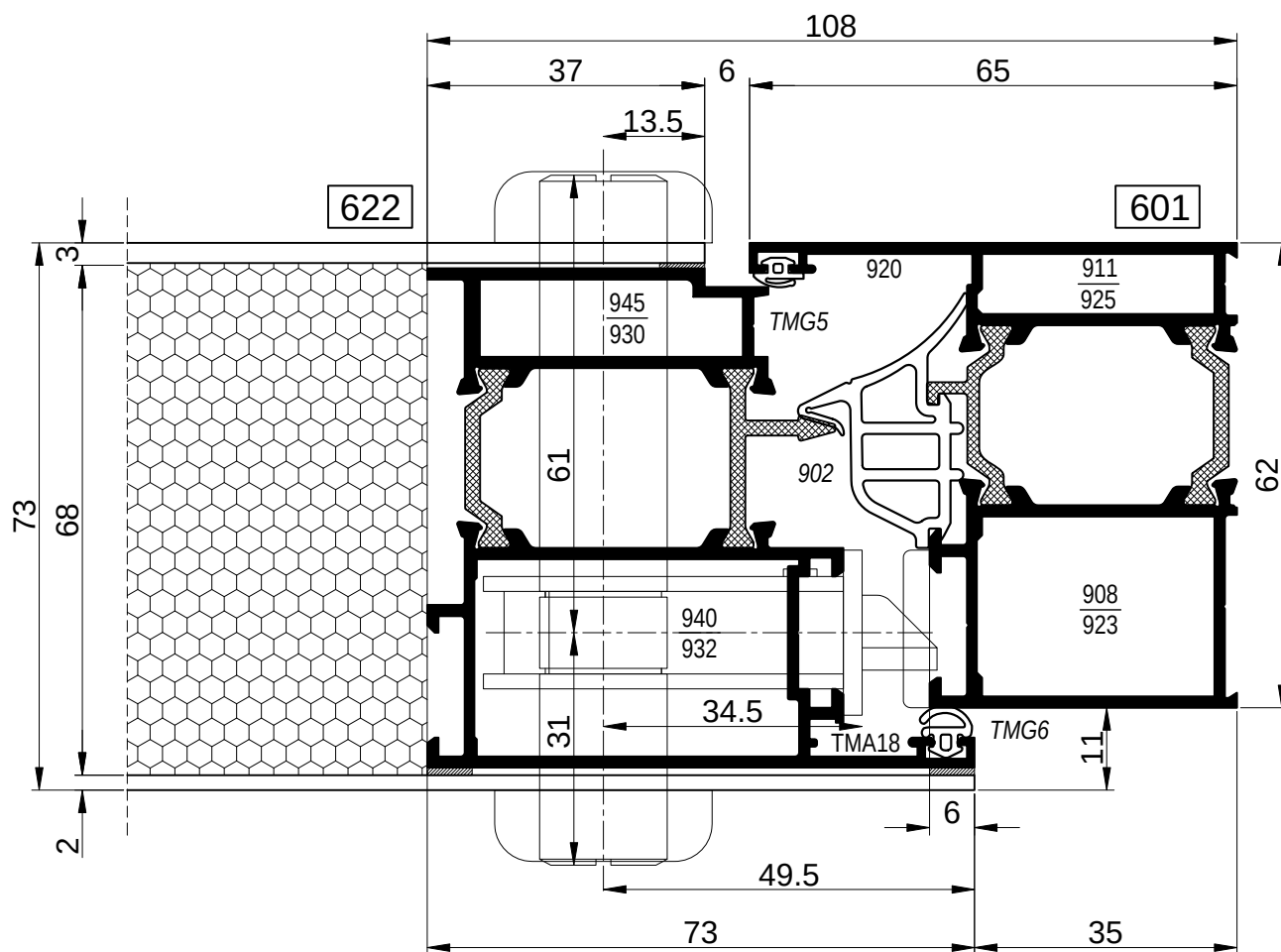
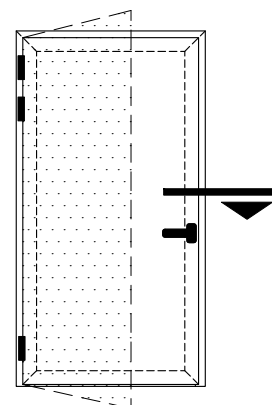




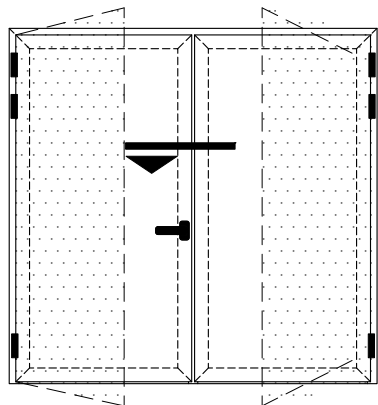
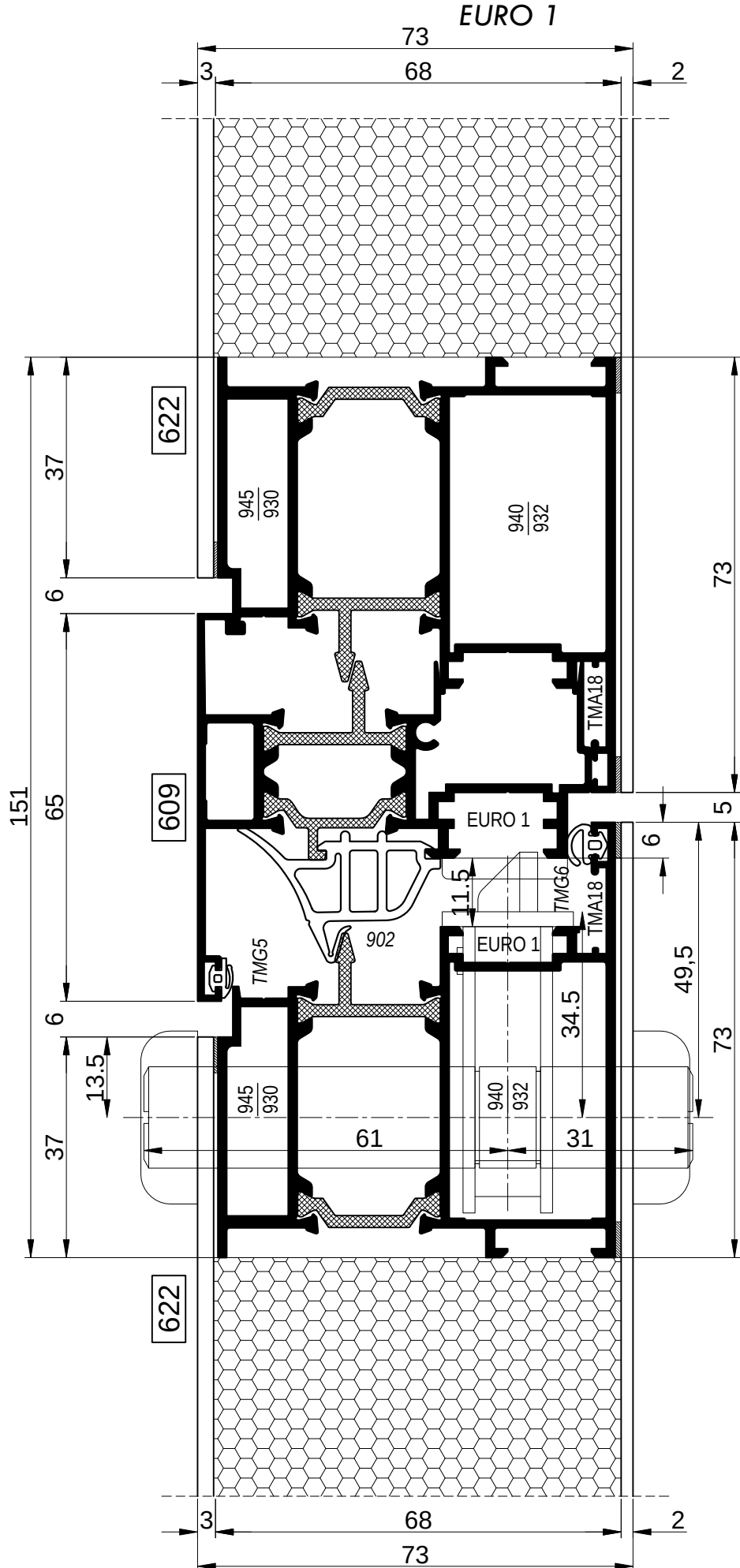


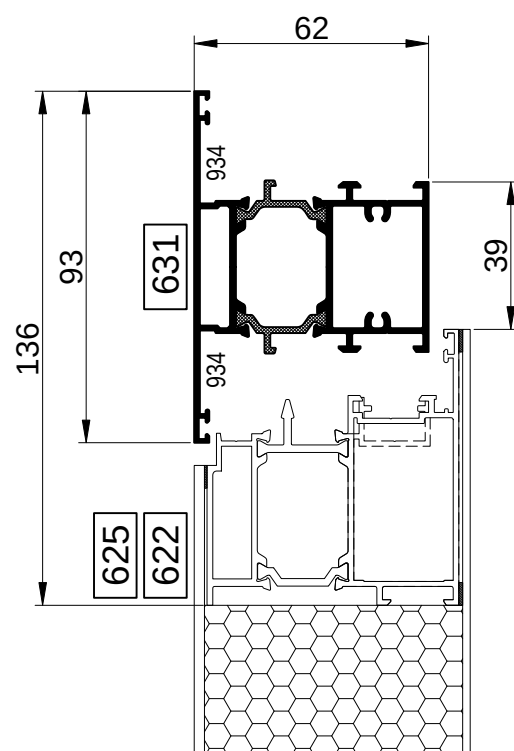
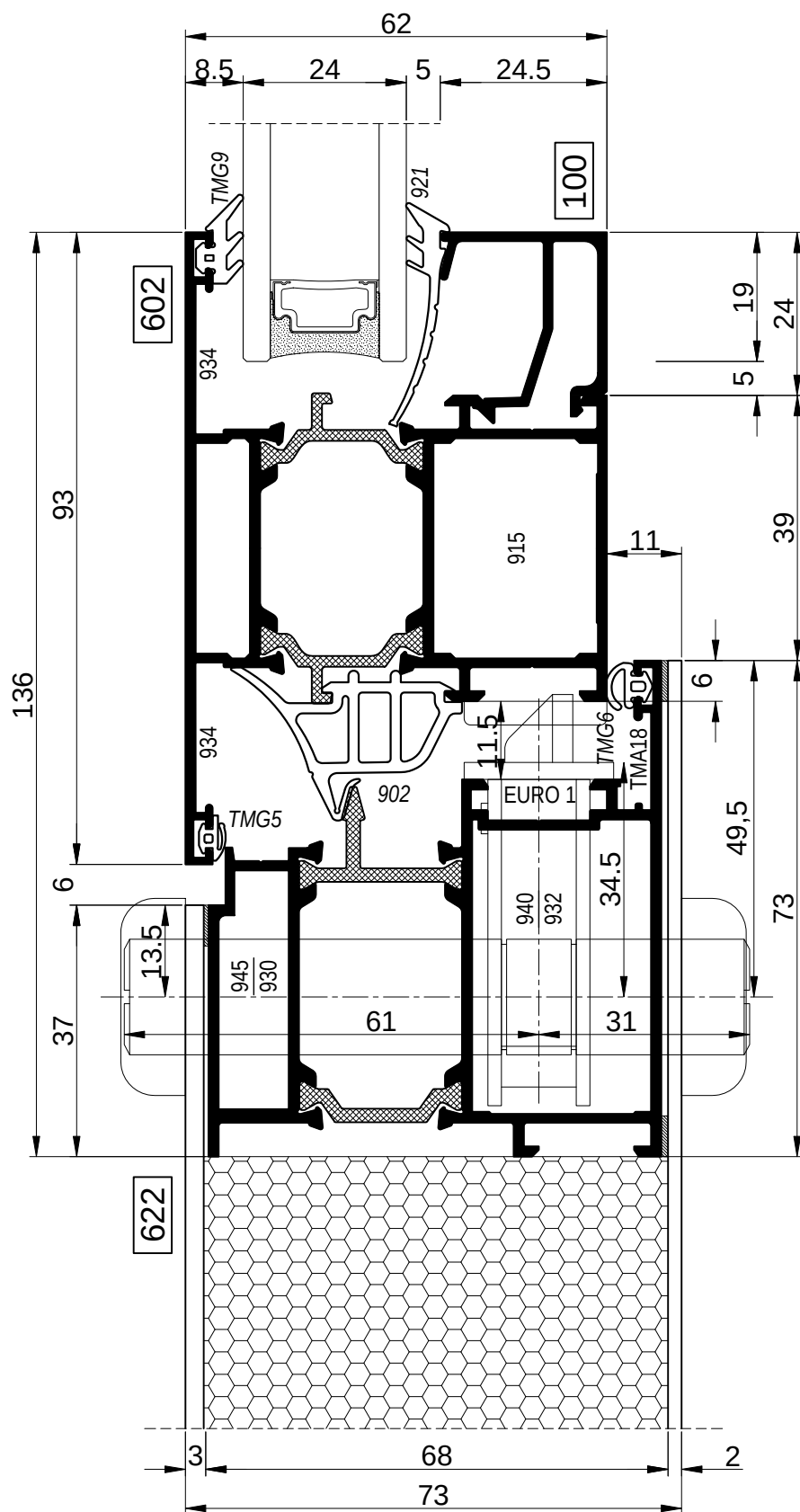
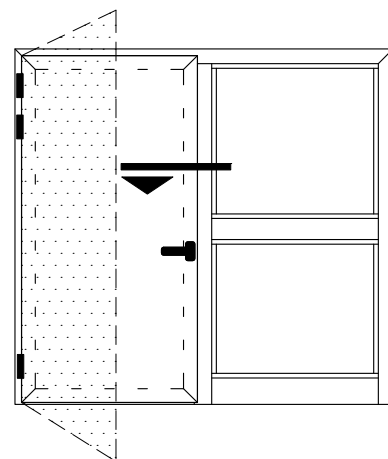


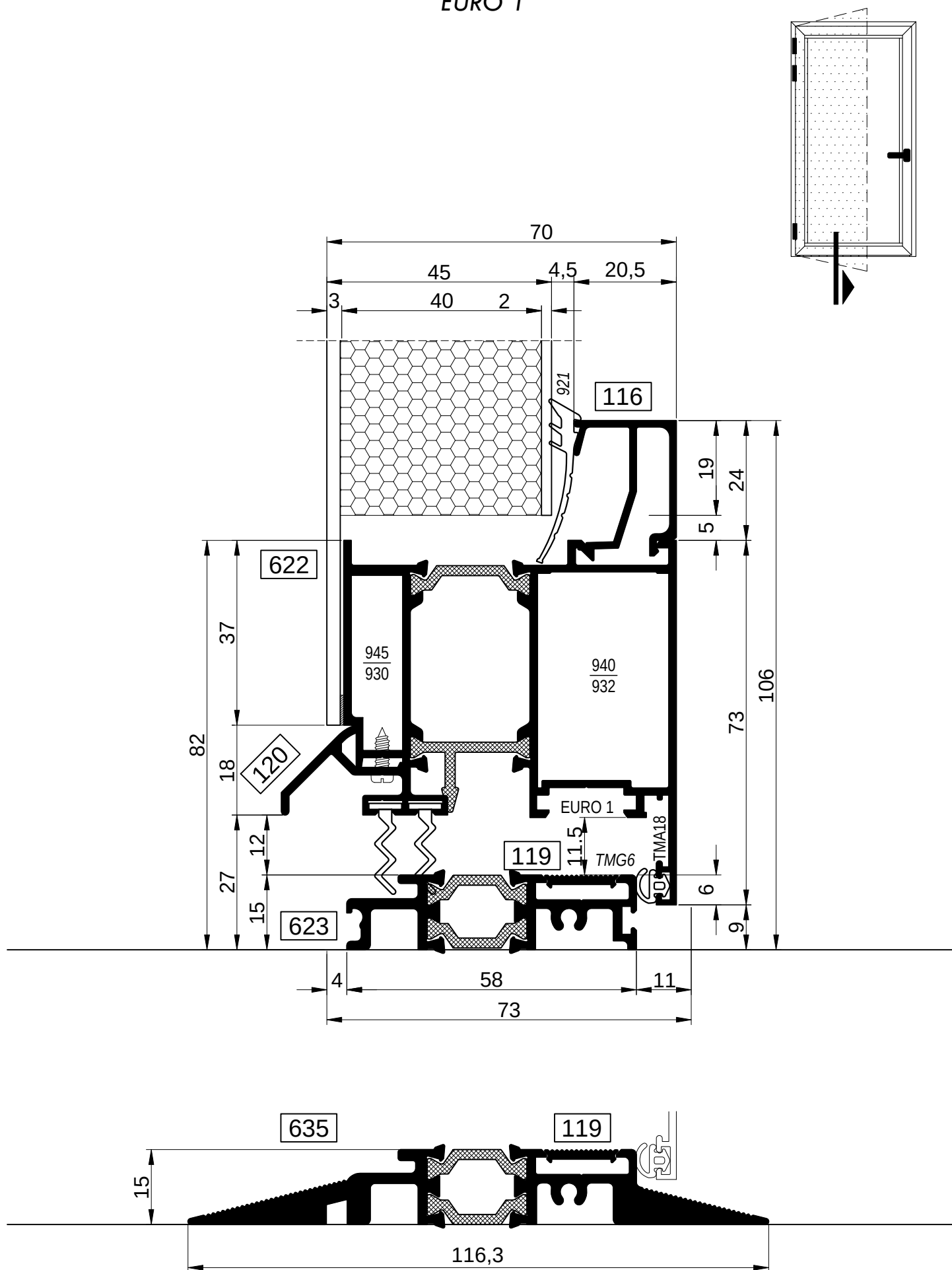


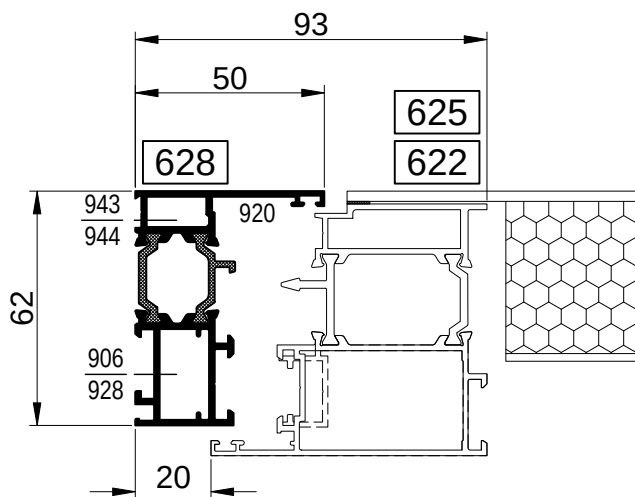
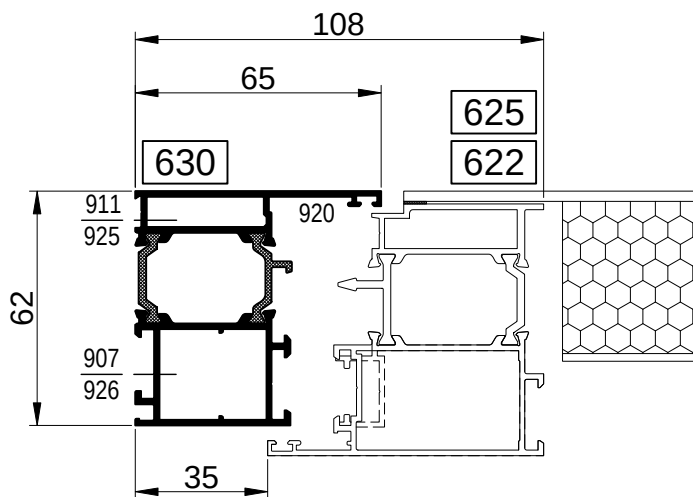
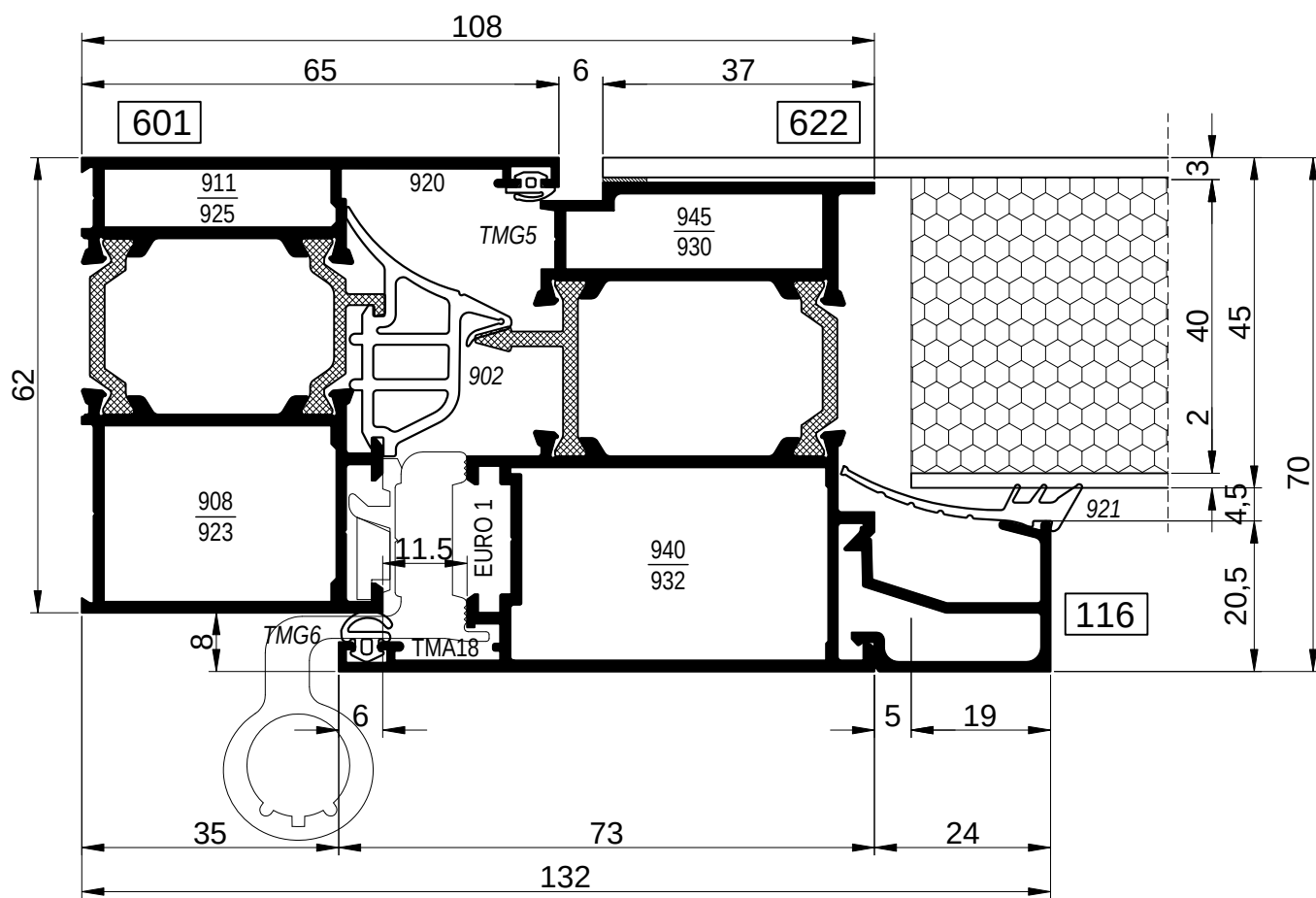
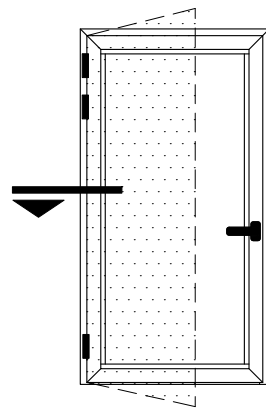


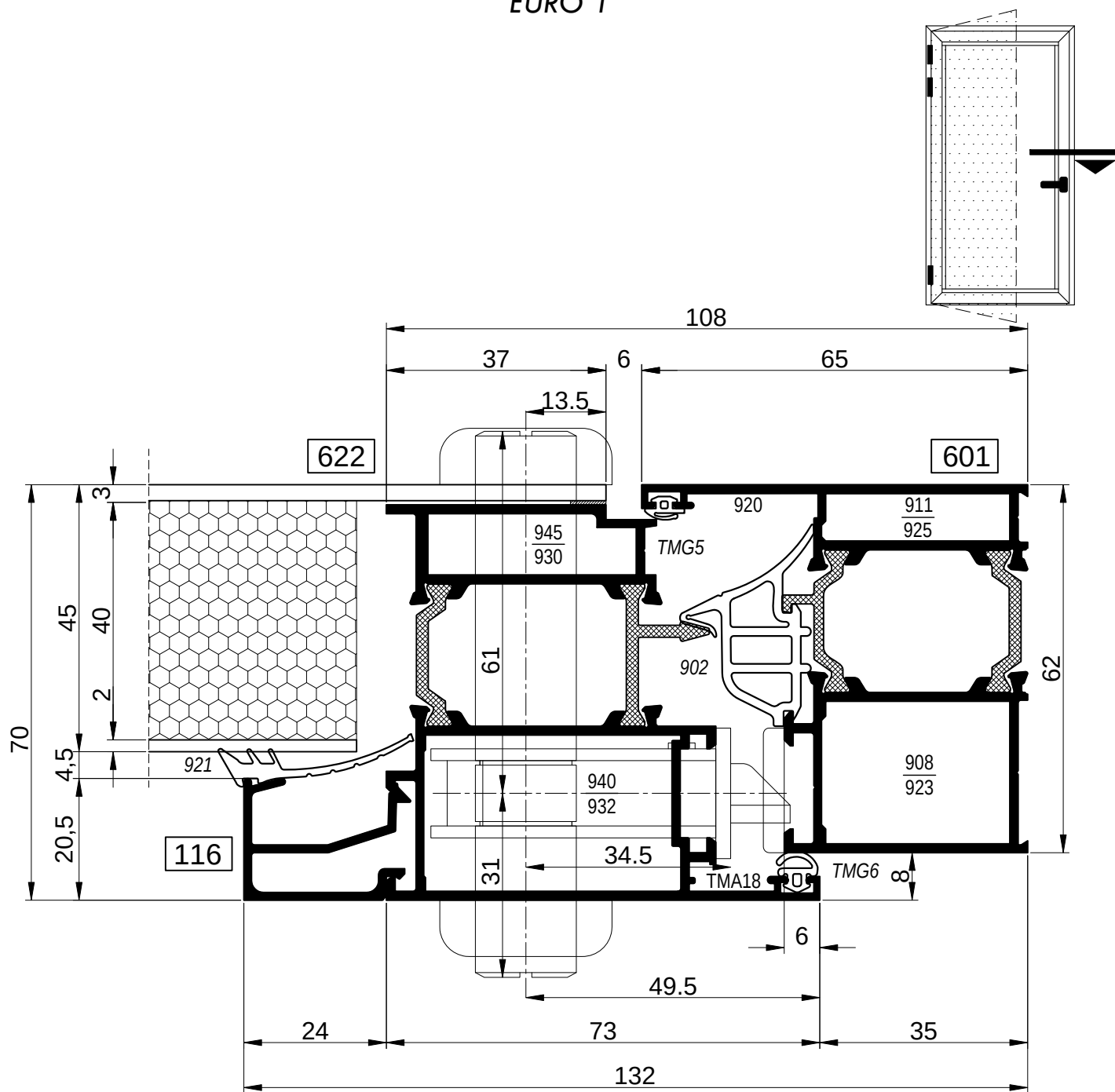
EURO 1



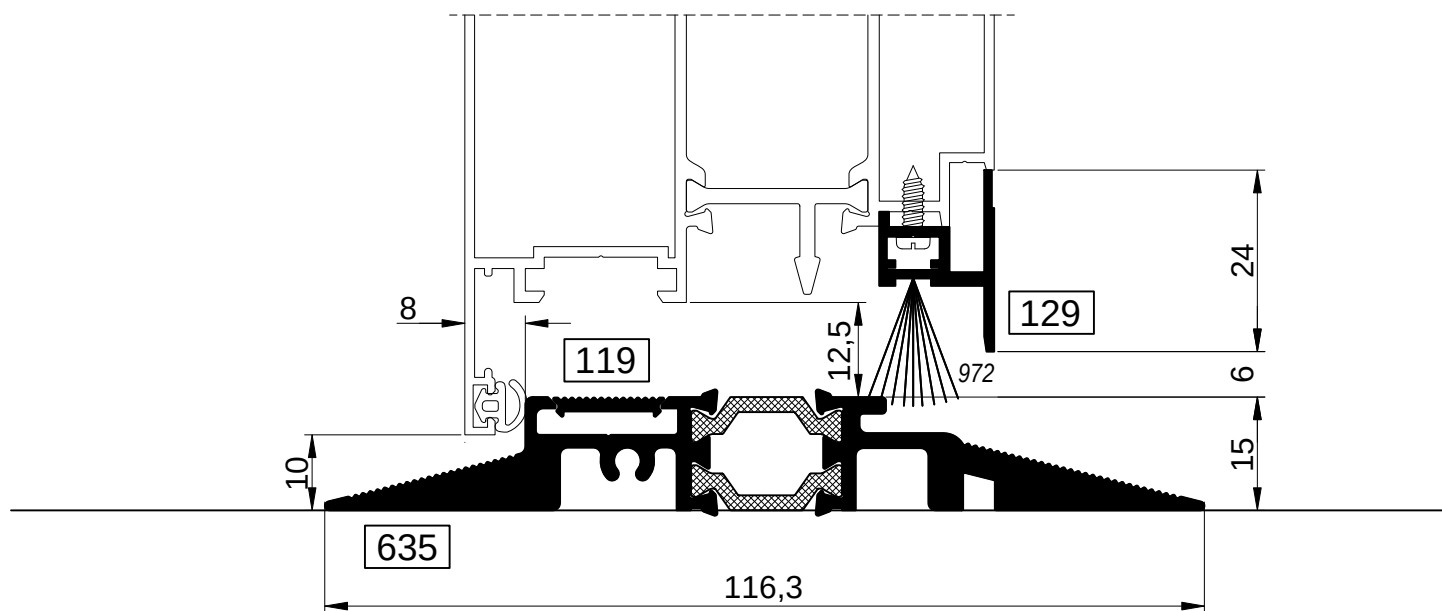
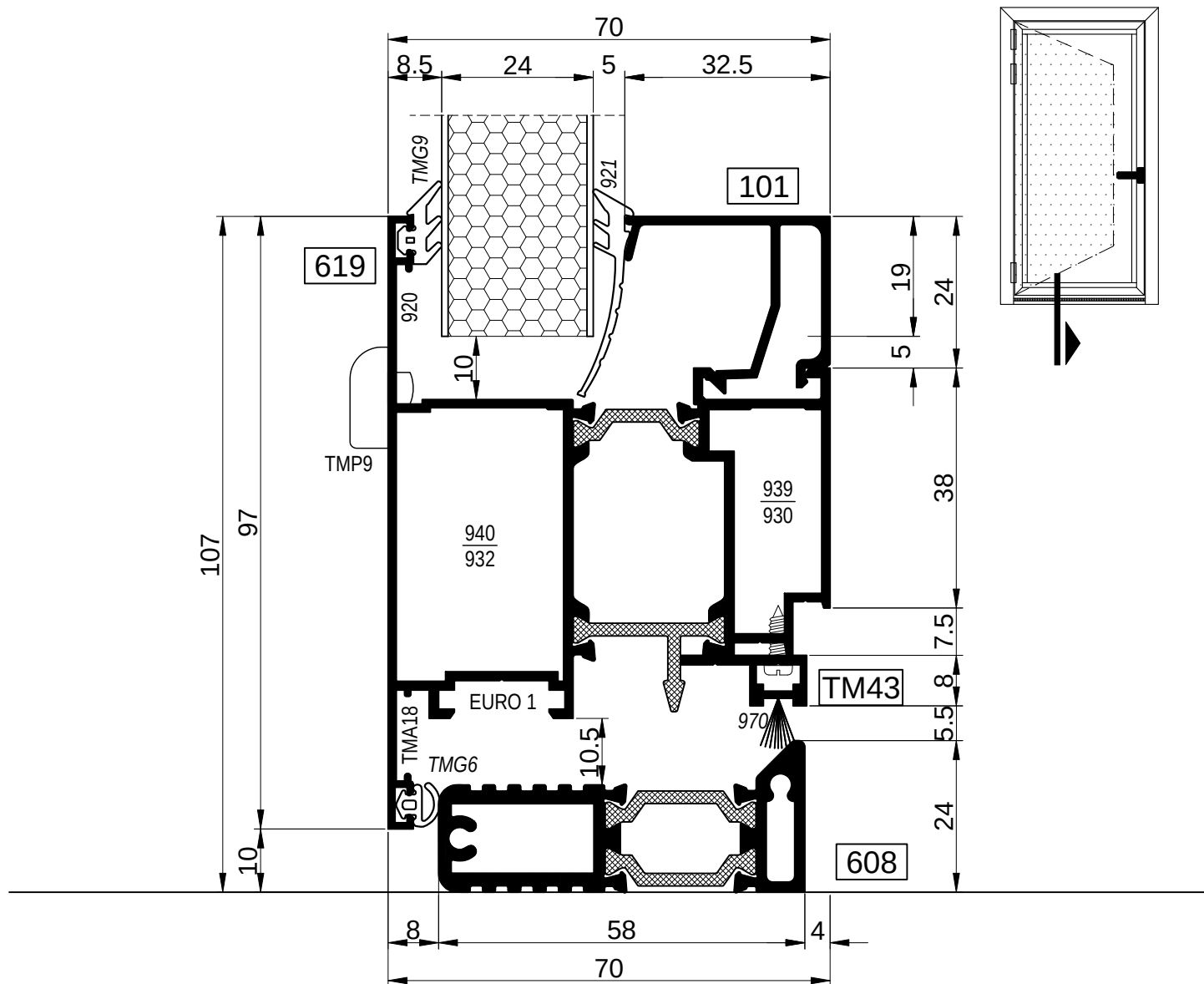


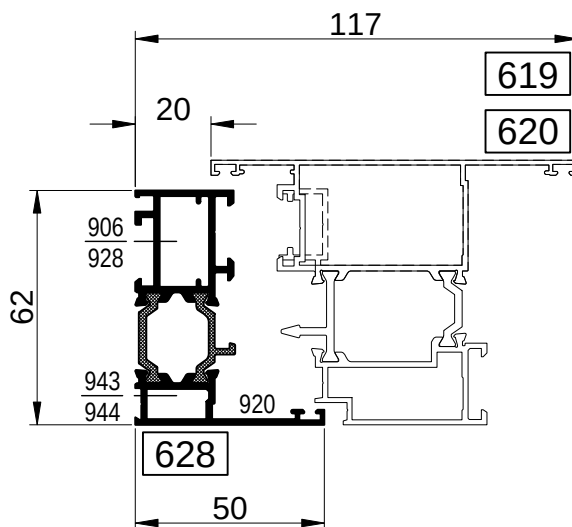
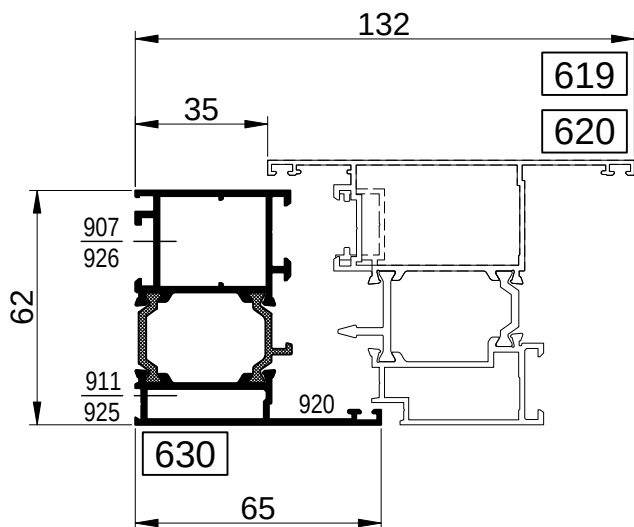
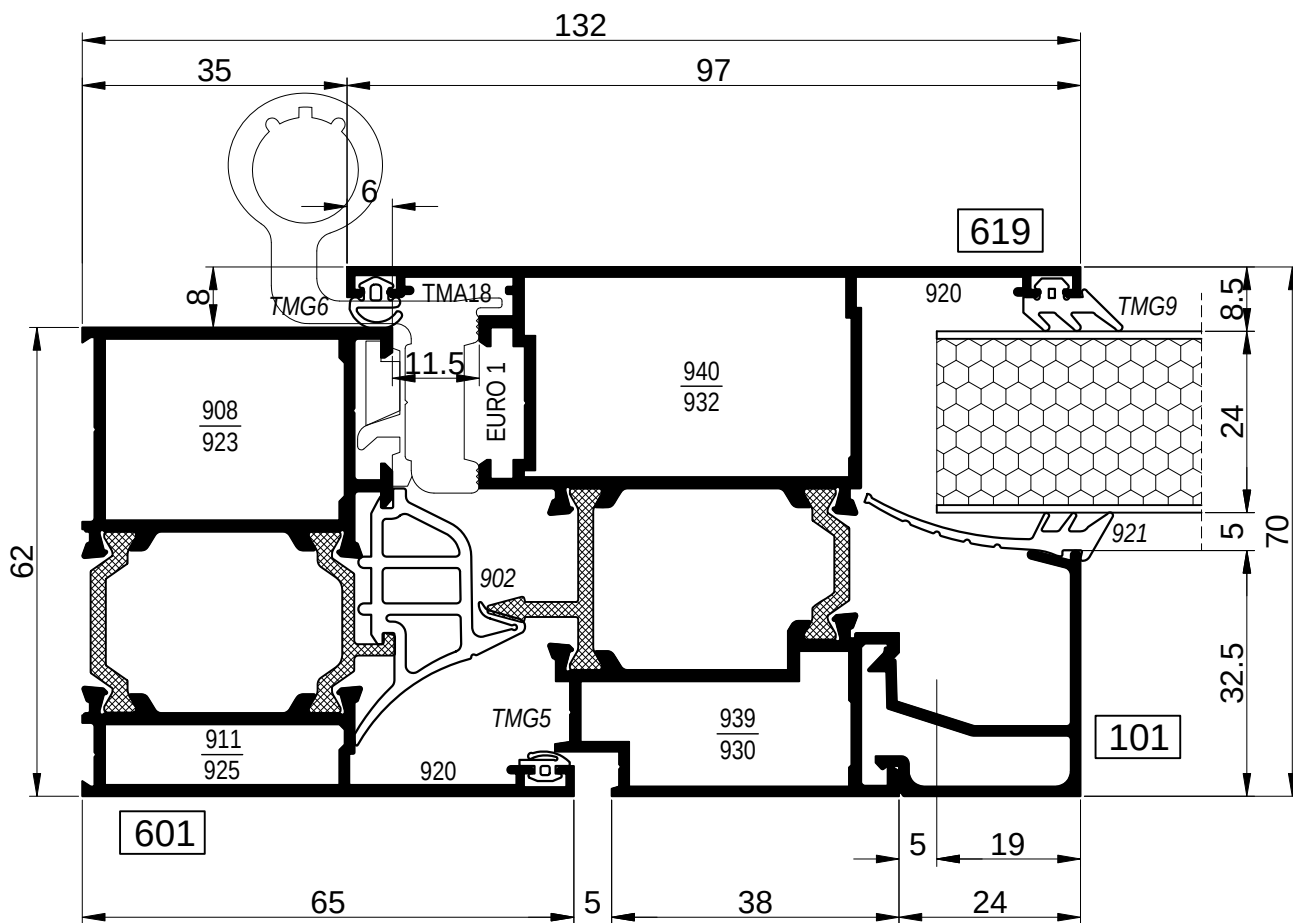
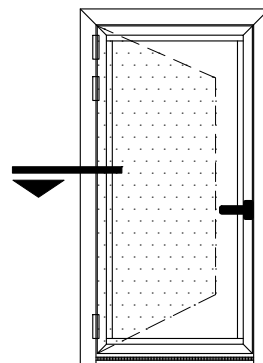


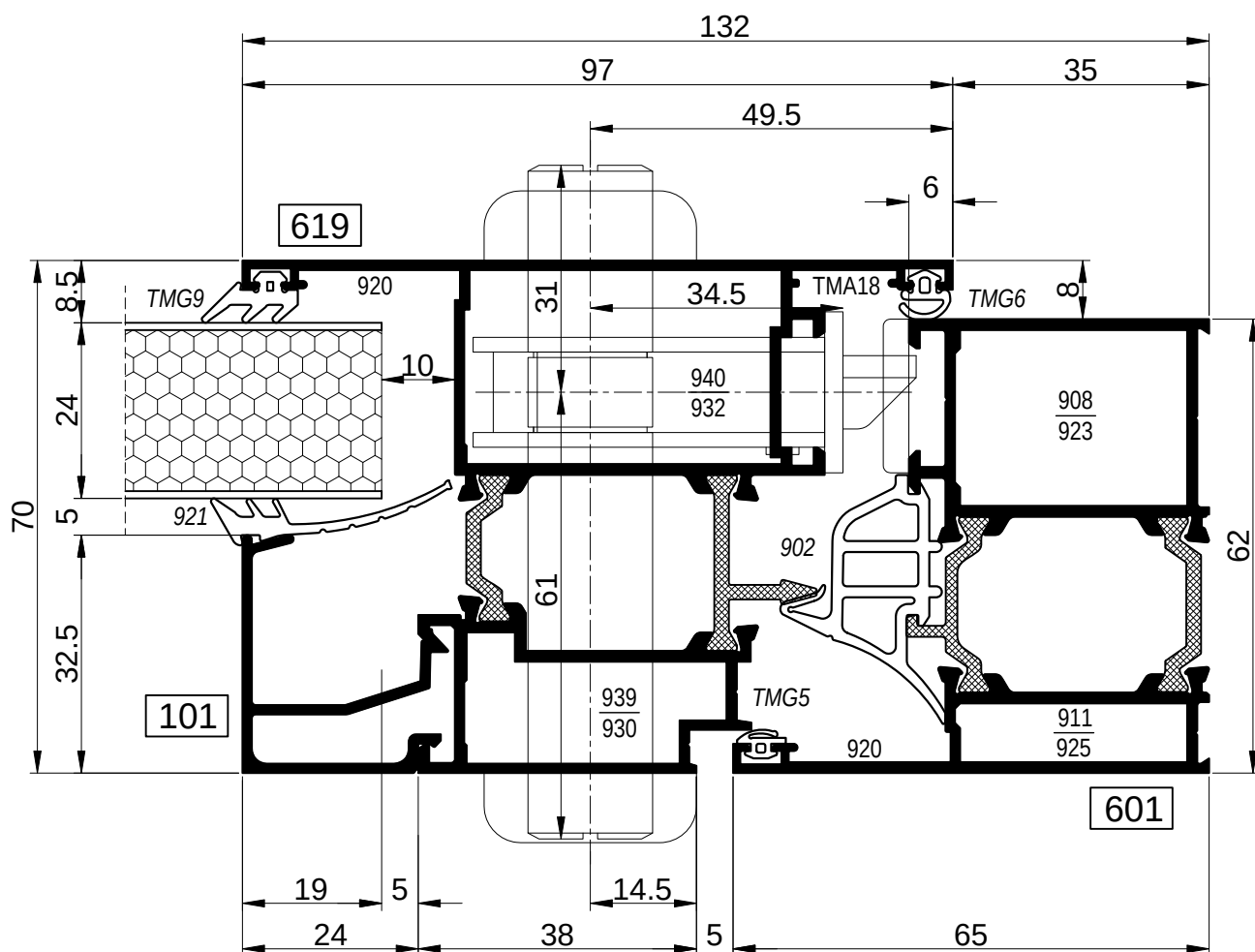
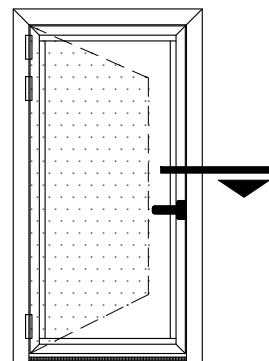


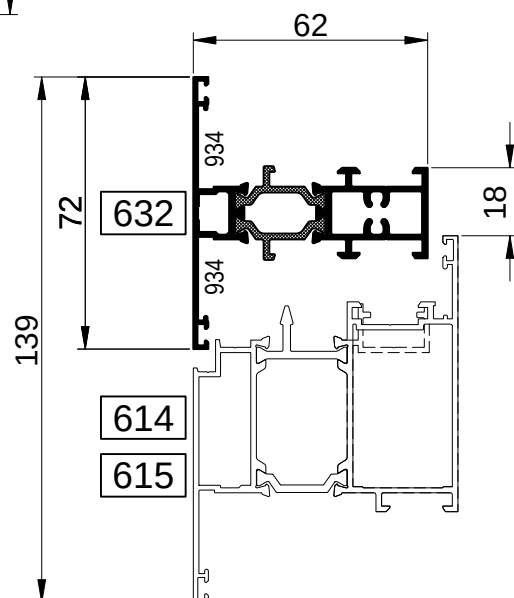
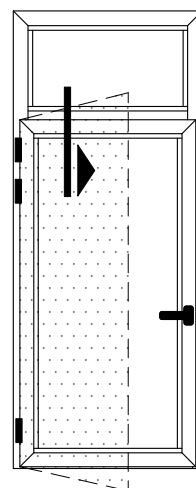
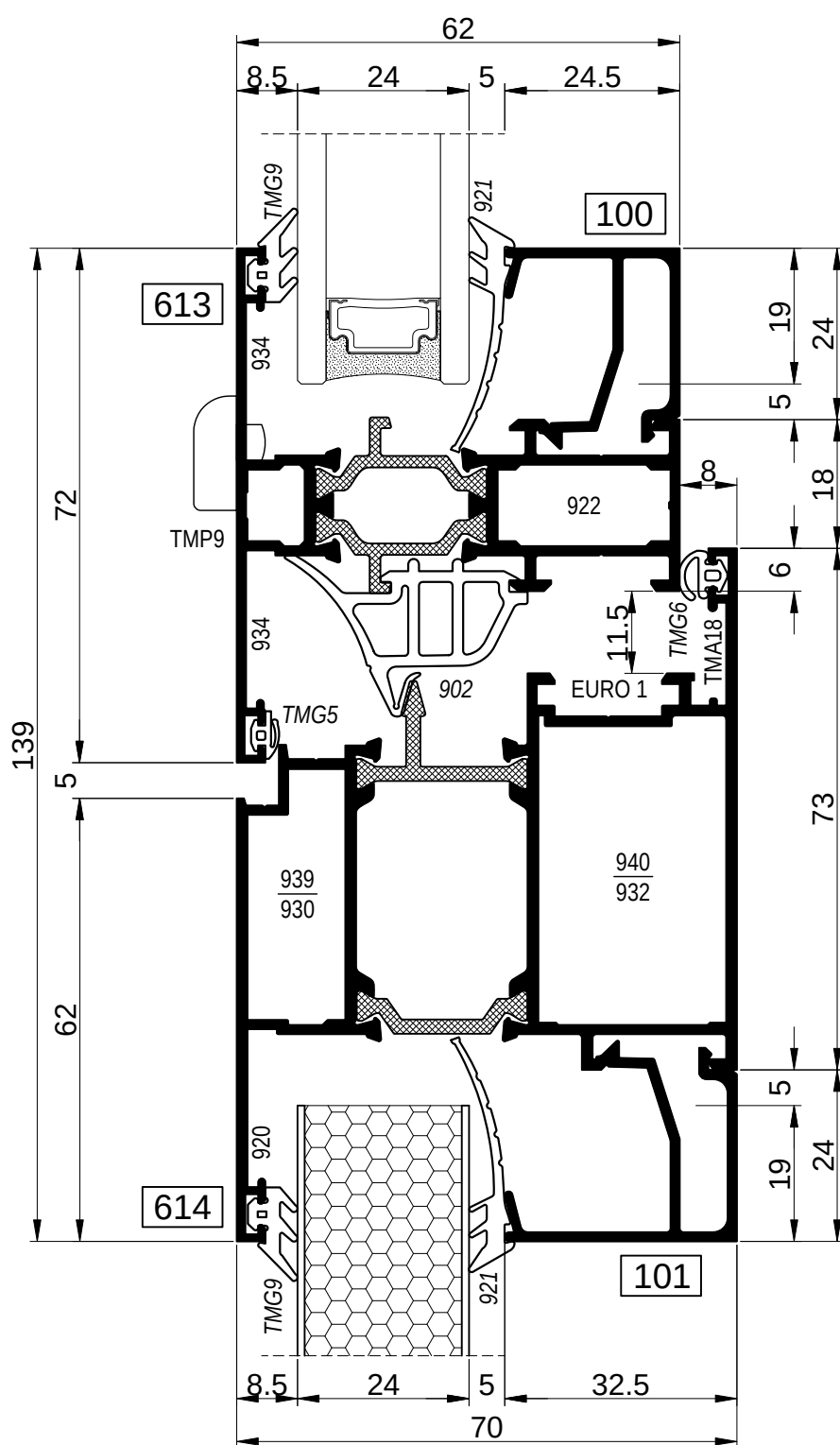


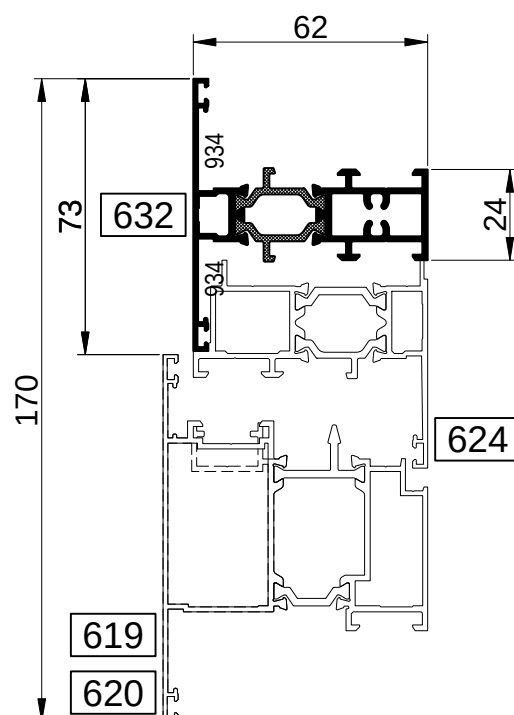
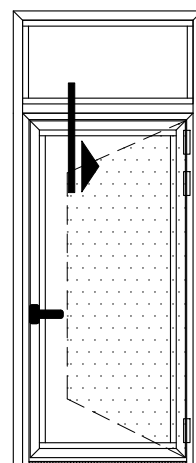
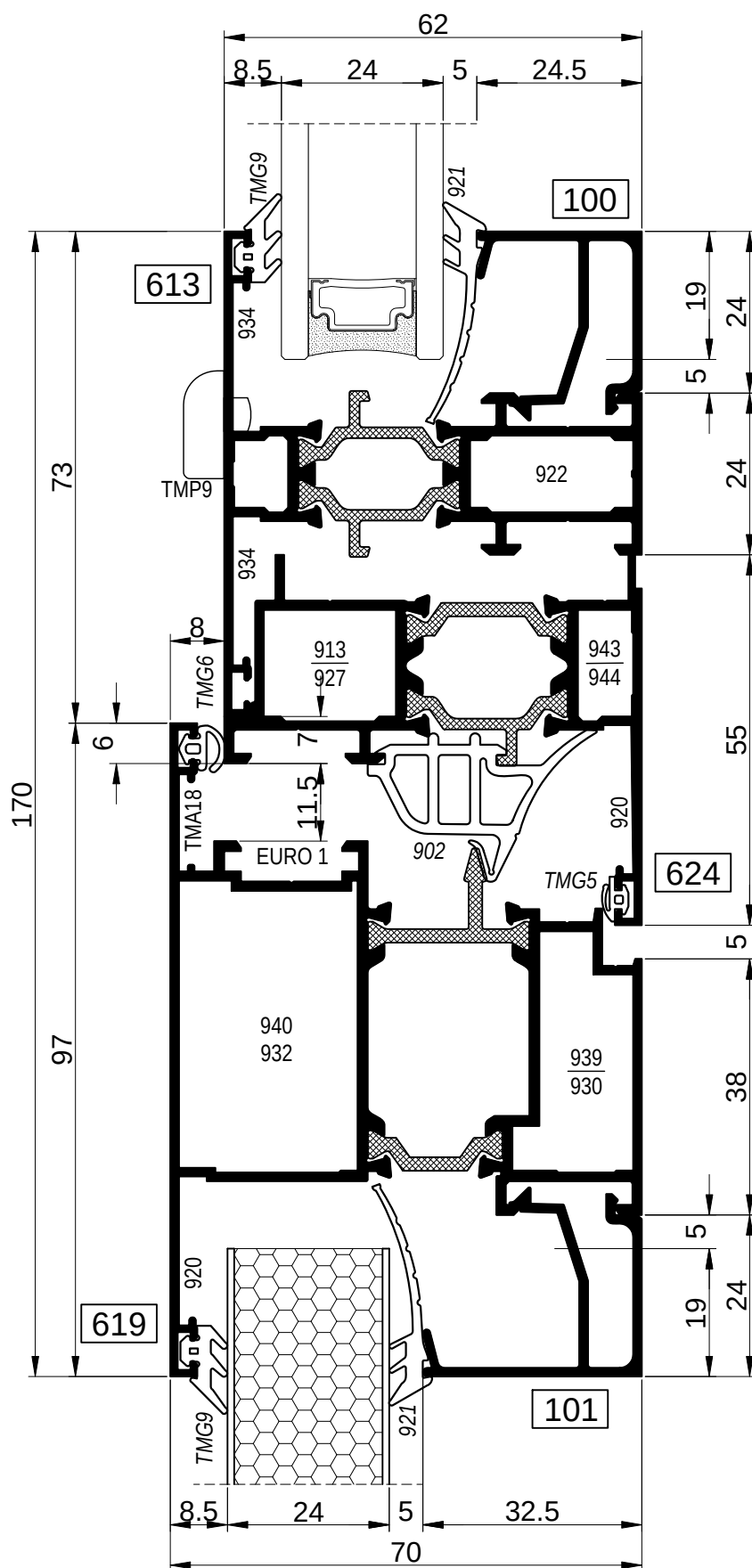
EURO 1

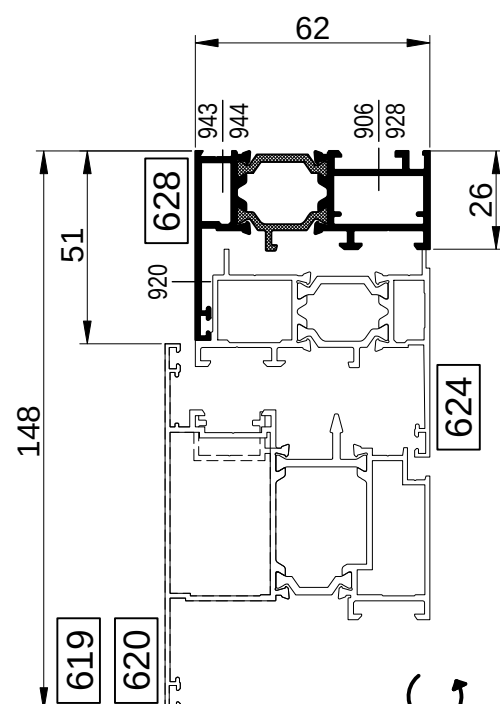
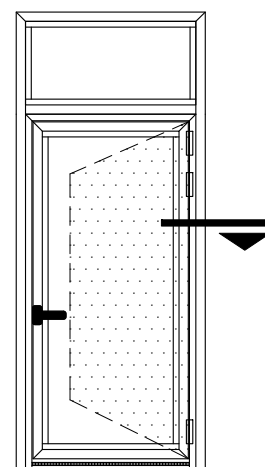
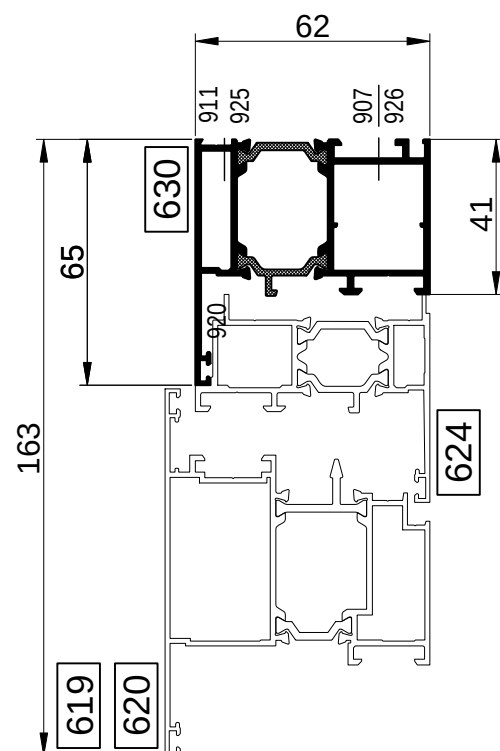
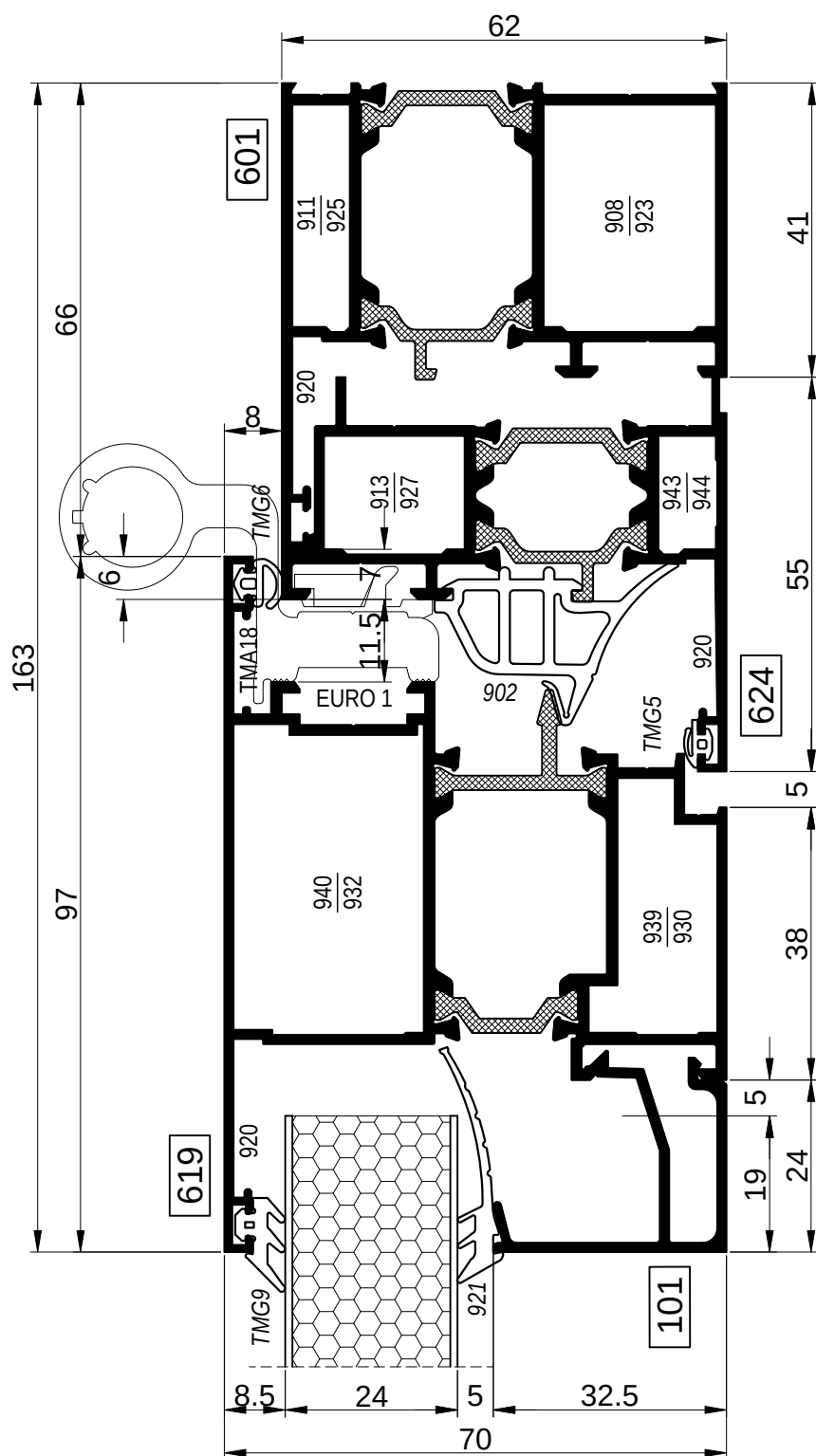


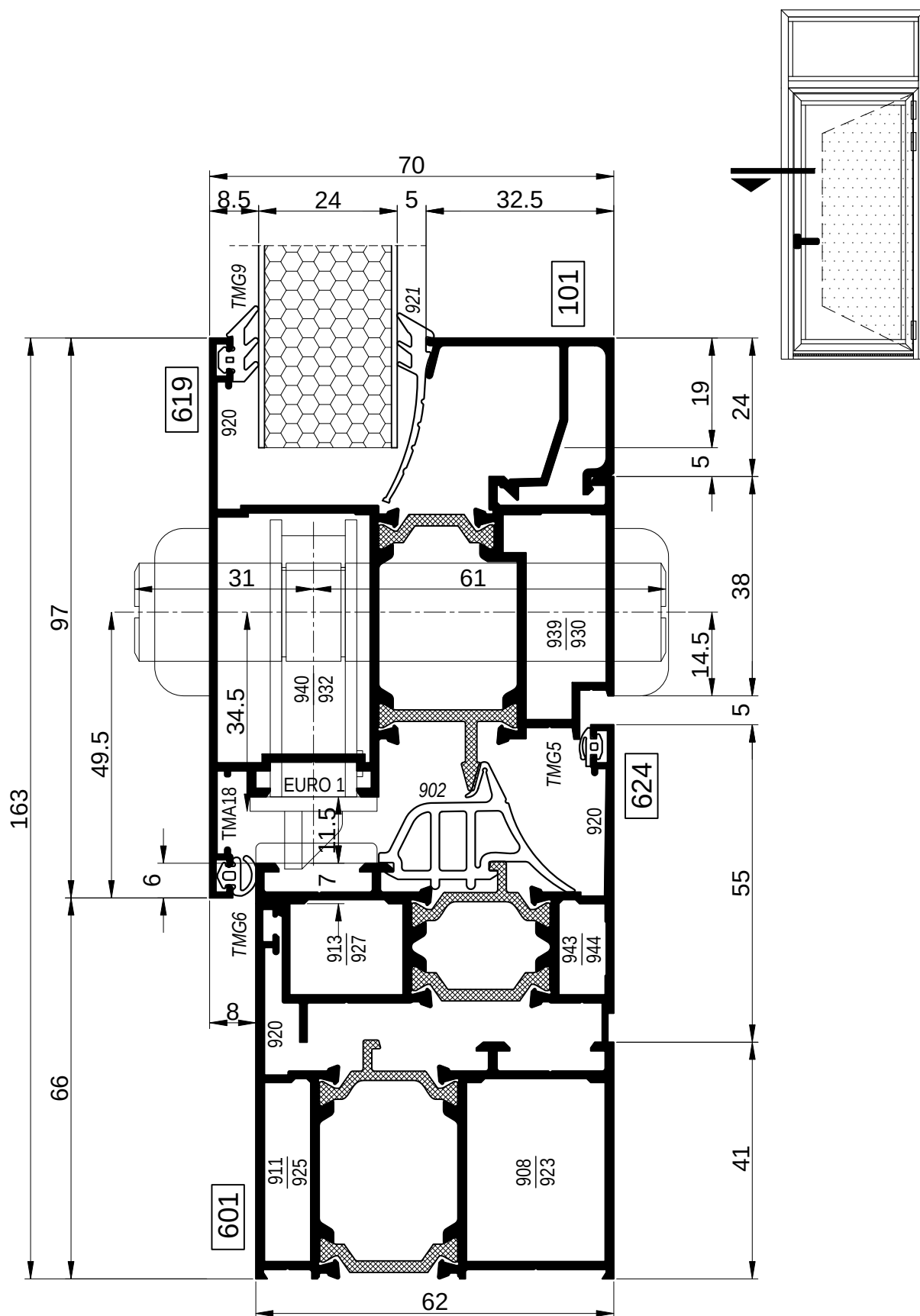


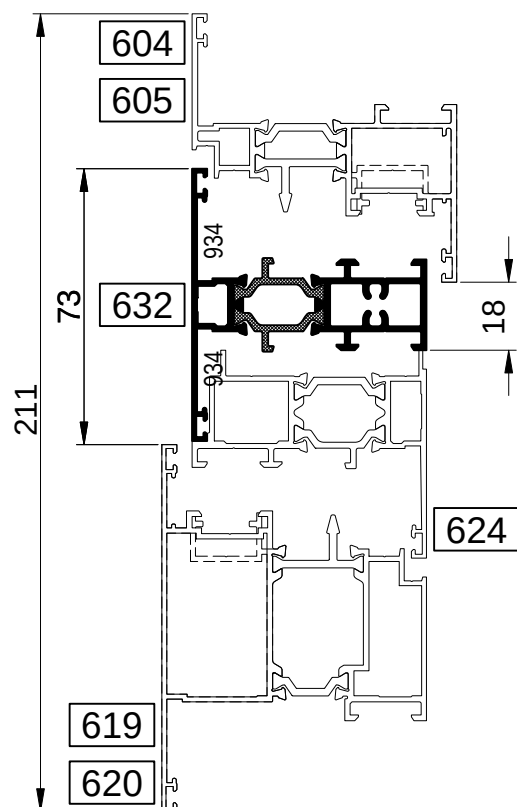
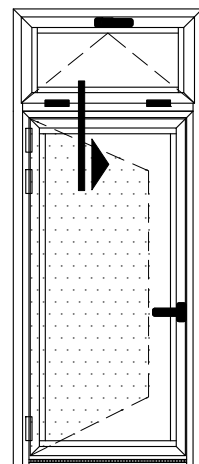
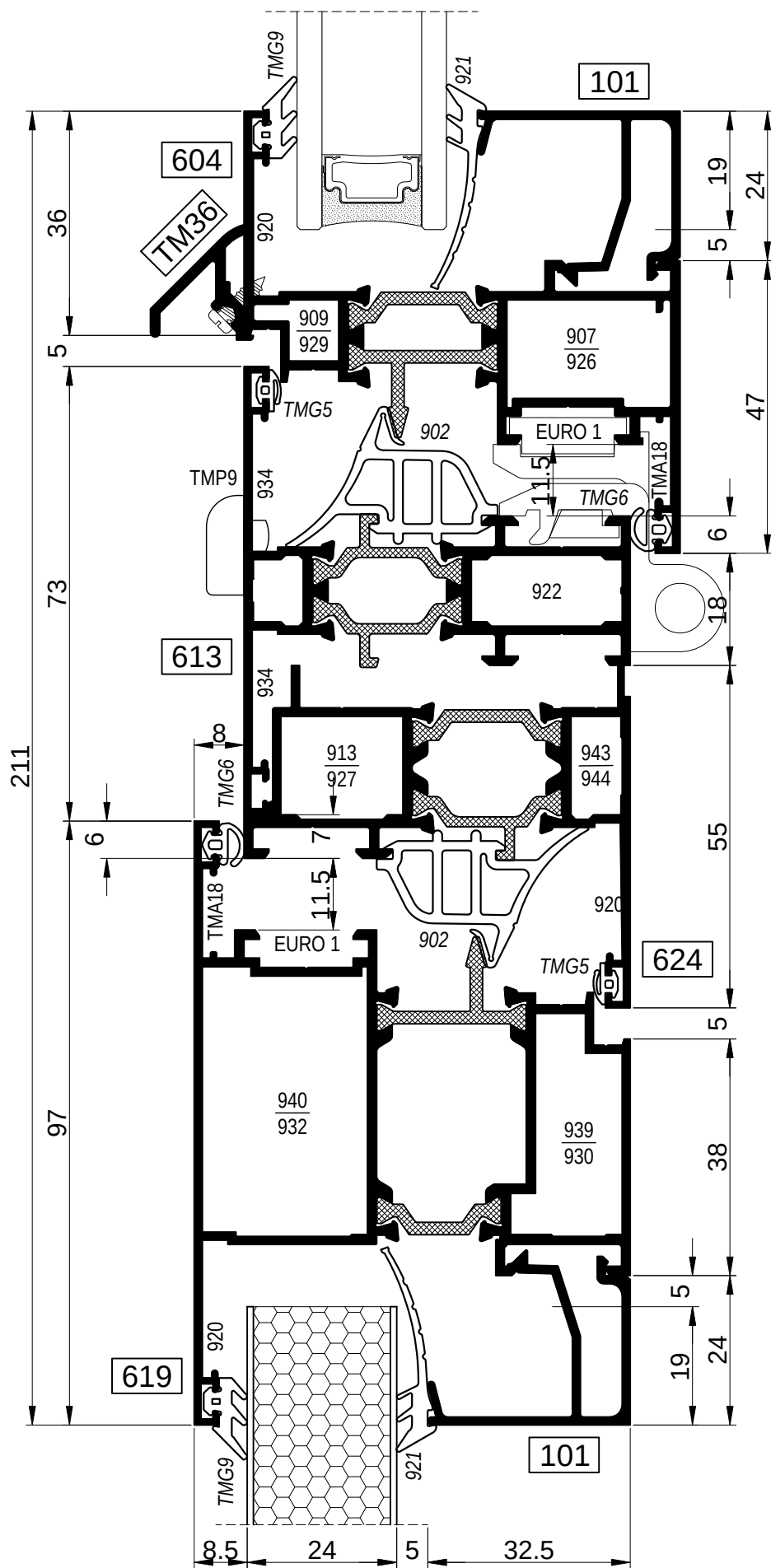


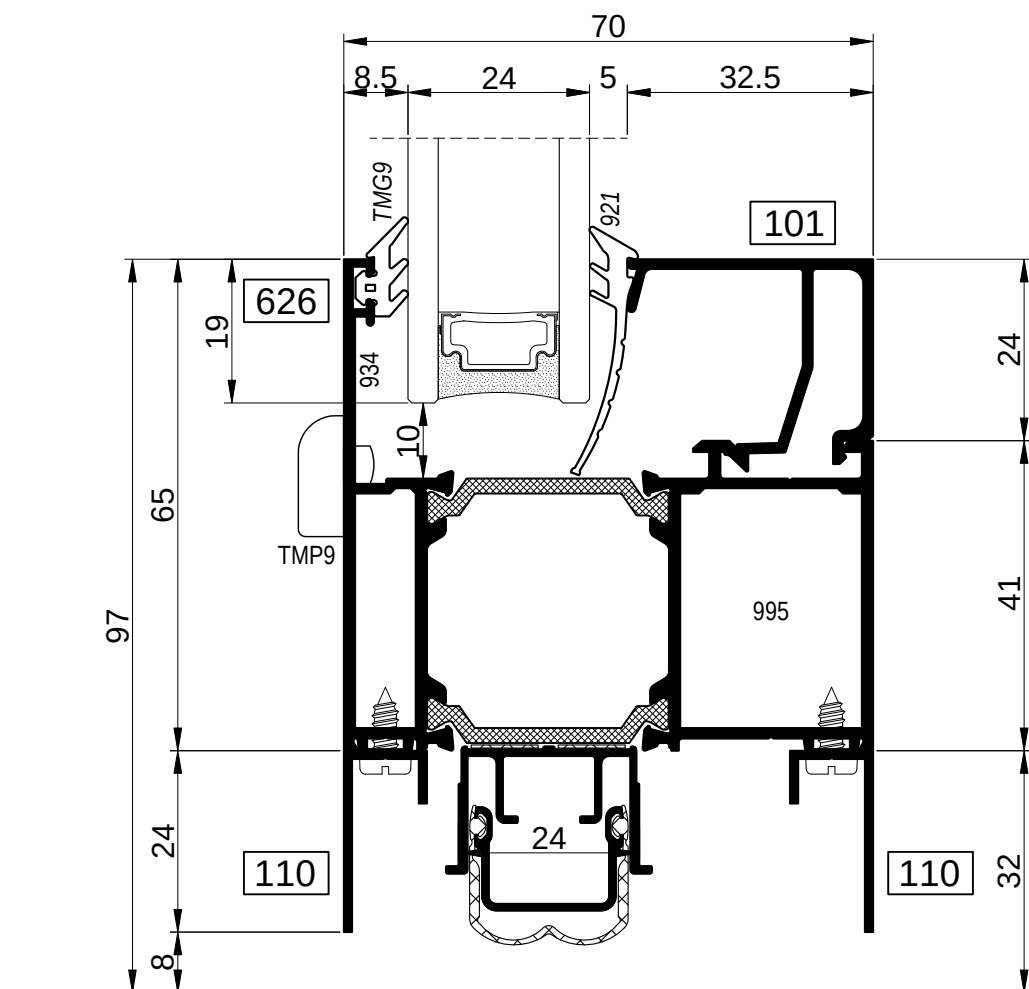
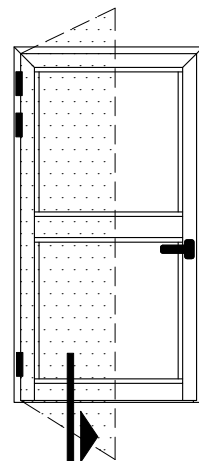
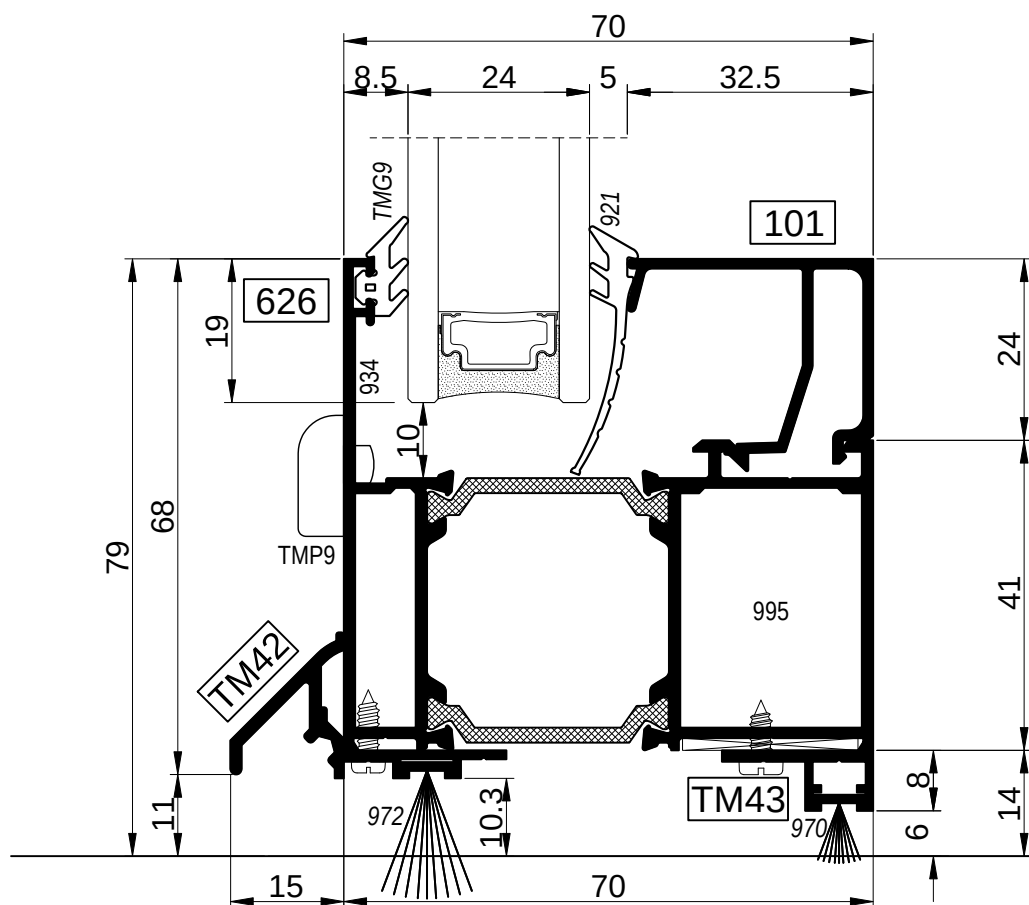


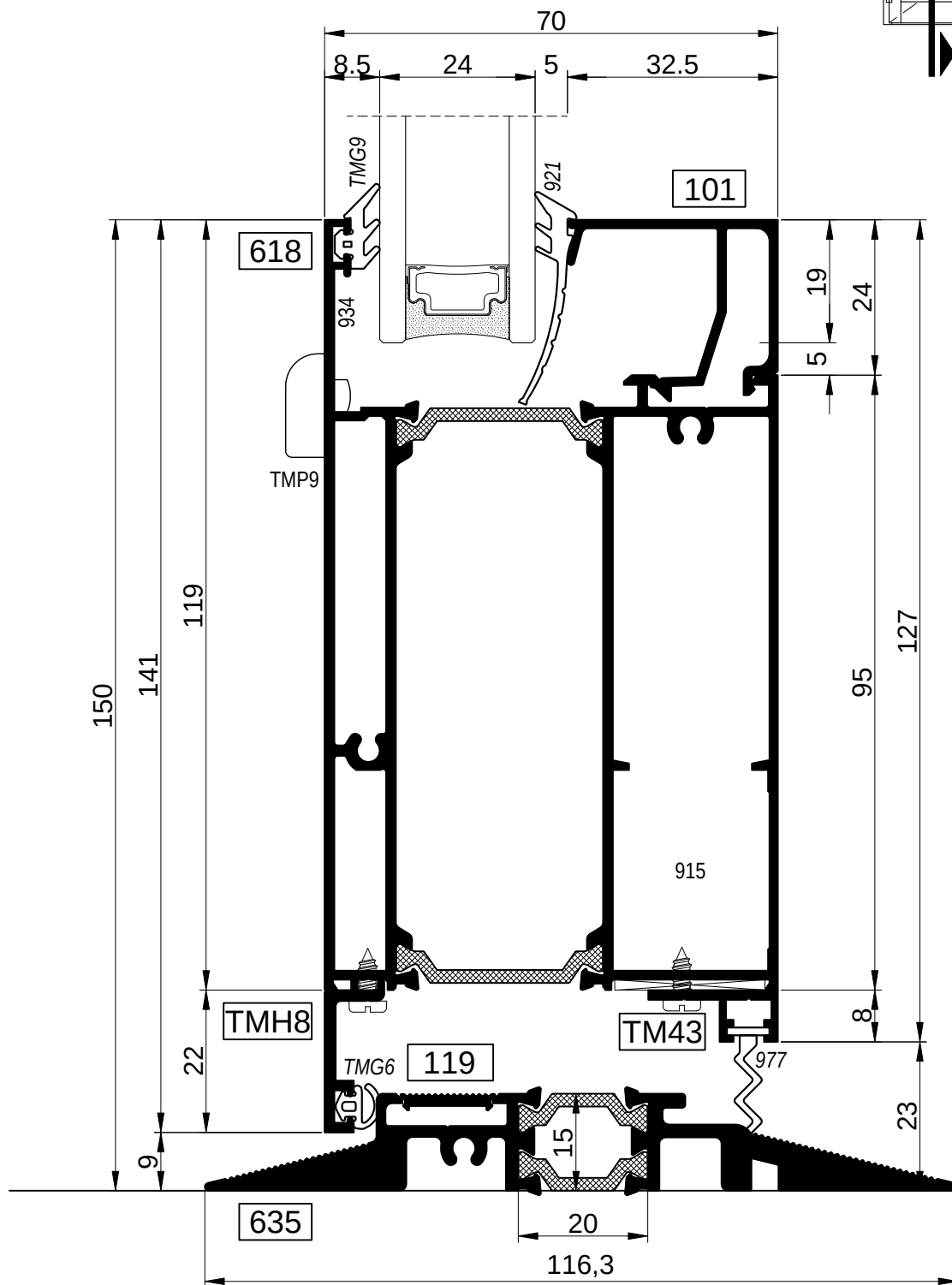
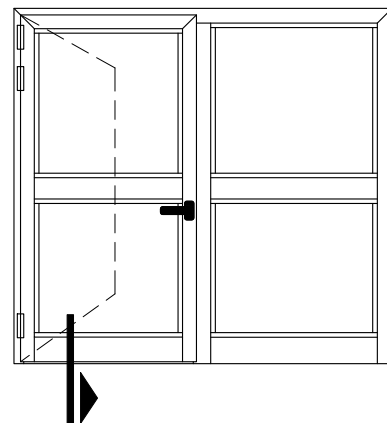


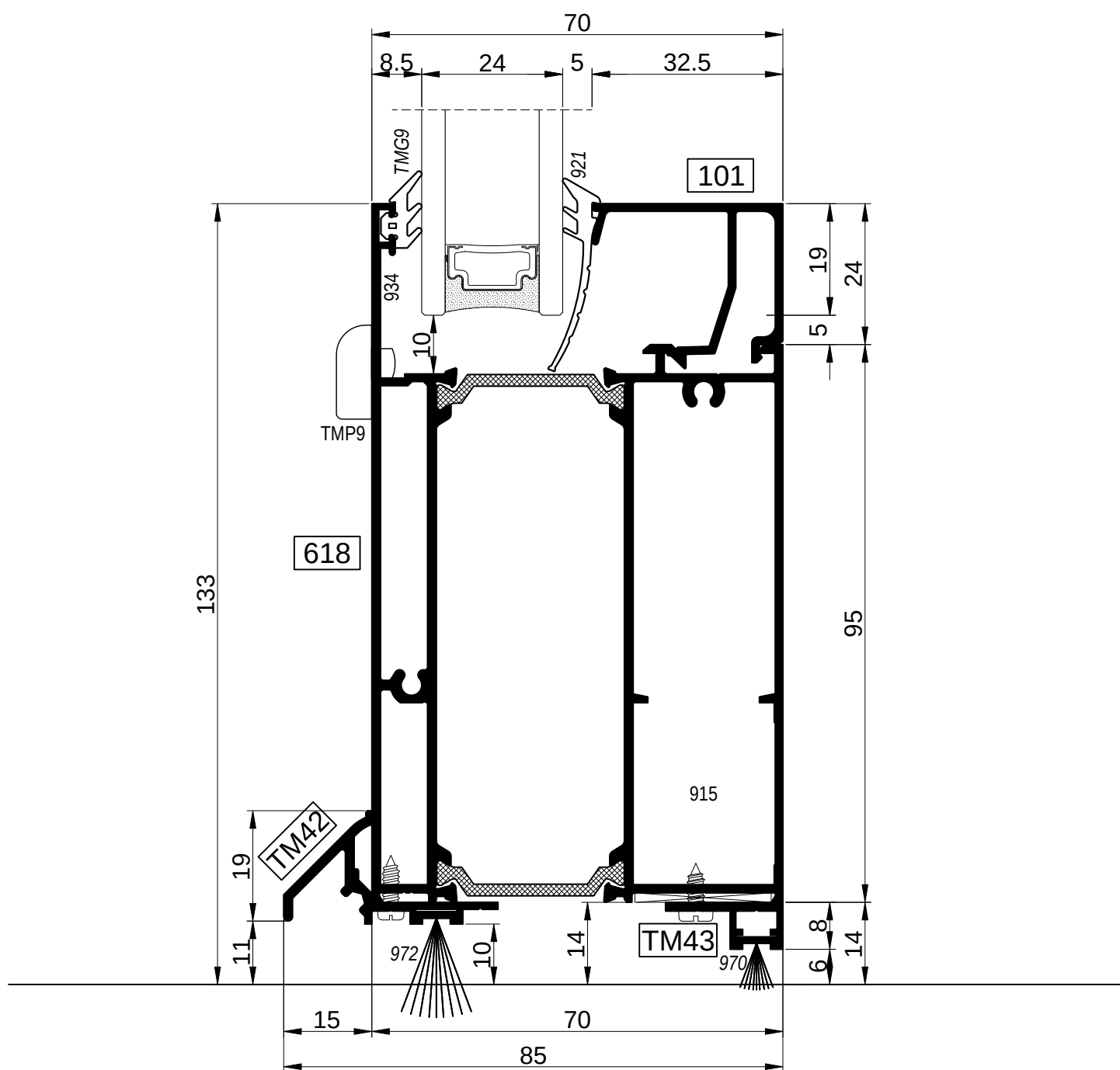
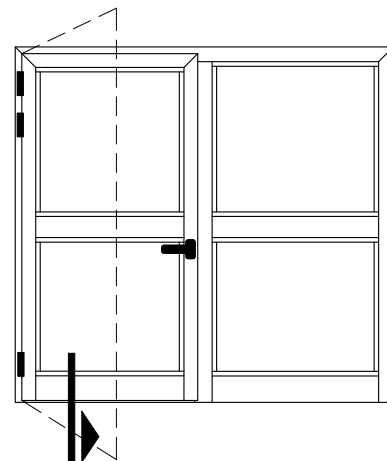


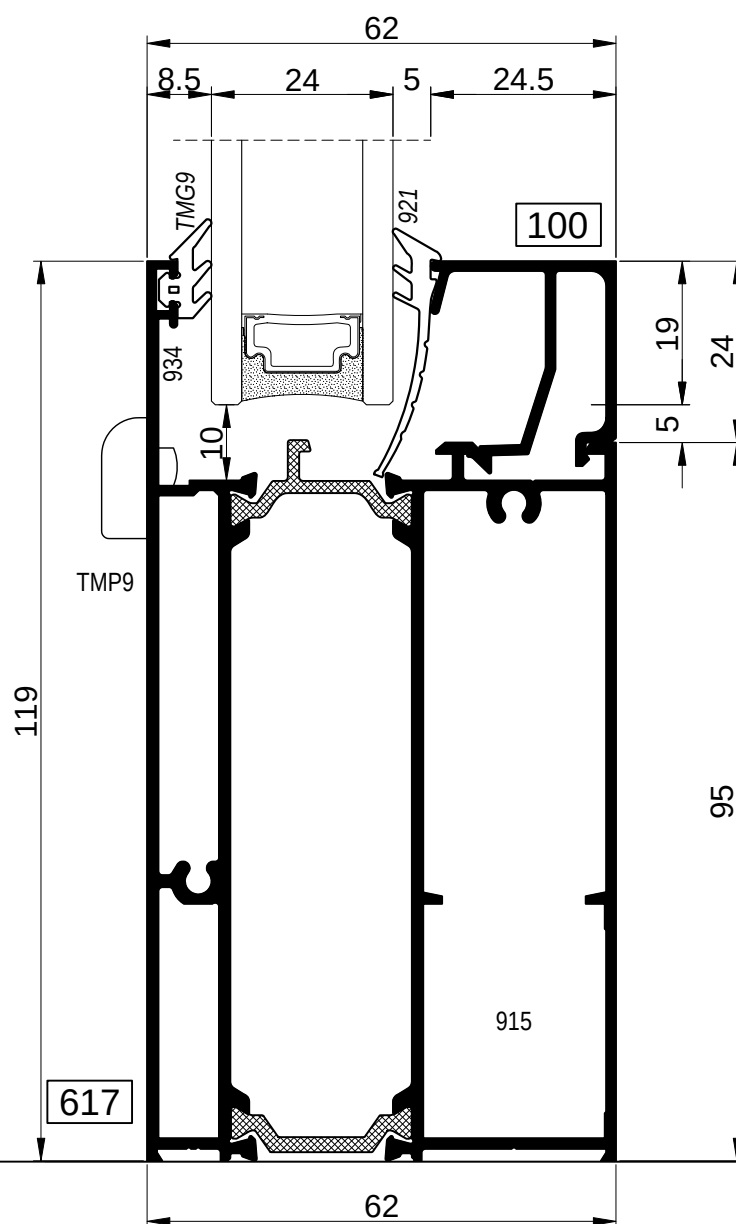
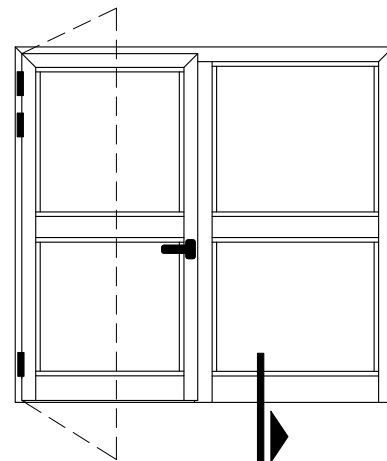


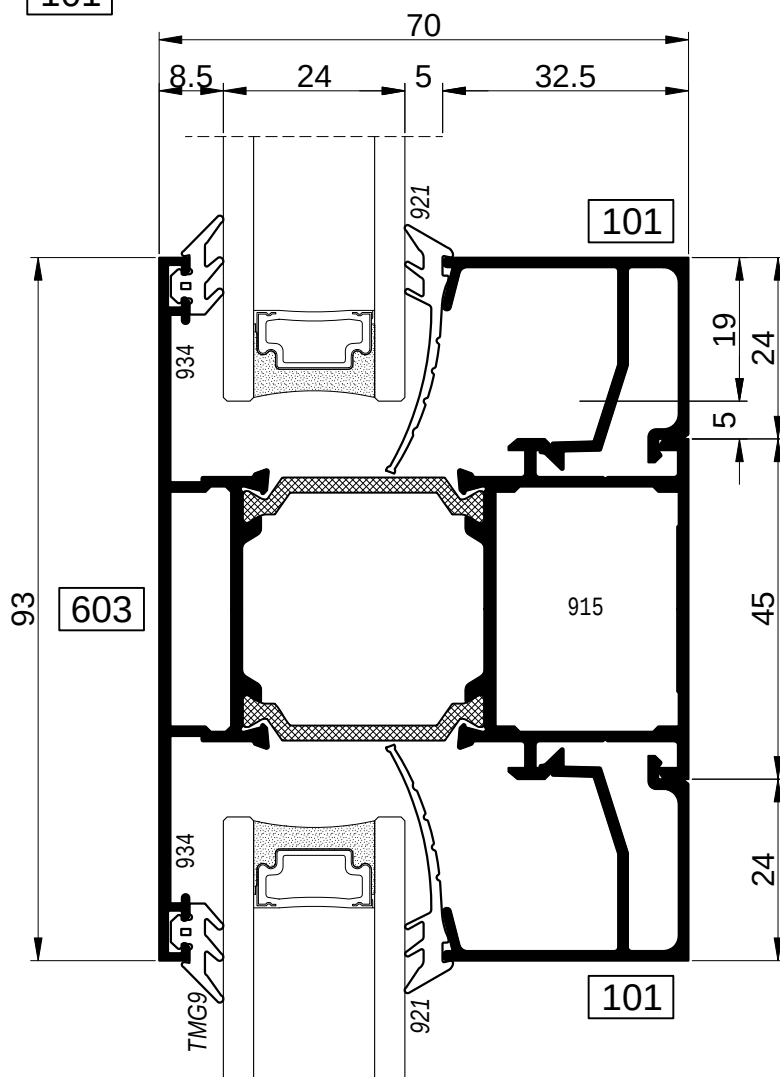
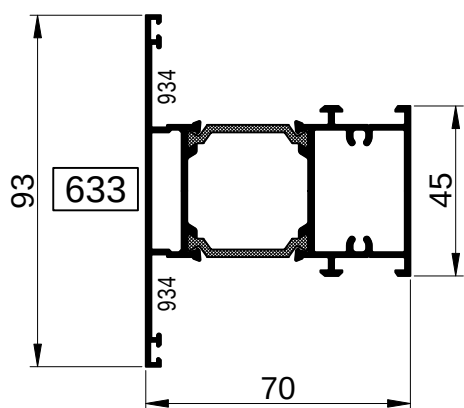
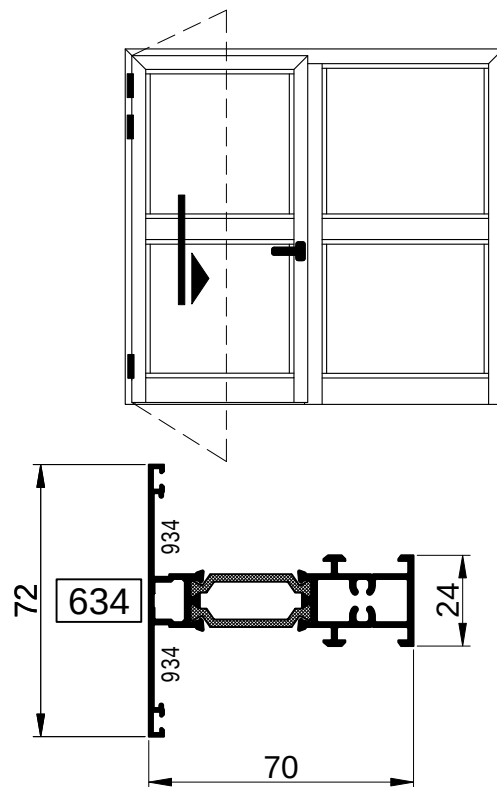
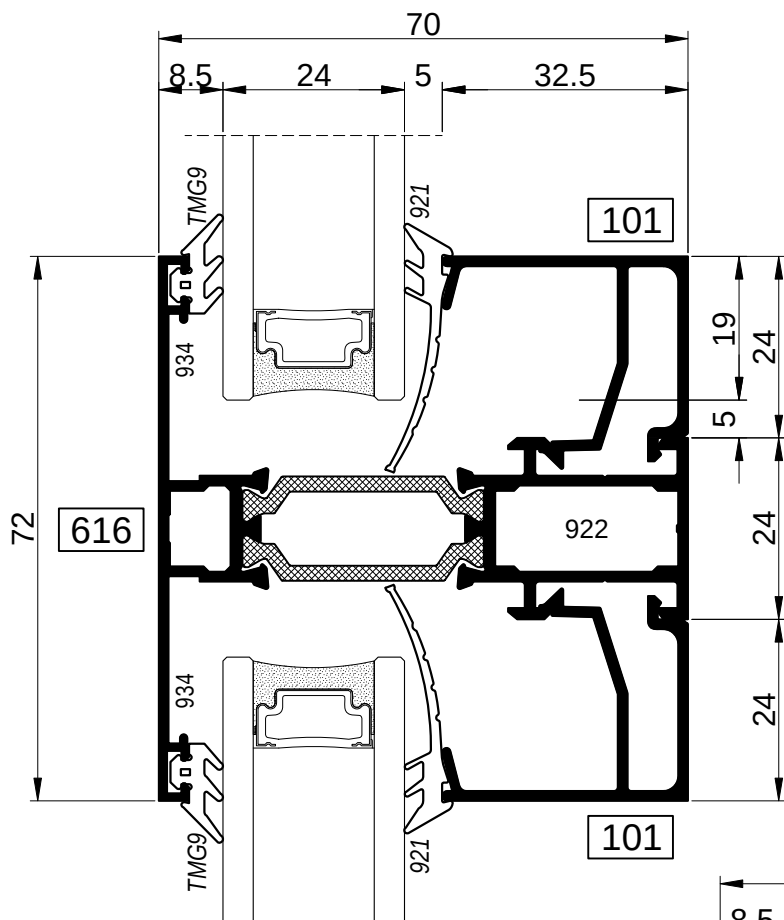


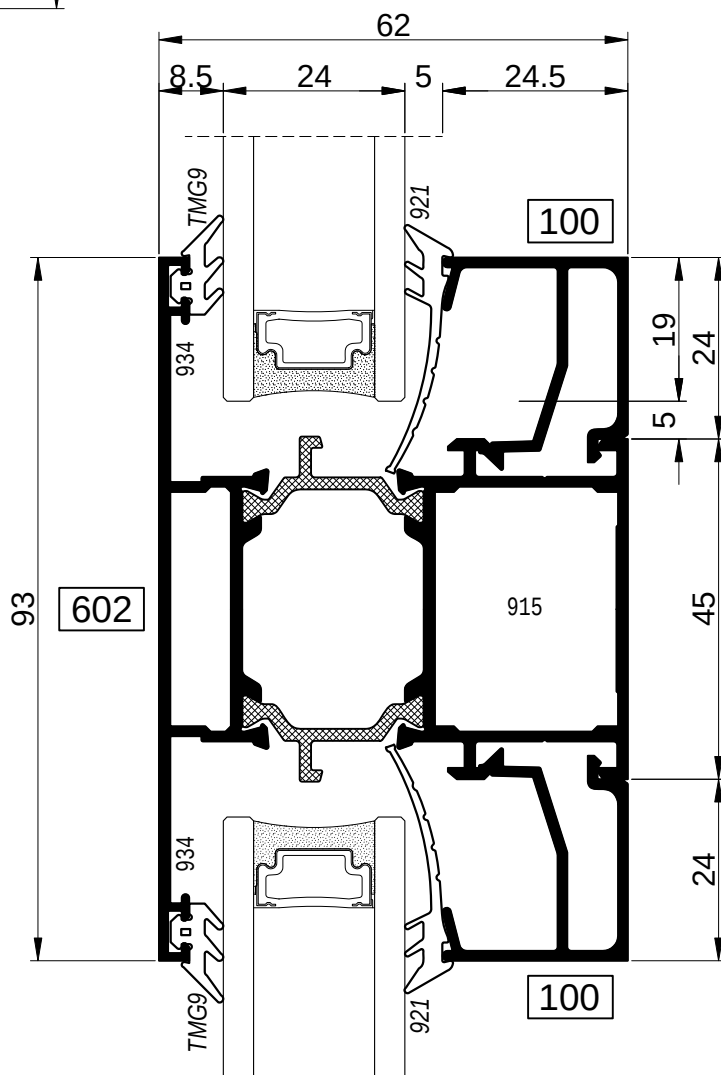
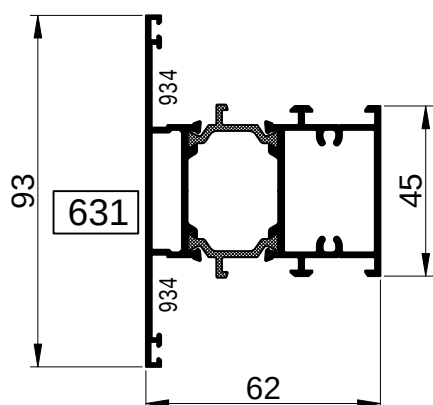
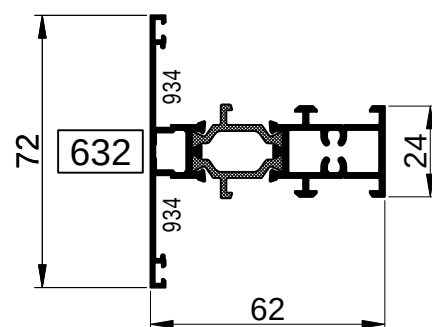
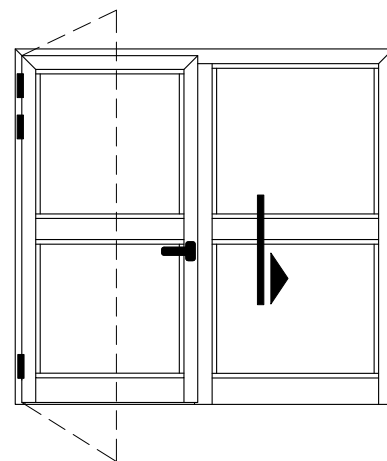
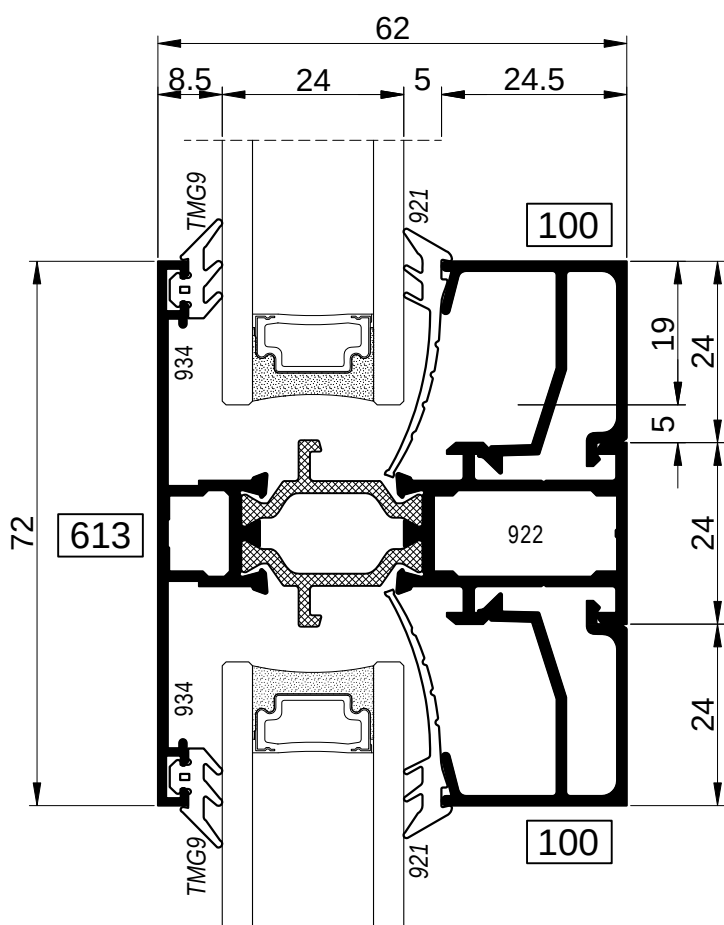


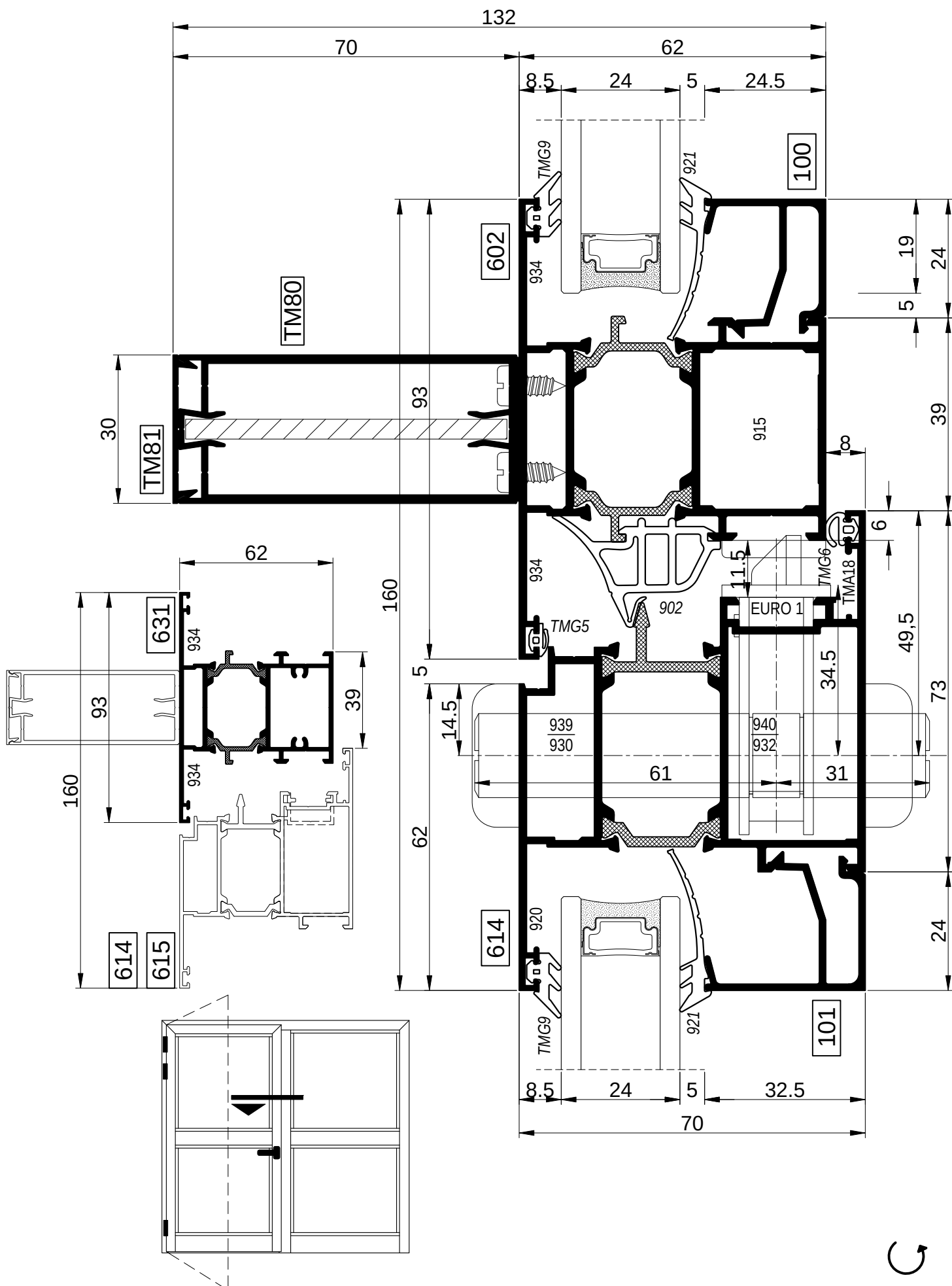


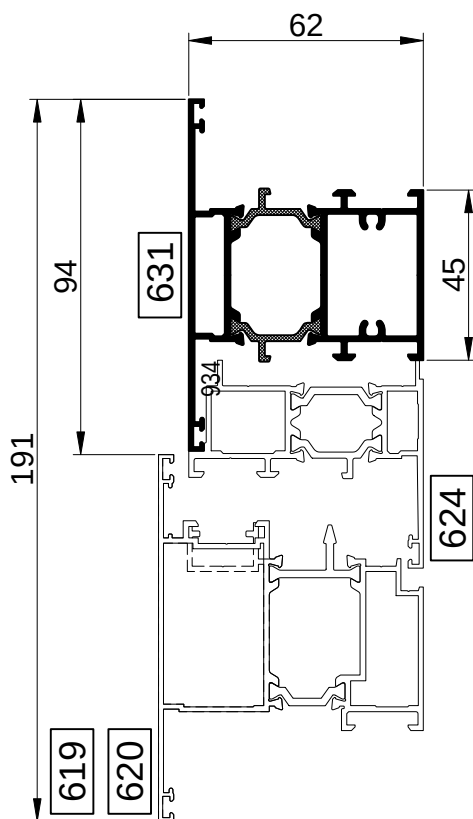
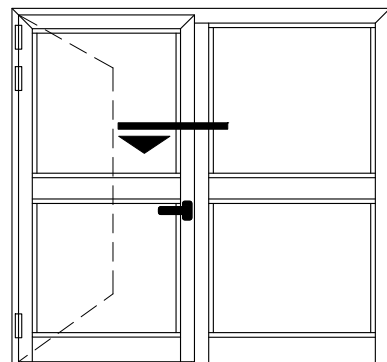
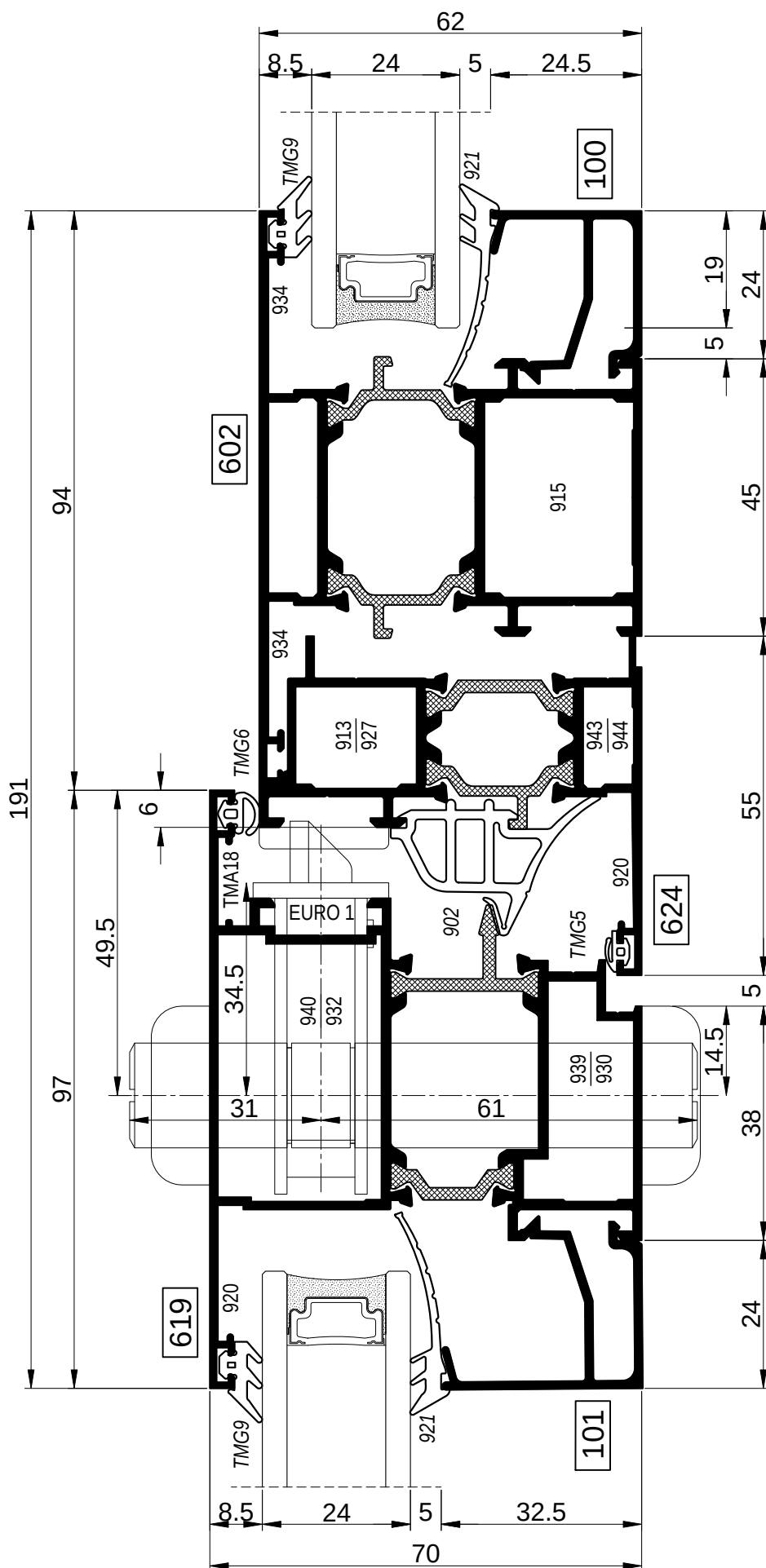


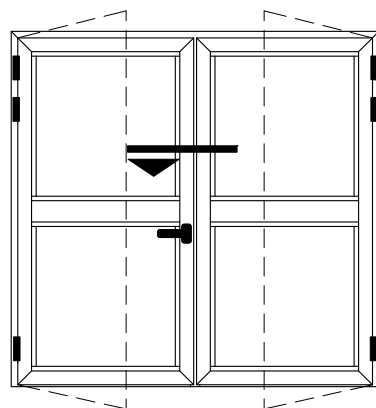
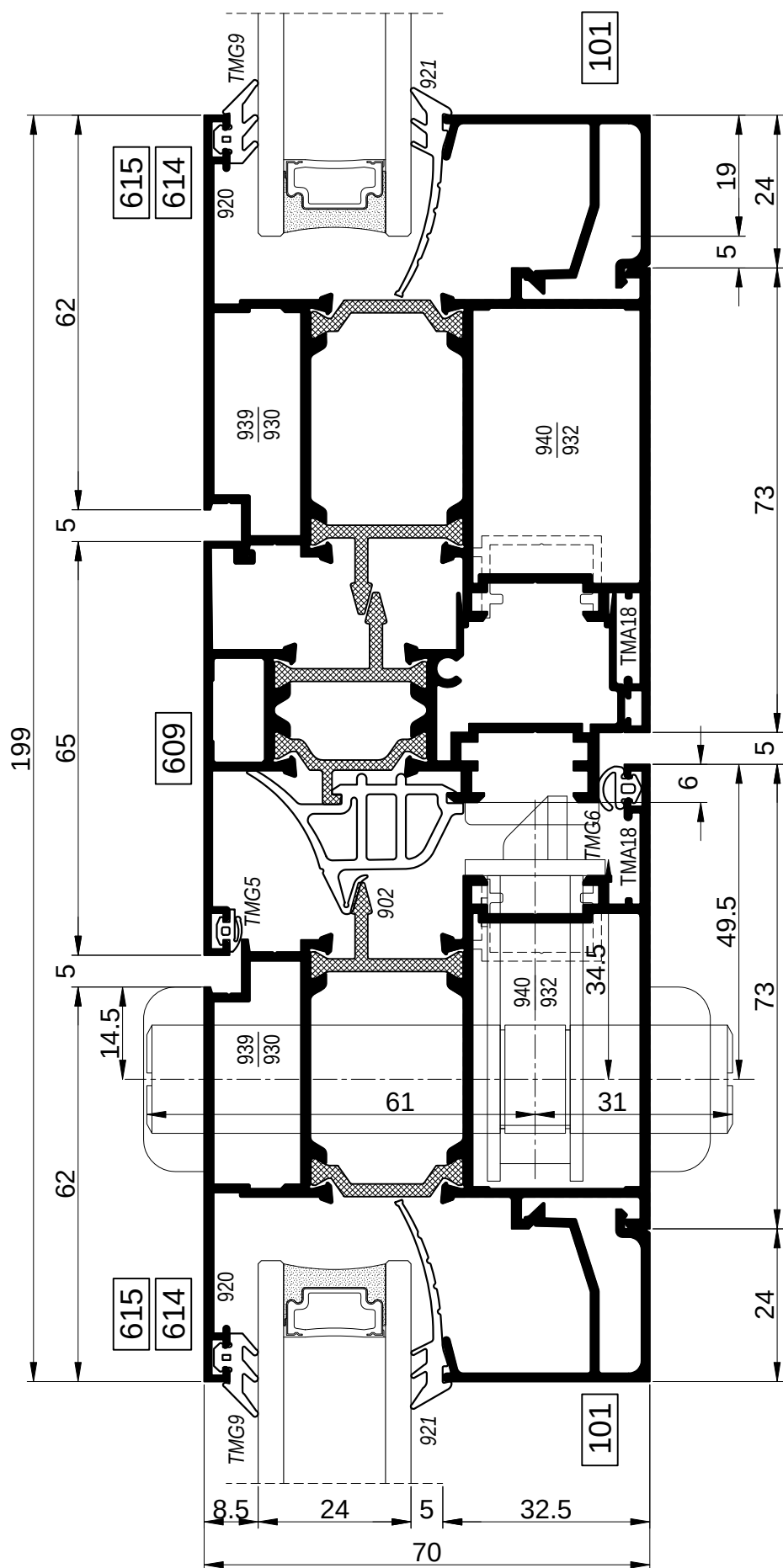


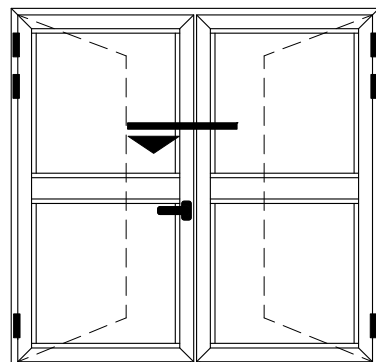
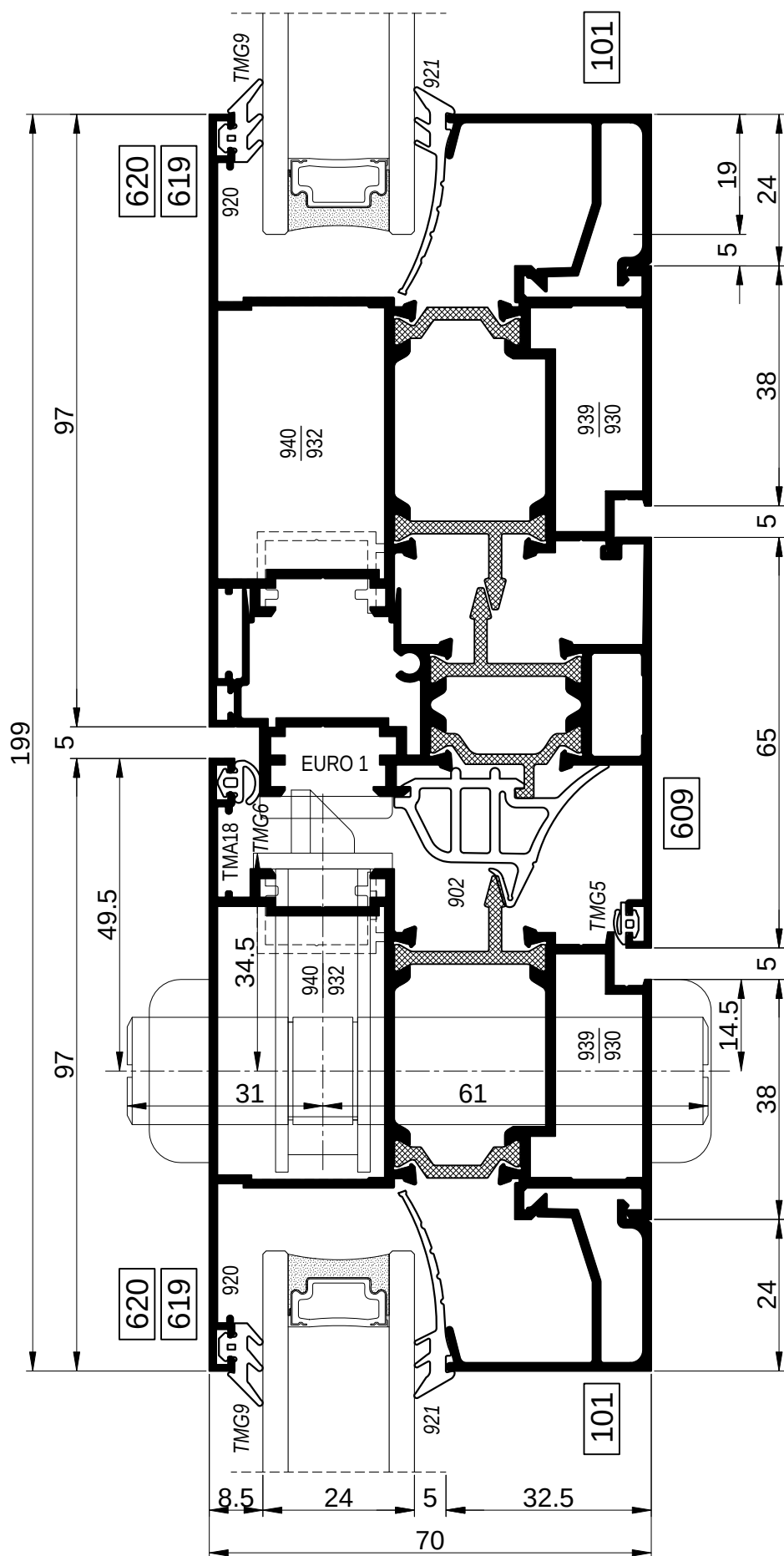




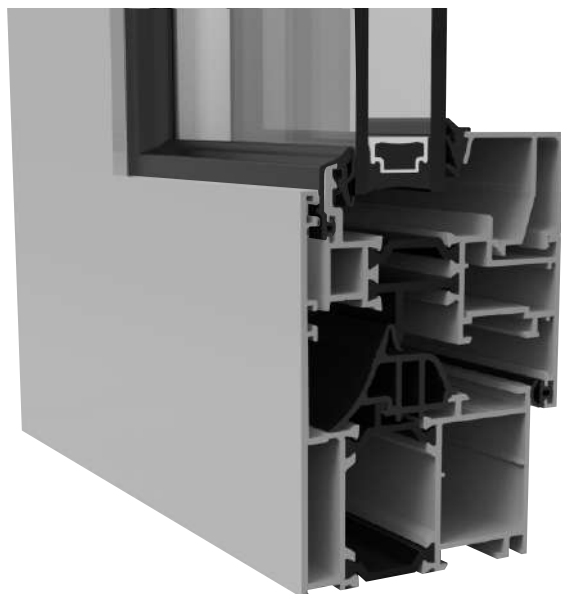








*Sistem
System
Cucmema* **Block Plus 62**



Tehnički opis sistema

Sistem LINEAL BLOCK 62 je jedan od osam iz serije LINEAL i predstavlja sistem aluminijumskih profila sa termičkim prekidom, specijalno projektovanih za izradu elemenata prozora sa ugradnom dubinom štoka od 62mm. Sistem je dizajniran tako da zadovoljava savremene zahteve na polju energetske efikasnosti, kao i ostale uslove nepohodne za bezbedan i udoban radni i životni prostor. Prilikom projektovanja elemenata sistema posebna pažnja je posvećena odabiru materijala koji vrše funkciju termičkog prekida u sklopu sistemskih profila. Na ovaj način su postignute maksimalne termoizolacione karakteristike $U_f \geq 2,6W/m^2K$, odnosno $U_w \geq 1,2W/m^2K$.

- Aluminijumski profili su proizvedeni postupkom ekstruzije u pogonima Tehnomarket-a. Sirovina za proizvodnju profila je primarna legura aluminijuma sa oznakom AlMgSi0,5 (AA6063 i 6060) i zateznom čvrstoćom profila od minimalno 210KN/mm².
- Poliamidne trake (PA 6,6 sa 25% staklenih vlakana) širine 24mm međusobno spajaju spoljašnje i unutrašnje aluminijumske delove u gotove profile, a pored funkcije mehaničkog spajanja, obezbeđuju i termički prekid. Garantovana sila smicanja spoljnog i unutrašnjeg aluminijumskog profila, povezanih poliamidnim trakama, se kontroliše u toku proizvodnje.
- Izolaciona svojstva sistema potvrđena su kroz rezultate ispitivanja toplotnih performansi. Takođe, ispitivanja su urađena i za otpornost na udare vetra, propuštanje vazduha i vode, kao i za zvučnu izolaciju.
- Block sistem odlikuje specifični dizajn profila kako bi se postigao efekat skrivenog krila u prozorskim elementima, kada ne postoji vizuelna razlika između fiksnih i otvornih polja u prozorskom elementu ili nizu što doprinosi modernom, minimalističnom dizajnu.
- Sistem omogućava ugradnju standardnog okova u EURO 1 žljeb i okova za PVC u EURO 16mm žljeb.
- Sistem podržava ispune uključujući i staklo pakete od 19 do 50mm sa EPDM zaptivkama koje poseduju integrisanu barijeru protiv produvanja.
- Zaptivanje u zoni spoja štoka i krila je trostruko, preko tri trajno elastične EPDM zaptivke otporne na UV zračenje.
- Spajanje uglova pomoću ekstrudiranih patent spojnice ili spojnice za presovanje obezbeđeno je zatezanjem u svim komorama profila, što obezbeđuje siguran ugaoni spoj i preciznu geometriju gotovih elemenata.
- Kanalisanje kondenza i incidentne vode je regulisano preko slobodnih ravnih površina u komorama, dok je ventilisana spoljna komora duboka 20mm.
- Osnovna spoljašnja dimenzija štoka od 65mm omogućava idealan prihvatač vođica roletne i komarnika. Unutrašnja širina štoka obezbeđuje idealan prostor za sabirnik trake roletne.

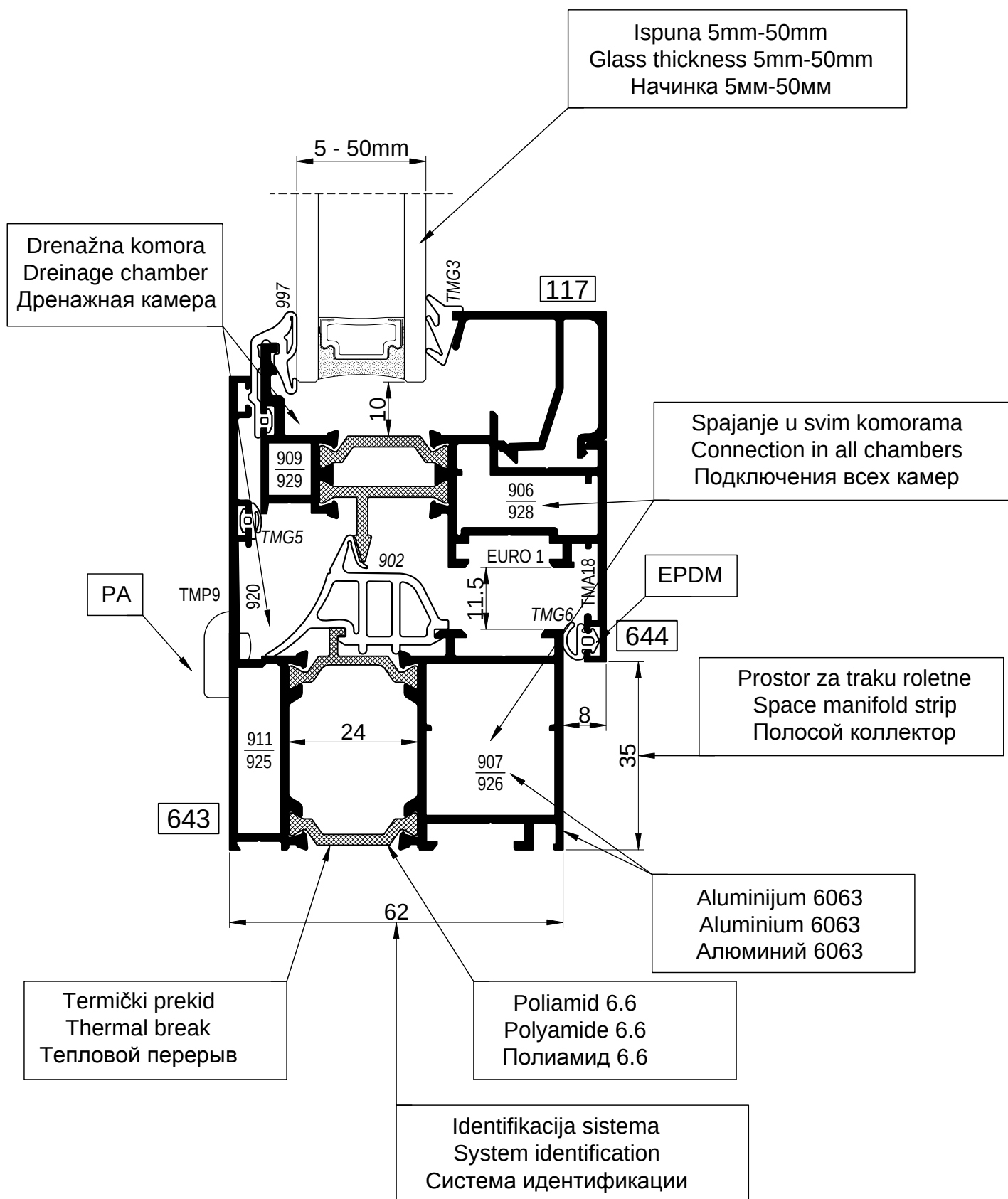
System LINEAL BLOCK THERM 77 is one of eight from LINEAL series and it represents aluminium profile system with thermal break, specially designed for manufacturing of windows with frame depth of 62mm. System is designed to satisfy all contemporary demand for energy efficiency, as well as all other requirements for safe and comfortable living and working environment. Special attention was addressed to selection of materials that for the thermal break within the profile. This way, maximal isolation values of $U_f \geq 2,6 \text{ W/m}^2\text{K}$, or $U_w \geq 1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$, were achieved.

- Aluminium profiles were manufactured in Tehnomarket's own extrusion factory. The raw material used is primary aluminium alloy AlMgSi0.5 (AA6063 and AA 6060) with minimum tensile strength of 210 KN/mm^2 .
- 24mm wide Polyamide stripes (PA 6,6 with 25% glass fibers) connect inner and outer aluminium parts into finished profiles, and beside functioning as a mechanical bond they also provide a thermal break. Guaranteed shearing force for profiles connected with polyamide stripes is strictly controlled during production.
- Insulating performance of the complete system was confirmed through thermal performance testing. At the same time, wind load, air and water permeability and sound insulation were tested as well.
- Block system features distinctive profile design in order to achieve hidden sash effect in window elements, when there is no visual difference between fixed and opening sashes in window element / row that contributes to modern, minimal design.
- System is compatible with both EURO 1 and EURO 16mm groove standards for hardware installation.
- System allows glass packages from 19 to 50mm with EPDM gaskets that feature integrated anti-blowing barrier.
- The triple sealing between frame and sash is achieved with three separate EPDM gaskets resistant to UV light.
- Corner joining with extruded patent or press clips is achieved through all profile chambers, thus guaranteeing secure and precise joints and finished element geometry.
- Drainage of condensed and incidental water is regulated via free flat surfaces in profile chambers, while ventilated outer chamber features optimal width of 20mm.
- Basic outer frame width of 65mm allows for an ideal mounting surface for optimal placement of mosquito net and roll-shutter's guides. Internal width of the frame provides an ideal space for tape coiler.

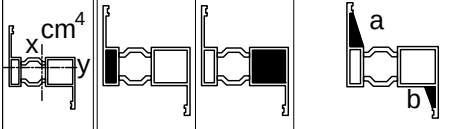
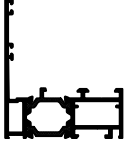
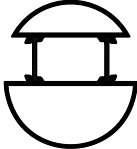
Техническое описание системы

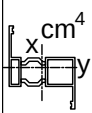
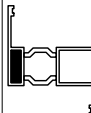
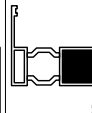
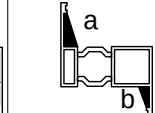
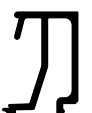
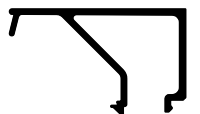
Система LINEAL BLOCK 62- одна из восьми систем серии LINEAL и представляет систему алюминиевых профилей с термическим разрывом, специально разработанная для производства элементов окон с монтажной глубиной косяка от 62мм. Система разработана для удовлетворения современных требований в области энергоэффективности, а также и других необходимых условия для безопасного и комфортного рабочего и жилого пространства. При проектировании элементов системы, особое внимание было уделено выбору материалов, которые выполняют функцию теплового разрыва внутри профиля. Таким образом, достигнуты максимальные теплоизоляционные свойства $U_f \geq 2,6 \text{ W/m}^2\text{K}$ и $U_w \geq 1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$.

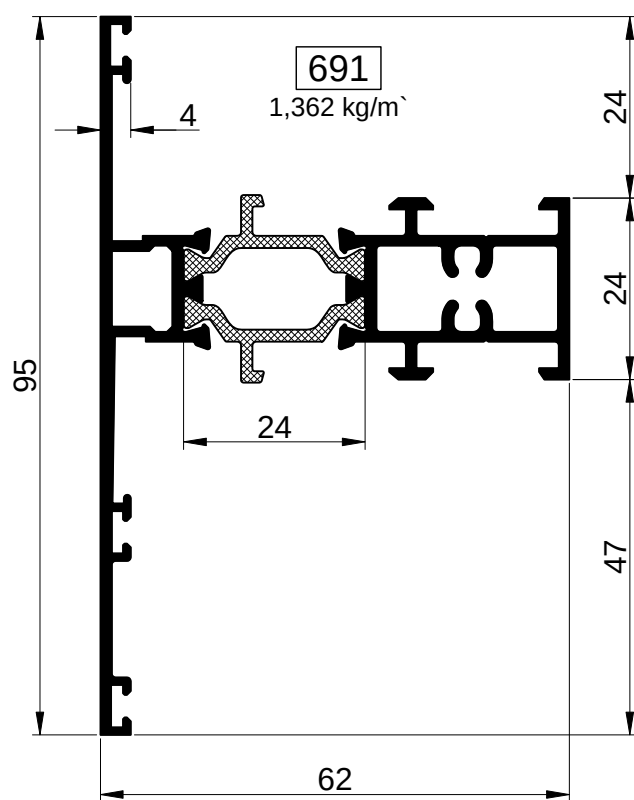
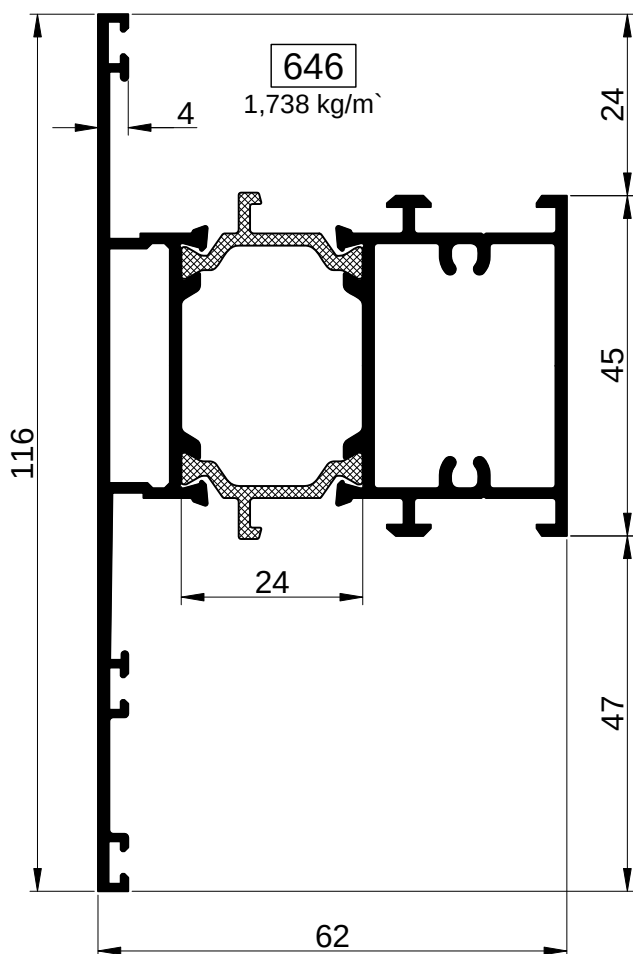
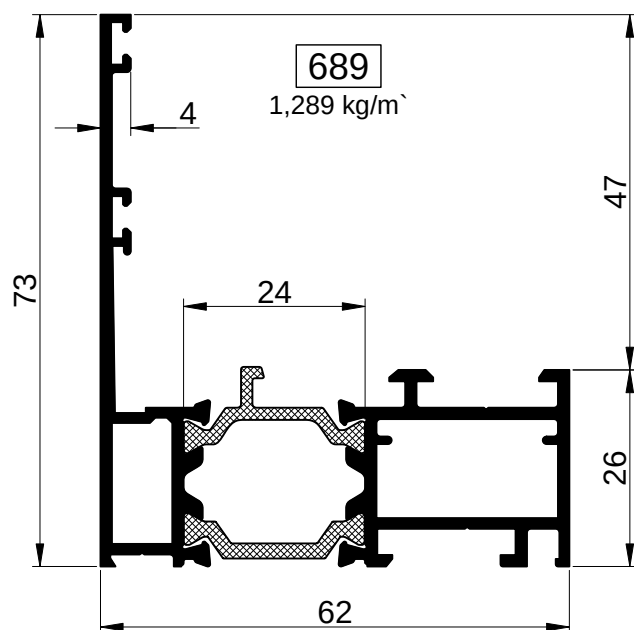
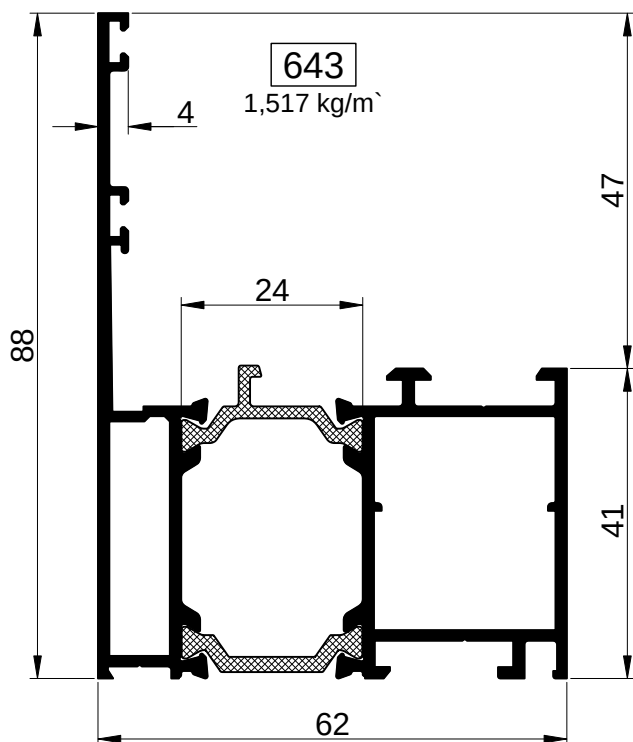
- Алюминиевые профили изготовлены способом экструзии в производственных цехах Техномаркета. Сырьем для производства профилей является первичный алюминиевый сплав с обозначением AlMgSi0,5 (AA6063 и 6060) и с минимальной прочностью на разрыв профиля 210 KN/mm^2 .
- Полиамидные полосы (PA 6,6 с 25% стекловолокна) шириной 24мм и сотовые мульти камерные структуры взаимосвязывают внешние и внутренние алюминиевые части в готовых профилях. Кроме функции механического соединения обеспечивают и тепловой разрыв. Гарантированная сила сдвига внешнего и внутреннего алюминиевого профиля, которые связаны полиамидными полосками, контролируется в процессе производства.
- Изоляционные свойства системы подтверждены результатами испытаний тепловых характеристик. Кроме того, были проведены испытания устойчивости на удары ветра, пропуск воздуха и воды, как и звукоизоляции.
- Блок система имеет особый дизайн профиля для достижения эффекта скрытой створки в элементах окна, когда нет визуальной разницы между фиксированными и открытыми полями в элементе или серии окон, что способствует современному минималистскому дизайну.
- Система позволяет установку стандартной фурнитуры в EURO 1 желоб и фурнитуры для ПВХ в EURO 16мм желоб.
- Система поддерживает и заполнения, включая и стеклопакеты от 19 до 50мм, с EPDM прокладками, которые имеют интегрированный барьер против выдувания.
- Уплотнение в зонах соединений косяка и створки - тройное, с тремя постоянно упругими прокладками EPDM, которые устойчивы к UV-излучению.
- Сцепление углов, с помощью экструдированных сцепных устройств или сцепных устройств для прессовки, обеспеченное затяжкой во всех камерах профиля, что обеспечивает надежное соединение углов и точную геометрию готовых элементов.
- Направление конденсации и случайных вод регулируется через свободные ровные поверхности в камерах, в то время как вентилируемая внешняя камера имеет глубину 20мм.
- Основной внешний размер косяка от 65мм позволяет идеальный прием направляющей жалюзи и противомоскитных сеток. Внутренняя ширина косяка обеспечивает идеальное место для коллектора полосок жалюзи.

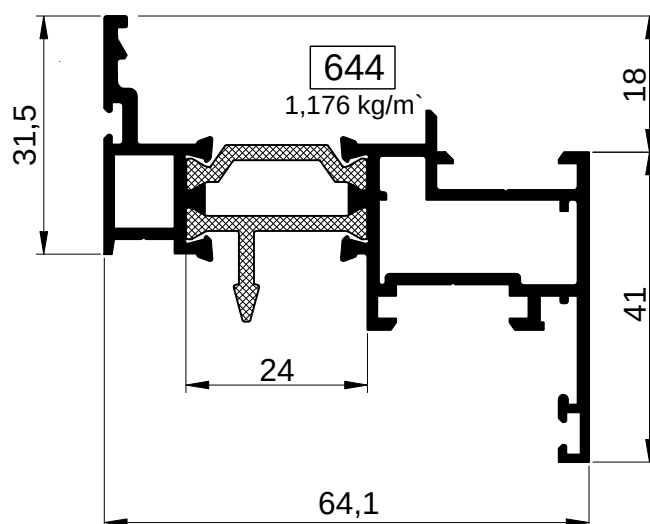
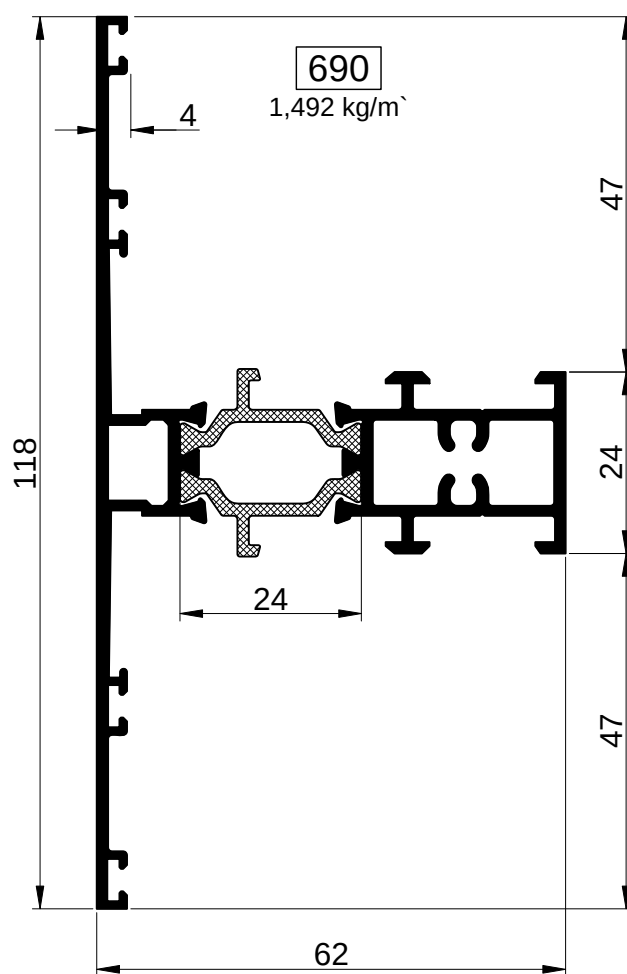
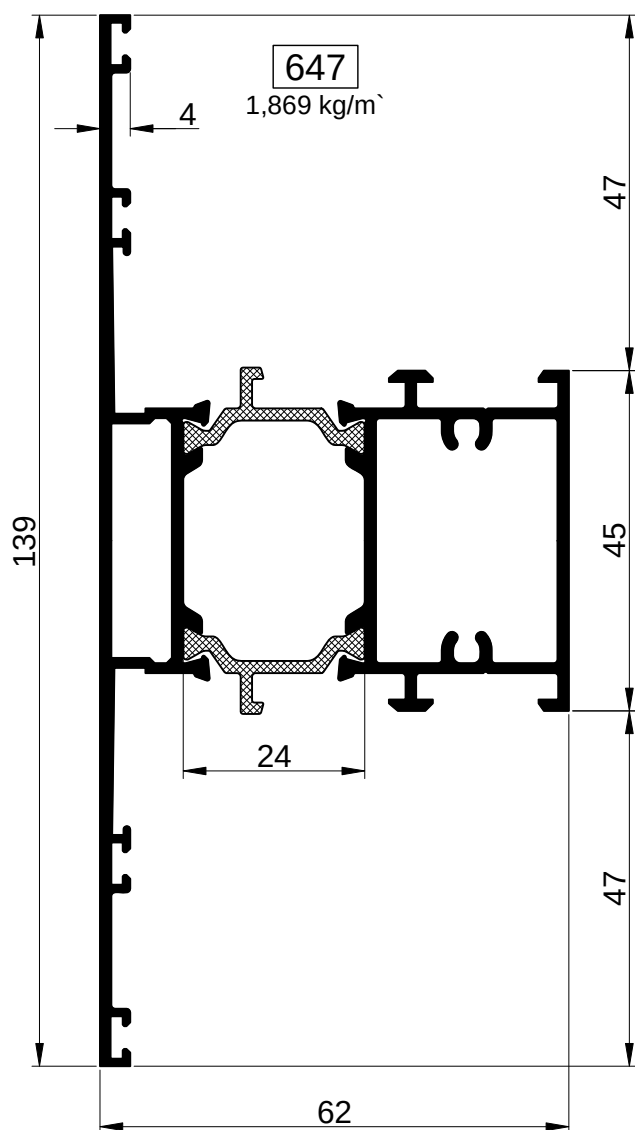


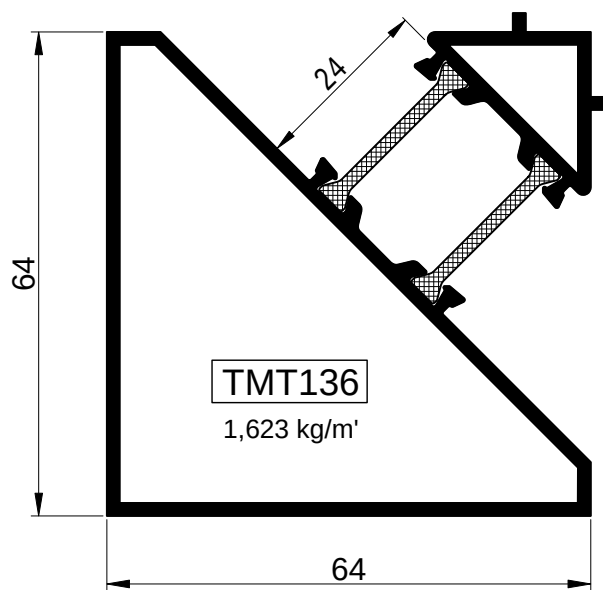
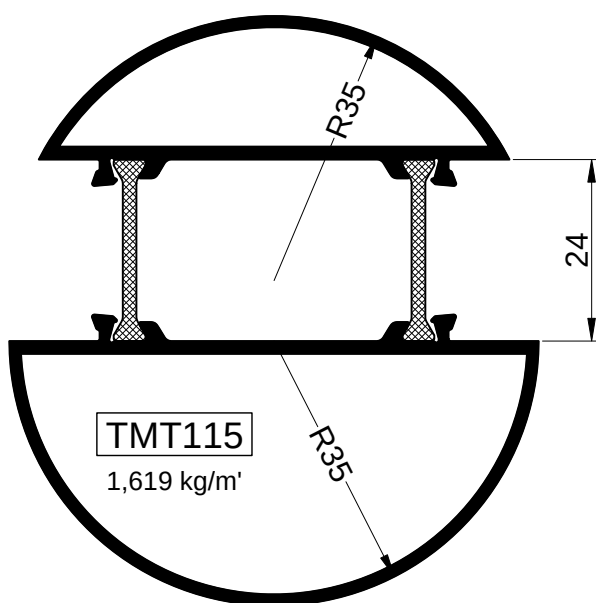
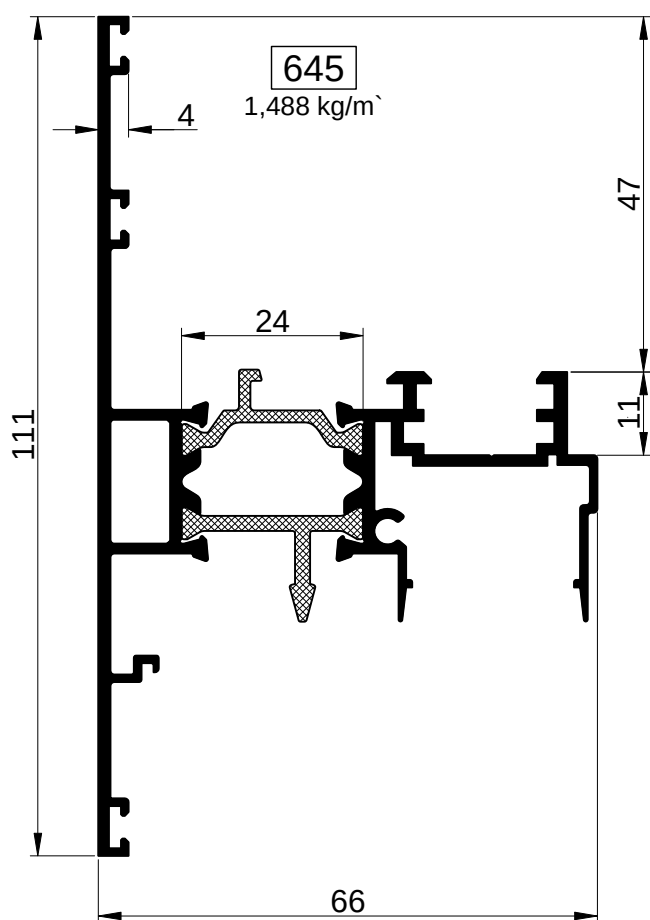
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		ix ly			a a	b b
	643	Štok Frame	34,33	911	907	920	-
	1,517	Рама	15,31	925	926	920	-
	644	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement -EURO 1	21,55	909	906	-	TMA18
	1,176	Оконная створка -ЕУРО 1	2,77	929	928	-	TMA18
	645	Veza dvokrillnog prozora - EURO 1 French casement adaptor -EURO 1	22,88	-	-	-	-
	1,488	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 1	25,55	-	-	-	-
	646	Prečka u štoku T profile in frame	25,87	-	-	934 ^{x2}	-
	1,738	Т профиль в раме	38,62	-	-	934 ^{x2}	-
	647	Prečka u štoku T profile in frame	32,56	-	-	934 ^{x2}	-
	1,869	Т профиль в раме	50,73	-	-	934 ^{x2}	-
	691	Prečka u štoku T profile in frame	25,44	-	-	934 ^{x2}	-
	1,362	Т профиль в раме	13,94	-	-	934 ^{x2}	-
	690	Prečka u štoku T profile in frame	27,16	-	-	934 ^{x2}	-
	1,492	Т профиль в раме	27,71	-	-	934 ^{x2}	-

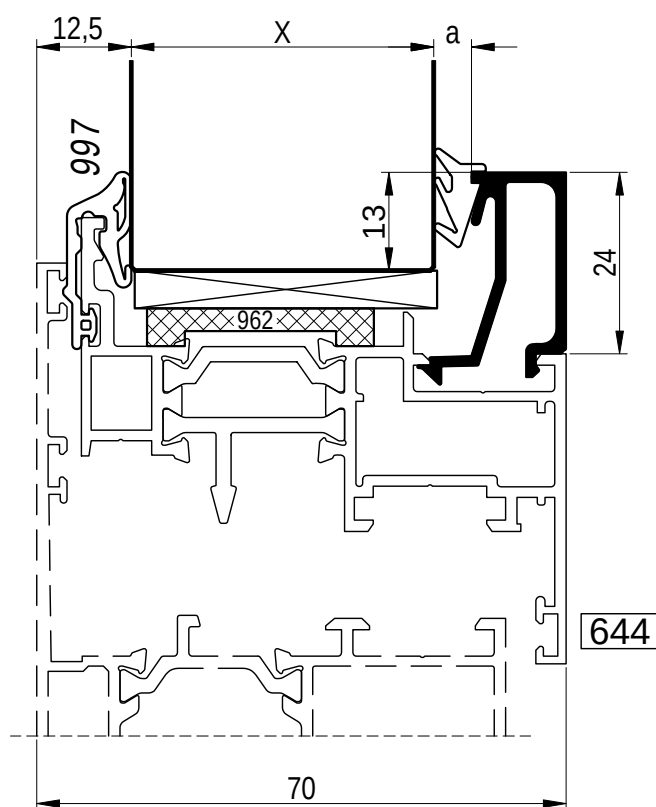
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx			a	b
			ly			a	b
	689	Štok Frame	25,97	943	906	920	-
	1,289	Рама	8,76	944	928	920	-
	TMT115	Ugaoni profil Angle connector	22,6	-	-	-	-
	1,619	Угловой профиль	29,4	-	-	-	-
	TMT136	Ugaoni profil -90° Angle connector -90°	25,7	-	-	-	-
	1,623	Угловой профиль - 90°	30,7	-	-	-	-
	128	Dodatni profil Additional profile	-	-	-	-	-
	0,346	Дополнительный профиль	-	-	-	-	-
	126	Profil za spoj Profile for the connection	-	-	-	-	-
	0,193	Профиль для связи	-	-	-	-	-
	110	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0,133	Обшивка	-	-	-	-	-
	TM33	Pogonska letva Mechanism rod	-	-	-	-	-
	0,152	Стержень для механизма	-	-	-	-	-
	124	Držać stakla - 4,5mm Glazing bead - 4,5mm	-	-	-	-	-
	0,200	Подстаканник - 4,5мм	-	-	-	-	-
	123	Držać stakla - 8,5mm Glazing bead - 8,5mm	-	-	-	-	-
	0,211	Подстаканник - 8,5мм	-	-	-	-	-

	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание						
			lx	ly			a	b
	kg/m'		lx	ly			a	b
	122	Držáč stakla - 12,5mm Glazing bead - 12,5mm	-	-	-	-	-	-
	0,296	Подстаканник - 12,5мм	-	-	-	-	-	-
	106	Držáč stakla -16,5mm Glazing bead -16,5mm	-	-	-	-	-	-
	0,302	Подстаканник -16,5мм	-	-	-	-	-	-
	116	Držáč stakla -20,5mm Glazing bead -20,5mm	-	-	-	-	-	-
	0,320	Подстаканник -20,5мм	-	-	-	-	-	-
	100	Držáč stakla -24,5mm Glazing bead -24,5mm	-	-	-	-	-	-
	0,330	Подстаканник -24,5мм	-	-	-	-	-	-
	117	Držáč stakla -28,5mm Glazing bead -28,5mm	-	-	-	-	-	-
	0,348	Подстаканник -28,5мм	-	-	-	-	-	-
	101	Držáč stakla -32,5mm Glazing bead -32,5mm						
	0,359	Подстаканник -32,5мм						
	108	Držáč stakla -38,5mm Glazing bead -38,5mm						
	0,393	Подстаканник -38,5мм						
	107	Držáč stakla -46,5mm Glazing bead -46,5mm						
	0,447	Подстаканник -46,5мм						

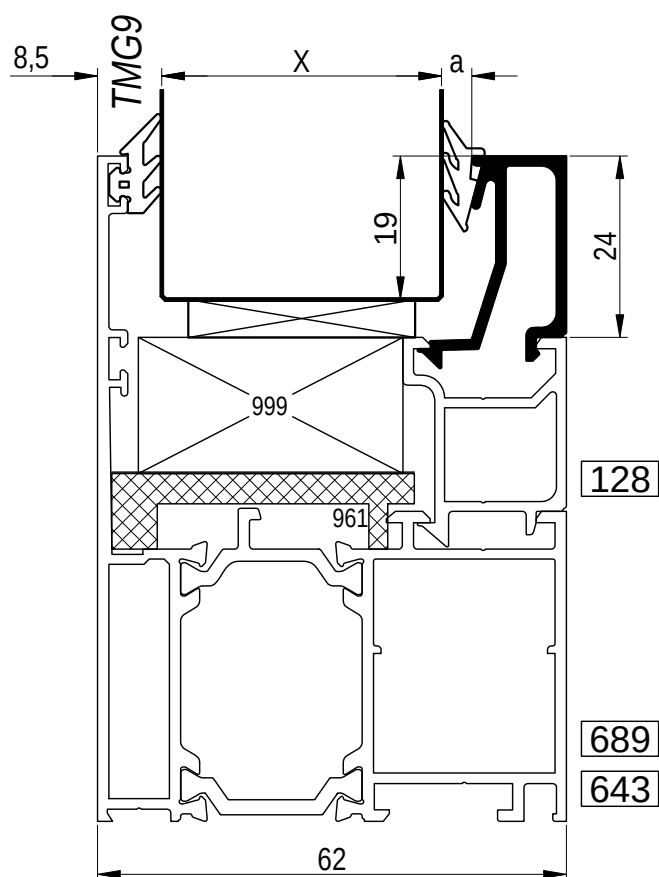




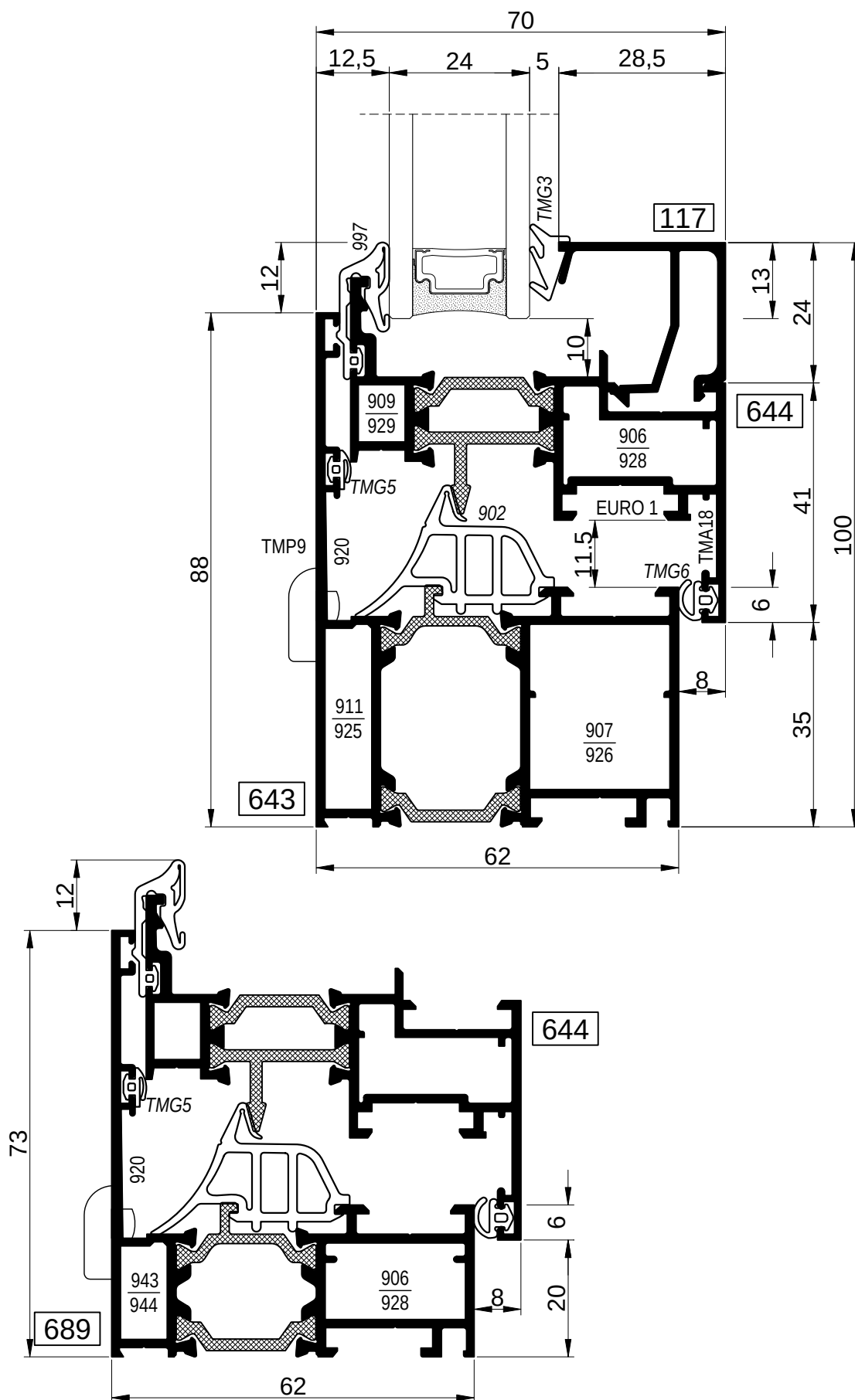
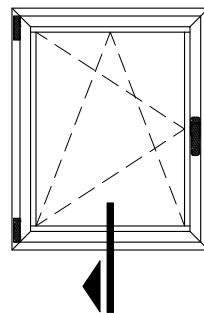


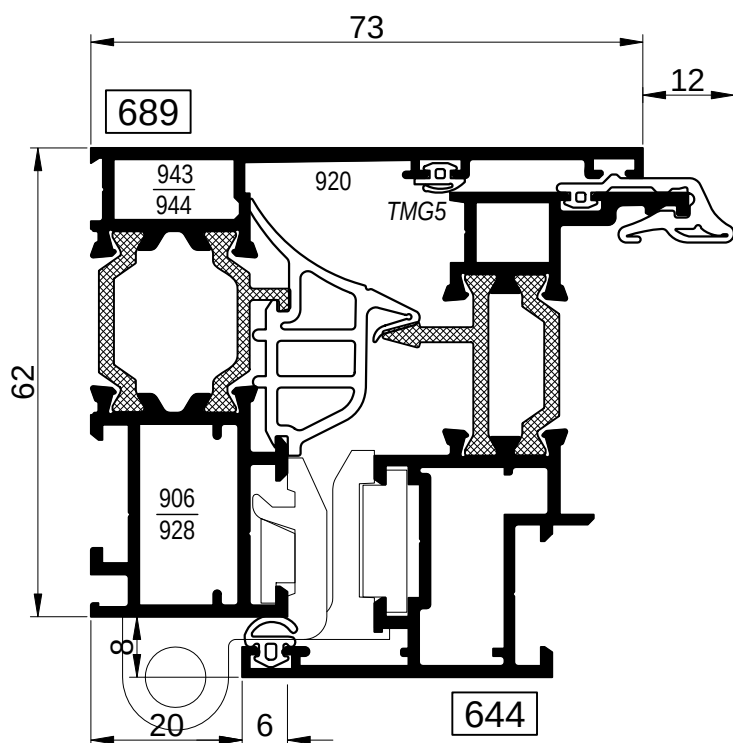
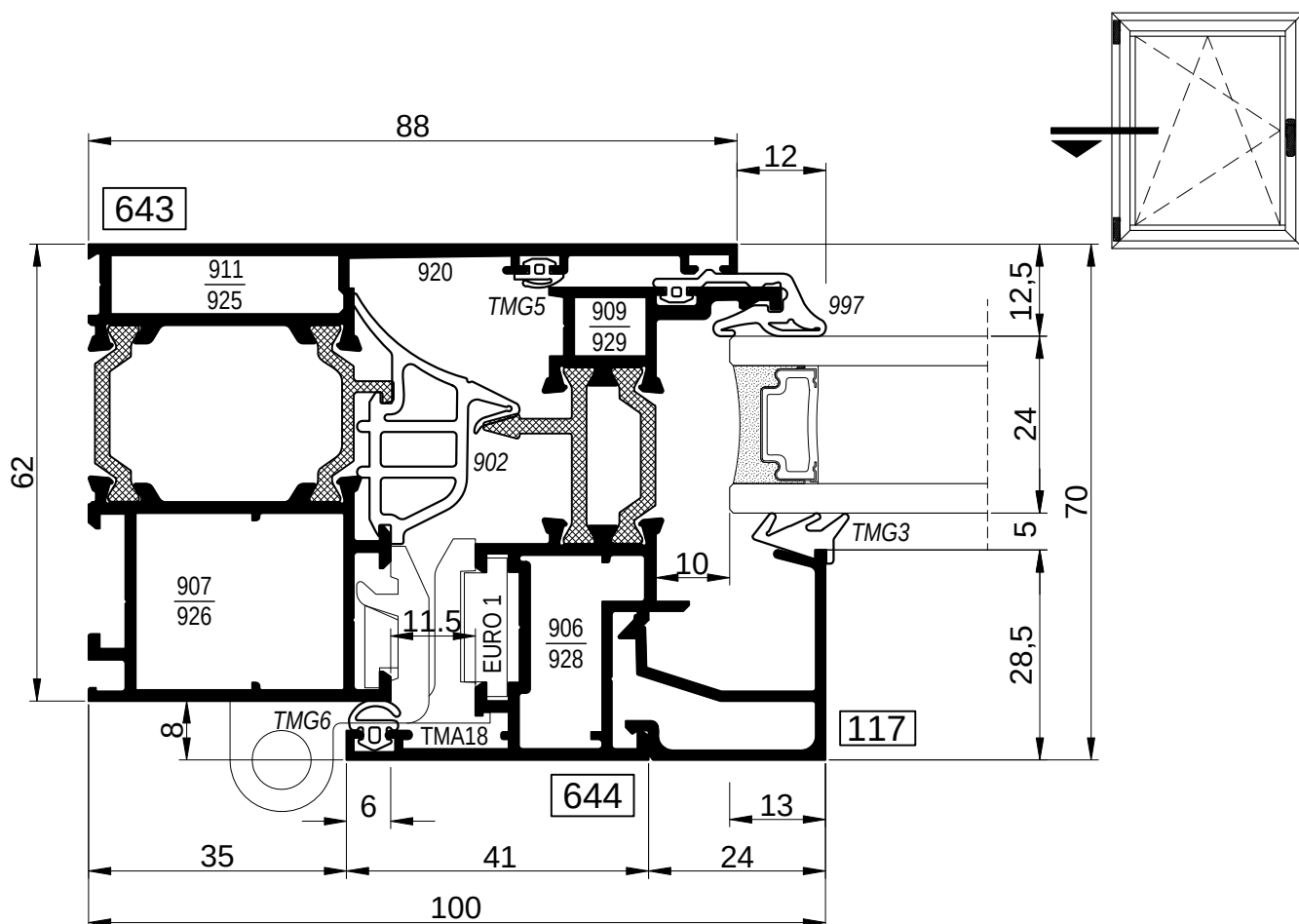


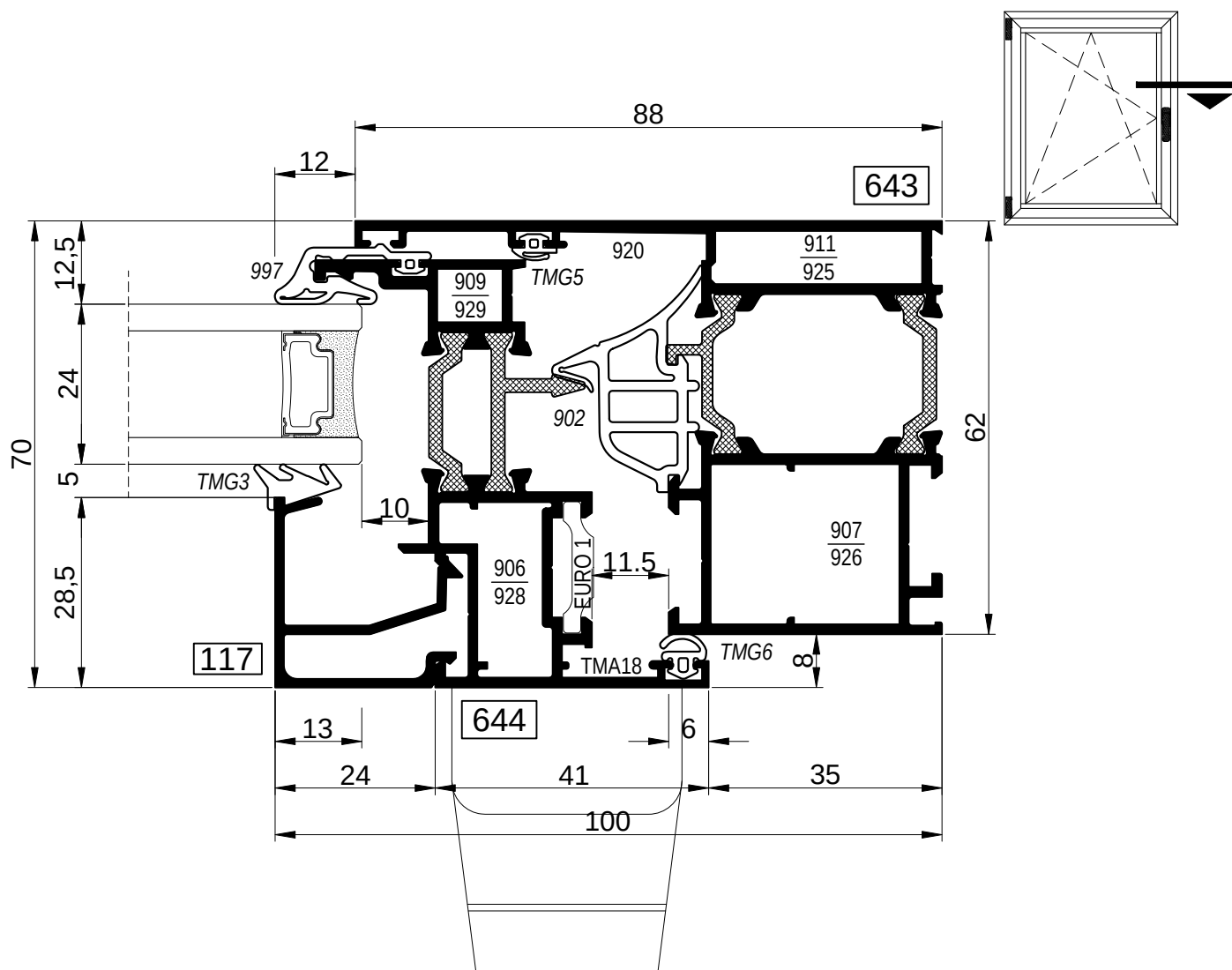
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
5 - 6	TMG3	6 - 5	46,5
7 - 8	TMG2	4 - 3	107
13 - 14	TMG3	6 - 5	38,5
15 - 16	TMG2	4 - 3	108
19 - 20	TMG3	6 - 5	32,5
21 - 22	TMG2	4 - 3	101
23 - 24	TMG3	6 - 5	28,5
25 - 26	TMG2	4 - 3	117
27 - 28	TMG3	6 - 5	24,5
29 - 30	TMG2	4 - 3	100
31 - 32	TMG3	6 - 5	20,5
33 - 34	TMG2	4 - 3	116
35 - 36	TMG3	6 - 5	16,5
37 - 38	TMG2	4 - 3	106
39 - 40	TMG3	6 - 5	12,5
41 - 42	TMG2	4 - 3	122
43 - 44	TMG3	6 - 5	8,5
45 - 46	TMG2	4 - 3	123
47 - 48	TMG3	6 - 5	4,5
49 - 50	TMG2	4 - 3	124

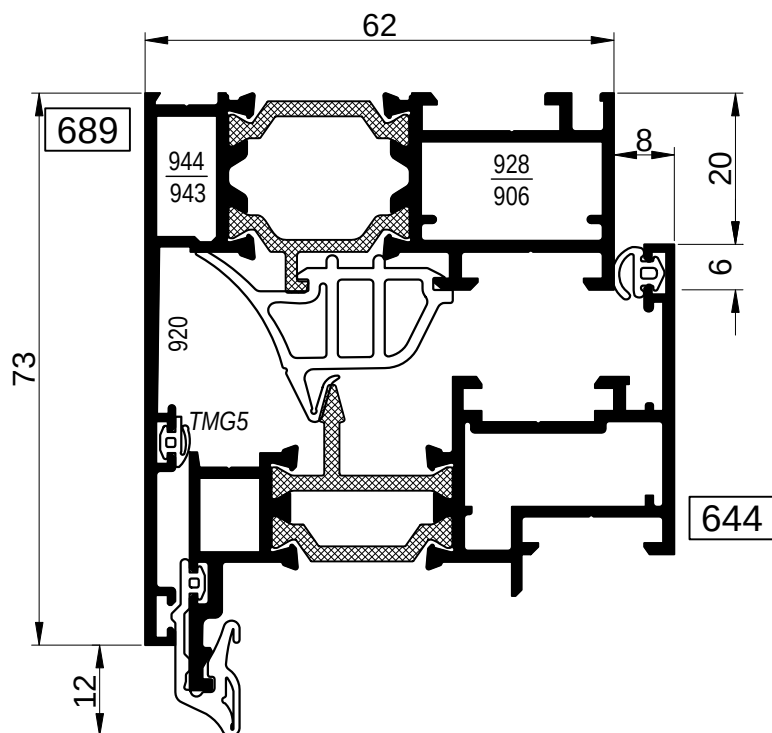
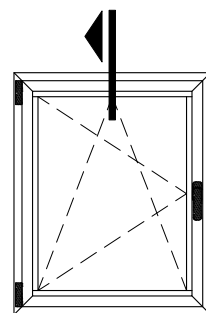
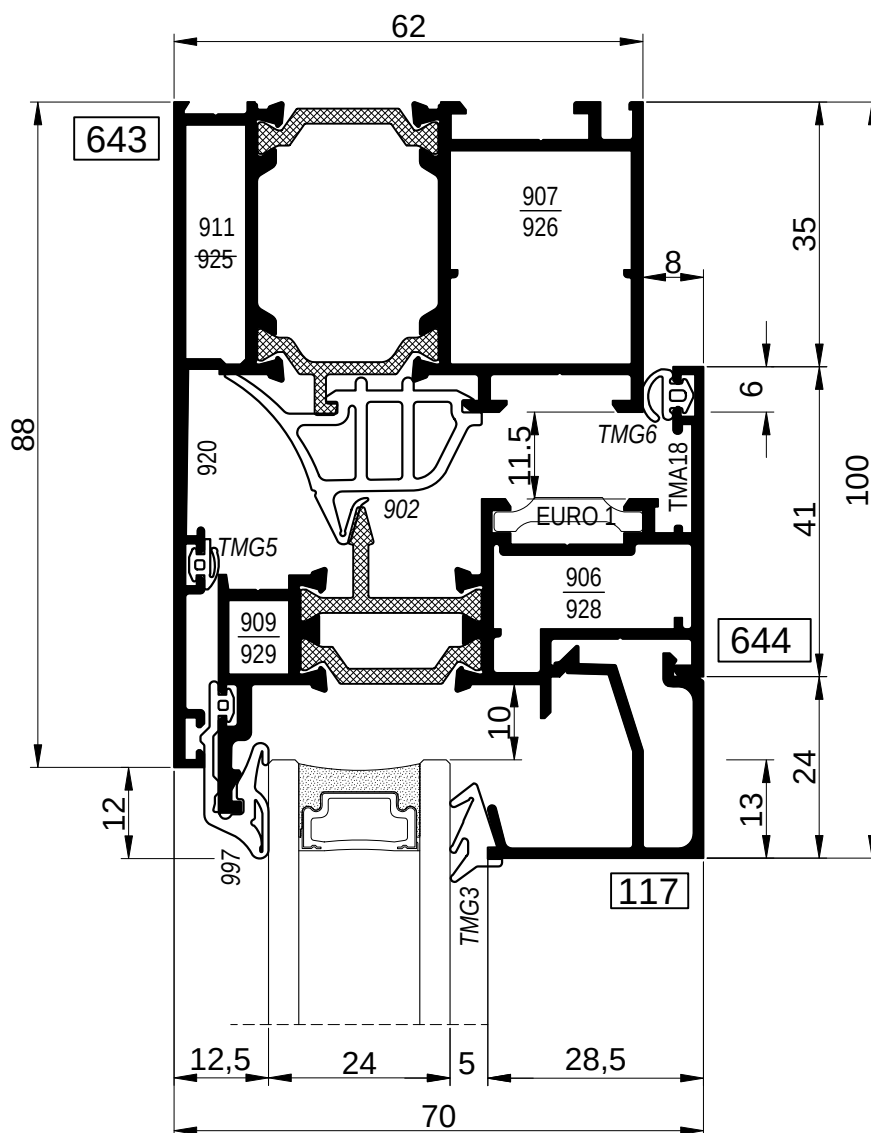


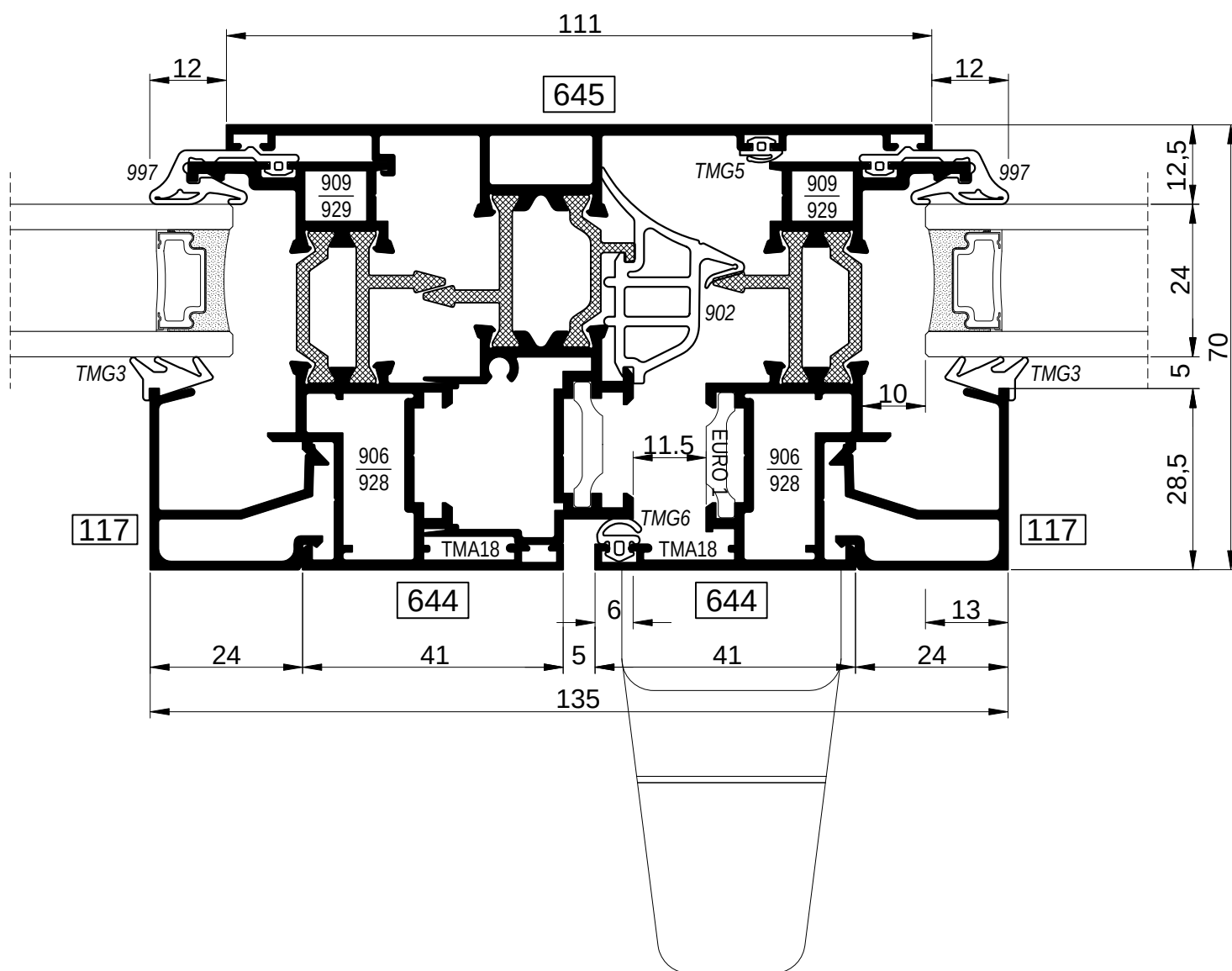
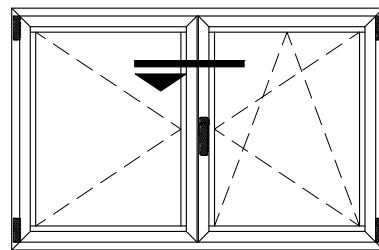
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
9 - 10	TMG3	6 - 5	38,5 108
11 - 12	TMG2	4 - 3	
15 - 16	TMG3	6 - 5	32,5 101
17 - 18	TMG2	4 - 3	
19 - 20	TMG3	6 - 5	28,5 117
21 - 22	TMG2	4 - 3	
23 - 24	TMG3	6 - 5	24,5 100
25 - 26	TMG2	4 - 3	
27 - 28	TMG3	6 - 5	20,5 116
29 - 30	TMG2	4 - 3	
31 - 32	TMG3	6 - 5	16,5 106
33 - 34	TMG2	4 - 3	
35 - 36	TMG3	6 - 5	12,5 122
37 - 38	TMG2	4 - 3	
39 - 40	TMG3	6 - 5	8,5 123
41 - 42	TMG2	4 - 3	
43 - 44	TMG3	6 - 5	4,5 124
45 - 46	TMG2	4 - 3	

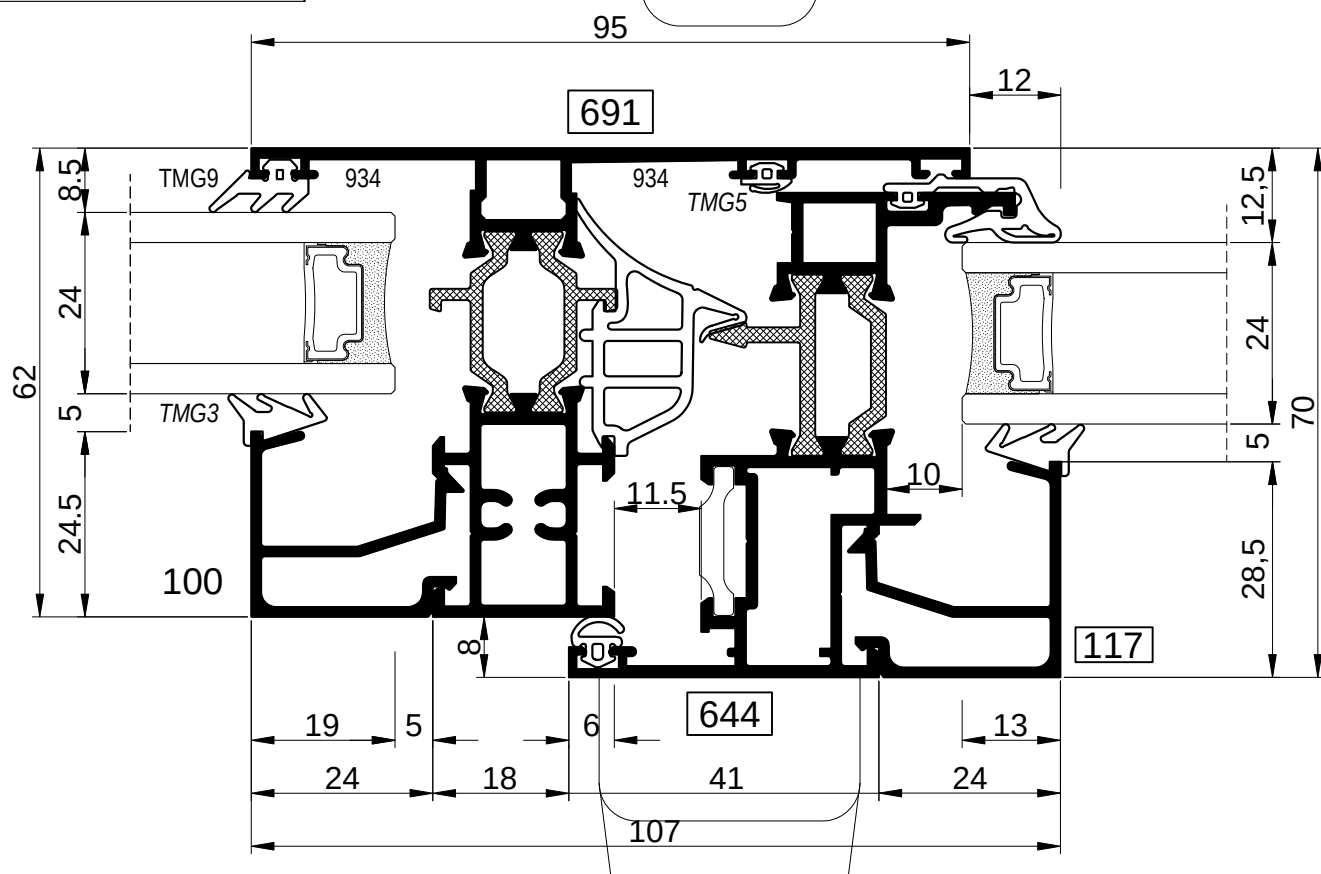
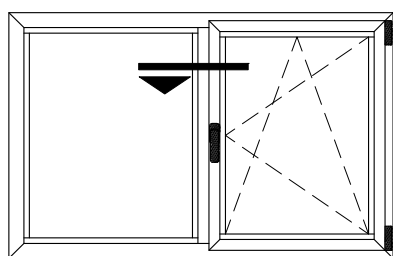
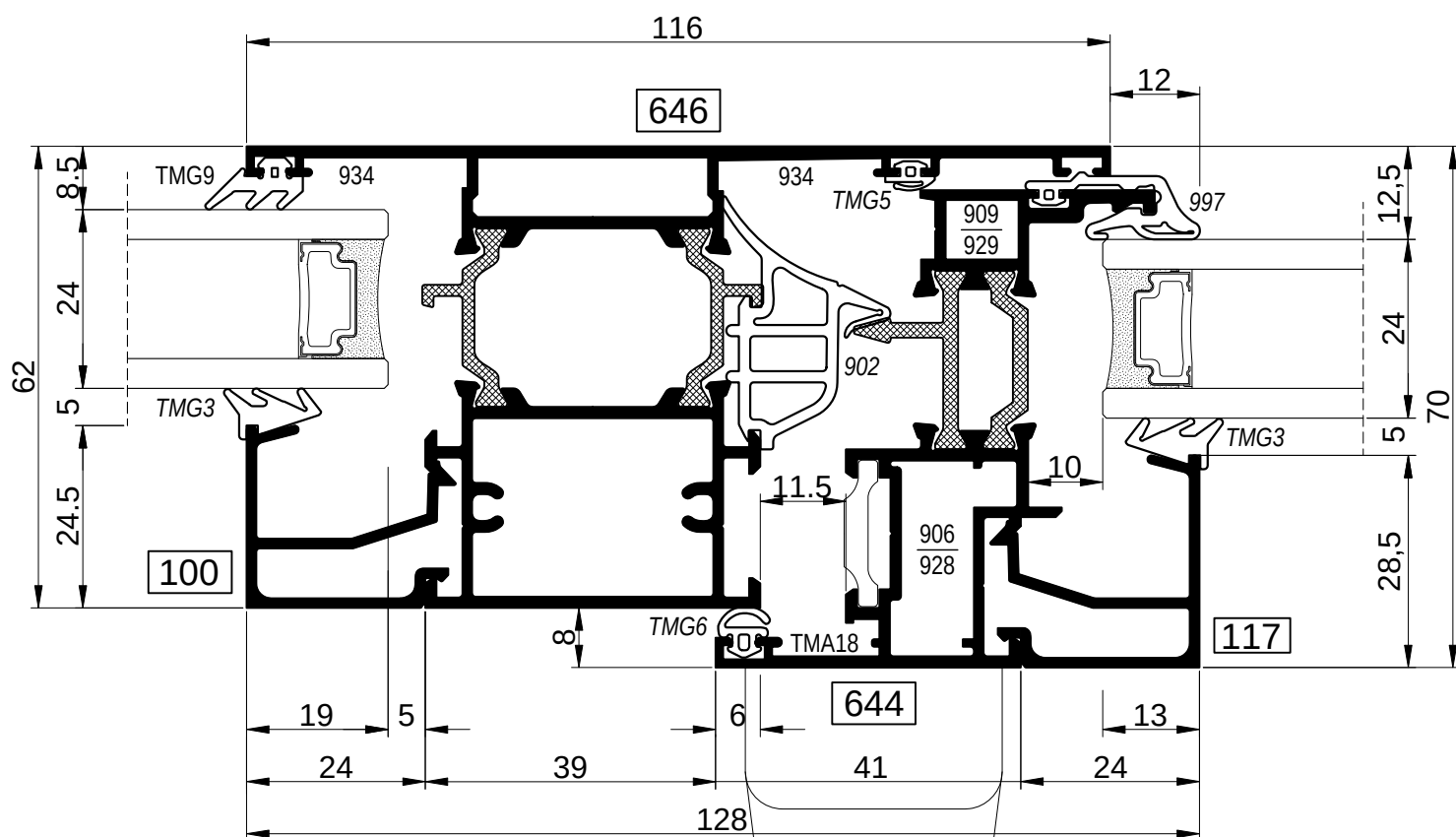


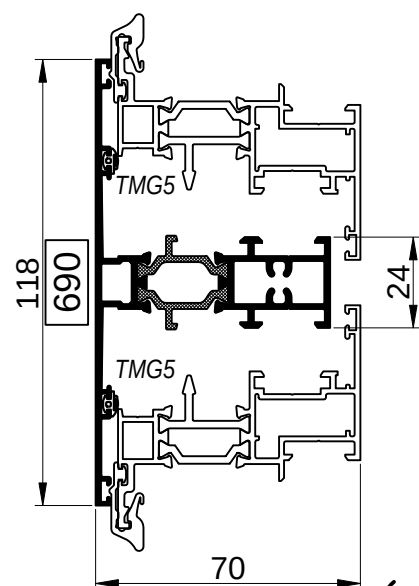
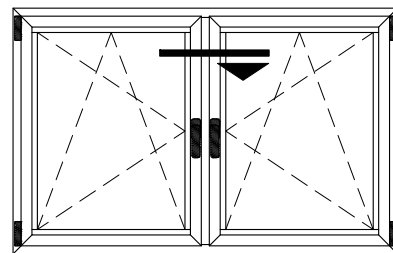
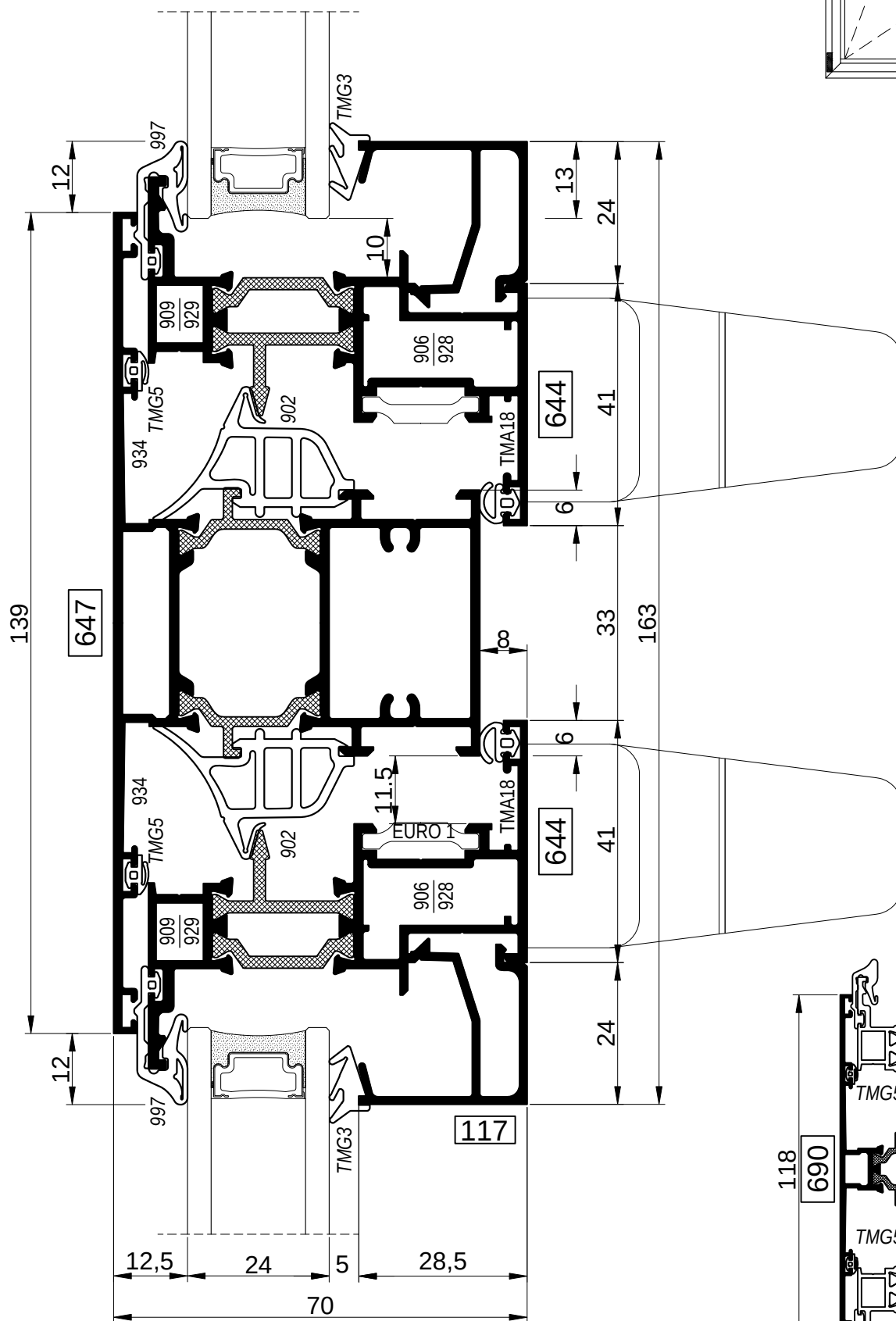


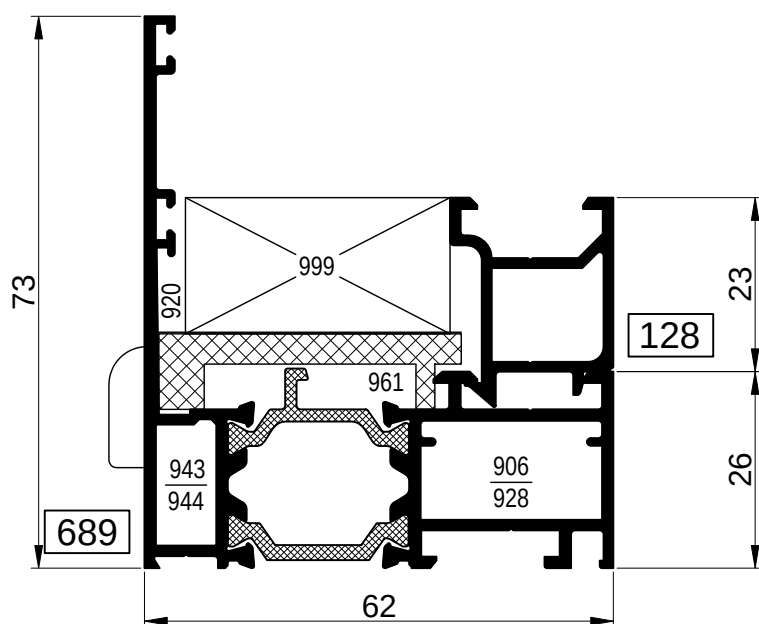
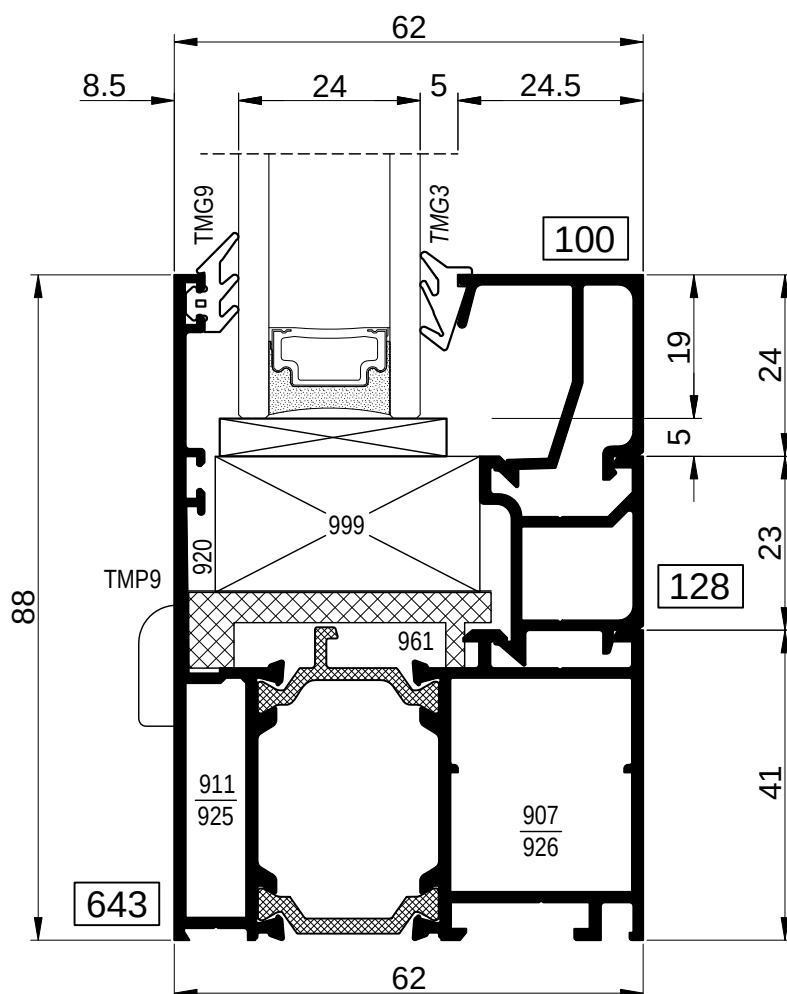
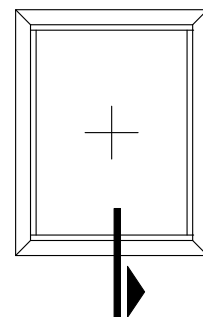


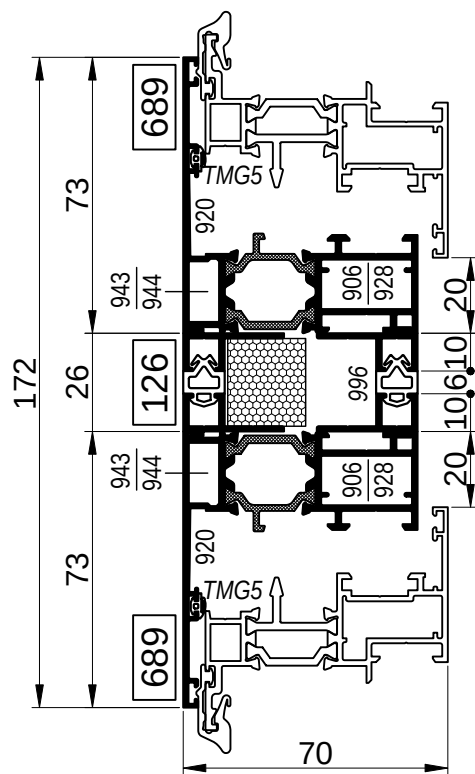
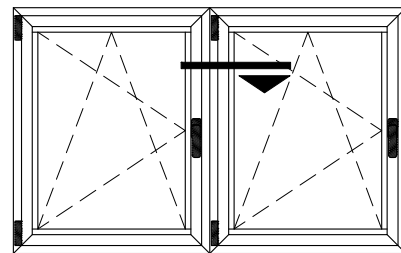
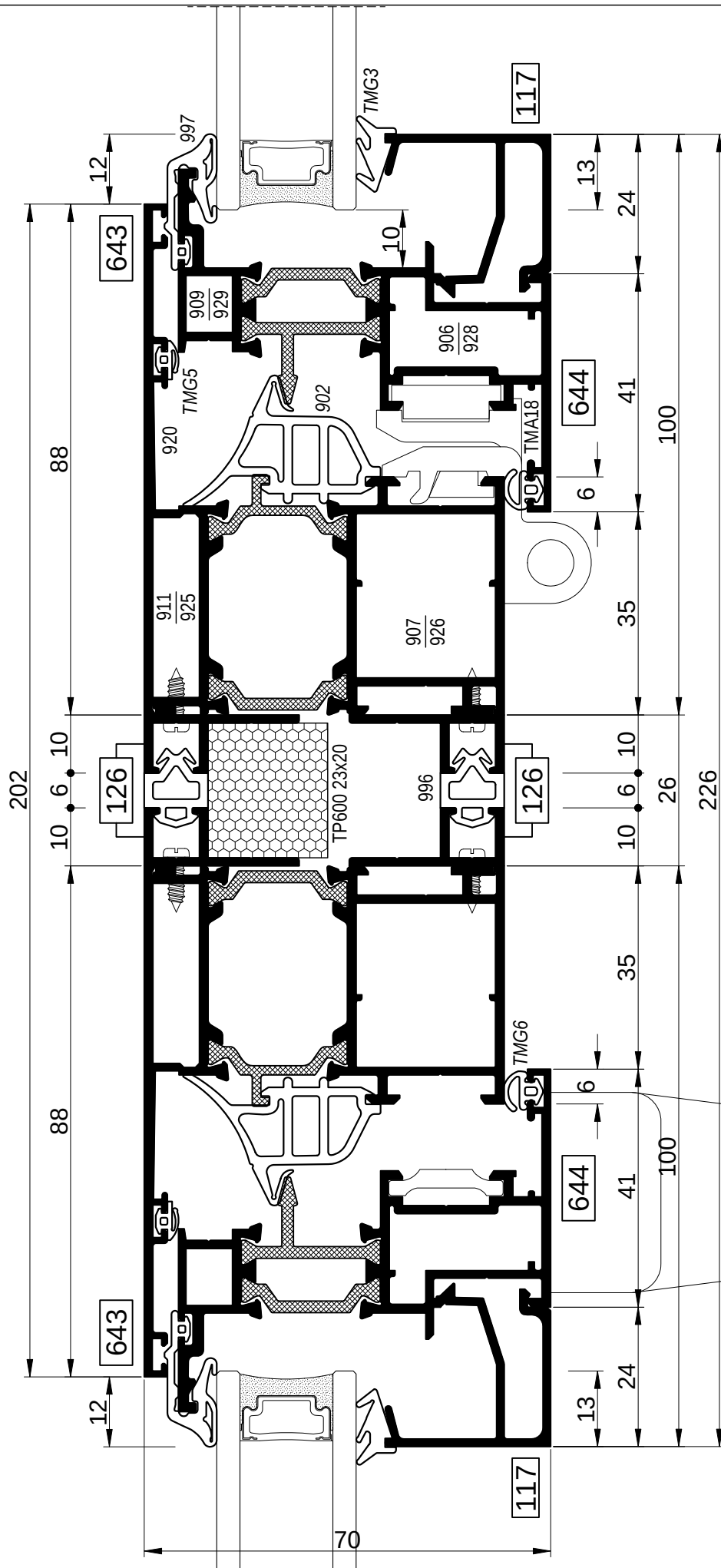


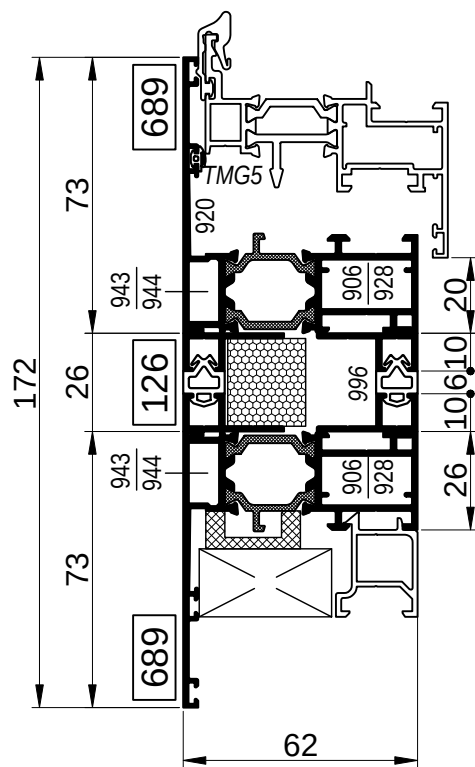
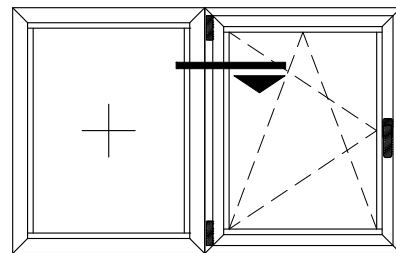
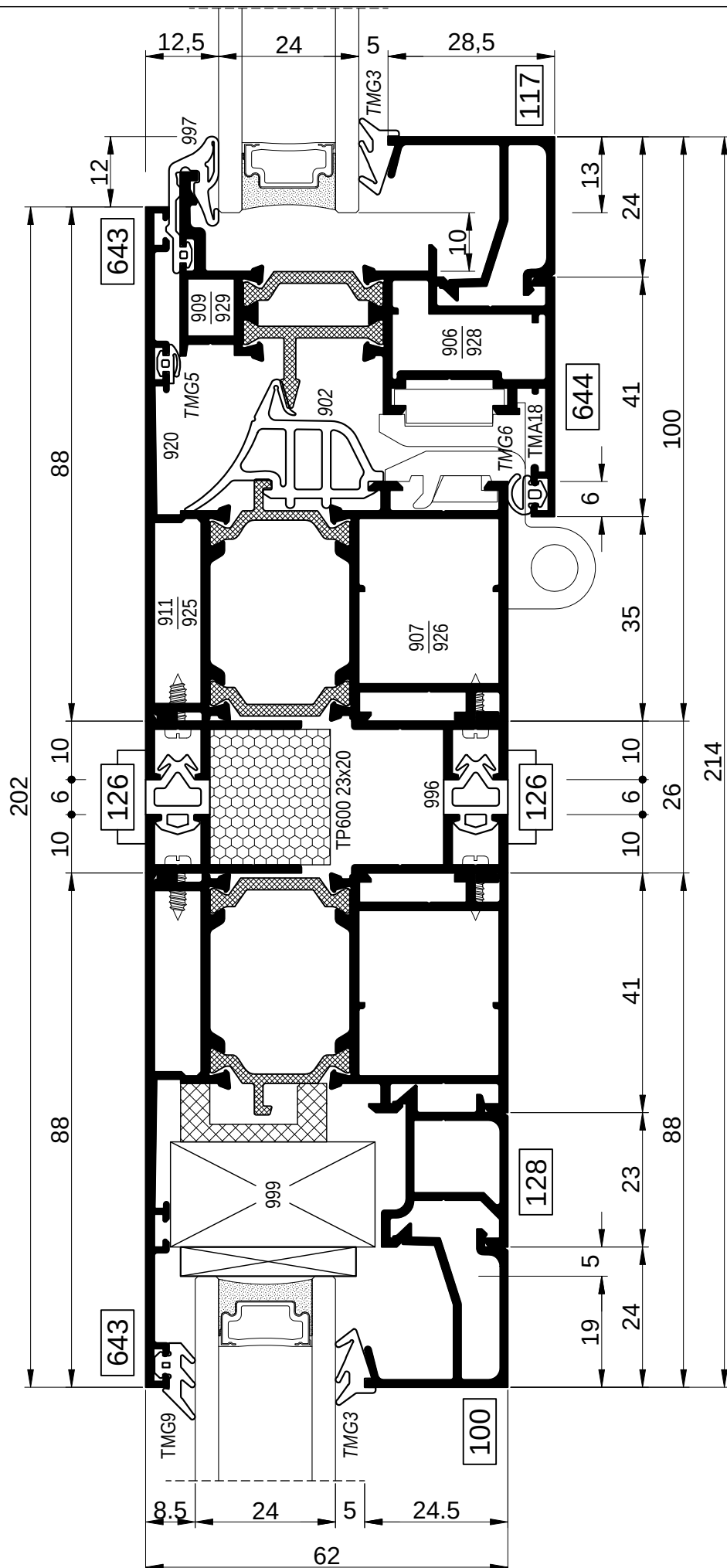


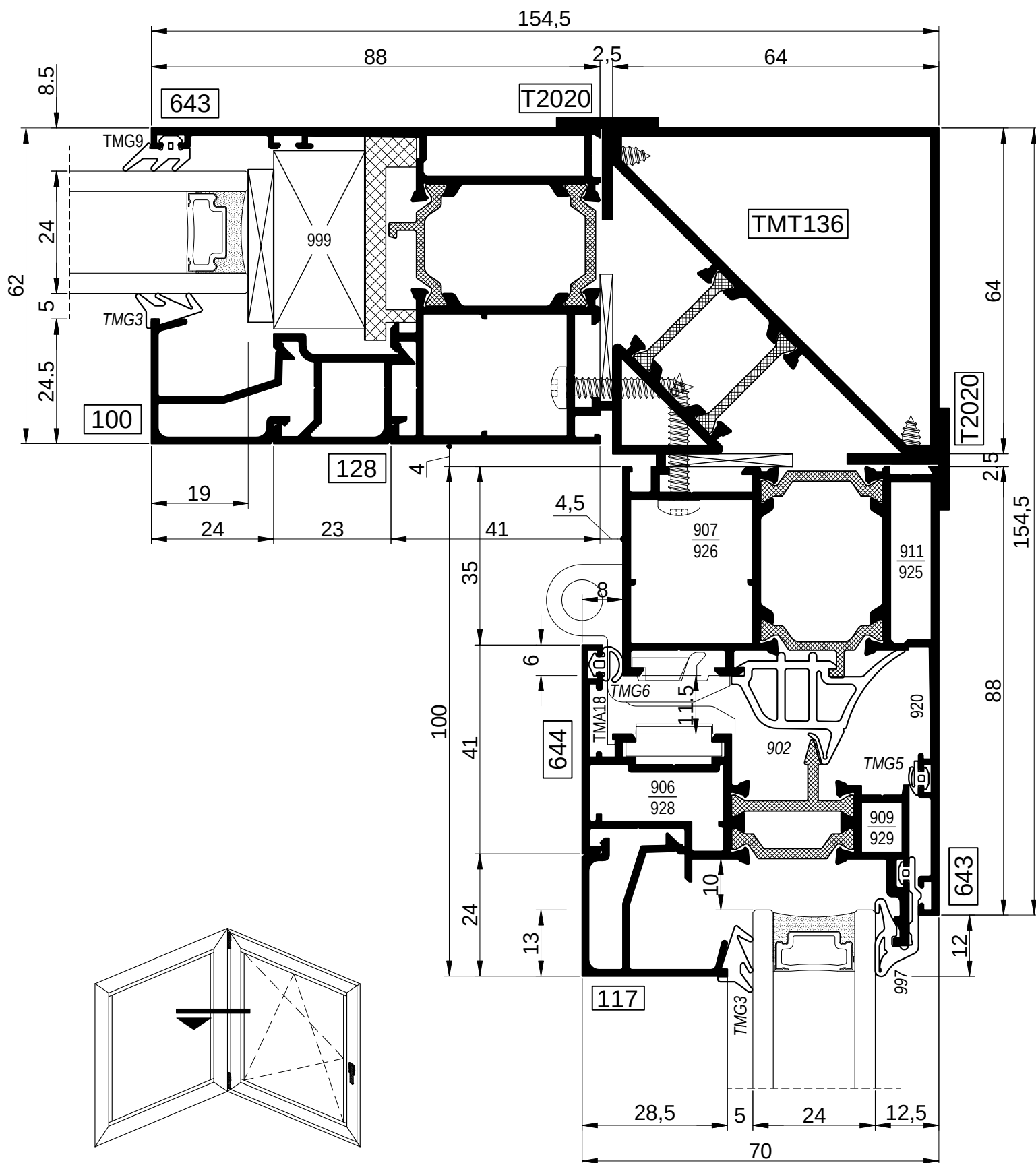


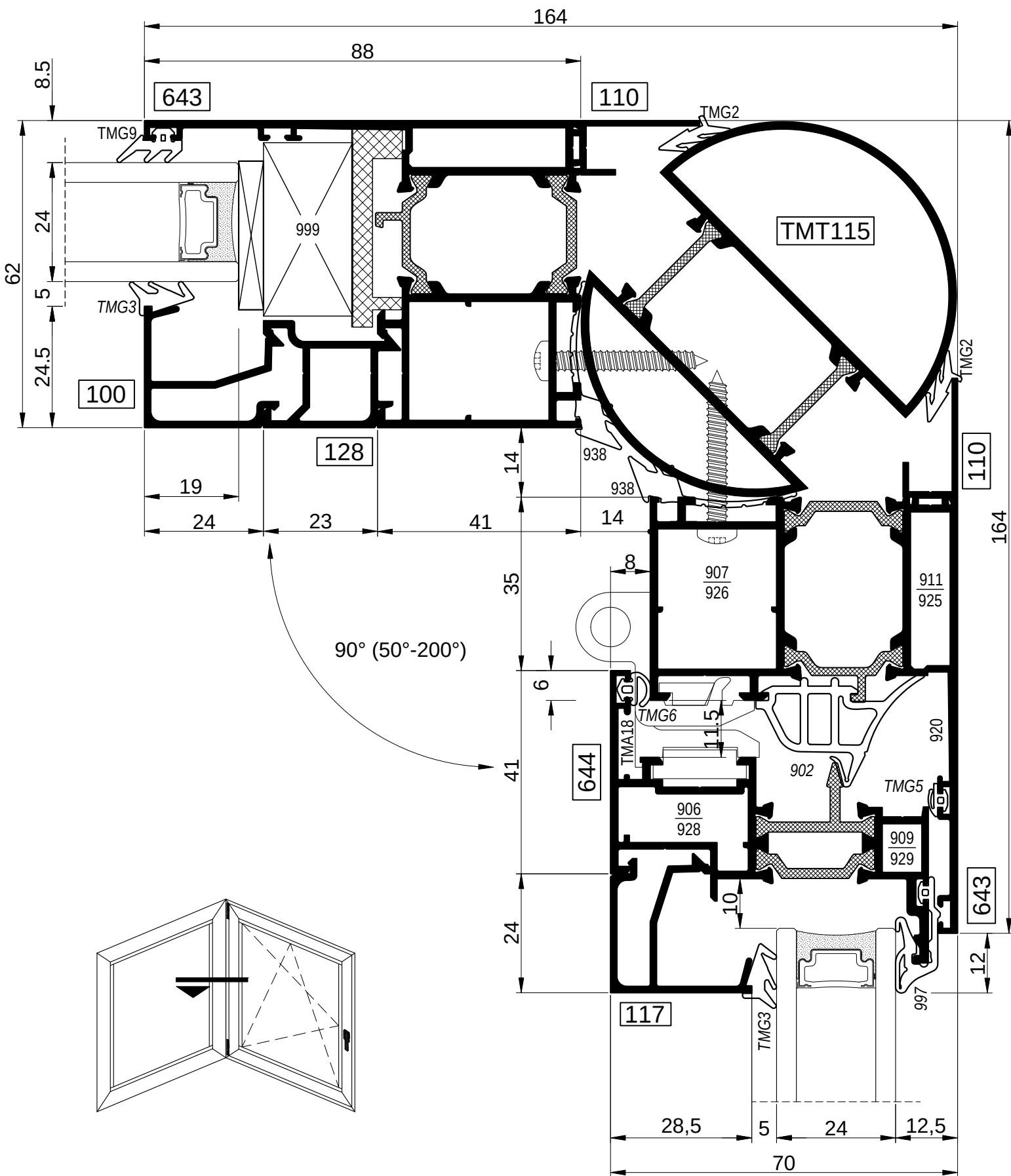


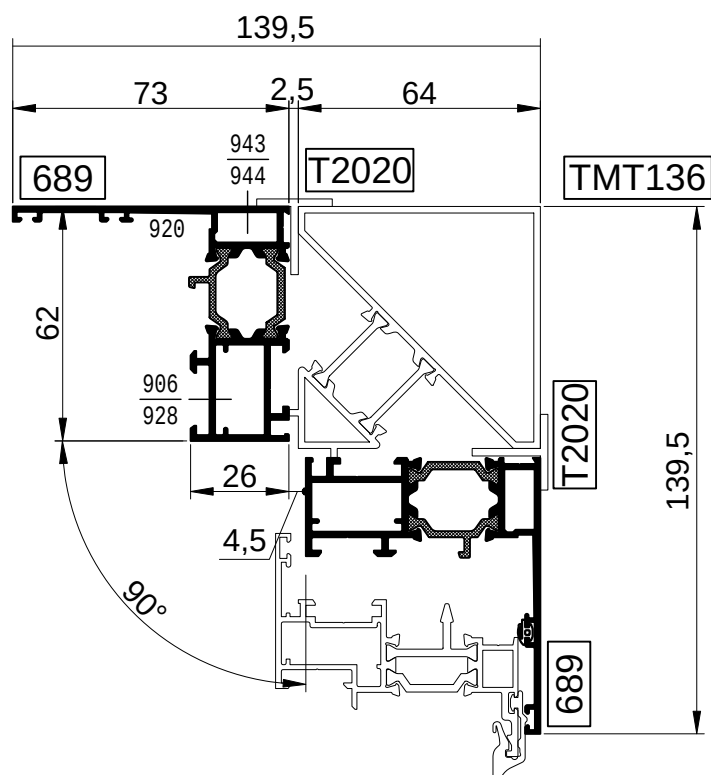
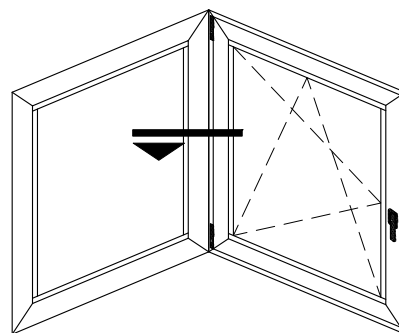
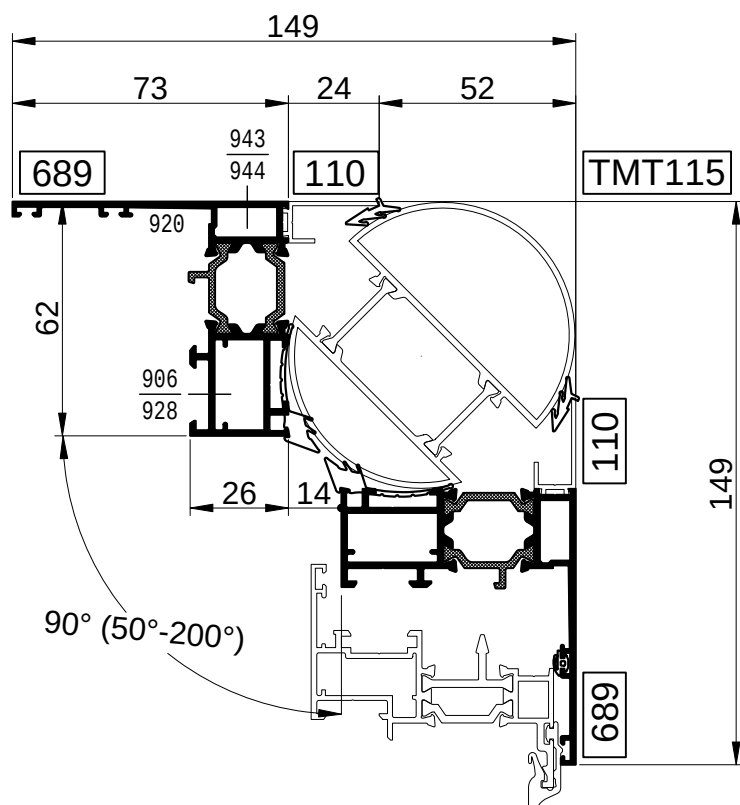












*Sistem
System
CucmeMa* **THERM 62**



Tehnički opis sistema

Sistem LINEAL THERM 62 je jedan od osam iz serije LINEAL i predstavlja sistem aluminijumskih profila sa termičkim prekidom, specijalno projektovanih za izradu elemenata prozora i vrata sa ugradnom dubinom štoka od 62mm i poboljšanim termičkim performansama. Sistem je dizajniran tako da zadovoljava savremene zahteve na polju energetske efikasnosti, kao i ostale uslove nepohodne za bezbedan i udoban radni i životni prostor. Prilikom projektovanja elemenata sistema posebna pažnja je posvećena odabiru materijala koji vrše funkciju termičkog prekida u sklopu sistemskih profila. Na ovaj način su postignute maksimalne termoizolacione karakteristike $U_f \geq 2,2 \text{ W/m}^2\text{K}$, odnosno $U_w \geq 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$ (IFT Rosenheim)

- Aluminijumski profili su proizvedeni postupkom ekstruzije u pogonima Tehnomarket-a. Sirovina za proizvodnju profila je primarna legura aluminijuma sa oznakom AlMgSi0,5 (AA6063 i 6060) i zateznom čvrstoćom profila od minimalno 210 KN/mm².
- Poliamidne trake (PA 6,6 sa 25% staklenih vlakana) širine 24mm međusobno spajaju spoljašnje i unutrašnje aluminijumske delove u gotove profile, a pored funkcije mehaničkog spajanja, obezbeđuju i termički prekid. Garantovana sila smicanja spoljnog i unutrašnjeg aluminijumskog profila, povezanih poliamidnim trakama, se kontroliše u toku proizvodnje.
- Pojačana termička svojstva postignuta su dodatno putem suđerastih ispuna u slobodnim komorama u zoni poliamida, kao i primenom posebne suđeraste trake po obimu stakla.
- Izolaciona svojstva sistema potvrđena su kroz rezultate ispitivanja toplotnih performansi. Takođe, ispitivanja su urađena i za otpornost na udare vetra, propuštanje vazduha i vode, kao i za zvučnu izolaciju.
- Sistem omogućava ugradnju standardnog okova u EURO 1 žljeb i okova za PVC u EURO 16mm žljeb.
- Sistem podržava ispune uključujući i staklo pakete od 8 do 53mm sa EPDM zaptivkama koje poseduju integrisanu barijeru protiv produvanja.
- Zaptivanje u zoni spoja štoka i krila je trostruko, preko tri trajno elastične EPDM zaptivke otporne na UV zračenje.
- Spajanje uglova pomoću ekstrudiranih patent spojnika ili spojnika za presovanje obezbeđeno je zatezanjem u svim komorama profila, što obezbeđuje siguran ugaoni spoj i preciznu geometriju gotovih elemenata.
- Kanalisanje kondenza i incidentne vode je regulisano preko slobodnih ravnih površina u komorama, dok je ventilisana spoljna komora duboka 20mm.
- Osnovna spoljašnja dimenzija štoka od 65mm omogućava idealan prihvatač vođica roletne i komarnika. Unutrašnja širina štoka obezbeđuje idealan prostor za sabirnik trake roletne.

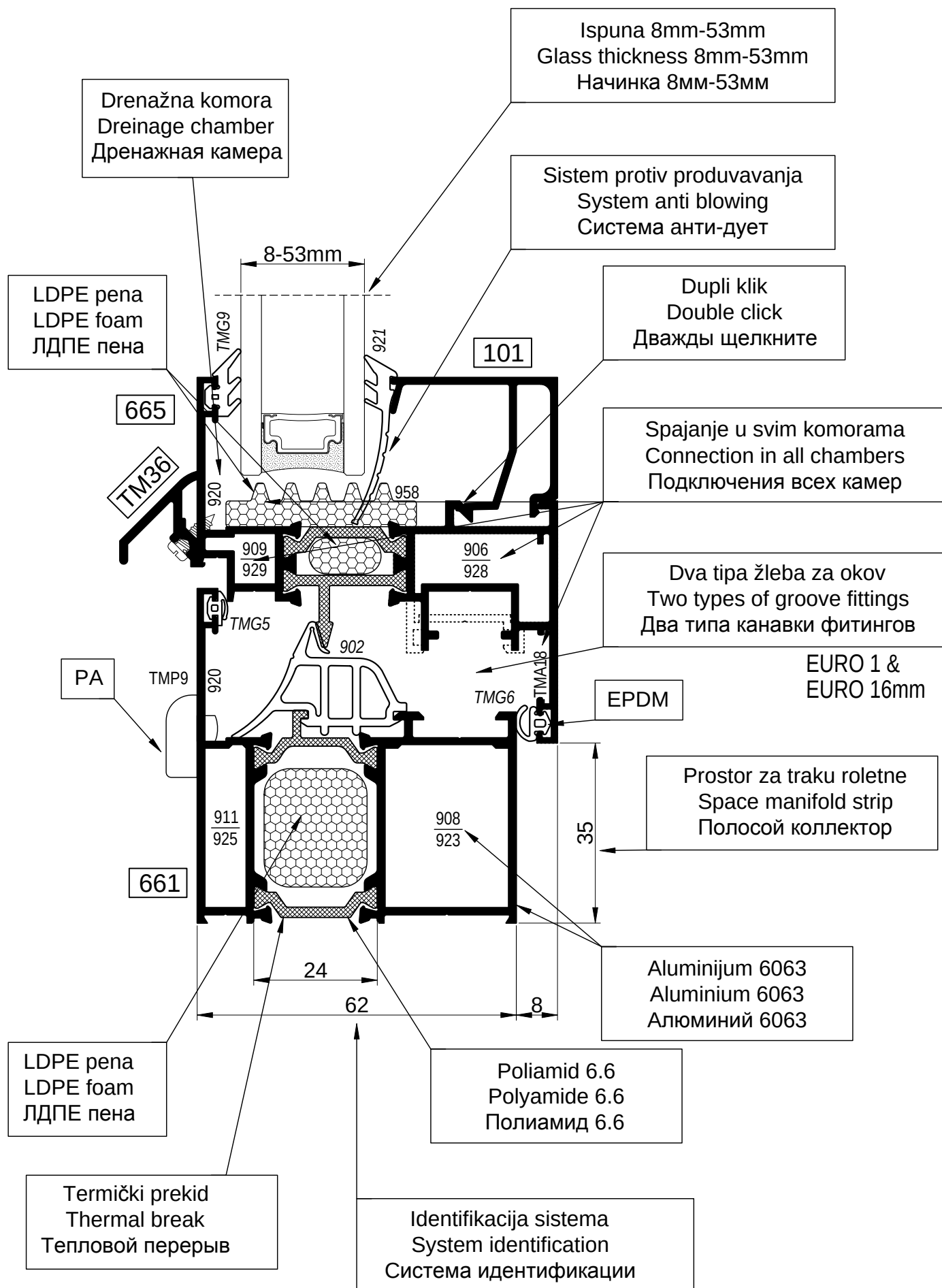
System LINEAL THERM 62 is one of eight from LINEAL series and it represents aluminium profile system with thermal break, specially designed for manufacturing of windows and doors with frame depth of 62mm and improved thermal performance. System is designed to satisfy all contemporary demand for energy efficiency, as well as all other requirements for safe and comfortable living and working environment. Special attention was addressed to selection of materials that for the thermal break within the profile. This way, maximal isolation values of $U_f \geq 2,20 \text{ W/m}^2\text{K}$, or $U_w \geq 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$, were achieved.

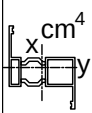
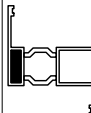
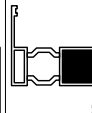
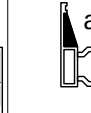
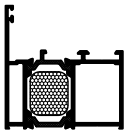
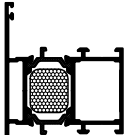
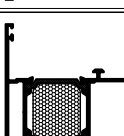
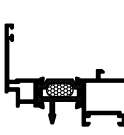
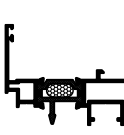
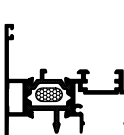
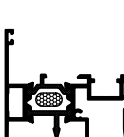
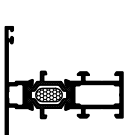
- Aluminium profiles were manufactured in Tehnomarket's own extrusion factory. The raw material used is primary aluminium alloy AlMgSi0.5 (AA6063 and AA6060) with minimum tensile strength of 210 KN/mm^2 .
- 24mm wide Polyamide stripes (PA 6,6 with 25% glass fibers) connect inner and outer aluminium parts into finished profiles, and beside functioning as a mechanical bond they also provide a thermal break. Guaranteed shearing force for profiles connected with polyamide stripes is strictly controlled during production.
- Exceptional thermic performance was achieved with foam - filled chambers in polyamide area and special foam tape between glass and sash.
- Insulating performance of the complete system was confirmed through thermal performance testing. At the same time, wind load, air and water permeability and sound insulation were tested as well.
- System is compatible with both EURO 1 and EURO 16mm groove standards for hardware installation.
- System allows glass packages from 8 to 53mm with EPDM gaskets that feature integrated anti-blowing barrier.
- The triple sealing between frame and sash is achieved with three separate EPDM gaskets resistant to UV light.
- Corner joining with extruded patent or press clips is achieved through all profile chambers, thus guaranteeing secure and precise joints and finished element geometry.
- Drainage of condensed and incidental water is regulated via free flat surfaces in profile chambers, while ventilated outer chamber features optimal width of 20mm.
- Basic outer frame width of 65mm allows for an ideal mounting surface for optimal placement of mosquito net and roll-shutter's guides. Internal width of the frame provides an ideal space for tape coiler.

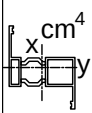
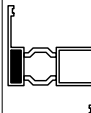
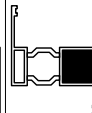
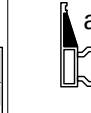
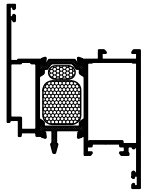
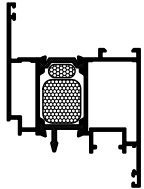
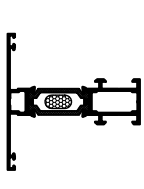
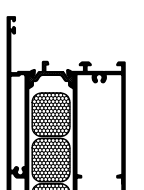
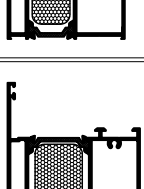
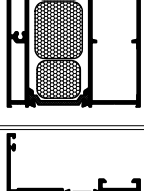
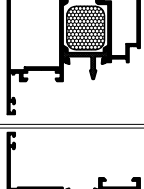
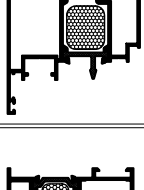
Техническое описание системы

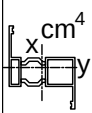
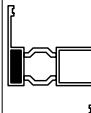
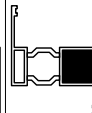
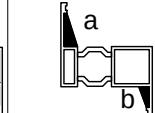
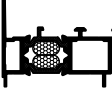
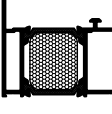
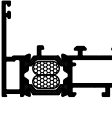
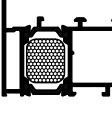
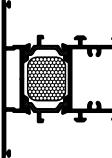
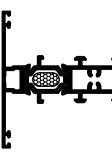
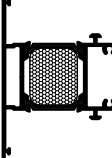
Система LINEAL THERM 62 - одна из восьми систем серии LINEAL. Она представляет систему алюминиевых профилей с термическим разрывом, которая специально разработана для производства элементов окон и дверей с монтажной глубиной косяка от 62 мм. Система разработана для удовлетворения современных требований в области энергоэффективности, а также и других необходимых условия для безопасного и комфортного рабочего и жилого пространства. При проектировании элементов системы, особое внимание было уделено выбору материалов, которые выполняют функцию теплового разрыва внутри профиля. Таким образом, достигнуты максимальные теплоизоляционные свойства $U_f \geq 2,20 \text{ W/m}^2\text{K}$, относительно $U_w \geq 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$.

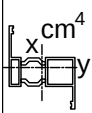
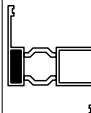
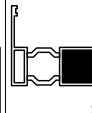
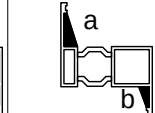
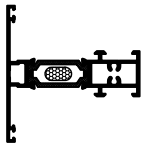
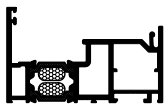
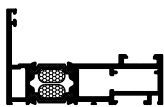
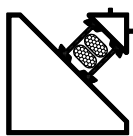
- Алюминиевые профили изготовлены способом экструзии в производственных цехах Техномаркета. Сырьем для производства профилей является первичный алюминиевый сплав с обозначением AlMgSi0,5 (AA6063 и 6060) и с минимальной прочностью на разрыв профиля 210 KN/mm^2 .
- Полиамидные полоски (PA 6,6 с 25% стекловолокна) шириной 24 мм, взаимосвязывают внешние и внутренние алюминиевые части в готовых профилях. Кроме функции механического соединения обеспечивают и тепловой разрыв. Гарантированная сила сдвига внешнего и внутреннего алюминиевого профиля, которые связаны полиамидными полосками, контролируется в процессе производства.
- Усиление термических свойств, достигается дополнительно путем губчатых заполнений в свободных камерах в зоне полиамида.
- Изоляционные свойства системы подтверждены результатами испытаний тепловых характеристик. Кроме того, были проведены испытания устойчивости на удары ветра, пропуск воздуха и воды, а также и звукоизоляции.
- Система позволяет установку стандартной фурнитуры в EURO 1 желоб и фурнитуры для ПВХ в EURO 16мм желоб.
- Система поддерживает и заполнения, включая и стеклопакеты от 8 до 53 мм, с EPDM прокладками, которые имеют интегрированный барьер против выдувания.
- Уплотнение в зонах соединений косяка и створки - тройное, с тремя постоянно упругими прокладками EPDM, которые устойчивы к UV-излучению.
- Сцепление углов, с помощью экструдированных сцепных устройств или сцепных устройств для прессовки, обеспеченное затяжкой во всех камерах профиля, что обеспечивает надежное соединение углов и точную геометрию готовых элементов.
- Направление конденсации и случайных вод регулируется через свободные ровные поверхности в камерах, в то время как вентилируемая внешняя камера имеет глубину 20 мм.
- Основной внешний размер косяка от 65 мм позволяет идеальный прием направляющей жалюзи и противомоскитных сеток. Внутренняя ширина косяка обеспечивает идеальное место для коллектора полосок жалюзи.

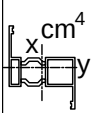
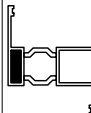
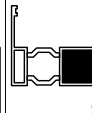
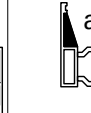


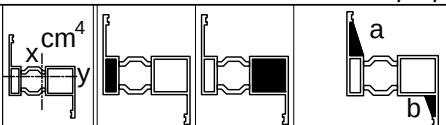
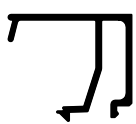
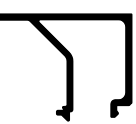
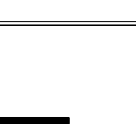
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	   				
			lx			a	b
			ly			a	b
	661	Štok Frame	21,8	911	908	920	-
	1,396	Рама	10,6	925	923	920	-
	662	Prečka u štoku T profile in frame	25,42	-	915	934 ^{x2}	-
	1,594	Т профиль в раме	18,7	-	905	934 ^{x2}	-
	663	Prečka u krilu T profile in casement	34,2	-	915	934 ^{x2}	-
	1,684	Т профиль в створки	18,7	-	905	934 ^{x2}	-
	664	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement -EURO 1	27,42	909	907	920	TMA18
	1,269	Оконная створка -ЕУРО 1	4,3	929	926	920	TMA18
	665	Prozorsko krilo - EURO 16 Casement -EURO 16	27,3	909	906	920	TMA18
	1,279	Оконная створка -ЕУРО 16	4,0	929	928	920	TMA18
	668	Prag Threshold	14,0	-	-	-	-
	1,072	Порог	1,3	-	-	-	-
	669	Veza dvokrilnog prozora - EURO 1 French casement adaptor -EURO 1	18,9	-	-	-	-
	1,214	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 1	6,5	-	-	-	-
	670	Veza dvokrilnog prozora - EURO 16 French casement adaptor -EURO 16	18,6	-	-	-	-
	1,216	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 16	6,3	-	-	-	-
	673	Prečka u štoku T profile in frame	18,5	-	922	934 ^{x2}	-
	1,112	Т профиль в рамке	6,7	-	905	934 ^{x2}	-

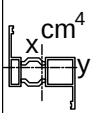
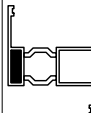
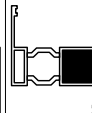
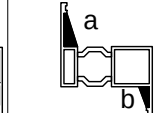
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	   				
			ix			a	b
			ly			a	b
	674	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 1 Door leaf -open in -EURO 1	42,4	939	940	920	TMA18
	1,772	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО1	17,0	930	932	920	TMA18
	675	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 16 Door leaf -open in -EURO 16	42,5	939	941	920	TMA18
	1,744	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО16	16,5	930	931	920	TMA18
	676	Prečka u krilu T profile in casement	25,1	-	922	^{x2} 934	-
	1,168	Препятствие в створки	6,65	-	905	^{x2} 934	-
	677	Parapetni profil u štoku / Veliki štok Parapet profile in frame / Large frame	38,9	911	908	934	-
	2,444	Парапет профиль в рамке большой рам	83,6	925	923	934	-
	678	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	52,7	-	915	934	-
	2,513	Парапет профиль в створки	83,7	-	905	934	-
	679	Krilo vrata -otvaranjem spolja- EURO 1 Door leaf -open out -EURO 1	34,4	939	940	920	TMA18
	1,717	Крыло двери, открывающиеся наружу -ЕУРО1	24,2	930	932	920	TMA18
	680	Krilo vrata -otvaranjem spolja- EURO 16 Door leaf -open out -EURO 16	34,6	941	939	920	TMA18
	1,728	Крыло двери, открывающиеся наружу -ЕУРО16	23,4	931	930	920	TMA18
	682	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 1 Door leaf -open in -EURO 1	31,3	945	940	920	TMA18
	1,599	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО1	15,3	930	932	920	TMA18

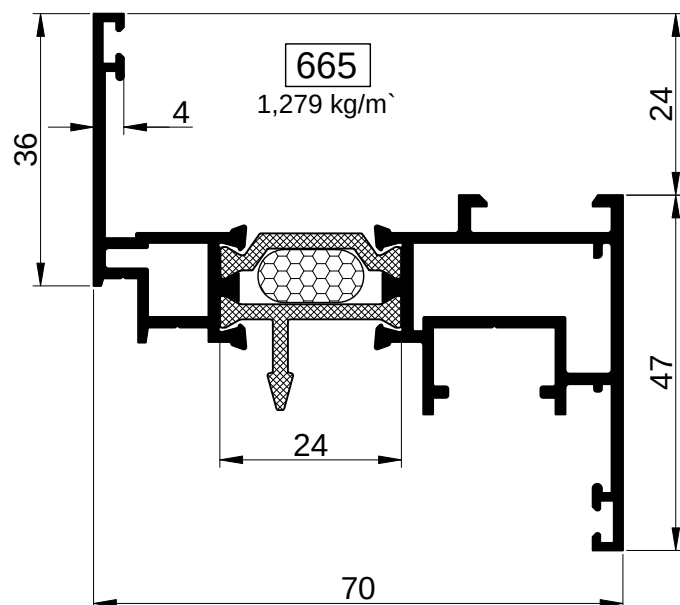
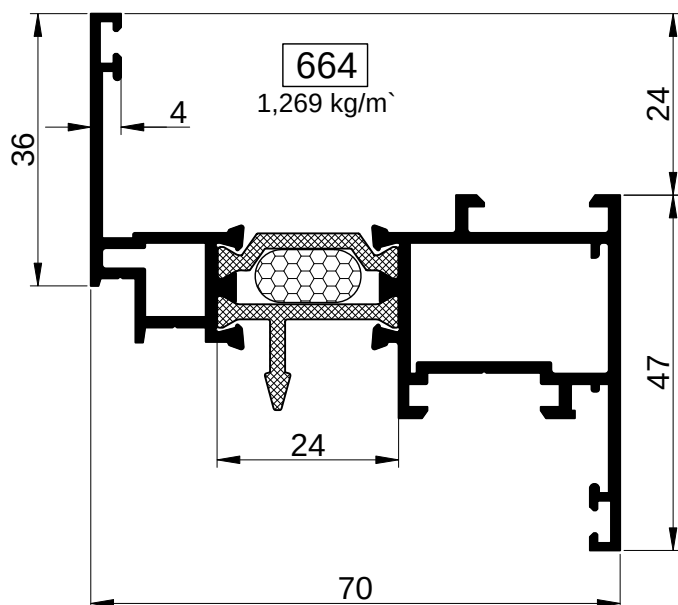
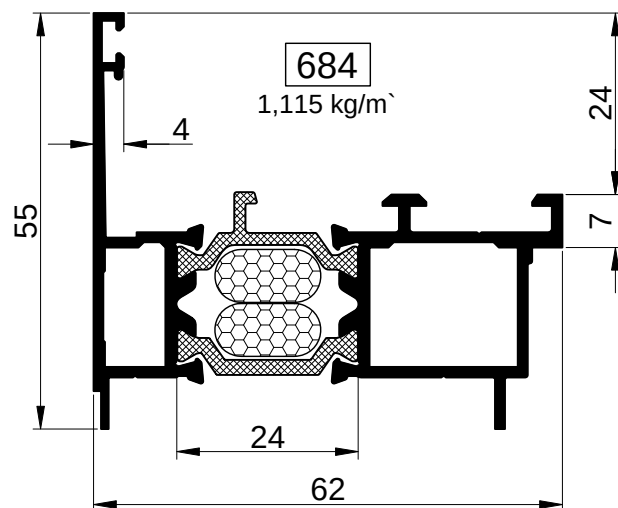
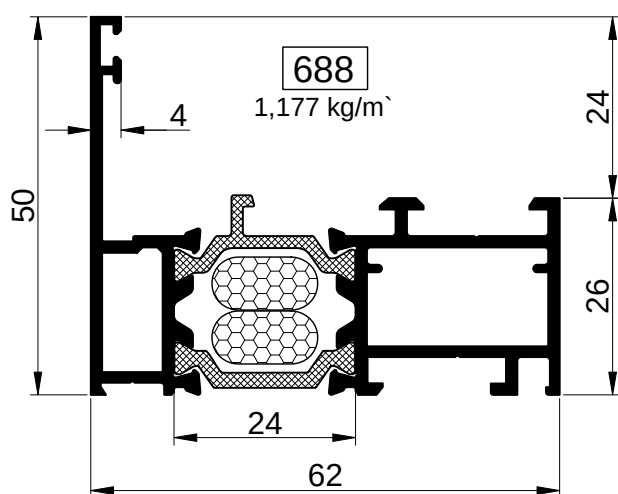
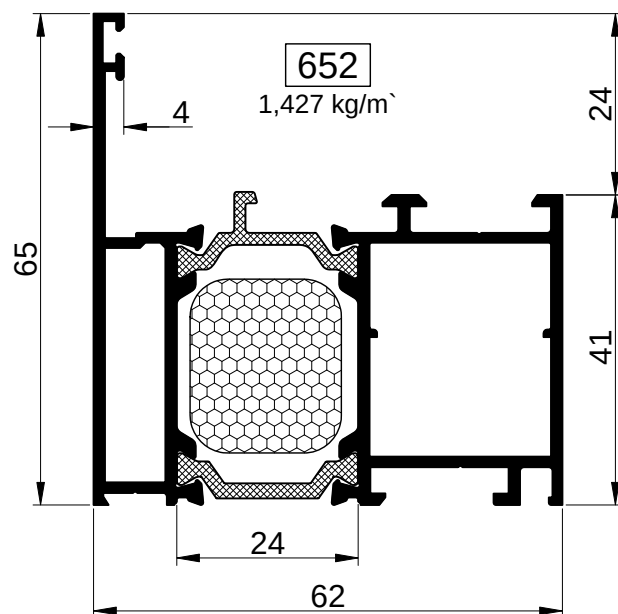
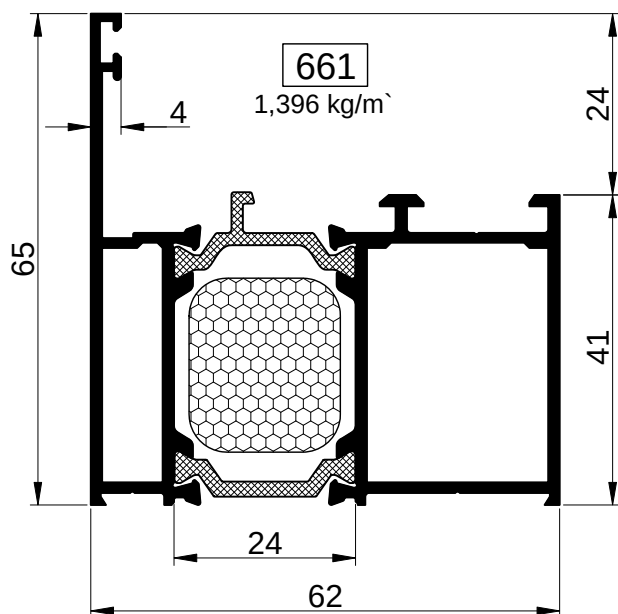
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
						a	b
						a	b
	683	Prag Threshold	7,9	-	-	-	-
	0,788	Порог	0,4	-	-	-	-
	684	Reducir smeru okretanja vrata Reducing the direction of the door	16,5	913	943	920	-
	1,115	Снижение направление двери	4,4	927	944	920	-
	685	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 16 Door leaf -open in -EURO 16	31,4	945	941	-	TMA18
	1,609	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО16	14,8	930	931	-	TMA18
	686	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	29,1	-	995	934	-
	1,440	Парапет профиль в створки	10,8	-	905	934	-
	688	Štok Frame	18,7	943	906	920	-
	1,177	Рама	4,3	944	928	920	-
	652	Štok Frame	23,9	911	907	920	-
	1,427	Рама	10,8	925	926	920	-
	653	Prečka u štoku T profile in frame	27,4	-	-	^{x2} 934	-
	1,647	Т профиль в раме	20,0	-	-	^{x2} 934	-
	655	Prečka u štoku T profile in frame	19,5	-	-	^{x2} 934	-
	1,206	Т профиль в раме	6,7	-	-	^{x2} 934	-
	654	Prečka u krilu T profile in casement	37,1	-	-	^{x2} 934	-
	1,677	Т профиль в створки	20,0	-	-	^{x2} 934	-

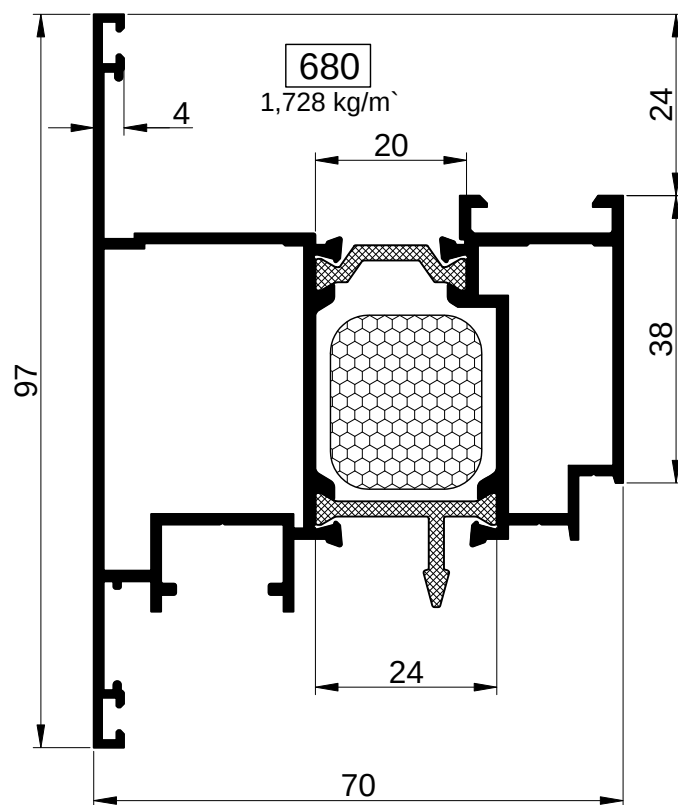
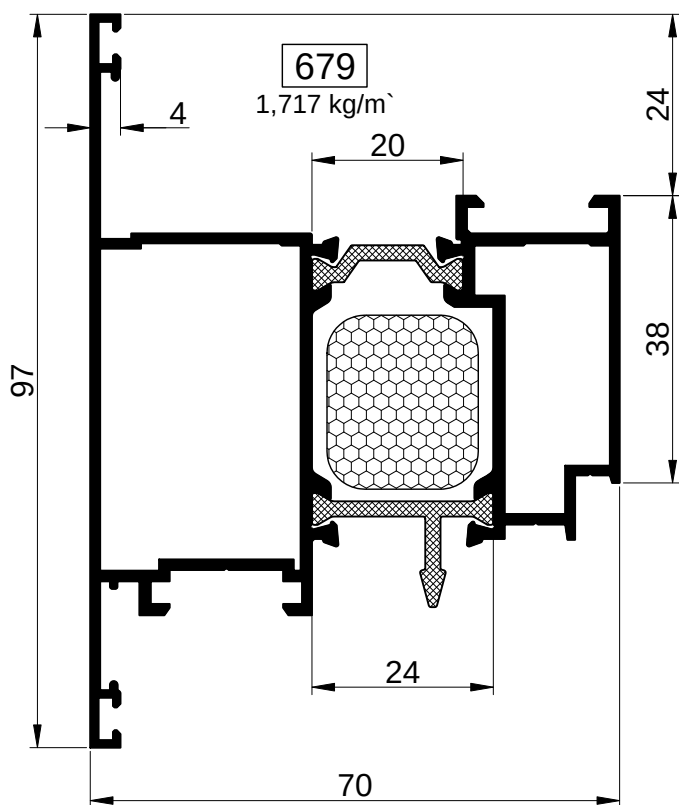
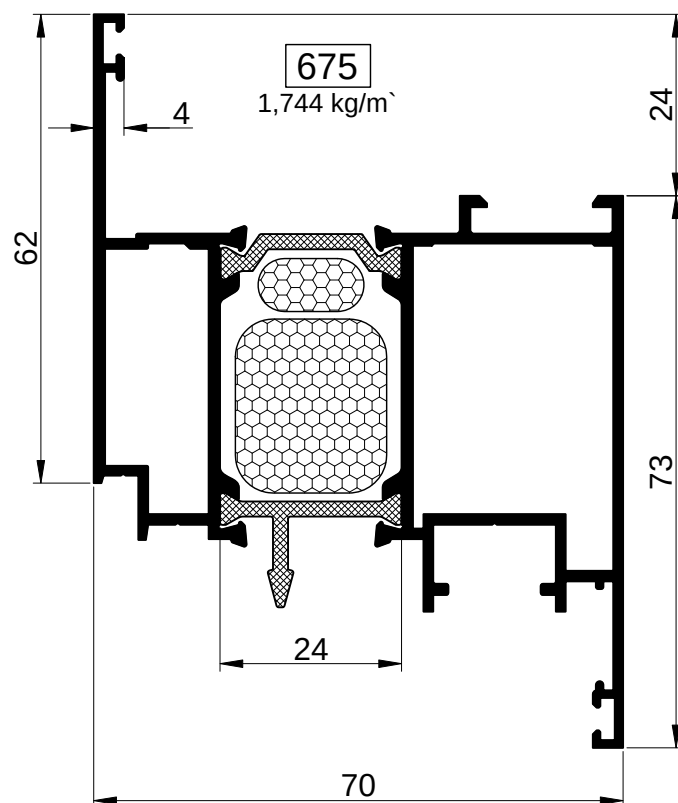
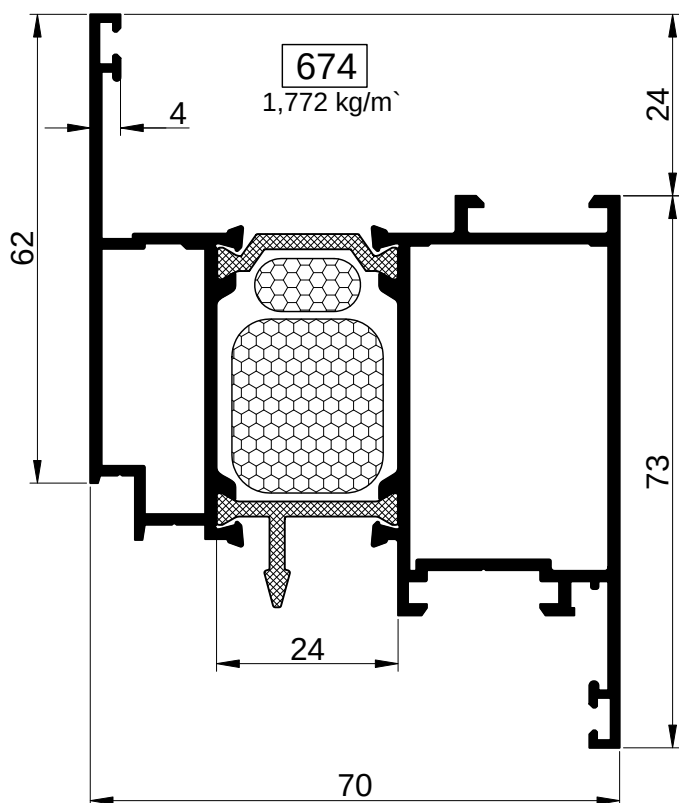
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
						a	b
						a	b
	kg/m'		lx ly				
	656	Prečka u krilu T profile in casement	26,5	-	-	^{x2} 934	-
	1,223	T профил в створки	6,7	-	-	^{x2} 934	-
	659	Prag Threshold	-	-	-	-	-
	1,584	Порог	-	-	-	-	-
	657	Štok- donji Frame- below	46,5	943	906	920	-
	1,852	Рама- доньи	9,5	944	928	920	-
	658	Štok- gornji Frame- upper	41,1	943	906	920	-
	1,582	Рама- верхняя	5,98	944	928	920	-
	651	Ugaoni profil Angle connector	22,6	-	-	-	-
	1,662	Угловой профиль	29,4	-	-	-	-
	650	Ugaoni profil -90° Angle connector -90°	25,7	-	-	-	-
	1,682	Угловой профиль - 90°	30,7	-	-	-	-
	110	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0.133	Обшивка	-	-	-	-	-
	119	Pokopac praga Cover threshold	-	-	-	-	-
	0,071	Порог обложки	-	-	-	-	-
	120	Slivnik i nosač četkice Waterdrip	-	-	-	-	-
	0,281	Капельник	-	-	-	-	-

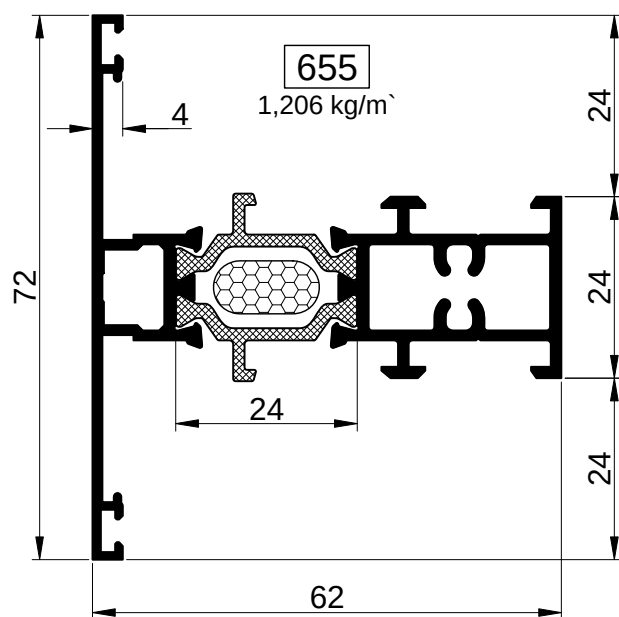
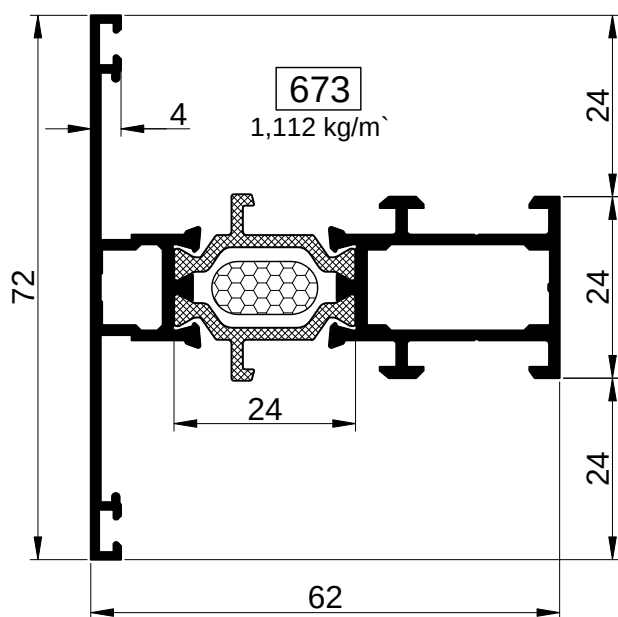
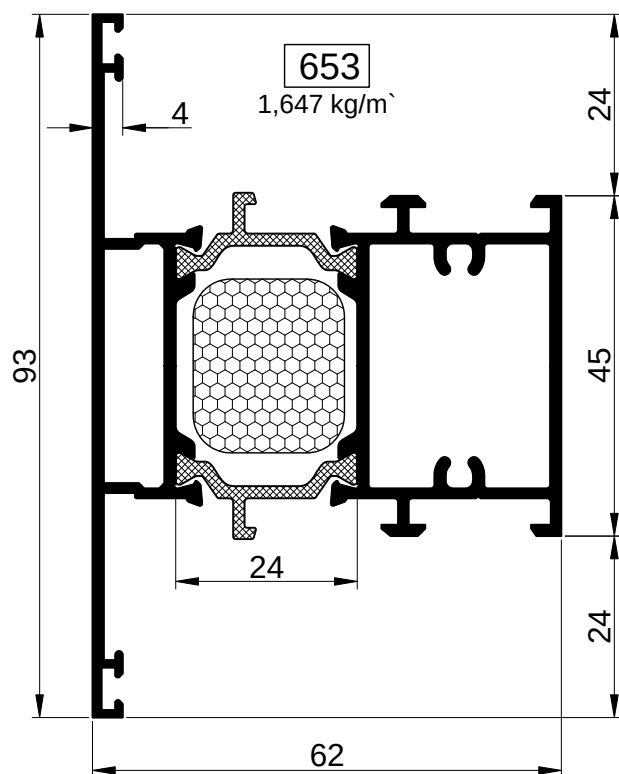
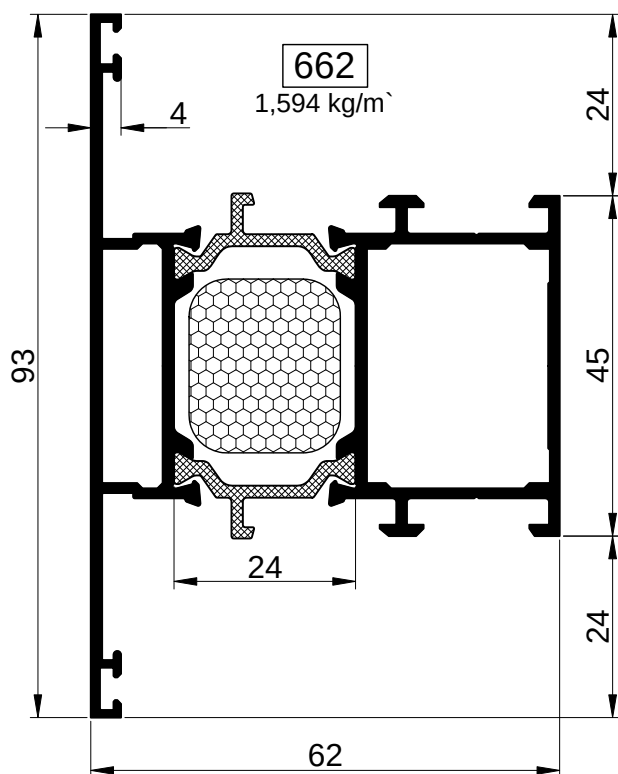
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	   				
			lx			a	b
			ly			a	b
	126	Profil za spoj Profile for the connection	-	-	-	-	-
	0.193	Профиль для связи	-	-	-	-	-
	127	Držač zaptivke Gasket holder	-	-	-	-	-
	0.258	Держатель прокладка	-	-	-	-	-
	124	Držač stakla - 4,5mm Glazing bead - 4,5mm	-	-	-	-	-
	0,200	Подстаканник - 4,5мм	-	-	-	-	-
	123	Držač stakla - 8,5mm Glazing bead - 8,5mm	-	-	-	-	-
	0,211	Подстаканник - 8,5мм	-	-	-	-	-
	122	Držač stakla - 12,5mm Glazing bead - 12,5mm	-	-	-	-	-
	0,296	Подстаканник - 12,5мм	-	-	-	-	-
	106	Držač stakla - 16,5mm Glazing bead - 16,5mm	-	-	-	-	-
	0,302	Подстаканник - 16,5мм	-	-	-	-	-
	116	Držač stakla - 20,5mm Glazing bead - 20,5mm	-	-	-	-	-
	0,320	Подстаканник - 20,5мм	-	-	-	-	-
	100	Držač stakla - 24,5mm Glazing bead - 24,5mm	-	-	-	-	-
	0,330	Подстаканник - 24,5мм	-	-	-	-	-
	117	Držač stakla - 28,5mm Glazing bead - 28,5mm	-	-	-	-	-
	0,348	Подстаканник - 28,5мм	-	-	-	-	-

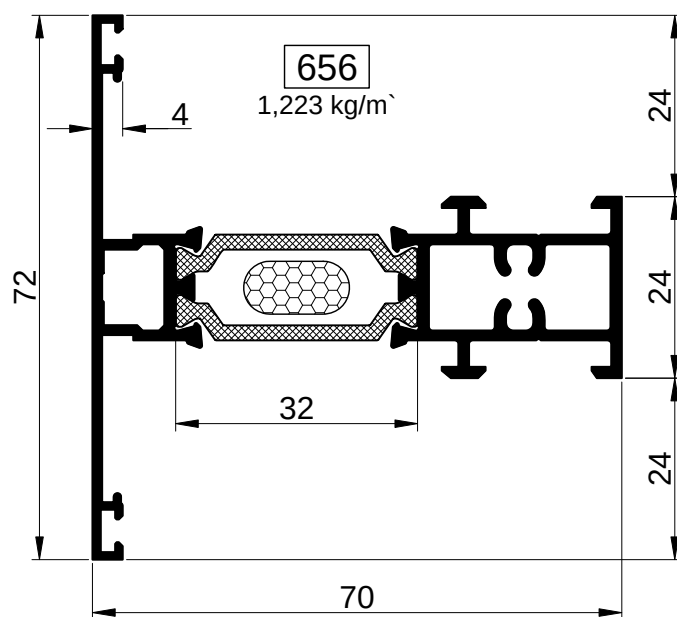
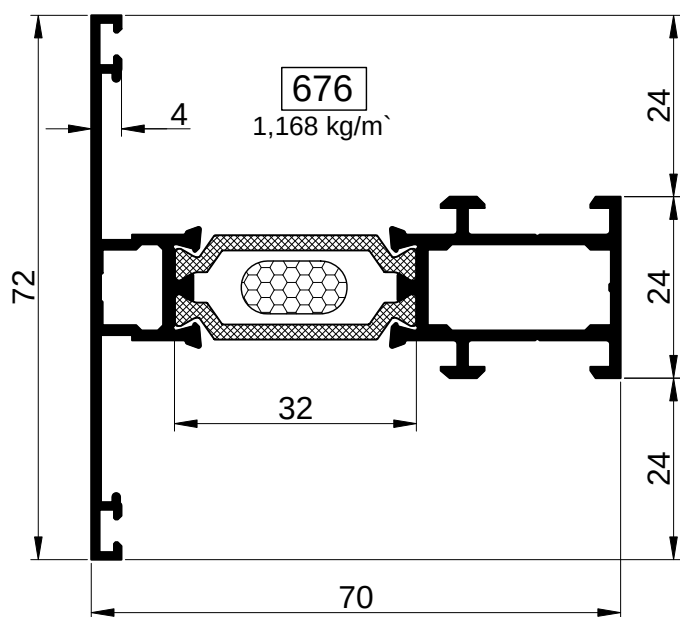
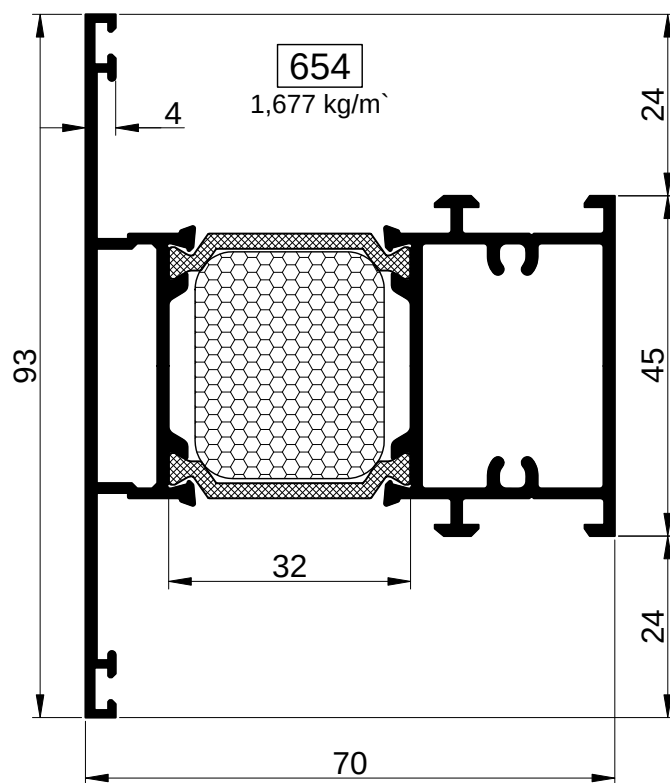
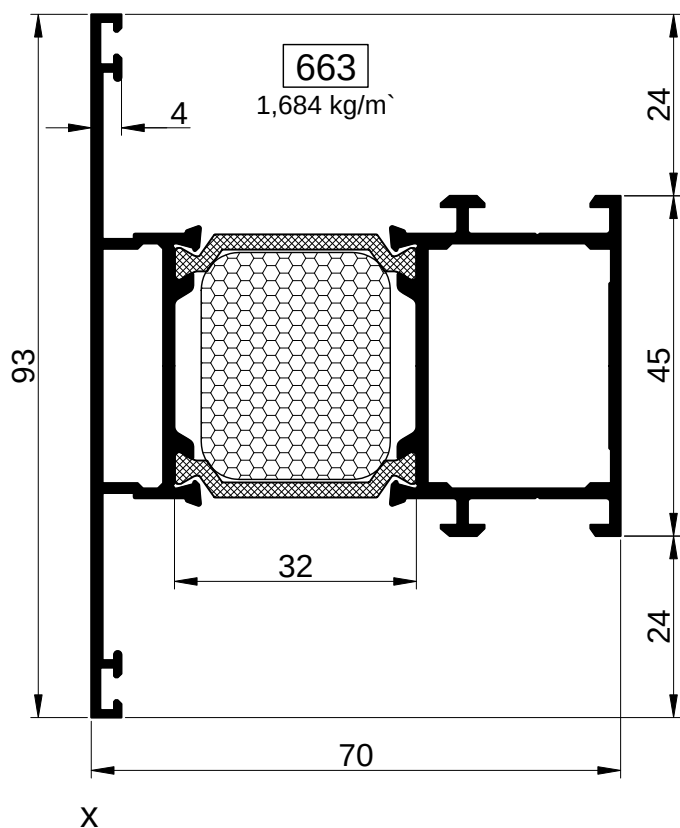
	Oznaka	Opis					
	Mark		Ix			a	b
	Марк						
	kg/m'						
	101	Držač stakla - 32,5mm Glazing bead - 32,5mm	-	-	-	-	-
	0,359	Подстаканник - 32,5mm	-	-	-	-	-
	108	Držač stakla - 38,5mm Glazing bead - 38,5mm	=	=	=	=	=
	0,393	Подстаканник - 38,5mm	=	=	=	=	=
	107	Držač stakla - 46,5mm Glazing bead - 46,5mm	=	=	=	=	=
	0,447	Подстаканник - 46,5mm	=	=	=	=	=
	V05	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0,389	Обшивка	-	-	-	-	-
	TM33	Pogonska letva Mechanism rod	-	-	-	-	-
	0,152	Стержень для механизма	-	-	-	-	-
	TM36	Slivnik Waterdrip	-	-	-	-	-
	0,177	Капельник	-	-	-	-	-
	TM42	Slivnik i nosač četkice Waterdrip and brush holder	-	-	-	-	-
	0,272	Капельник и держатель щетки	-	-	-	-	-
	TM43	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-	-
	0,130	Держатель щетки	-	-	-	-	-
	TM67	Nosač solbanka The carrier of window sills	-	-	-	-	-
	0,303	Подоконники носителей	-	-	-	-	-

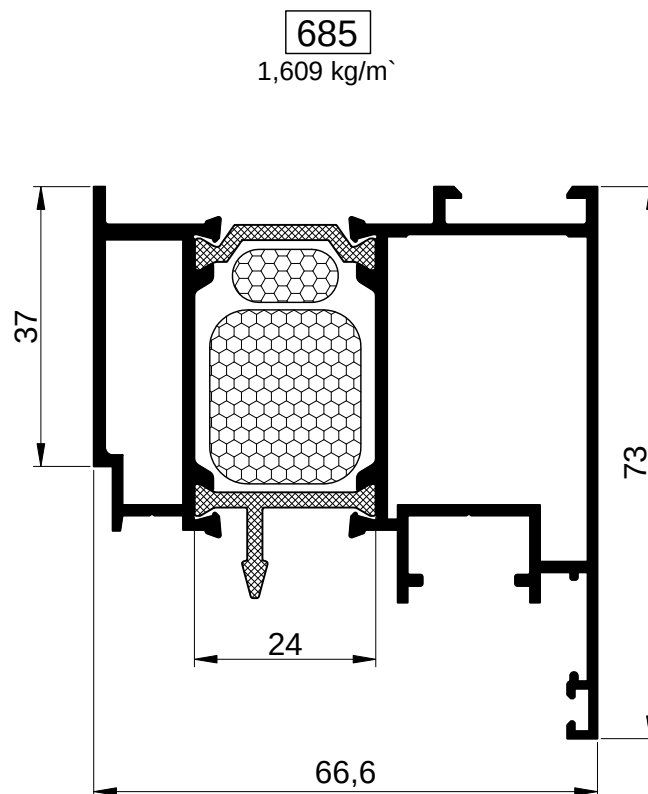
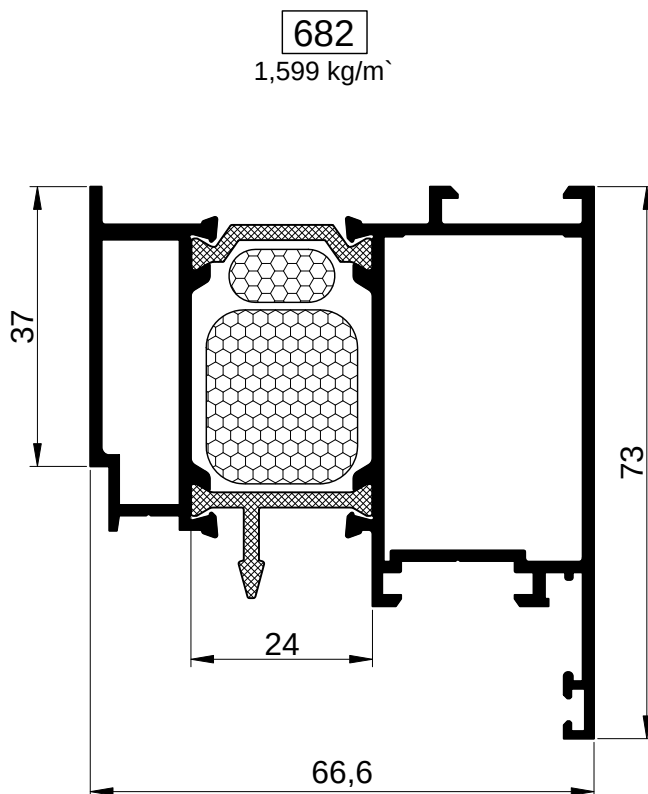
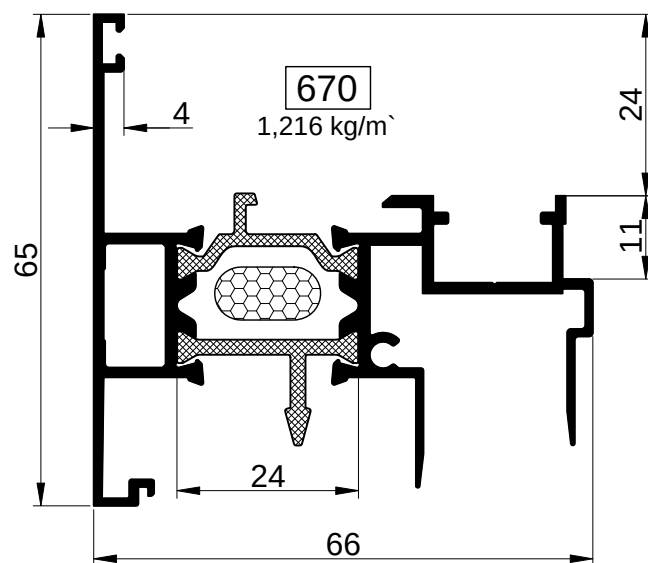
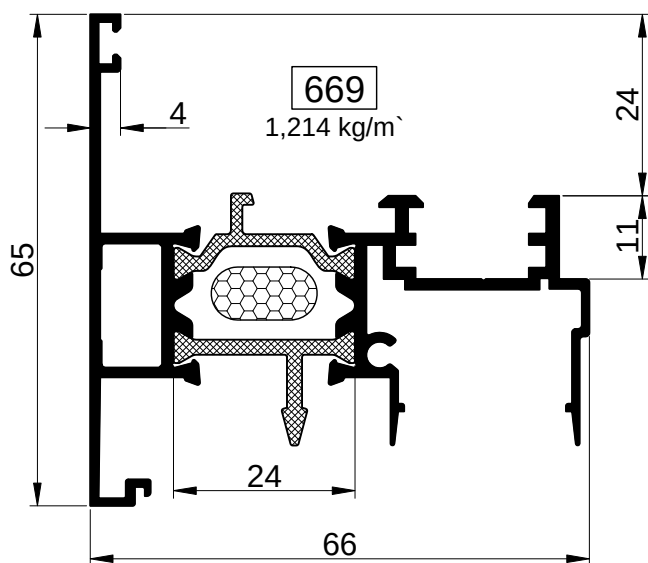
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
						a	b
	kg/m'		lx ly			a a	b b
	TM80	Modularni stub Modular mullion	19,9	-	-	-	-
	0,947	Модульный колонка	5,1	-	-	-	-
	TM81	Pokopac za TM80 Cover for TM80	-	-	-	-	-
	0,103	Порог для TM80	-	-	-	-	-
	129	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-	-
	0,198	Держатель щетки	-	-	-	-	-

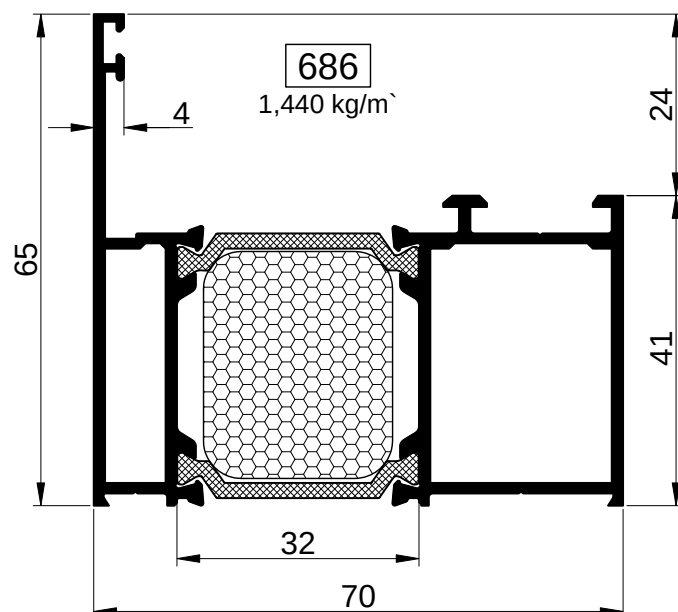
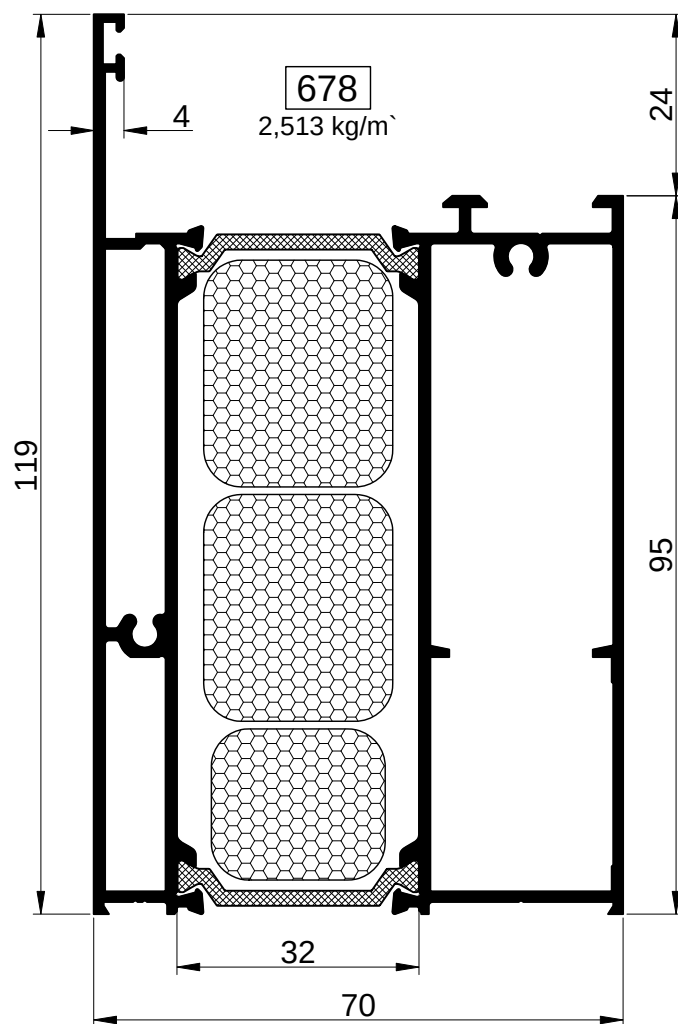
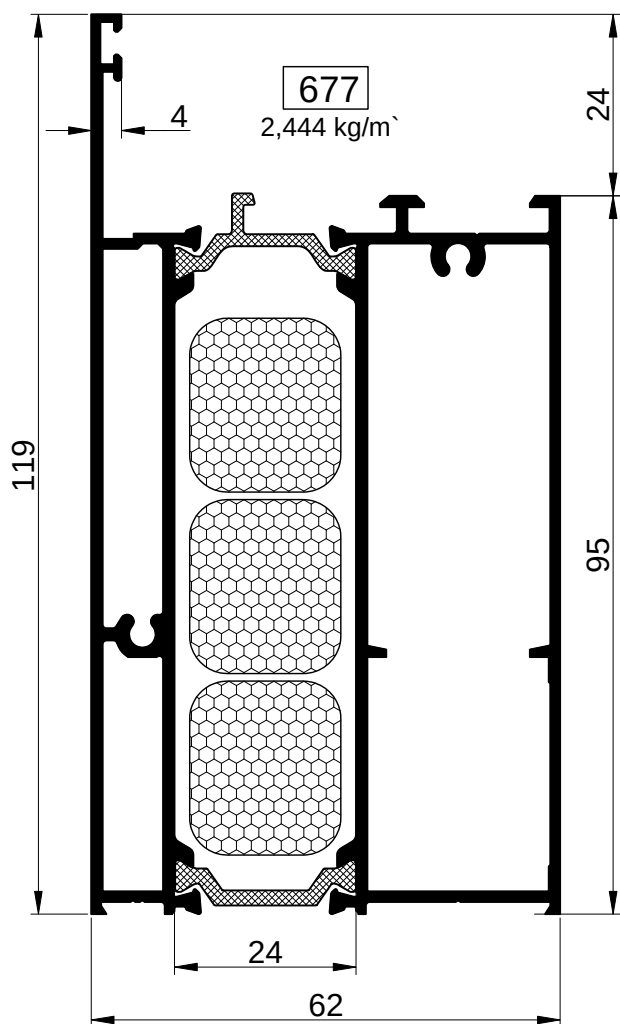


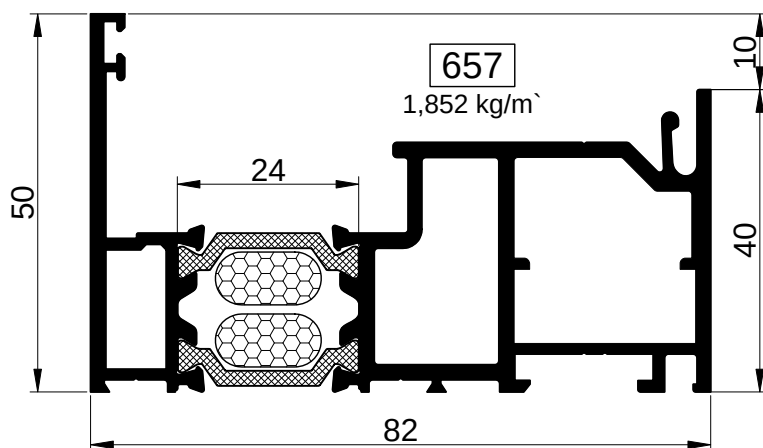
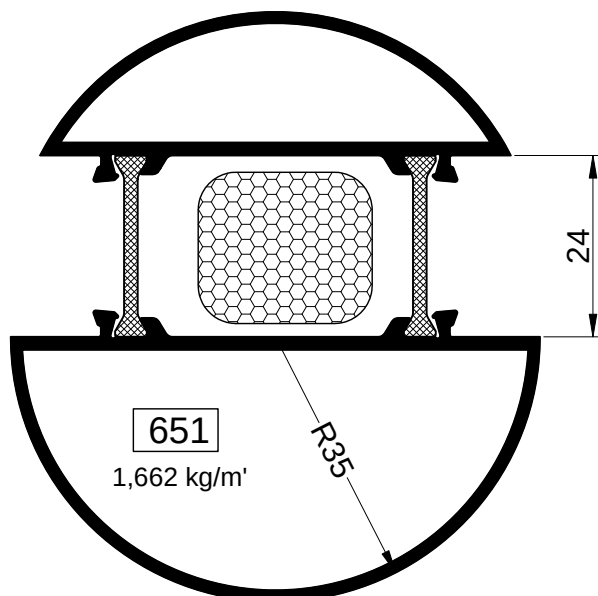
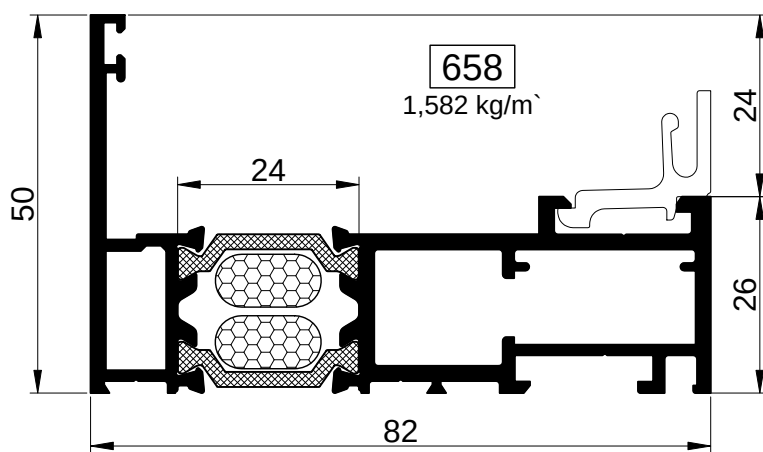
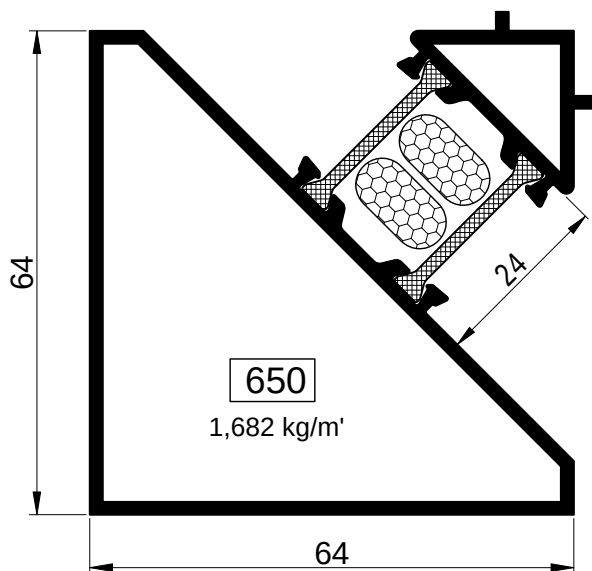
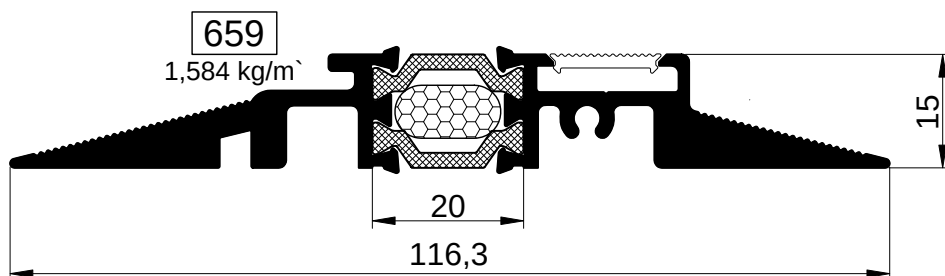
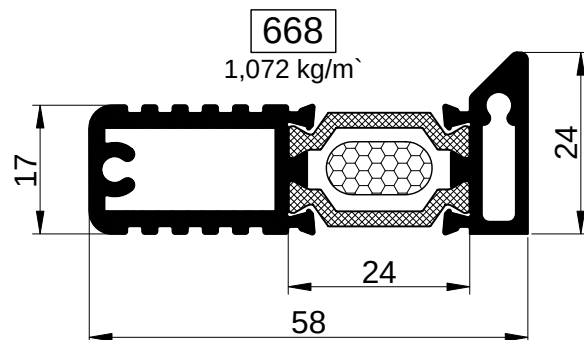
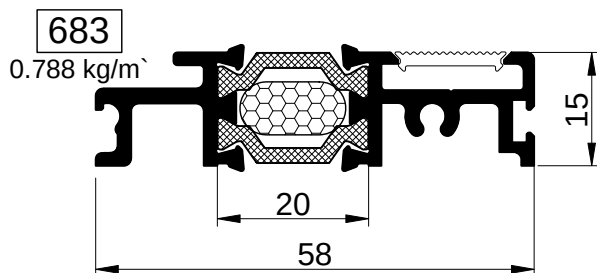


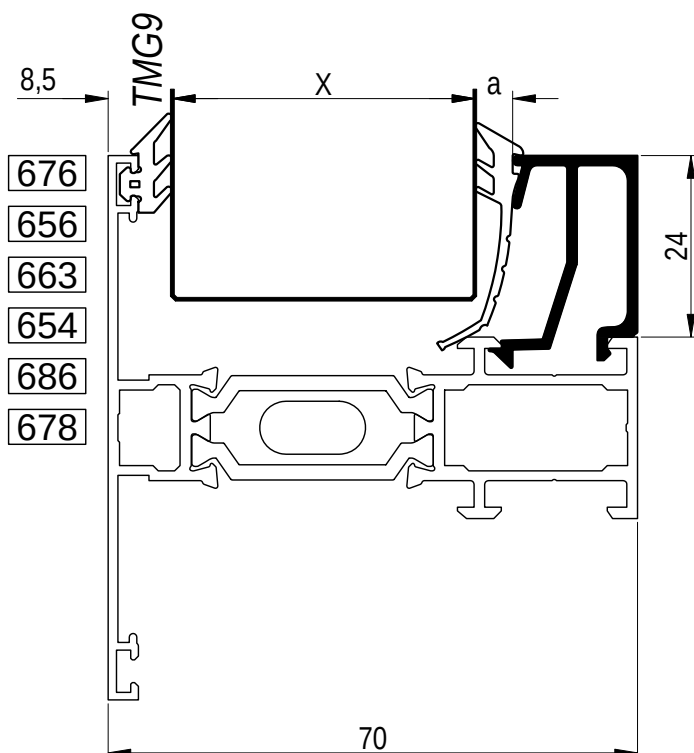
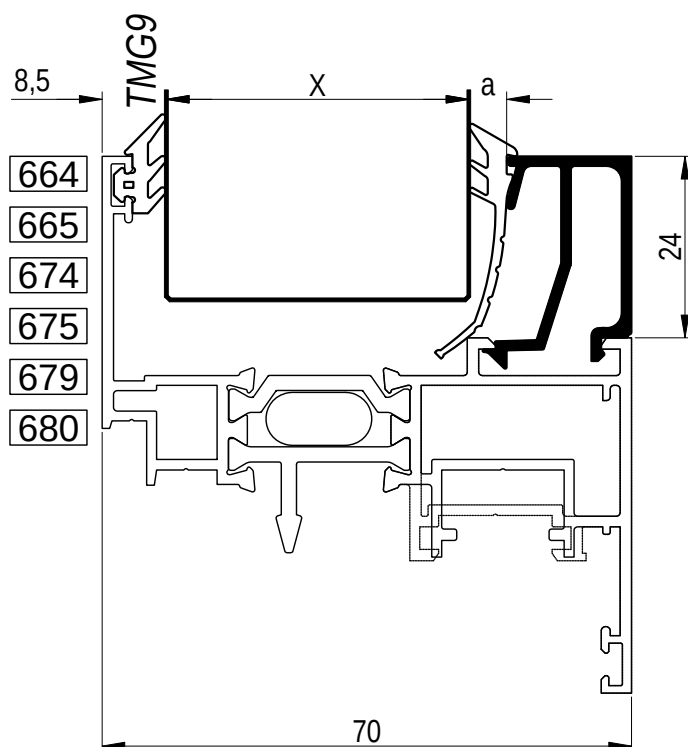




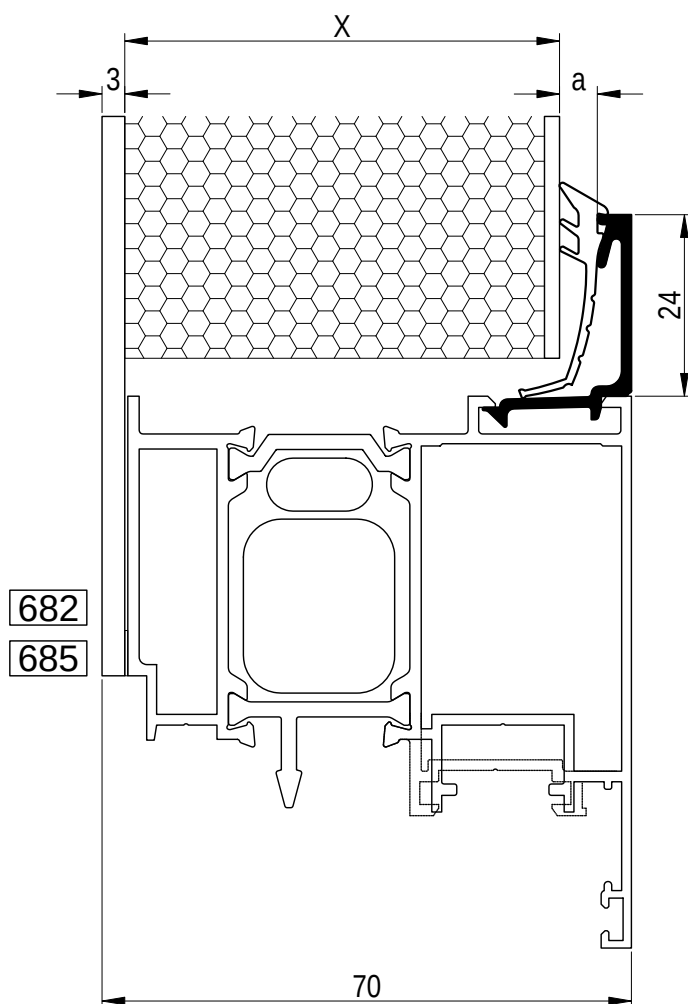




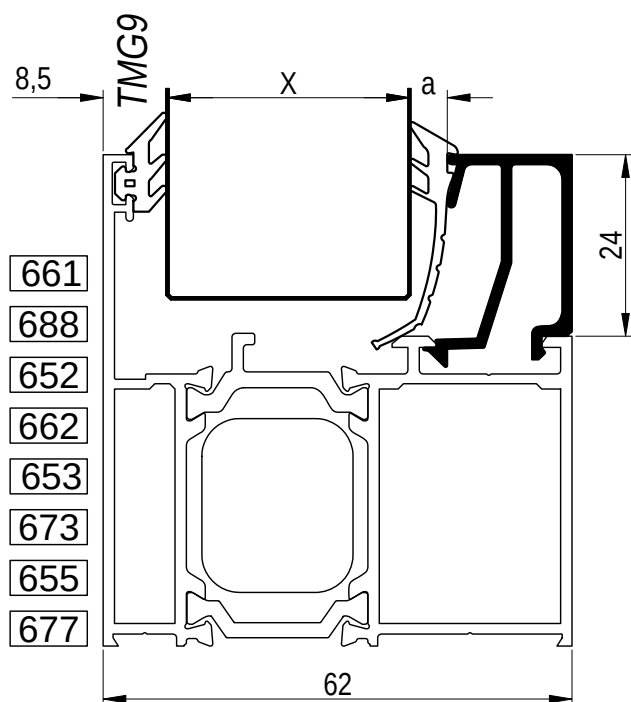


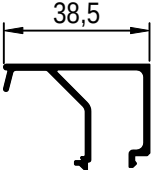
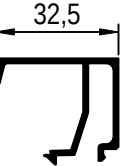
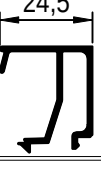
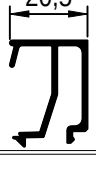


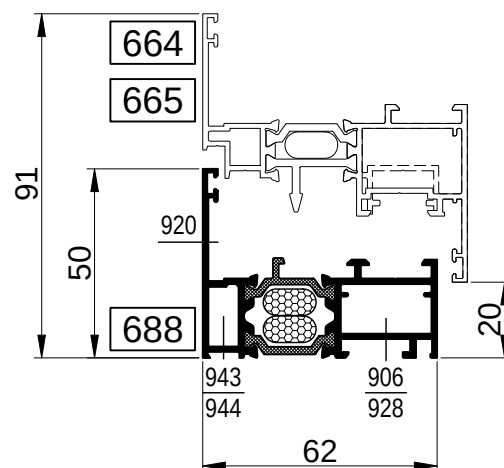
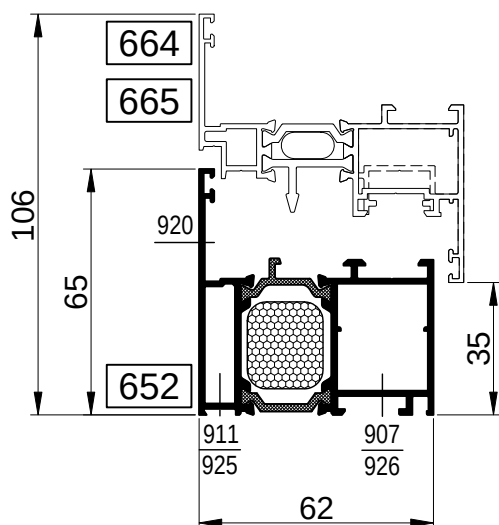
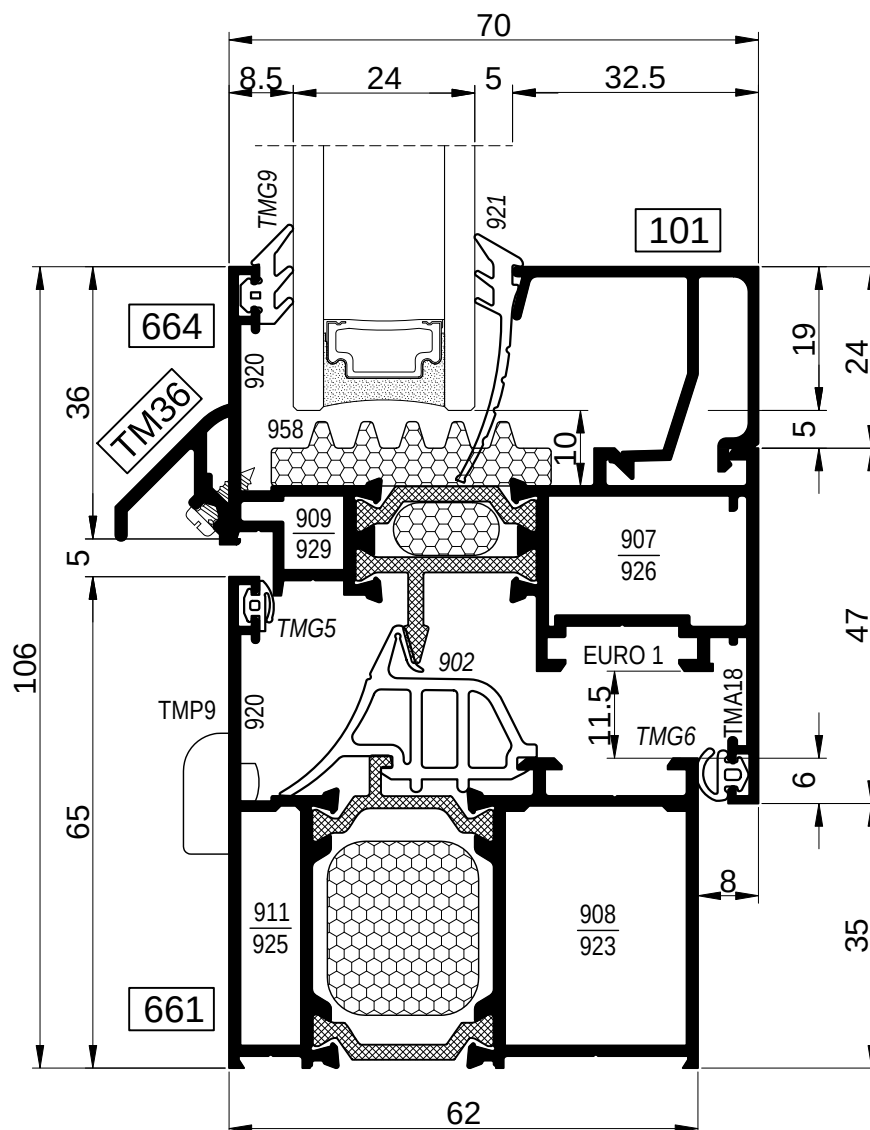
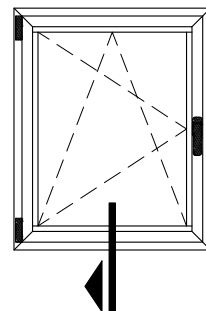
Debljina Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
8 - 9	938	7-6	46,5
10 - 11	921	5-4	107
16 - 17	938	7-6	38,5
18 - 19	921	5-4	108
22 - 23	938	7-6	32,5
24 - 25	921	5-4	101
26 - 27	938	7-6	28,5
28 - 29	921	5-4	117
30 - 31	938	7-6	24,5
32 - 33	921	5-4	100
34 - 35	938	7-6	20,5
36 - 37	921	5-4	116
38 - 39	938	7-6	16,5
40 - 41	921	5-4	106
42 - 43	938	7-6	12,5
44 - 45	921	5-4	122
46 - 47	938	7-6	8,5
48 - 49	921	5-4	123
50 - 51	938	7-6	4,5
52 - 53	921	5-4	124



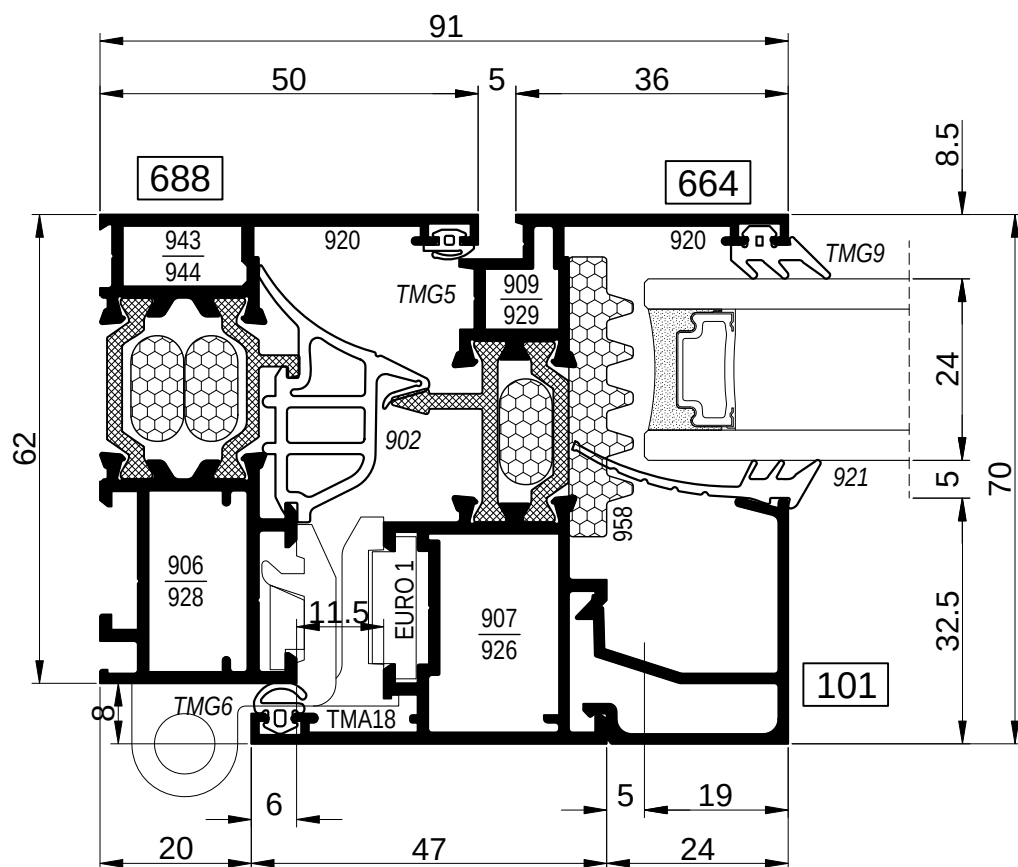
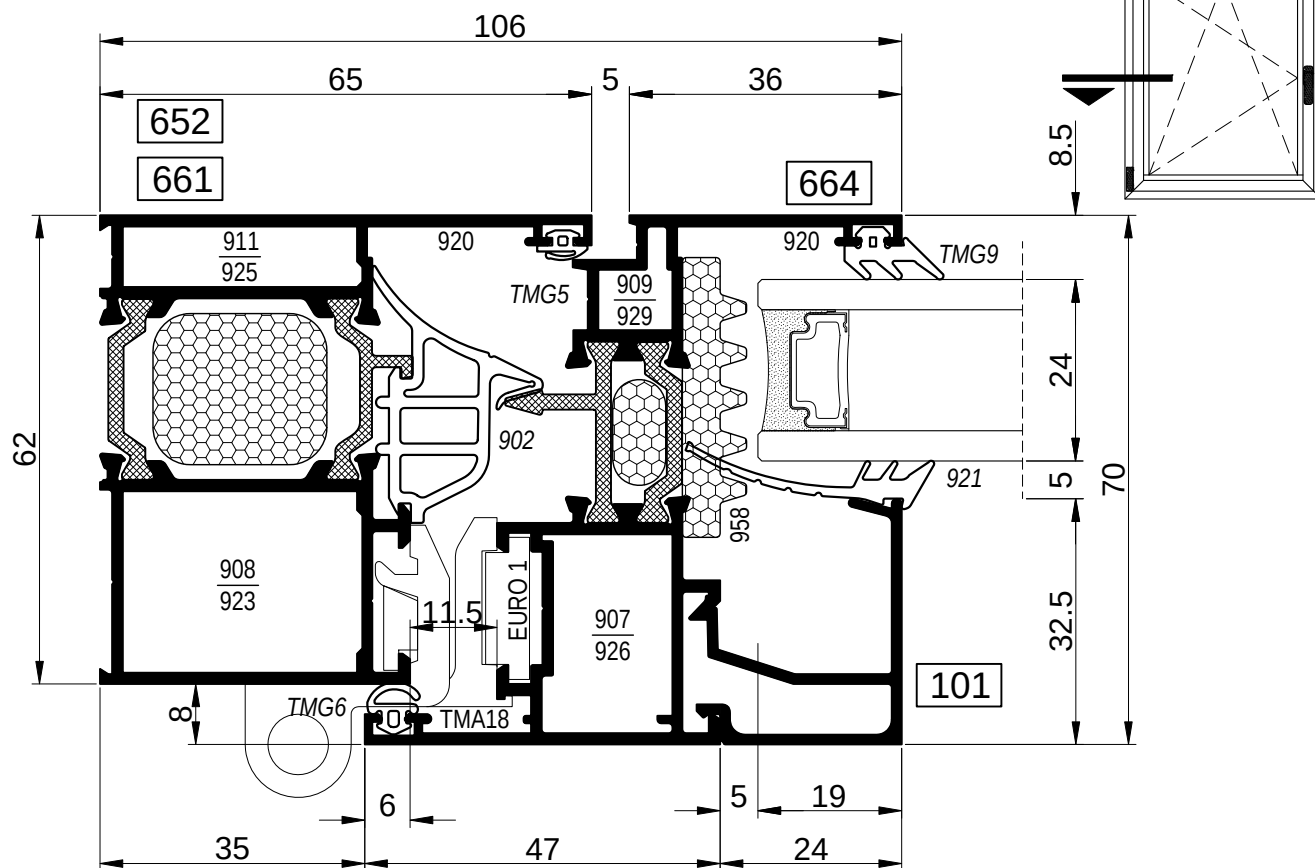
Debljina Thickness Толщина	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
X (mm)			
21.5	938	7	38,5
23.5	921	5	108
27.5	938	7	32,5
29.5	921	5	101
31.5	938	7	28,5
33.5	921	5	117
35.5	938	7	24,5
37.5	921	5	100
39.5	938	7	20,5
41.5	921	5	116
43.5	938	7	16,5
45.5	921	5	106
47.5	938	7	12,5
49.5	921	5	122
51.5	938	7	8,5
53.5	921	5	123
55.5	938	7	4,5
57.5	921	5	124

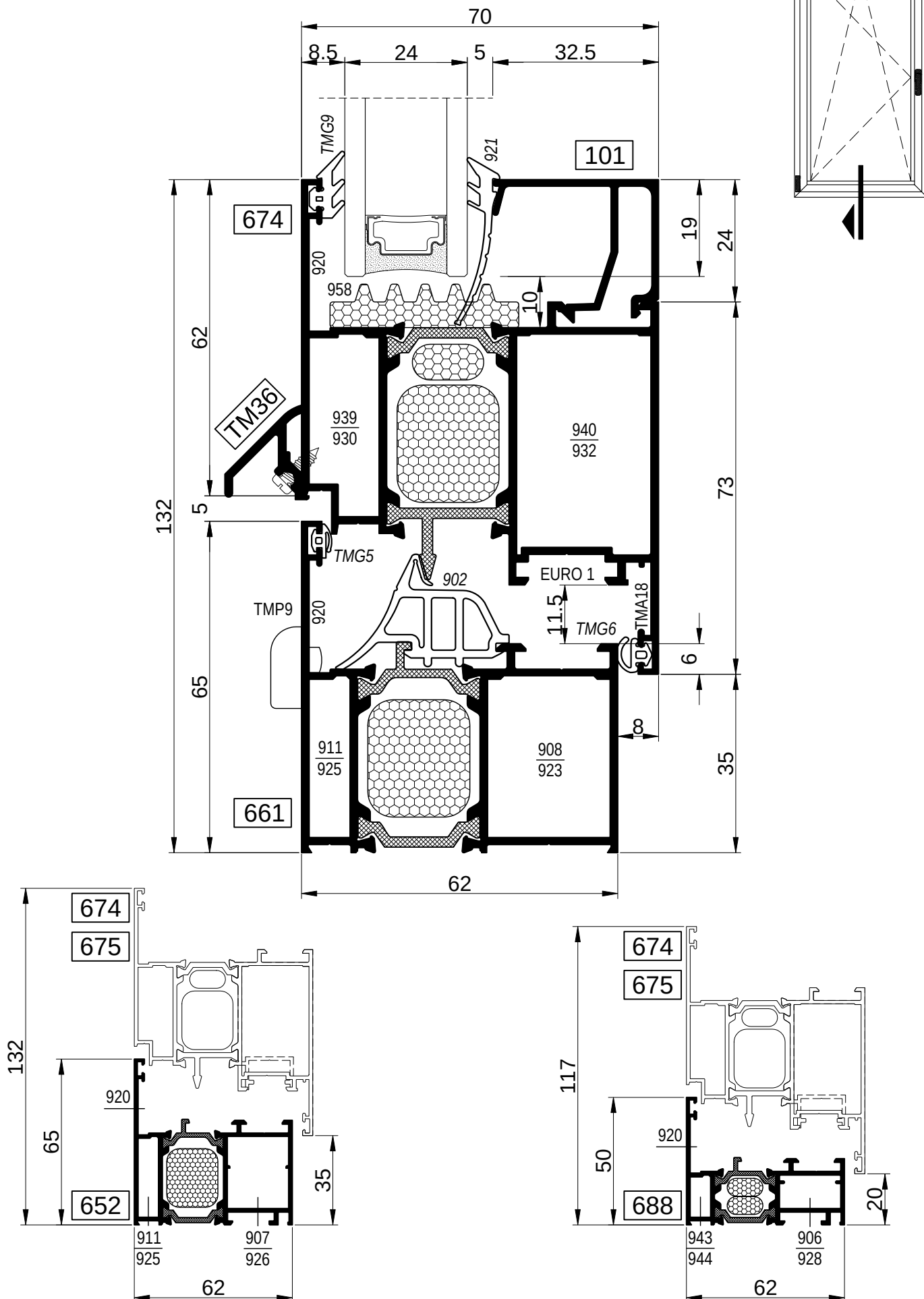


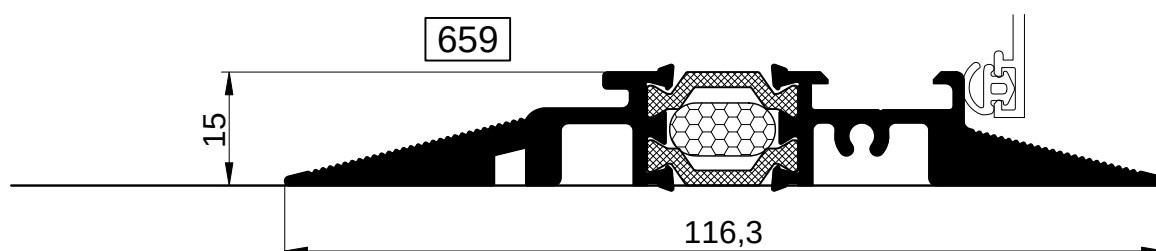
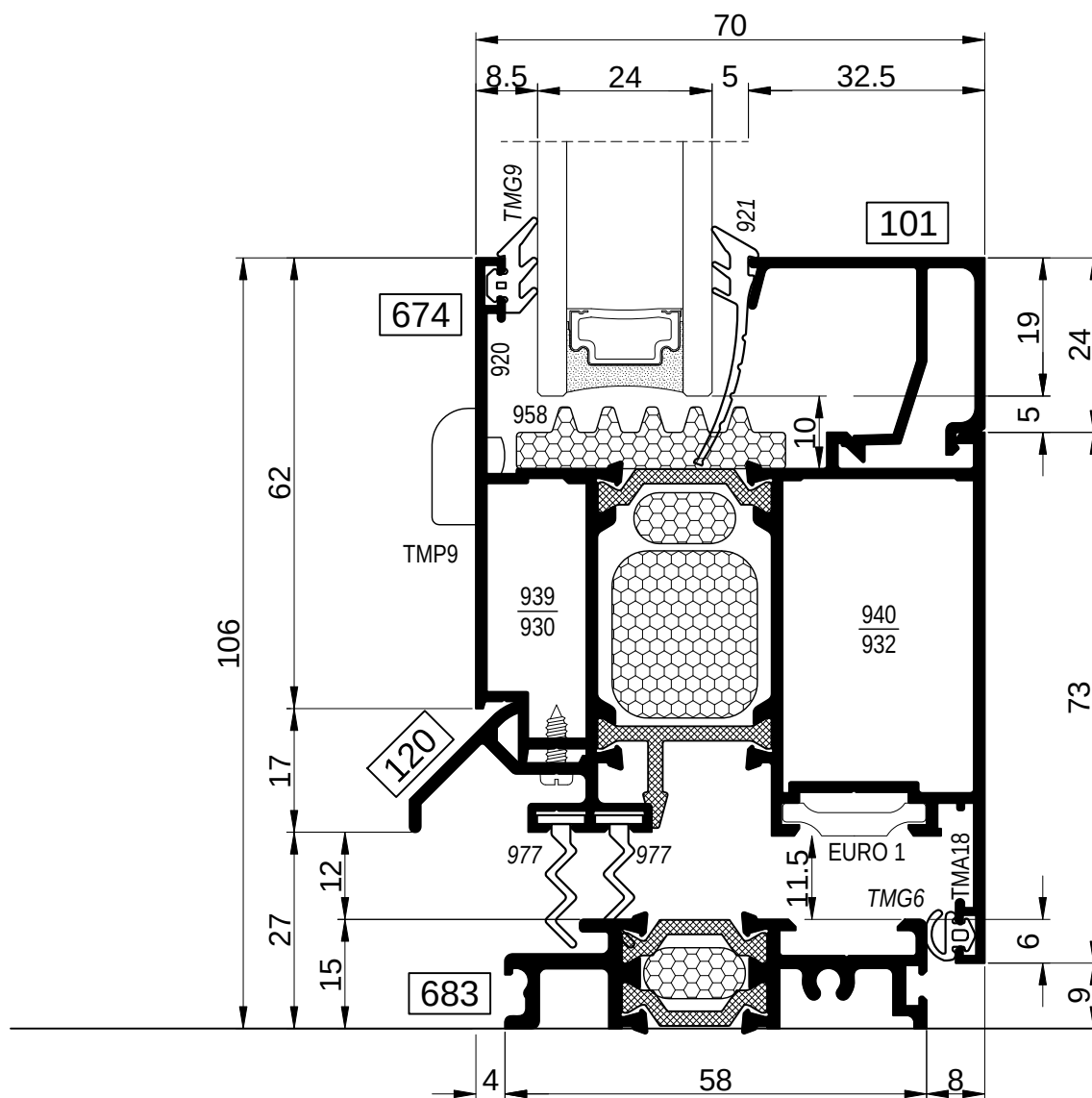
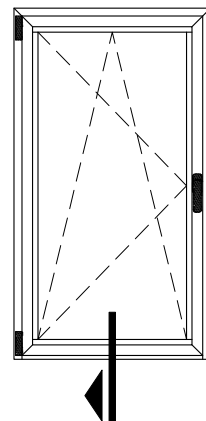
Thickness Толщина	Unutrašnja zaptivka Internal gasket	a (mm)	Držać stakla Glazing bead Подстаканник
X (mm)	Внутренняя прокладка		
8 - 9	938	7 - 6	 38,5 108
10 - 11	921	5 - 4	
16 - 17	921	5 - 4	 32,5 101
18 - 19	938	7 - 6	 28,5 117
22 - 23	938	7 - 6	 24,5 100
24 - 25	921	5 - 4	
26 - 27	938	7 - 6	 20,5 116
28 - 29	921	5 - 4	
30 - 31	938	7 - 6	 16,5 106
32 - 33	921	5 - 4	
34 - 35	938	7 - 6	 12,5 122
36 - 37	921	5 - 4	
38 - 39	938	7 - 6	 8,5 123
40 - 41	921	5 - 4	
42 - 43	938	7 - 6	 4,5 124
44 - 45	921	5 - 4	



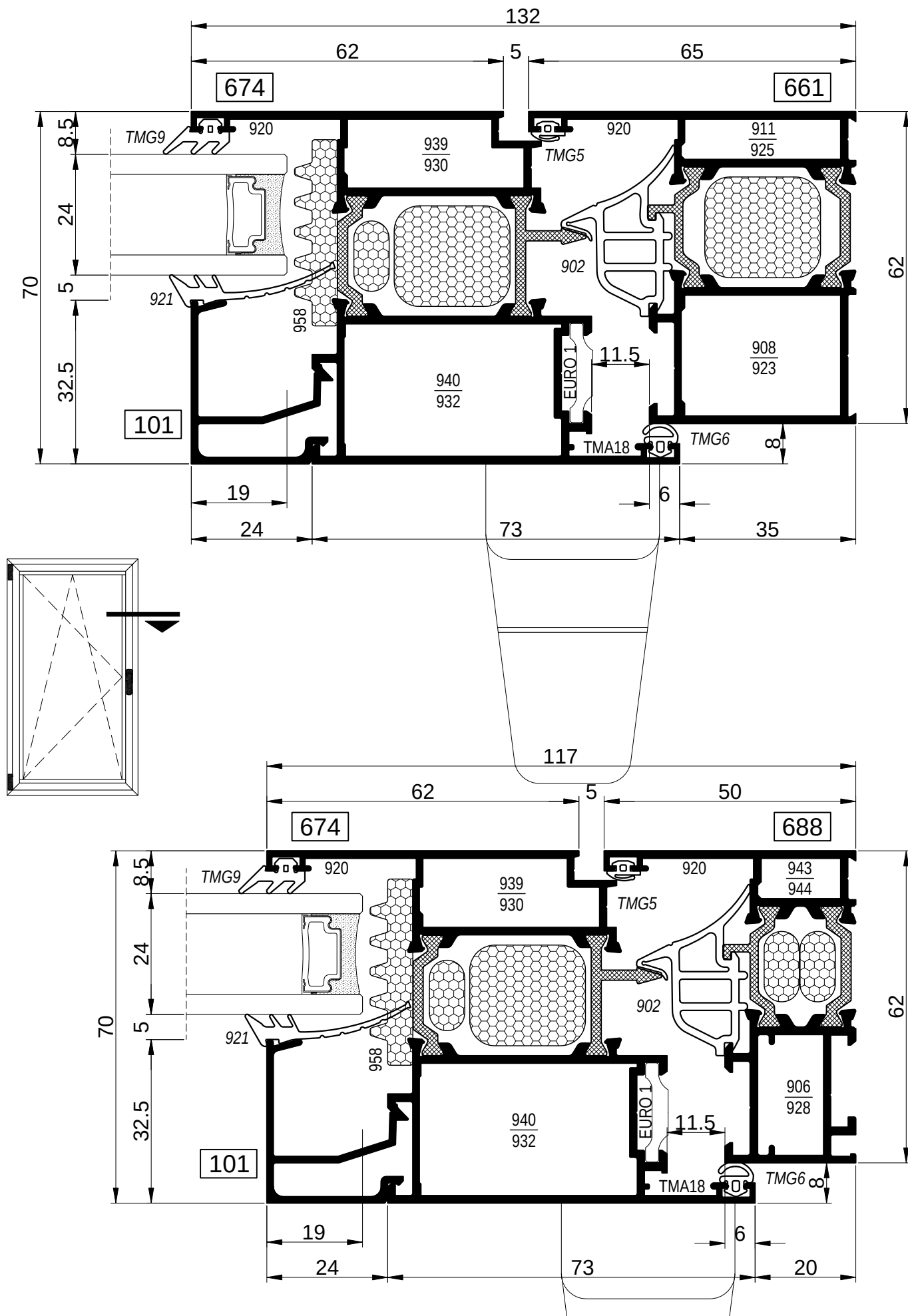
EURO 1

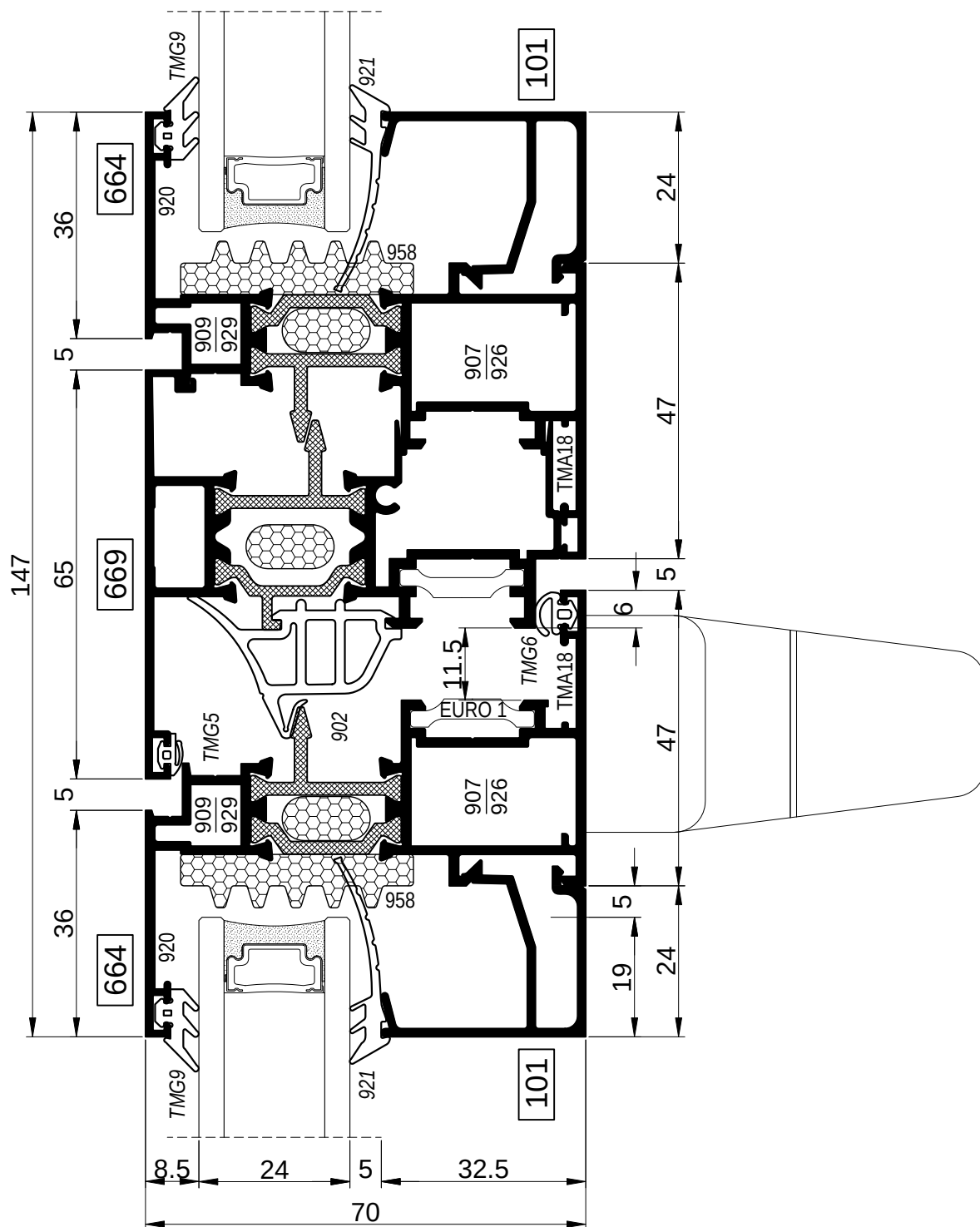
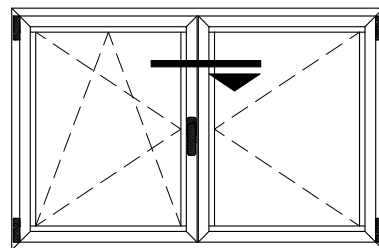


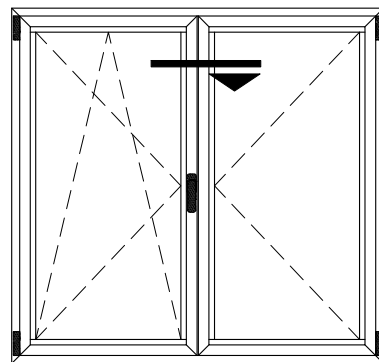
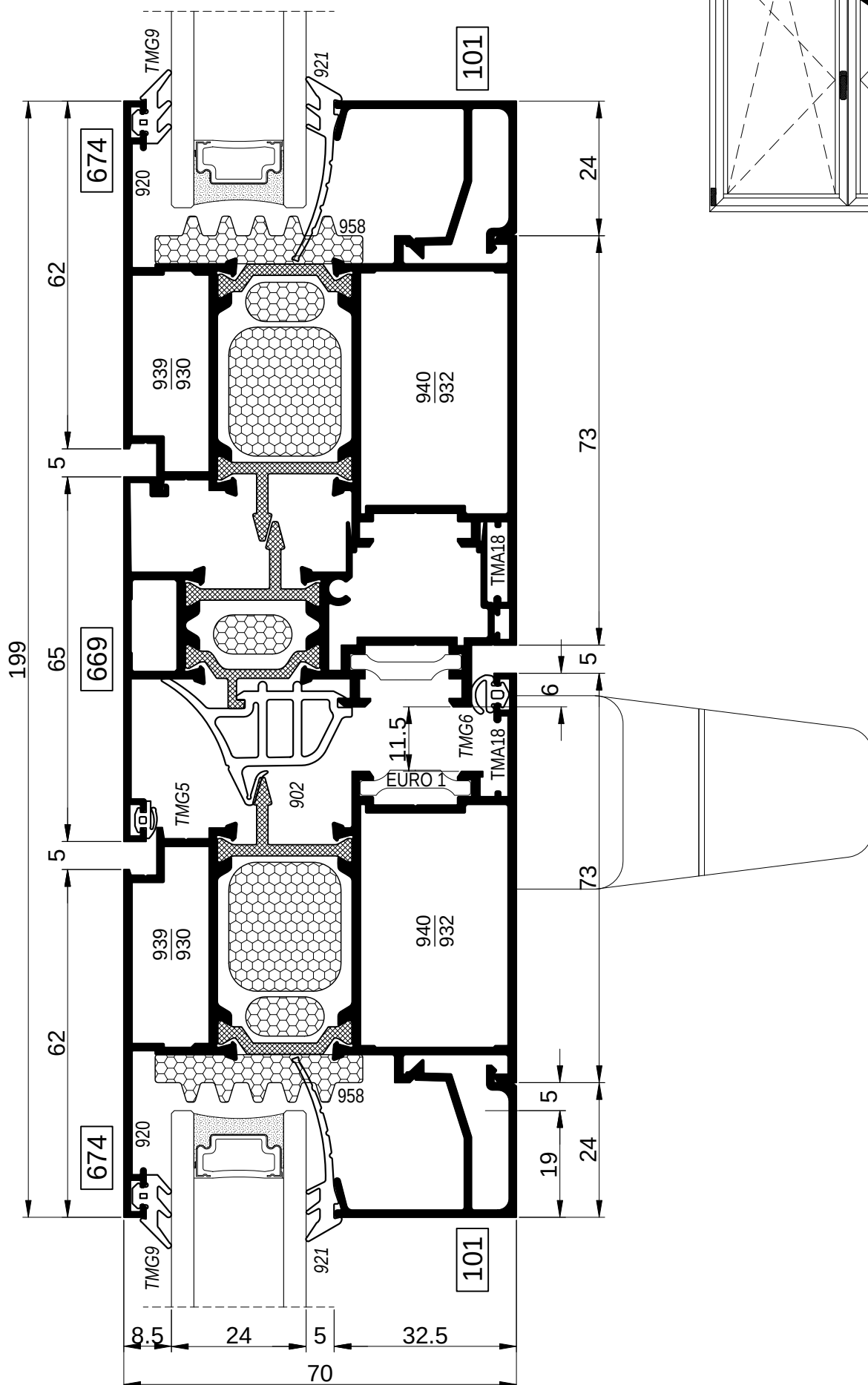


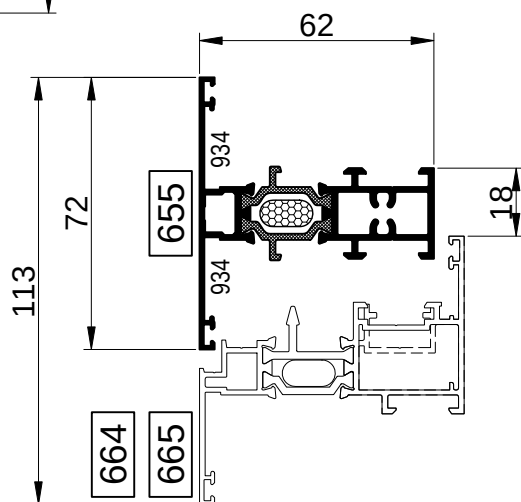
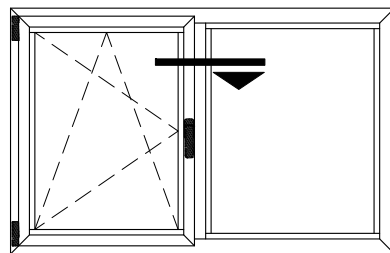
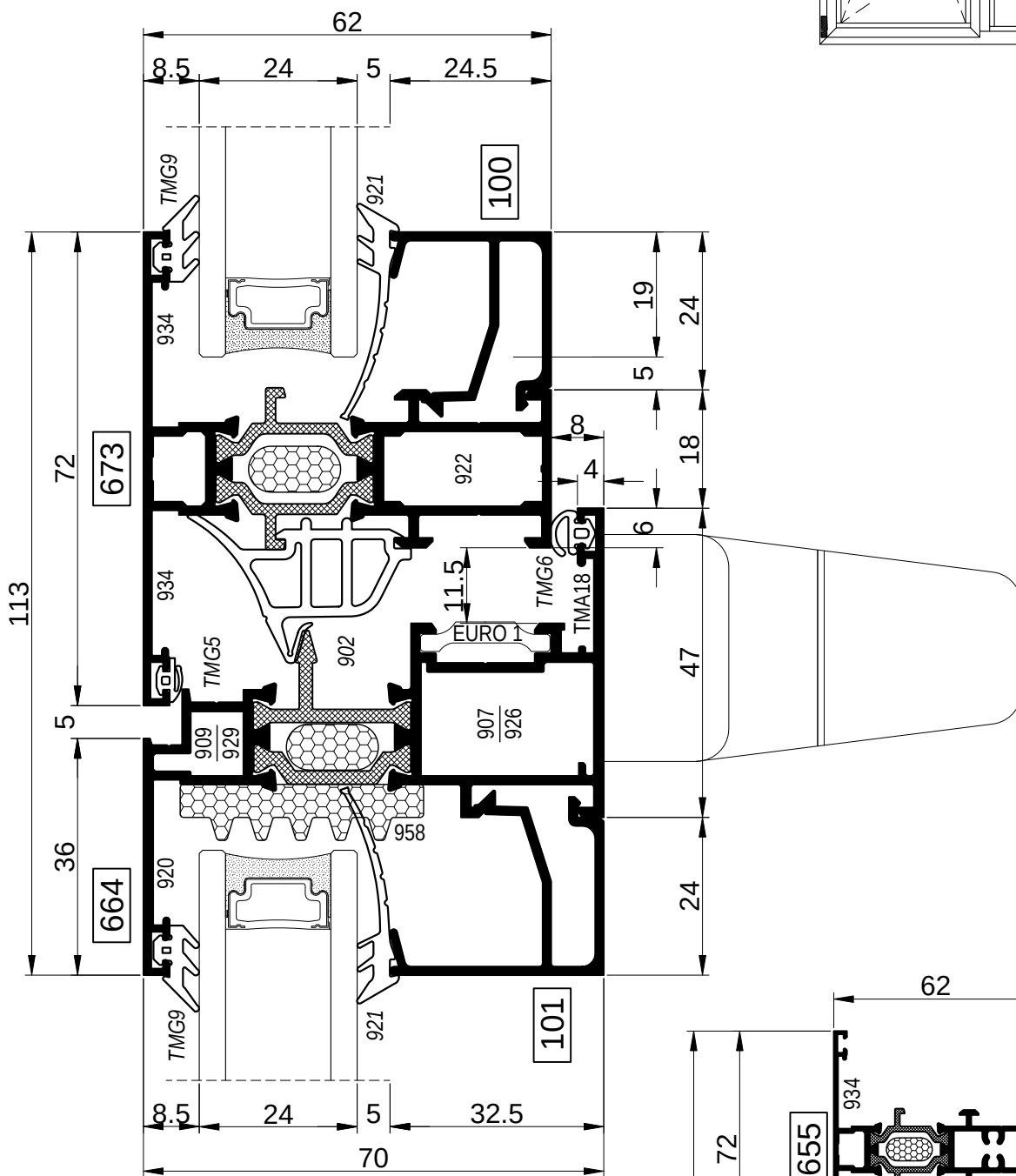


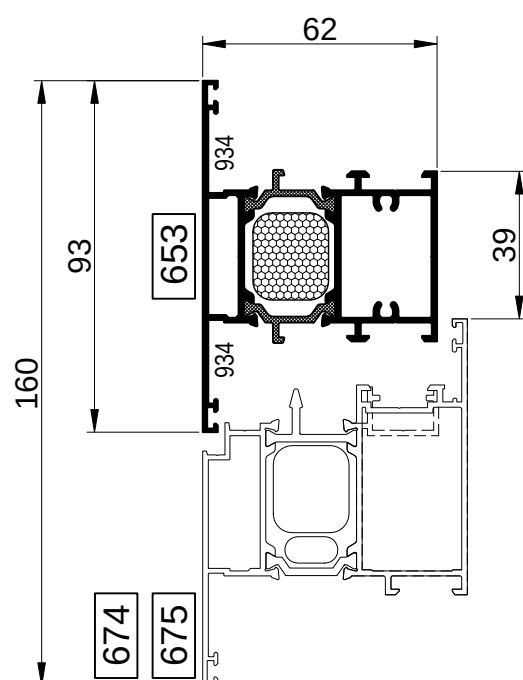
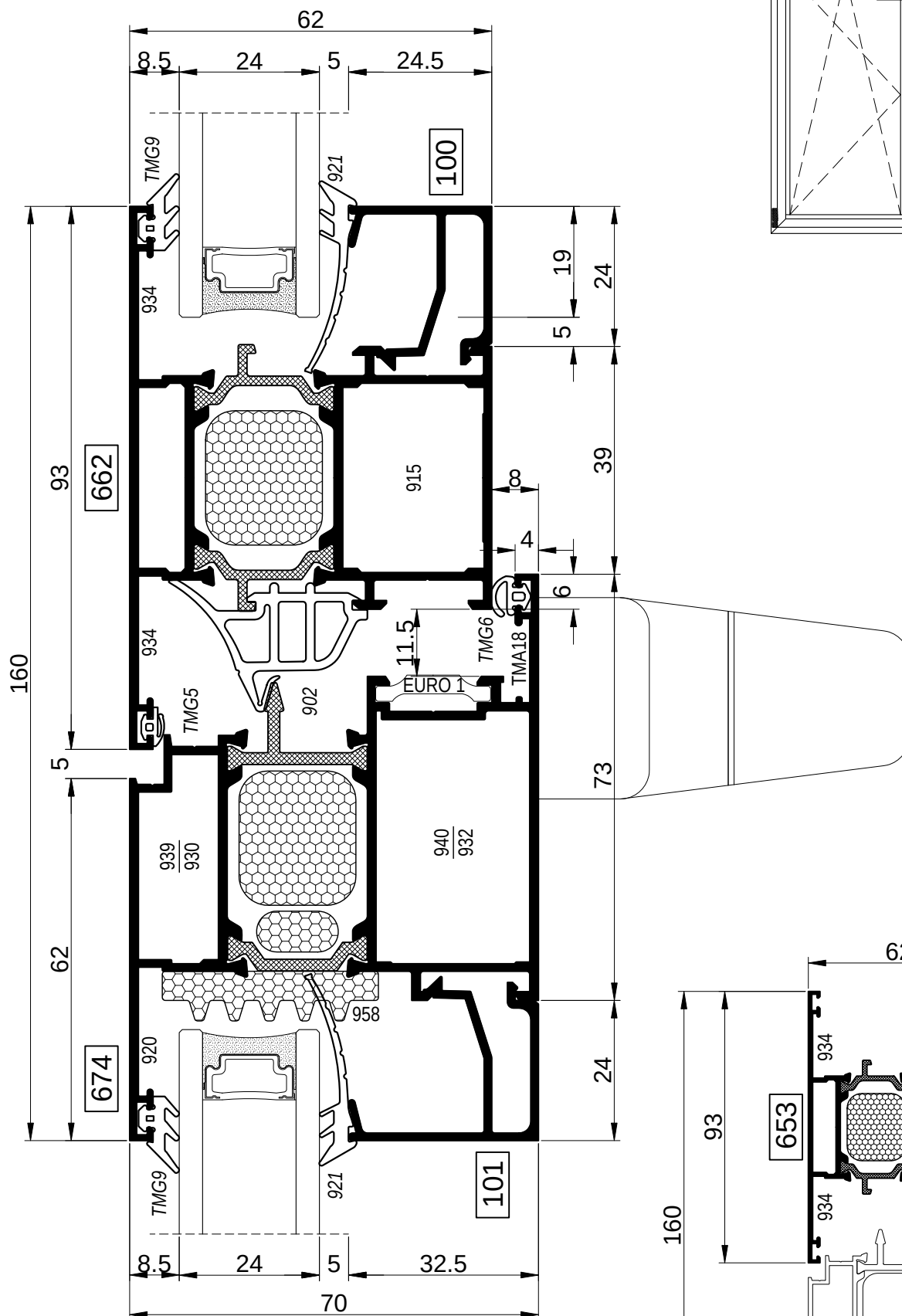
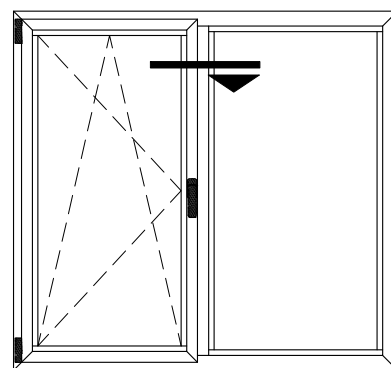
EURO 1

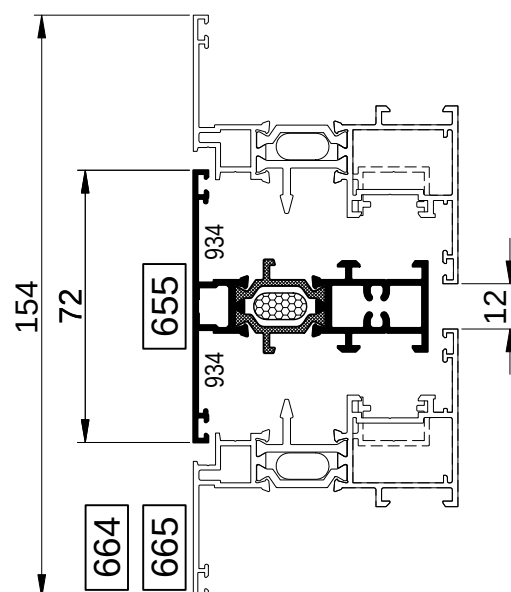
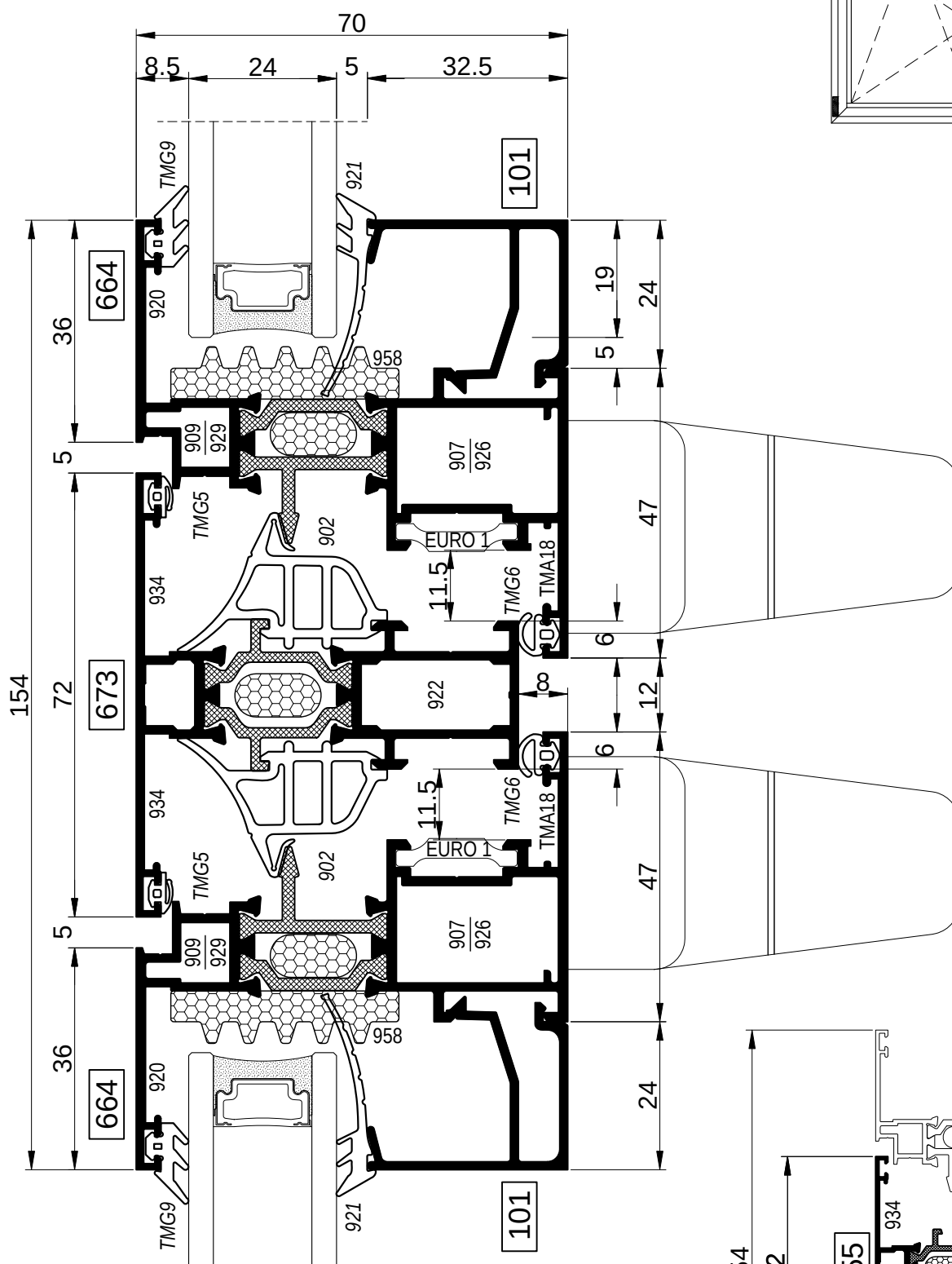
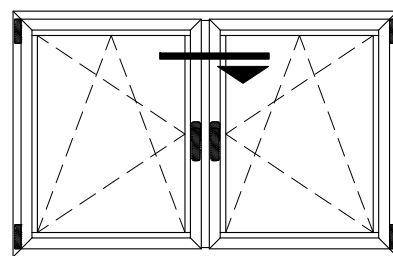


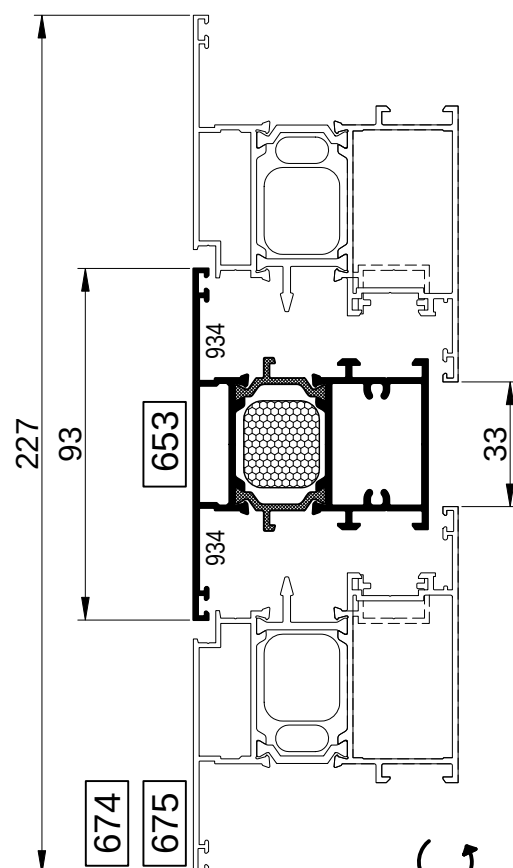
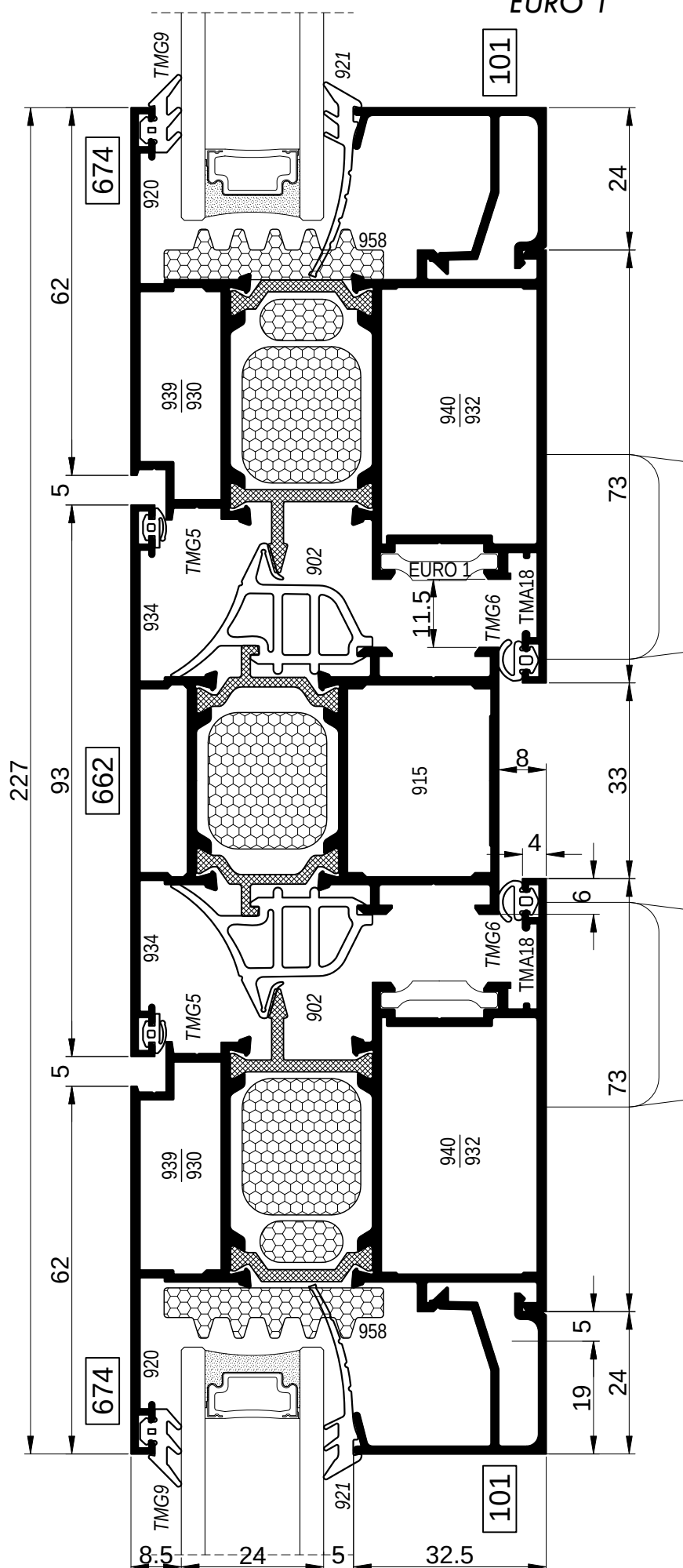
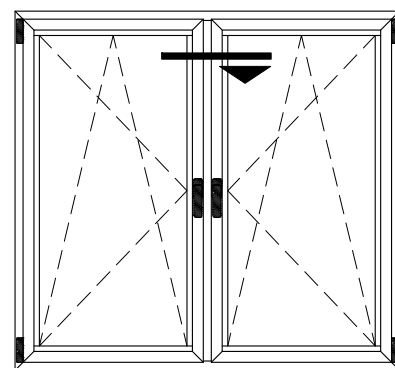


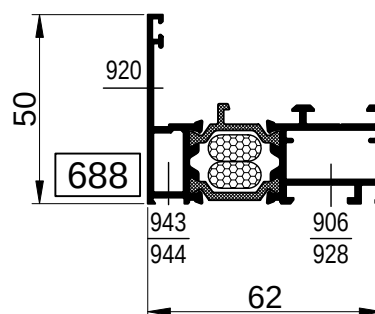
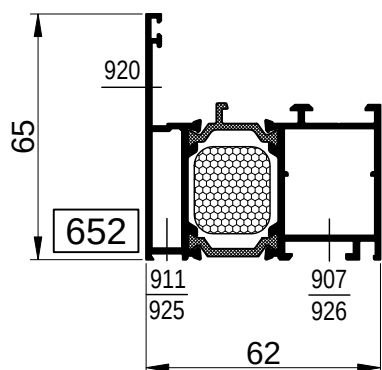
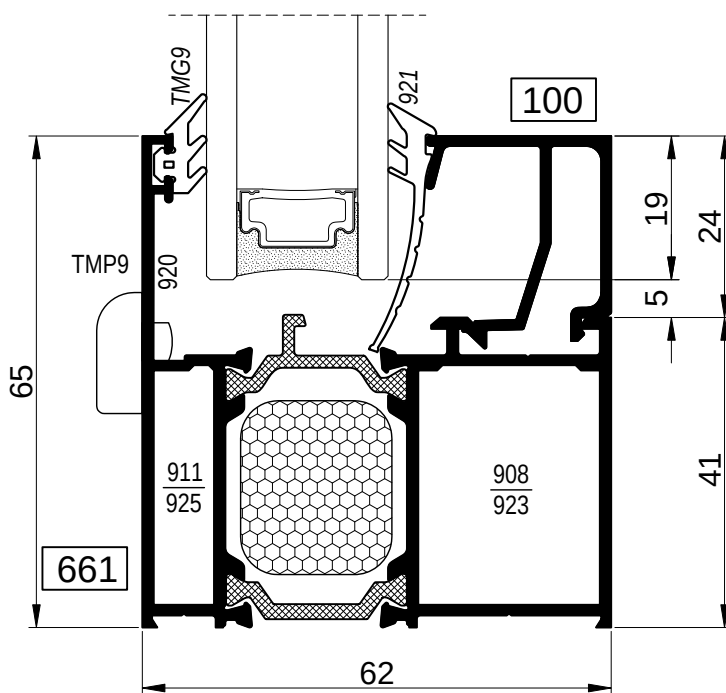
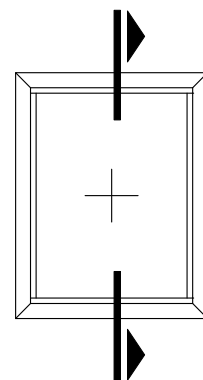
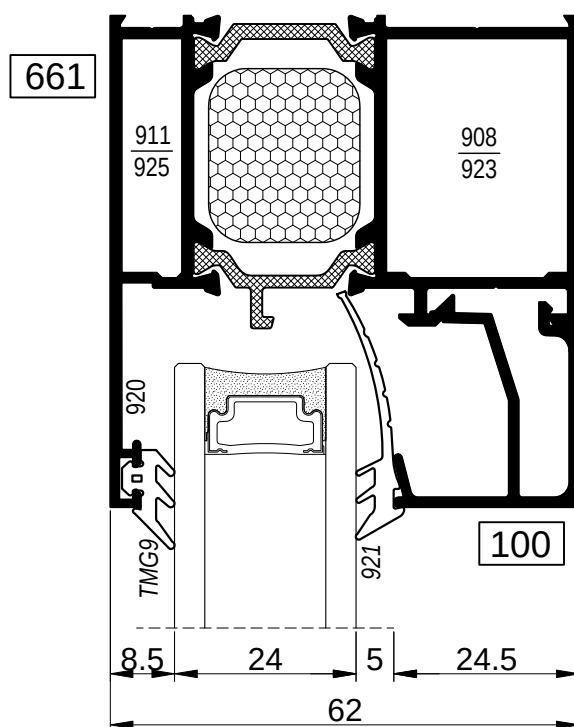


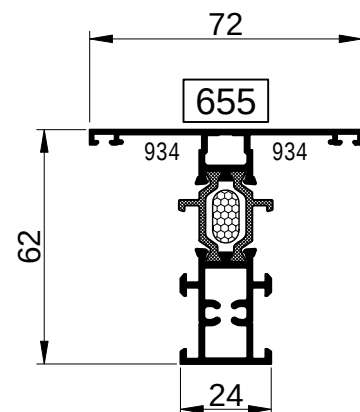
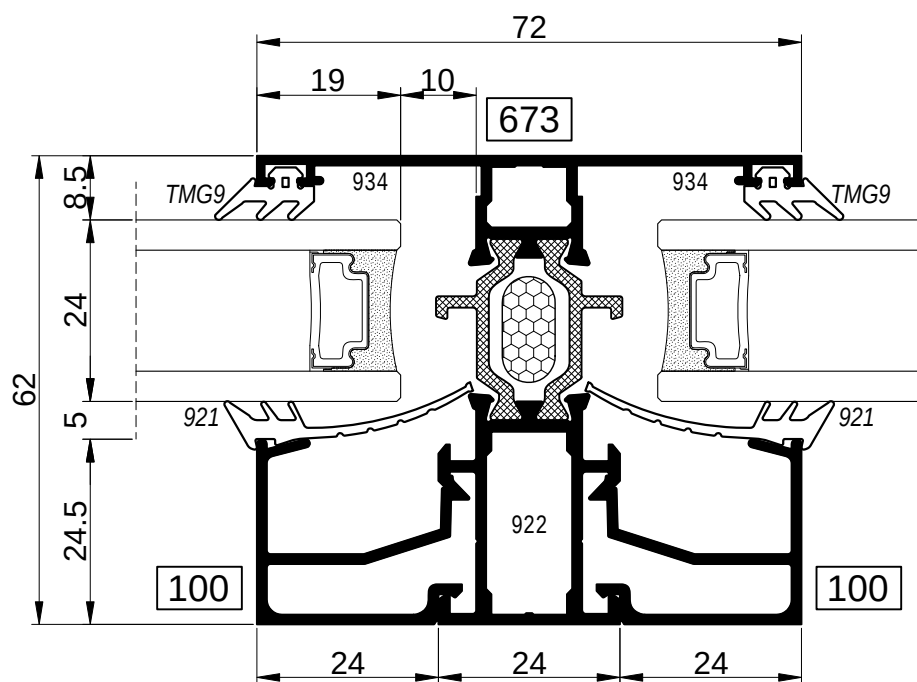
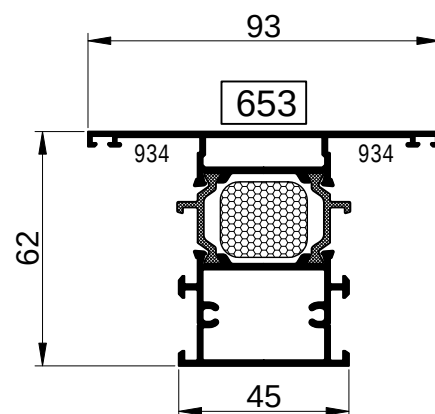
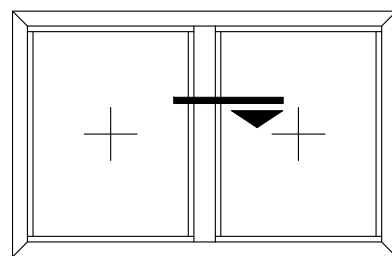
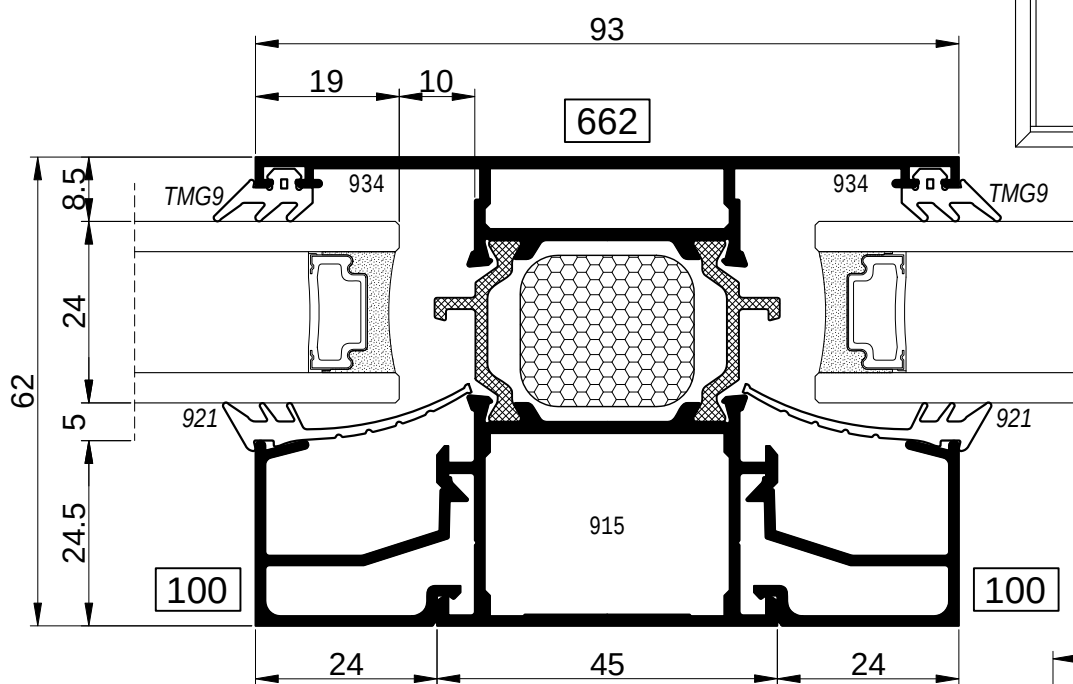


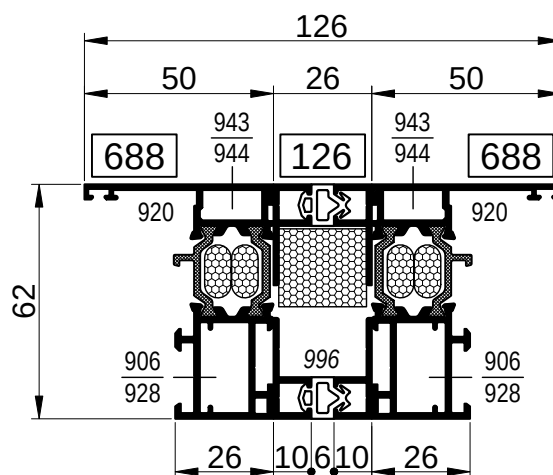
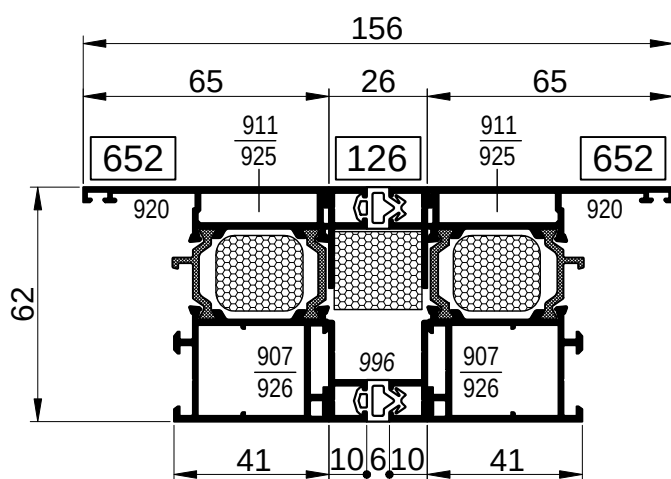
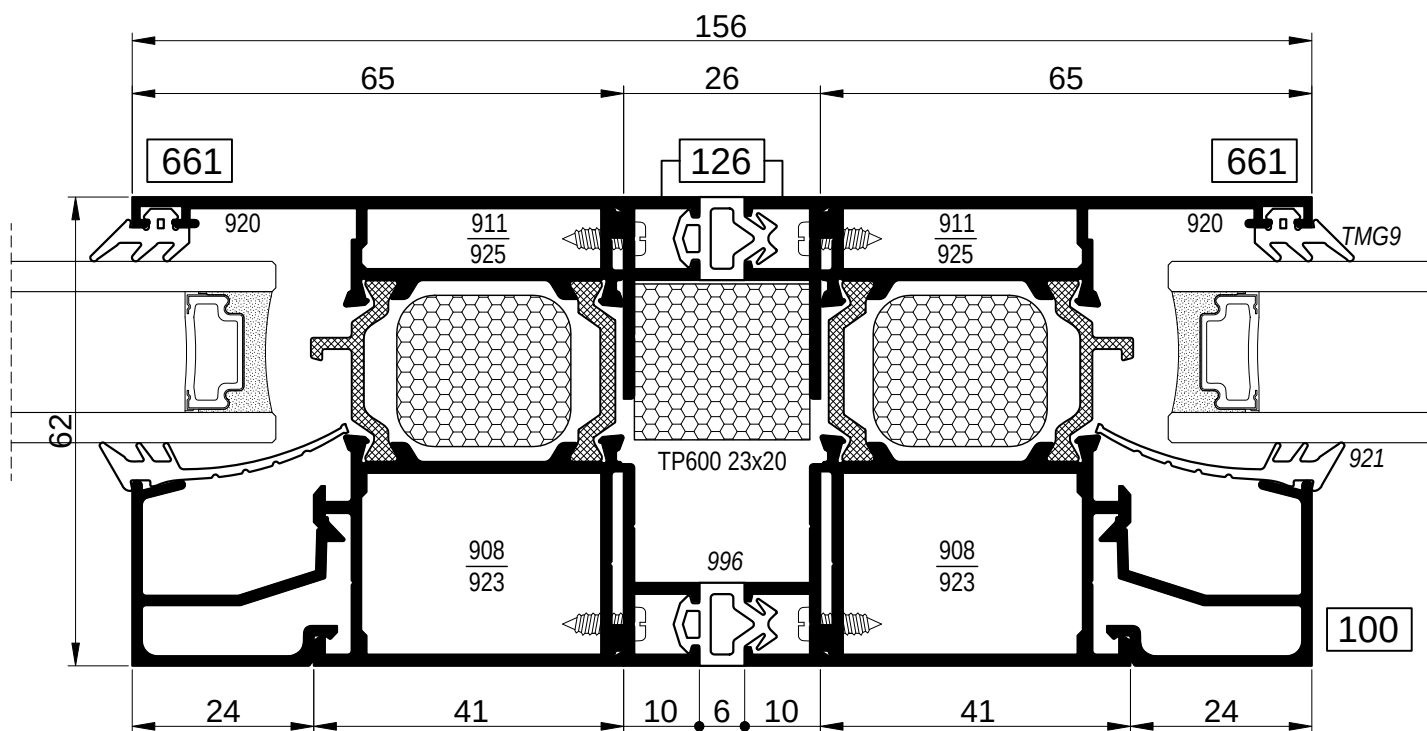
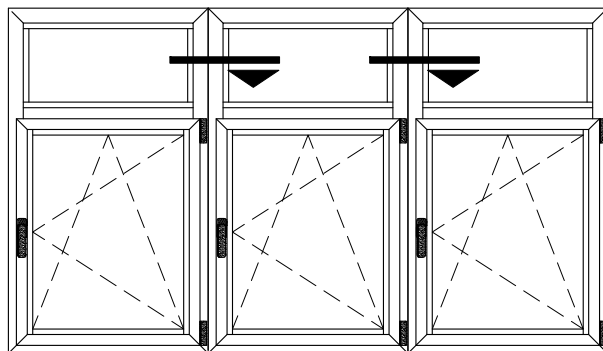


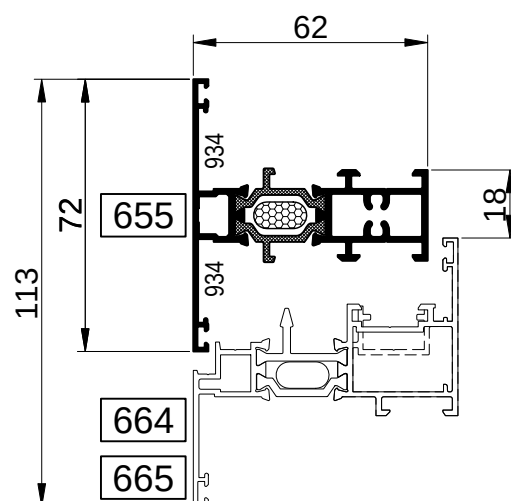
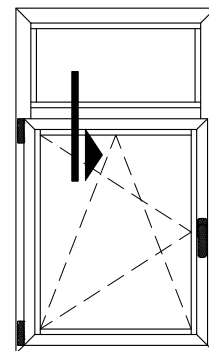
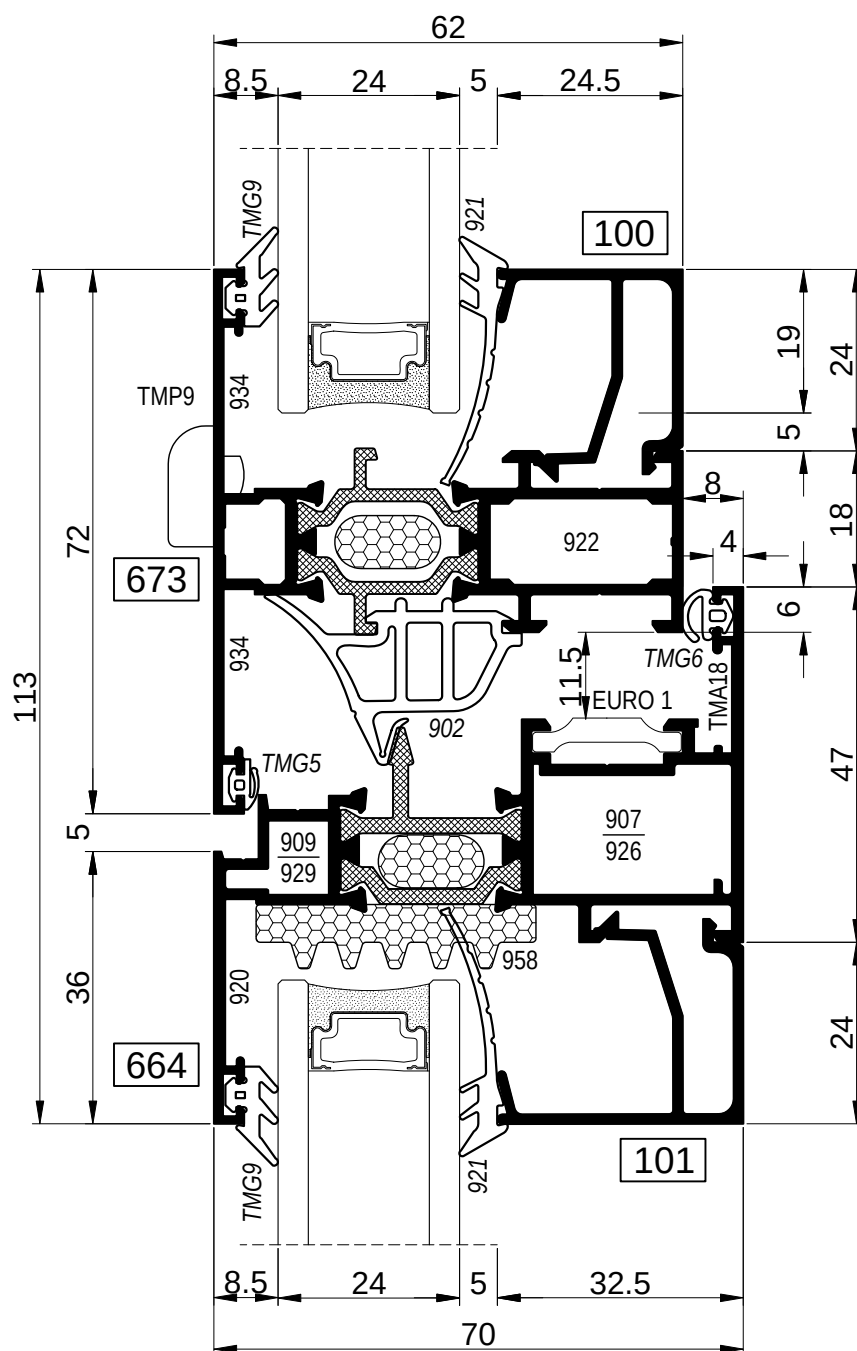


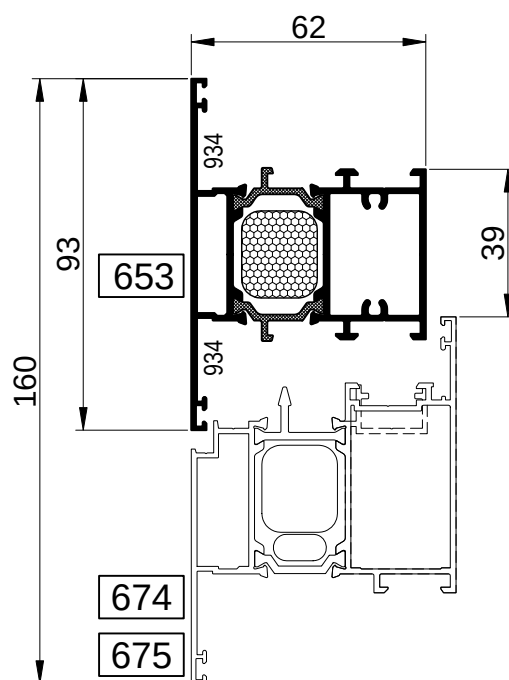
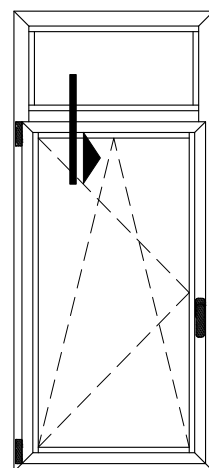
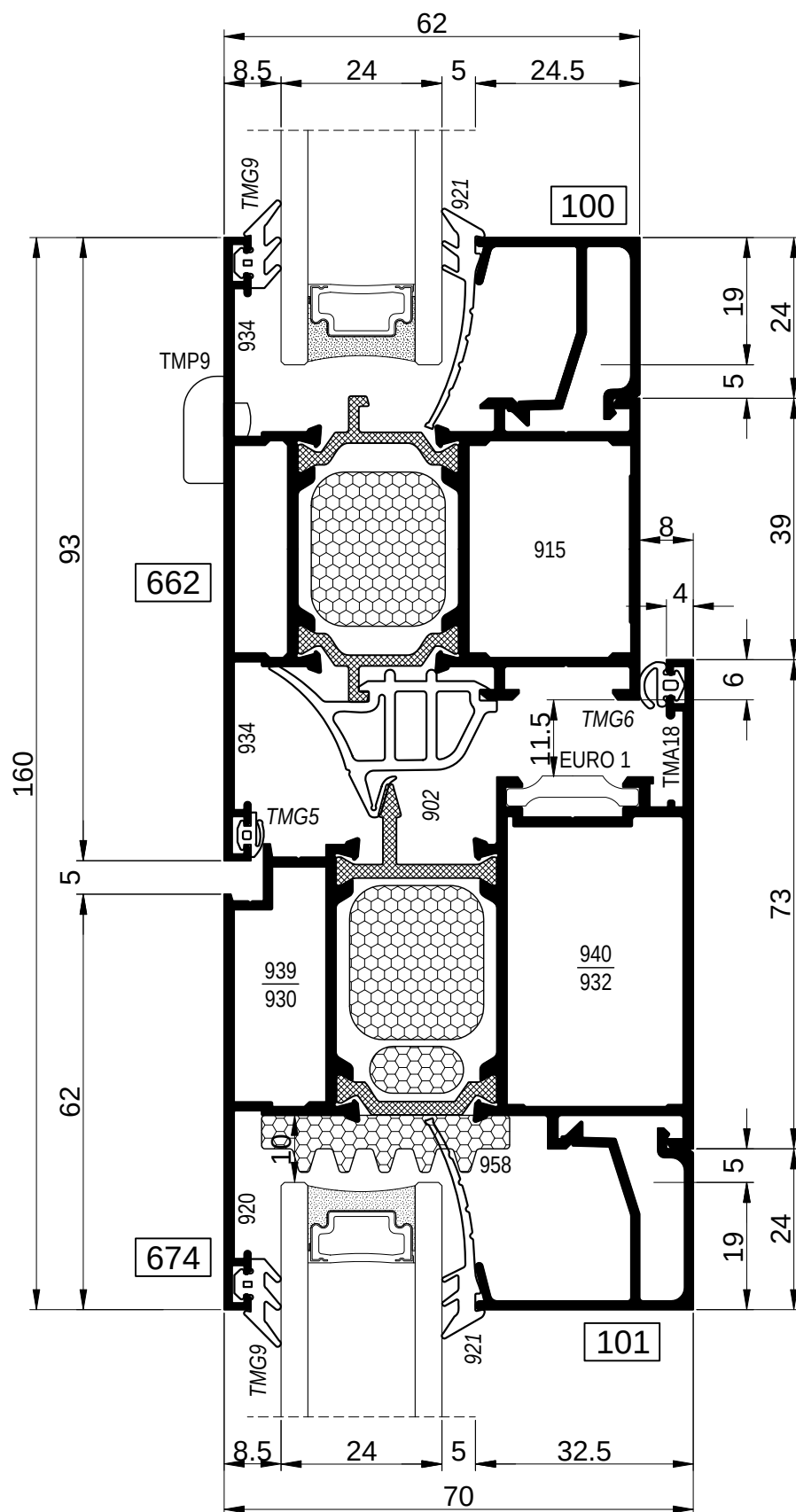


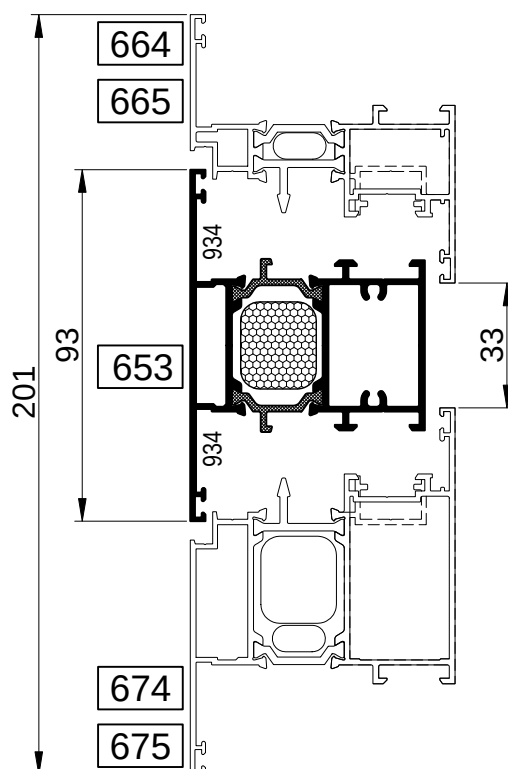
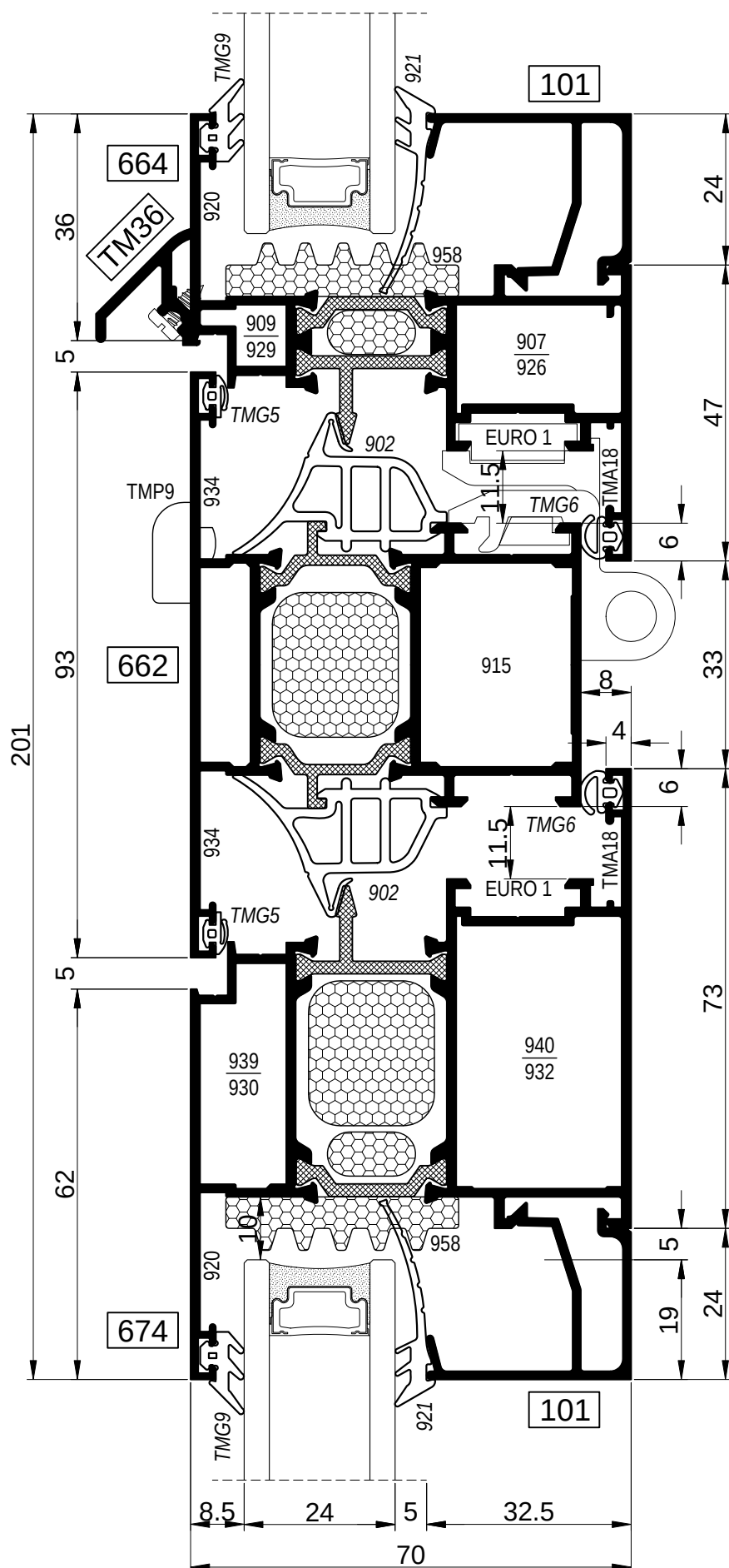
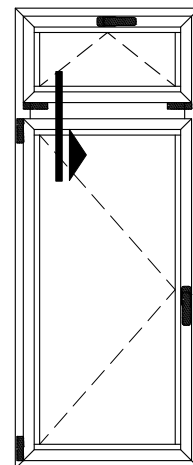


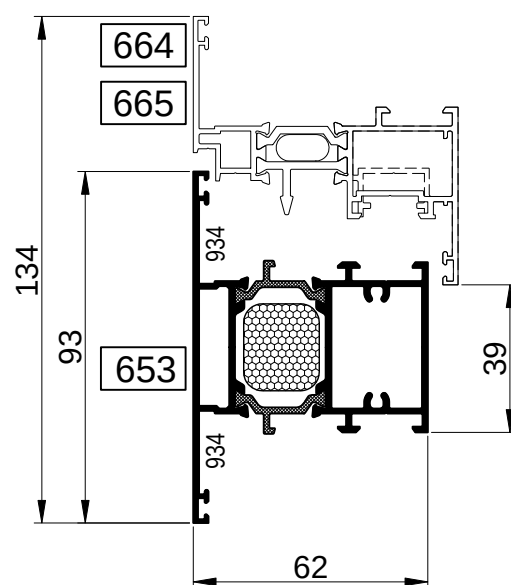
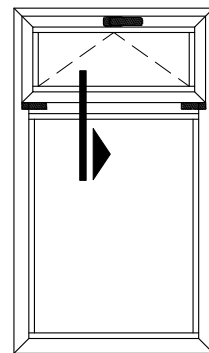
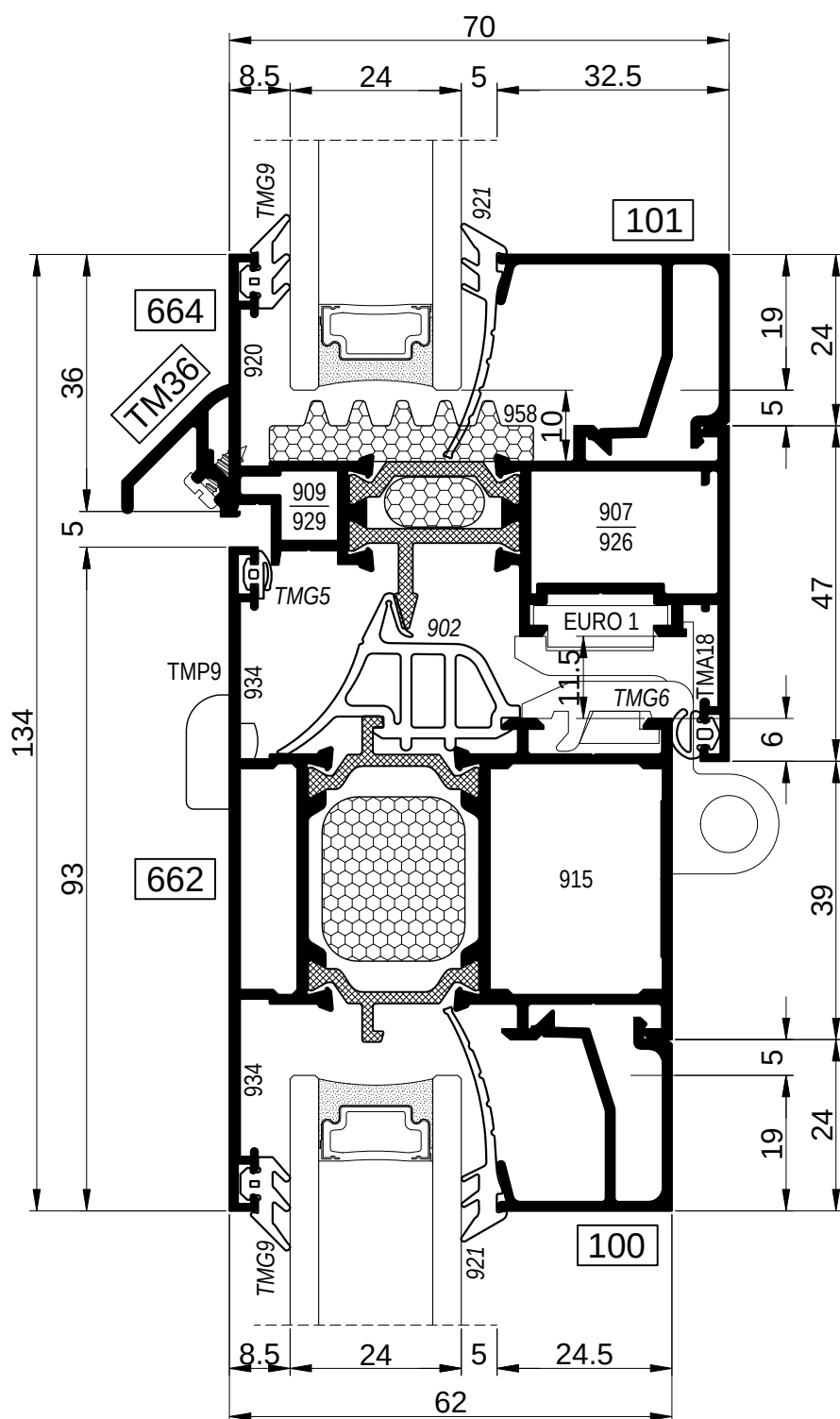


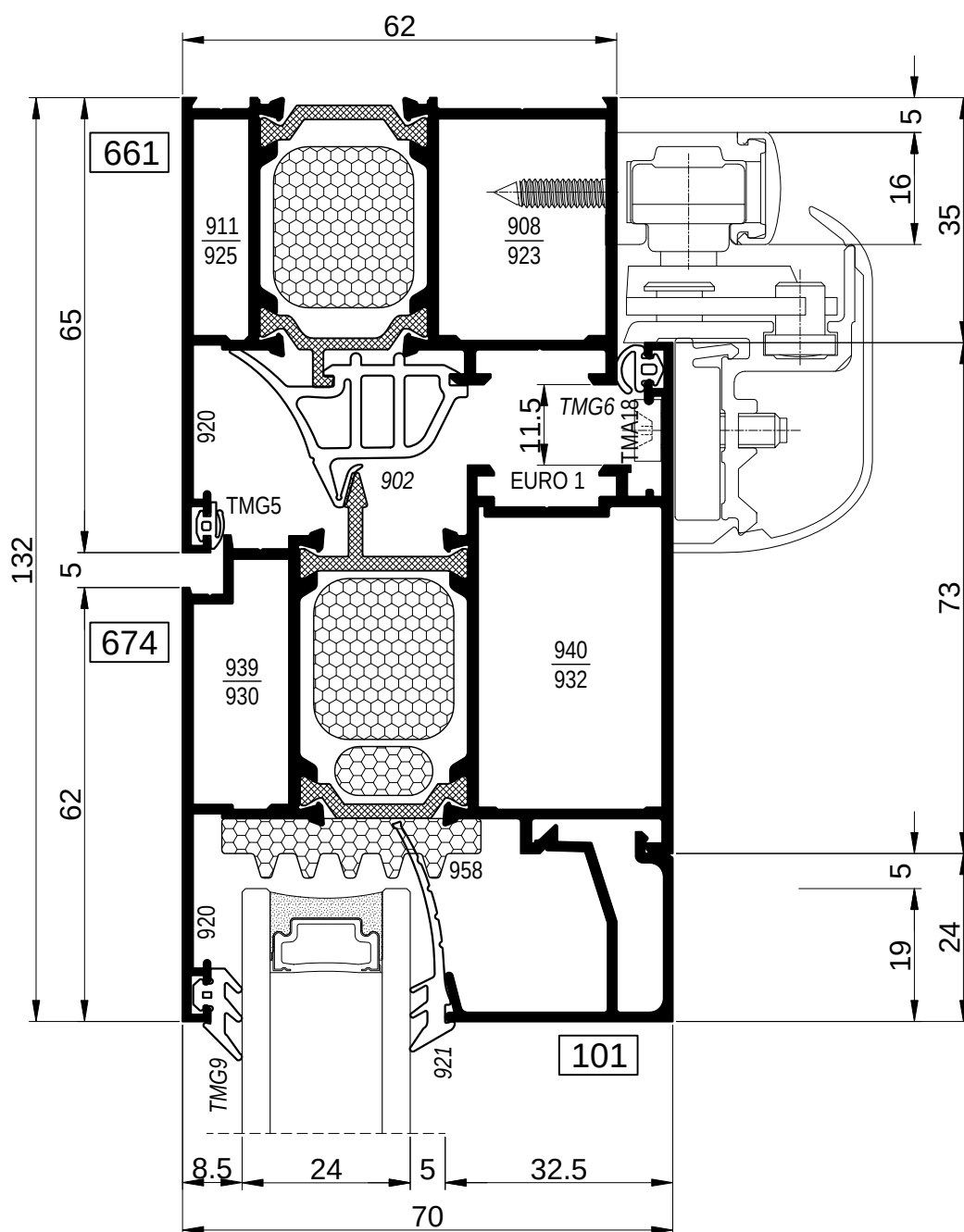
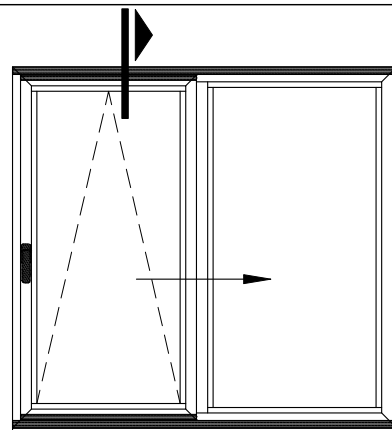
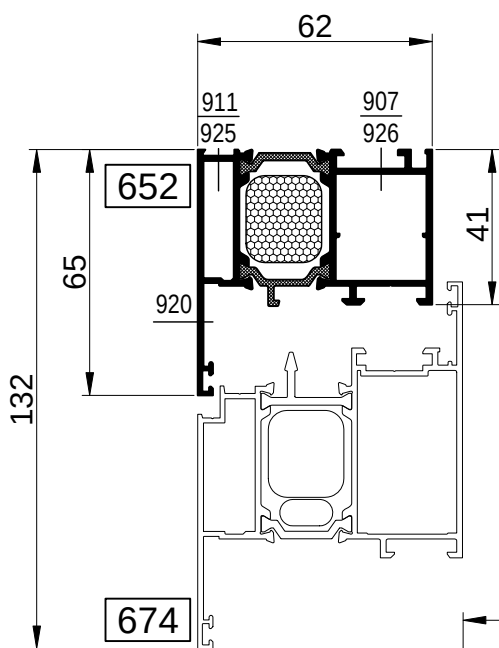


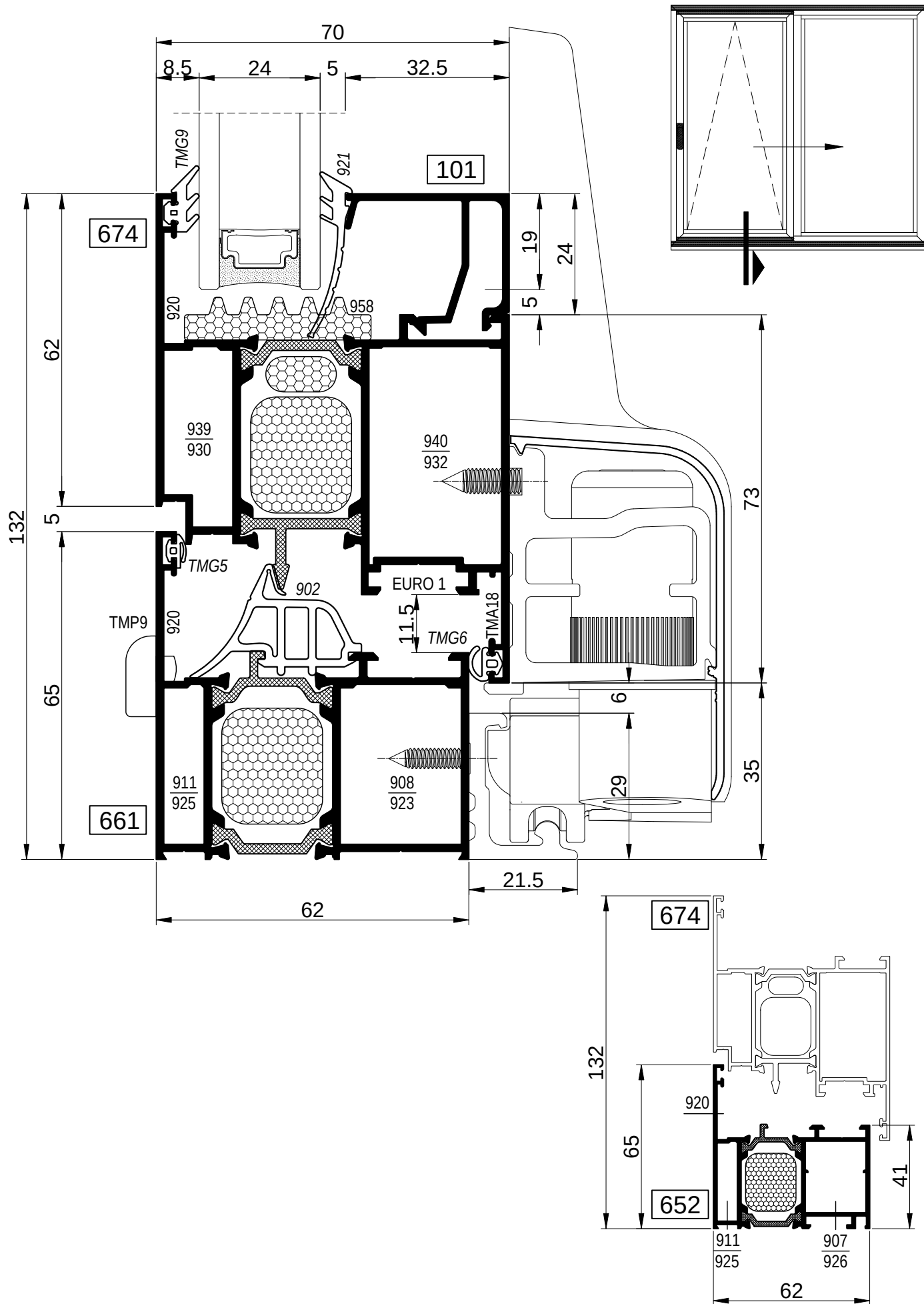


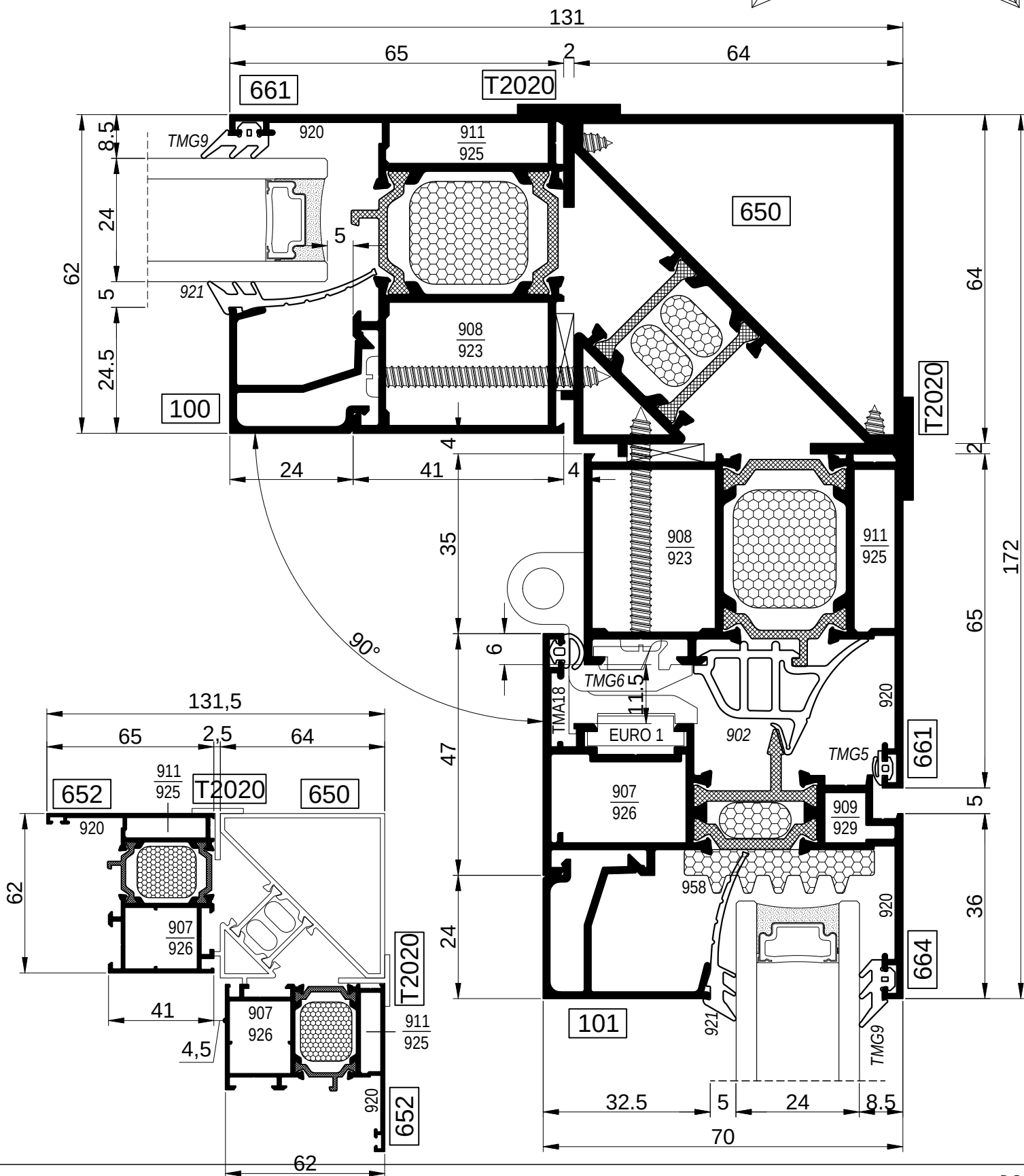
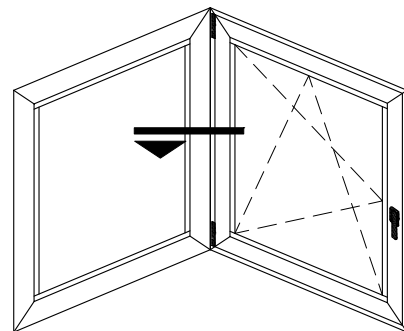


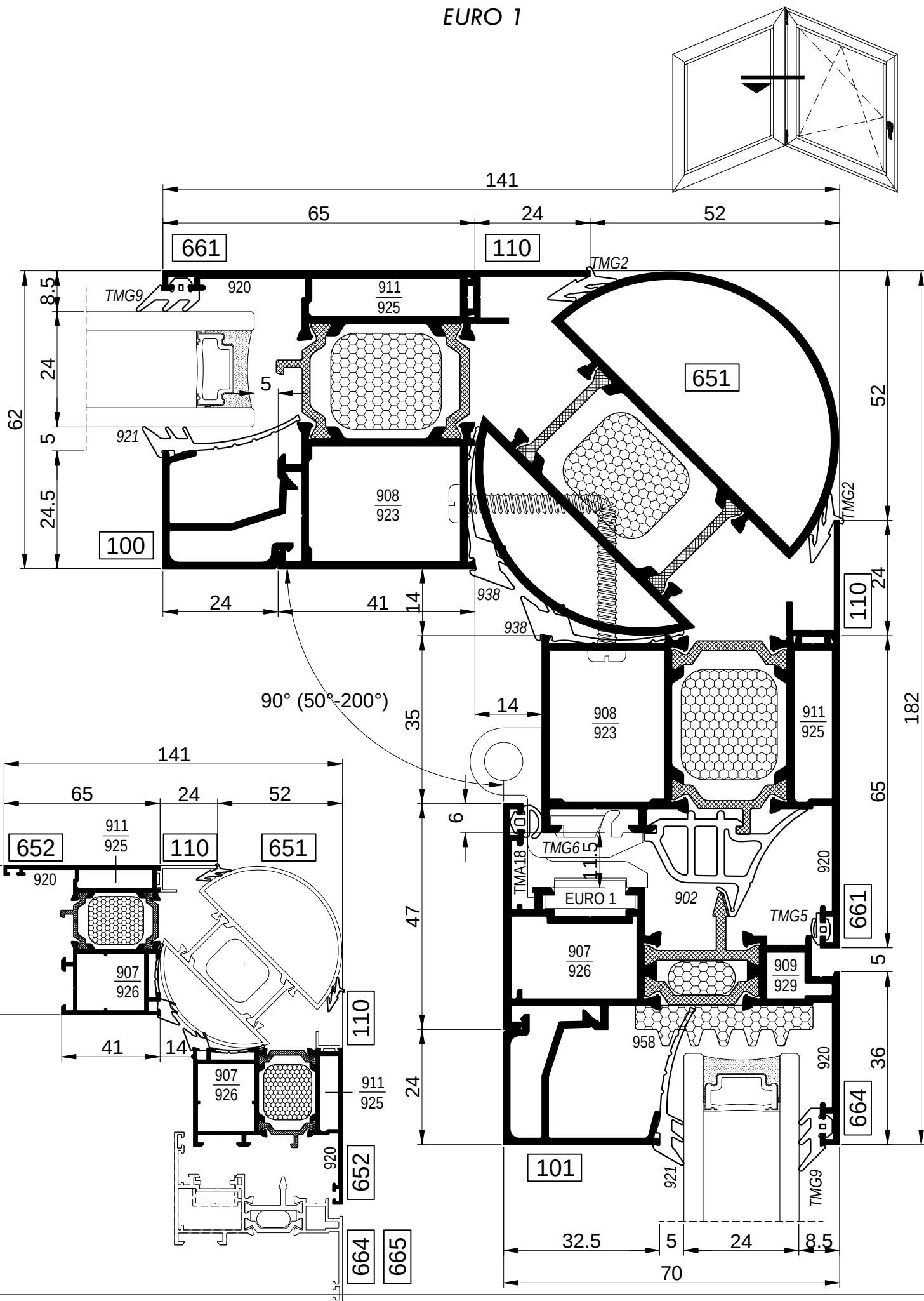


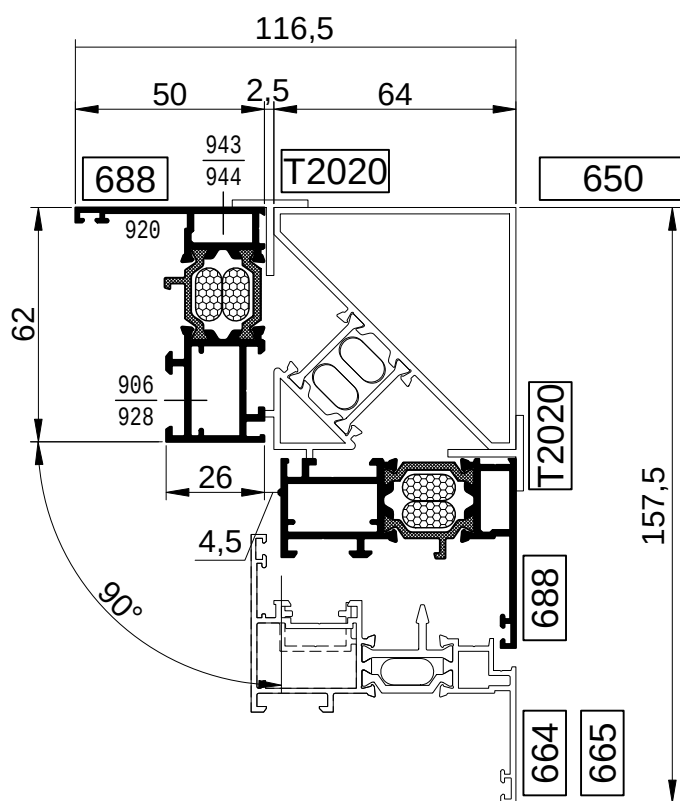
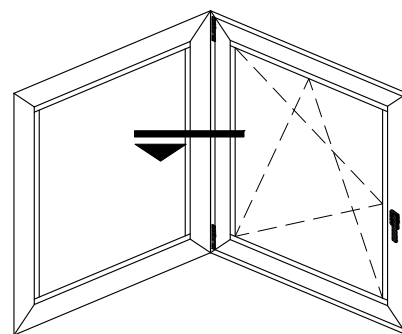
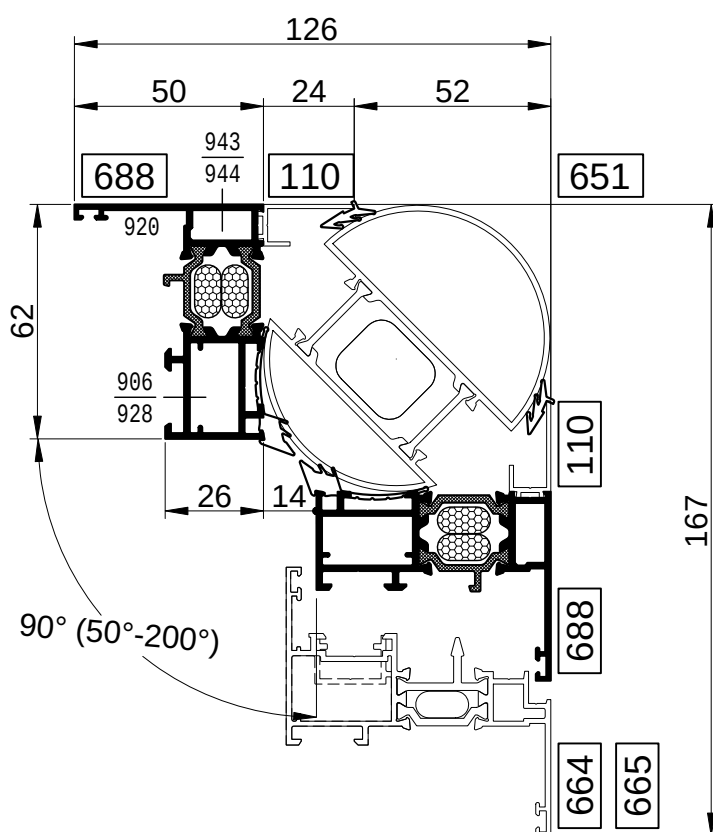


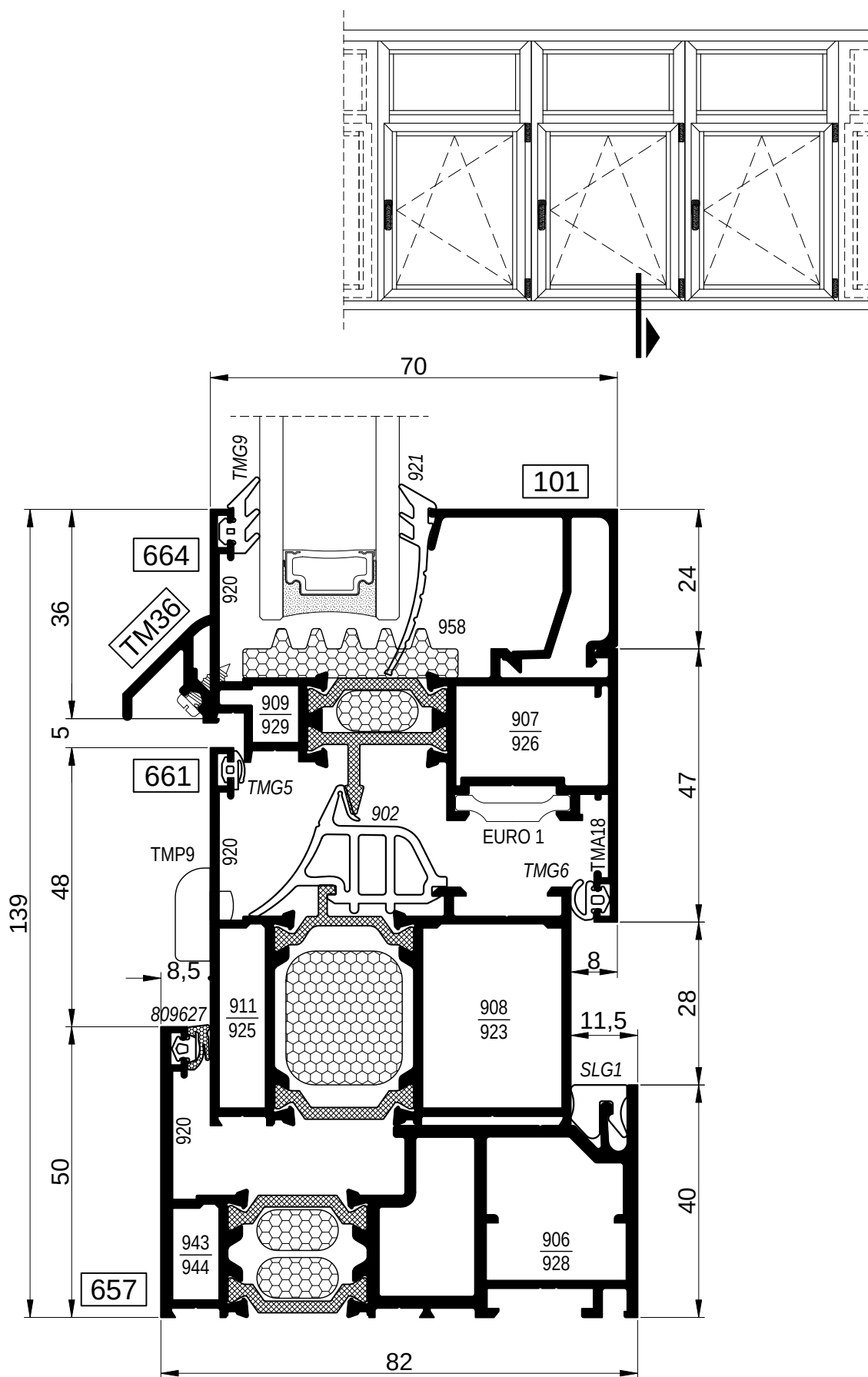




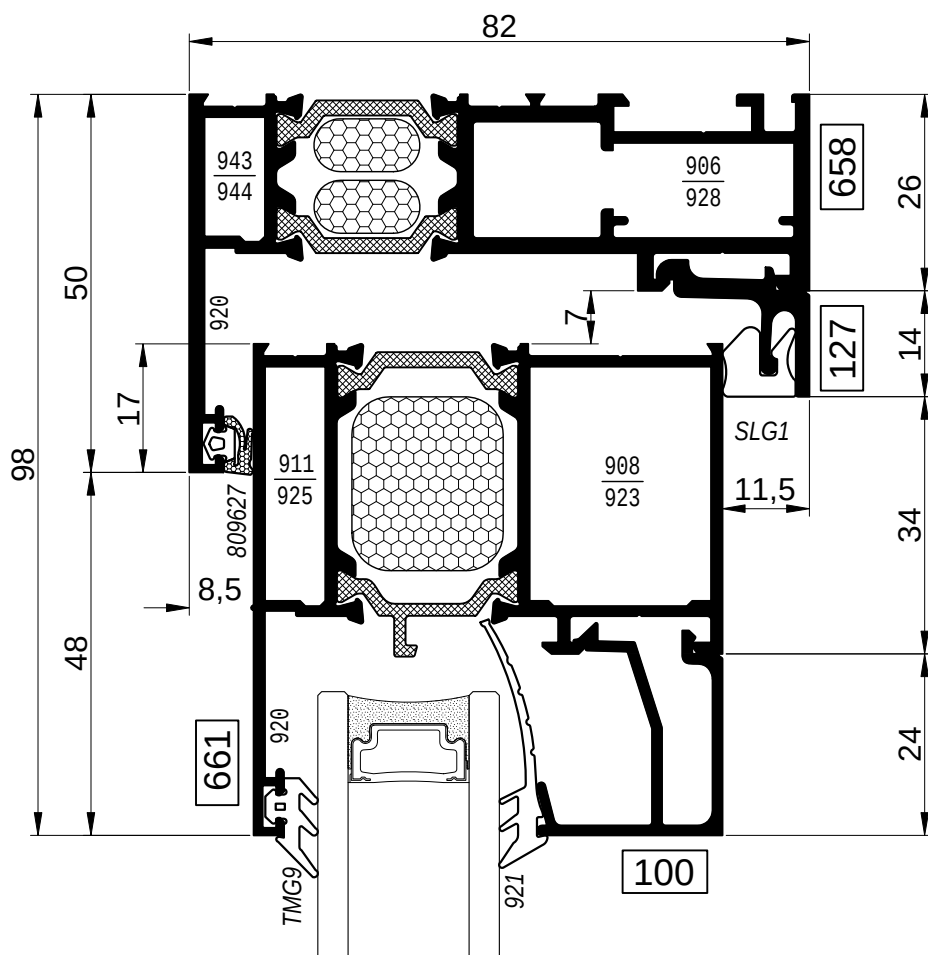
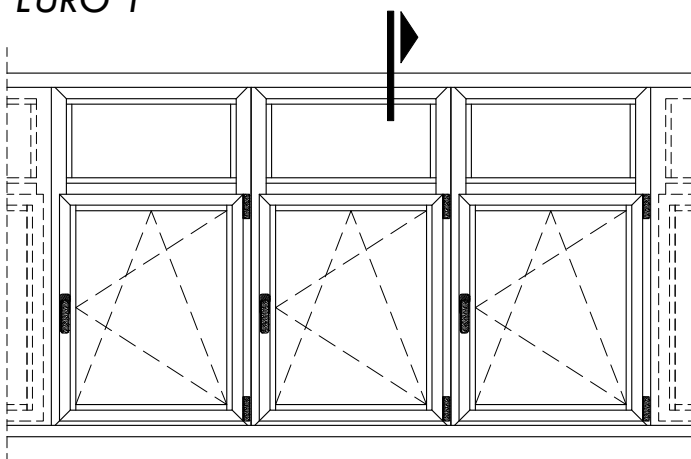


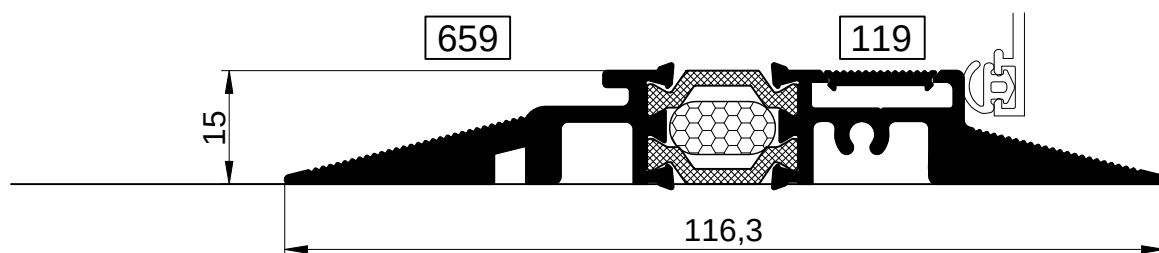
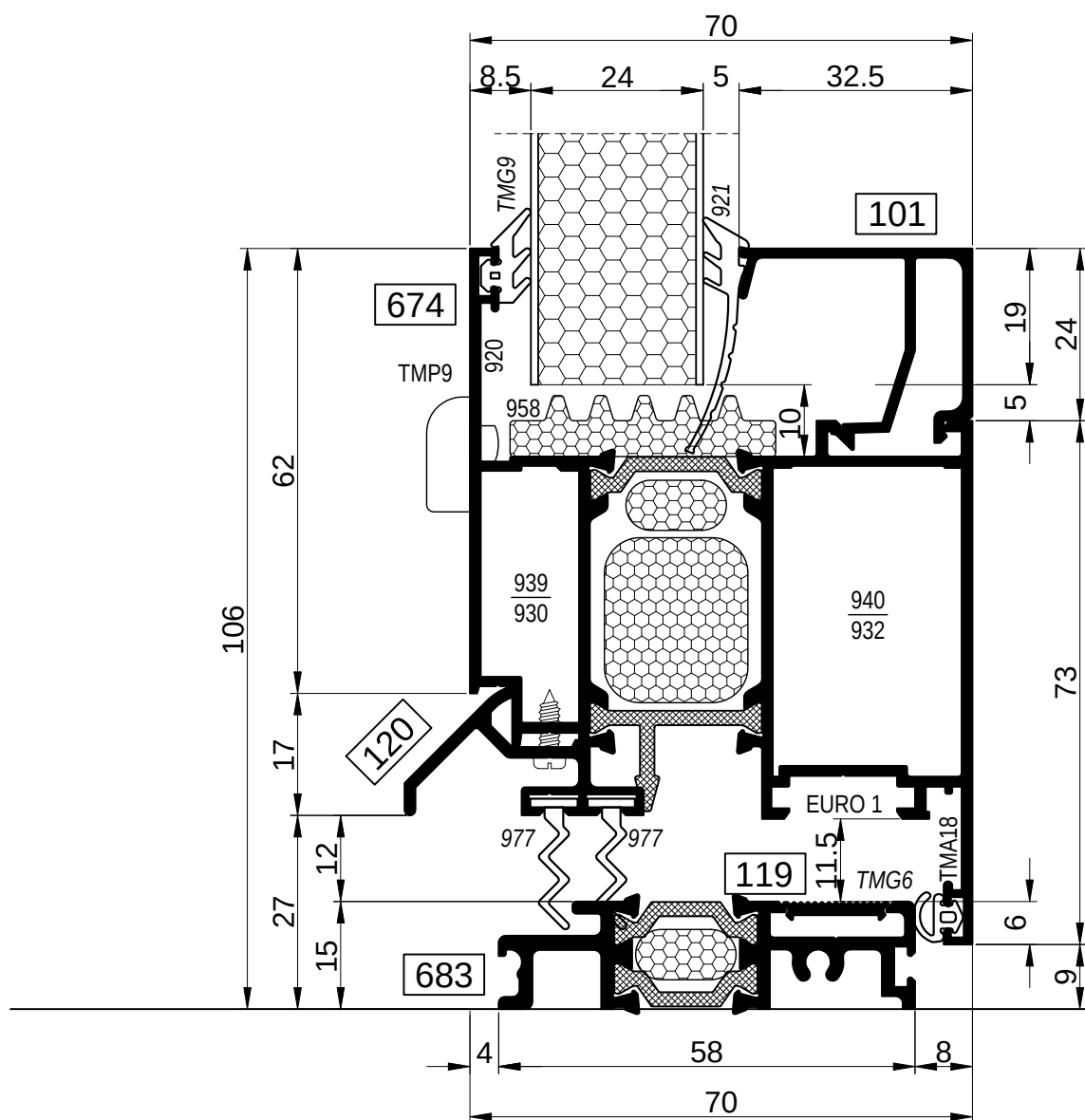
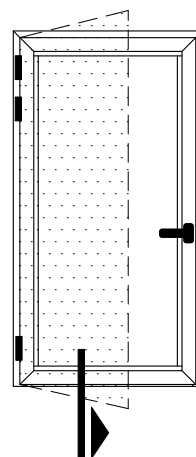


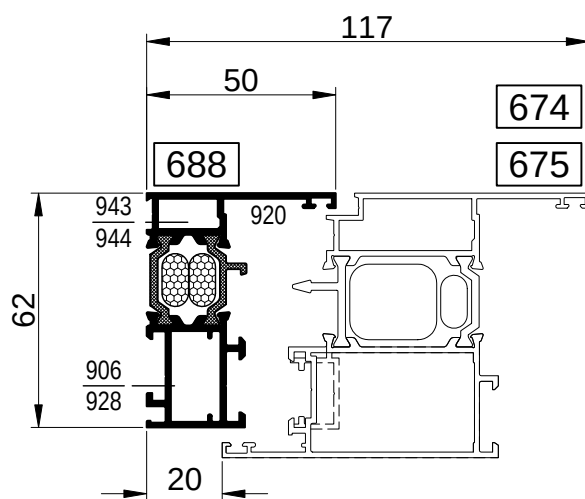
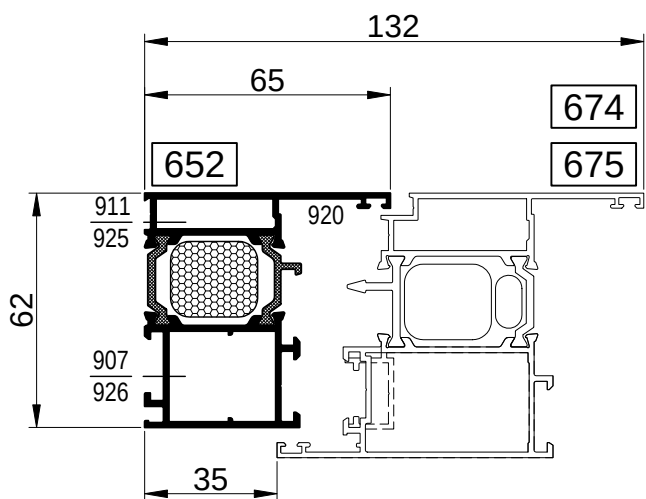
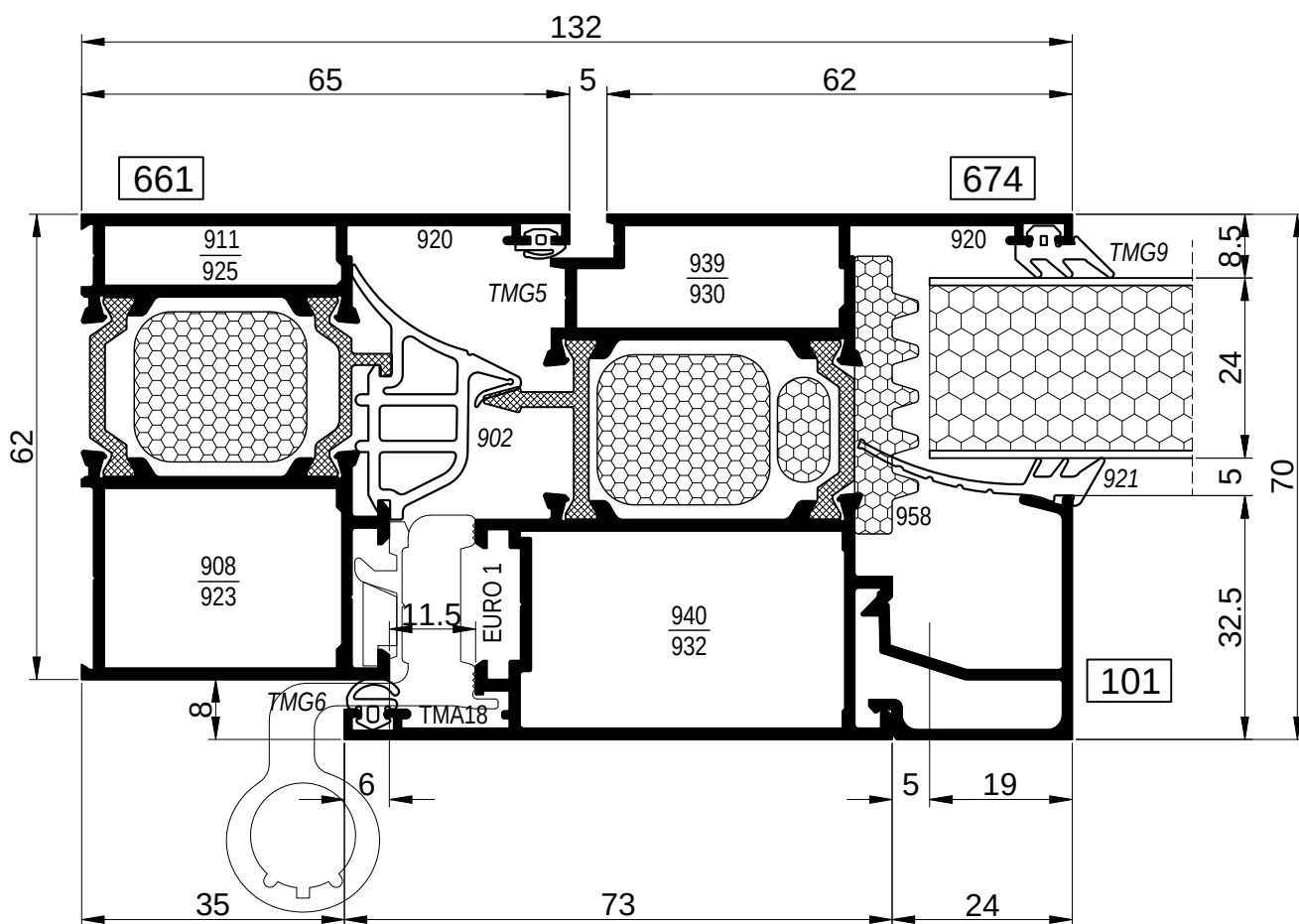
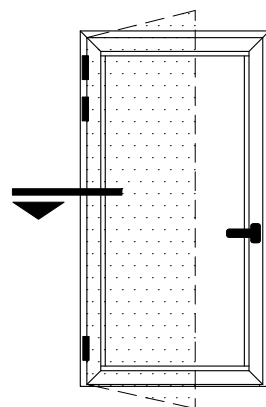


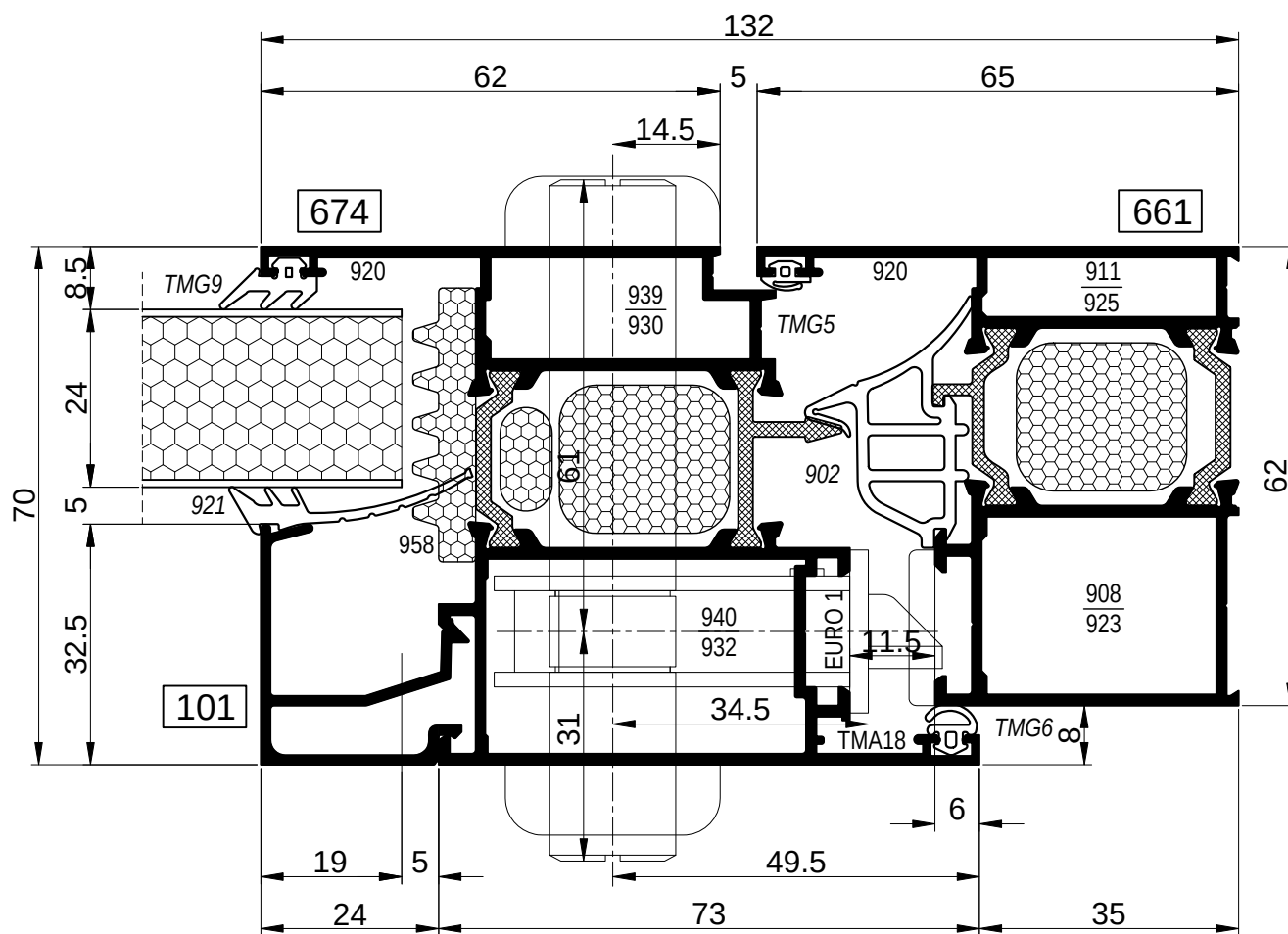
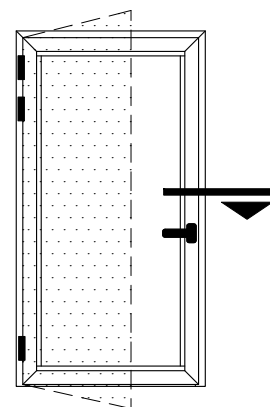


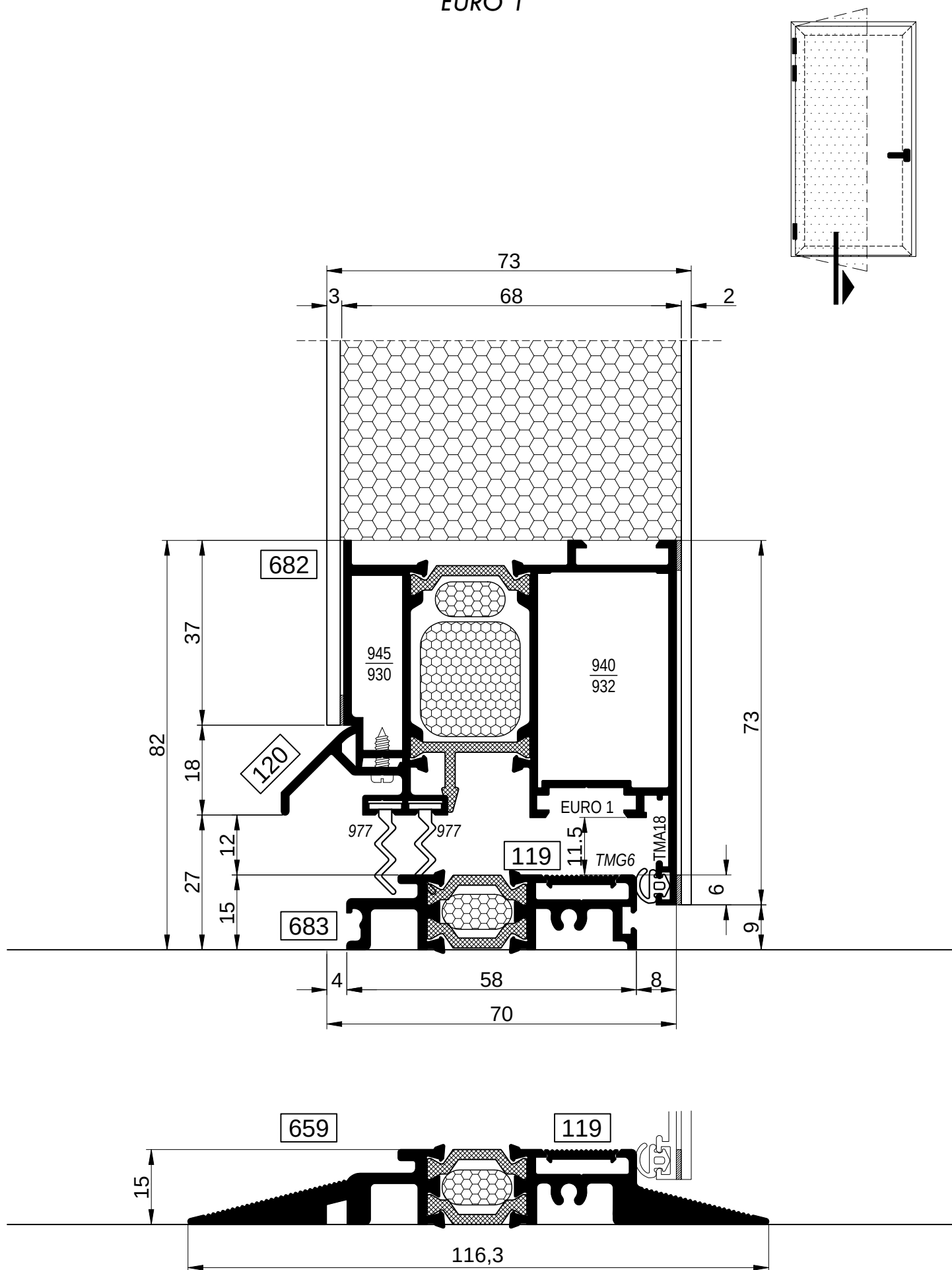
EURO 1

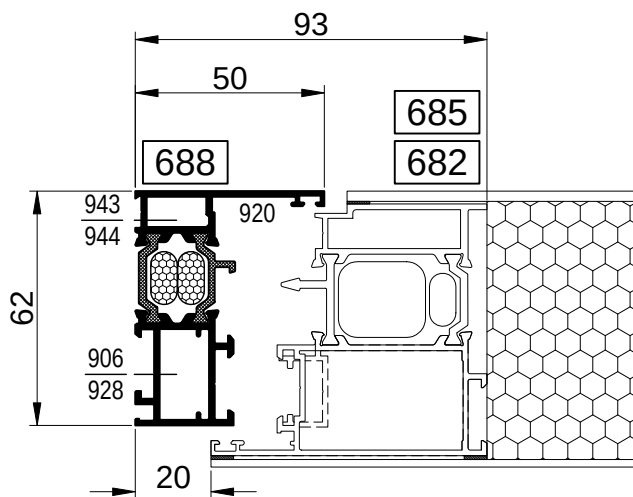
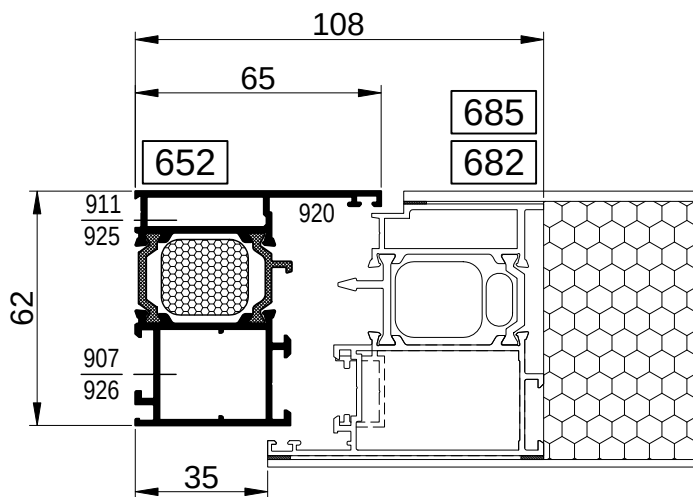
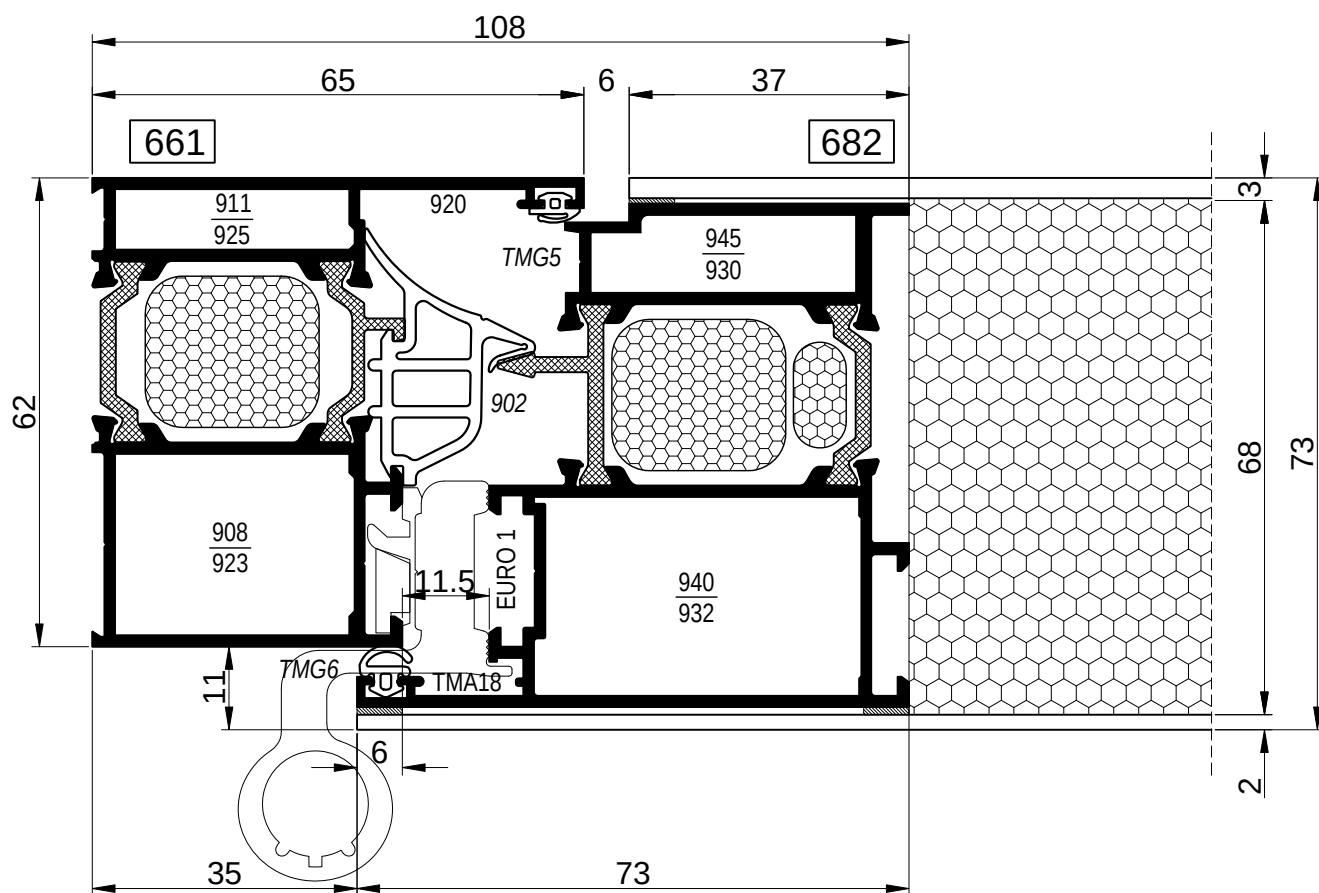
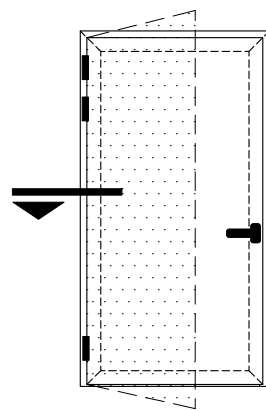


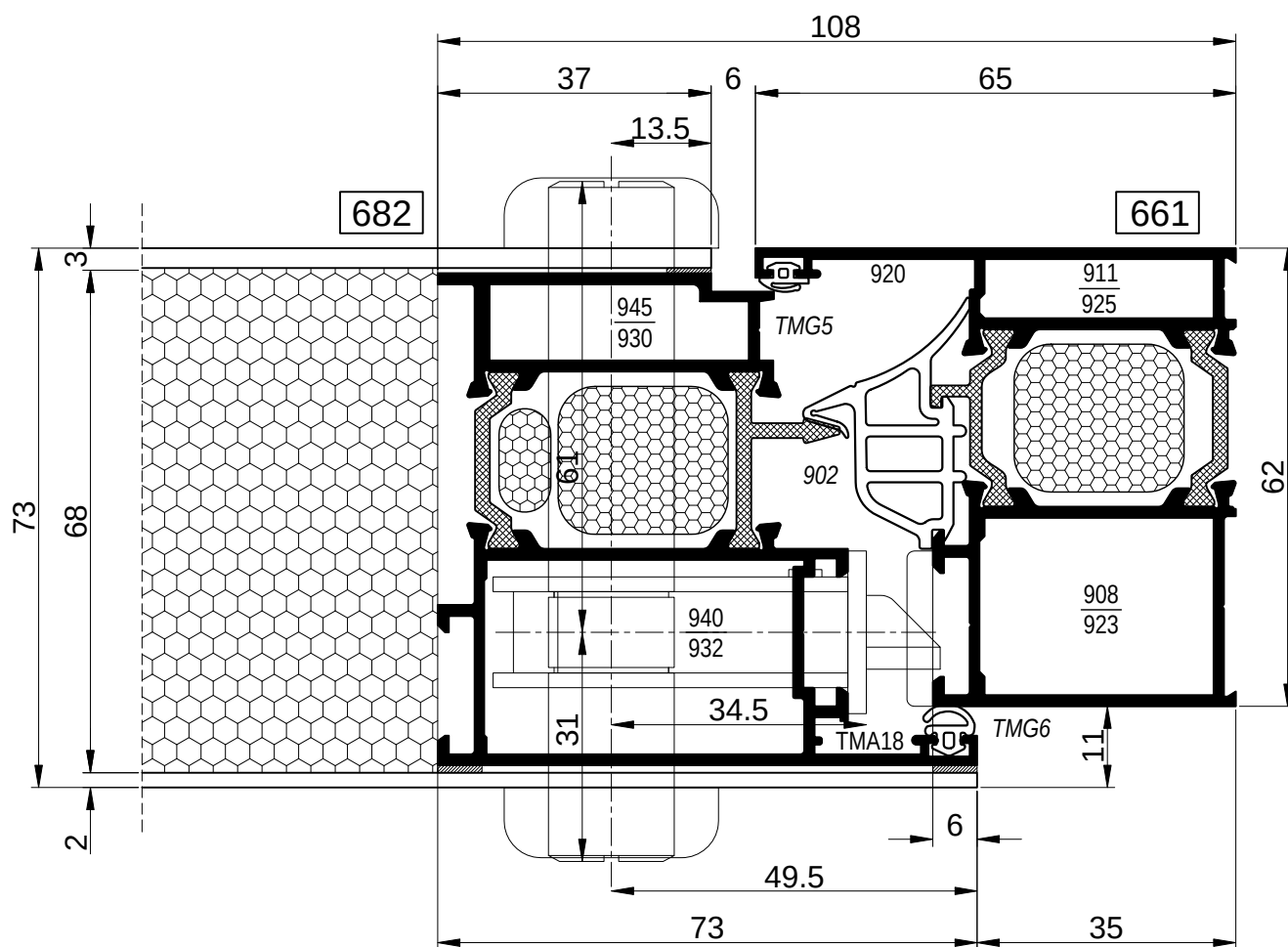
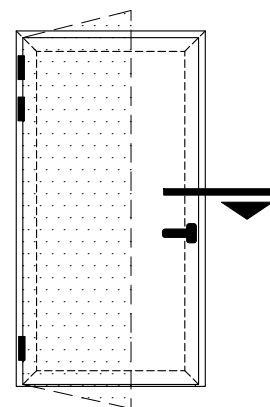


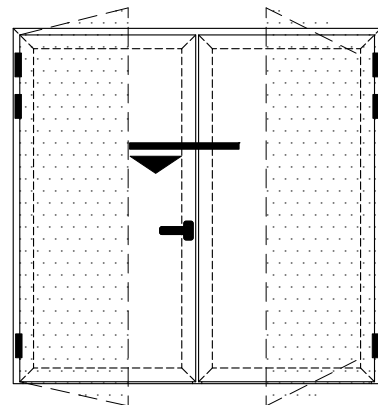
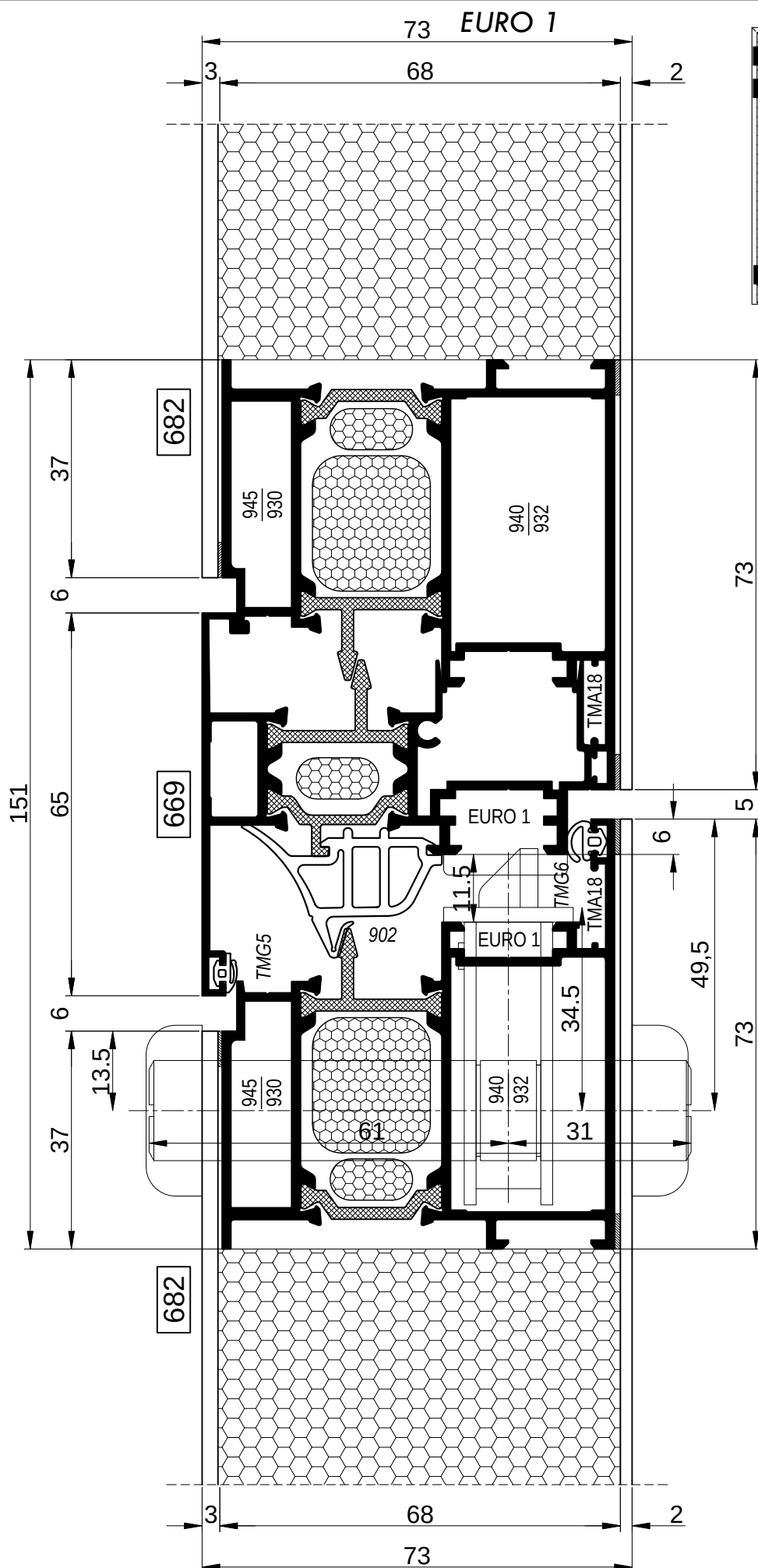


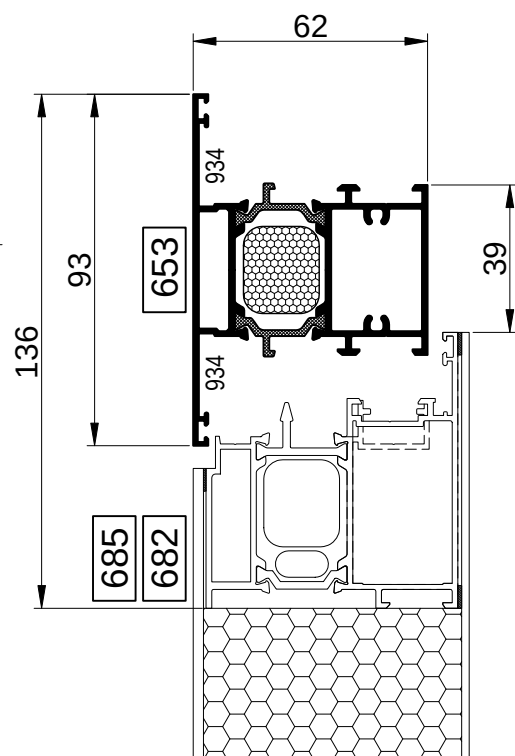
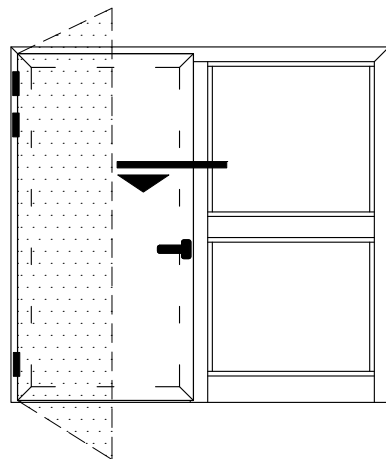
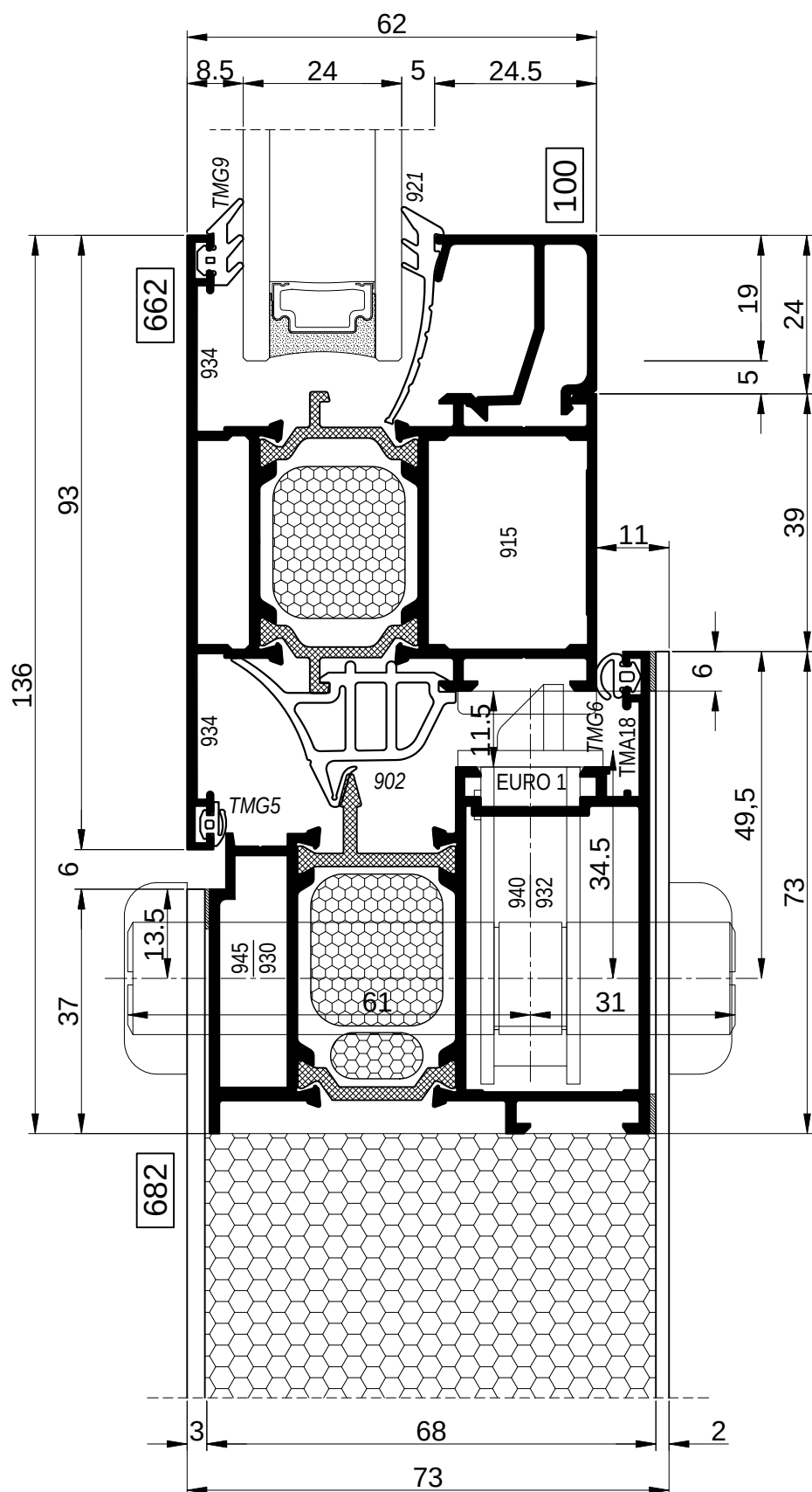


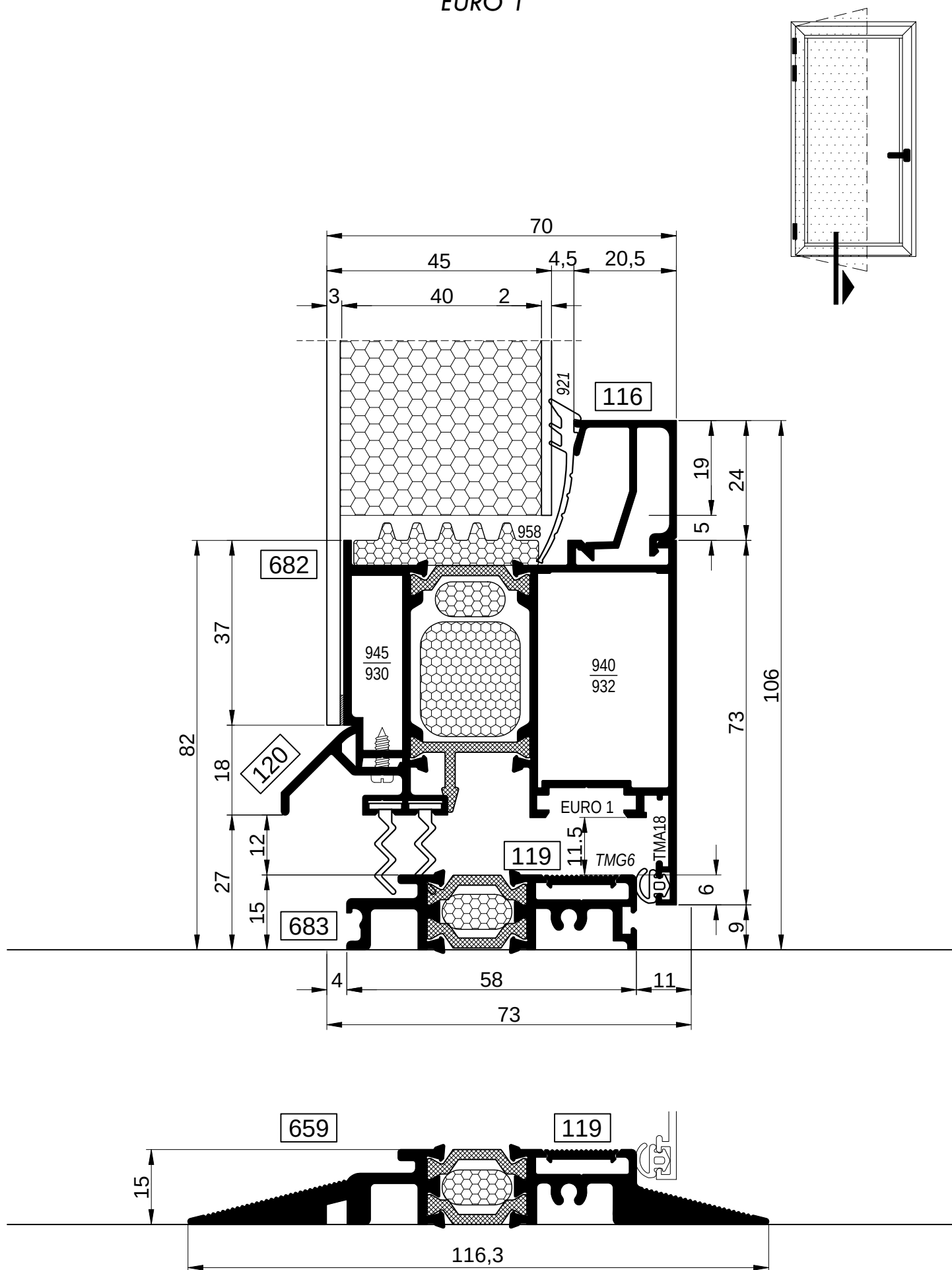


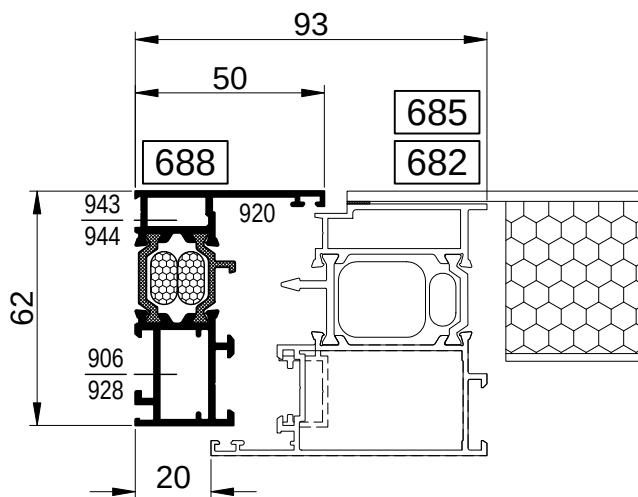
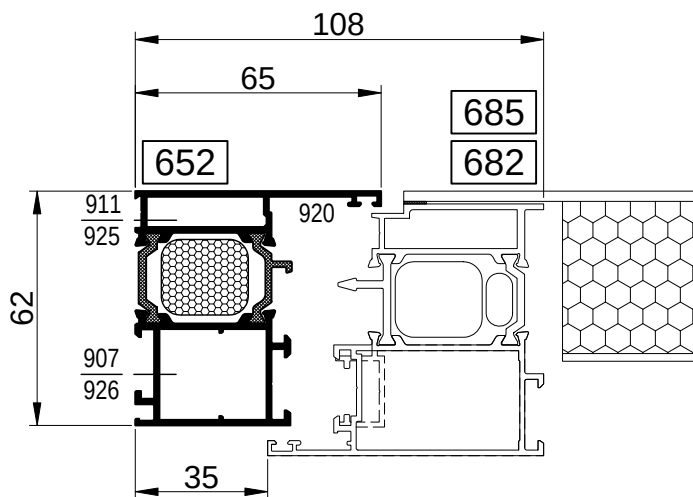
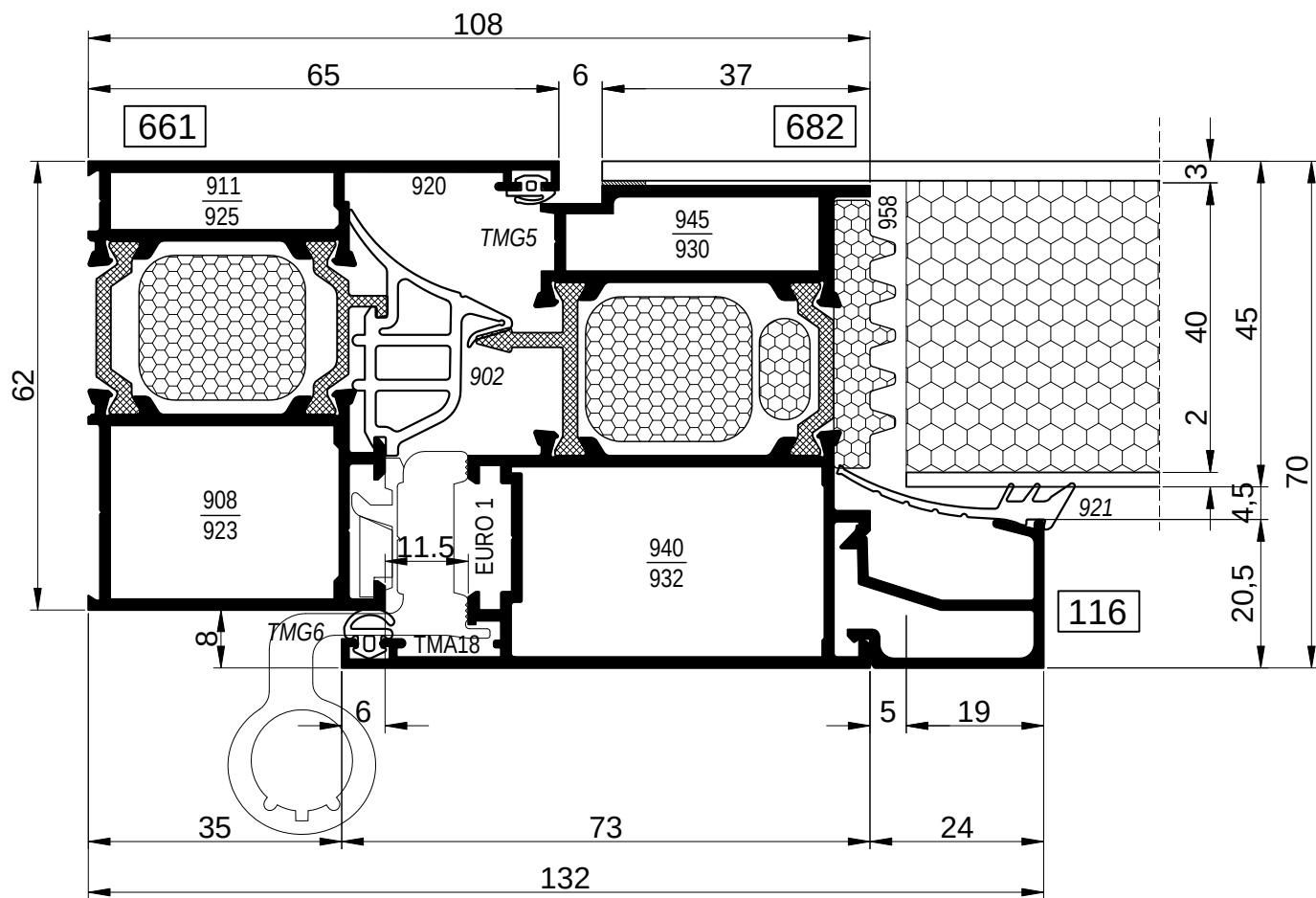
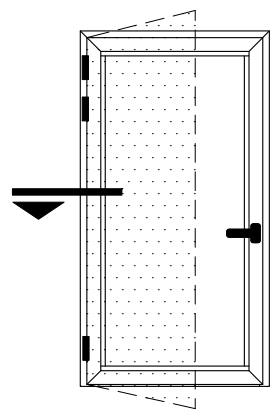


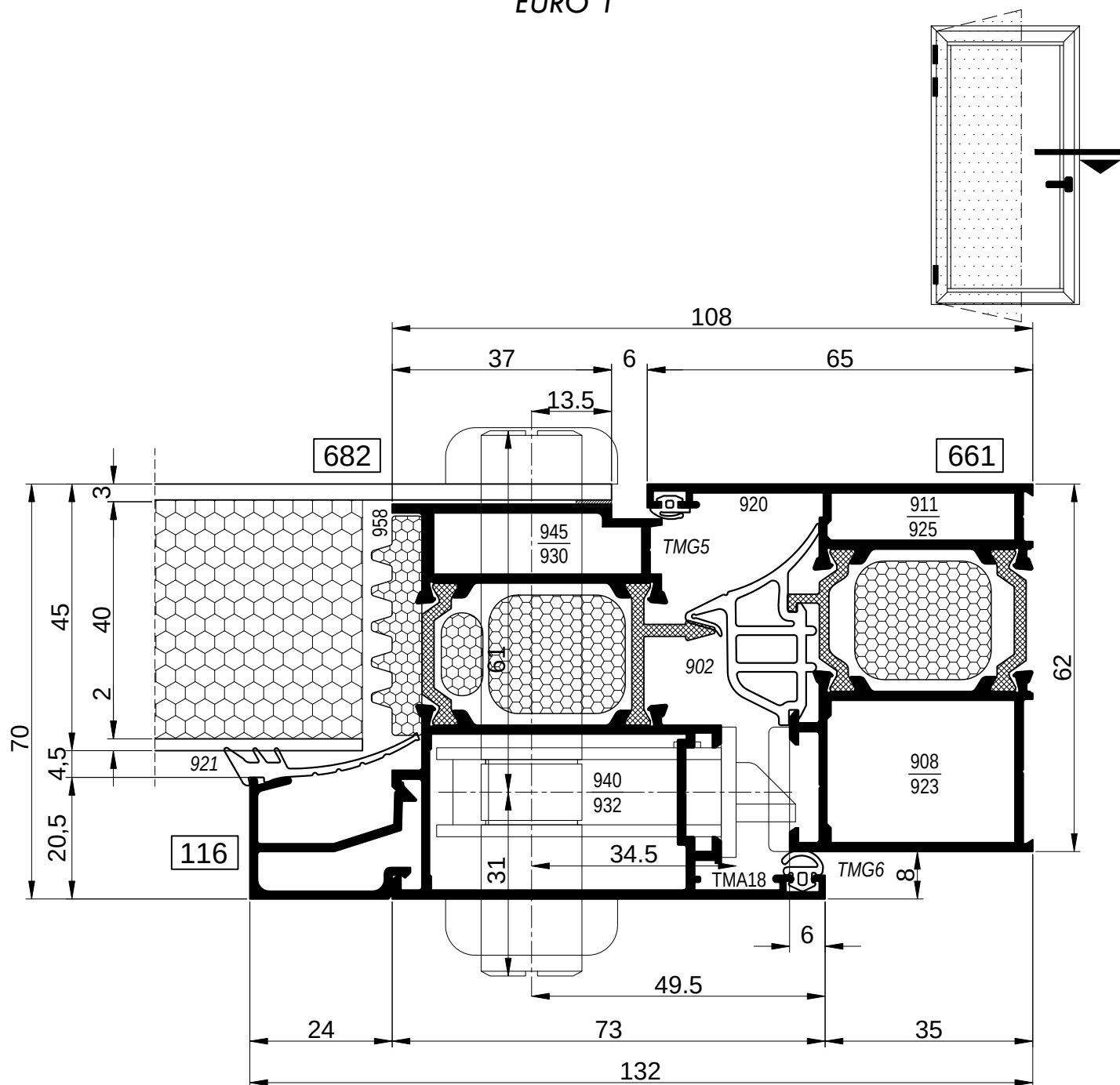




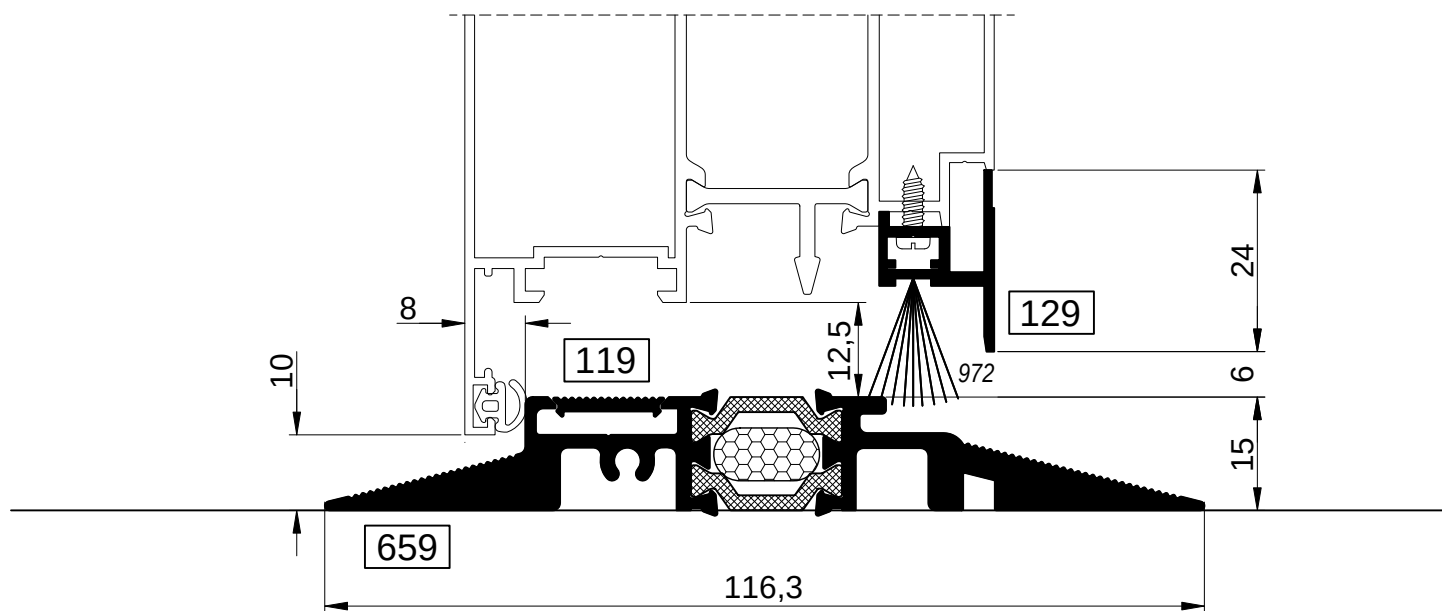
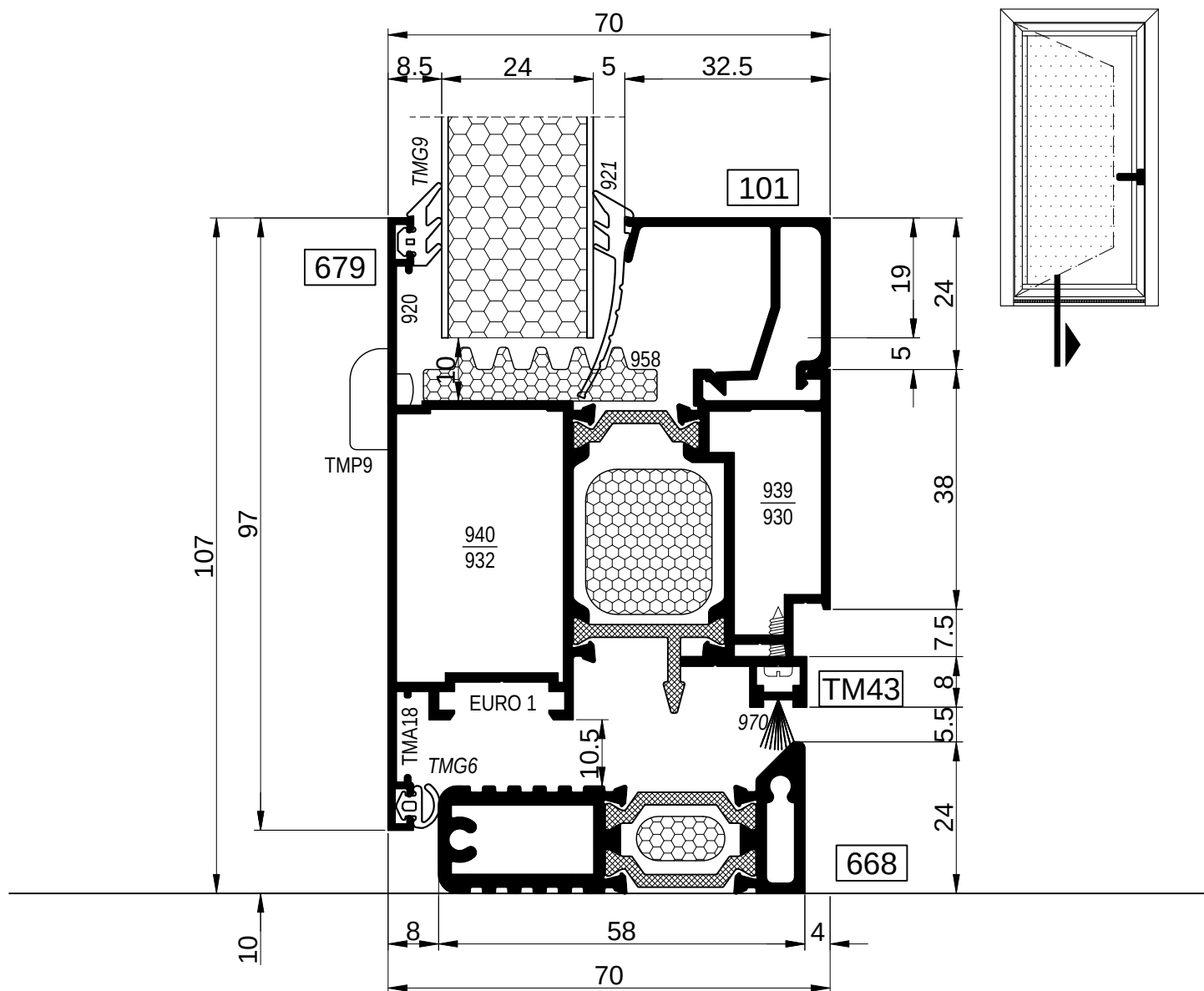


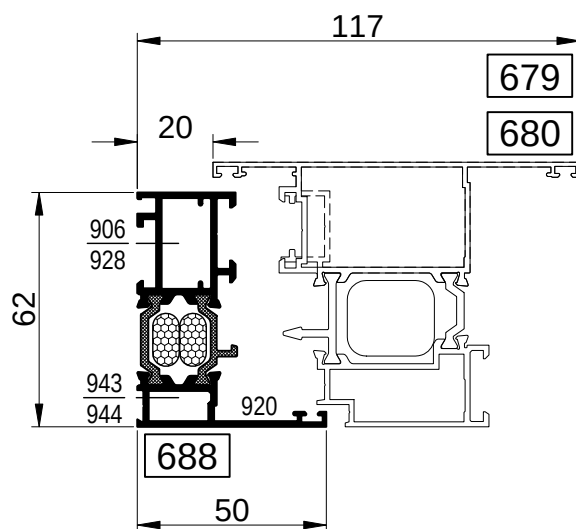
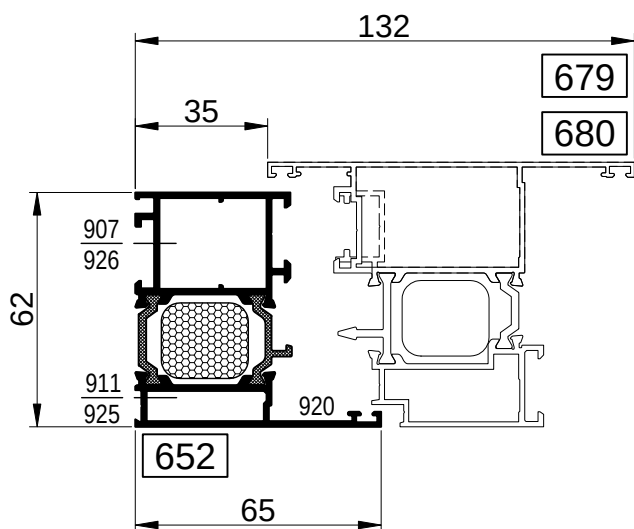
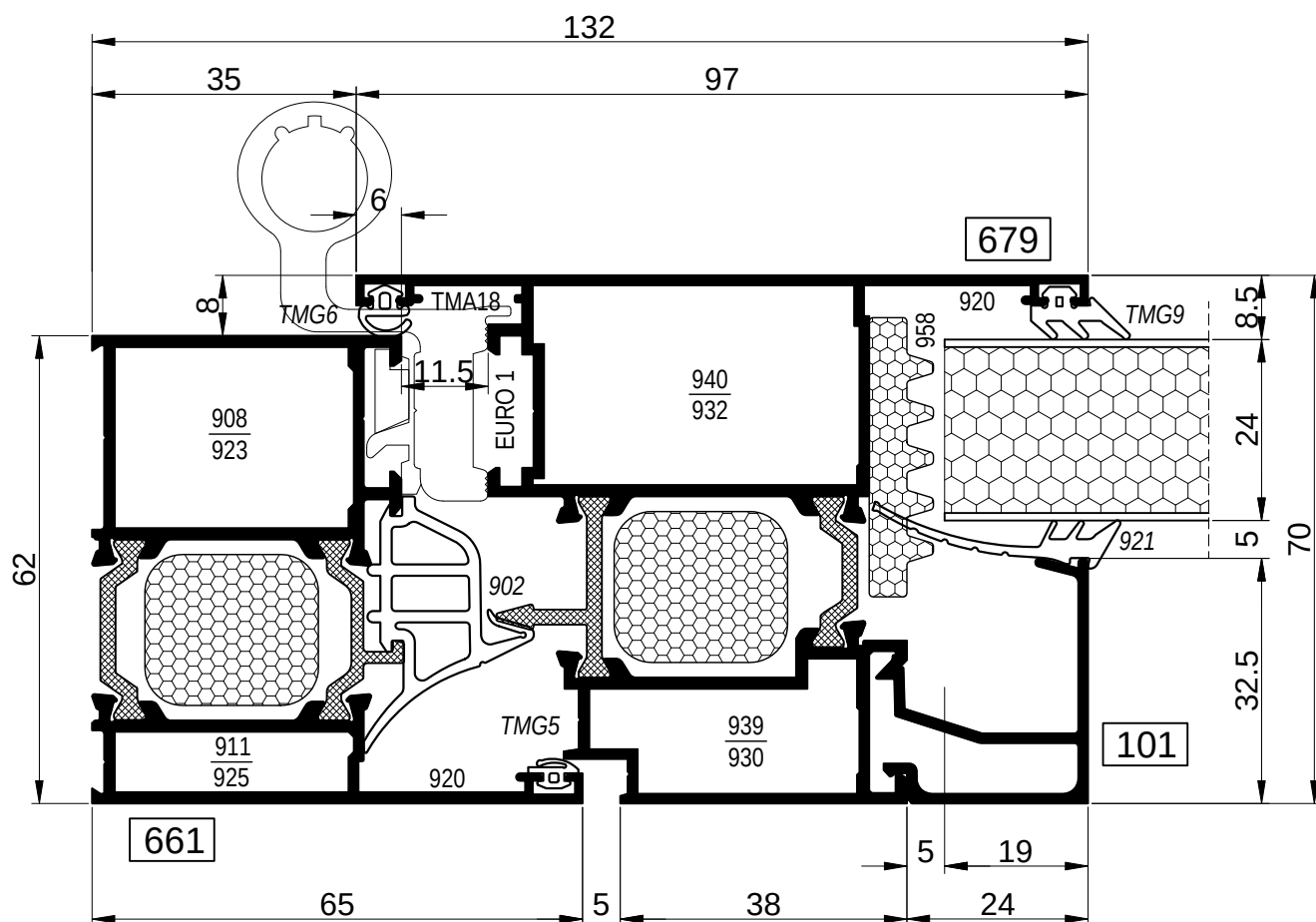
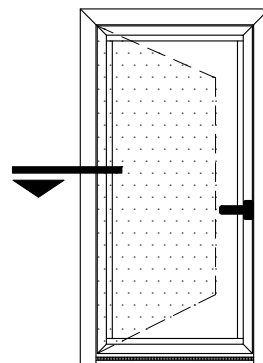


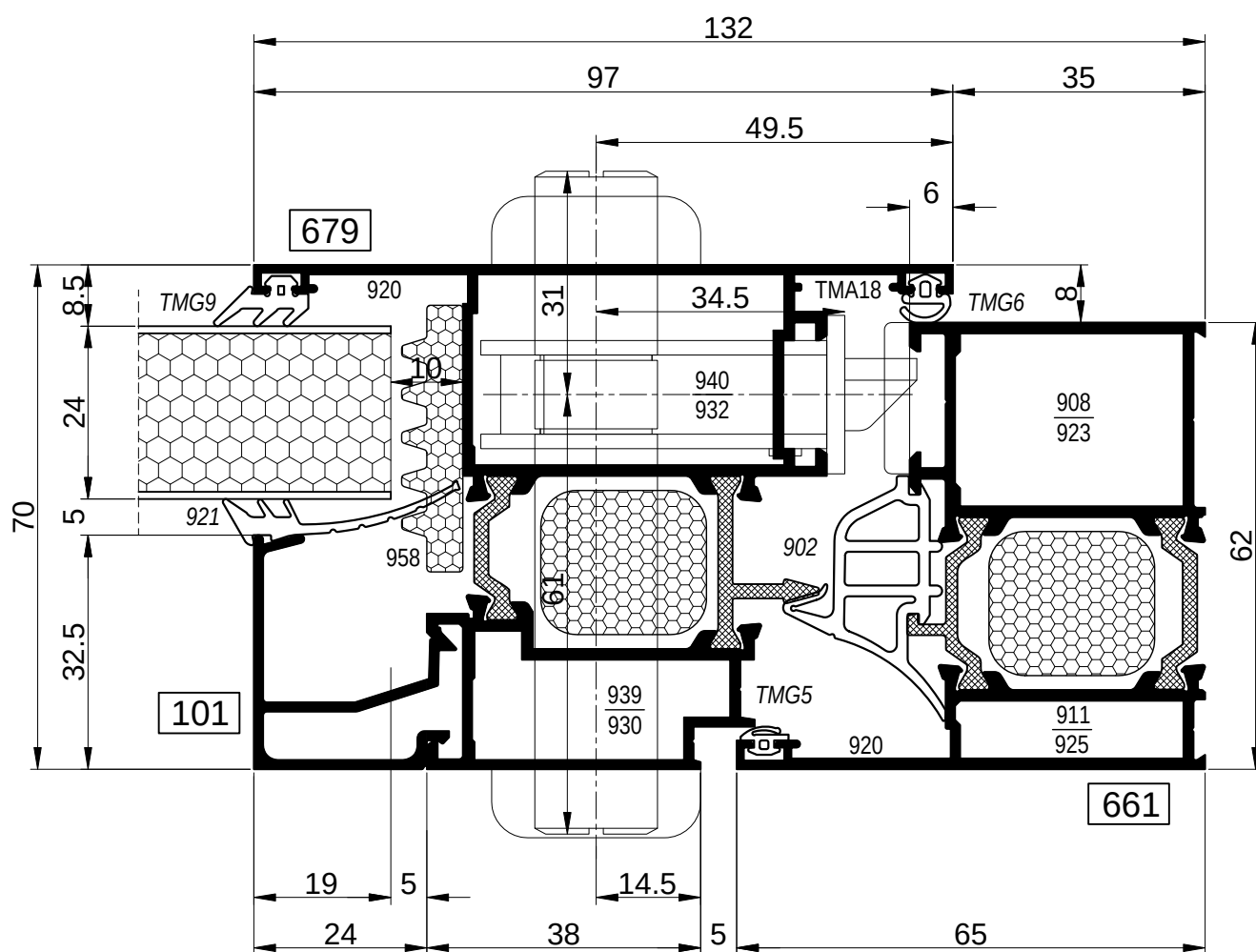
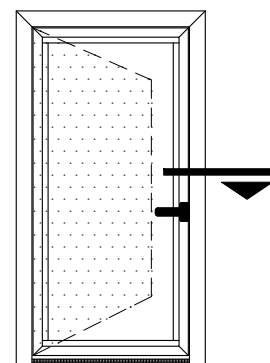


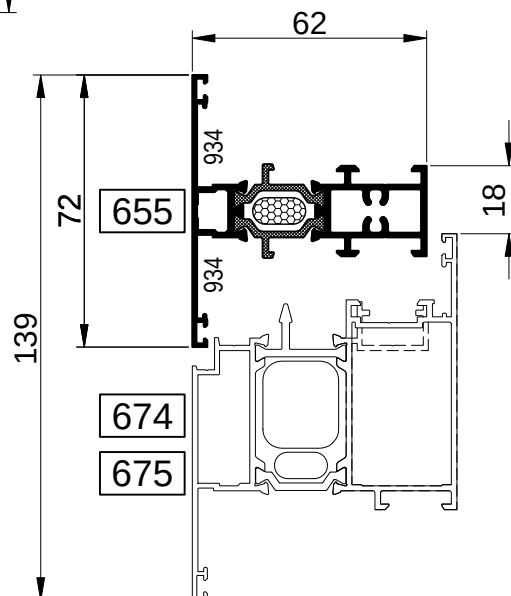
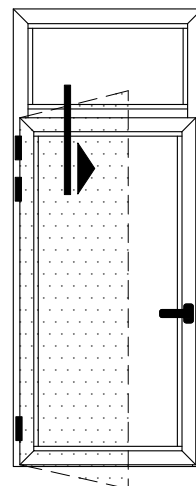
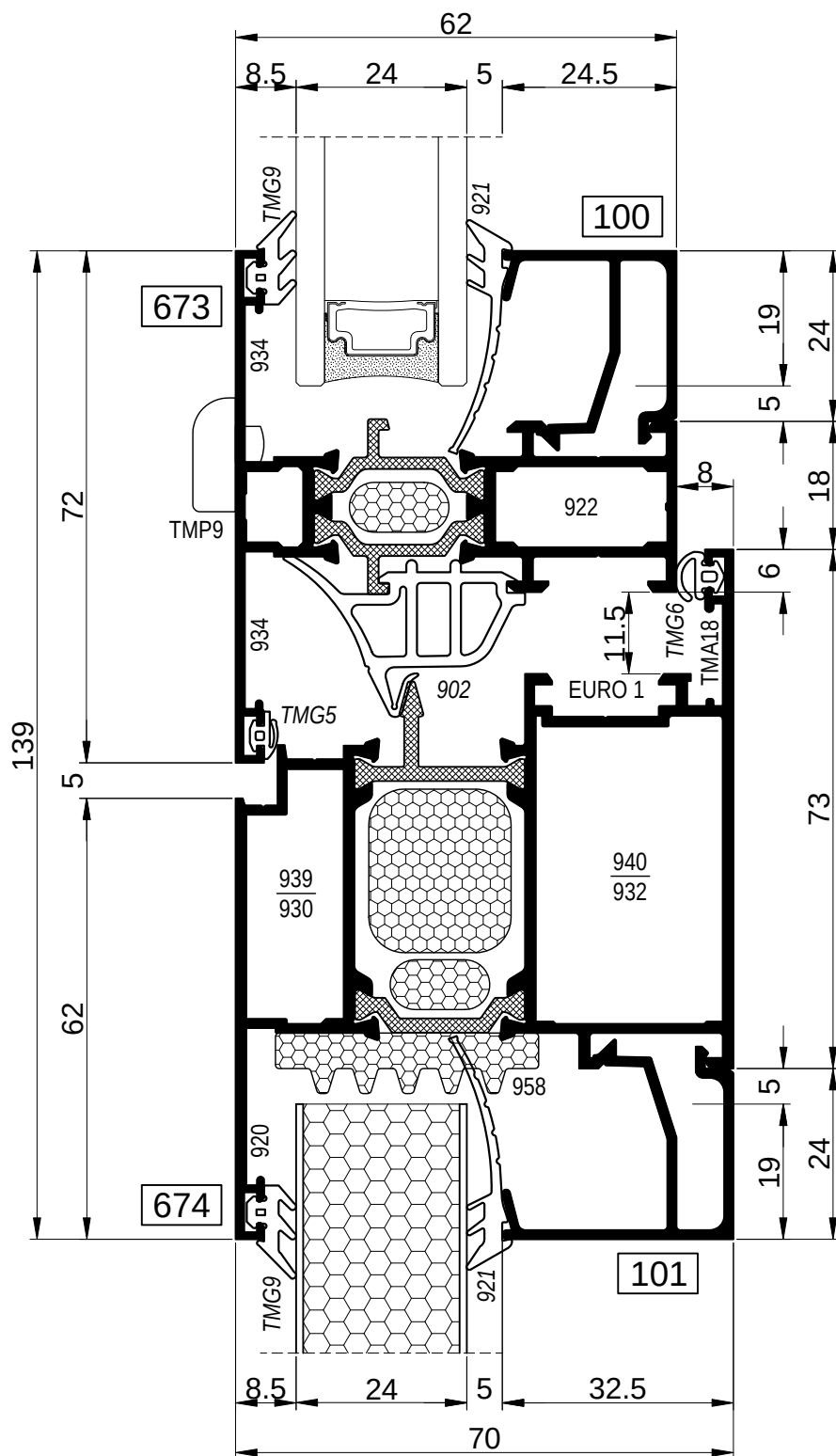


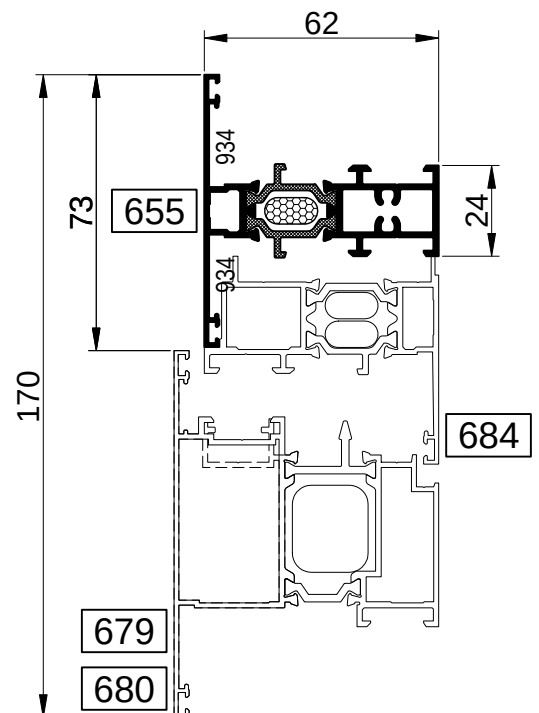
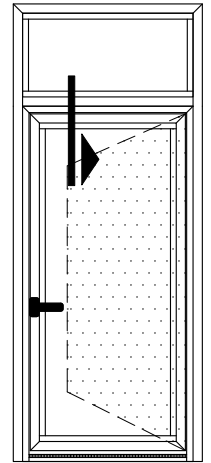
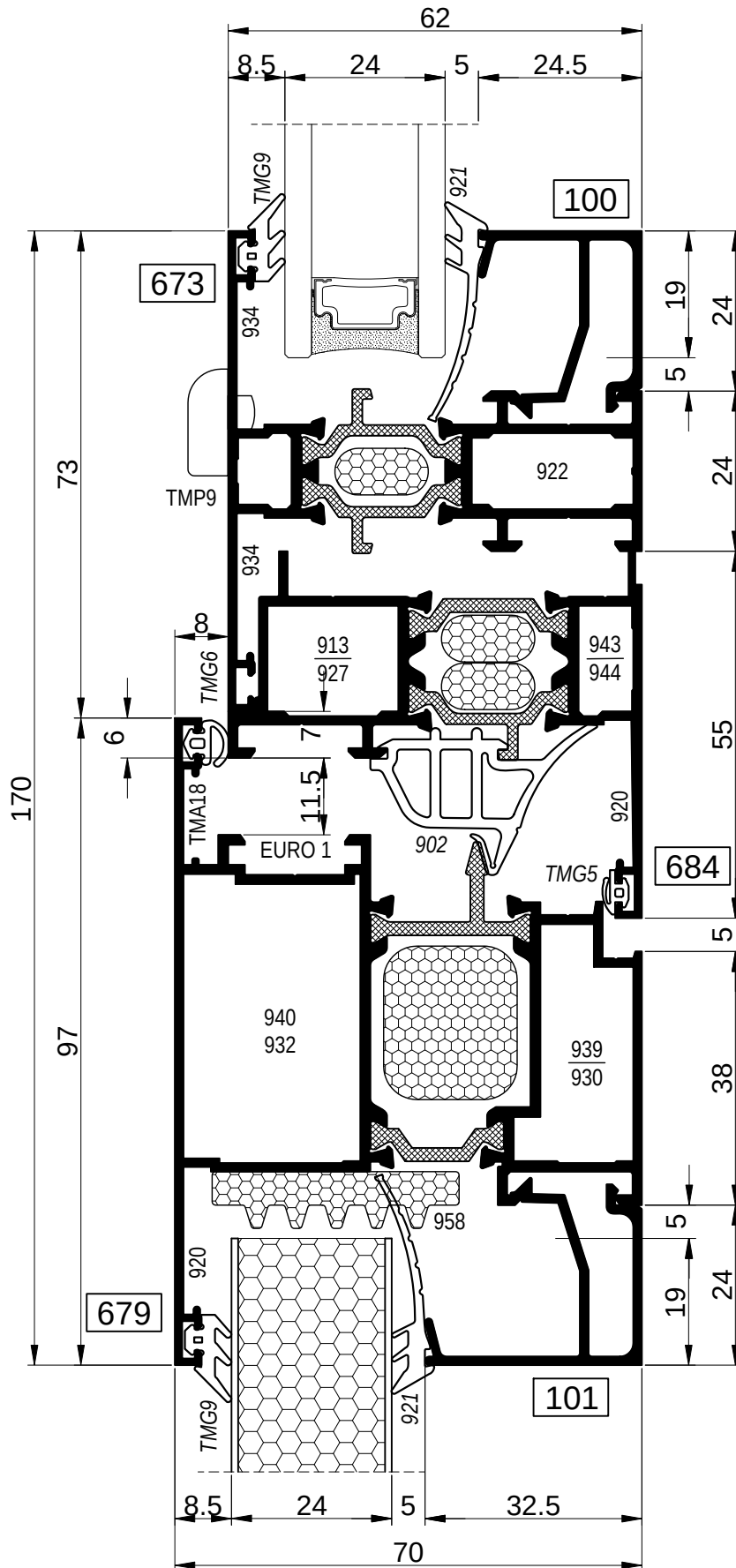
EURO 1

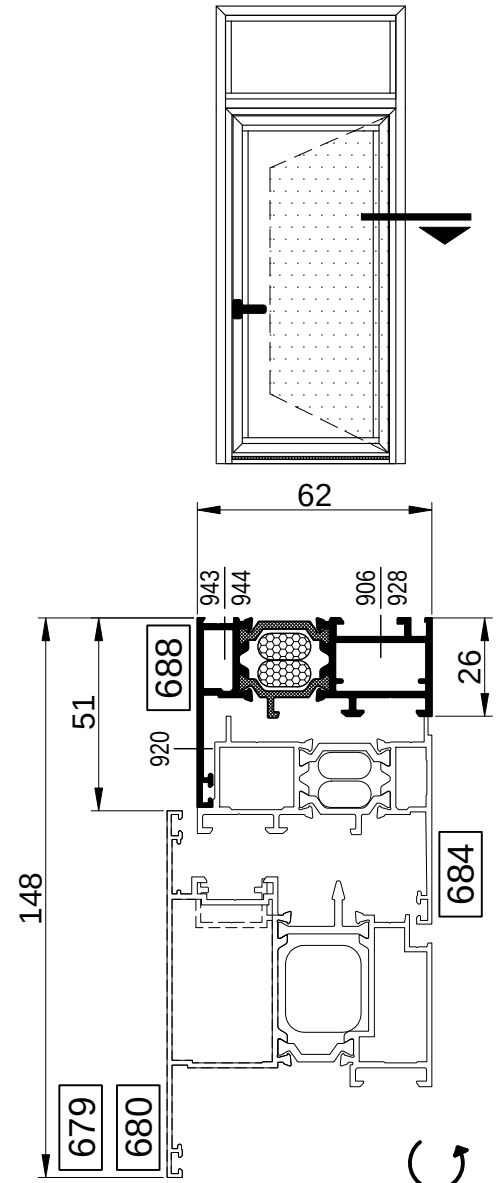
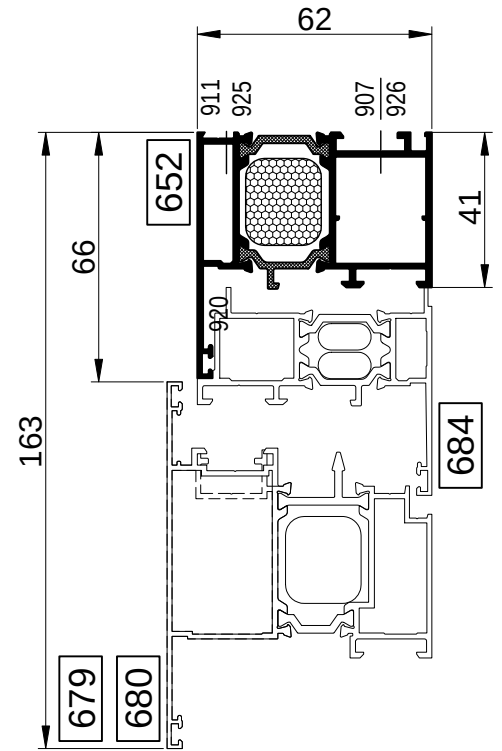
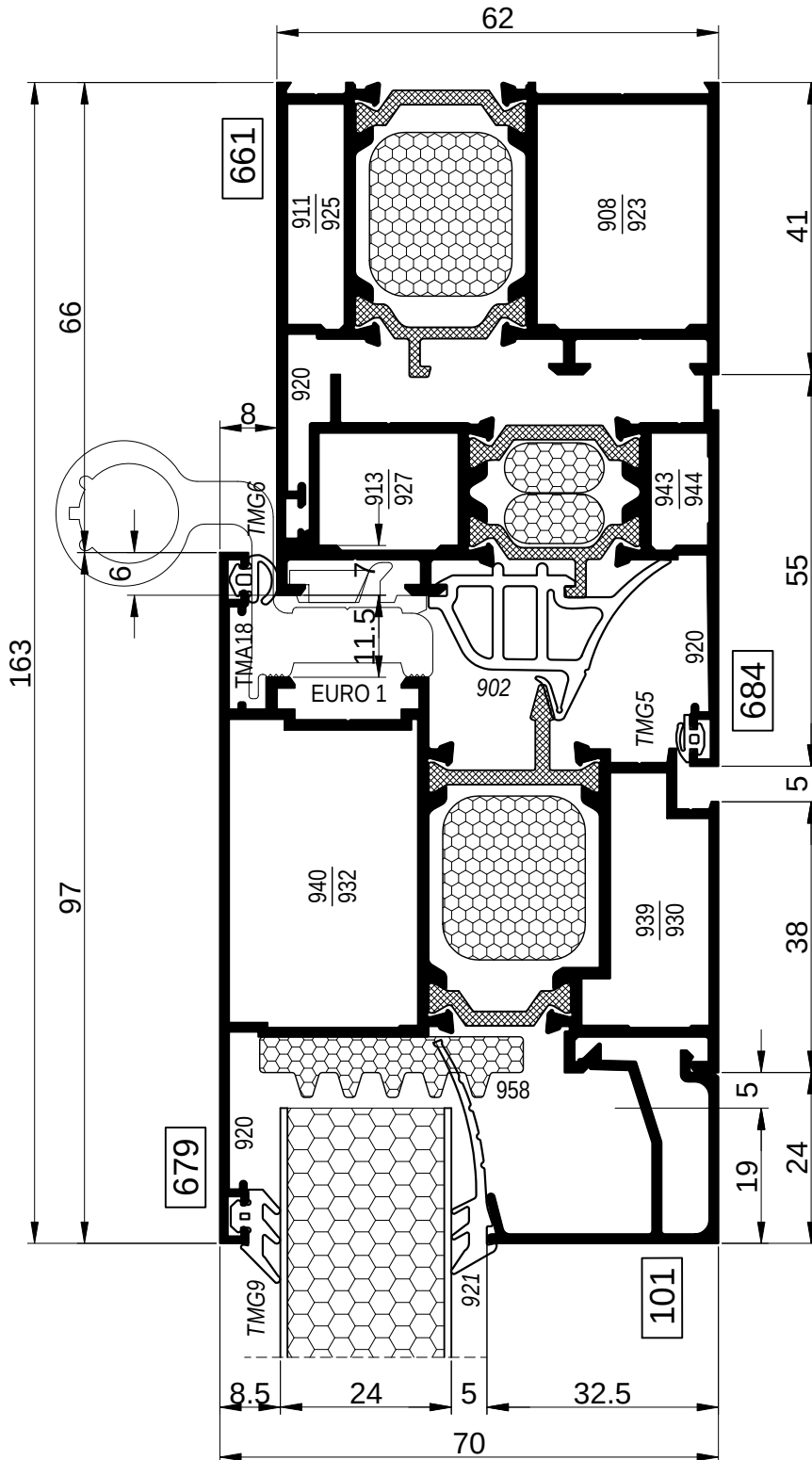


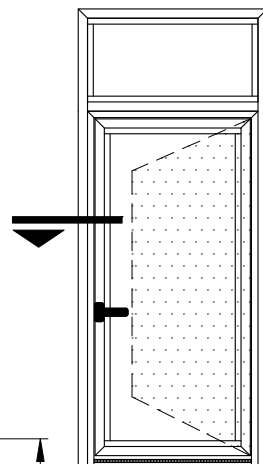
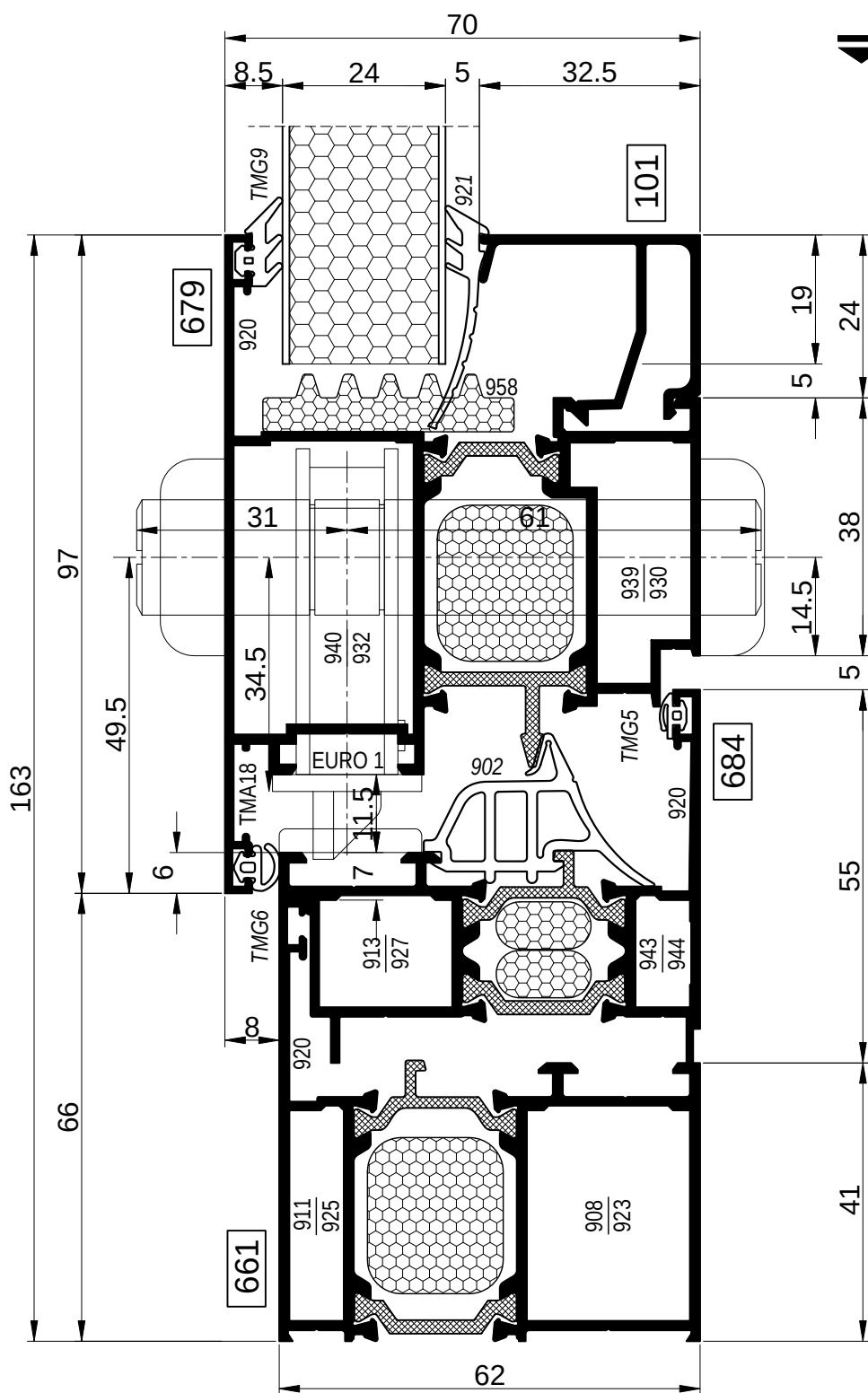


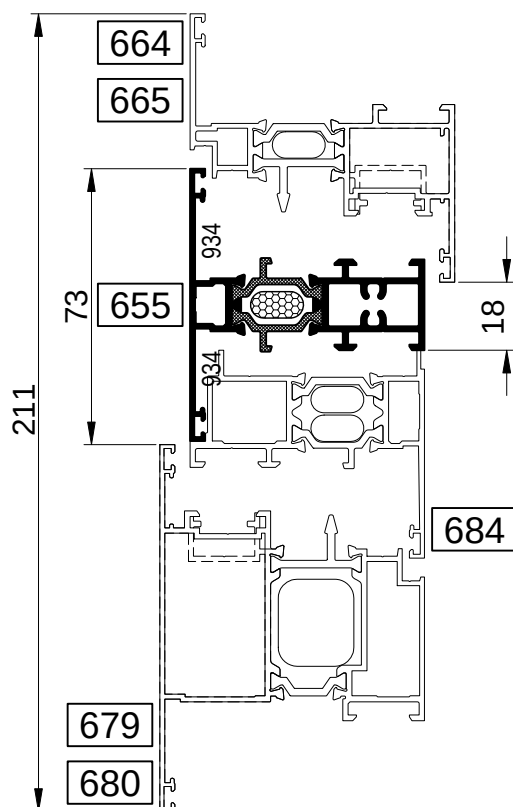
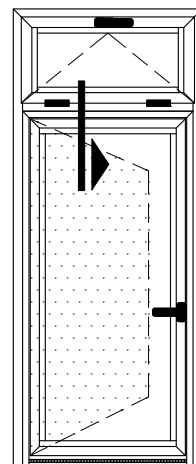
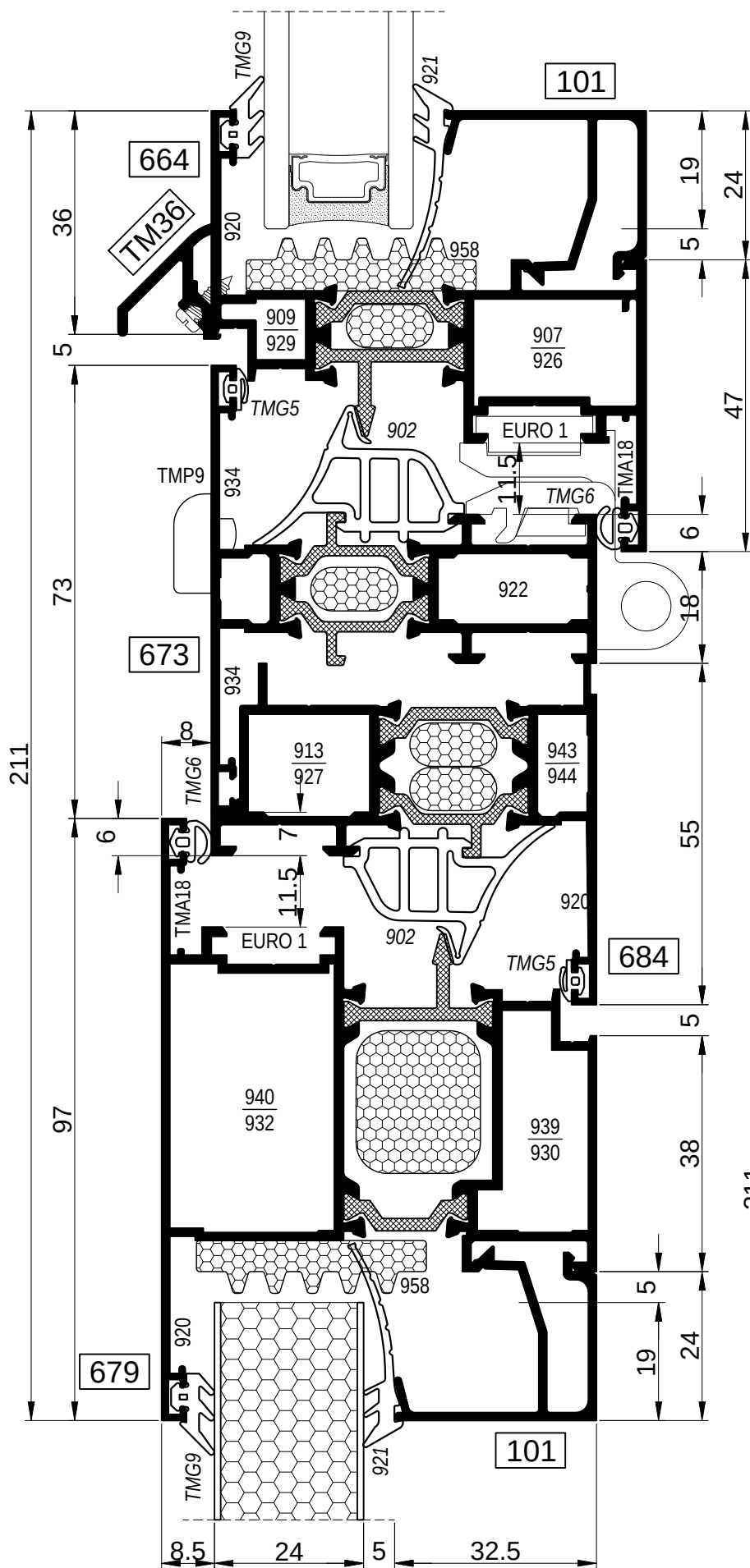




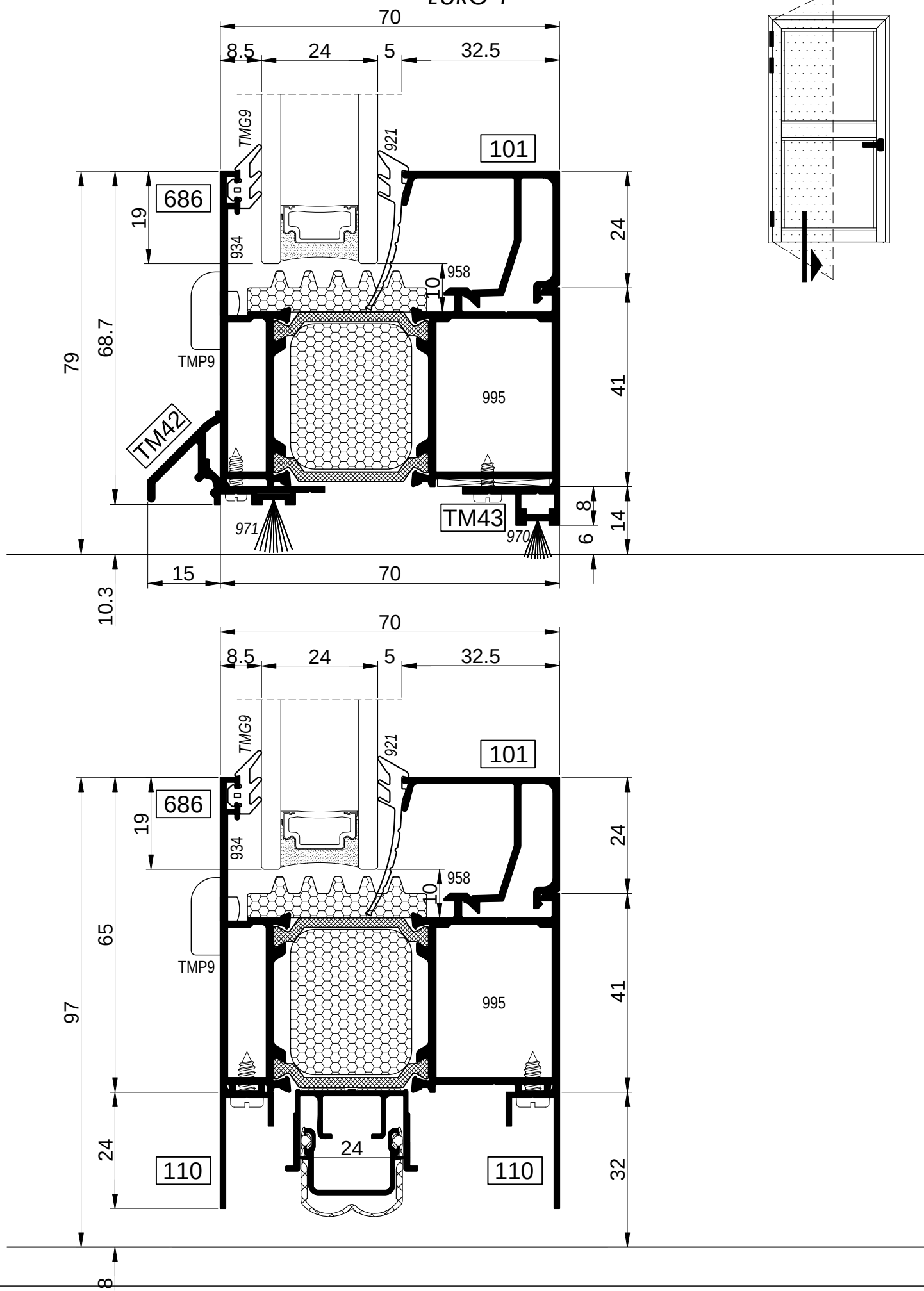


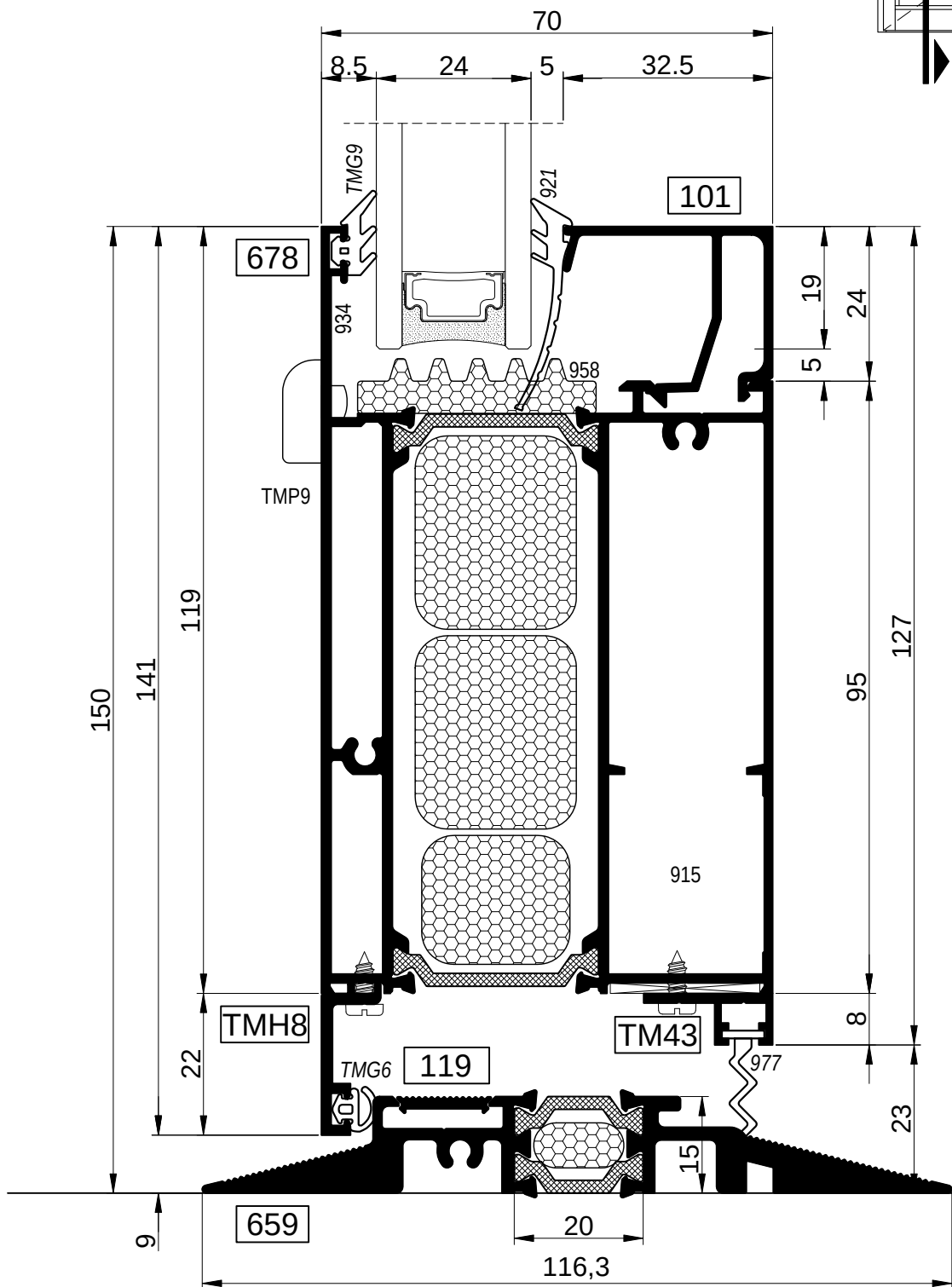


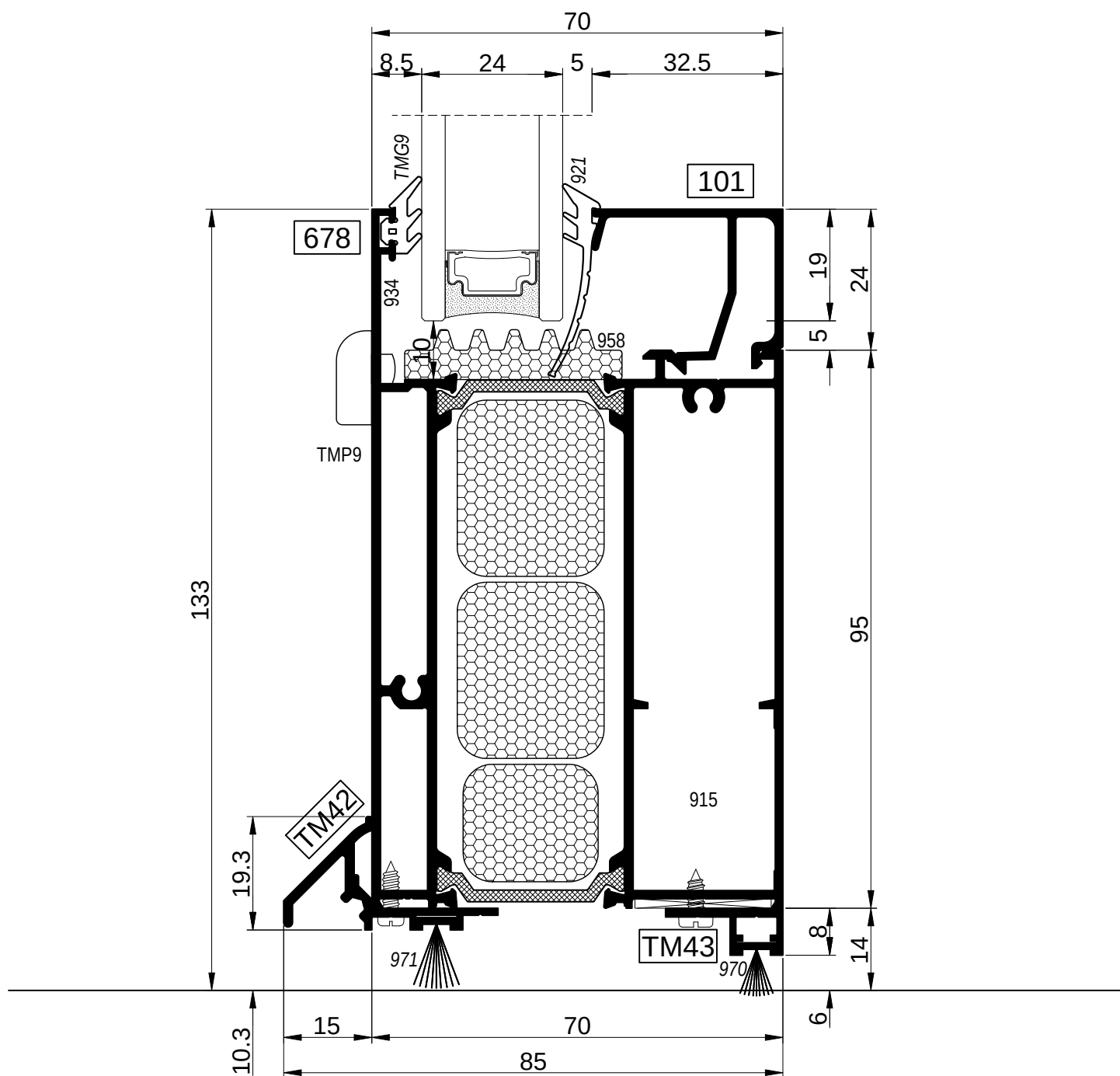
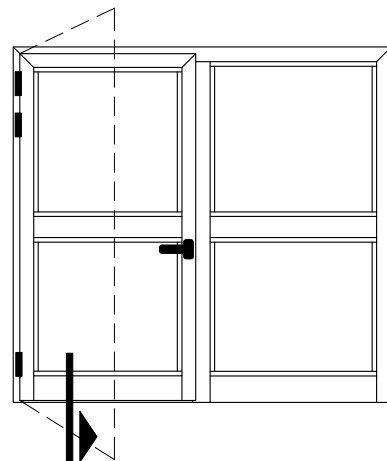


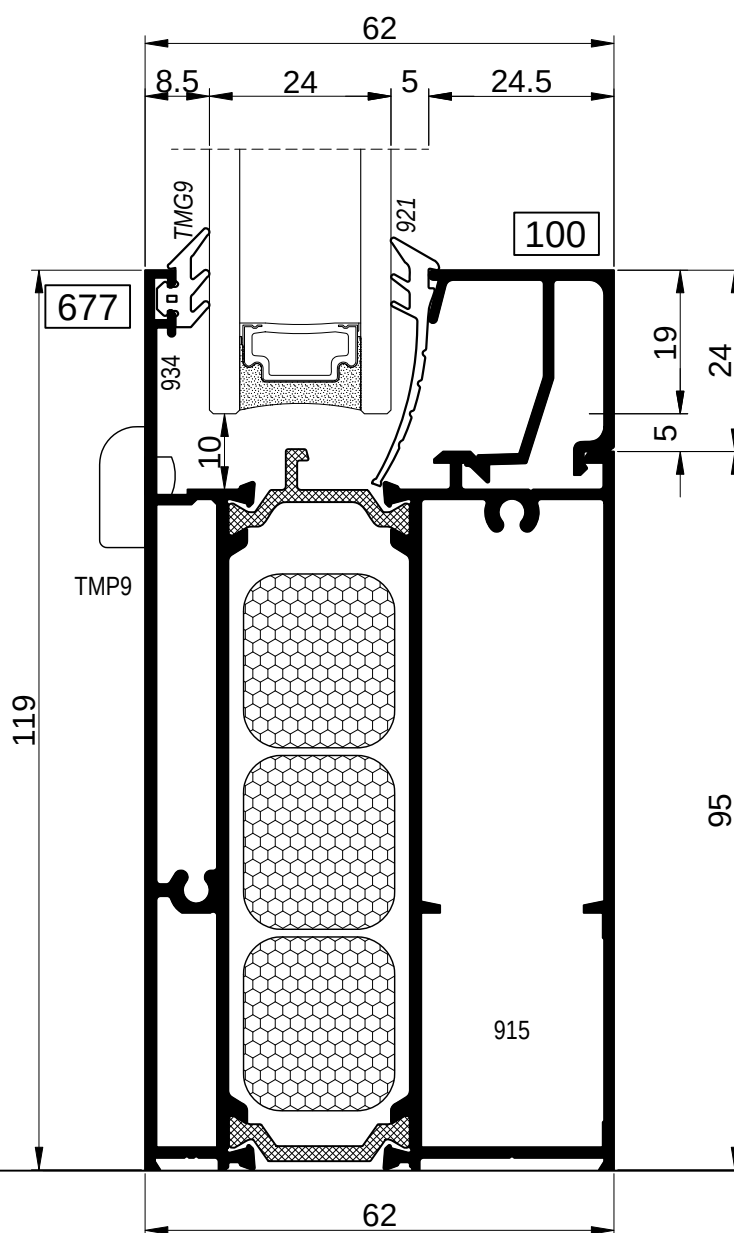
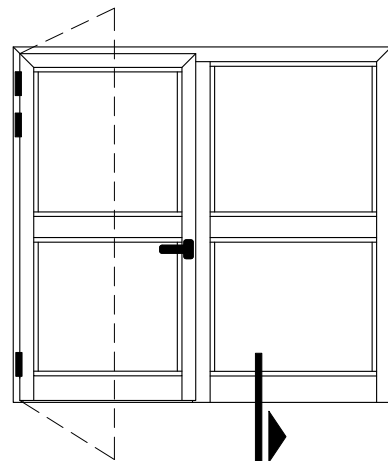


EURO 1

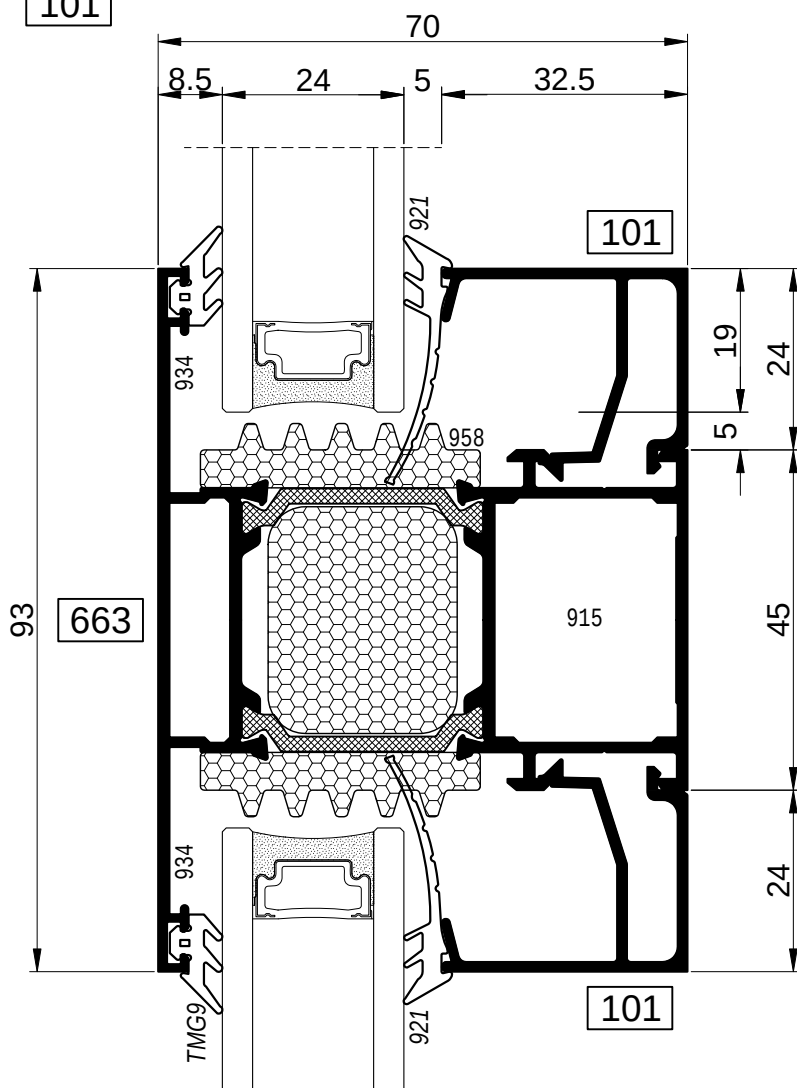
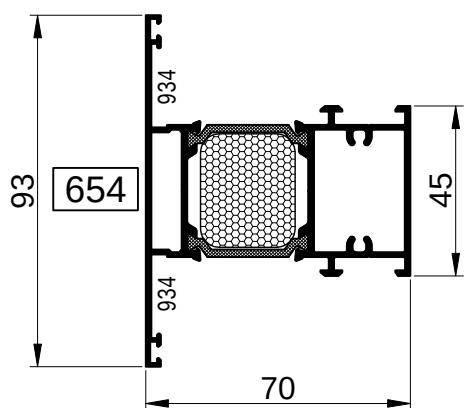
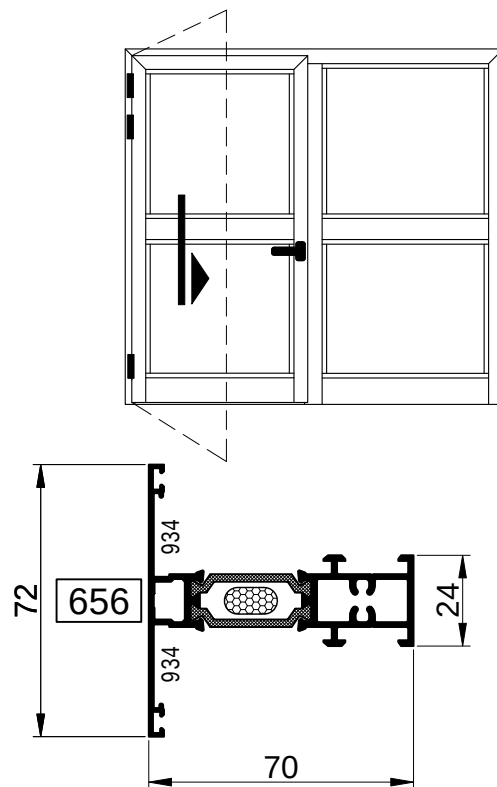
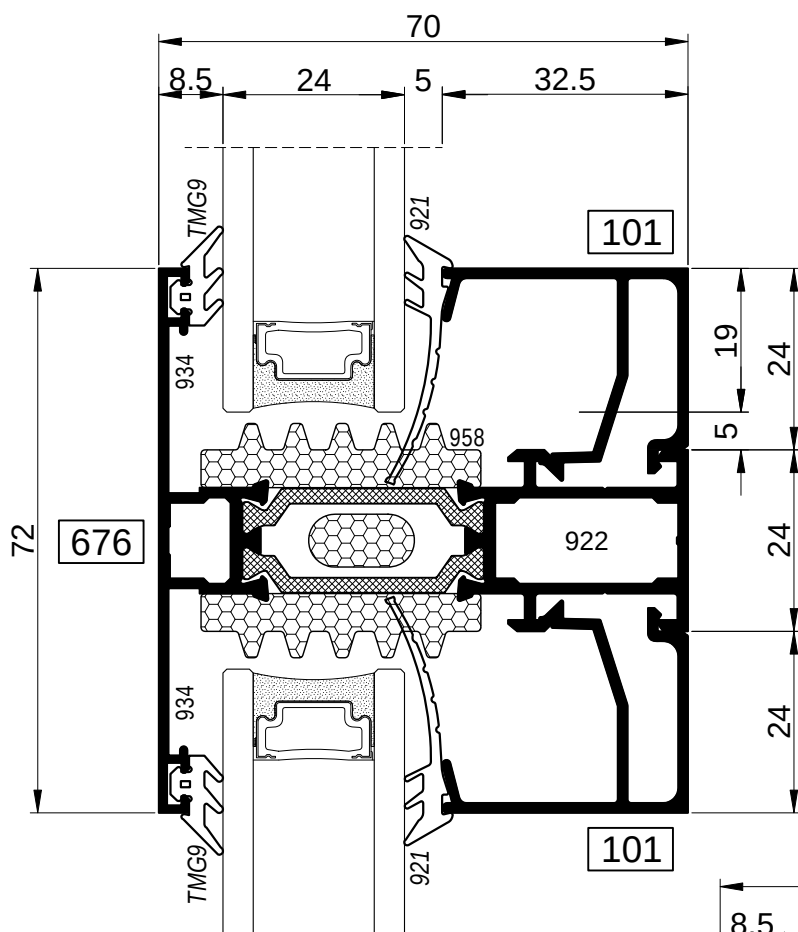


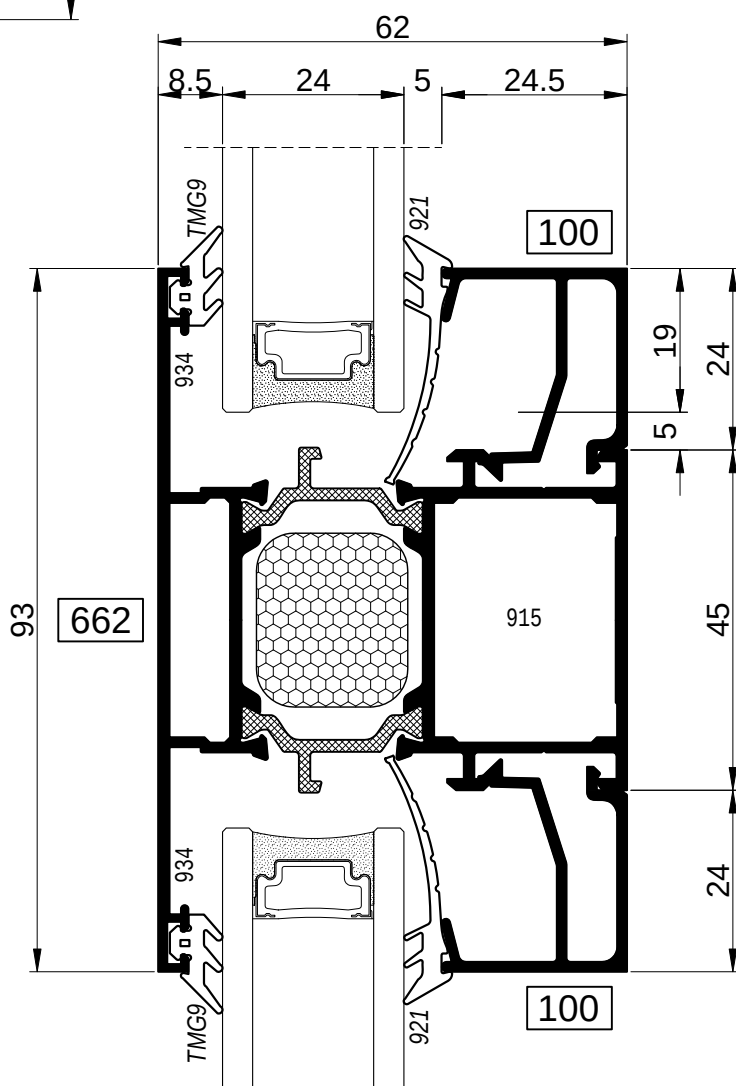
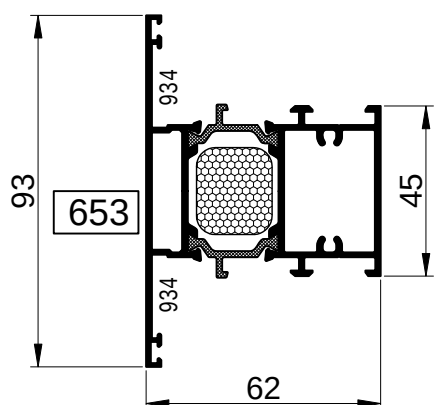
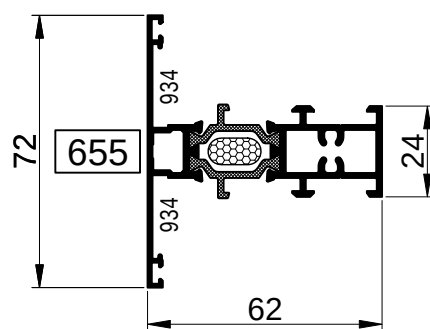
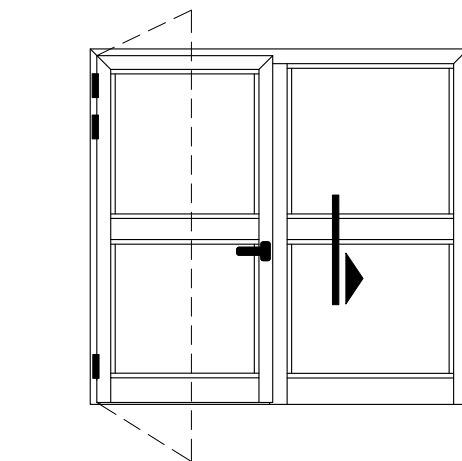
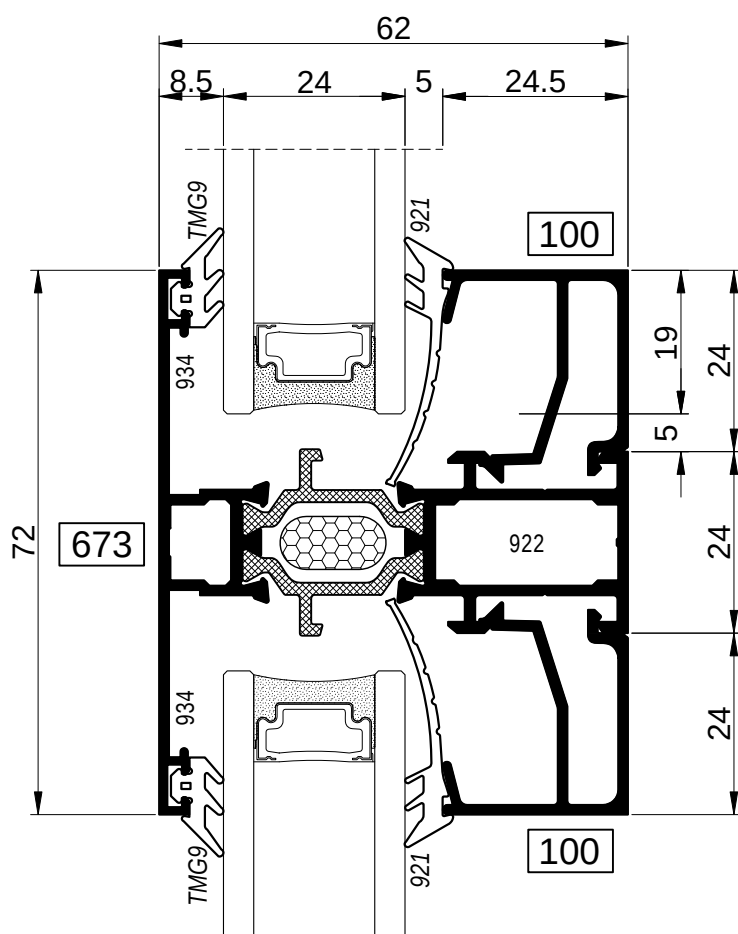


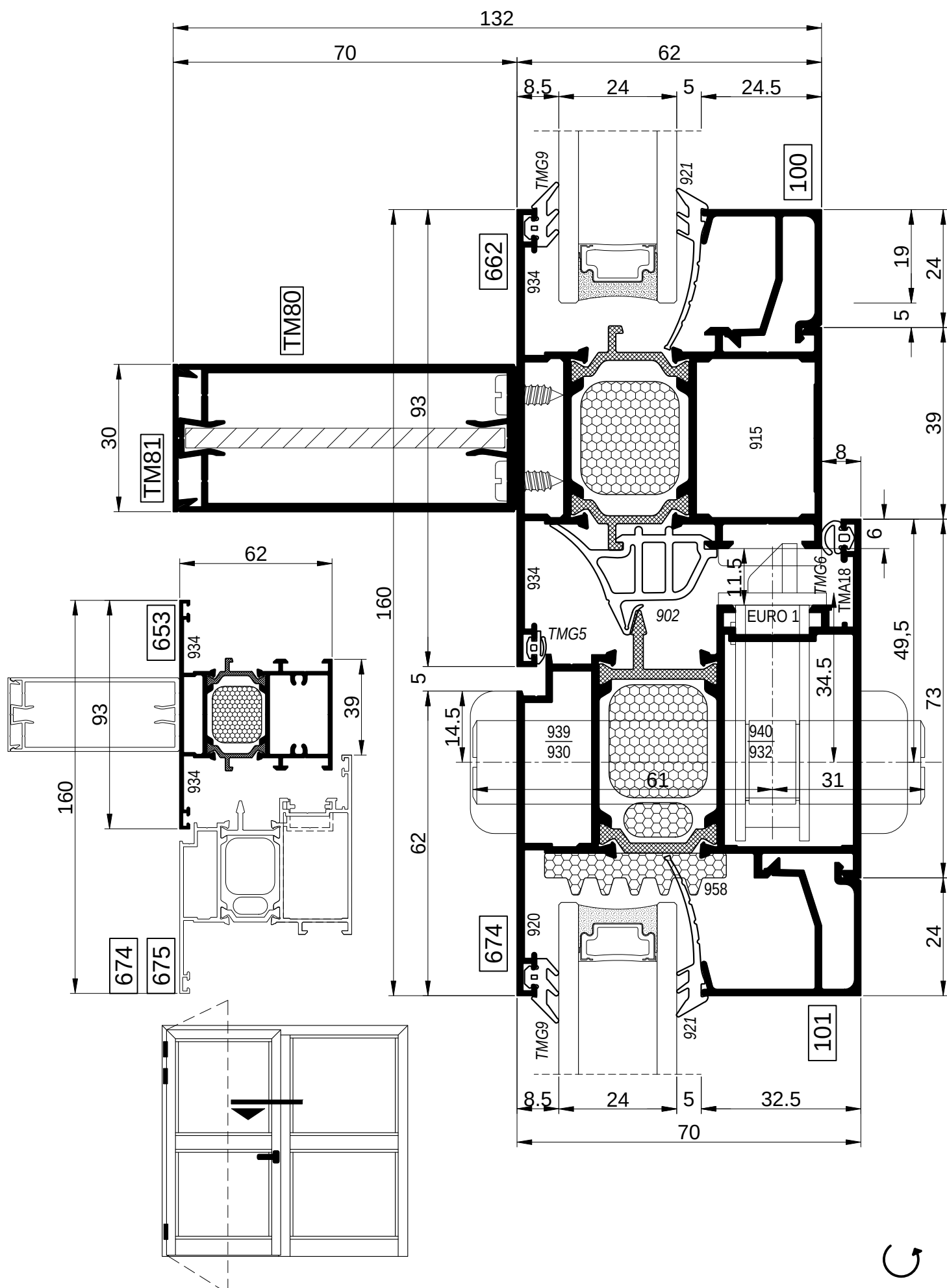




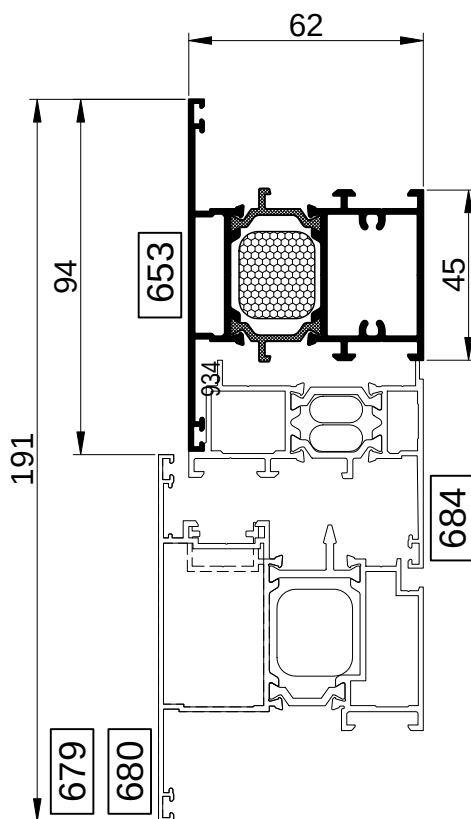
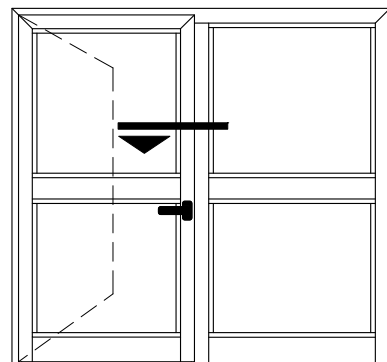
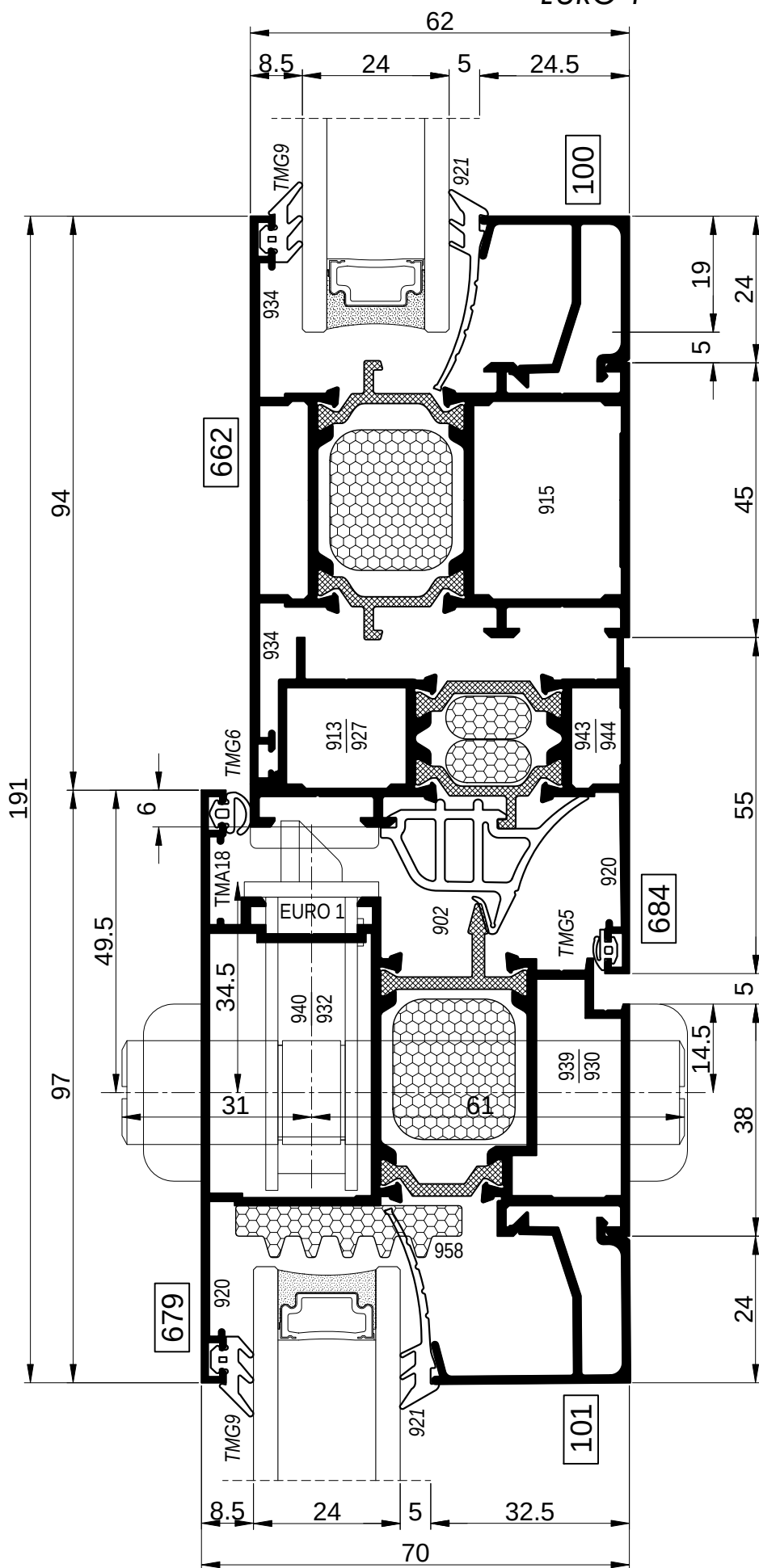
EURO 1

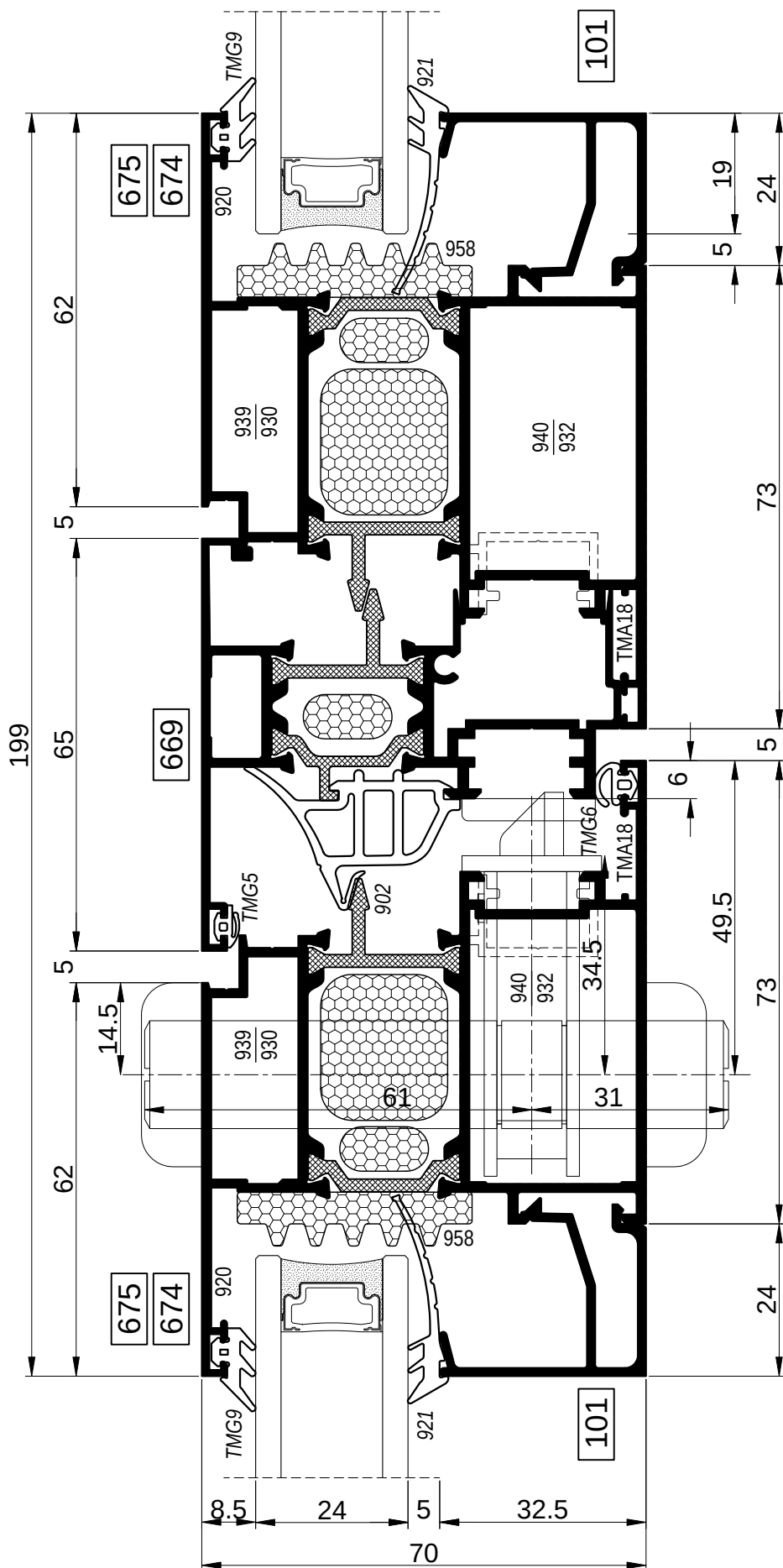


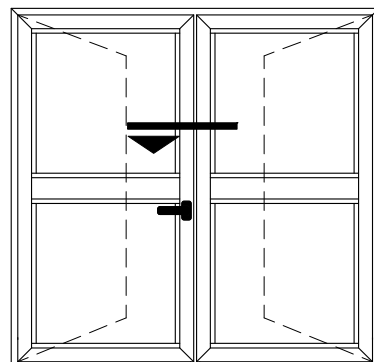
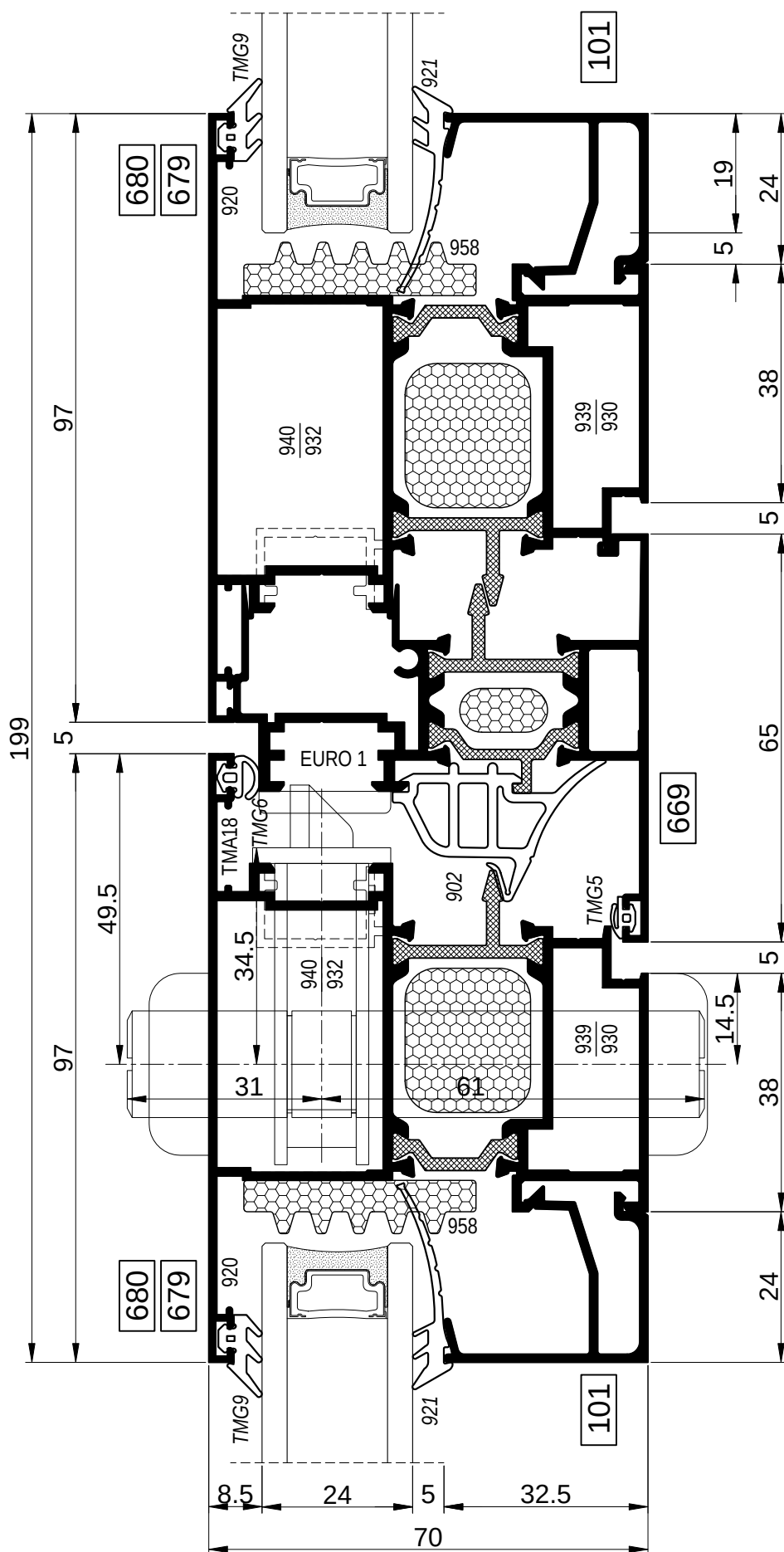




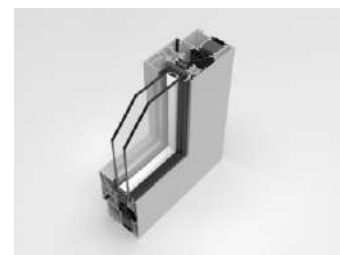
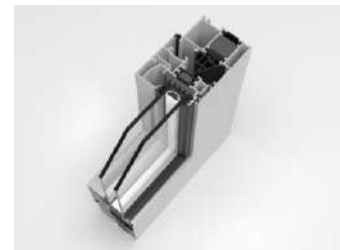
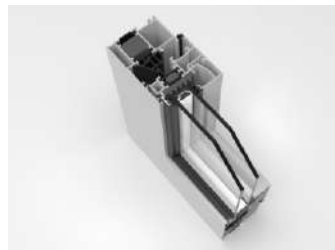
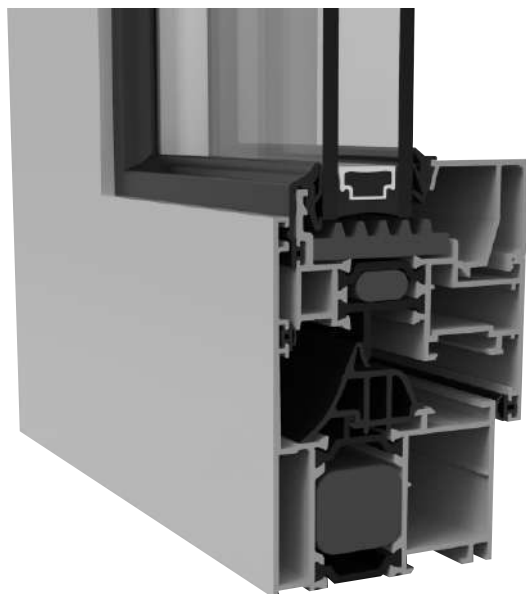
EURO 1







*Sistem
System
Cucmema* **Block Therm 62**



Tehnički opis sistema

Sistem LINEAL BLOCK THERM 62 je jedan od osam iz serije LINEAL i predstavlja sistem aluminijumskih profila sa termičkim prekidom, specijalno projektovanih za izradu elemenata prozora sa ugradnom dubinom štoka od 62mm. Sistem je dizajniran tako da zadovoljava savremene zahteve na polju energetske efikasnosti, kao i ostale uslove nepohodne za bezbedan i udoban radni i životni prostor. Prilikom projektovanja elemenata sistema posebna pažnja je posvećena odabiru materijala koji vrše funkciju termičkog prekida u sklopu sistemskih profila. Na ovaj način su postignute maksimalne termoizolacione karakteristike $U_f \geq 2,2 \text{ W/m}^2\text{K}$, odnosno $U_w \geq 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$.

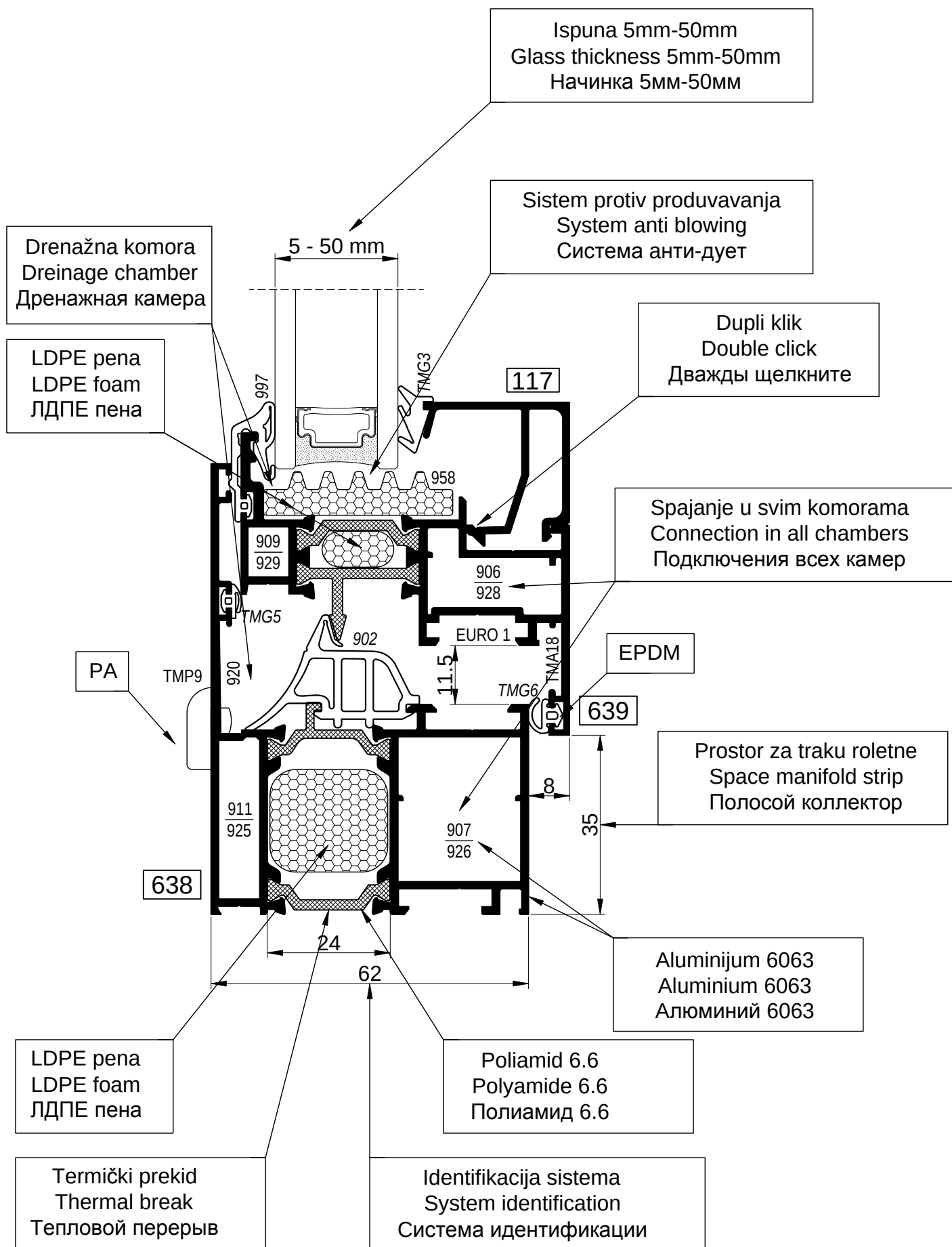
- Aluminijumski profili su proizvedeni postupkom ekstruzije u pogonima Tehnomarket-a. Sirovina za proizvodnju profila je primarna legura aluminijuma sa oznakom AlMgSi0,5 (AA6063 i 6060) i zateznom čvrstoćom profila od minimalno 210KN/mm².
- Poliamidne trake (PA 6,6 sa 25% staklenih vlakana) širine 24mm međusobno spajaju spoljašnje i unutrašnje aluminijumske delove u gotove profile, a pored funkcije mehaničkog spajanja, obezbeđuju i termički prekid. Garantovana sila smicanja spoljnog i unutrašnjeg aluminijumskog profila, povezanih poliamidnim trakama, se kontroliše u toku proizvodnje.
- Pojačana termička svojstva postignuta su dodatno putem sunderastih ispuna u slobodnim komorama u zoni poliamida.
- Izolaciona svojstva sistema potvrđena su kroz rezultate ispitivanja toplotnih performansi. Takođe, ispitivanja su urađena i za otpornost na udare vetra, propuštanje vazduha i vode, kao i za zvučnu izolaciju.
- Block sistem odlikuje specifični dizajn profila kako bi se postigao efekat skrivenog krila u prozorskim elementima, kada ne postoji vizuelna razlika između fiksnih i otvornih polja u prozorskom elementu ili nizu što doprinosi modernom, minimalističnom dizajnu.
- Sistem omogućava ugradnju standardnog okova u EURO 1 žljeb i okova za PVC u EURO 16mm žljeb.
- Sistem podržava ispune uključujući i staklo pakete od 19 do 50mm sa EPDM zaptivkama koje poseduju integrisanu barijeru protiv produvanja.
- Zaptivanje u zoni spoja štoka i krila je trostruko, preko tri trajno elastične EPDM zaptivke otporne na UV zračenje.
- Spajanje uglova pomoću ekstrudiranih patent spojnice ili spojnice za presovanje obezbeđeno je zatezanjem u svim komorama profila, što obezbeđuje siguran ugaoni spoj i preciznu geometriju gotovih elemenata.
- Kanalisanje kondenza i incidentne vode je regulisano preko slobodnih ravnih površina u komorama, dok je ventilisana spoljna komora duboka 20mm.
- Osnovna spoljašnja dimenzija štoka od 65mm omogućava idealan prihvrat vođica roletne i komarnika. Unutrašnja širina štoka obezbeđuje idealan prostor za sabirnik trake roletne.

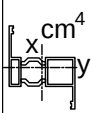
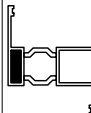
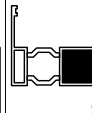
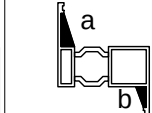
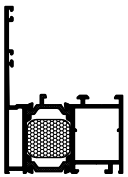
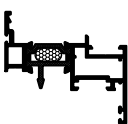
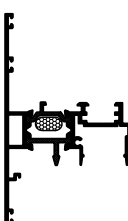
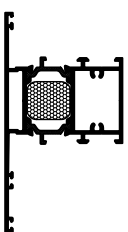
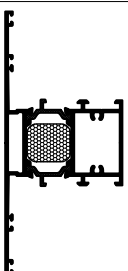
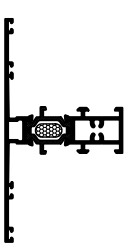
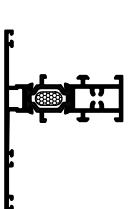
System LINEAL BLOCK THERM 77 is one of eight from LINEAL series and it represents aluminium profile system with thermal break, specially designed for manufacturing of windows with frame depth of 62mm. System is designed to satisfy all contemporary demand for energy efficiency, as well as all other requirements for safe and comfortable living and working environment. Special attention was addressed to selection of materials that for the thermal break within the profile. This way, maximal isolation values of $U_f \geq 2,20 \text{ W/m}^2\text{K}$, or $U_w \geq 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$, were achieved.

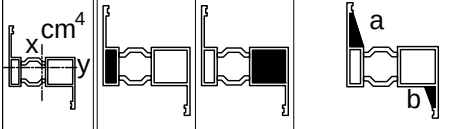
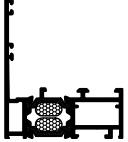
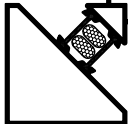
- Aluminium profiles were manufactured in Tehnomarket's own extrusion factory. The raw material used is primary aluminium alloy AlMgSi0.5 (AA6063 and AA6060) with minimum tensile strength of 210 KN/mm^2 .
- 24mm wide Polyamide stripes (PA 6,6 with 25% glass fibers) connect inner and outer aluminium parts into finished profiles, and beside functioning as a mechanical bond they also provide a thermal break. Guaranteed shearing force for profiles connected with polyamide stripes is strictly controlled during production.
- Exceptional thermic performance was achieved with foam - filled chambers in polyamide area.
- Insulating performance of the complete system was confirmed through thermal performance testing. At the same time, wind load, air and water permeability and sound insulation were tested as well.
- Block system features distinctive profile design in order to achieve hidden sash effect in window elements, when there is no visual difference between fixed and opening sashes in window element / row that contributes to modern, minimal design.
- System is compatible with both EURO 1 and EURO 16mm groove standards for hardware installation.
- System allows glass packages from 19 to 50mm with EPDM gaskets that feature integrated anti-blowing barrier.
- The triple sealing between frame and sash is achieved with three separate EPDM gaskets resistant to UV light.
- Corner joining with extruded patent or press clips is achieved through all profile chambers, thus guaranteeing secure and precise joints and finished element geometry.
- Drainage of condensed and incidental water is regulated via free flat surfaces in profile chambers, while ventilated outer chamber features optimal width of 20mm.
- Basic outer frame width of 65mm allows for an ideal mounting surface for optimal placement of mosquito net and roll-shutter's guides. Internal width of the frame provides an ideal space for tape coiler.

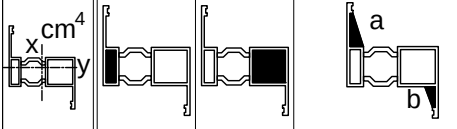
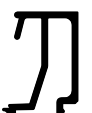
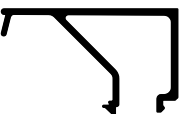
Система LINEAL BLOCK THERM 62- одна из восьми систем серии LINEAL и представляет систему алюминиевых профилей с термическим разрывом, специально разработанная для производства элементов окон с монтажной глубиной косяка от 62мм. Система разработана для удовлетворения современных требований в области энергоэффективности, а также и других необходимых условия для безопасного и комфортного рабочего и жилого пространства. При проектировании элементов системы, особое внимание было уделено выбору материалов, которые выполняют функцию теплового разрыва внутри профиля. Таким образом, достигнуты максимальные теплоизоляционные свойства $U_f \geq 2,20 \text{ W/m}^2\text{K}$ и $U_w \geq 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$.

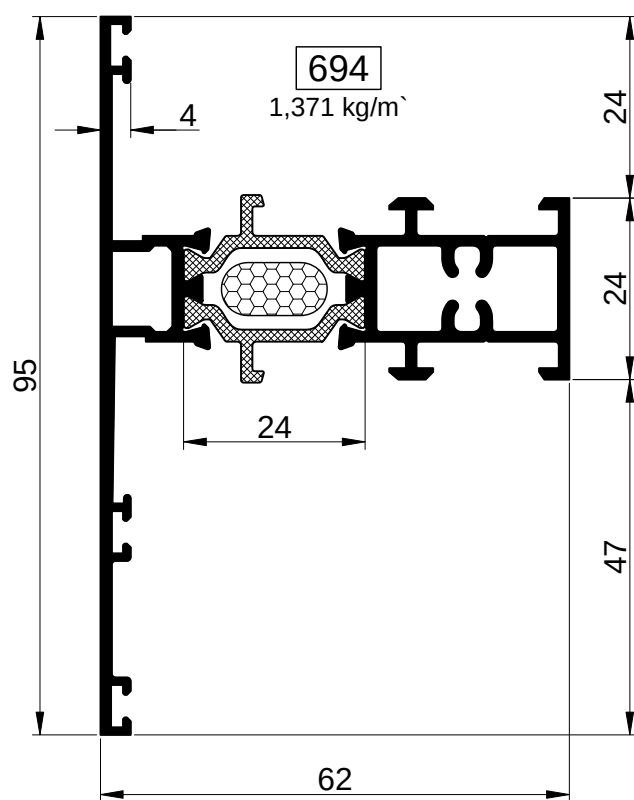
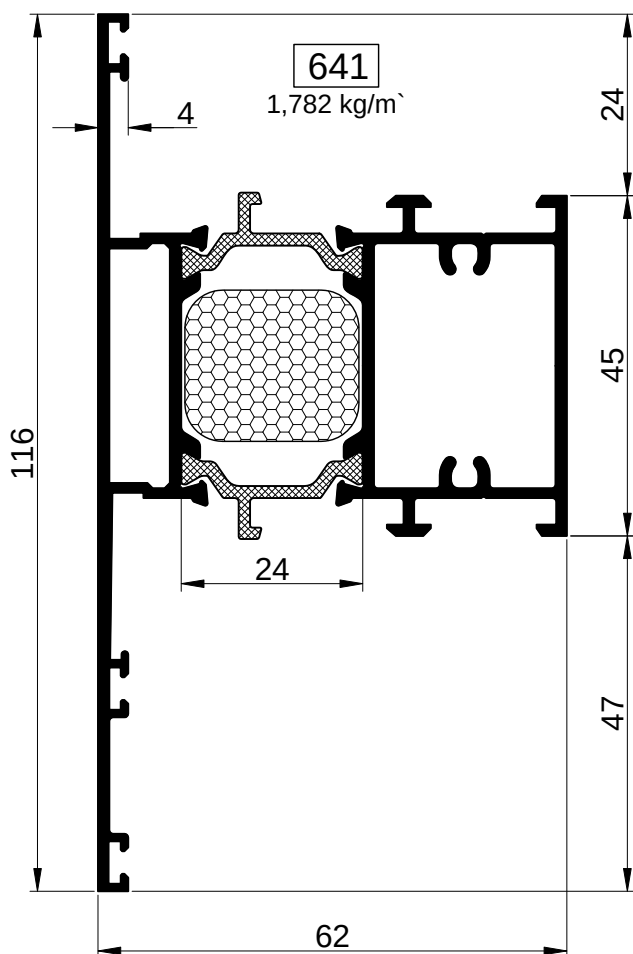
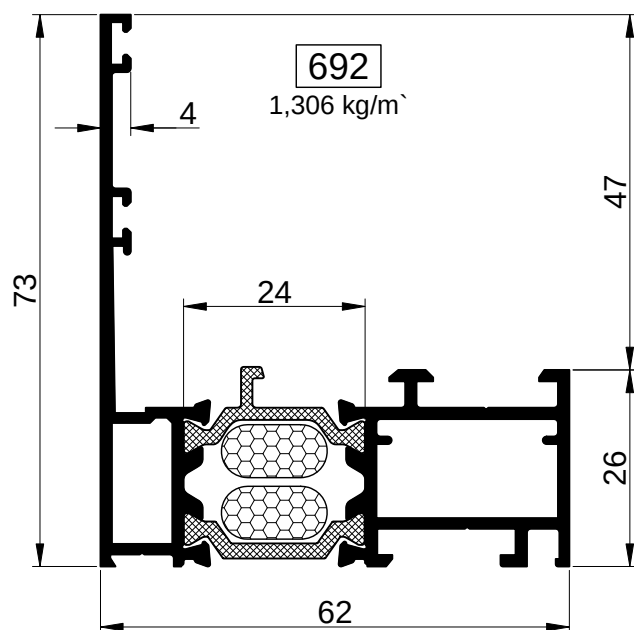
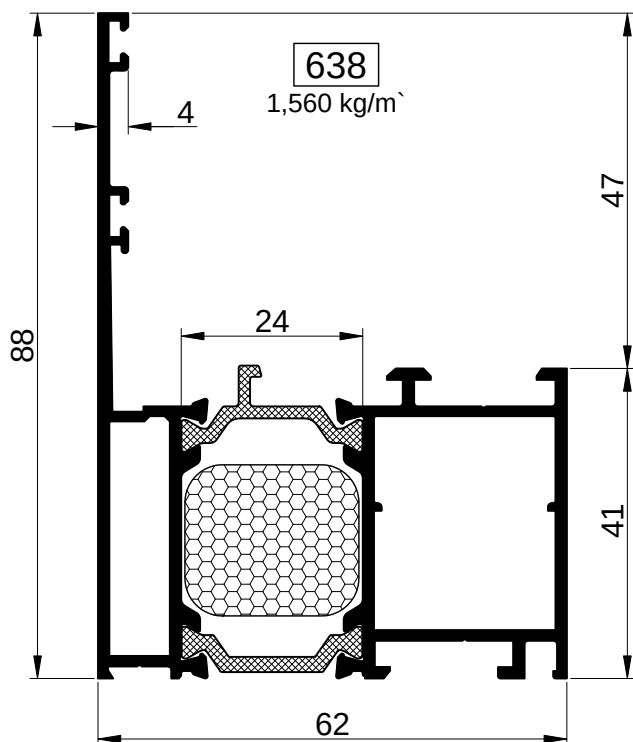
- Алюминиевые профили изготовлены способом экструзии в производственных цехах Техномаркета. Сырьем для производства профилей является первичный алюминиевый сплав с обозначением AlMgSi0,5 (AA6063 и 6060) и с минимальной прочностью на разрыв профиля 210 KN/mm^2 .
- Полиамидные полосы (PA 6,6 с 25% стекловолокна) шириной 24мм и сотовые мульти камерные структуры взаимосвязывают внешние и внутренние алюминиевые части в готовых профилях. Кроме функции механического соединения обеспечивают и тепловой разрыв. Гарантированная сила сдвига внешнего и внутреннего алюминиевого профиля, которые связаны полиамидными полосками, контролируется в процессе производства.
- Усиление термических свойств, достигается дополнительно путем губчатых заполнений в свободных камерах в зоне полиамида.
- Изоляционные свойства системы подтверждены результатами испытаний тепловых характеристик. Кроме того, были проведены испытания устойчивости на удары ветра, пропуск воздуха и воды, как и звукоизоляции.
- Блок система имеет особый дизайн профиля для достижения эффекта скрытой створки в элементах окна, когда нет визуальной разницы между фиксированными и открытыми полями в элементе или серии окон, что способствует современному минималистскому дизайну.
- Система позволяет установку стандартной фурнитуры в EURO 1 желоб и фурнитуры для ПВХ в EURO 16мм желоб.
- Система поддерживает и заполнения, включая и стеклопакеты от 19 до 50мм, с EPDM прокладками, которые имеют интегрированный барьер против выдувания.
- Уплотнение в зонах соединений косяка и створки - тройное, с тремя постоянно упругими прокладками EPDM, которые устойчивы к UV-излучению.
- Сцепление углов, с помощью экструдированных сцепных устройств или сцепных устройств для прессовки, обеспеченное затяжкой во всех камерах профиля, что обеспечивает надежное соединение углов и точную геометрию готовых элементов.
- Направление конденсации и случайных вод регулируется через свободные ровные поверхности в камерах, в то время как вентилируемая внешняя камера имеет глубину 20мм.
- Основной внешний размер косяка от 65мм позволяет идеальный прием направляющей жалюзи и противомоскитных сеток. Внутренняя ширина косяка обеспечивает идеальное место для коллектора полосок жалюзи.

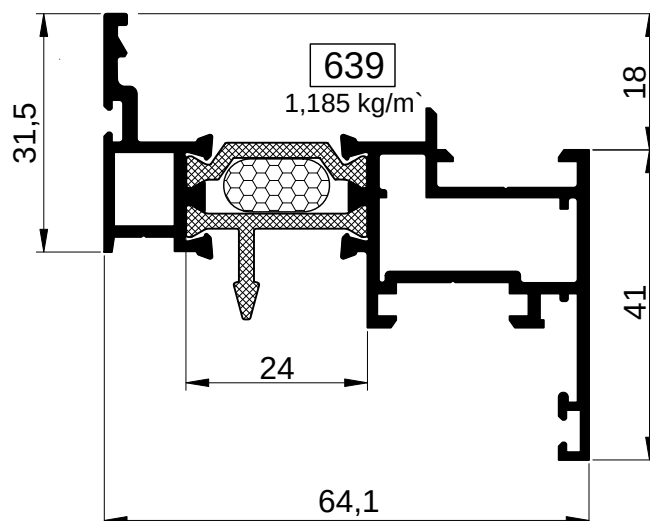
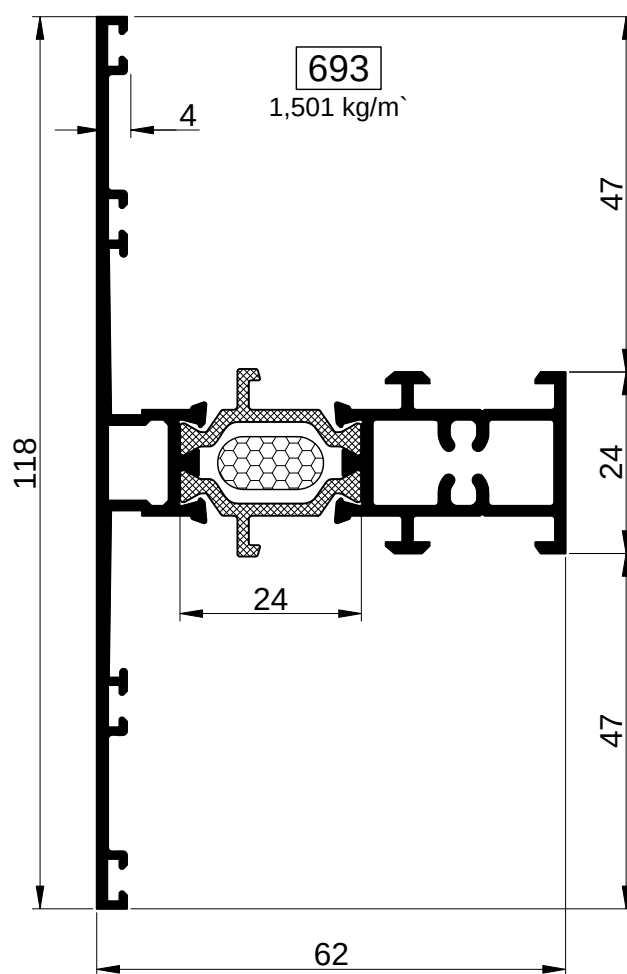
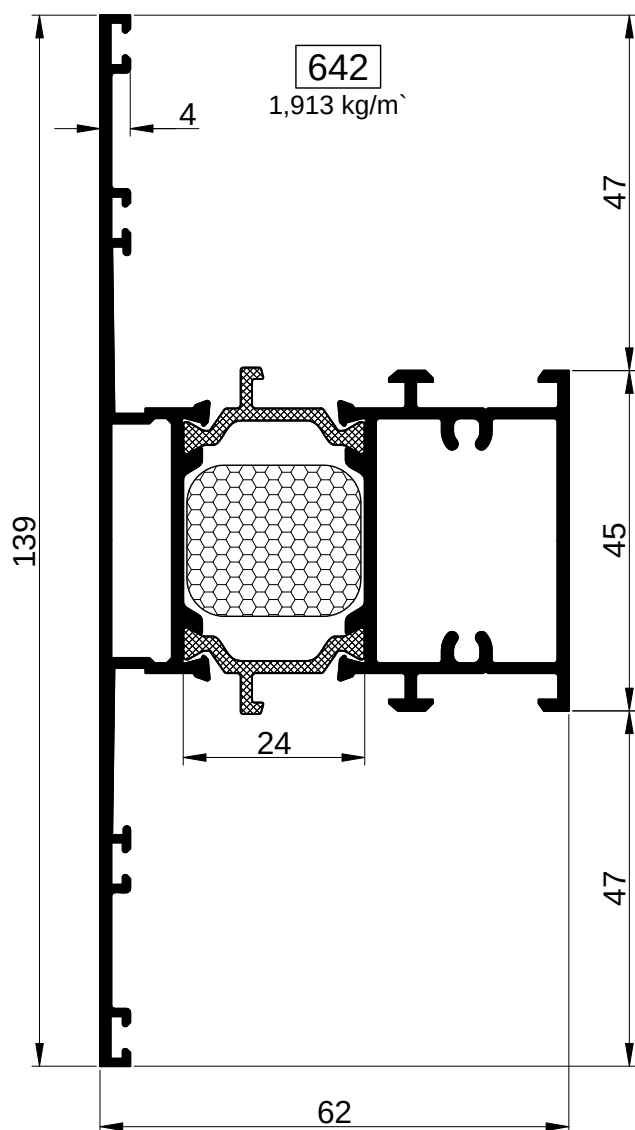


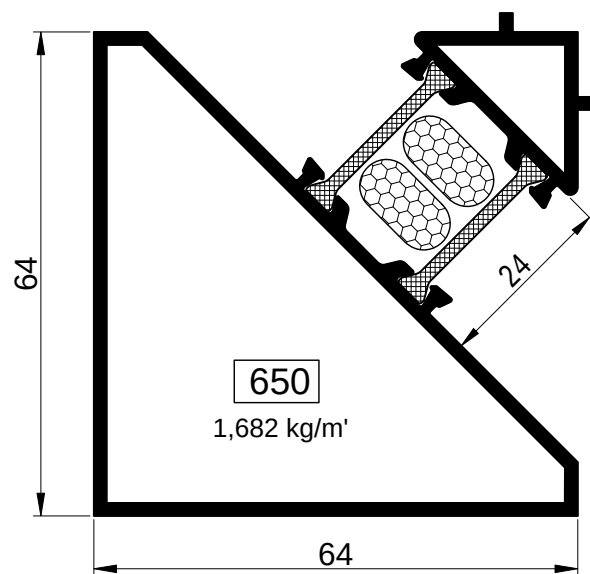
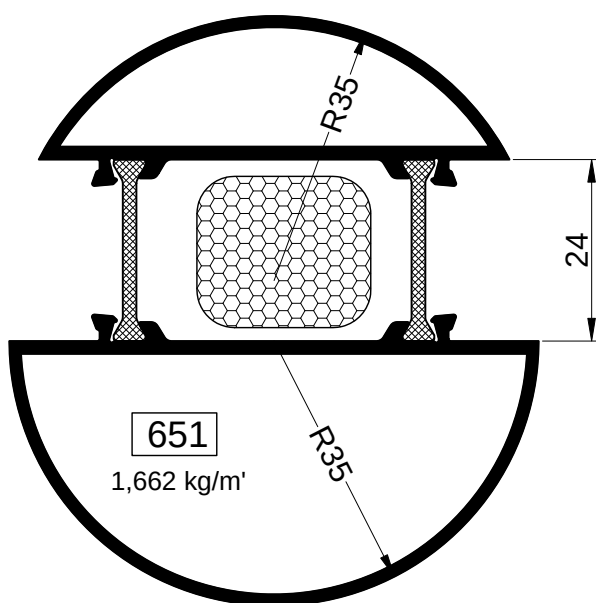
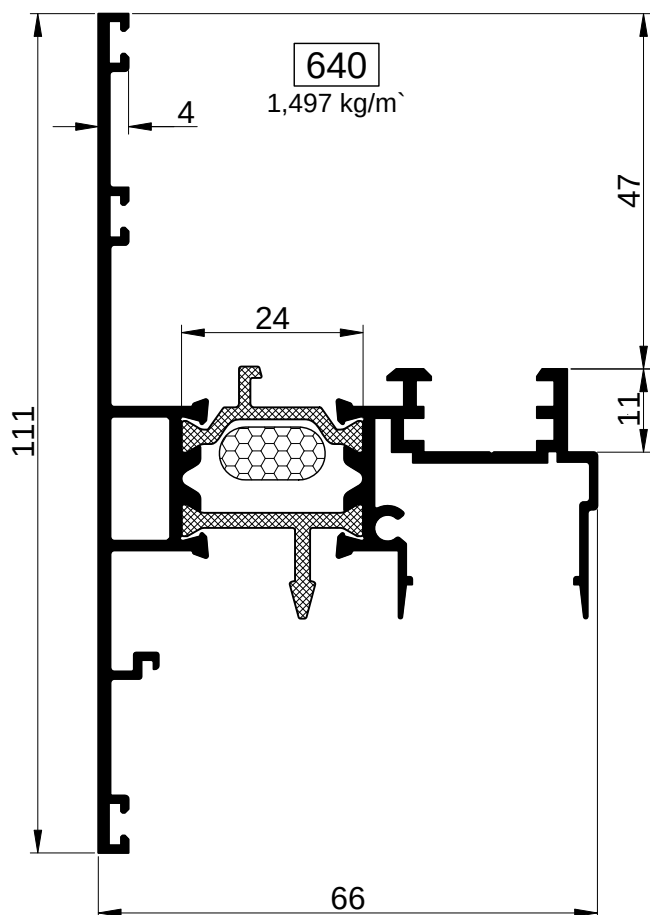
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
						a	b
						a	b
	kg/m'		ix ly				
	638	Štok Frame	34,33	911	907	920	-
	1,560	Рама	15,31	925	926	920	-
	639	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement -EURO 1	21,55	909	906	-	920
	1,185	Оконная створка -ЕУРО 1	2,77	929	928	-	920
	640	Veza dvokrilnog prozora - EURO 1 French casement adaptor -EURO 1	22,88	-	-	-	-
	1,497	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 1	25,55	-	-	-	-
	641	Prečka u štoku T profile in frame	25,87	-	-	934 ^{x2}	-
	1,782	Т профиль в раме	38,62	-	-	934 ^{x2}	-
	642	Prečka u štoku T profile in frame	32,56	-	-	934 ^{x2}	-
	1,913	Т профиль в раме	50,73	-	-	934 ^{x2}	-
	693	Prečka u štoku T profile in frame	27,16	-	-	934 ^{x2}	-
	1,501	Т профиль в раме	27,71	-	-	934 ^{x2}	-
	694	Prečka u štoku T profile in frame	25,44	-	-	934 ^{x2}	-
	1,371	Т профиль в раме	13,94	-	-	934 ^{x2}	-

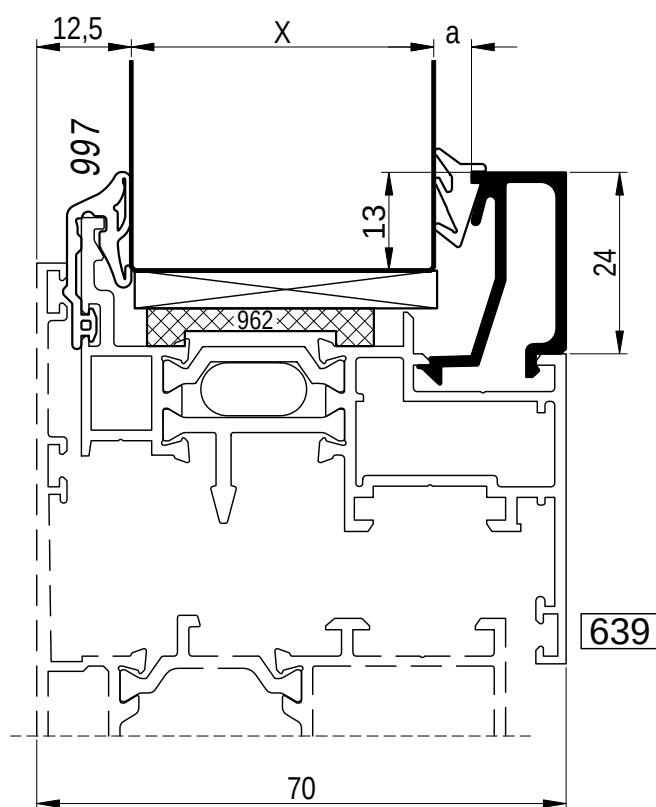
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx			a	b
			ly			a	b
	692	Štok Frame	25,97	943	906	920	-
	1,306	Рама	8,76	944	928	920	-
	650	Ugaoni profil -90° Angle connector -90°	25,7	-	-	-	-
	1,682	Угловой профиль - 90°	30,7	-	-	-	-
	651	Ugaoni profil Angle connector	22,6	-	-	-	-
	1,662	Угловой профиль	29,4	-	-	-	-
	128	Dodatni profil Additional profile	-	-	-	-	-
	0,346	Дополнительный профиль	-	-	-	-	-
	126	Profil za spoj Profile for the connection	-	-	-	-	-
	0,193	Профиль для связи	-	-	-	-	-
	110	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0,133	Обшивка	-	-	-	-	-
	TM33	Pogonska letva Mechanism rod	-	-	-	-	-
	0,152	Стержень для механизма	-	-	-	-	-
	124	Držać stakla - 4,5mm Glazing bead - 4,5mm	-	-	-	-	-
	0,200	Подстаканник - 4,5мм	-	-	-	-	-
	123	Držać stakla - 8,5mm Glazing bead - 8,5mm	-	-	-	-	-
	0,211	Подстаканник - 8,5мм	-	-	-	-	-

	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx			a	b
			ly			a	b
	122	Držáč stakla - 12,5mm Glazing bead - 12,5mm	-	-	-	-	-
	0,296	Подстаканник - 12,5мм	-	-	-	-	-
	106	Držáč stakla -16,5mm Glazing bead -16,5mm	-	-	-	-	-
	0,302	Подстаканник -16,5мм	-	-	-	-	-
	116	Držáč stakla -20,5mm Glazing bead -20,5mm	-	-	-	-	-
	0,320	Подстаканник -20,5мм	-	-	-	-	-
	100	Držáč stakla -24,5mm Glazing bead -24,5mm	-	-	-	-	-
	0,330	Подстаканник -24,5мм	-	-	-	-	-
	117	Držáč stakla -28,5mm Glazing bead -28,5mm	-	-	-	-	-
	0,348	Подстаканник -28,5мм	-	-	-	-	-
	101	Držáč stakla -32,5mm Glazing bead -32,5mm					
	0,359	Подстаканник -32,5мм					
	108	Držáč stakla -38,5mm Glazing bead -38,5mm					
	0,393	Подстаканник -38,5мм					
	107	Držáč stakla -46,5mm Glazing bead -46,5mm					
	0,447	Подстаканник -46,5мм					

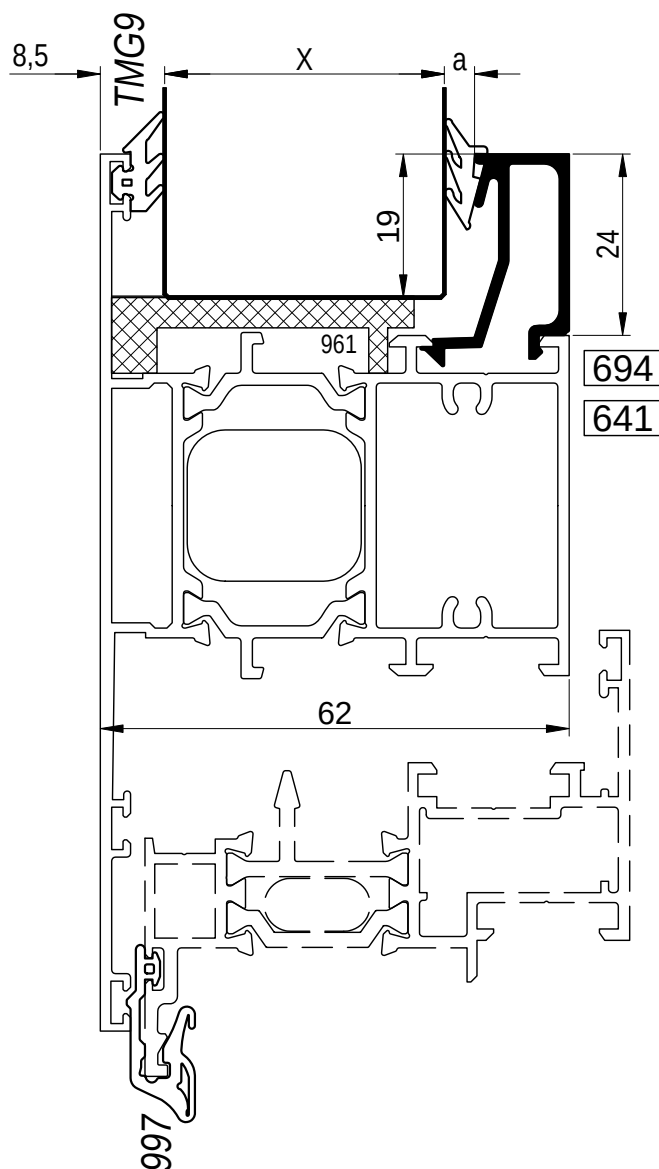




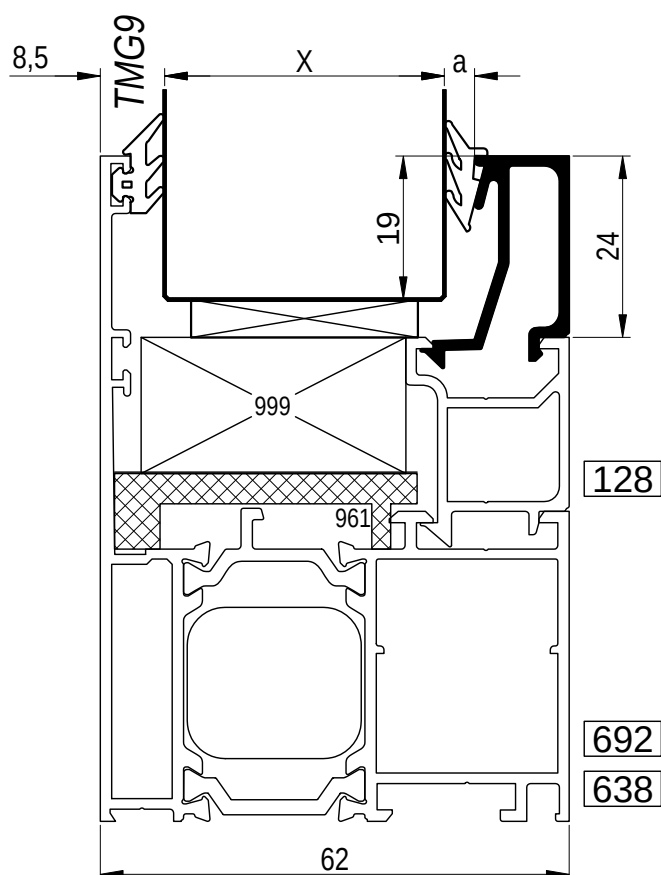




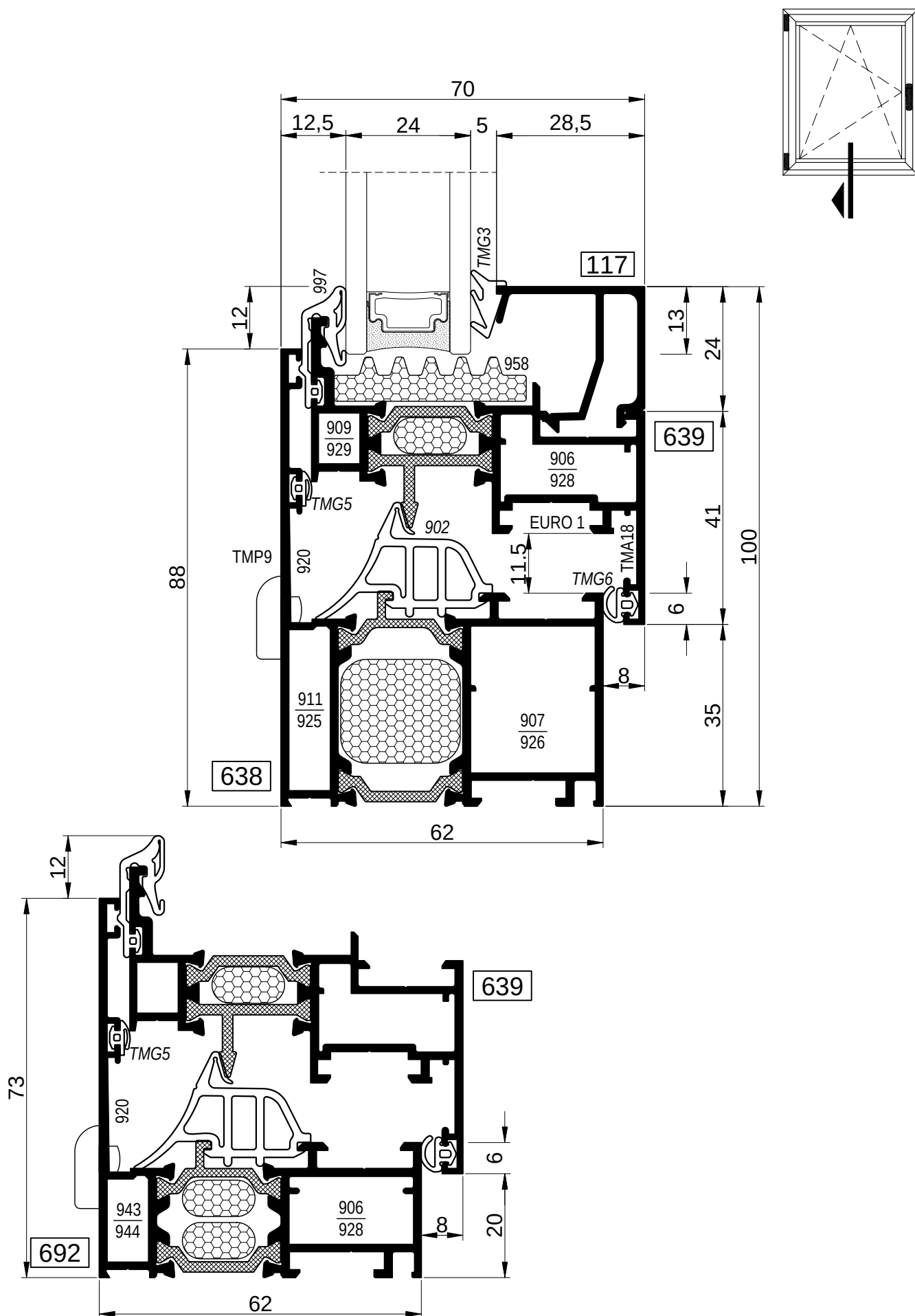
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
5 - 6	TMG3	6 - 5	46,5
7 - 8	TMG2	4 - 3	107
13 - 14	TMG3	6 - 5	38,5
15 - 16	TMG2	4 - 3	108
19 - 20	TMG3	6 - 5	32,5
21 - 22	TMG2	4 - 3	101
23 - 24	TMG3	6 - 5	28,5
25 - 26	TMG2	4 - 3	117
27 - 28	TMG3	6 - 5	24,5
29 - 30	TMG2	4 - 3	100
31 - 32	TMG3	6 - 5	20,5
33 - 34	TMG2	4 - 3	116
35 - 36	TMG3	6 - 5	16,5
37 - 38	TMG2	4 - 3	106
39 - 40	TMG3	6 - 5	12,5
41 - 42	TMG2	4 - 3	122
43 - 44	TMG3	6 - 5	8,5
45 - 46	TMG2	4 - 3	123
47 - 48	TMG3	6 - 5	4,5
49 - 50	TMG2	4 - 3	124

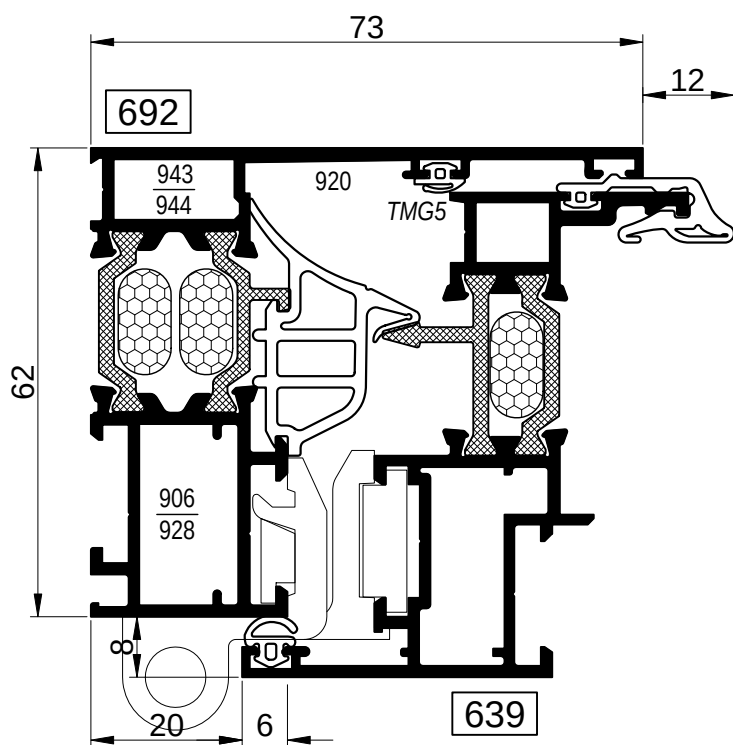
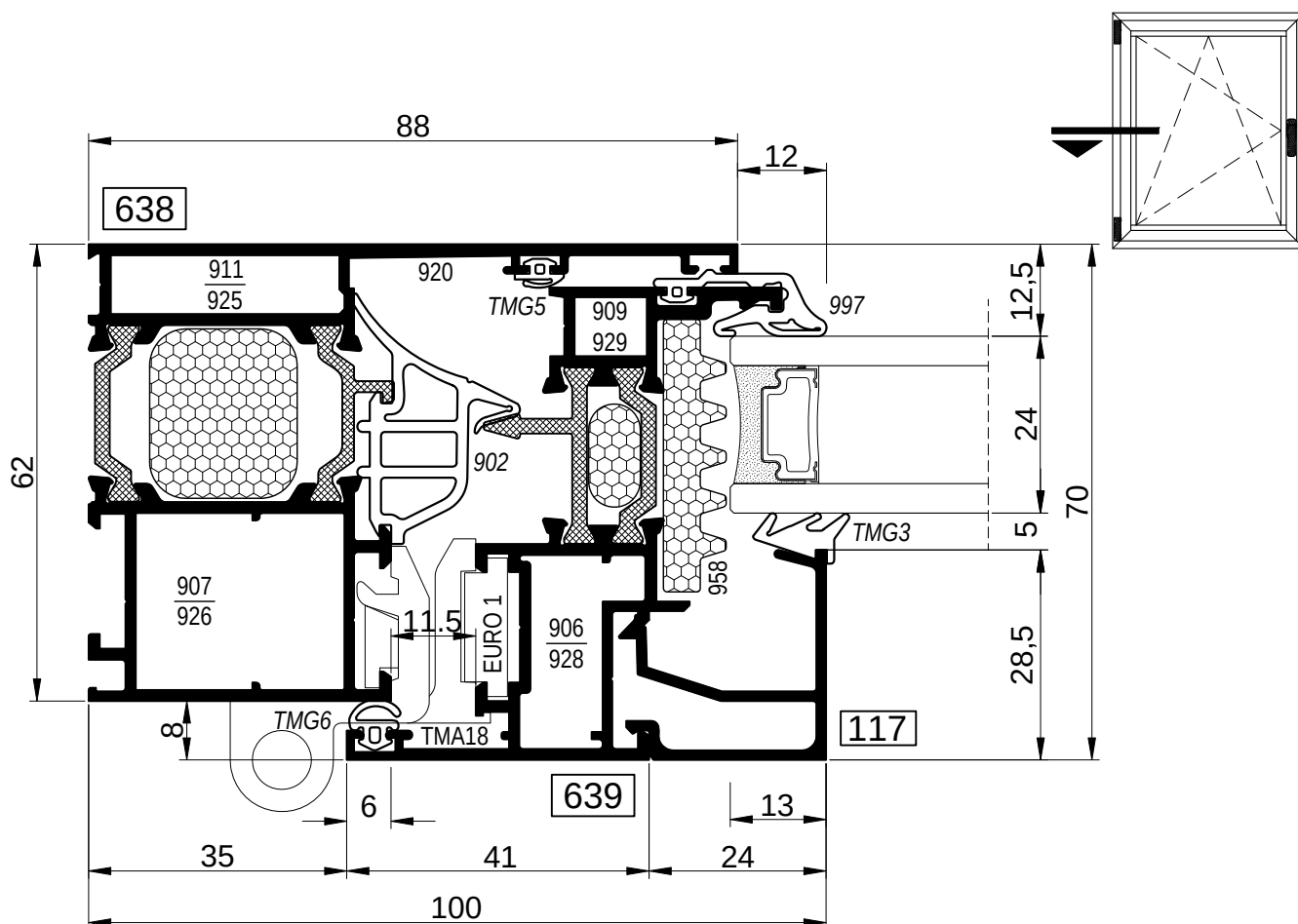


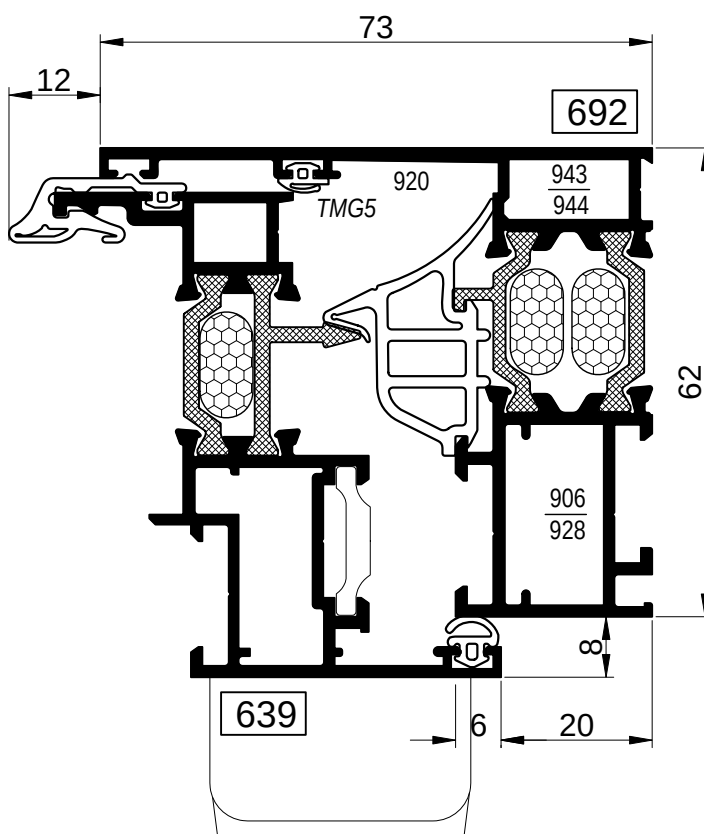
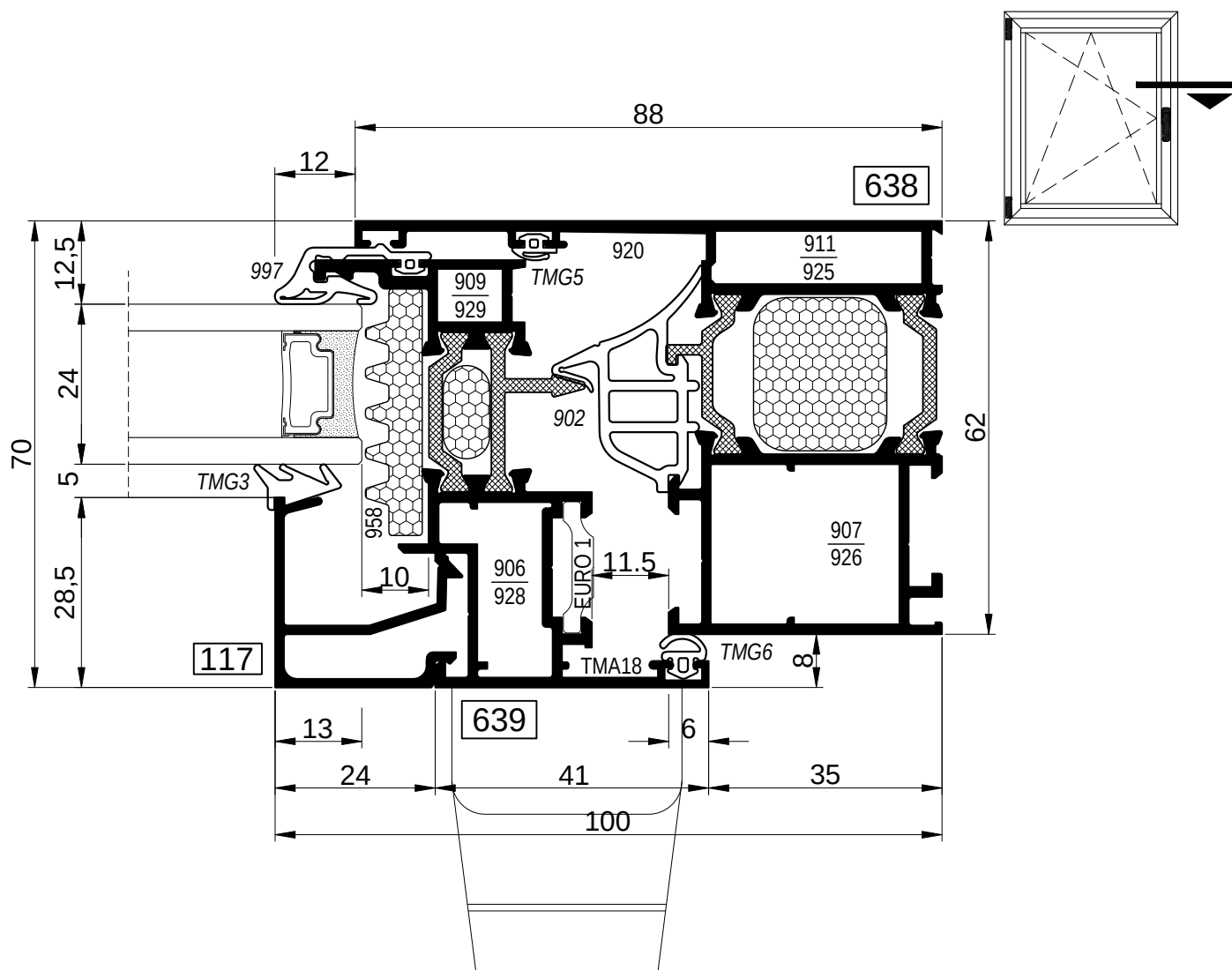
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držac stakla Glazing bead Подстаканник
9 - 10	TMG3	6 - 5	38,5 108
11 - 12	TMG2	4 - 3	32,5 101
15 - 16	TMG3	6 - 5	28,5 117
17 - 18	TMG2	4 - 3	24,5 100
19 - 20	TMG3	6 - 5	20,5 116
21 - 22	TMG2	4 - 3	16,5 106
23 - 24	TMG3	6 - 5	12,5 122
25 - 26	TMG2	4 - 3	8,5 123
27 - 28	TMG3	6 - 5	4,5 124
29 - 30	TMG2	4 - 3	
31 - 32	TMG3	6 - 5	
33 - 34	TMG2	4 - 3	
35 - 36	TMG3	6 - 5	
37 - 38	TMG2	4 - 3	
39 - 40	TMG3	6 - 5	
41 - 42	TMG2	4 - 3	
43 - 44	TMG3	6 - 5	
45 - 46	TMG2	4 - 3	

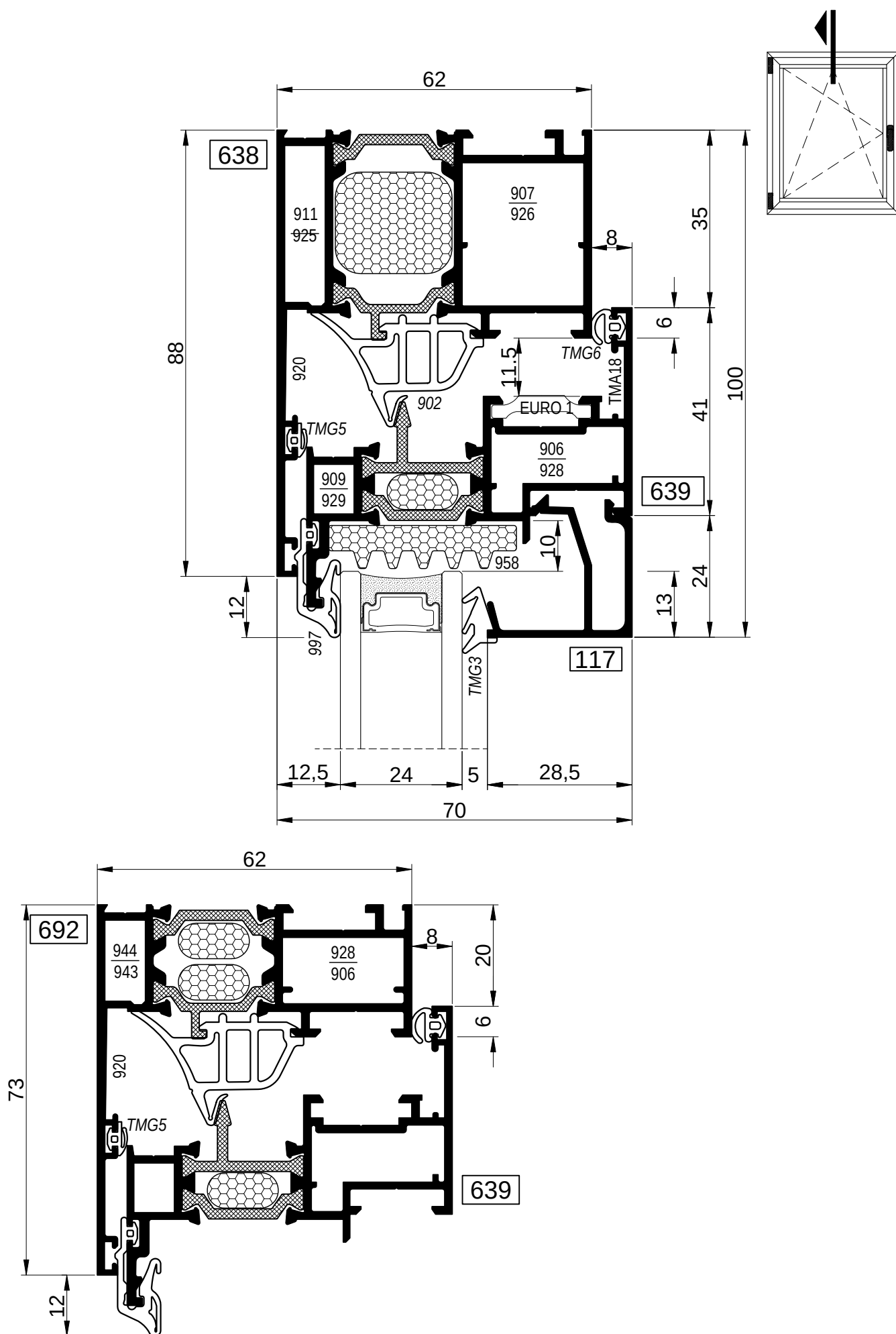


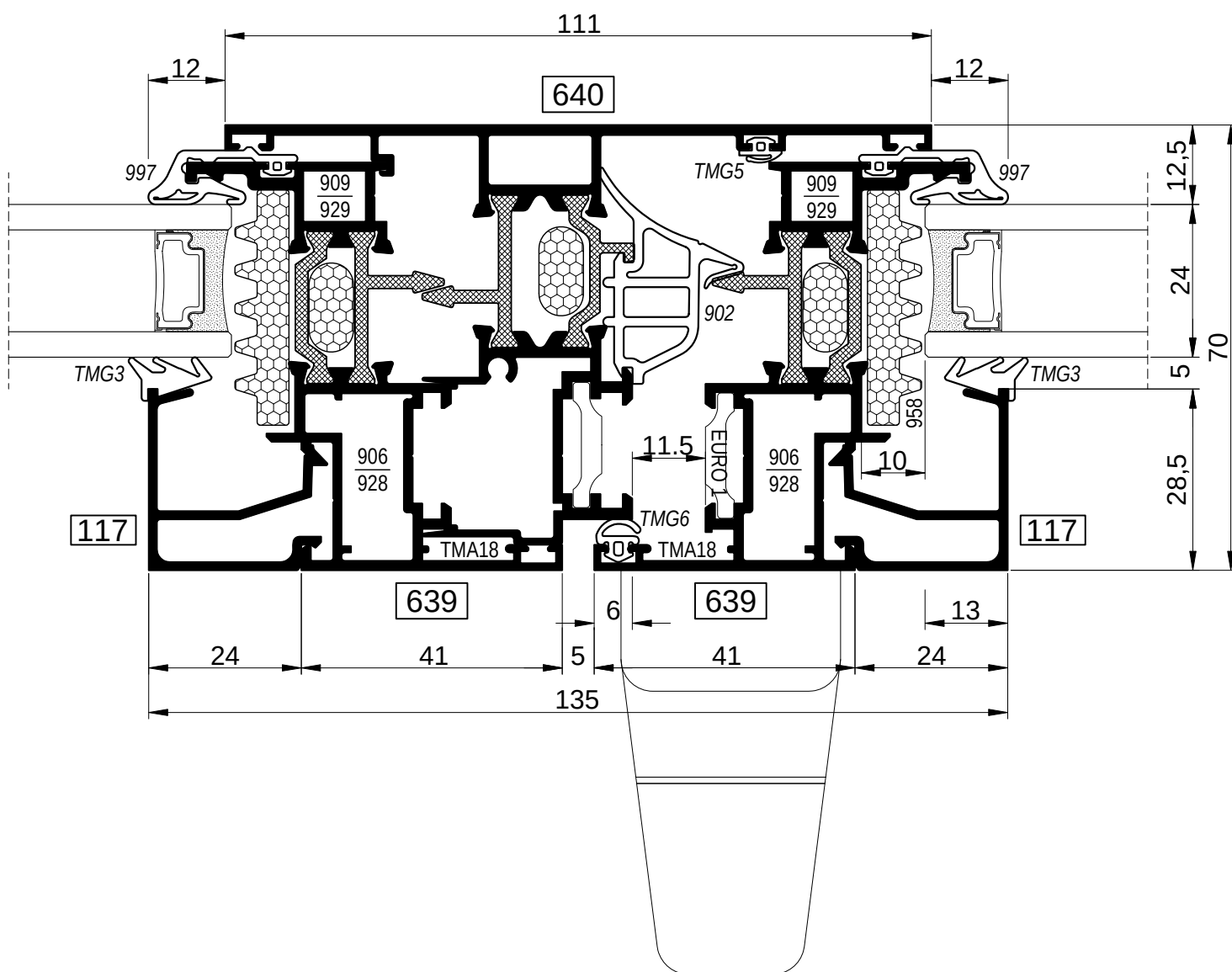
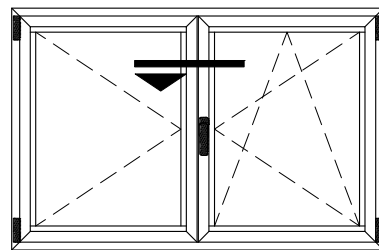
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
9 - 10	TMG3	6 - 5	38,5 108
11 - 12	TMG2	4 - 3	
15 - 16	TMG3	6 - 5	32,5 101
17 - 18	TMG2	4 - 3	
19 - 20	TMG3	6 - 5	28,5 117
21 - 22	TMG2	4 - 3	
23 - 24	TMG3	6 - 5	24,5 100
25 - 26	TMG2	4 - 3	
27 - 28	TMG3	6 - 5	20,5 116
29 - 30	TMG2	4 - 3	
31 - 32	TMG3	6 - 5	16,5 106
33 - 34	TMG2	4 - 3	
35 - 36	TMG3	6 - 5	12,5 122
37 - 38	TMG2	4 - 3	
39 - 40	TMG3	6 - 5	8,5 123
41 - 42	TMG2	4 - 3	
43 - 44	TMG3	6 - 5	4,5 124
45 - 46	TMG2	4 - 3	

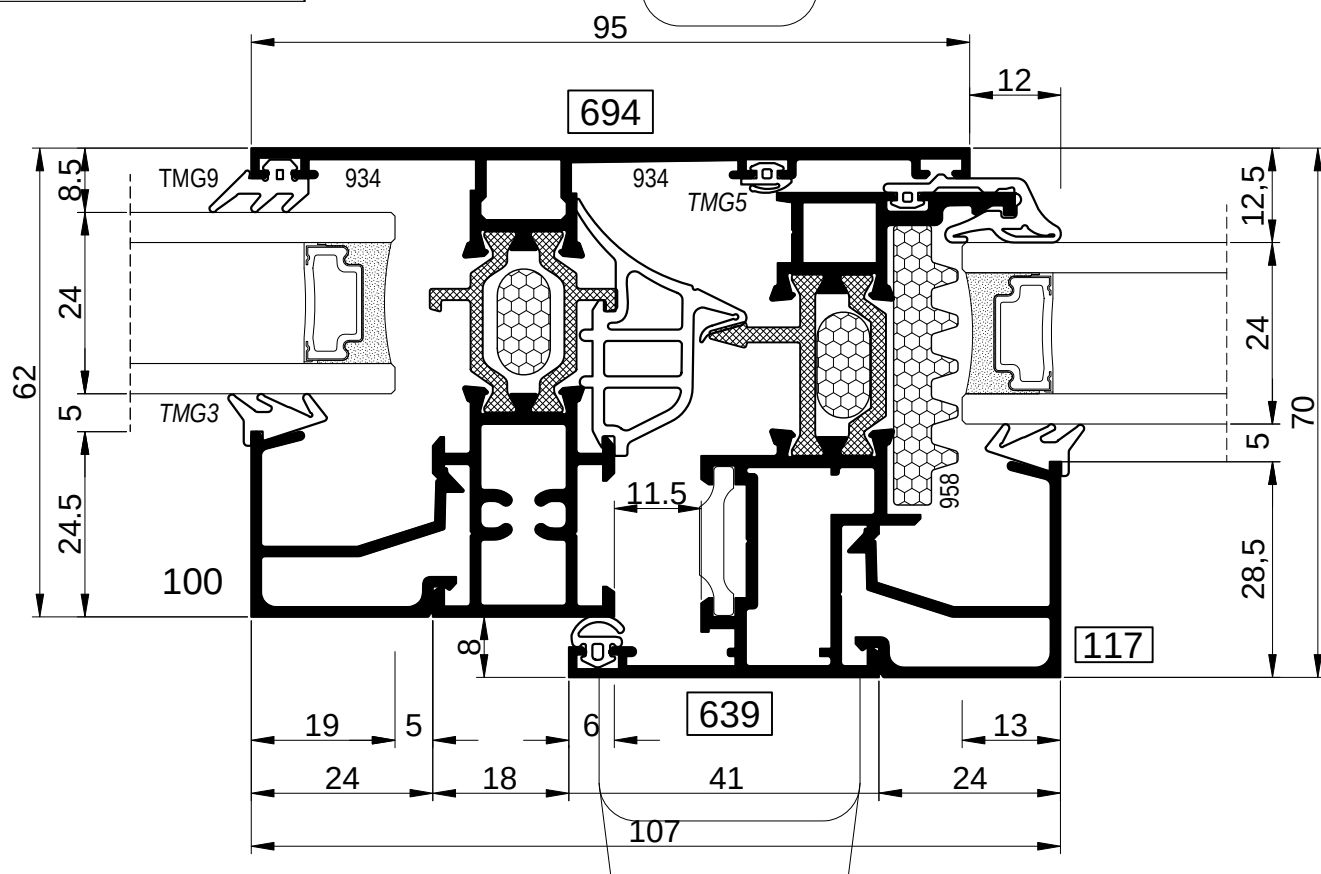
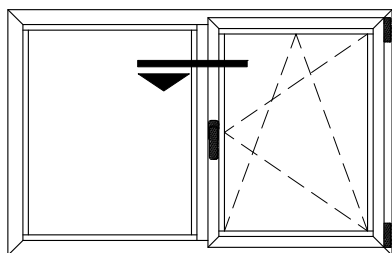
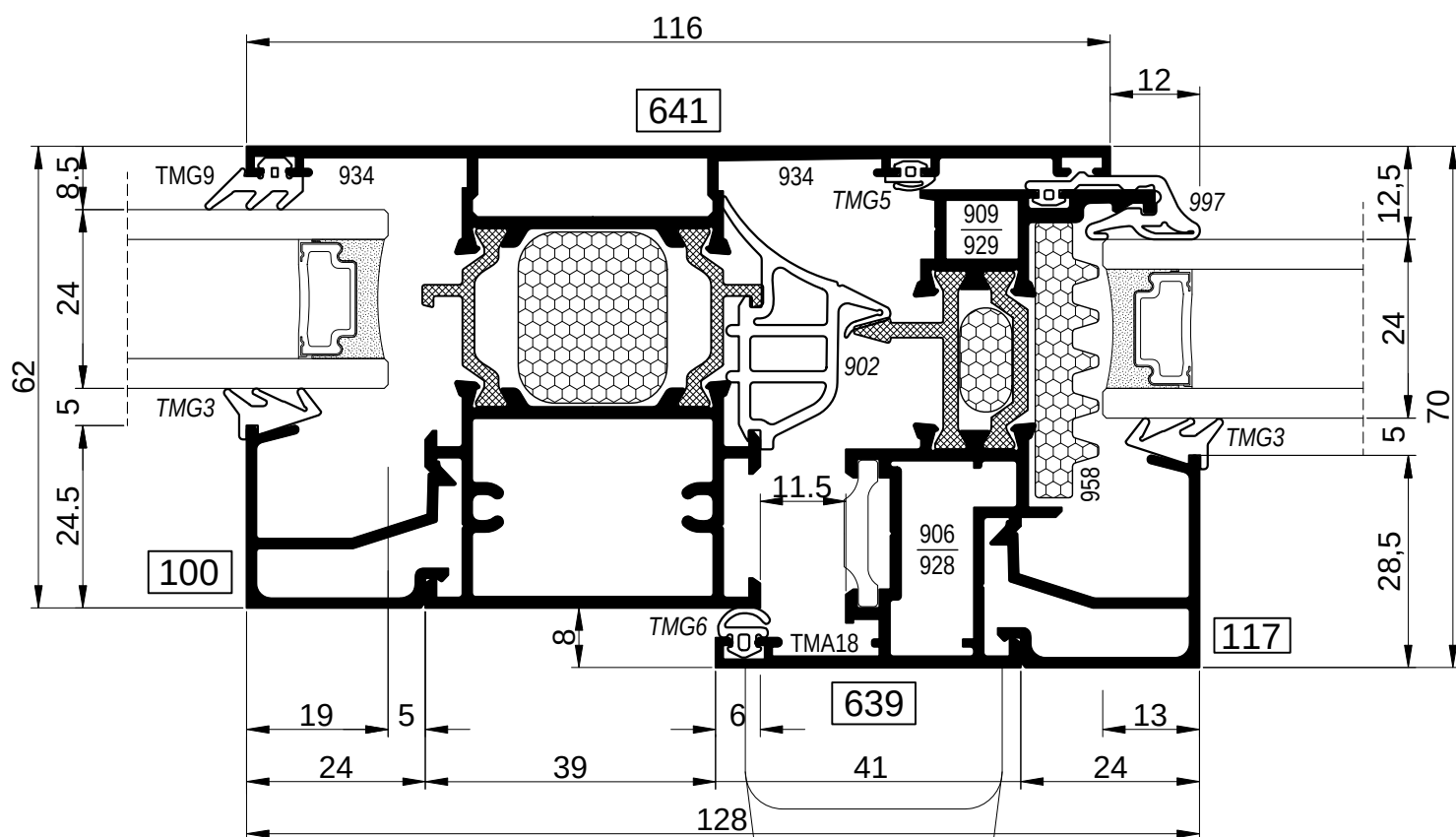


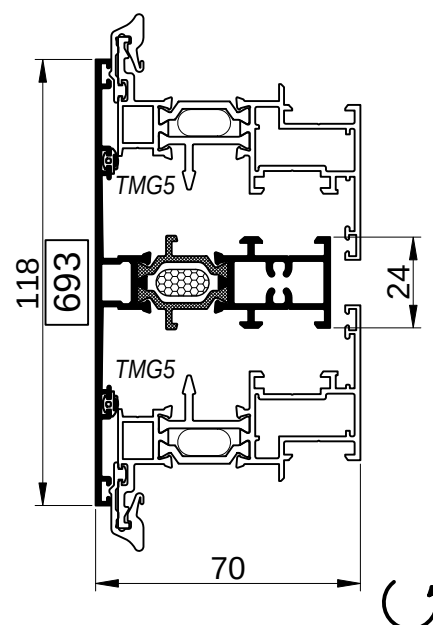
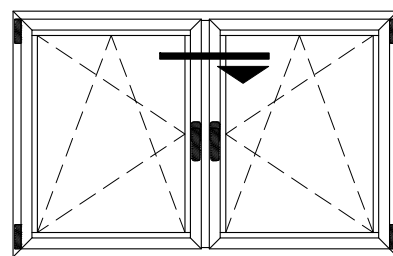
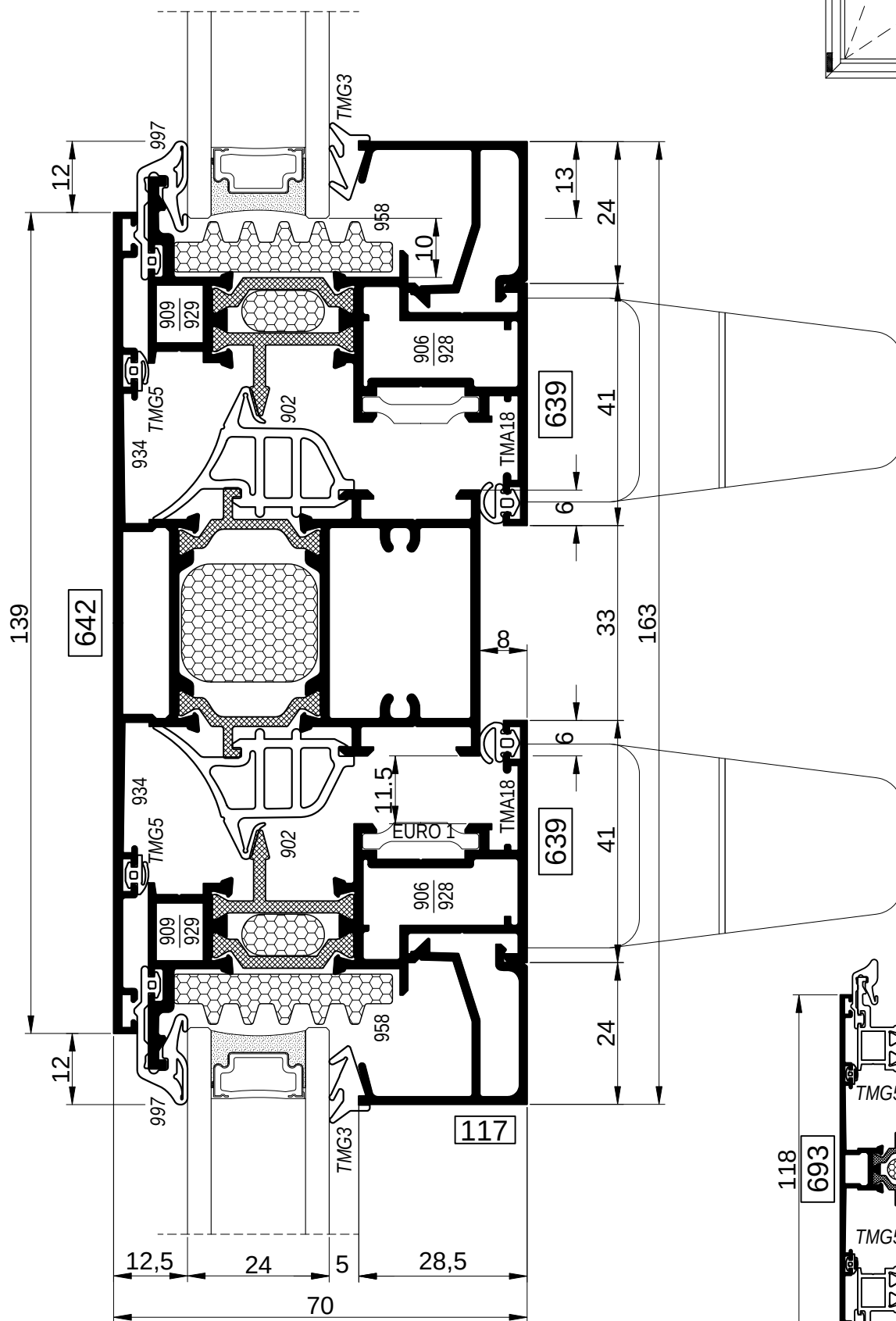


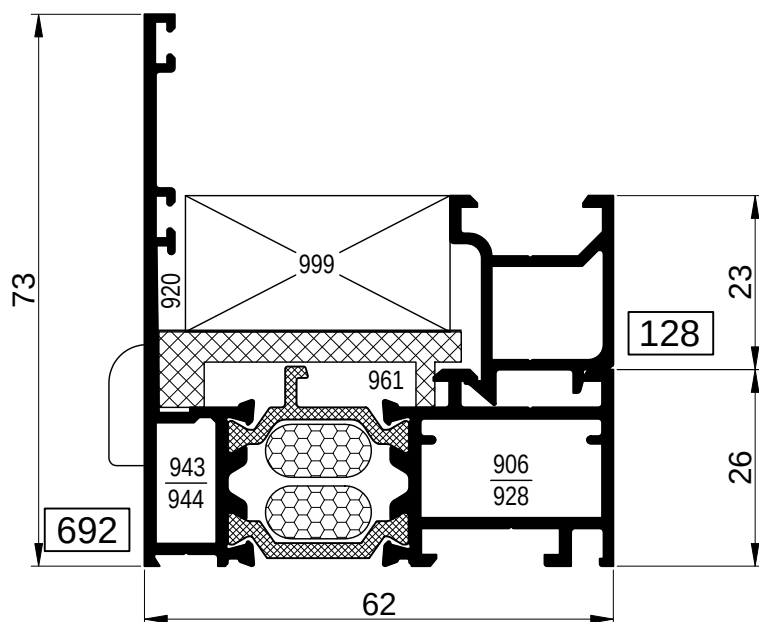
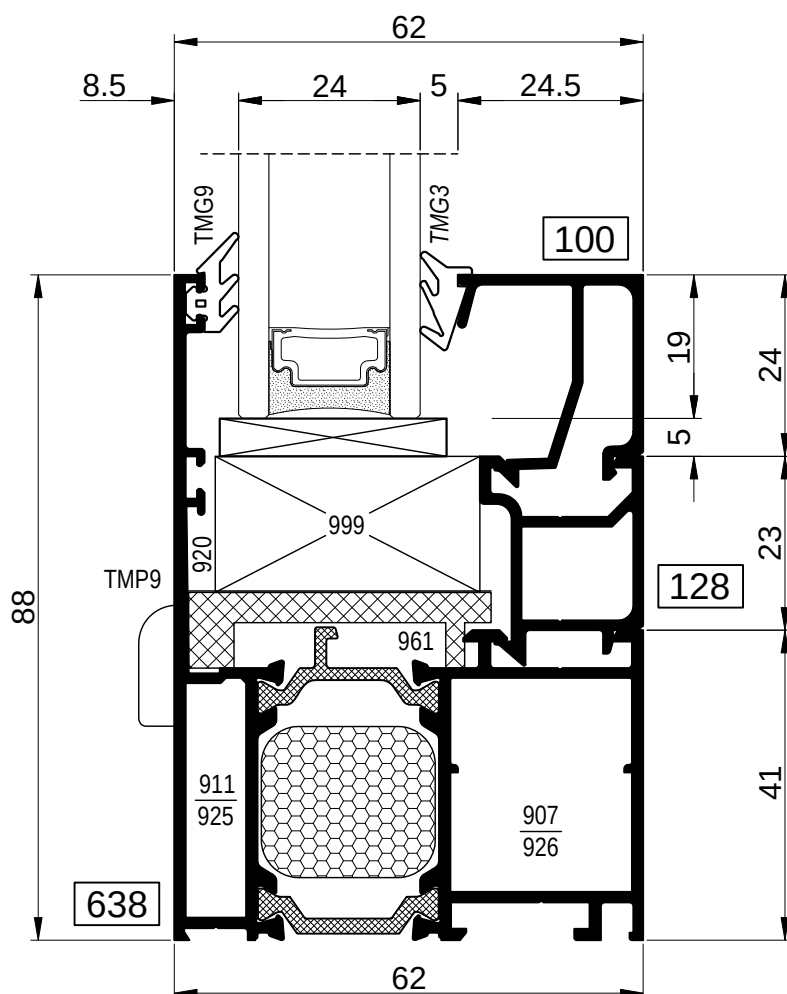


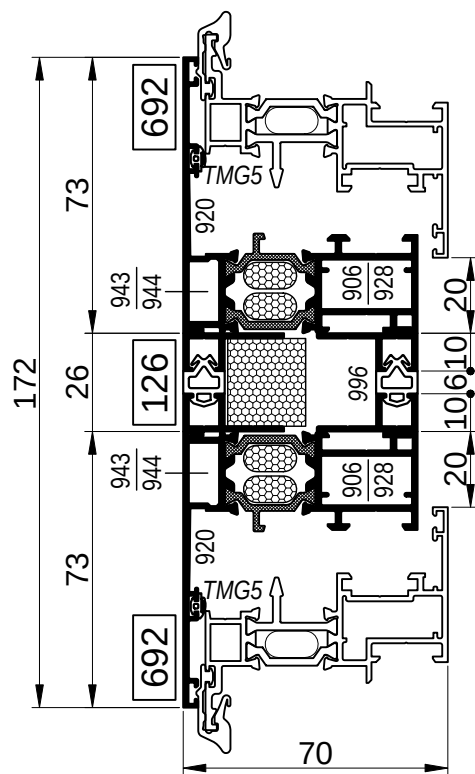
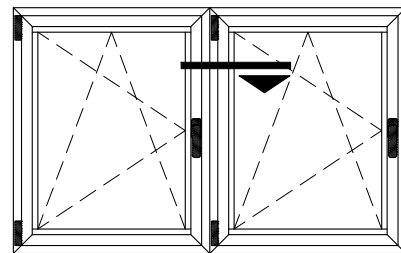
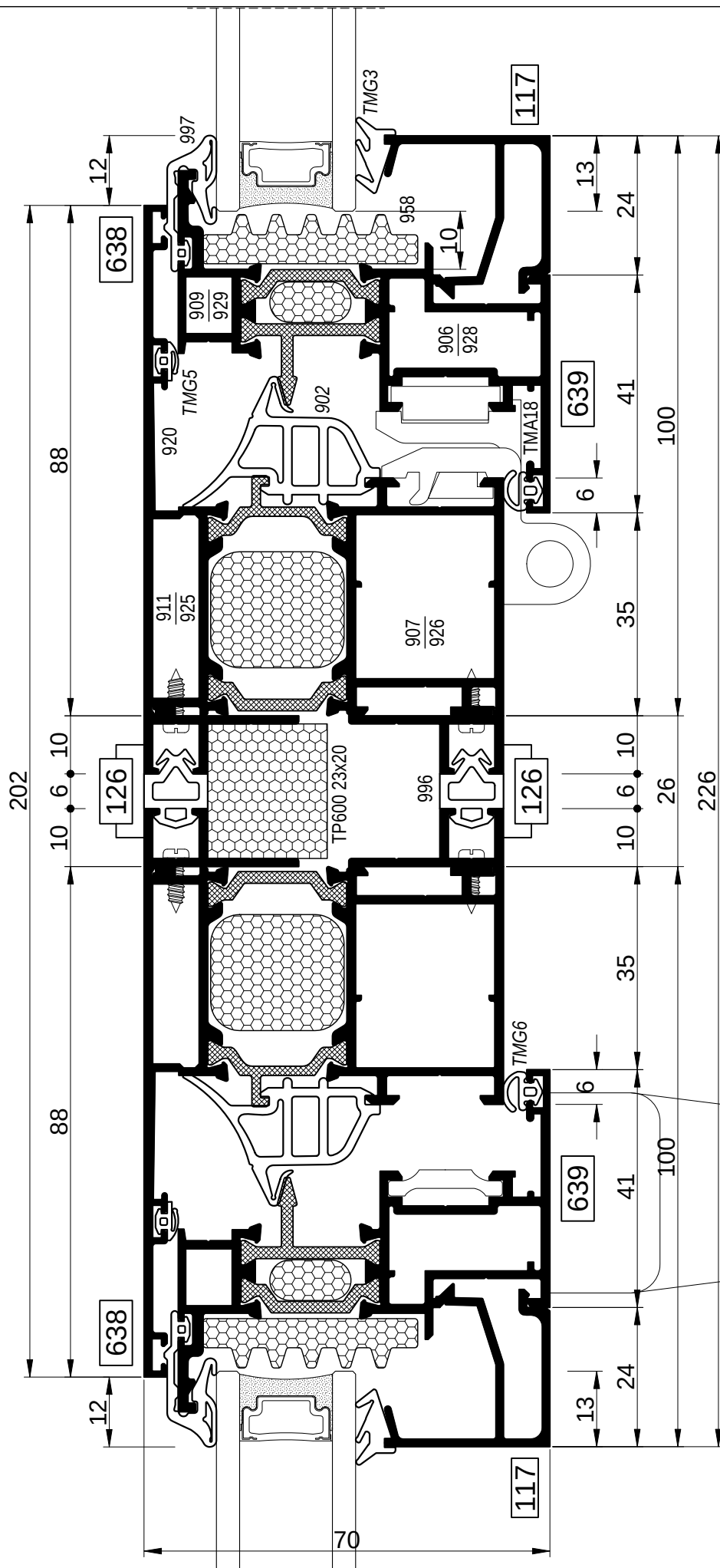


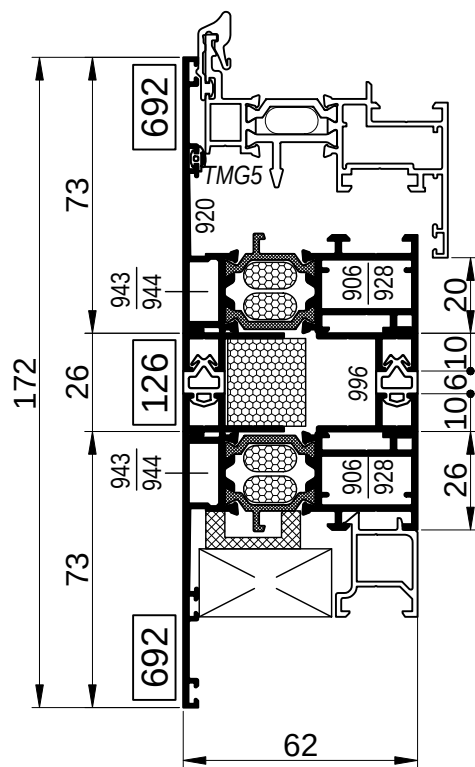
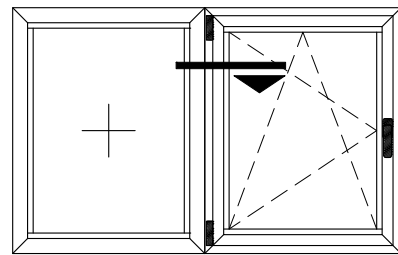
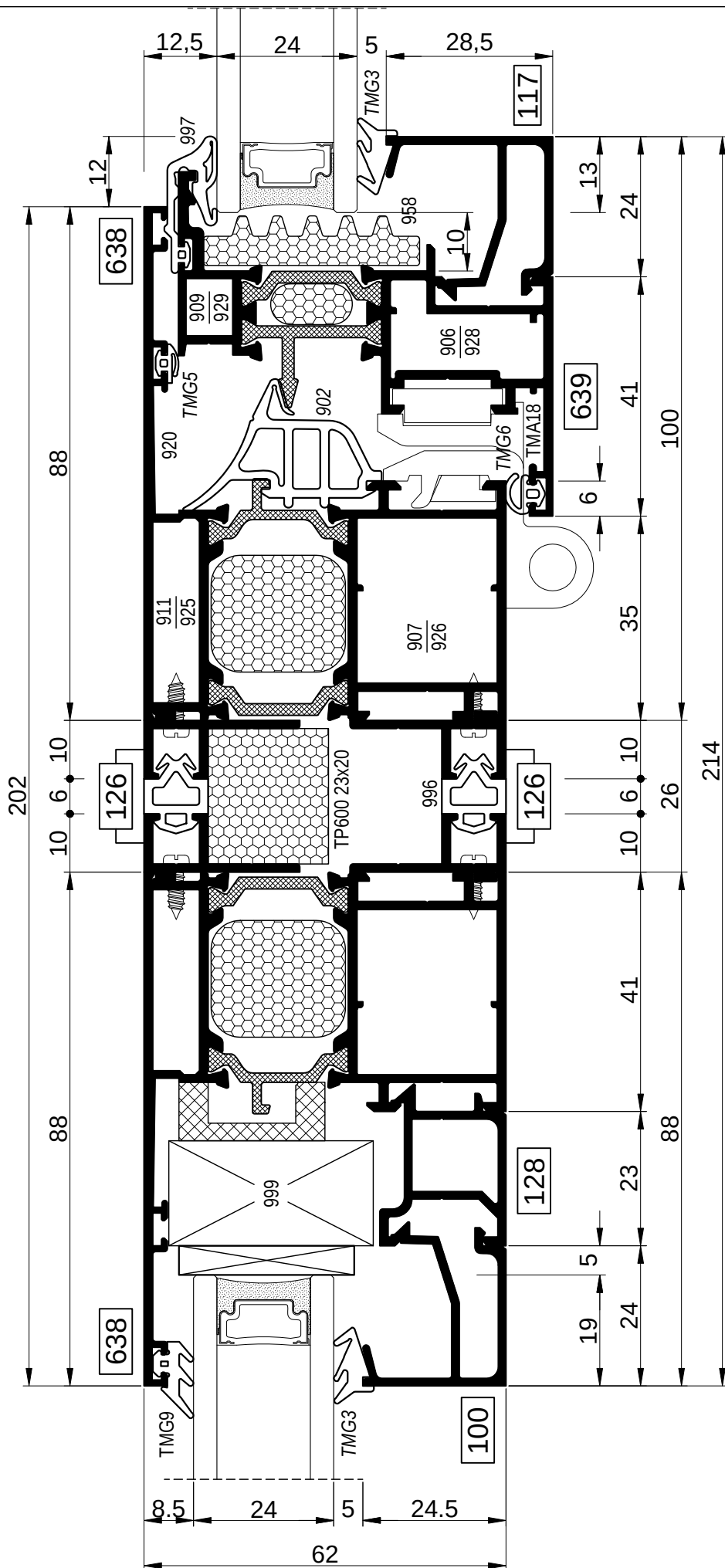


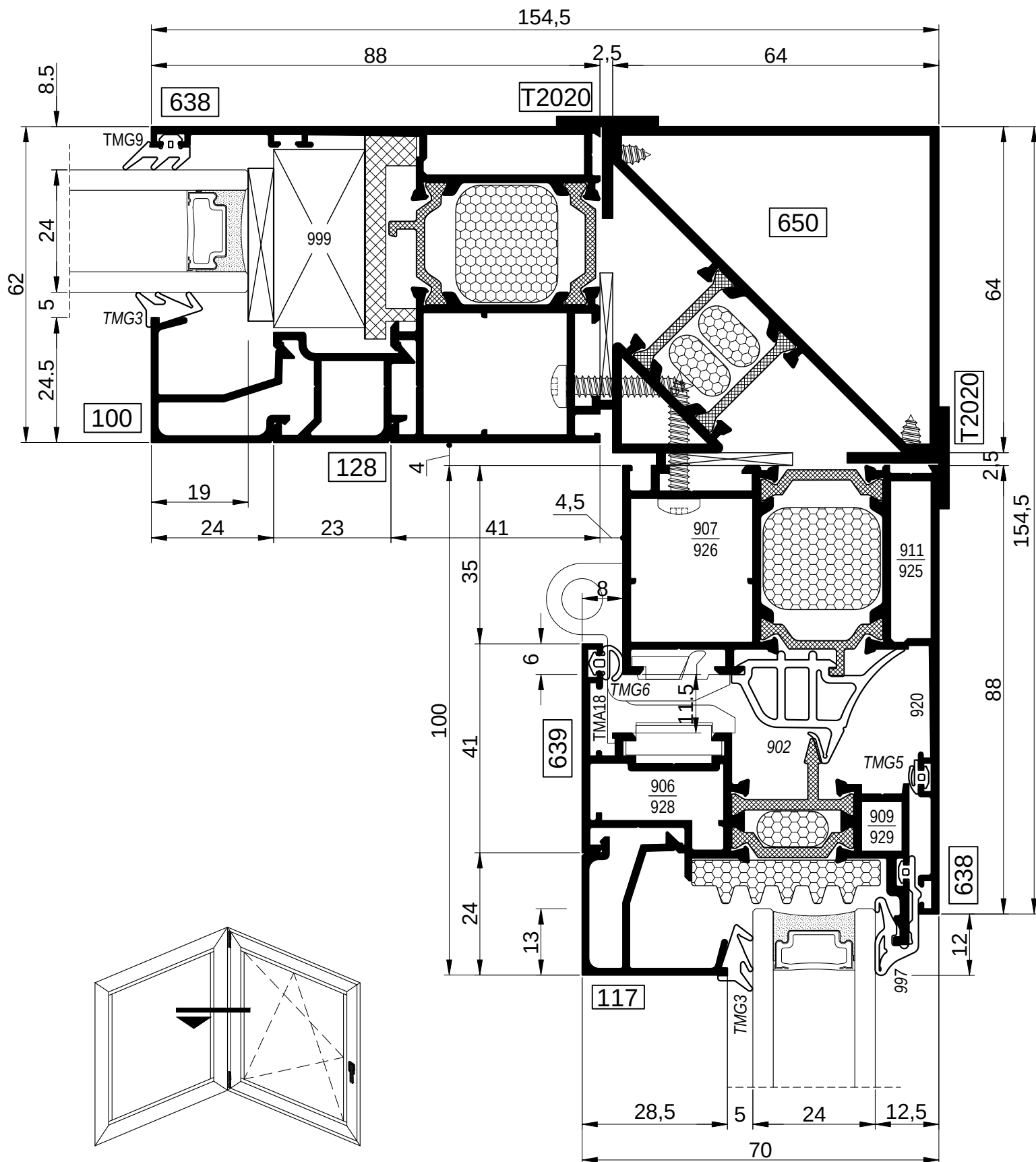


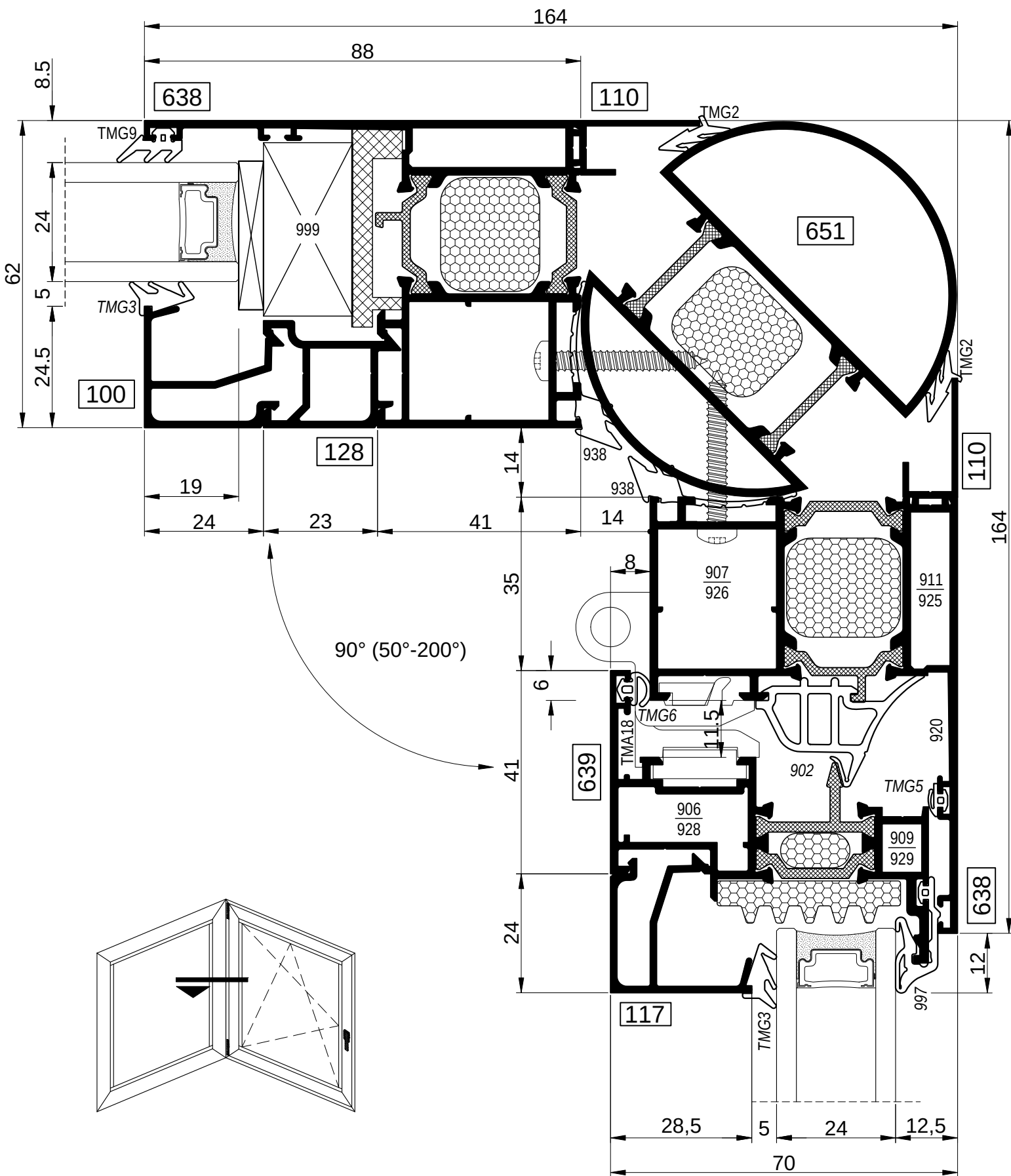


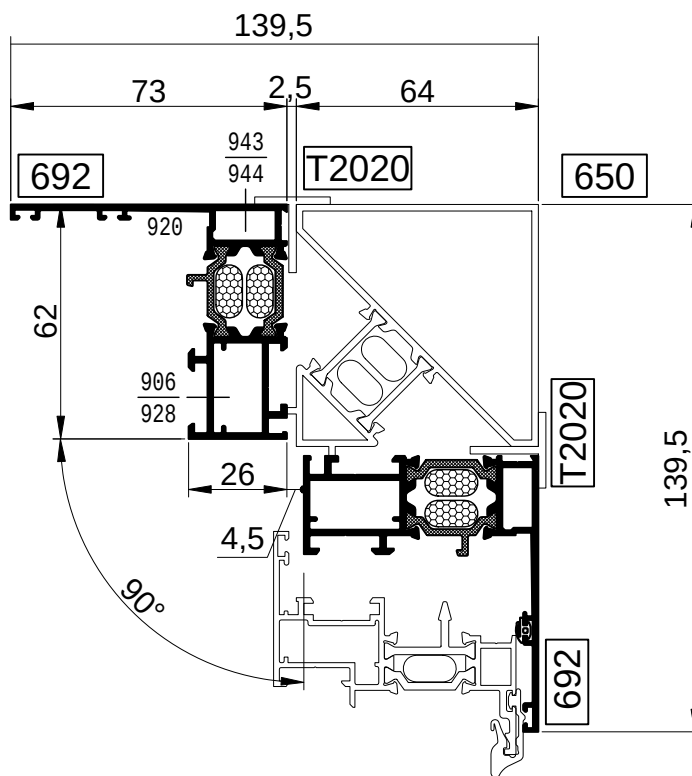
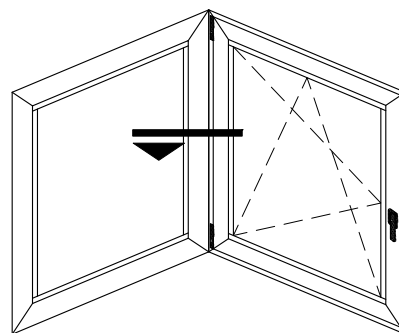
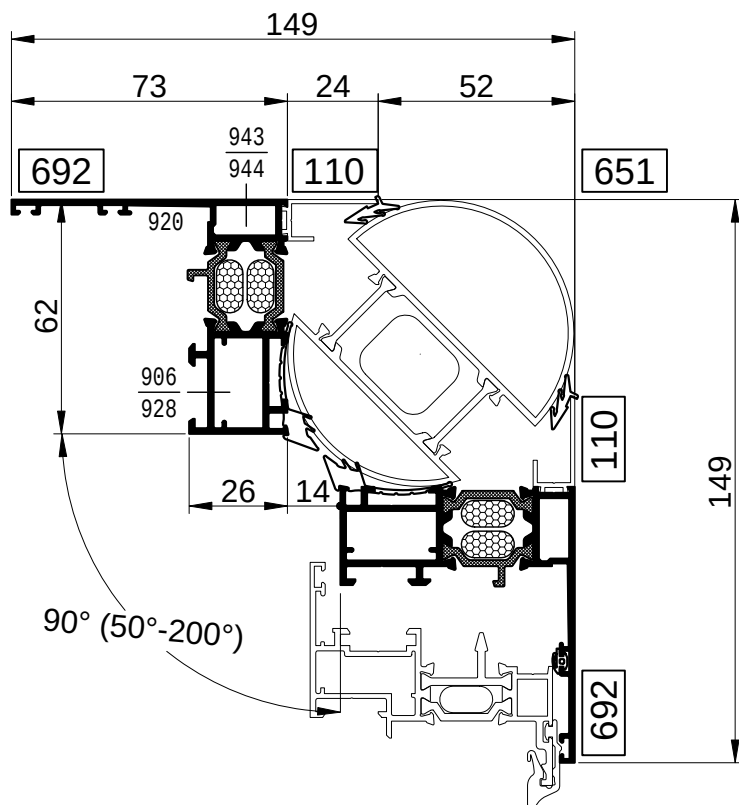










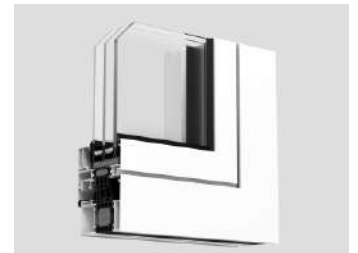
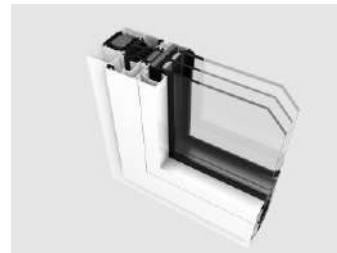
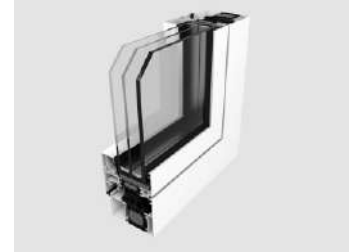
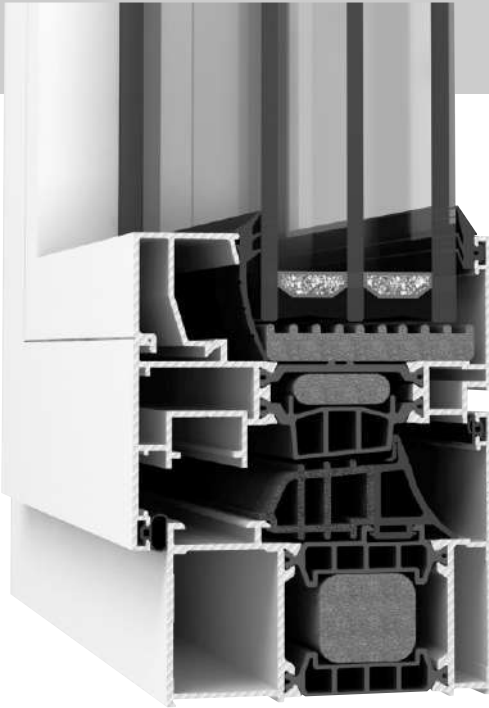


*Sistem
System
Cucmema* **THERM 77**

Sistem LINEAL THERM 77

System LINEAL THERM 77

Система LINEAL THERM 77



Tehnički opis sistema

Sistem LINEAL THERM 77 je jedan od šest iz serije LINEAL i predstavlja sistem aluminijumskih profila sa termičkim prekidom, specijalno projektovanih za izradu elemenata prozora i vrata sa ugradnom dubinom štoka od 77mm. Sistem je dizajniran tako da zadovoljava savremene zahteve na polju energetske efikasnosti, kao i ostale uslove nepohodne za bezbedan i udoban radni i životni prostor. Prilikom projektovanja elemenata sistema posebna pažnja je posvećena odabiru materijala koji vrše funkciju termičkog prekida u sklopu sistemskih profila. Na ovaj način su postignute maksimalne termoizolacione karakteristike $U_f \geq 1,37W/m^2K$, odnosno $U_w \geq 0,96W/m^2K$ (IFT Rosenheim).

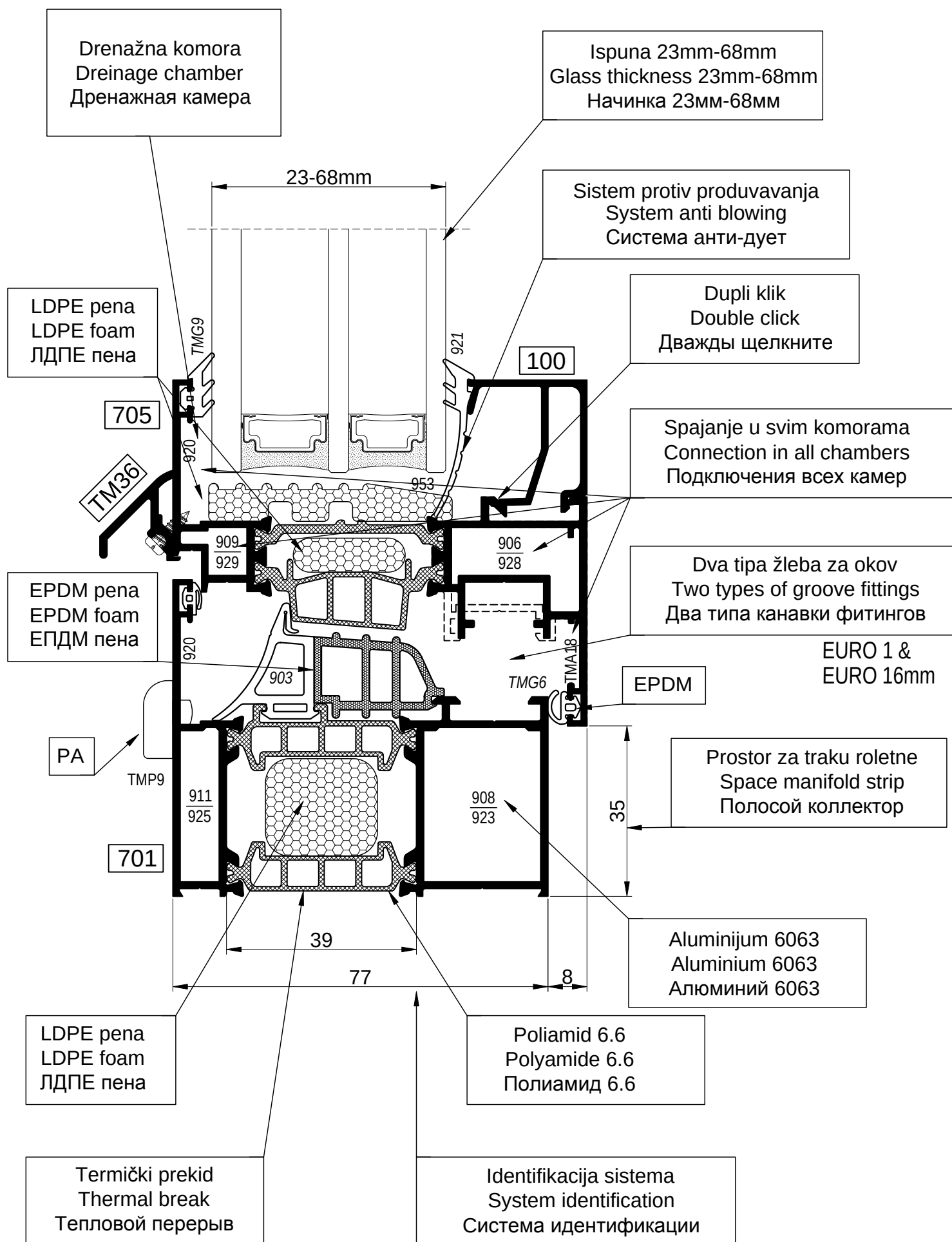
- Aluminijumski profili su proizvedeni postupkom ekstruzije u pogonima Tehnomarket-a. Sirovina za proizvodnju profila je primarna legura aluminijuma sa oznakom AlMgSi0,5 (AA6063 i 6060) i zateznom čvrstoćom profila od minimalno 210KN/mm².
- Poliamidne trake (PA 6,6 sa 25% staklenih vlakana) širine 39mm međusobno spajaju spoljašnje i unutrašnje aluminijumske delove u gotove profile, a pored funkcije mehaničkog spajanja, obezbeđuju i termički prekid. Garantovana sila smicanja spoljnog i unutrašnjeg aluminijumskog profila, povezanih poliamidnim trakama, se kontroliše u toku proizvodnje.
- Pojačana termička svojstva postignuta su dodatno putem suđerastih ispuna u slobodnim komorama u zoni poliamida, kao i primenom posebne koekstrudirane srednje zaptivke.
- Izolaciona svojstva sistema potvrđena su kroz rezultate ispitivanja toplotnih performansi. Takođe, ispitivanja su urađena i za otpornost na udare vetra, propuštanje vazduha i vode, kao i za zvučnu izolaciju.
- Sistem omogućava ugradnju standardnog okova u EURO 1 žljeb i okova za PVC u EURO 16mm žljeb.
- Sistem podržava ispune uključujući i staklo pakete od 23 do 68mm sa EPDM zaptivkama koje poseduju integrisanu barijeru protiv prodivavanja.
- Zaptivanje u zoni spoja štoka i krila je trostruko, preko tri trajno elastične EPDM zaptivke otporne na UV zračenje.
- Spajanje uglova pomoću ekstrudiranih patent spojnice ili spojnice za presovanje obezbeđeno je zatezanjem u svim komorama profila, što obezbeđuje siguran ugaoni spoj i preciznu geometriju gotovih elemenata.
- Kanalisanje kondenza i incidentne vode je regulisano preko slobodnih ravnih površina u komorama, dok je ventilisana spoljna komora duboka 20mm.
- Osnovna spoljašnja dimenzija štoka od 65mm omogućava idealan prihvat vođica roletne i komarnika. Unutrašnja širina štoka obezbeđuje idealan prostor za sabirnik trake roletne.

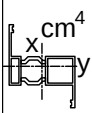
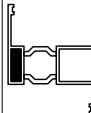
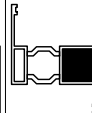
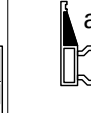
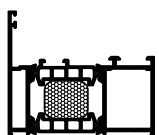
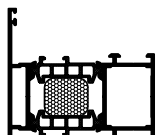
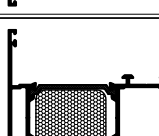
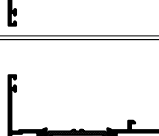
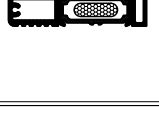
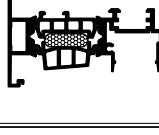
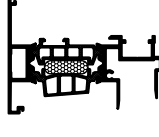
System LINEAL THERM 77 is one of six from LINEAL series and it represents aluminium profile system with thermal break, specially designed for manufacturing of windows and doors with frame depth of 77mm. System is designed to satisfy all contemporary demand for energy efficiency, as well as all other requirements for safe and comfortable living and working environment. Special attention was addressed to selection of materials that for the thermal break within the profile. This way, maximal isolation values of $U_f \approx 1,40 \text{ W/m}^2\text{K}$, or $U_w \approx 0,96 \text{ W/m}^2\text{K}$, were achieved.

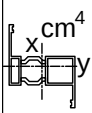
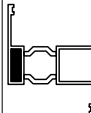
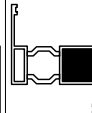
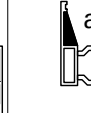
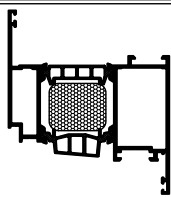
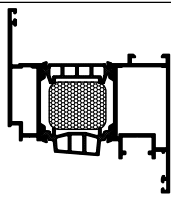
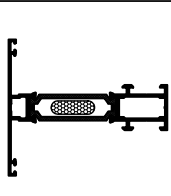
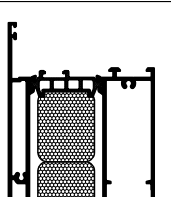
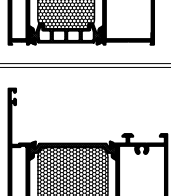
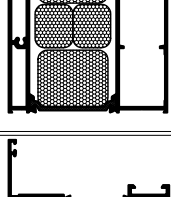
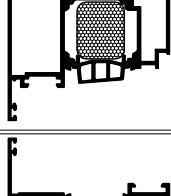
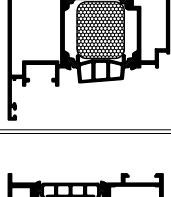
- Aluminium profiles were manufactured in Tehnomarket's own extrusion factory. The raw material used is primary aluminium alloy AlMgSi0.5 (AA6063 and AA6060) with minimum tensile strength of 210 KN/mm^2 .
- 39mm wide Polyamide stripes (PA 6,6 with 25% glass fibers) connect inner and outer aluminium parts into finished profiles, and beside functioning as a mechanical bond they also provide a thermal break. Guaranteed shearing force for profiles connected with polyamide stripes is strictly controlled during production.
- Exceptional thermic performance was achieved with foam - filled chambers in polyamide area, and with special, dual/material coextruded central gasket.
- Insulating performance of the complete system was confirmed through thermal performance testing. At the same time, wind load, air and water permeability and sound insulation were tested as well.
- System is compatible with both EURO 1 and EURO 16mm groove standards for hardware installation.
- System allows glass packages from 23 to 68mm with EPDM gaskets that feature integrated anti-blowing barrier.
- The triple sealing between frame and sash is achieved with three separate EPDM gaskets resistant to UV light.
- Corner joining with extruded patent or press clips is achieved through all profile chambers, thus guaranteeing secure and precise joints and finished element geometry.
- Drainage of condensed and incidental water is regulated via free flat surfaces in profile chambers, while ventilated outer chamber features optimal width of 20mm.
- Basic outer frame width of 65mm allows for an ideal mounting surface for optimal placement of mosquito net and roll-shutter's guides. Internal width of the frame provides an ideal space for tape coiler.

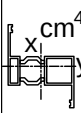
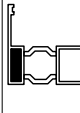
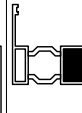
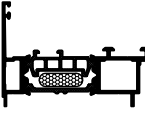
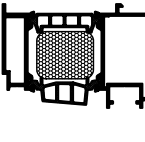
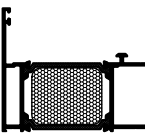
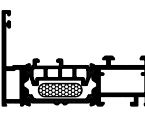
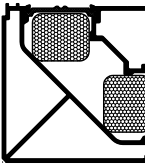
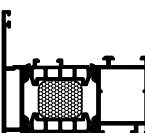
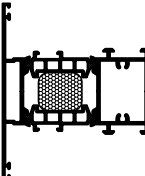
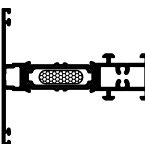
Система LINEAL THERM 77 - одна из шести систем серии LINEAL и представляет систему алюминиевых профилей с термическим разрывом, специально разработанная для производства элементов окон и дверей с монтажной глубиной косяка от 77mm. Система разработана для удовлетворения современных требований в области энергоэффективности, как и другие необходимые условия для безопасного и комфортного рабочего и жилого пространства. При проектировании элементов системы, особое внимание было уделено выбору материалов, которые выполняют функцию теплового разрыва внутри профиля. Таким образом, достигнуты максимальные теплоизоляционные свойства $U_f \approx 1,40 \text{ W/m}^2\text{K}$ и $U_w \approx 0,96 \text{ W/m}^2\text{K}$.

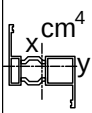
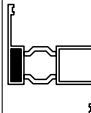
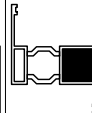
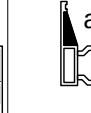
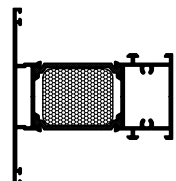
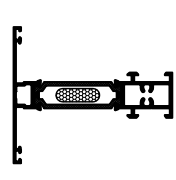
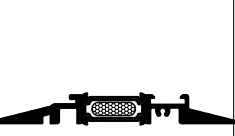
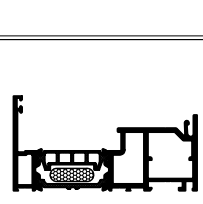
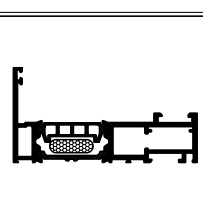
- Алюминиевые профили изготовлены способом экструзии в производственных цехах Техномаркета. Сырьем для производства профилей является первичный алюминиевый сплав с обозначением AlMgSi0,5 (AA6063 и 6060) и с минимальной прочностью на разрыв профиля 210 KN/mm^2 .
- Полиамидные полоски (PA 6,6 с 25% стекловолокна) шириной 39mm и сотовые мульти камерные структуры взаимосвязывают внешние и внутренние алюминиевые части в готовых профилях, а кроме функции механического соединения и обеспечивают и тепловой разрыв. Гарантированная сила сдвига внешнего и внутреннего алюминиевого профиля, которые связаны полиамидными полосками, контролируется в процессе производства.
- Усиление термических свойств, достигается дополнительно путем губчатых заполнений в свободных камерах в зоне полиамида, как и применением отдельной коэкструдированной средней прокладки.
- Изоляционные свойства системы подтверждены результатами испытания тепловых характеристик. Кроме того, были проведены испытания устойчивости на удары ветра, пропуск воздуха и воды, как и звукоизоляции.
- Система позволяет установку стандартных оковок в EURO 1 желоб и оковок для PVC в EURO 16mm желоб.
- Система поддерживает и заполнения, включая и стеклопакеты от 23 до 68mm, с EPDM прокладками, которые имеют интегрированный барьер против выдувания.
- Уплотнение в зонах соединений косяка и створки - трехрядное, с тремя постоянно упругими прокладками EPDM, которые устойчивы к UV-излучению.
- Сцепление углов, с помощью экструдированных сцепных устройств или сцепных устройств для прессовки, обеспеченное затяжкой во всех камерах профиля, что обеспечивает надежное соединение углов и точную геометрию готовых элементов.
- Направление конденсации и случайных вод регулируется через свободные ровные поверхности в камерах, в то время как вентилируемая внешняя камера имеет глубину 20mm.
- Основной внешний размер косяка от 65mm позволяет идеальный прием направляющей жалюзи и противомоскитных сеток. Внутренняя ширина косяка обеспечивает идеальное место для коллектора полосок жалюзи.

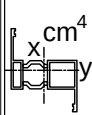
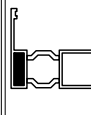
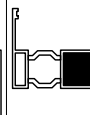
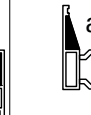
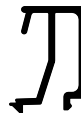
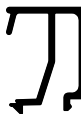
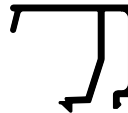


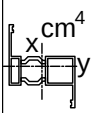
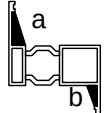
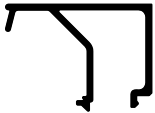
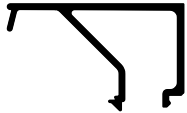
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание						
	kg/m'		ix			a	b	
			ly			a	b	
	701	Štok Frame	36,8	911	908	920	-	
	1,567	Рама	10,8	925	923	920	-	
	702	Prečka u štoku T profile in frame	43,6	-	915	^{x2} 934	-	
	1,767	Т профиль в раме	18,7	-	905	^{x2} 934	-	
	703	Prečka u krilu T profile in casement	53,9	-	915	^{x2} 934	-	
	1,722	Т профиль в створки	18,7	-	905	^{x2} 934	-	
	704	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement -EURO 1	42,0	909	907	920	TMA18	
	1,380	Оконная створка -ЕУРО 1	4,6	929	926	920	TMA18	
	705	Prozorsko krilo - EURO 16mm Casement -EURO 16mm	42,1	909	906	920	TMA18	
	1,390	Оконная створка -ЕУРО 16мм	4,4	929	928	920	TMA18	
	708	Prag Threshold	24,7	-	-	-	-	
	1,152	Порог	1,3	-	-	-	-	
	709	Veza dvokrilnog prozora - EURO 1 French casement adaptor -EURO 1	32,5	-	-	-	-	
	1,375	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 1	6,5	-	-	-	-	
	710	Veza dvokrilnog prozora - EURO 16mm French casement adaptor -EURO 16mm	32,0	-	-	-	-	
	1,377	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 16мм	6,3	-	-	-	-	
	713	Prečka u štoku T profile in frame	31,9	-	922	^{x2} 934	-	
	1,203	Т профиль в рамке	6,7	-	905	^{x2} 934	-	

	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			ix			a	
			ly			a	
	714	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 1 Door leaf -open in -EURO 1	61,6	939	940	920	TMA18
	1,898	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО1	19,0	930	932	920	TMA18
	715	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 16mm Door leaf -open in -EURO 16mm	62,0	939	941	920	TMA18
	1,908	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО16мм	18,5	930	931	920	TMA18
	716	Prečka u krilu T profile in casement	39,4	-	922	^{x2} 934	-
	1,236	Препятствие в створки	6,7	-	905	^{x2} 934	-
	717	Parapetni profil u štoku / Veliki štok Parapet profile in frame / Large frame	67,7	911	908	934	-
	2,672	Парапет профиль в рамке большой рам	84,4	925	923	934	-
	718	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	87,6	-	915	934	-
	2,679	Парапет профиль в створки	80,7	-	905	934	-
	719	Krilo vrata -otvaranjem spolja- EURO 1 Door leaf -open out -EURO 1	54,7	939	940	920	TMA18
	1,837	Крыло двери, открывающиеся наружу -ЕУРО1	24,5	930	932	920	TMA18
	720	Krilo vrata -otvaranjem spolja- EURO 16mm Door leaf -open out -EURO 16mm	55,1	941	939	920	TMA18
	1,848	Крыло двери, открывающиеся наружу -ЕУРО16мм	23,8	931	930	920	TMA18
	722	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 1 Door leaf -open in -EURO 1	48,4	945	940	920	TMA18
	1,801	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕУРО1	16,3	930	932	920	TMA18

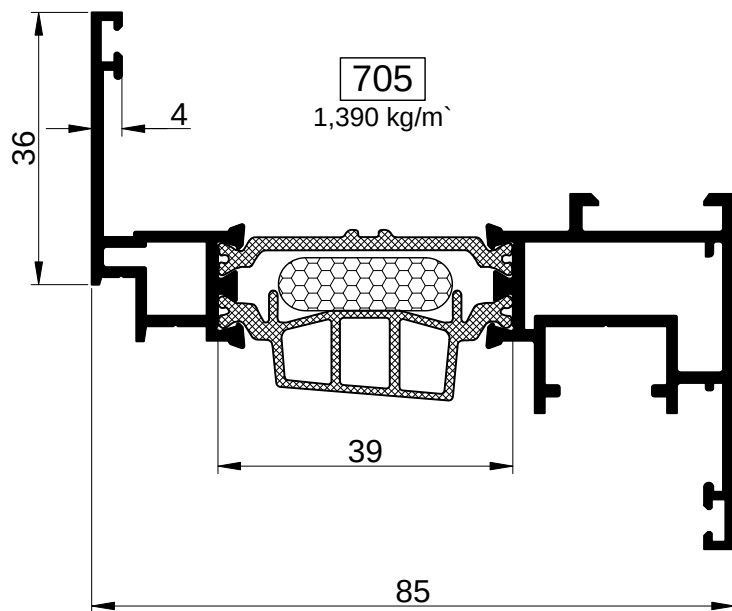
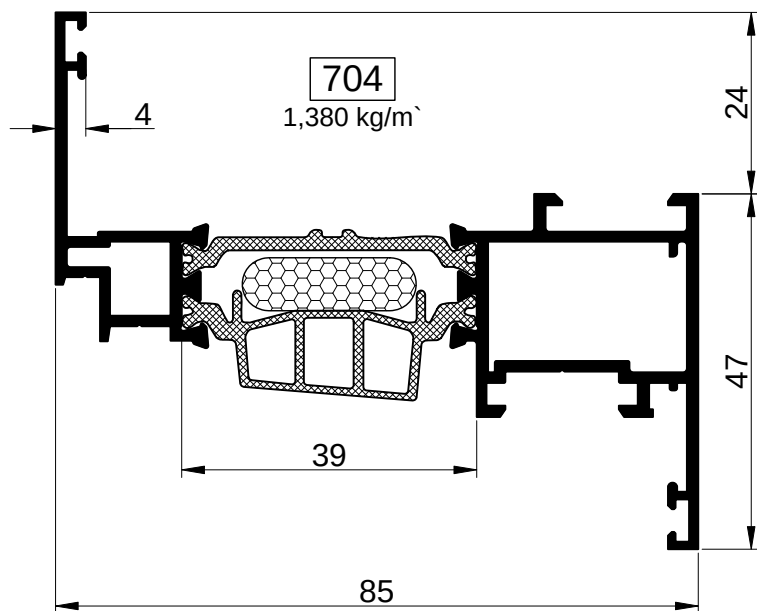
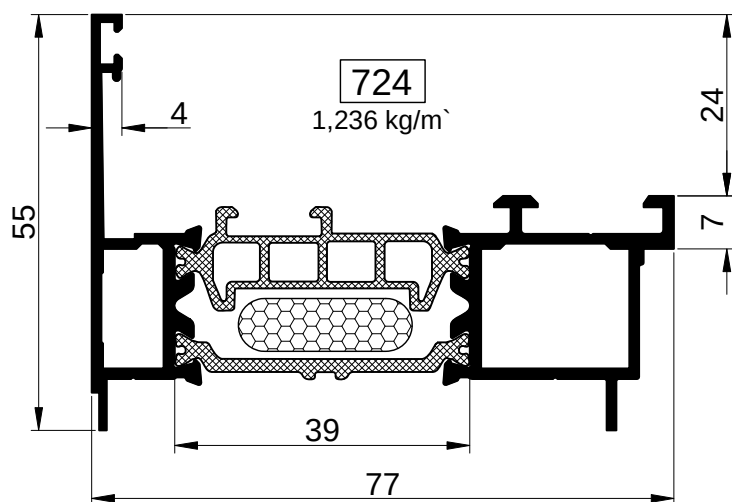
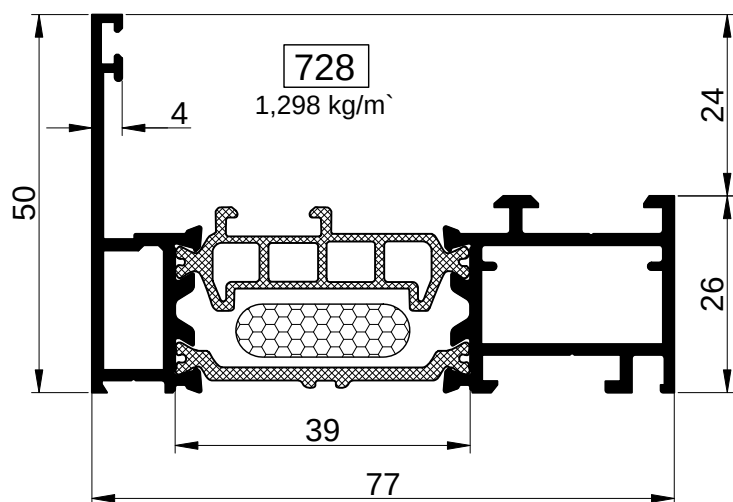
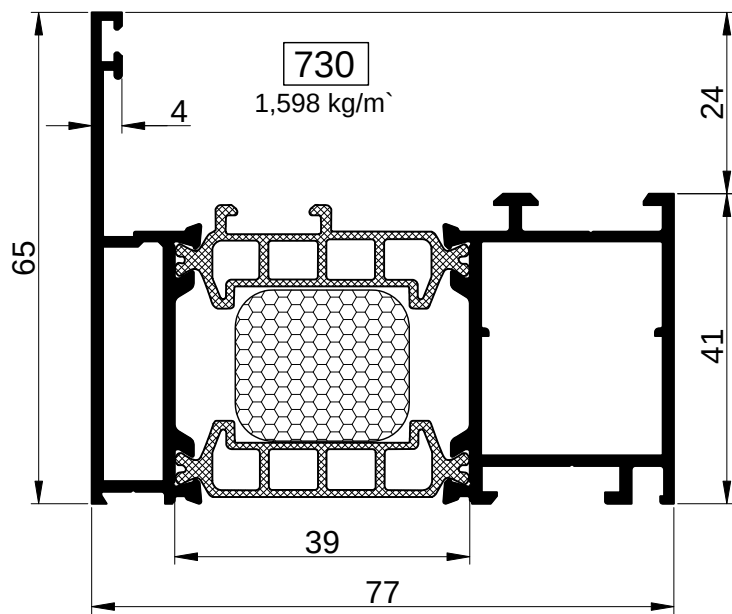
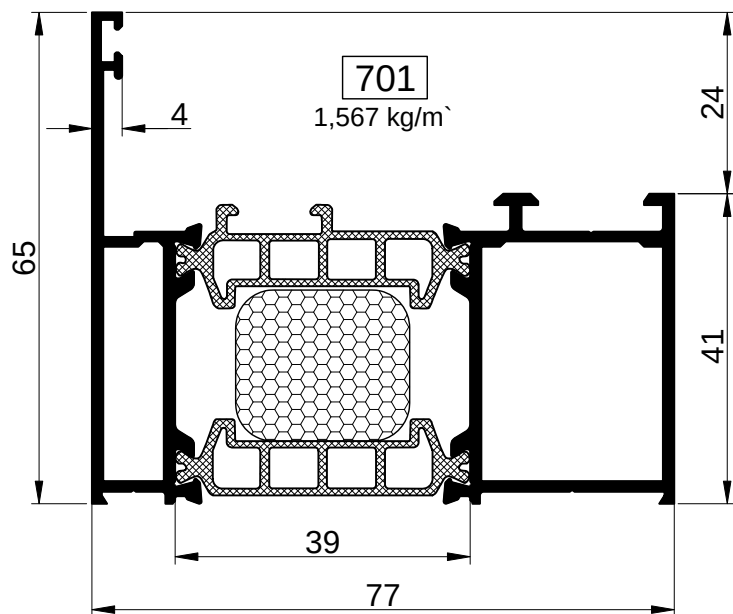
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		lx ly			a a	b b
	723	Prag Threshold	15,1	-	-	-	-
	0,859	Порог	0,4	-	-	-	-
	724	Reducir smeru okretanja vrata Reducing the direction of the door	28,7	913	943	920	-
	1,236	Снижение направление двери	4,5	927	944	920	-
	725	Krilo vrata -otvaranjem unutra- EURO 16mm Door leaf -open in -EURO 16mm	48,8	945	941	-	TMA18
	1,773	Крыло двери, открывающиеся внутрь -ЕURO16mm	15,7	930	931	-	TMA18
	726	Parapetni profil u krilu Parapet profile in casement	45,4	-	995	934	-
	1,538	Парапет профиль в створки	10,9	-	905	934	-
	728	Štok Frame	31,9	943	906	920	-
	1,298	Рама	4,4	944	928	920	-
	729	Ugaoni profil -90° Angle connector -90°	65,5	-	-	-	-
	2,440	Угловой профиль - 90°	62,0	-	-	-	-
	730	Štok Frame	39,9	911	907	920	-
	1,598	Рама	11,1	925	926	920	-
	731	Prečka u štoku T profile in frame	47,0	-	-	^{x2} 934	-
	1,820	Т профиль в раме	20,0	-	-	^{x2} 934	-
	732	Prečka u štoku T profile in frame	33,6	-	-	^{x2} 934	-
	1,258	Т профиль в раме	6,7	-	-	^{x2} 934	-

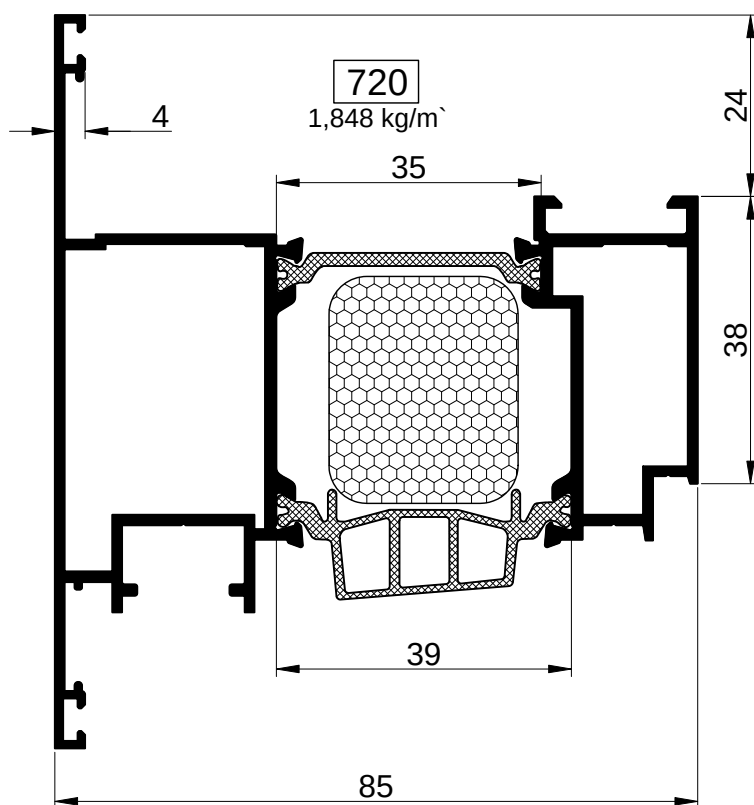
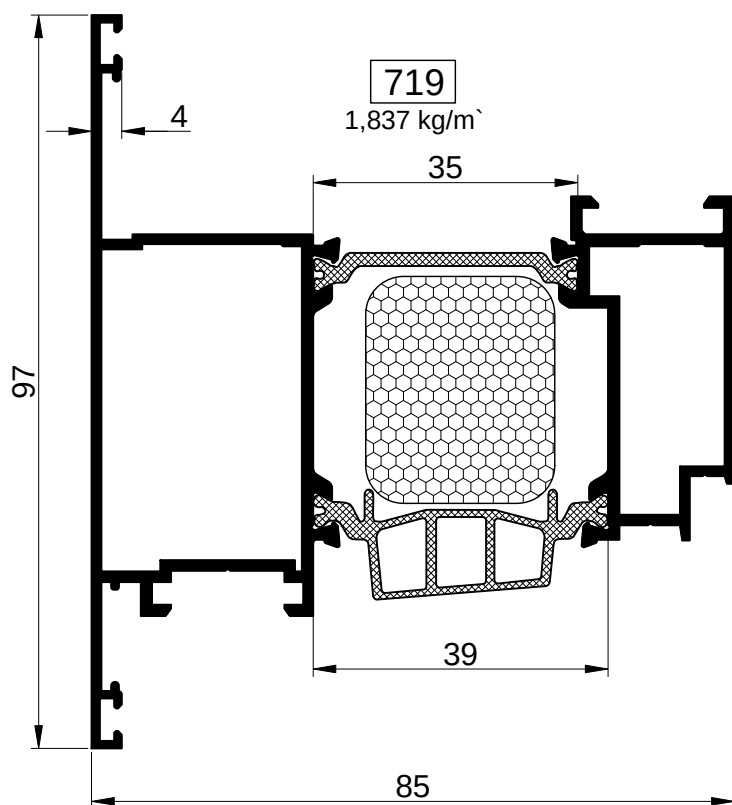
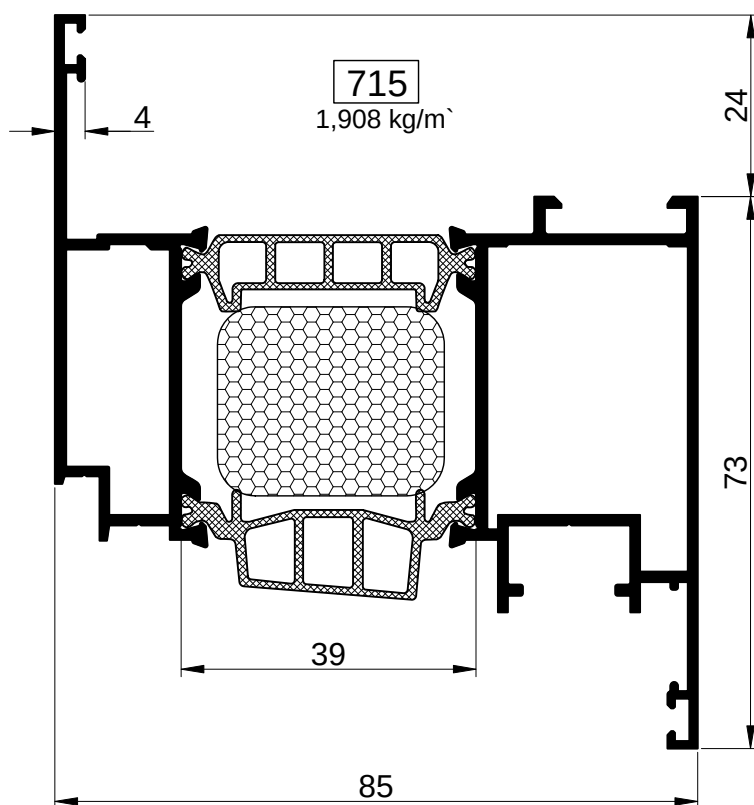
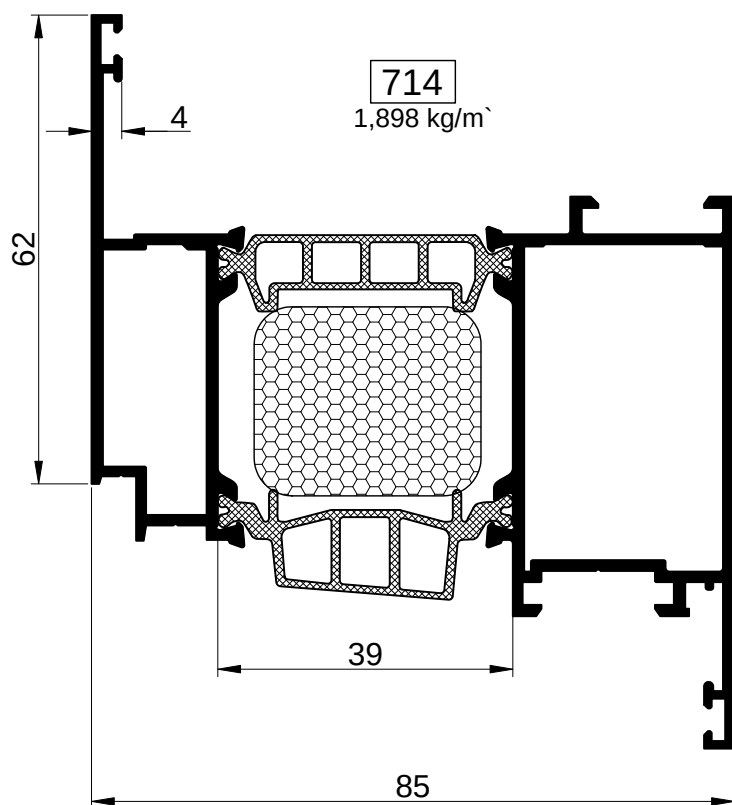
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание						
	kg/m'		ix			a	b	
			ly			a	b	
	733	Prečka u krilu T profile in casement	58,1	-	-	^{x2} 934	-	
	1,775	Т профиль в створки	20,0	-	-	^{x2} 934	-	
	734	Prečka u krilu T profile in casement	41,6	-	-	^{x2} 934	-	
	1,291	Т профиль в створки	6,7	-	-	^{x2} 934	-	
	735	Prag Threshold	-	-	-	-	-	
	1,655	Порог	-	-	-	-	-	
	736	Štok- donji Frame- below	69,6	943	906	920	-	
	1,971	Рама- доньи	9,4	944	928	920	-	
	737	Štok- gornji Frame- upper	62,0	943	906	920	-	
	1,701	Рама- верхняя	6,0	944	928	920	-	
	110	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-	
	0.133	Обшивка	-	-	-	-	-	
	119	Pokorac praga Cover threshold	-	-	-	-	-	
	0,071	Порог обложки	-	-	-	-	-	
	120	Slivnik i nosač četkice Waterdrip	-	-	-	-	-	
	0,281	Капельник	-	-	-	-	-	
	126	Profil za spoj Profile for the connection	-	-	-	-	-	
	0.193	Профиль для связи	-	-	-	-	-	

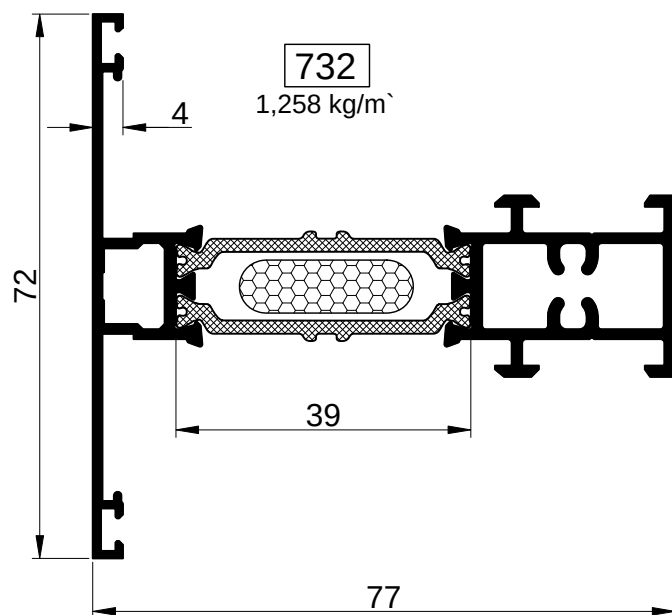
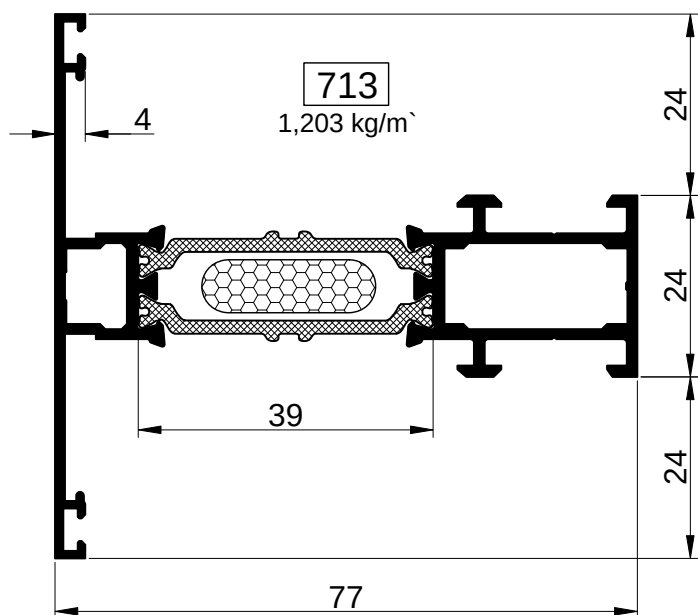
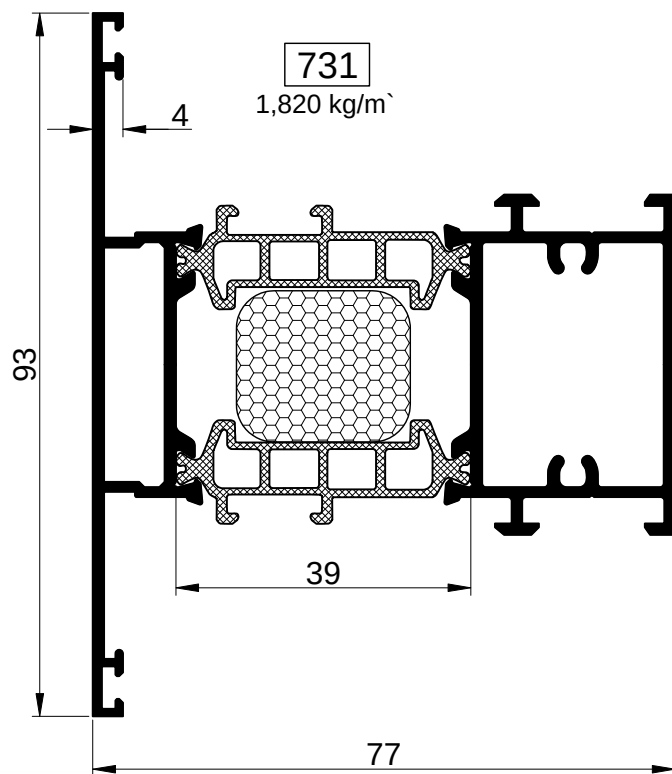
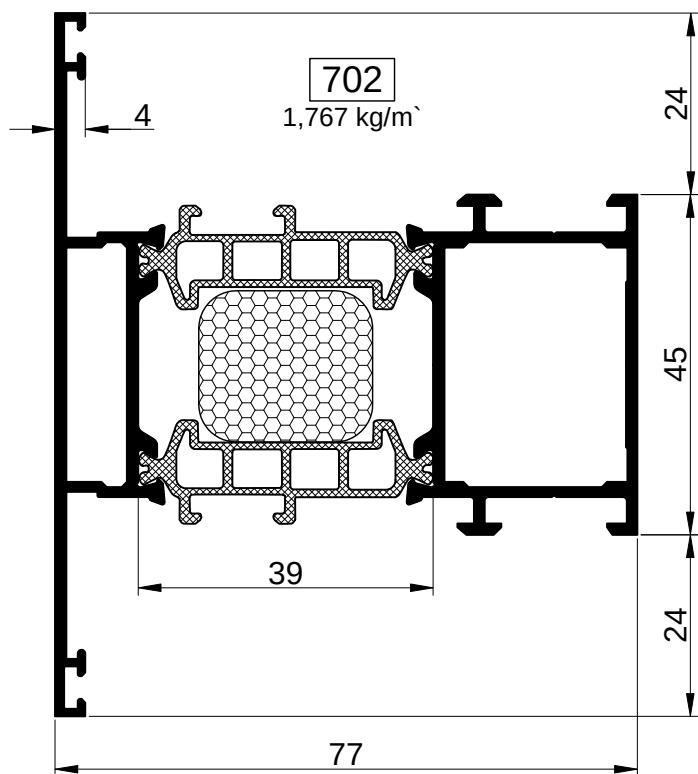
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
	kg/m'		lx			a	b
			ly			a	b
	127	Držač zaptivke Gasket holder	-	-	-	-	-
	0.258	Держатель прокладка	-	-	-	-	-
	124	Držač stakla - 4,5mm Glazing bead - 4,5mm	-	-	-	-	-
	0,200	Подстаканник - 4,5мм	-	-	-	-	-
	123	Držač stakla - 8,5mm Glazing bead - 8,5mm	-	-	-	-	-
	0,211	Подстаканник - 8,5мм	-	-	-	-	-
	122	Držač stakla - 12,5mm Glazing bead - 12,5mm	-	-	-	-	-
	0,296	Подстаканник - 12,5мм	-	-	-	-	-
	106	Držač stakla - 16,5mm Glazing bead - 16,5mm	-	-	-	-	-
	0,302	Подстаканник - 16,5мм	-	-	-	-	-
	116	Držač stakla - 20,5mm Glazing bead - 20,5mm	-	-	-	-	-
	0,320	Подстаканник - 20,5мм	-	-	-	-	-
	100	Držač stakla - 24,5mm Glazing bead - 24,5mm	-	-	-	-	-
	0,330	Подстаканник - 24,5мм	-	-	-	-	-
	117	Držač stakla - 28,5mm Glazing bead - 28,5mm	-	-	-	-	-
	0,348	Подстаканник - 28,5мм	-	-	-	-	-
	101	Držač stakla - 32,5mm Glazing bead - 32,5mm	-	-	-	-	-
	0,359	Подстаканник - 32,5мм	-	-	-	-	-

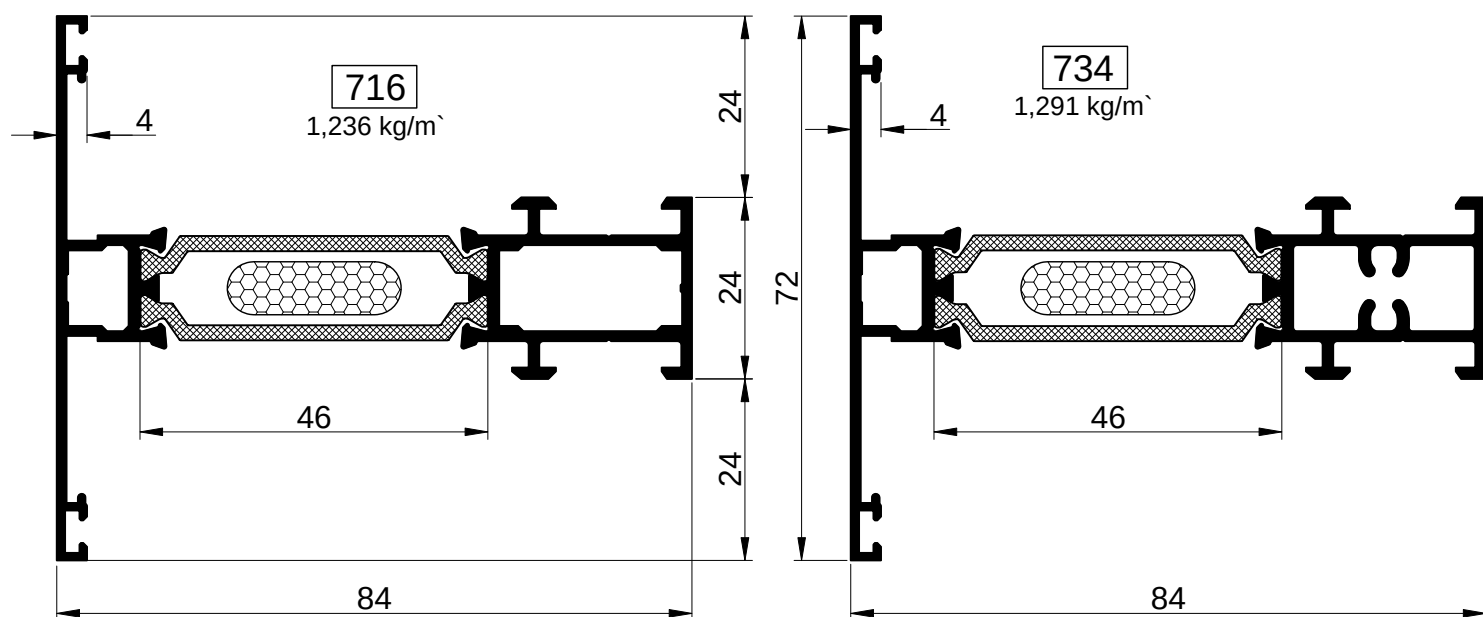
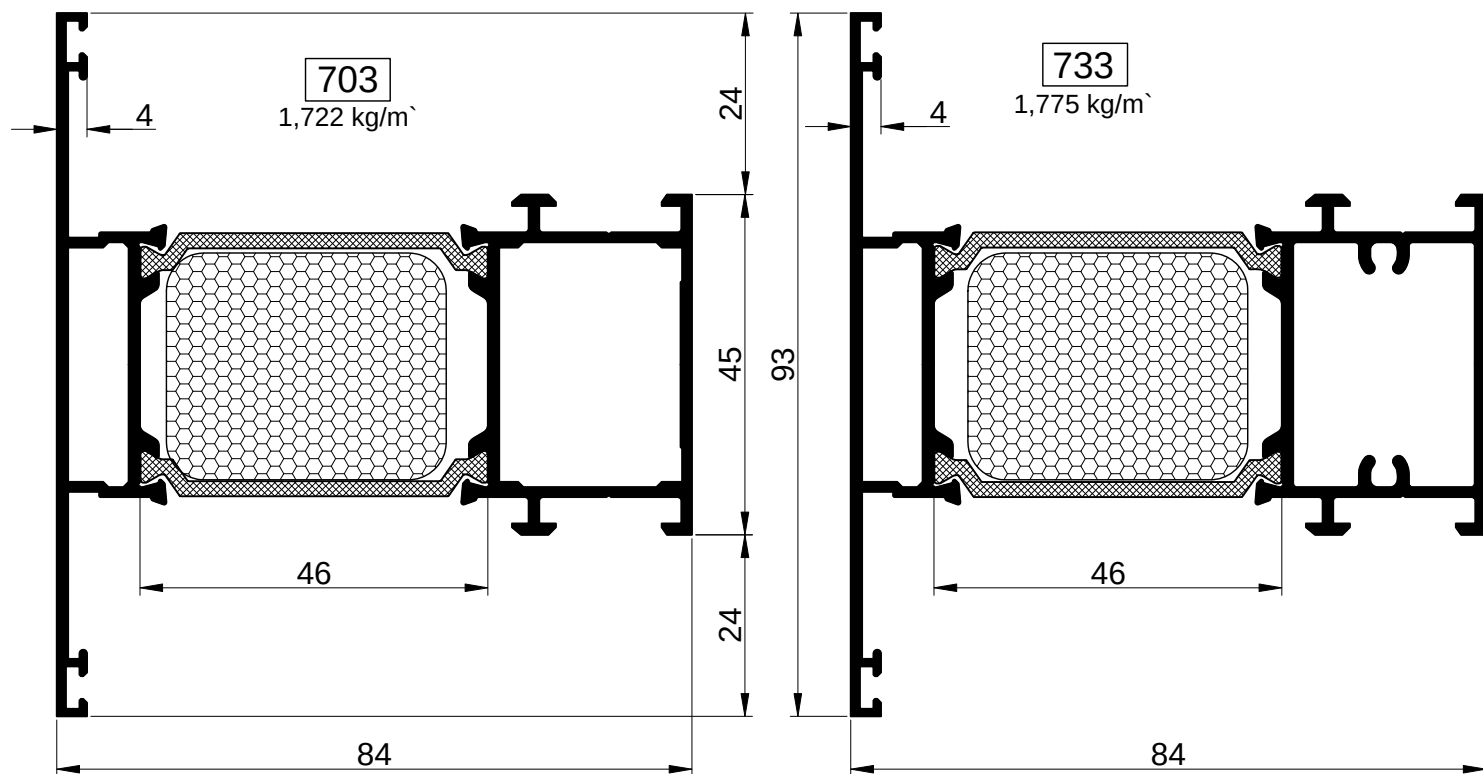
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание				
	kg/m'		lx ly			
						
	108	Držač stakla -38,5mm Glazing bead -38,5mm	-	-	-	-
	0,393	Подстаканник -38,5мм	-	-	-	-
	107	Držač stakla -46,5mm Glazing bead -46,5mm	-	-	-	-
	0,447	Подстаканник -46,5мм	-	-	-	-
	129	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-
	0,198	Держатель щетки	-	-	-	-
	V05	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-
	0,389	Обшивка	-	-	-	-
	TM33	Pogonska letva Mechanism rod	-	-	-	-
	0,152	Стержень для механизма	-	-	-	-
	TM36	Slivnik Waterdrip	-	-	-	-
	0,177	Капельник	-	-	-	-
	TM42	Slivnik i nosač četkice Waterdrip and brush holder	-	-	-	-
	0,272	Капельник и держатель щетки	-	-	-	-
	TM43	Nosač četkice Brush holder	-	-	-	-
	0,130	Держатель щетки	-	-	-	-
	TM67	Nosač solbanka The carrier of window sills	-	-	-	-
	0,303	Подоконники носителей	-	-	-	-

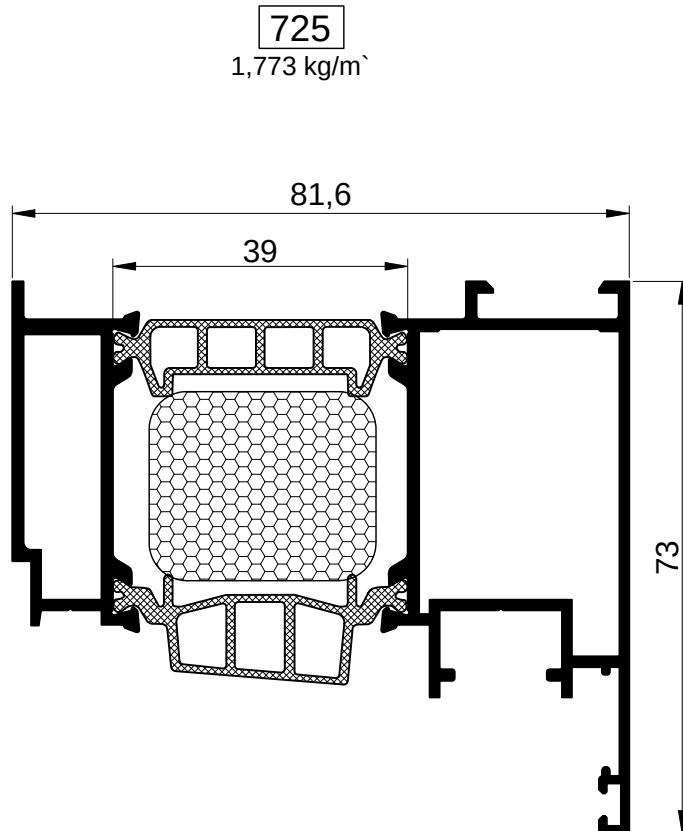
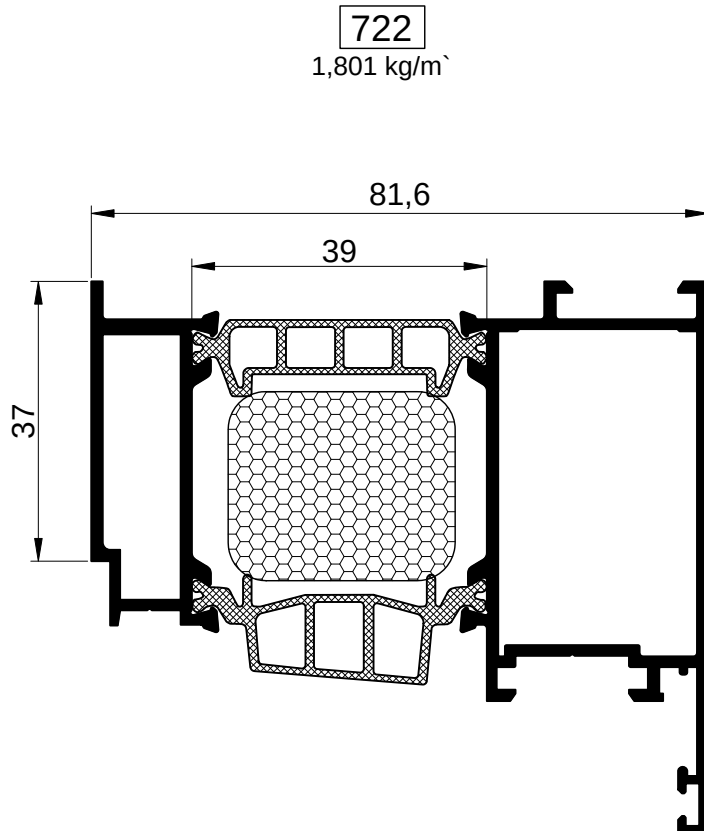
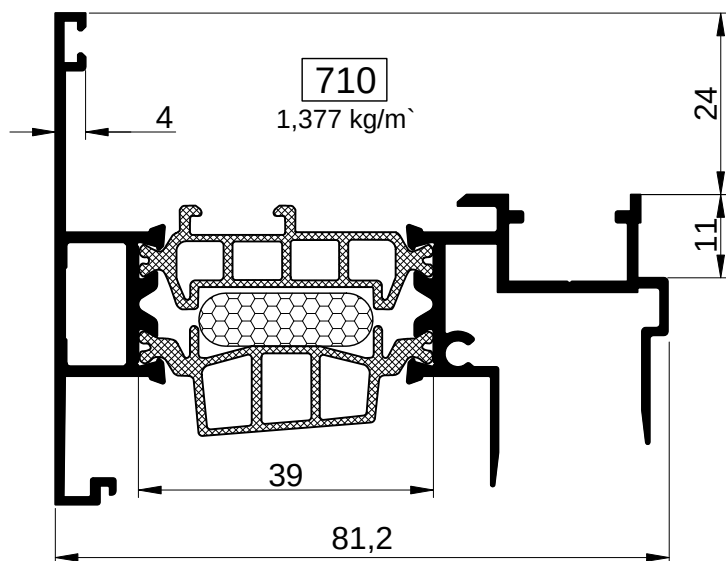
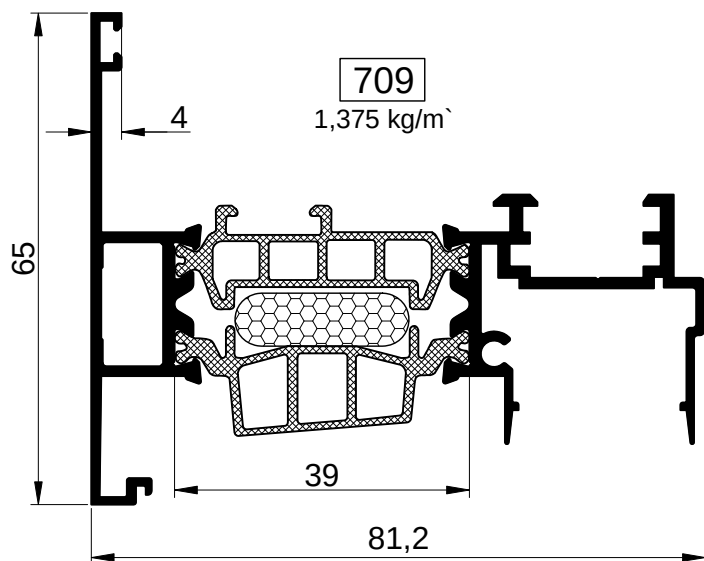
R1:4

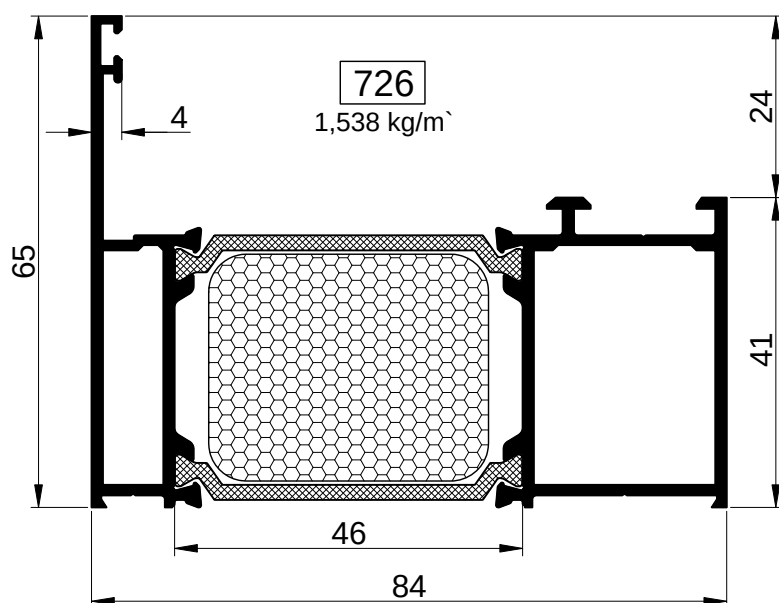
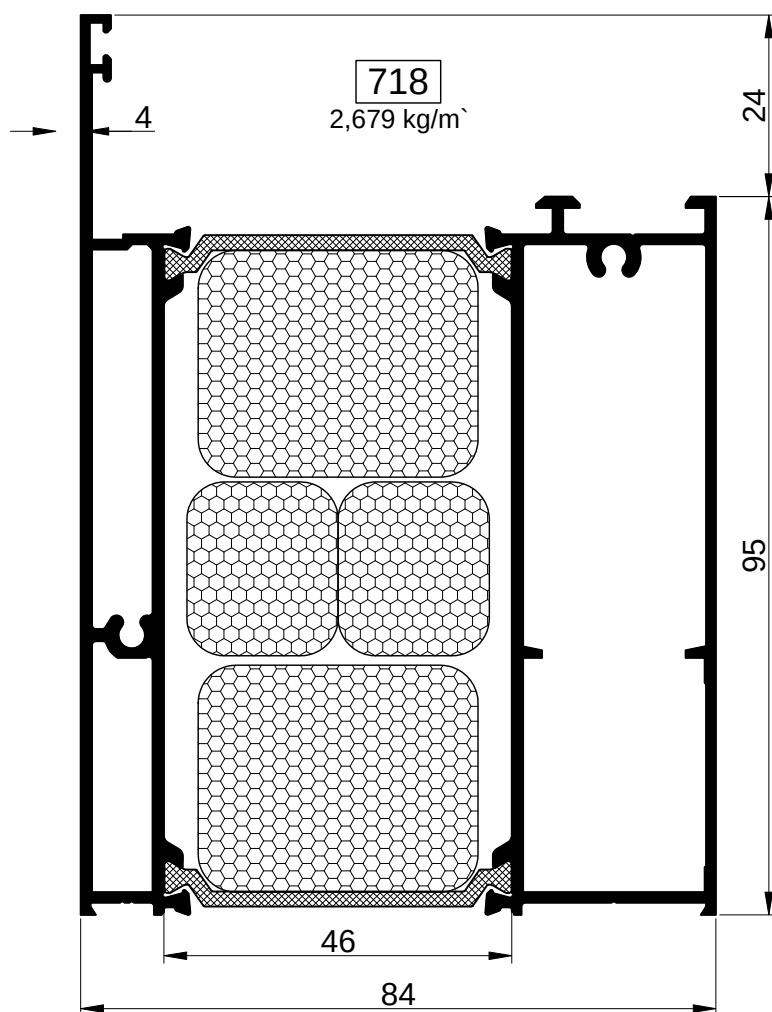
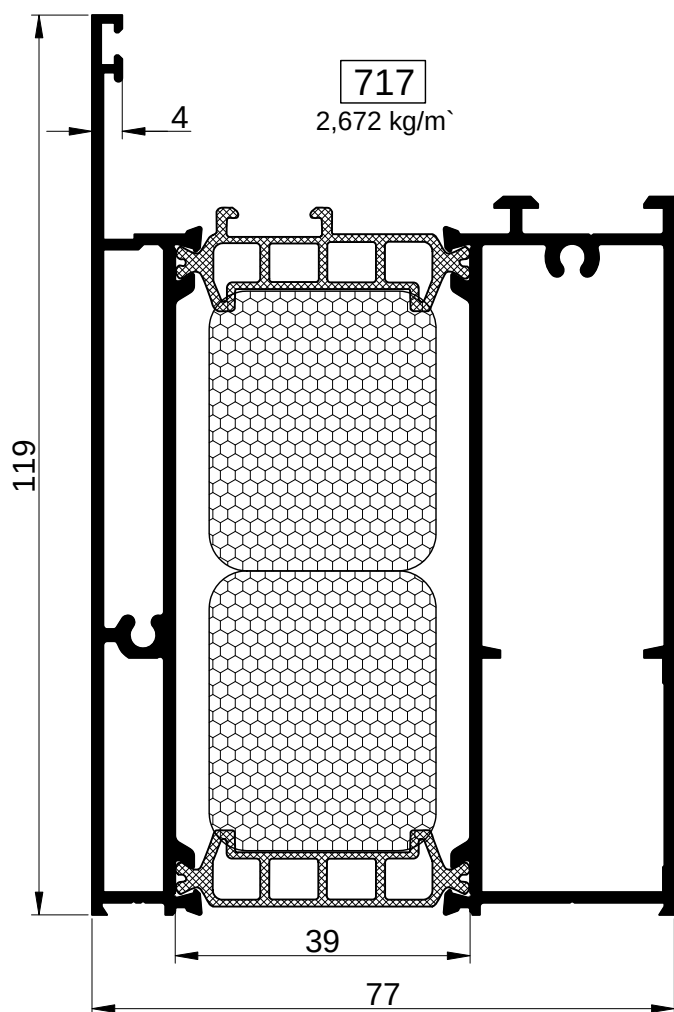


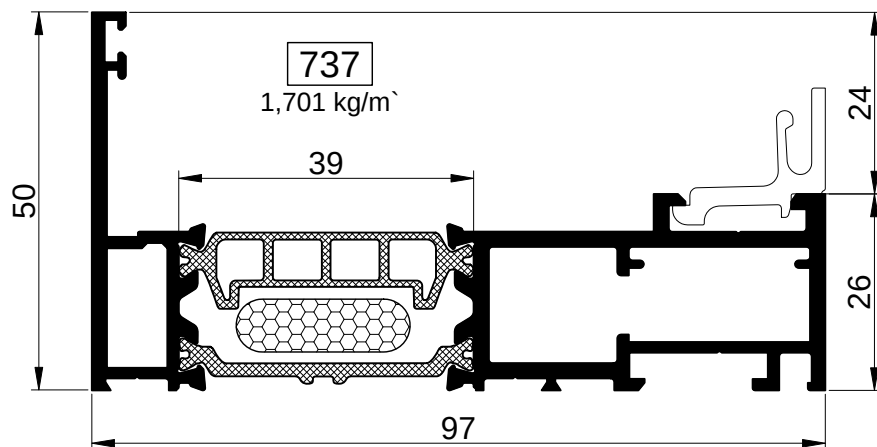
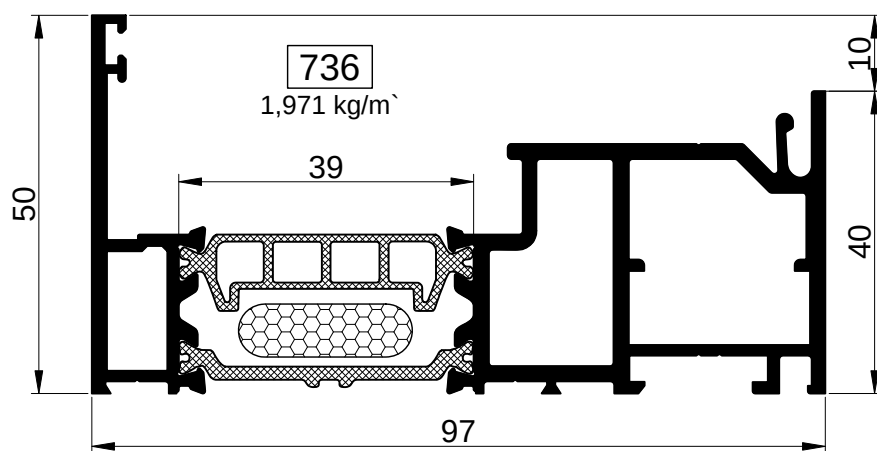
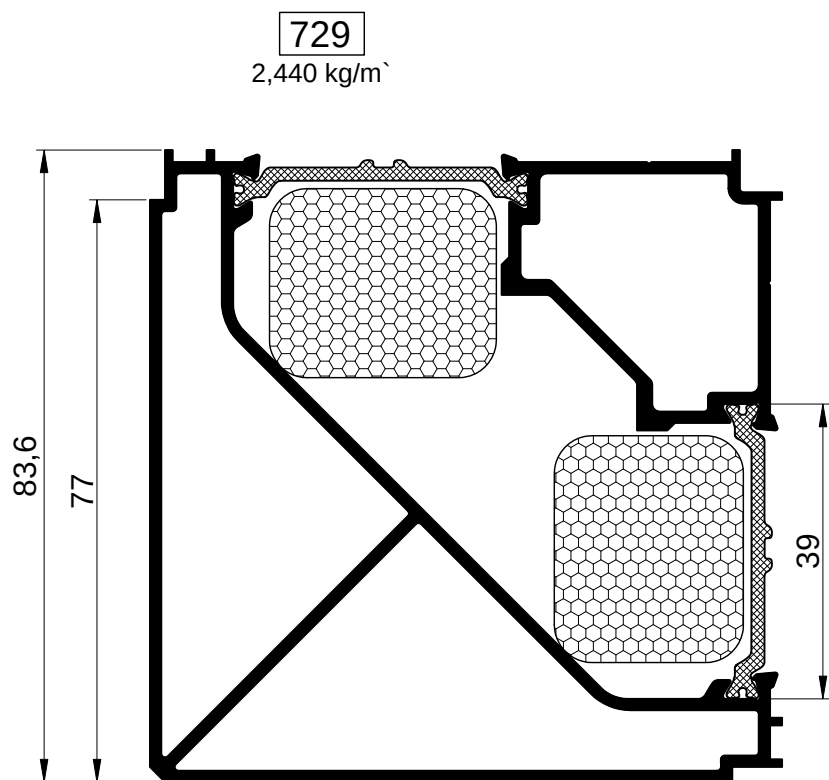


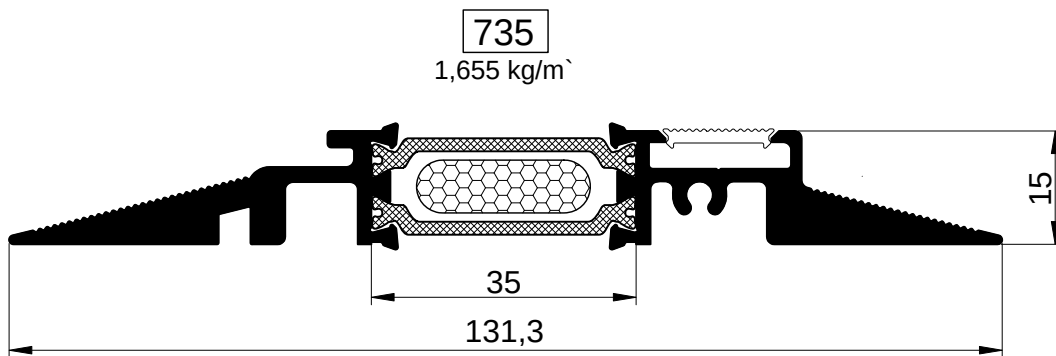
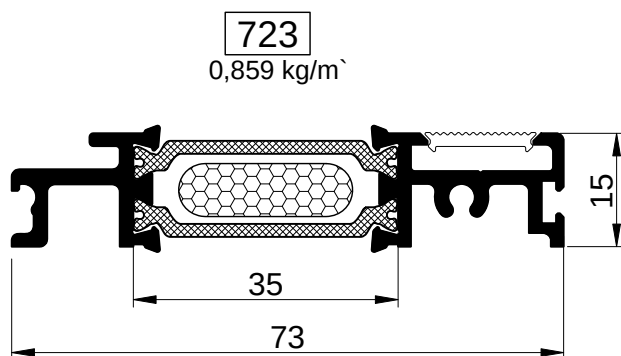
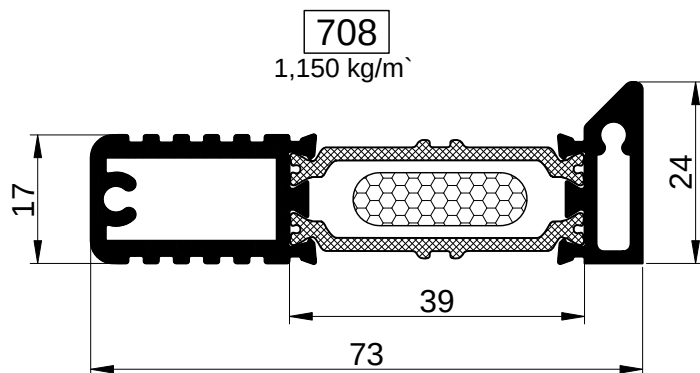


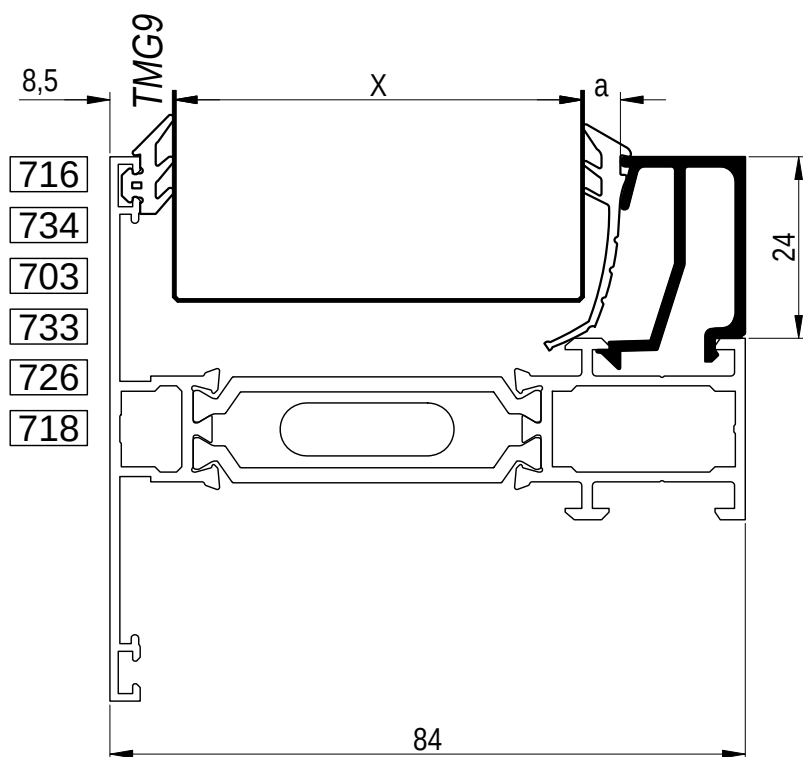
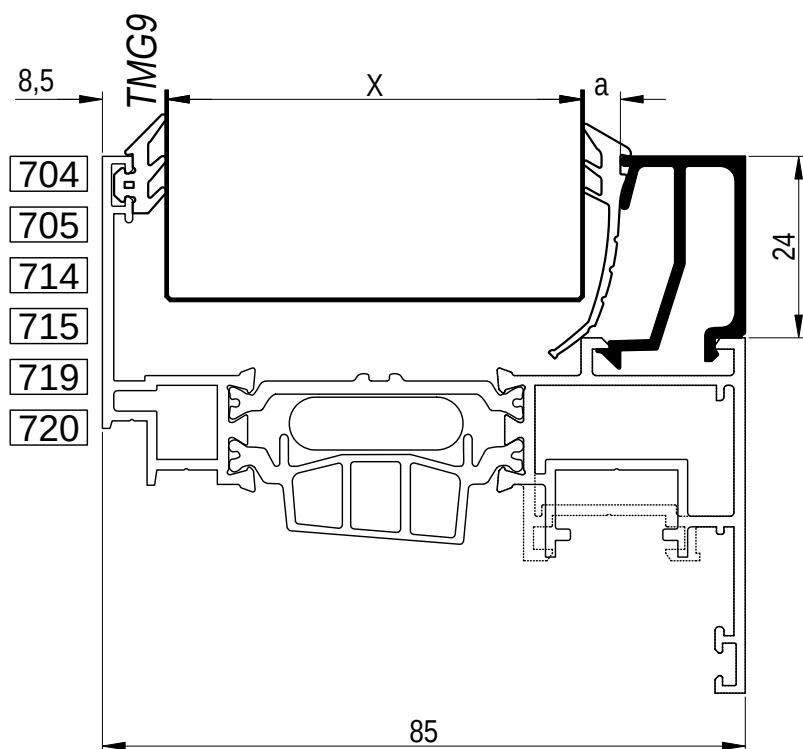




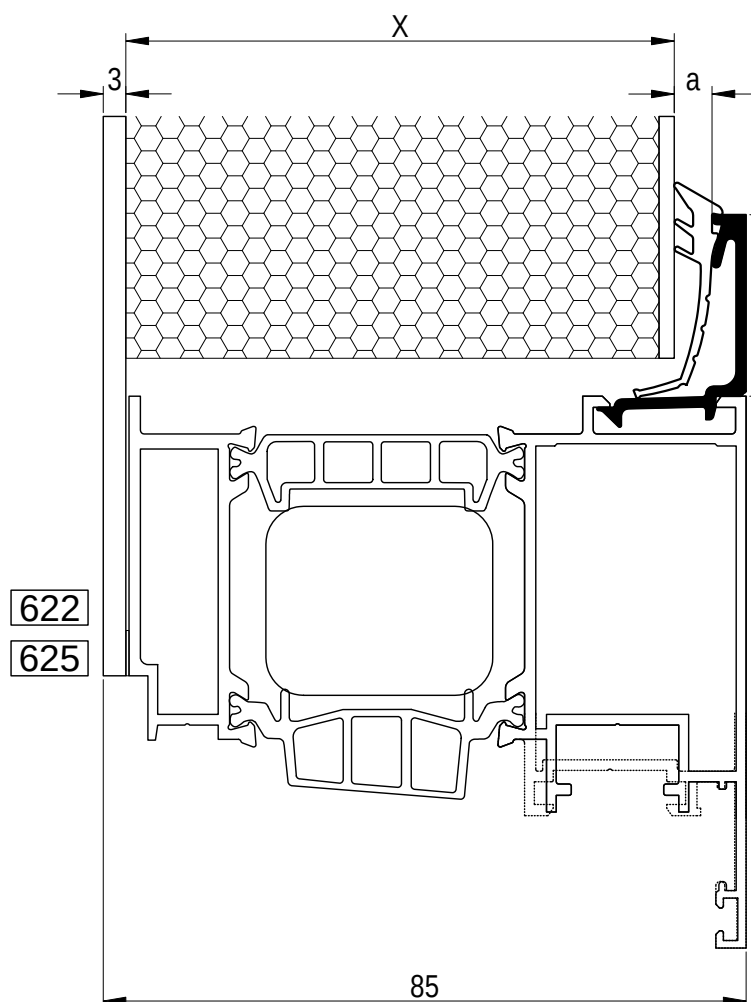




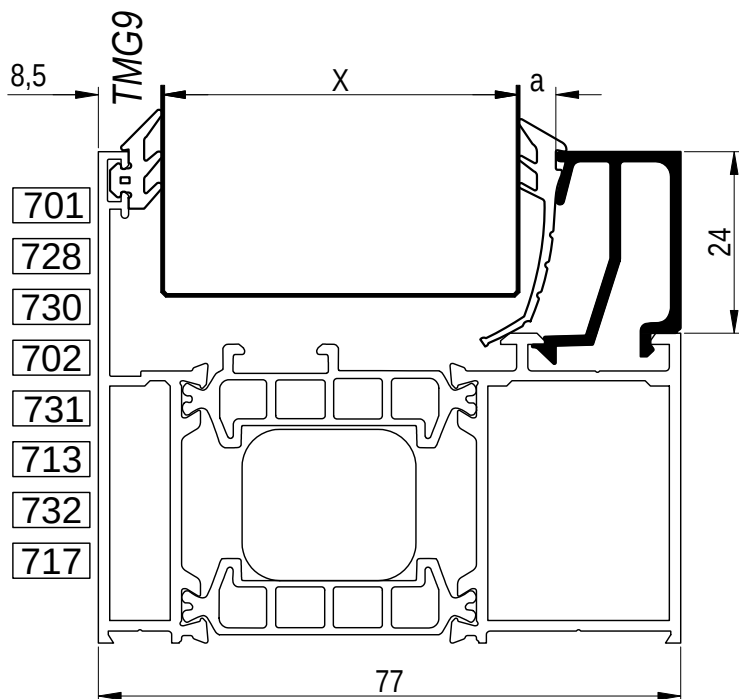




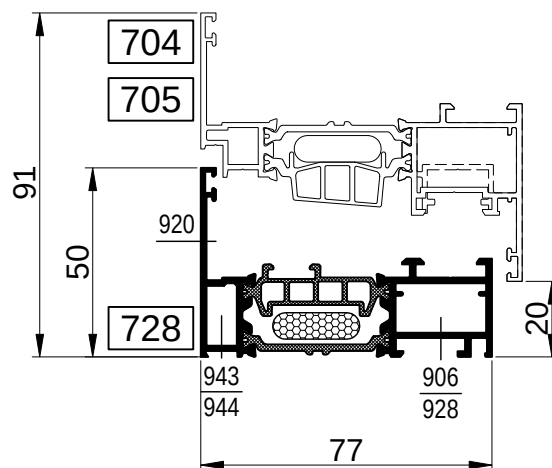
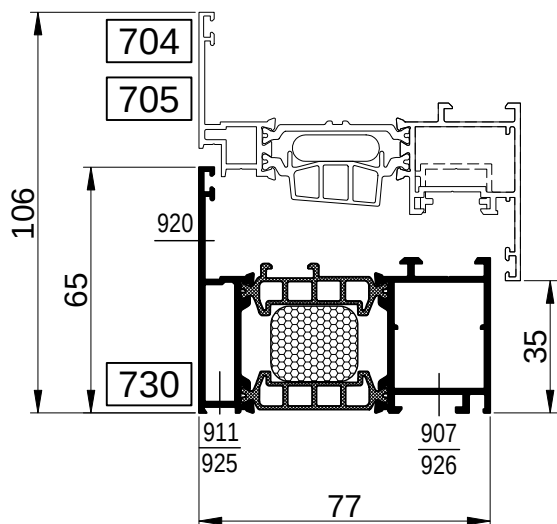
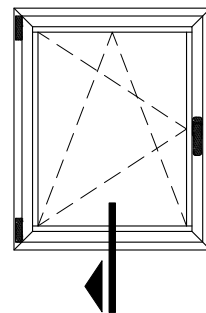
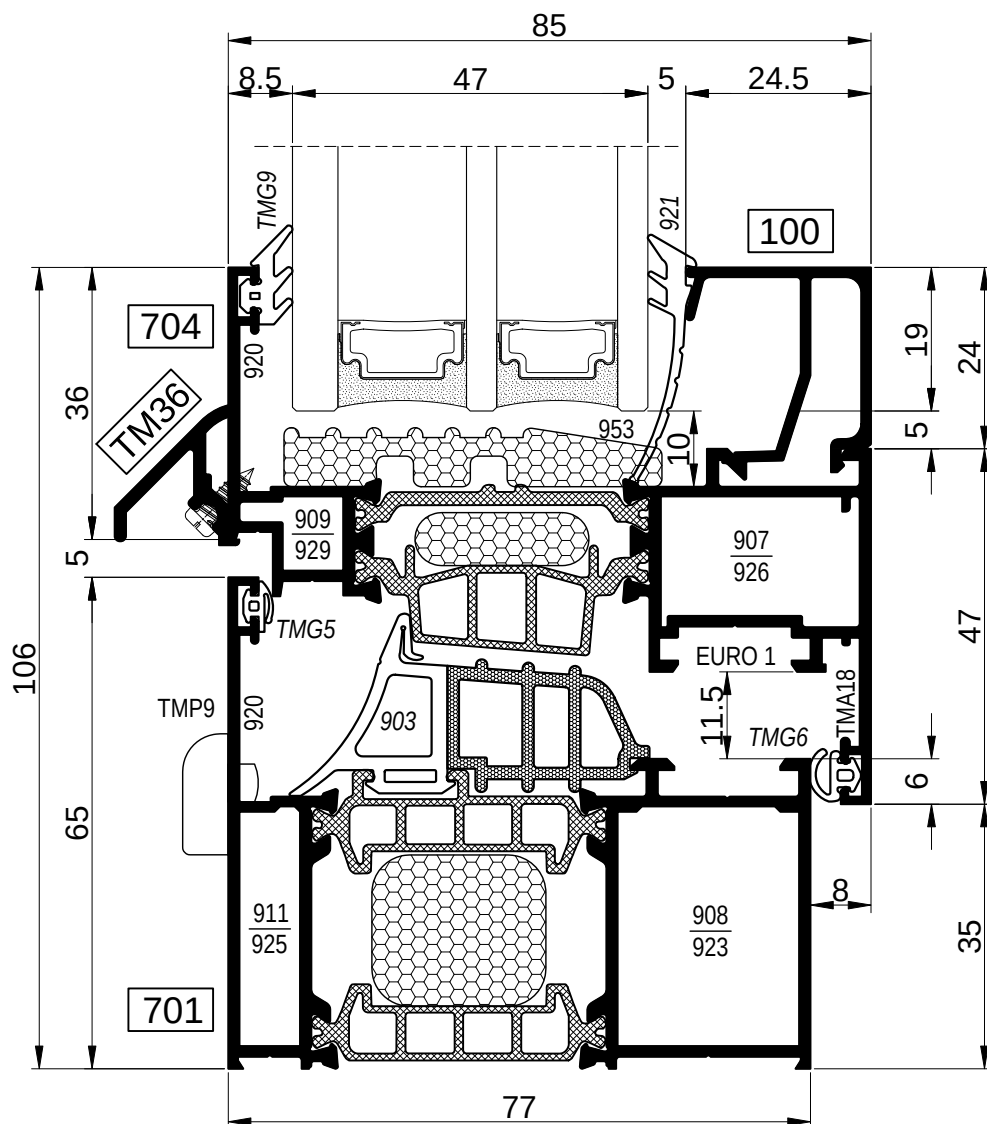
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držac stakla Glazing bead Подстаканник
23 - 24	938	7-6	46,5
25 - 26	921	5-4	107
31 - 32	938	7-6	38,5
33 - 34	921	5-4	108
37 - 38	938	7-6	32,5
39 - 40	921	5-4	101
41 - 42	938	7-6	28,5
43 - 44	921	5-4	117
45 - 46	938	7-6	24,5
47 - 48	921	5-4	100
49 - 50	938	7-6	20,5
51 - 52	921	5-4	116
53 - 54	938	7-6	16,5
55 - 56	921	5-4	106
57 - 58	938	7-6	12,5
59 - 60	921	5-4	122
61 - 62	938	7-6	8,5
63 - 64	921	5-4	123
65 - 66	938	7-6	4,5
67 - 68	921	5-4	124



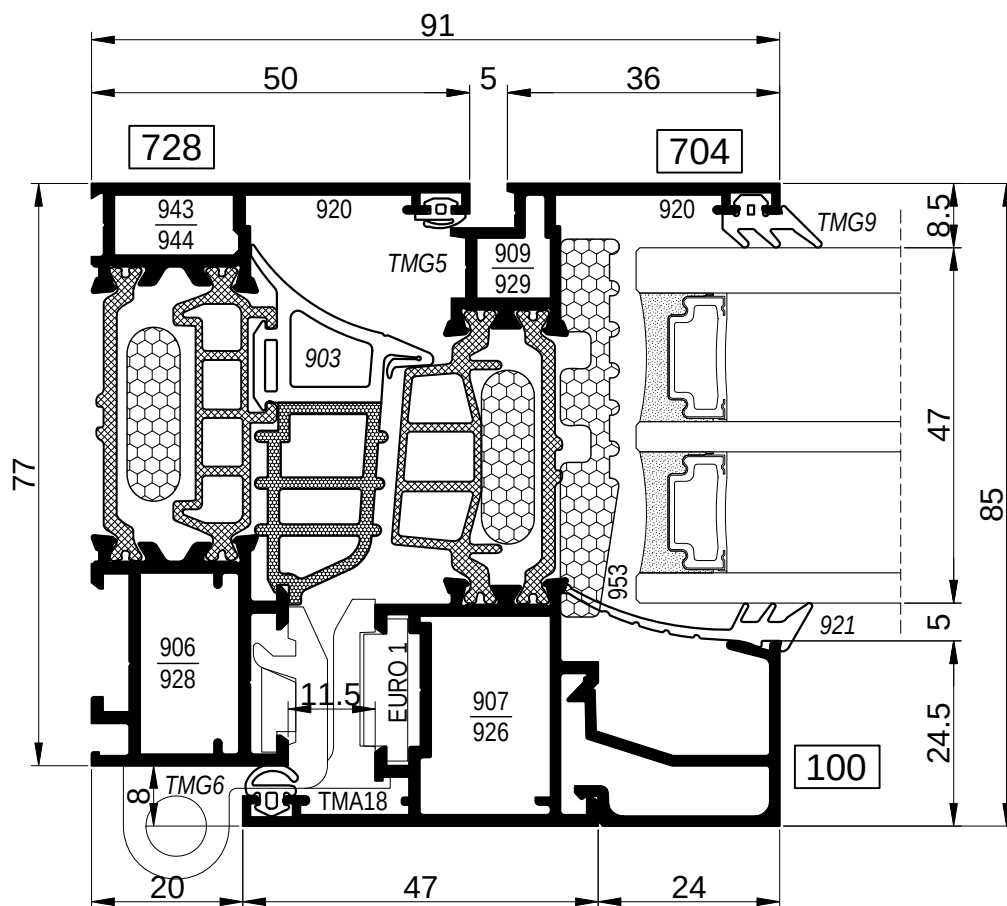
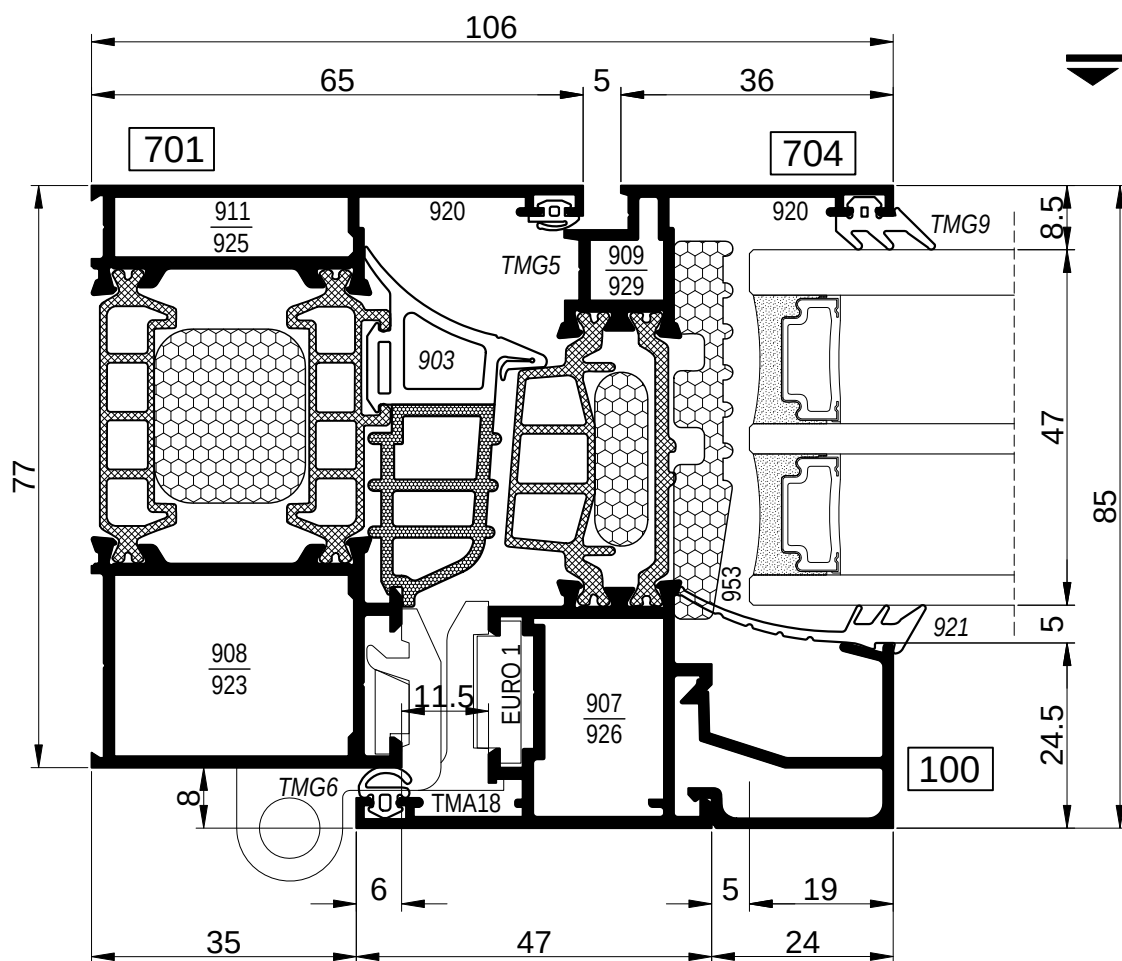
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
28.5	938	7	46,5
30.5	921	5	107
36.5	938	7	38,5
38.5	921	5	108
42.5	938	7	32,5
44.5	921	5	101
46.5	938	7	28,5
48.5	921	5	117
50.5	938	7	24,5
52.5	921	5	100
54.5	938	7	20,5
56.5	921	5	116
58.5	938	7	16,5
60.5	921	5	106
62.5	938	7	12,5
64.5	921	5	122
66.5	938	7	8,5
68.5	921	5	123
70.5	938	7	4,5
72.5	921	5	124

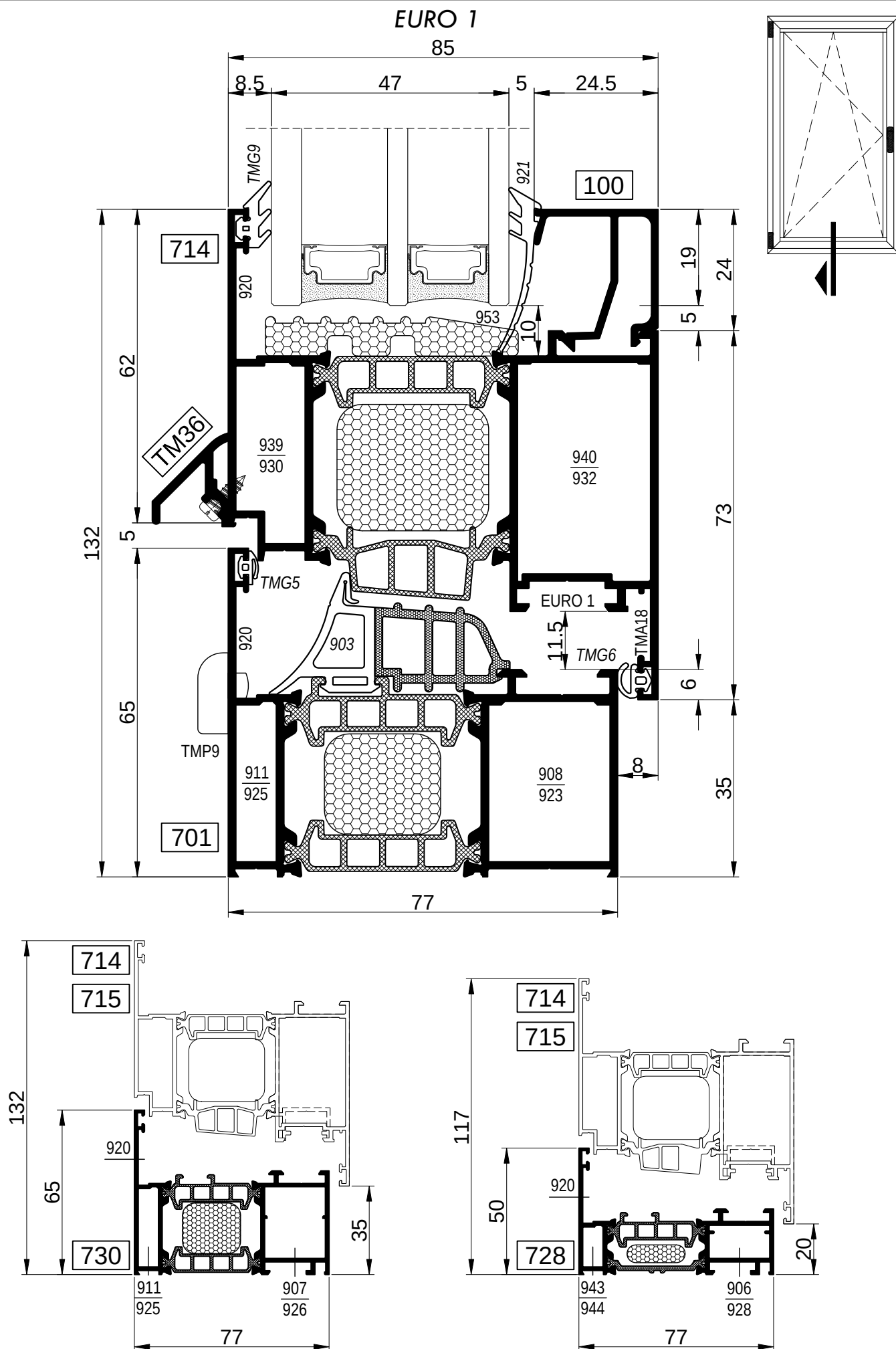


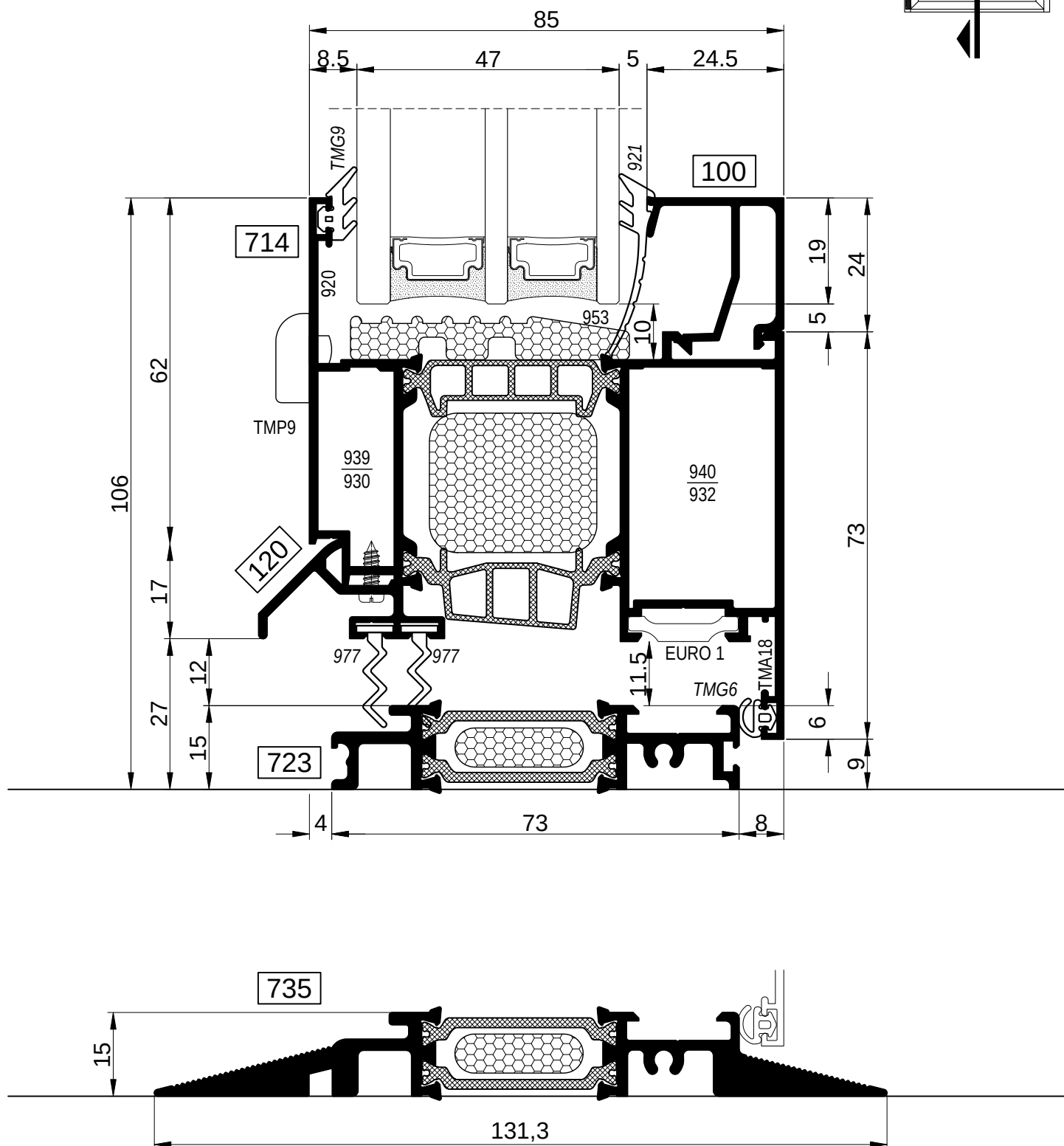
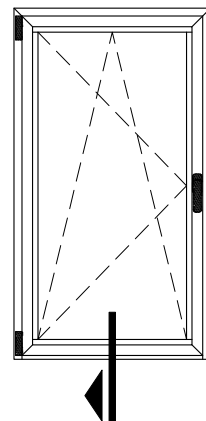
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
23 - 24	938	7-6	38,5 108
25 - 26	921	5-4	32,5 101
31 - 32	921	5-4	28,5 117
33 - 34	938	7-6	24,5 100
37 - 38	938	7-6	20,5 116
39 - 40	921	5-4	16,5 106
41 - 42	938	7-6	12,5 122
43 - 44	921	5-4	8,5 123
45 - 46	938	7-6	4,5 124
47 - 48	921	5-4	
49 - 50	938	7-6	
51 - 52	921	5-4	
53 - 54	938	7-6	
55 - 56	921	5-4	
57 - 58	938	7-6	
59 - 60	921	5-4	

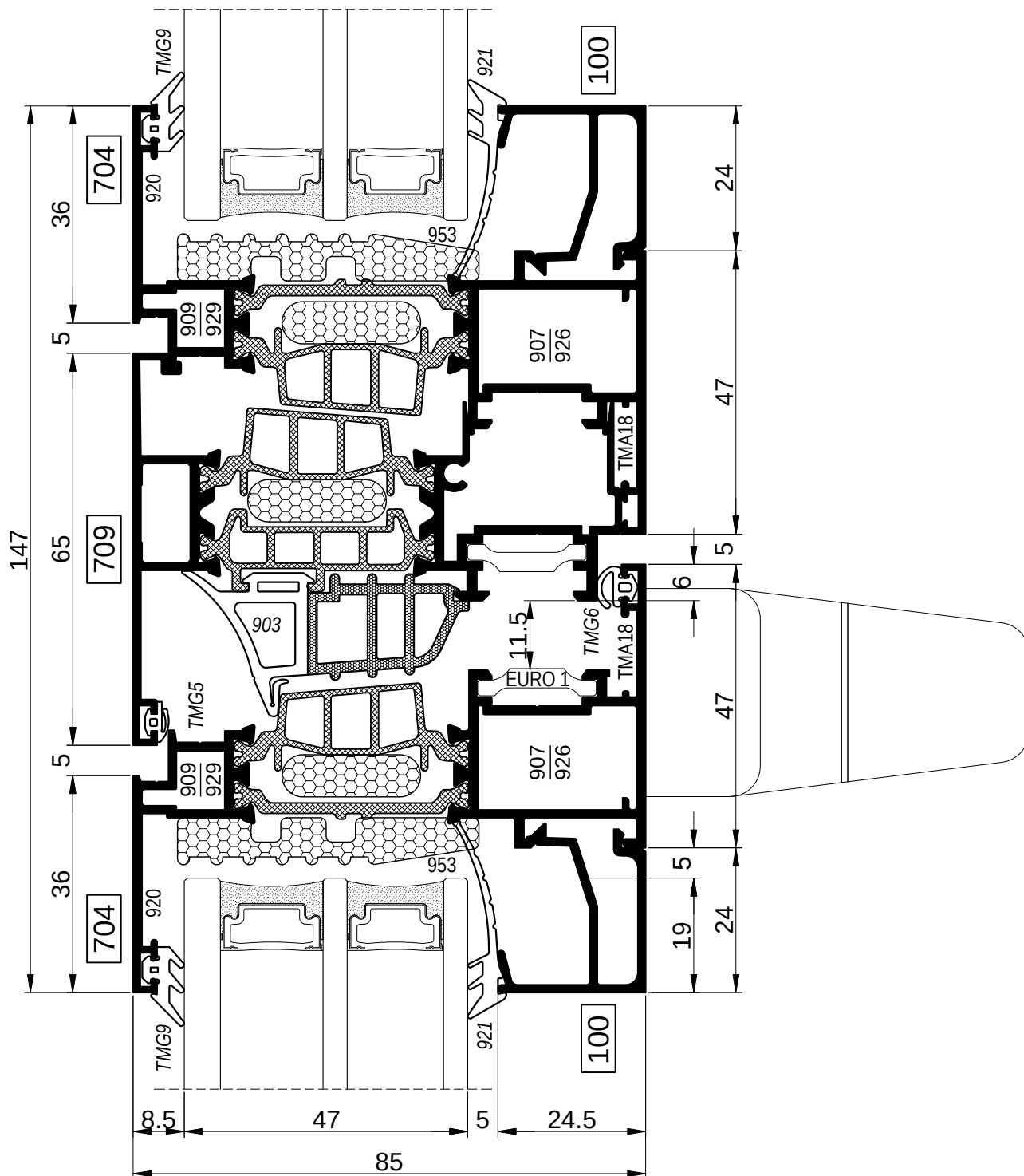
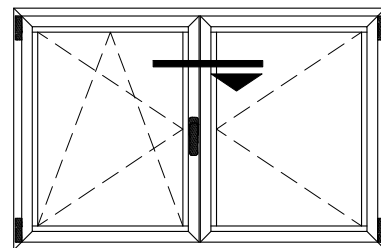


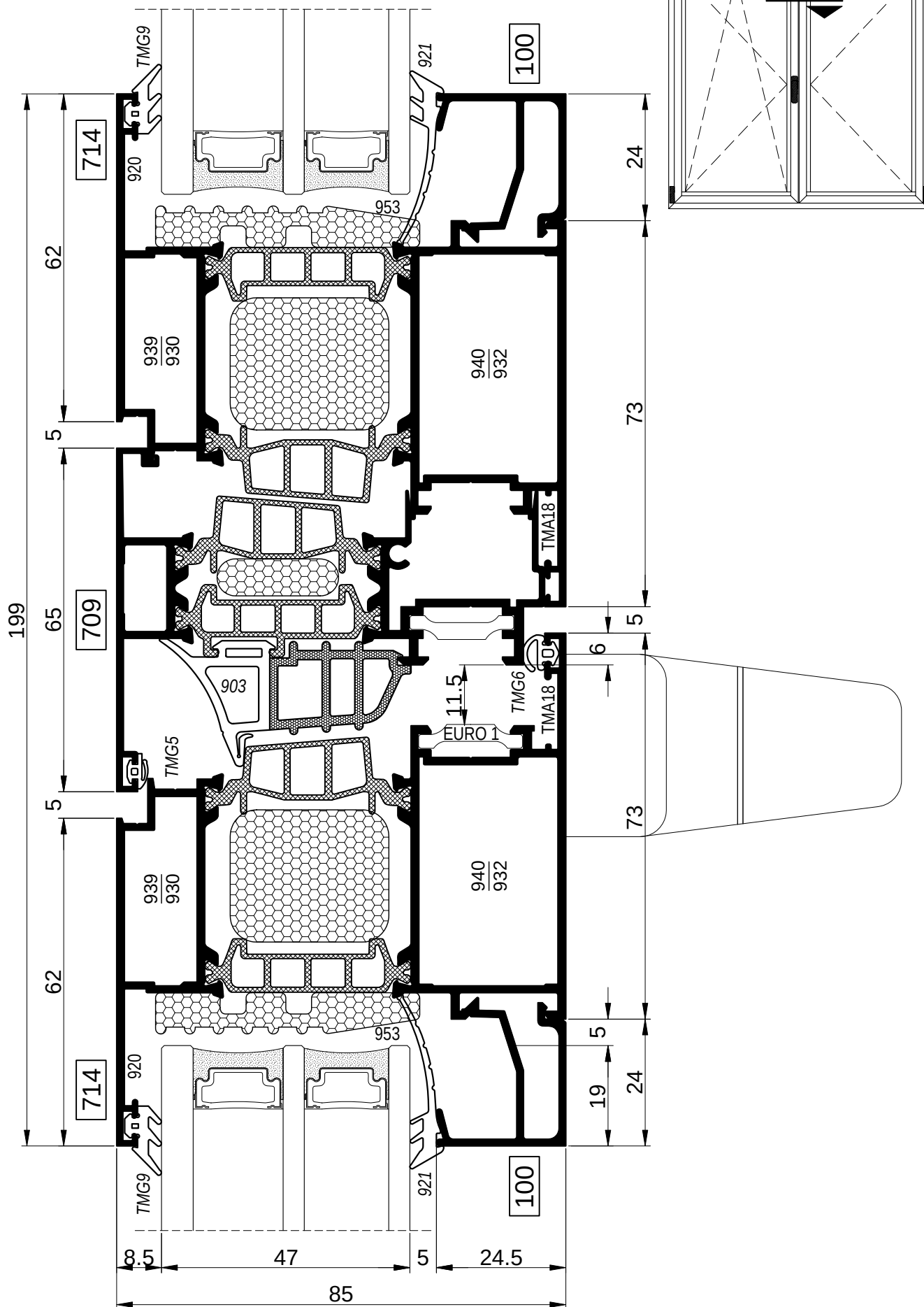
EURO 1

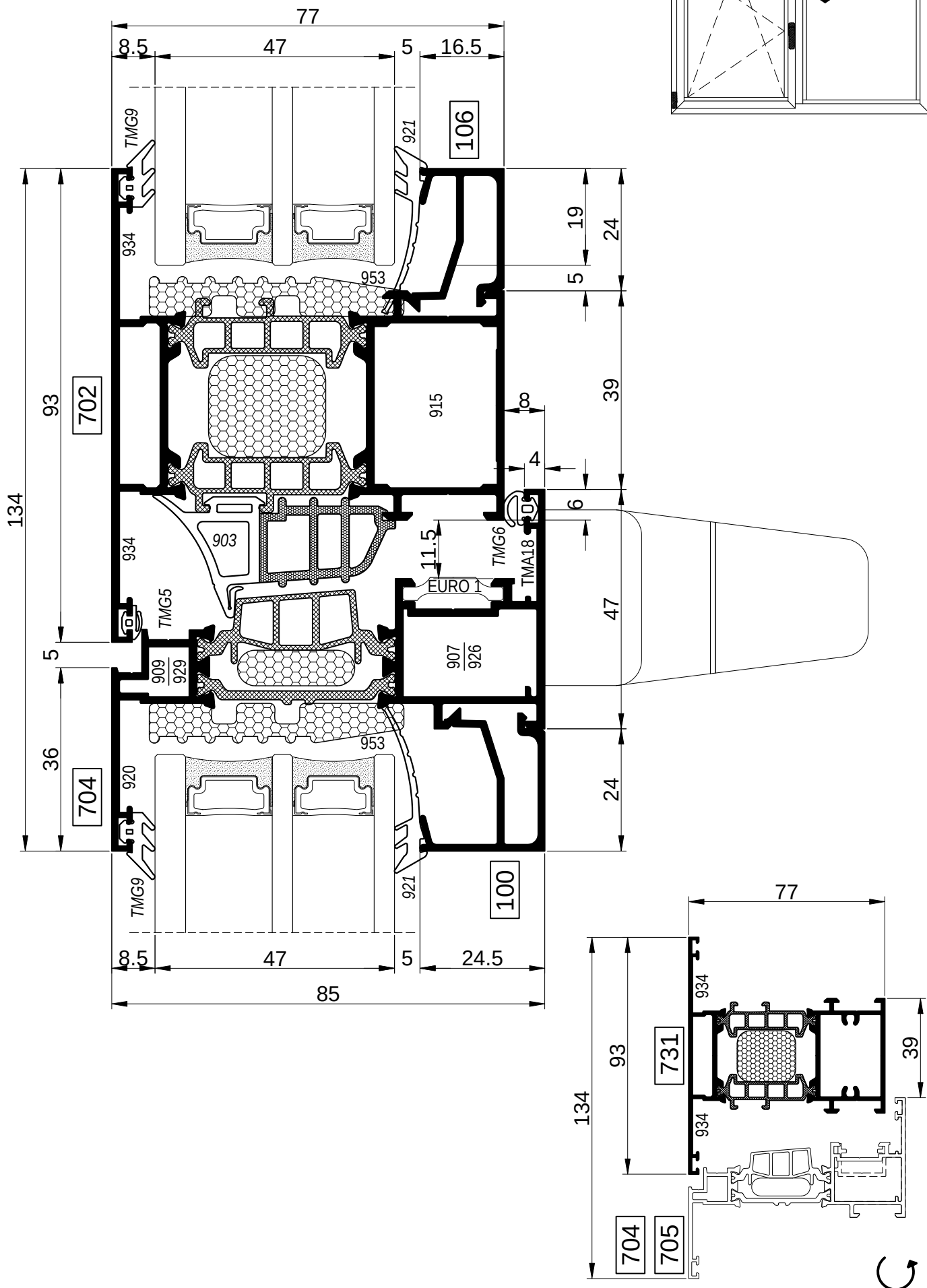


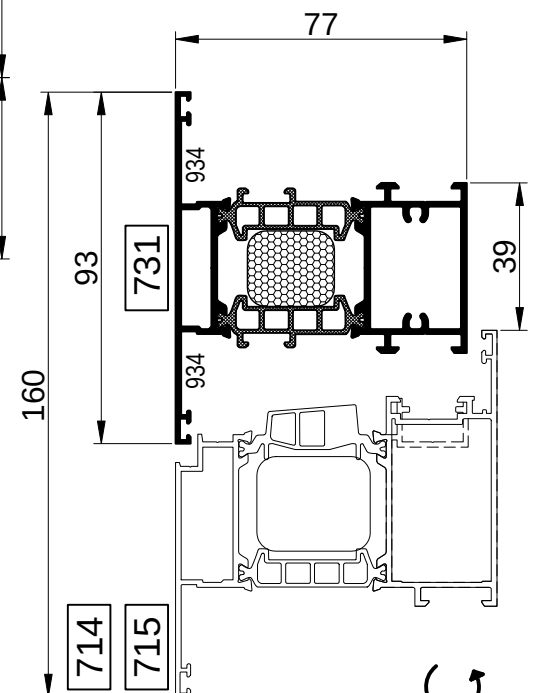
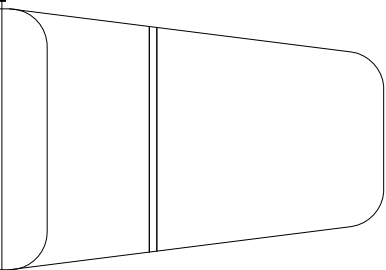
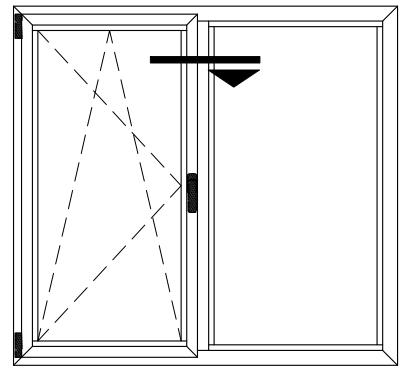
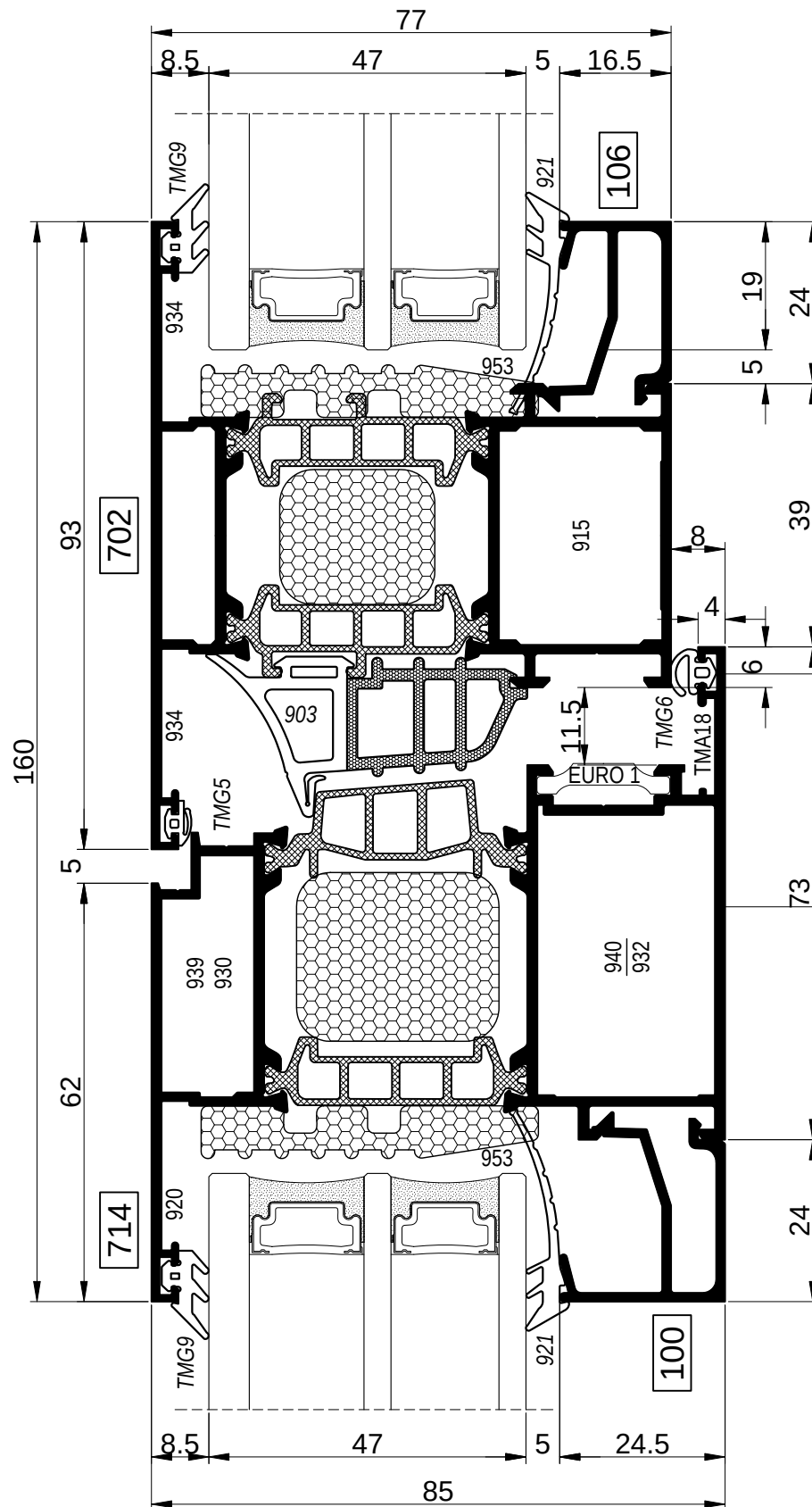






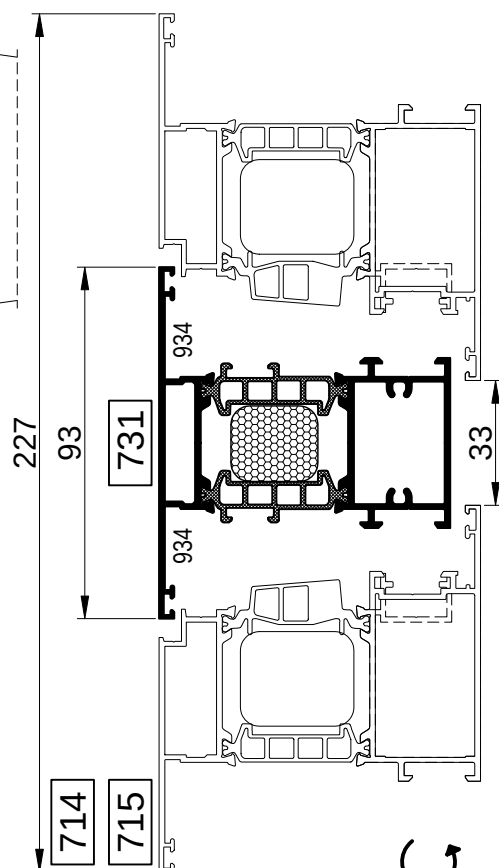
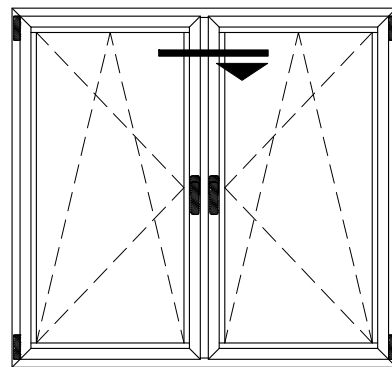
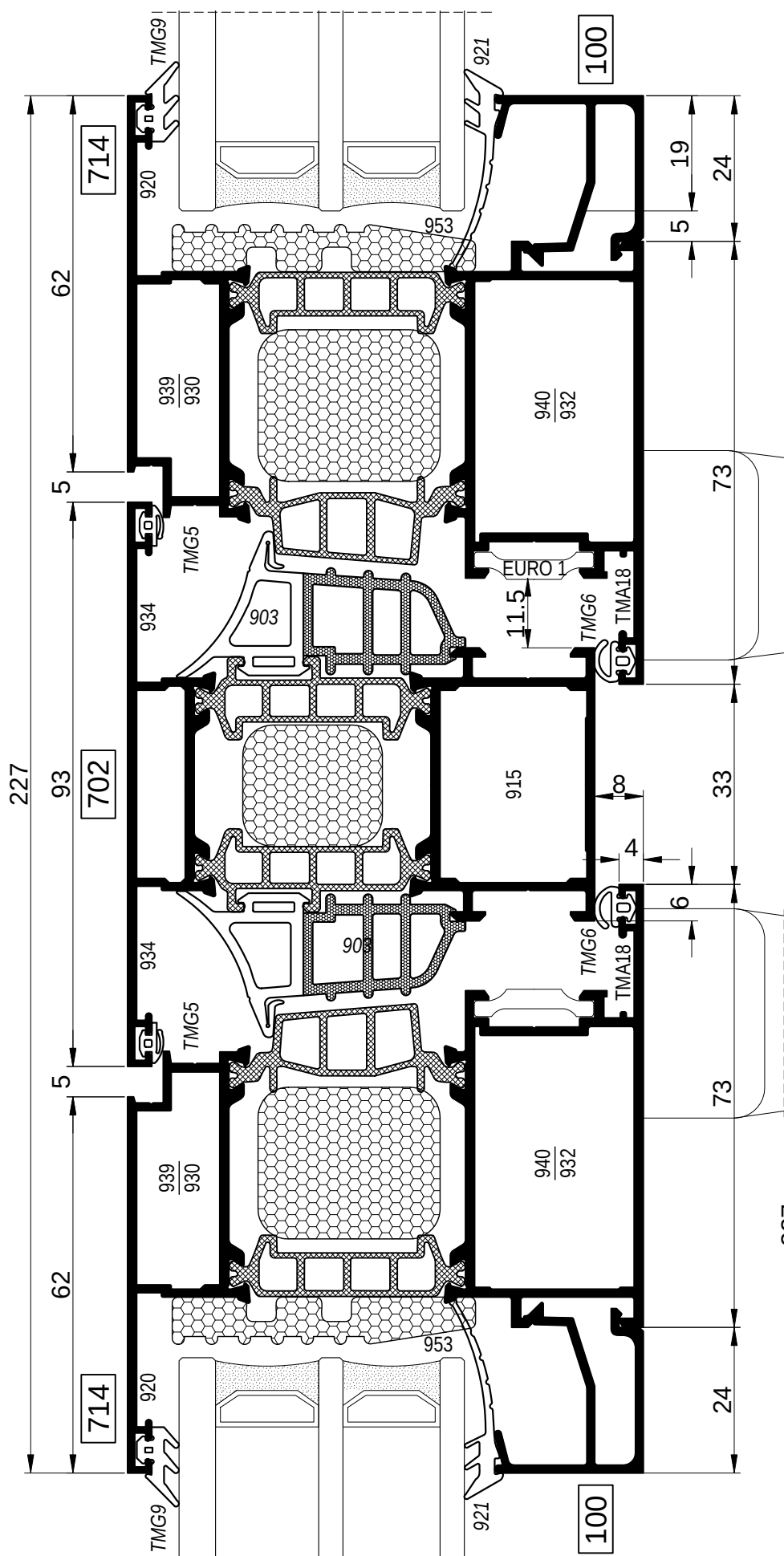


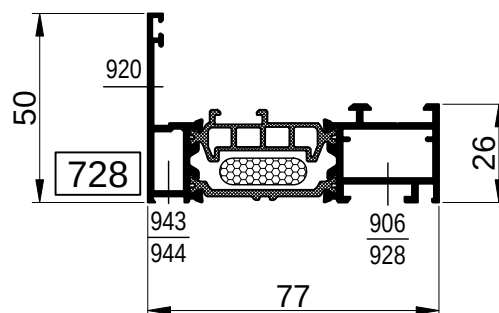
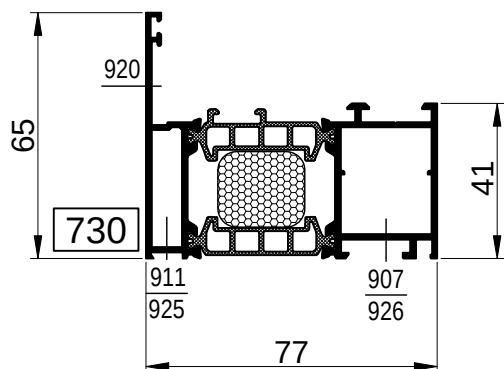
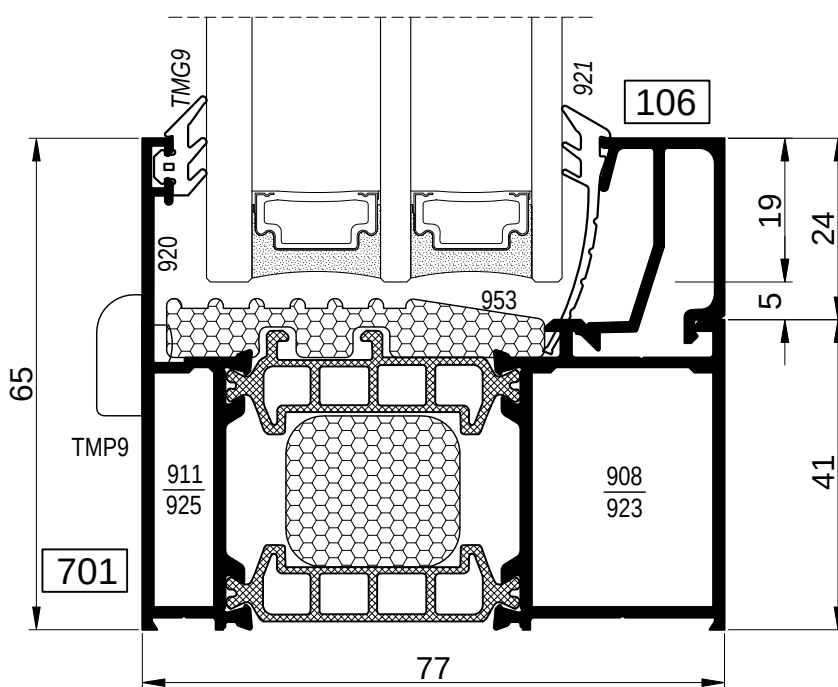
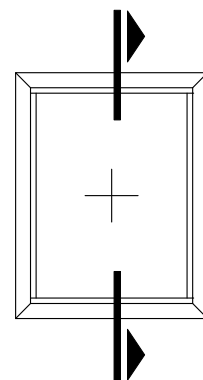
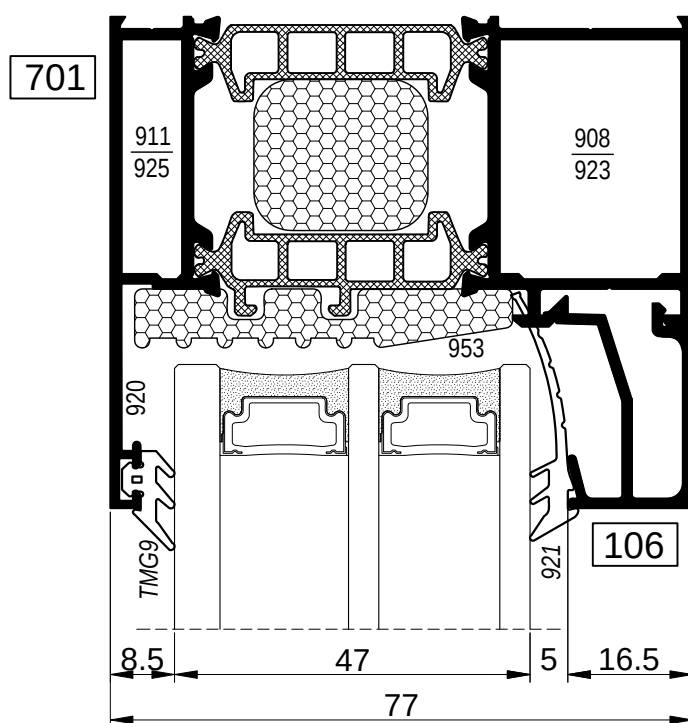


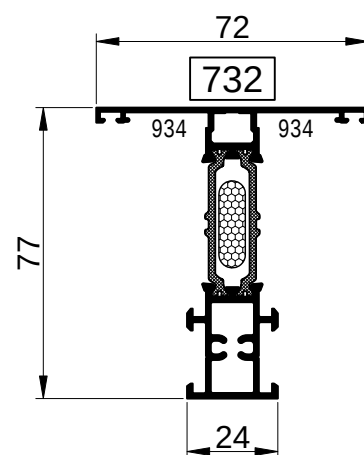
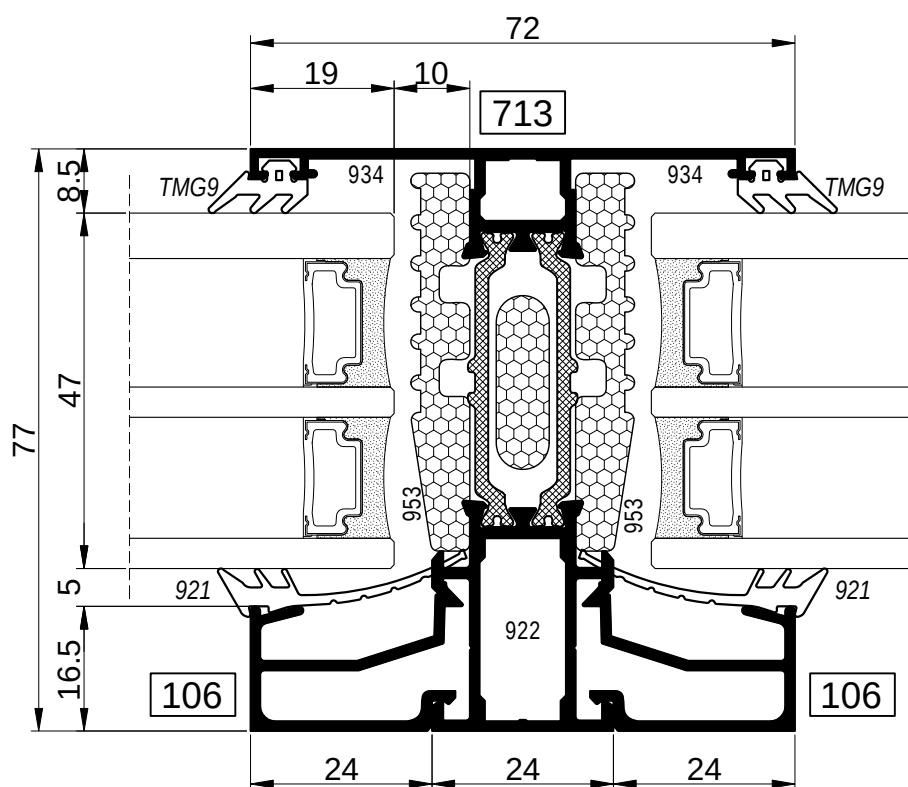
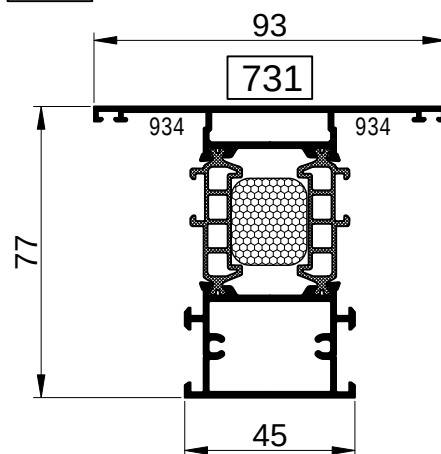
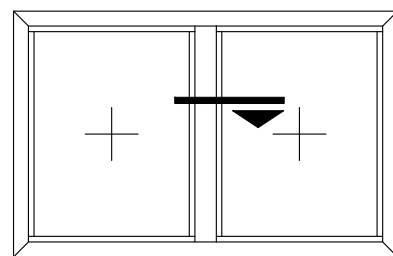
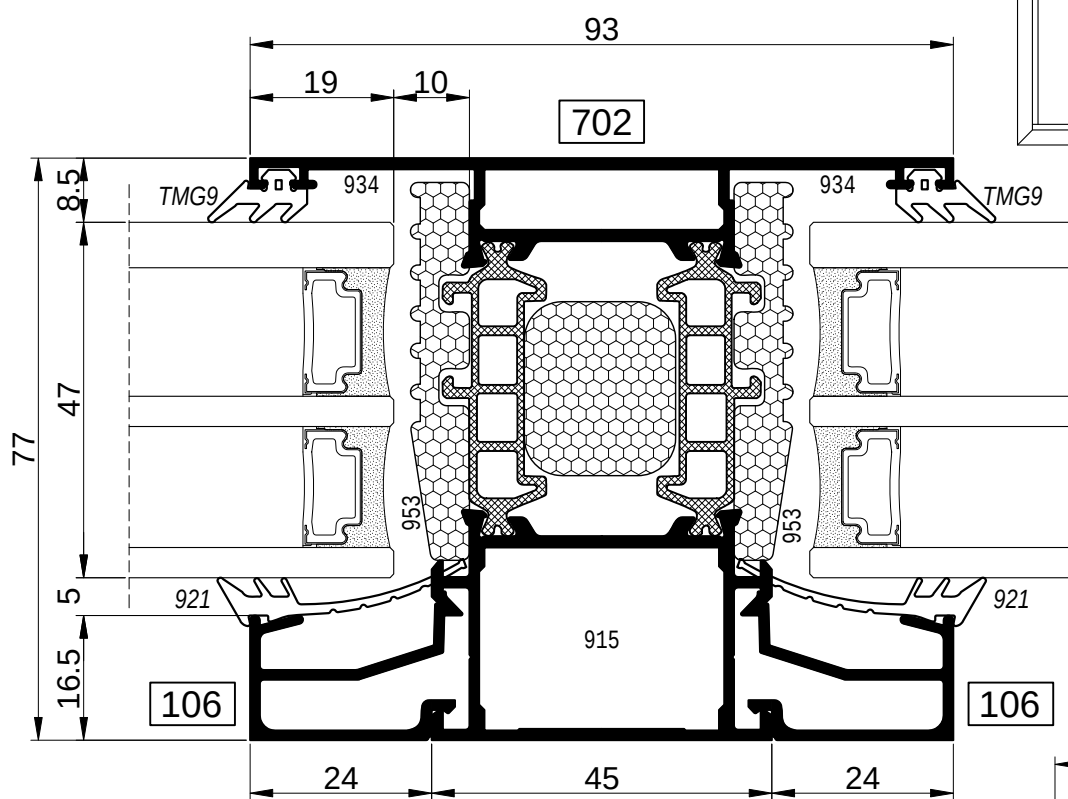


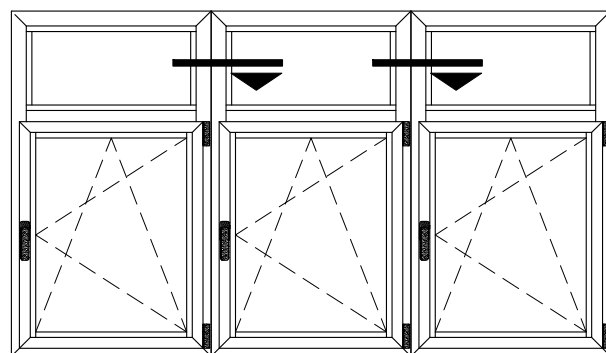
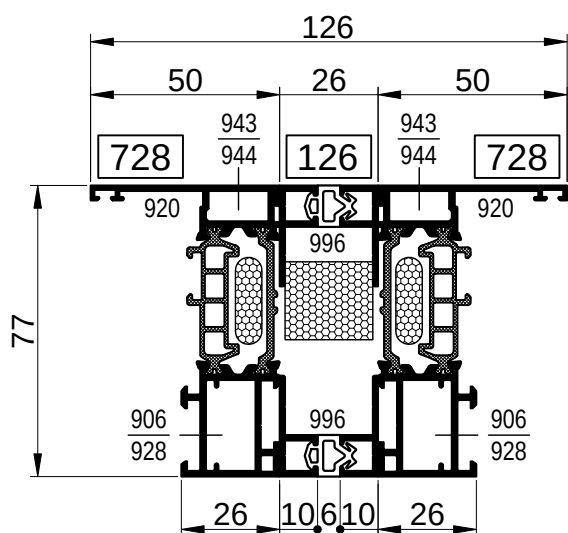
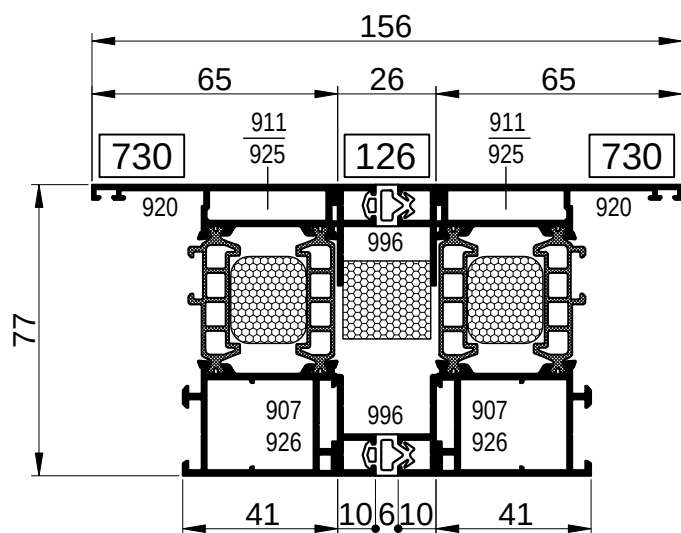
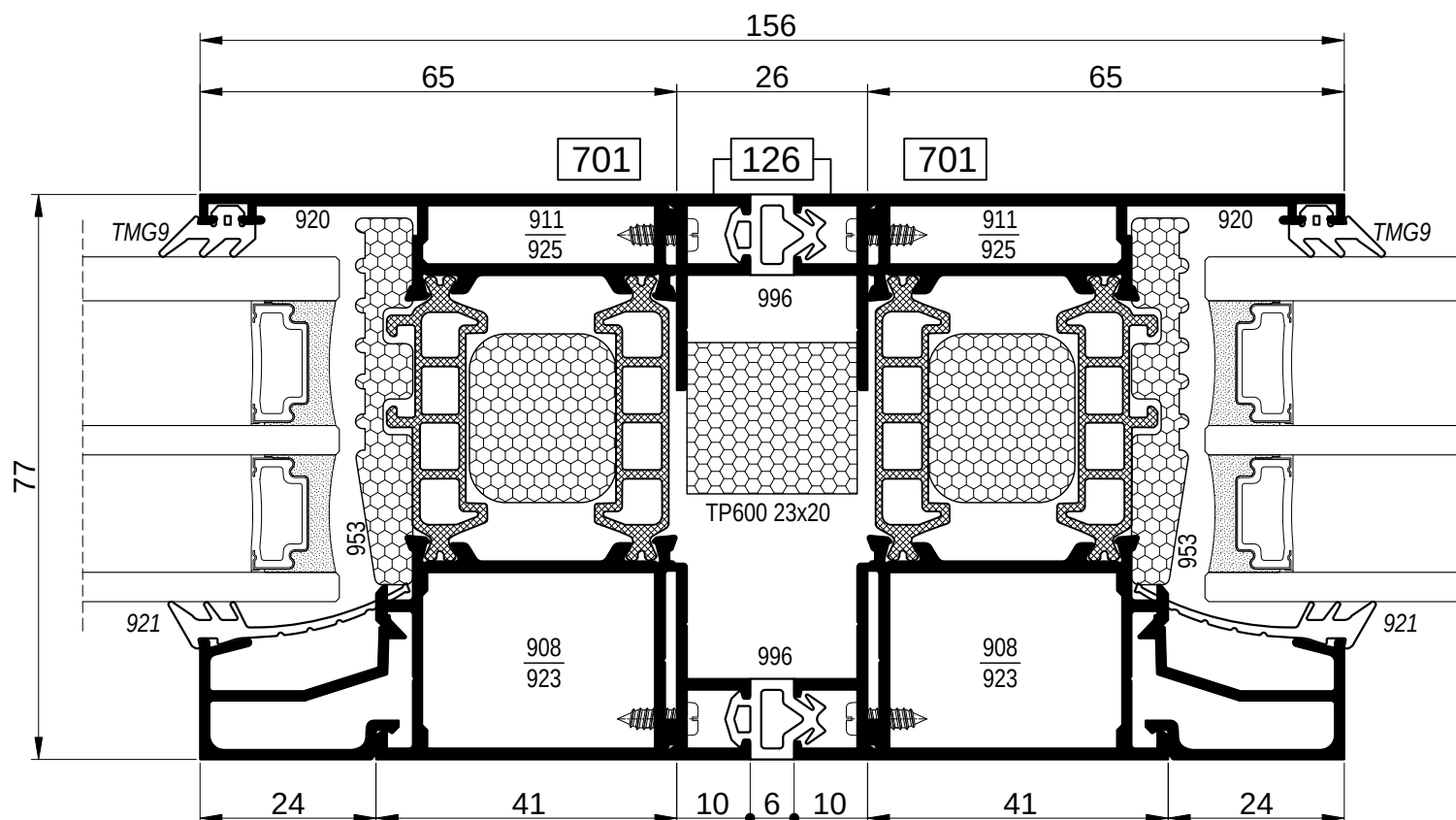


EURO 1

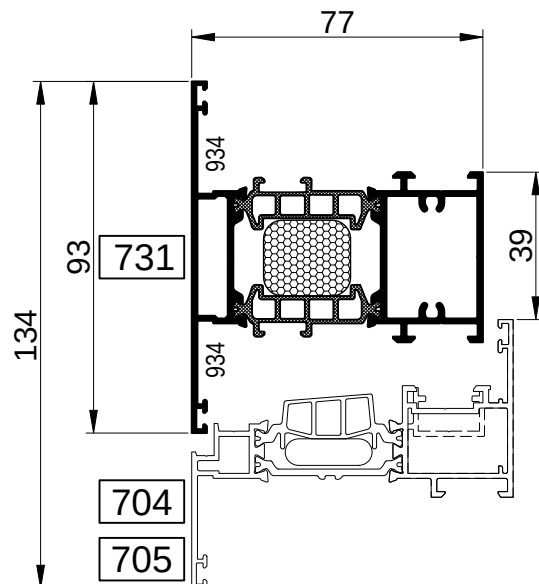
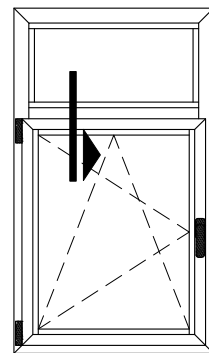
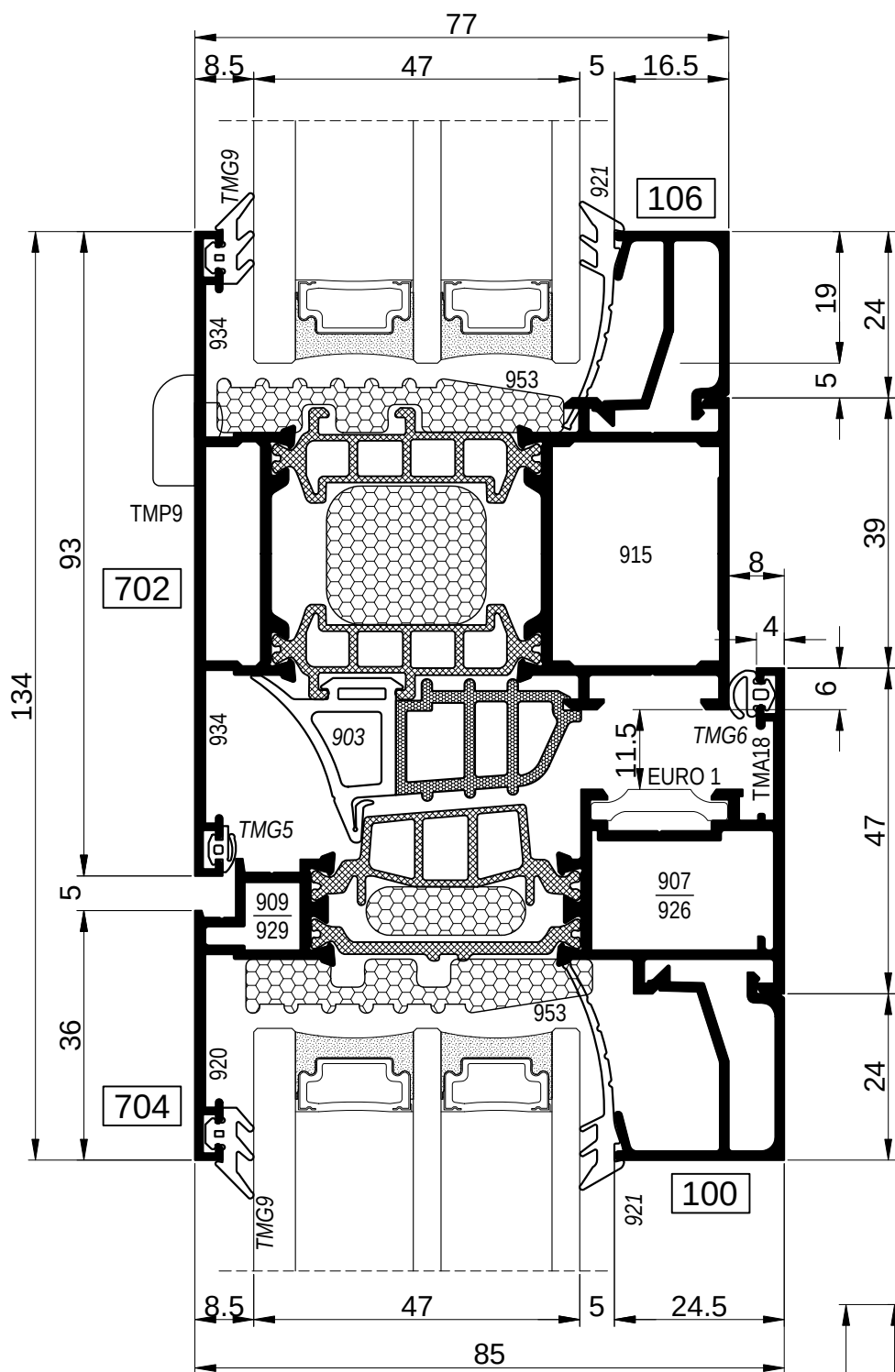




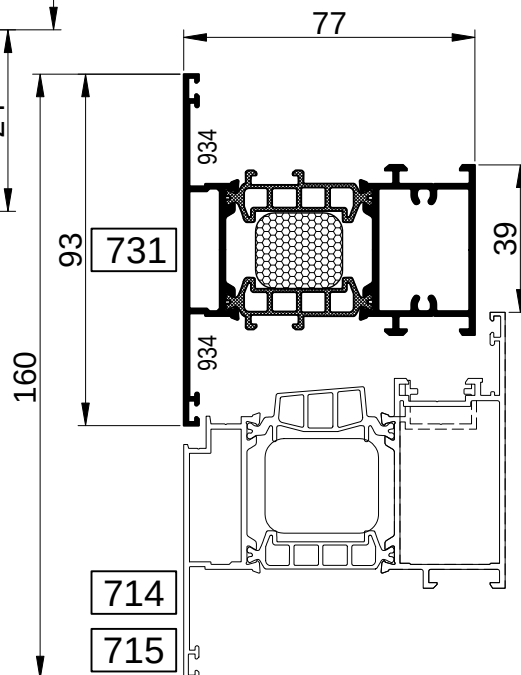
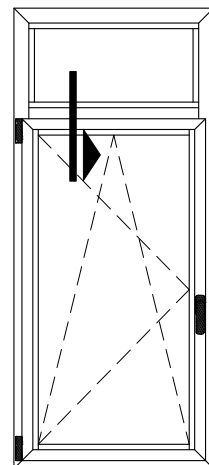
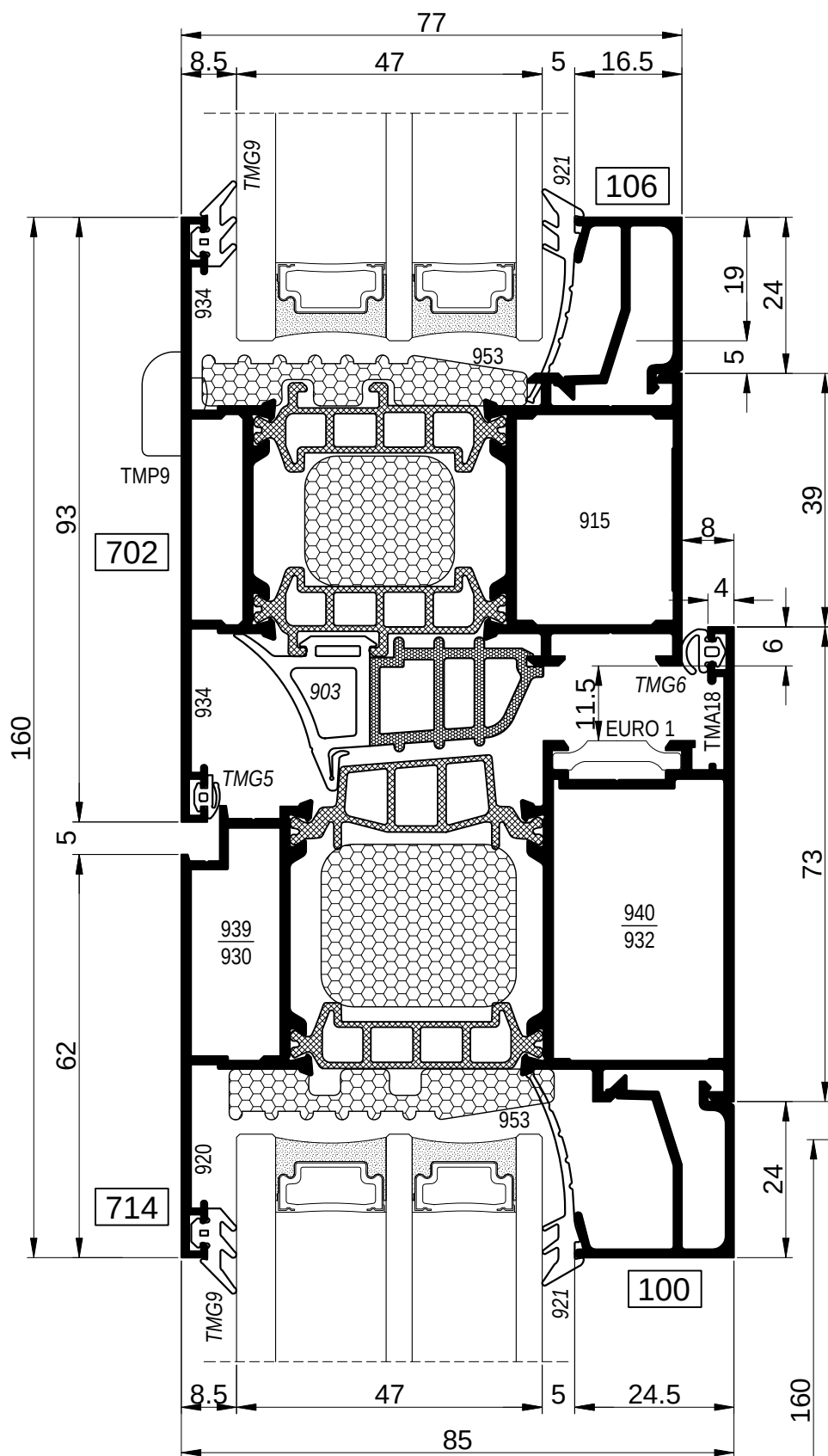




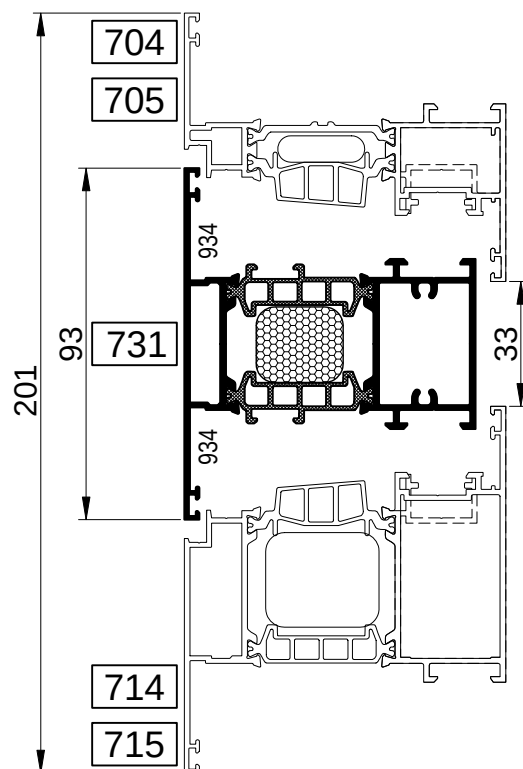
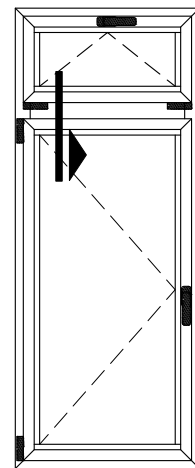
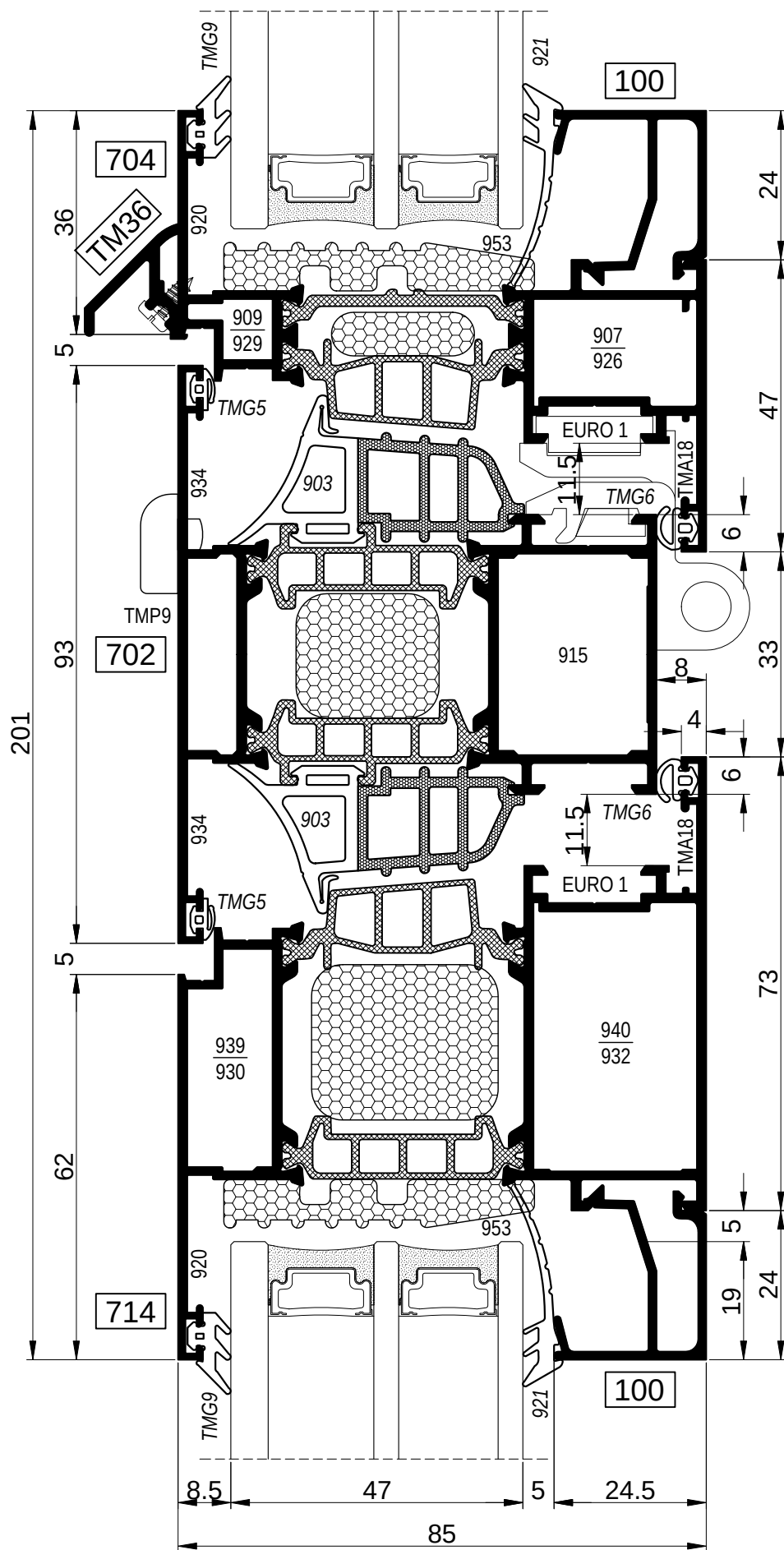
EURO 1

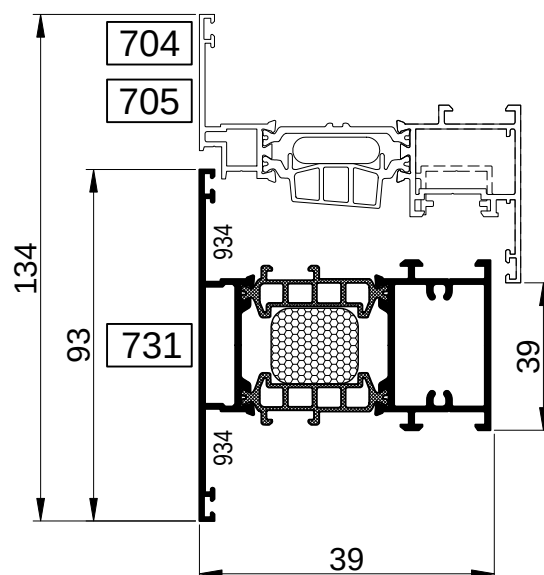
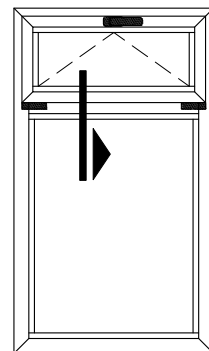
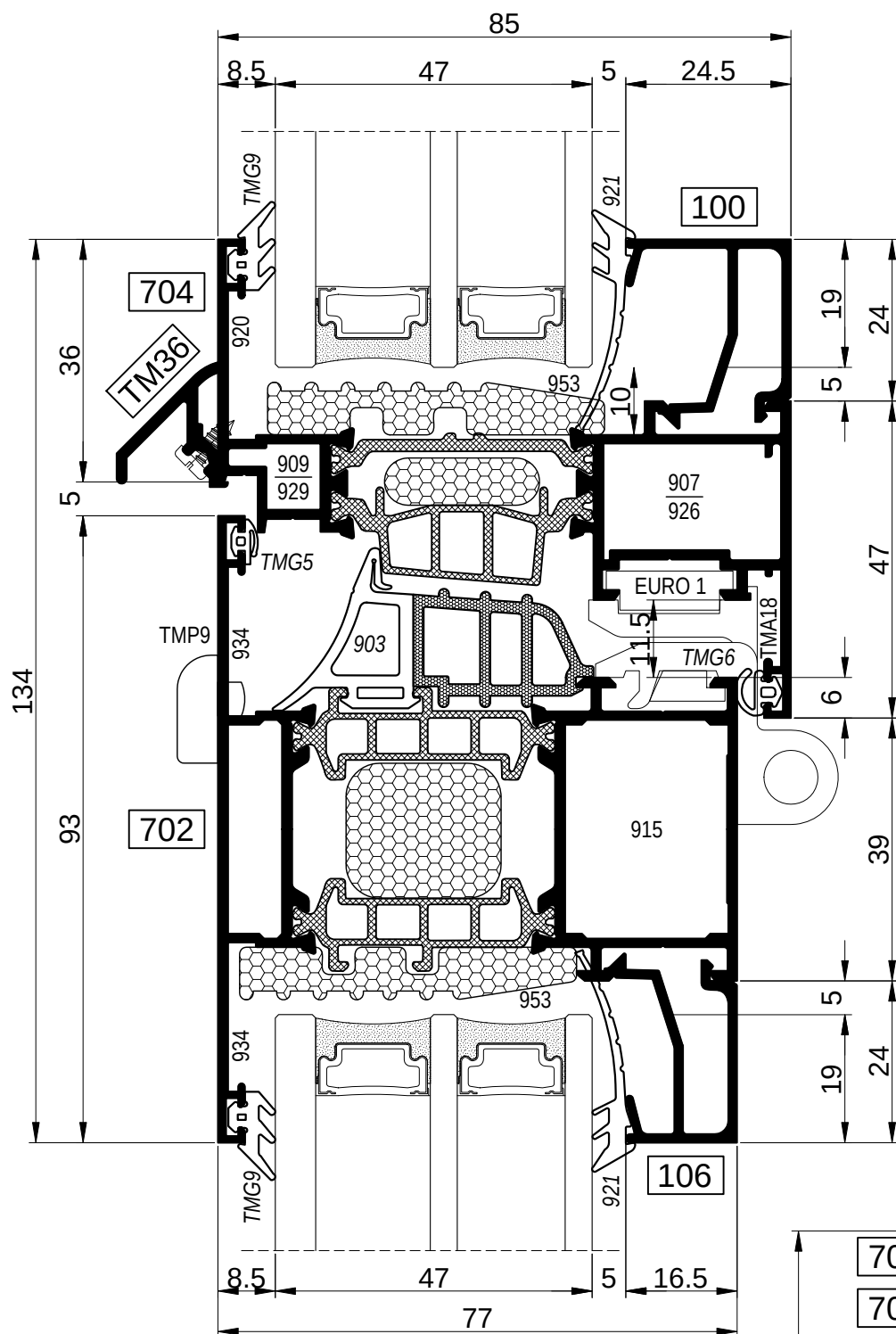


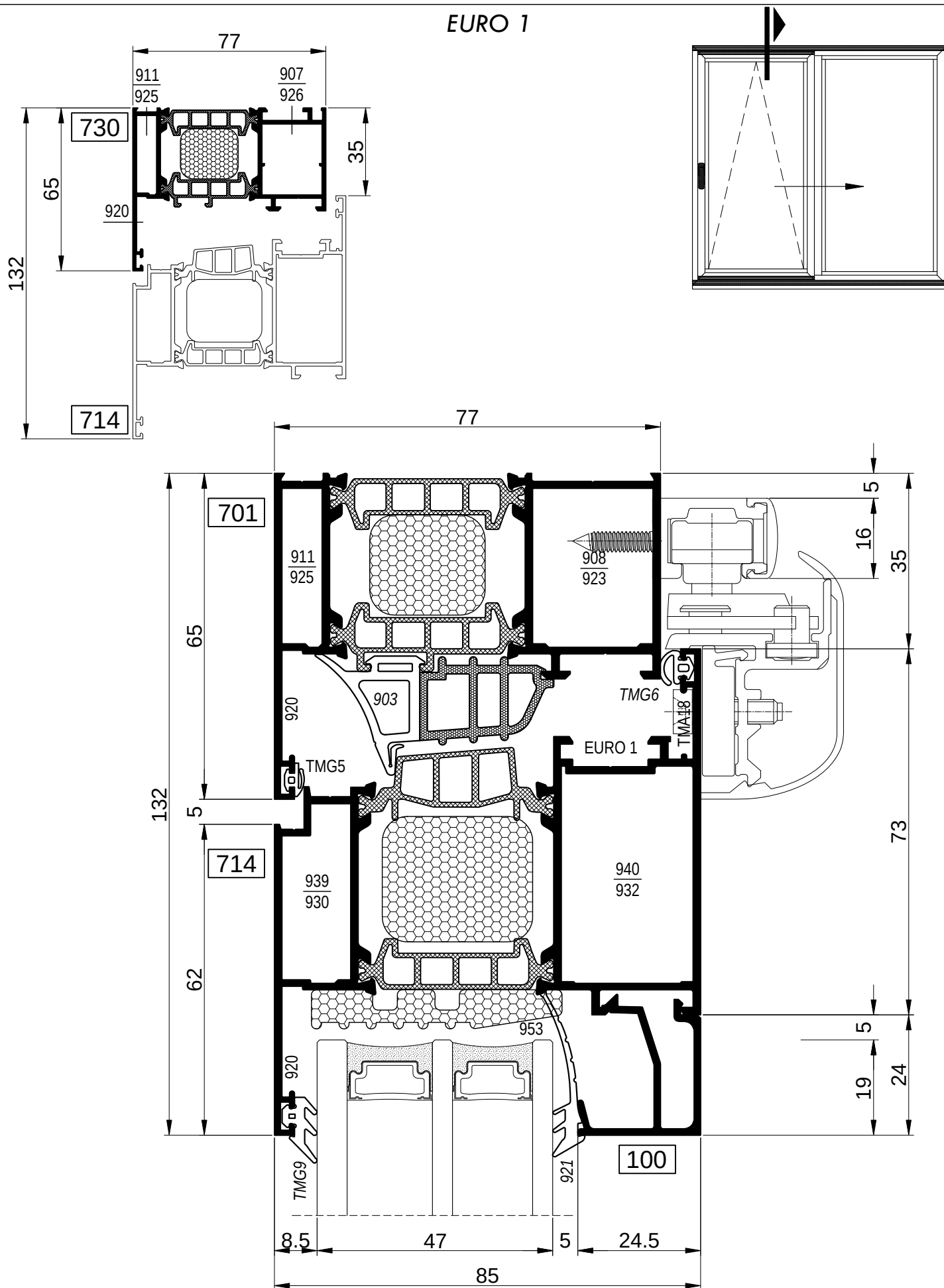
EURO 1

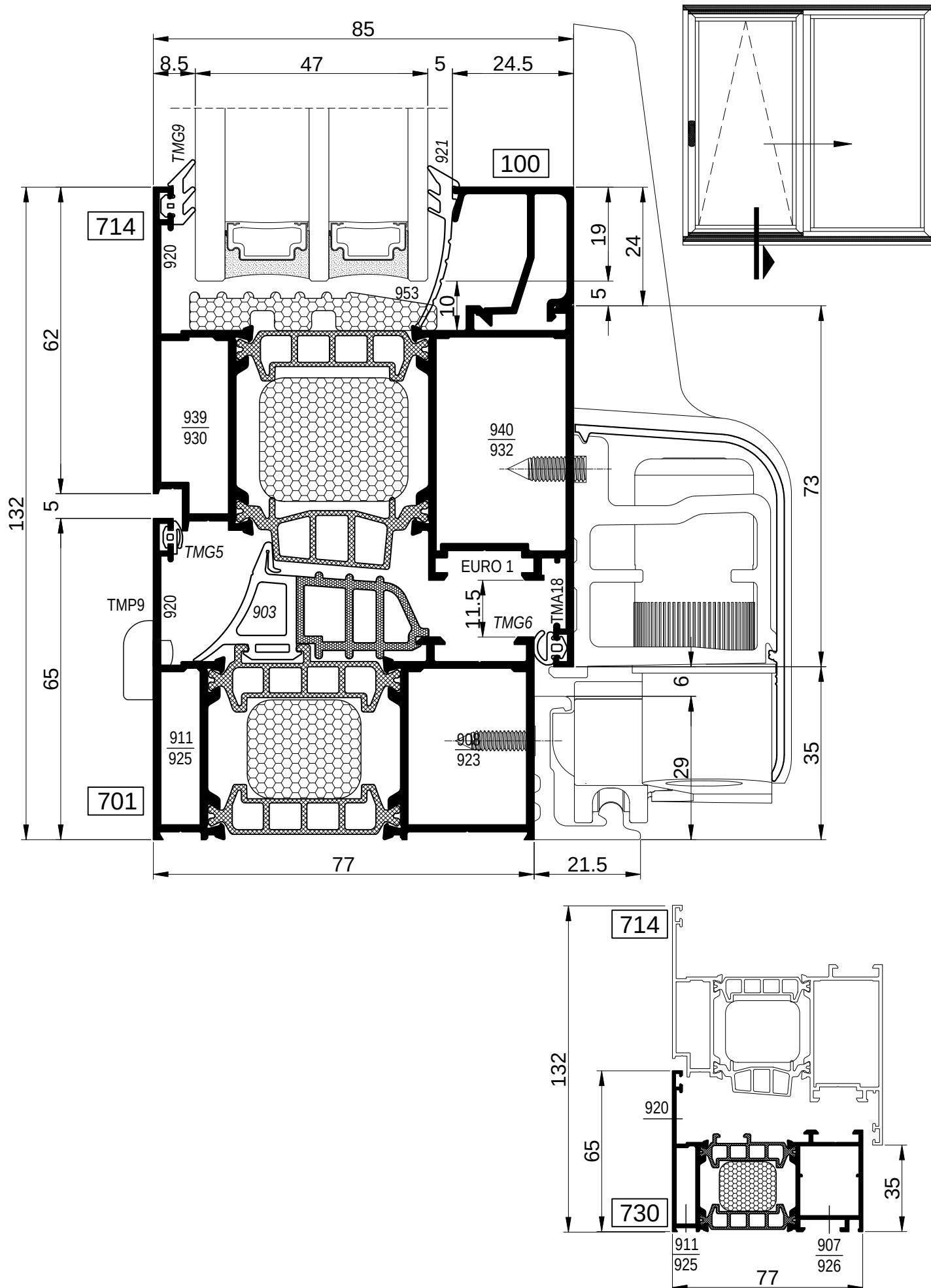


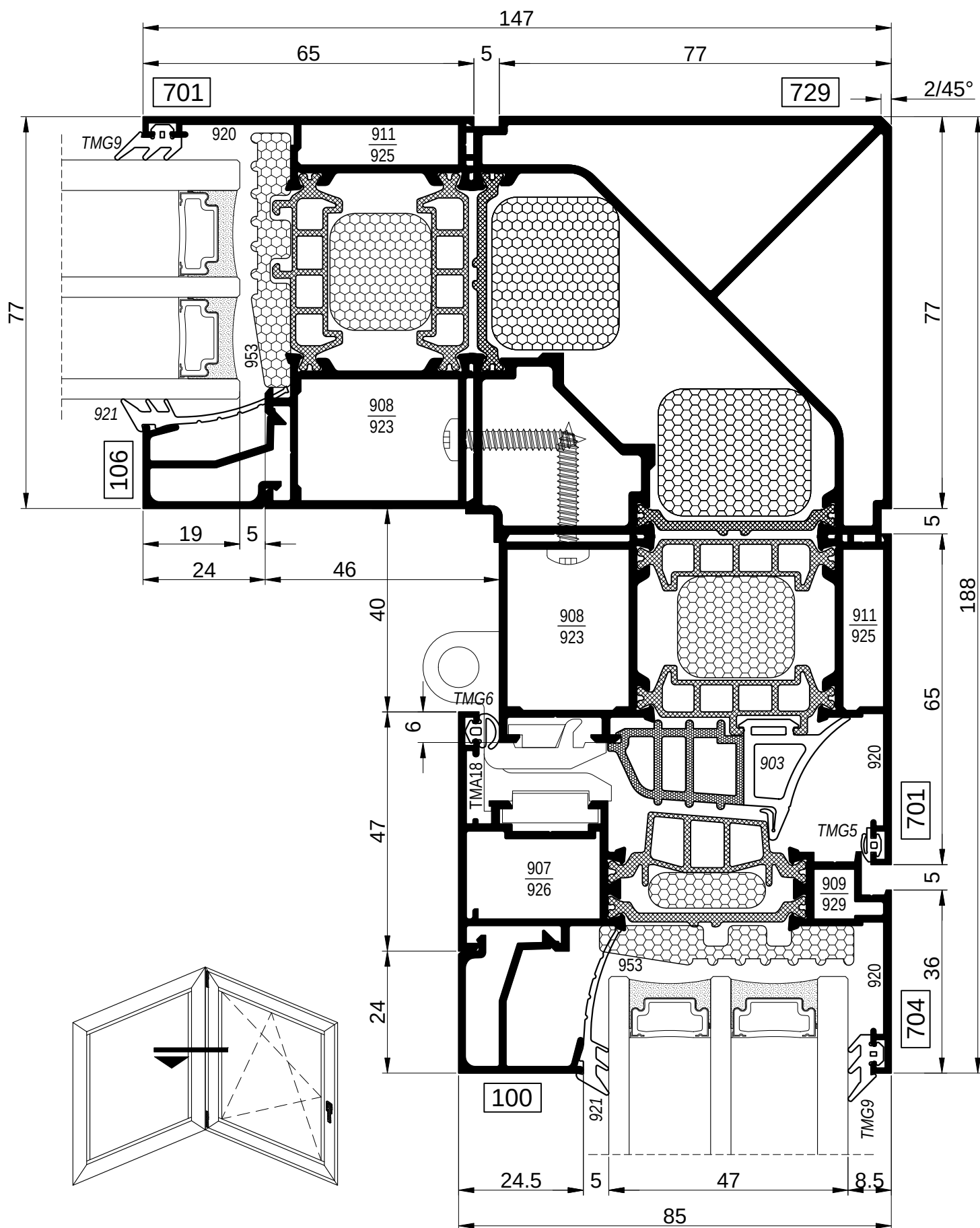
EURO 1

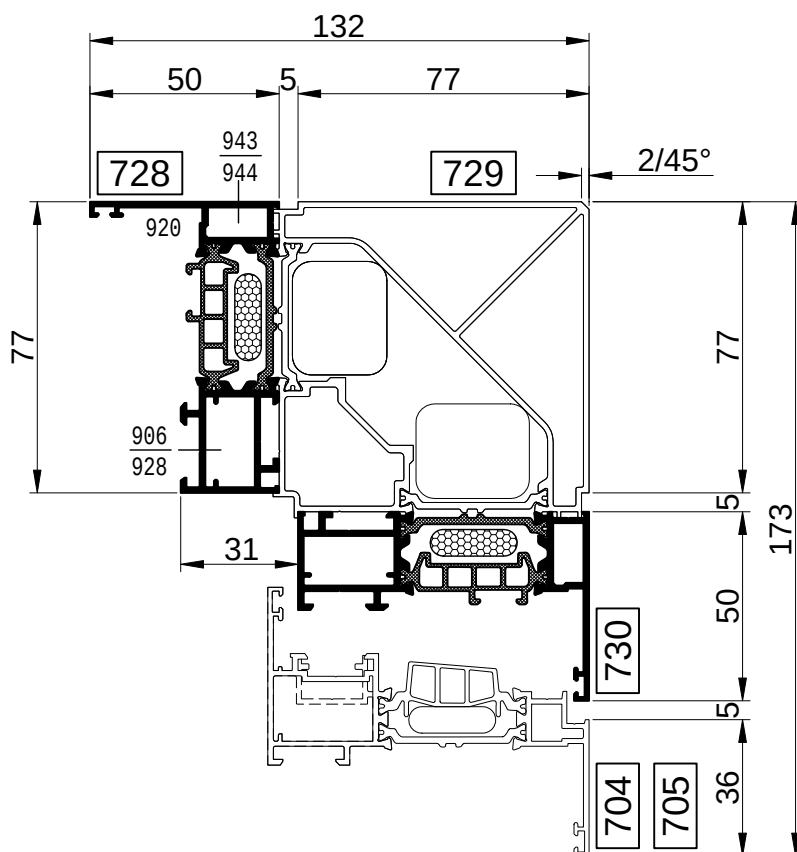
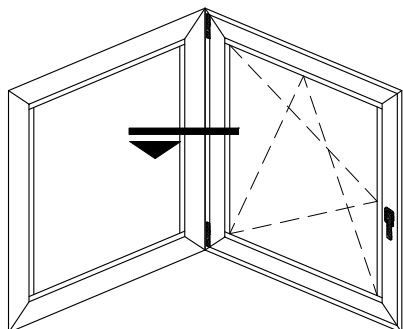
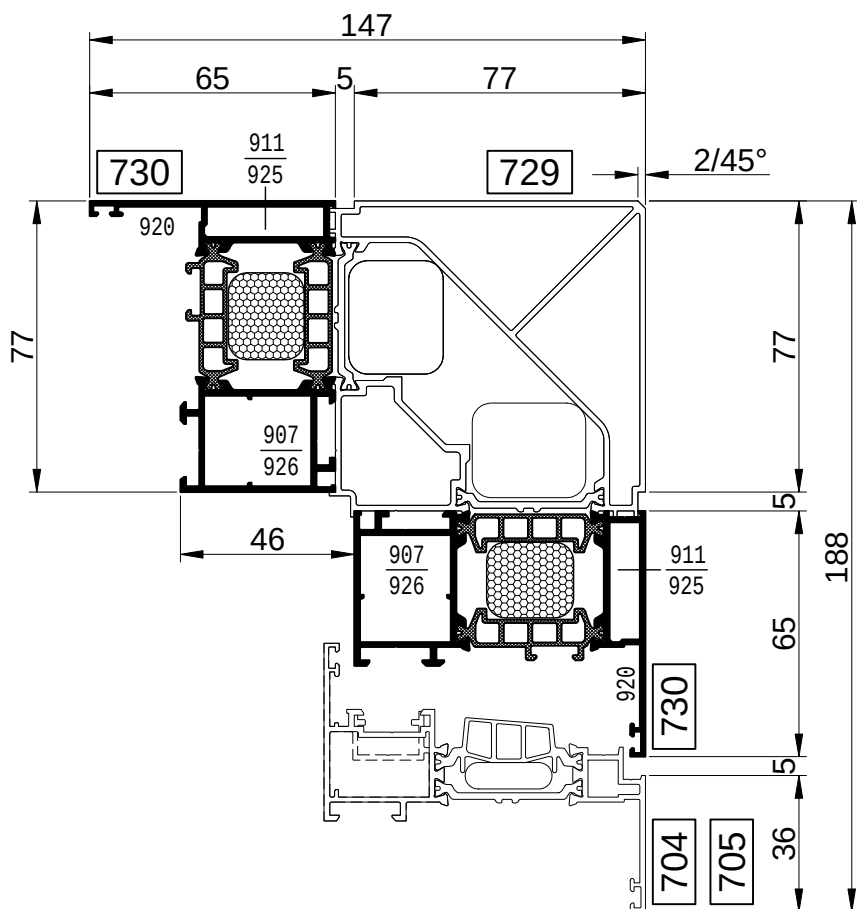


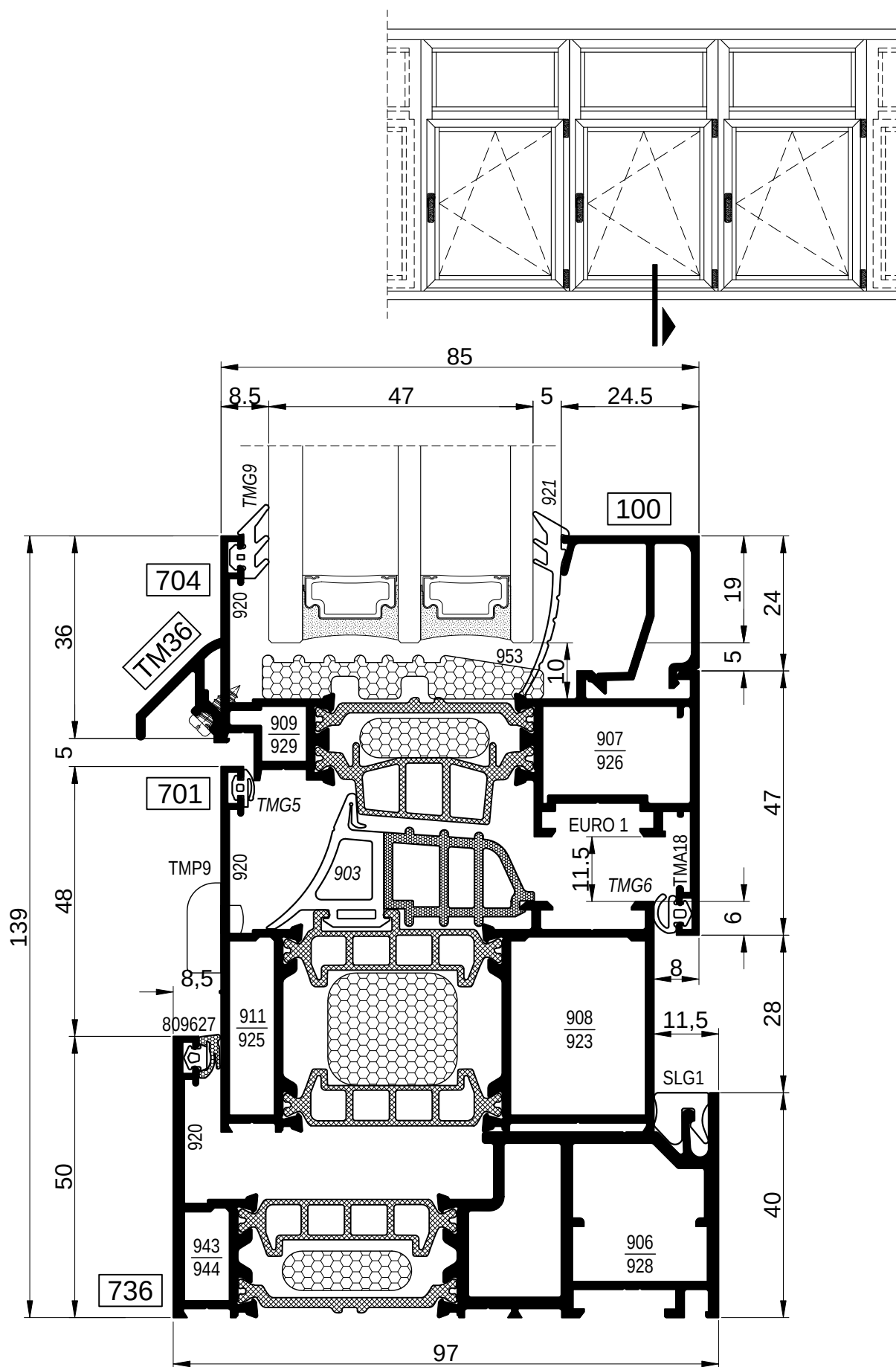




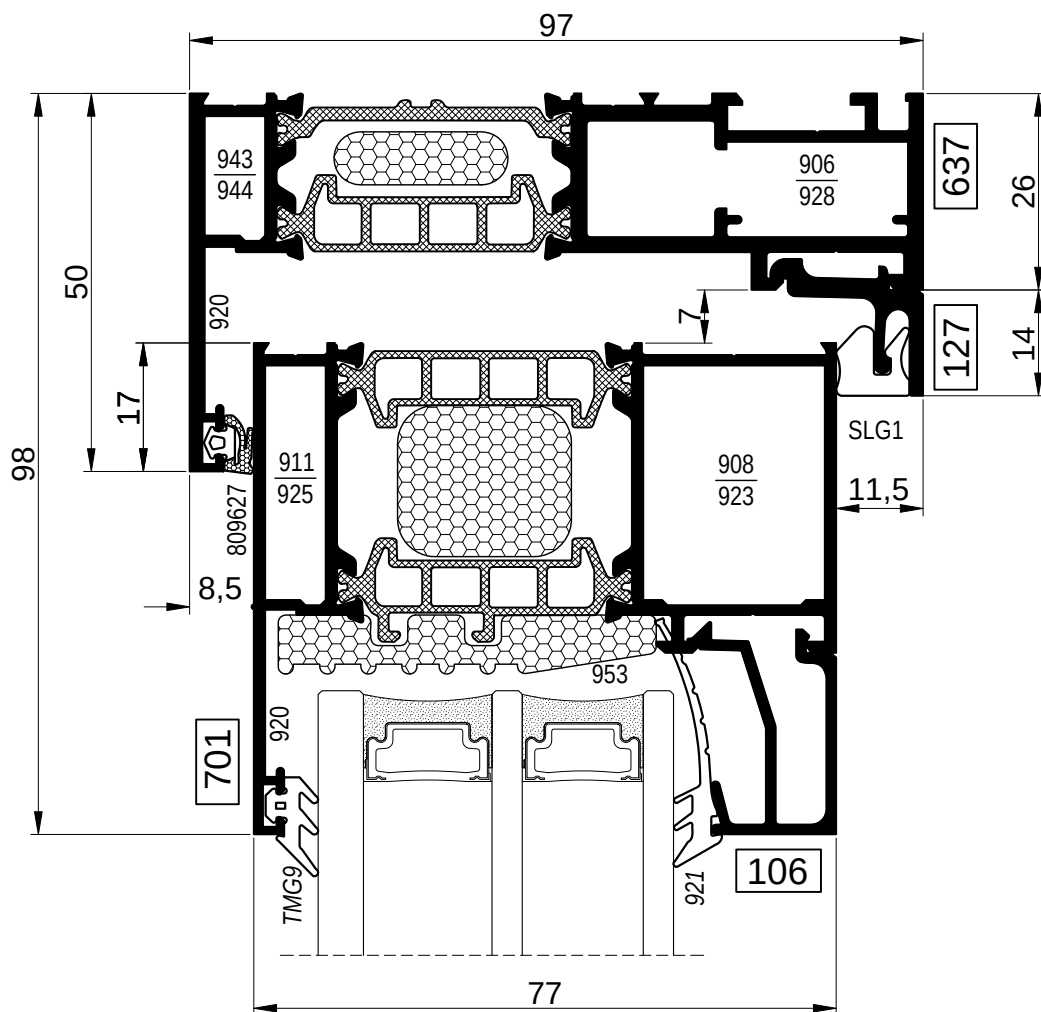
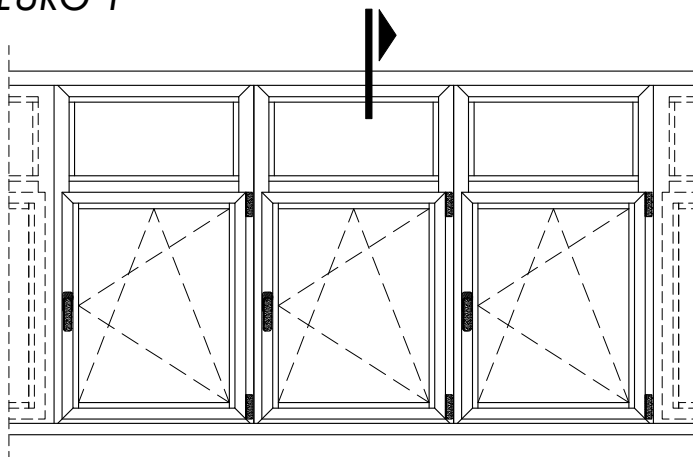


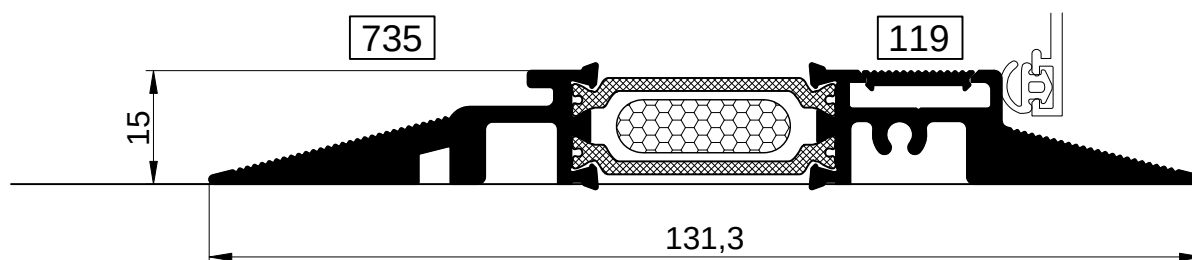
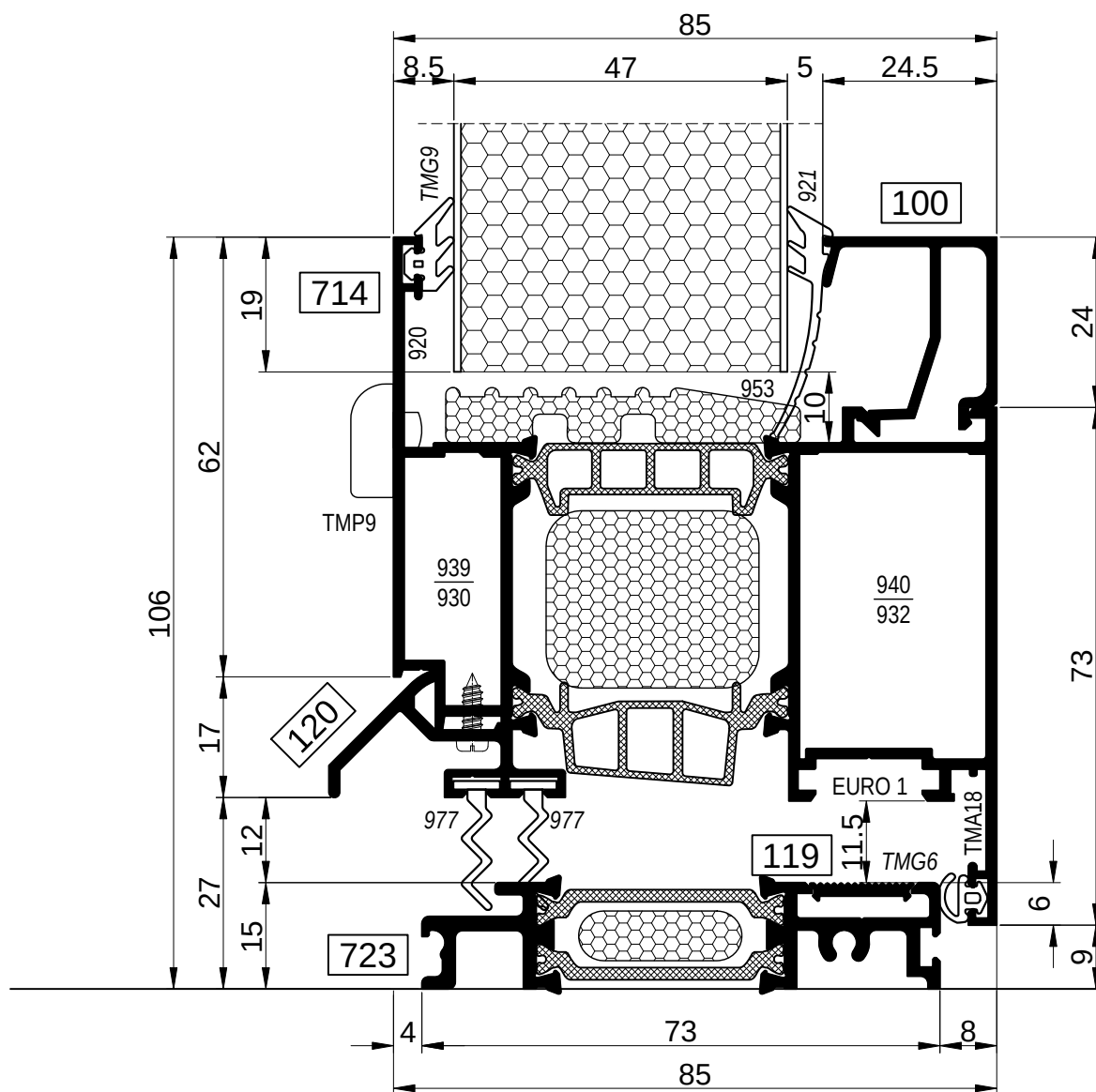
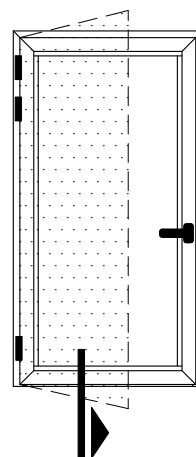


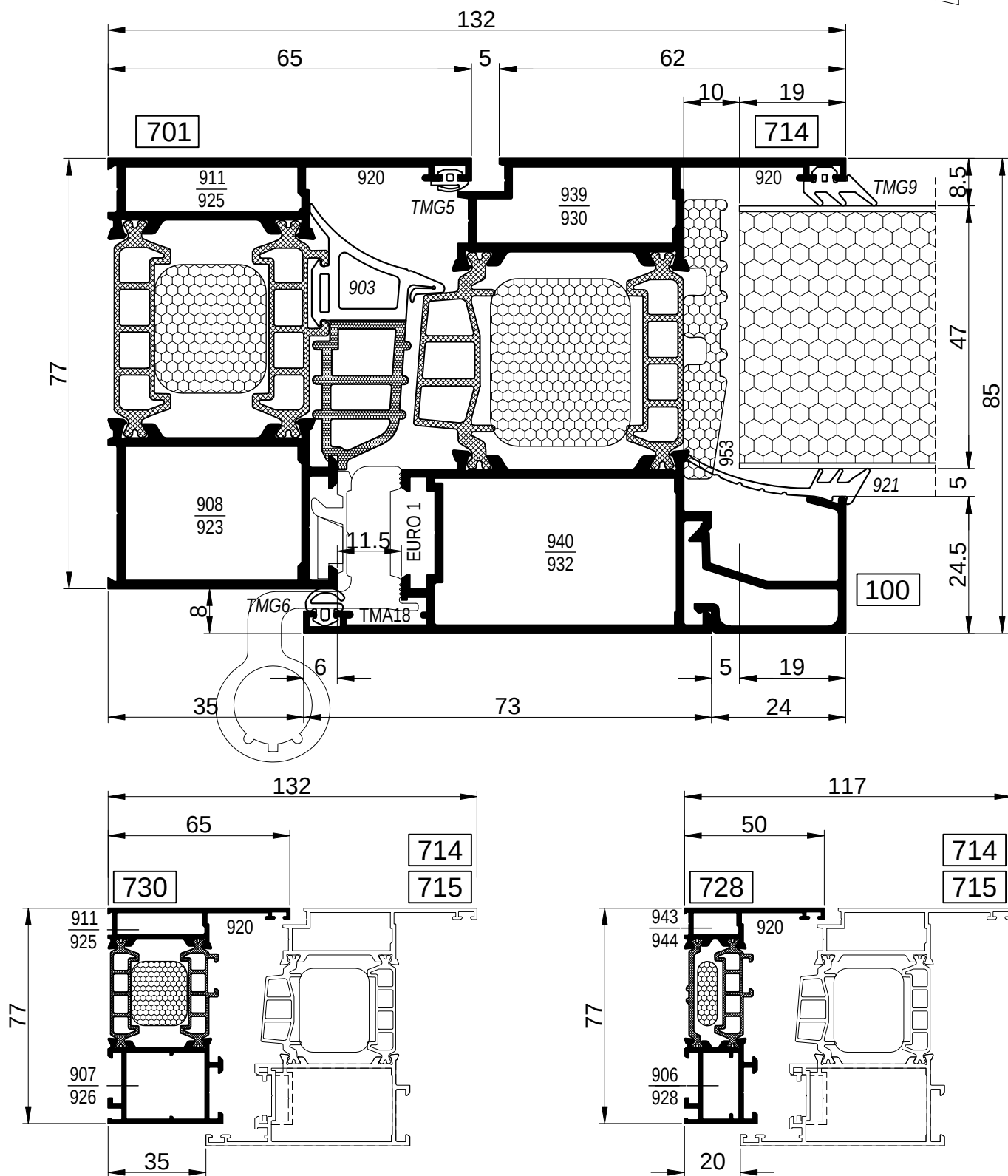
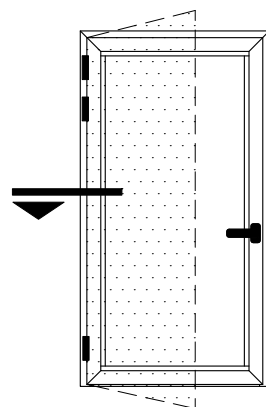


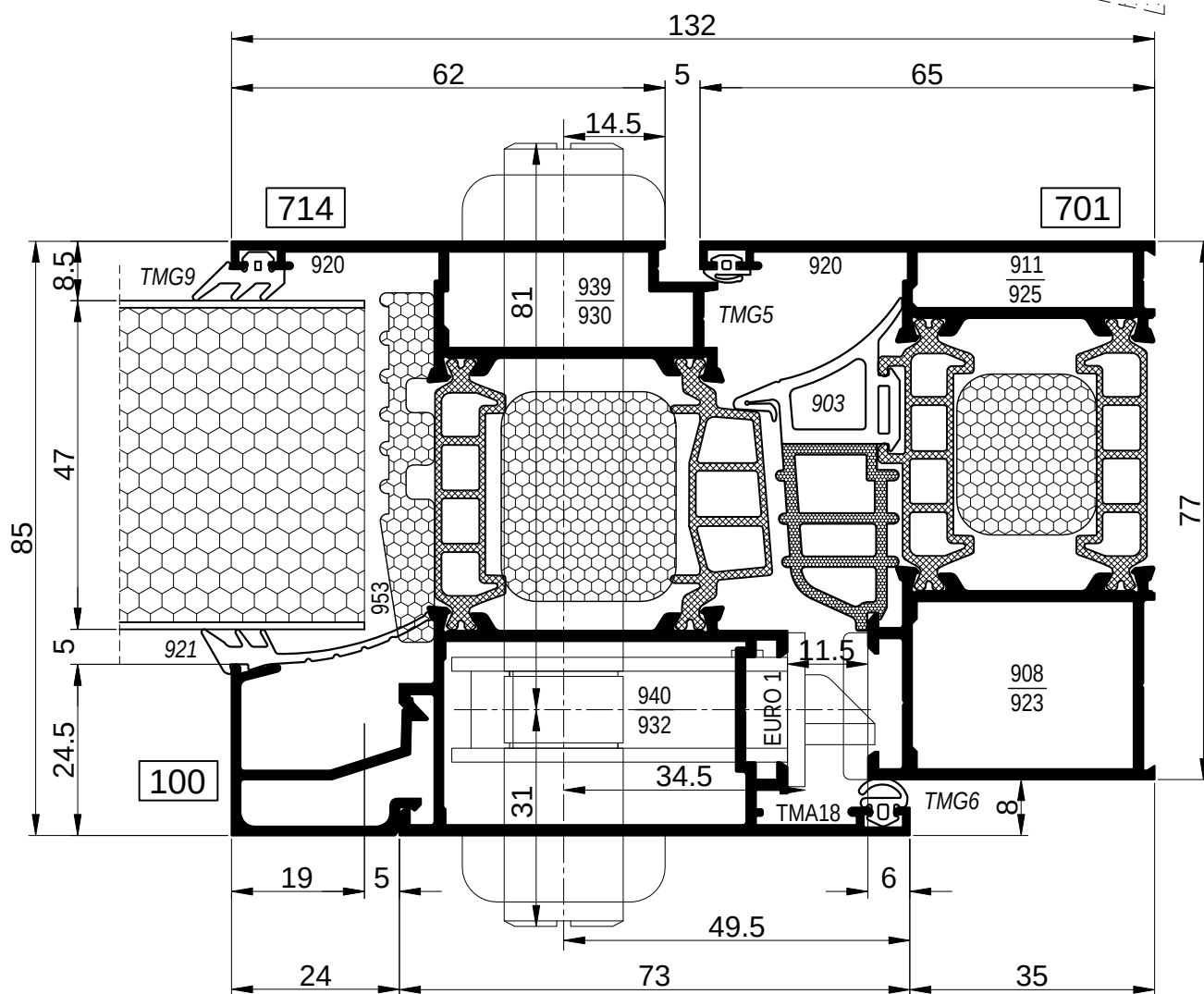
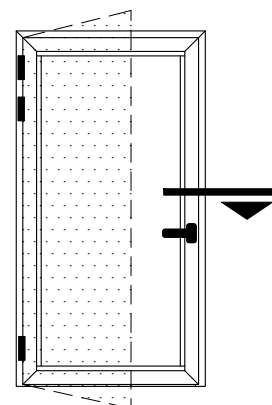


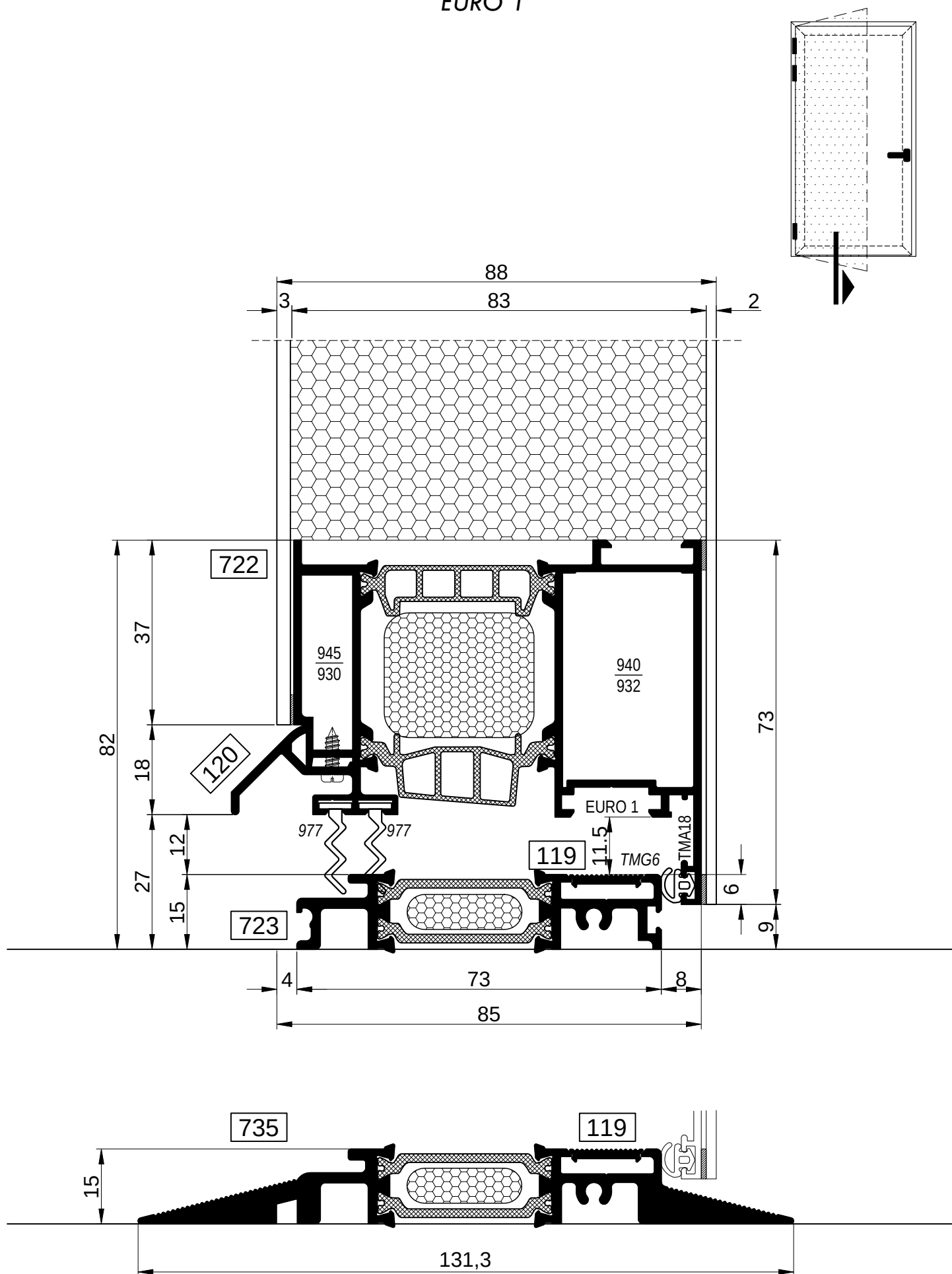
EURO 1

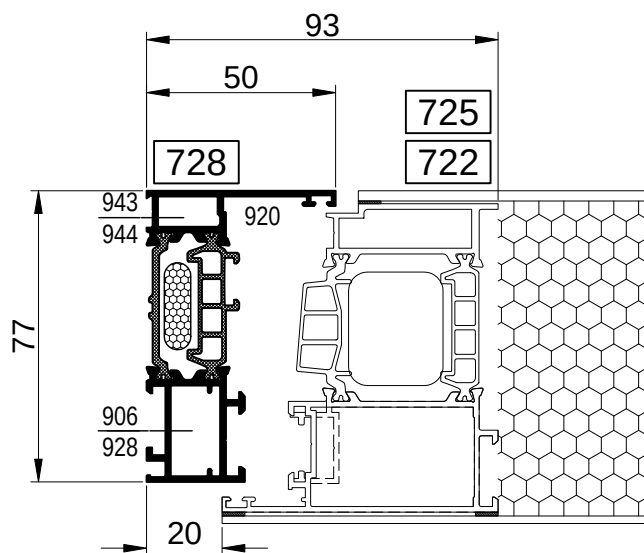
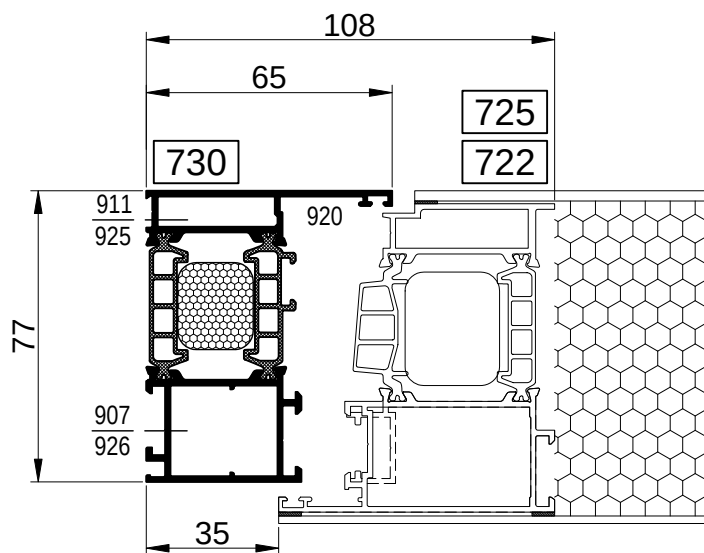
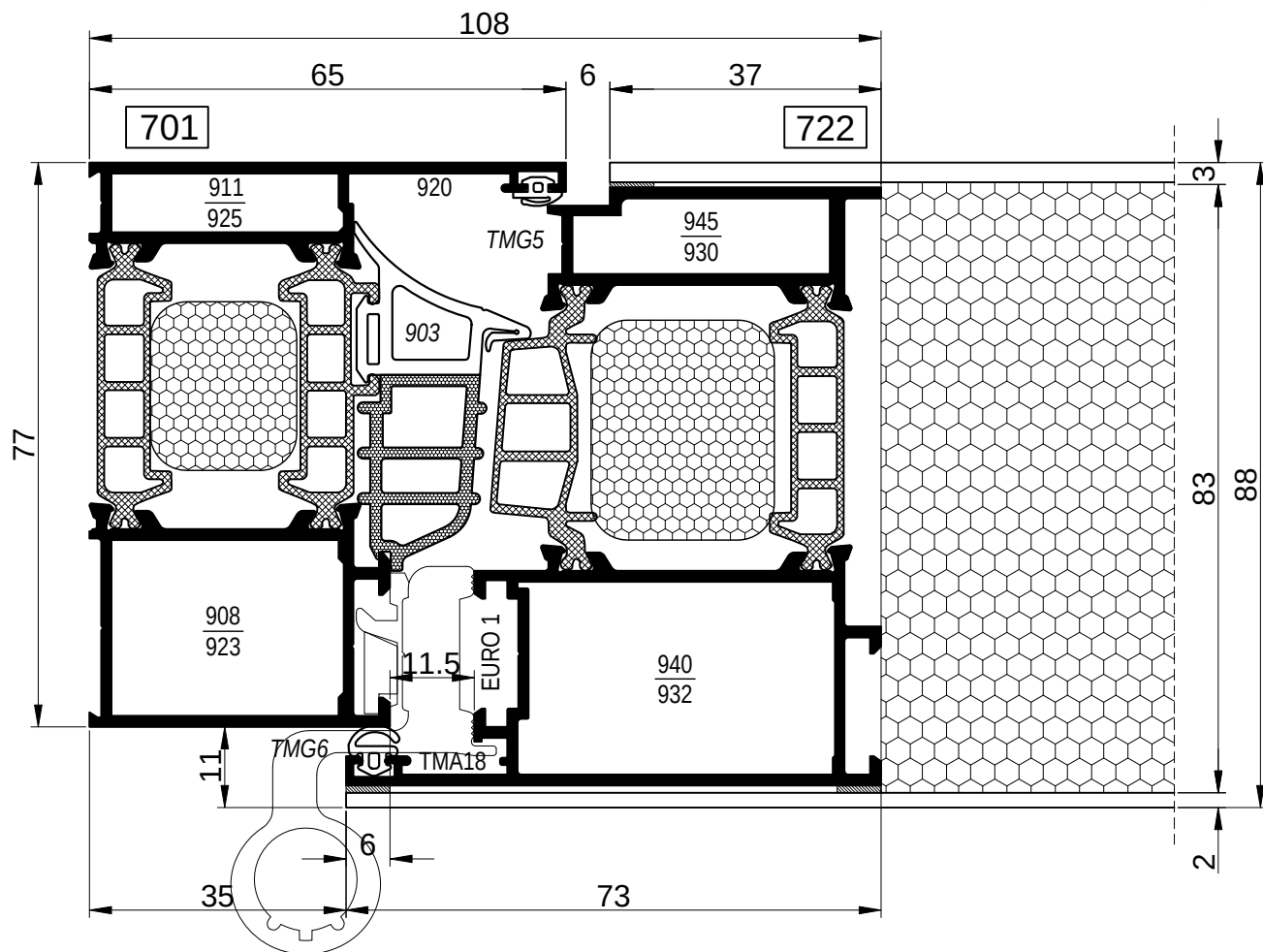
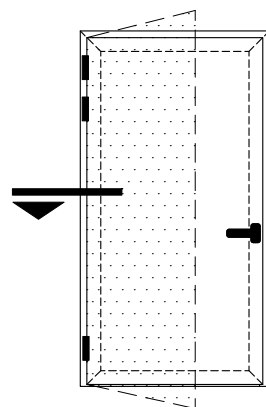


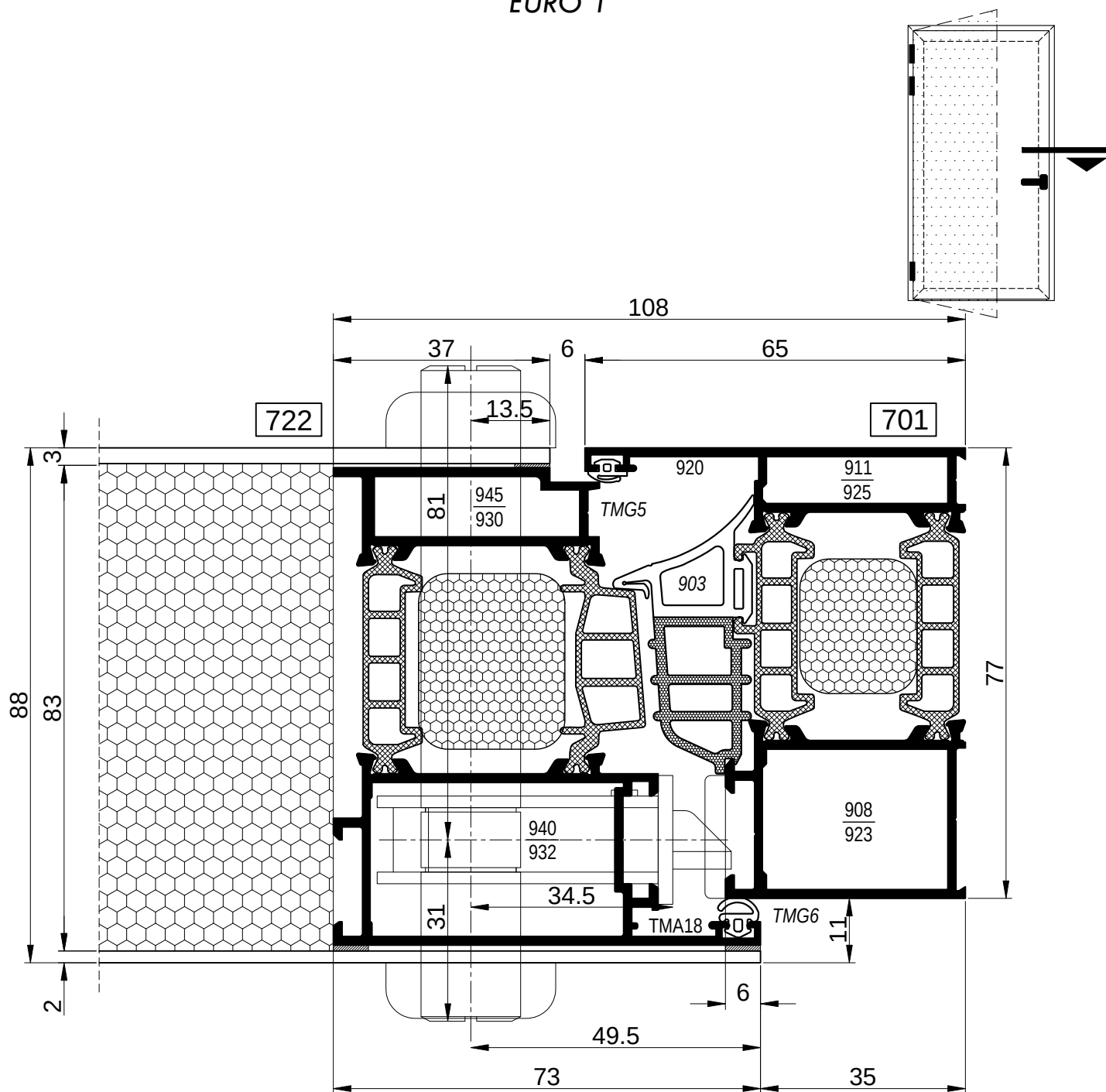


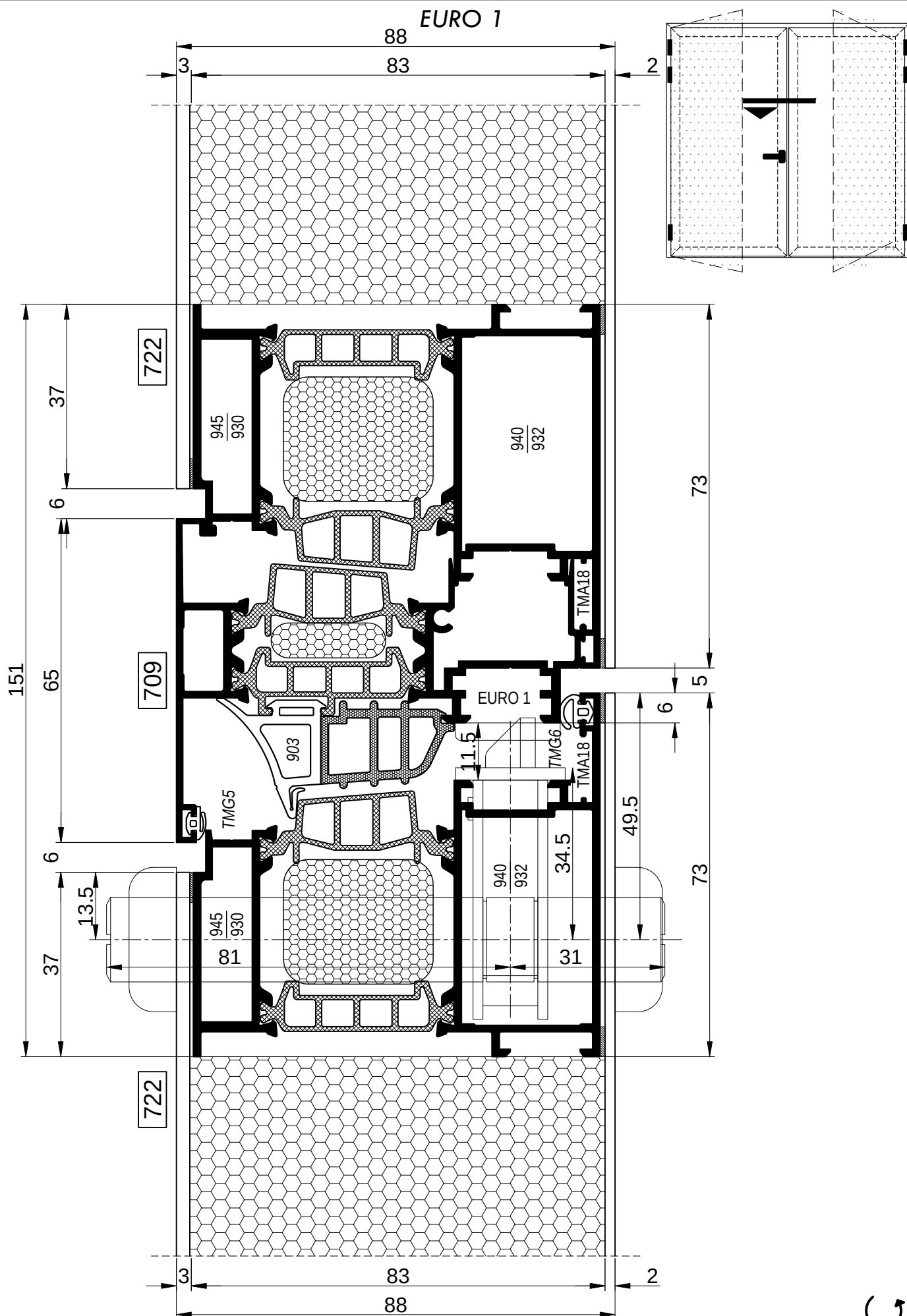


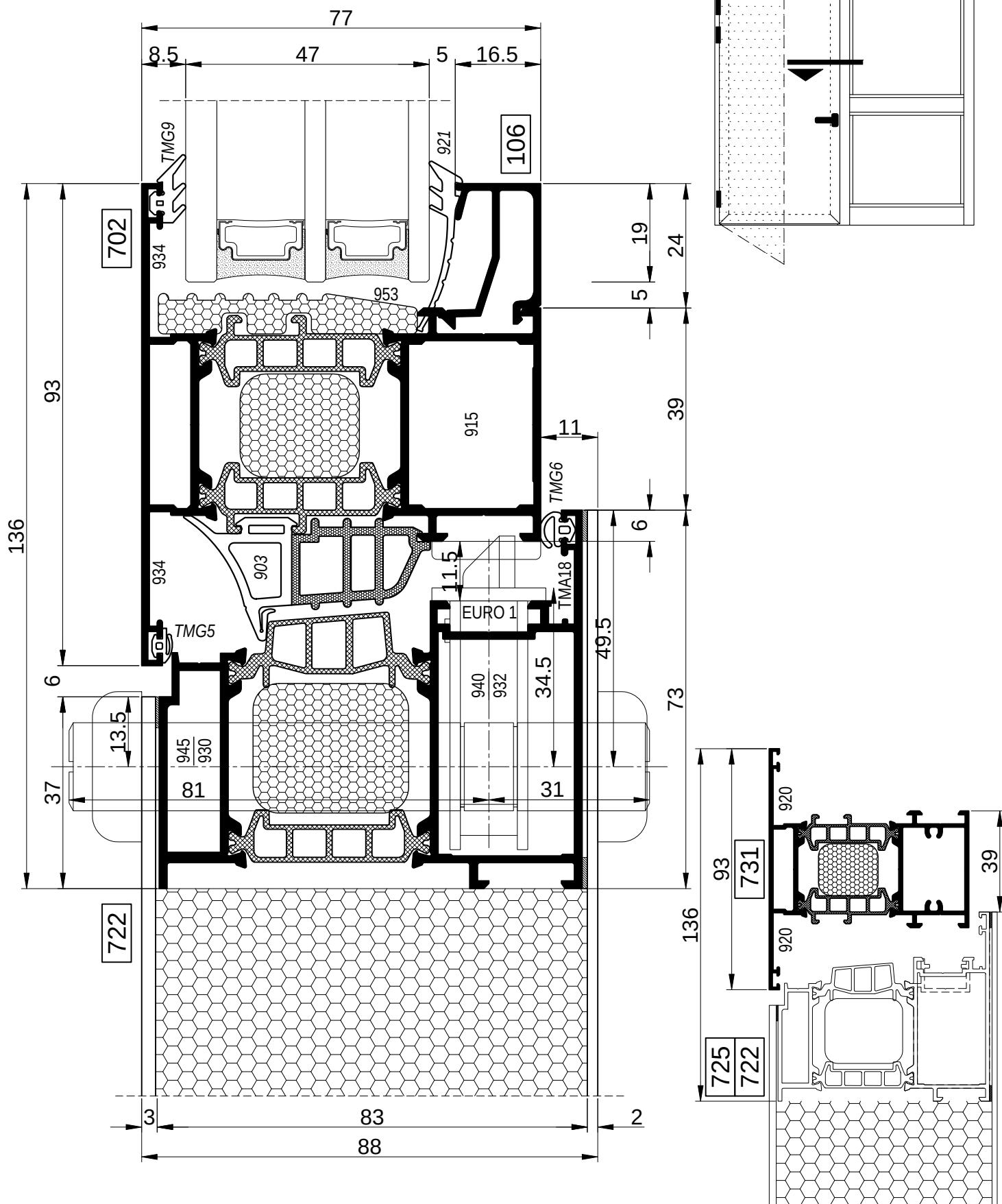


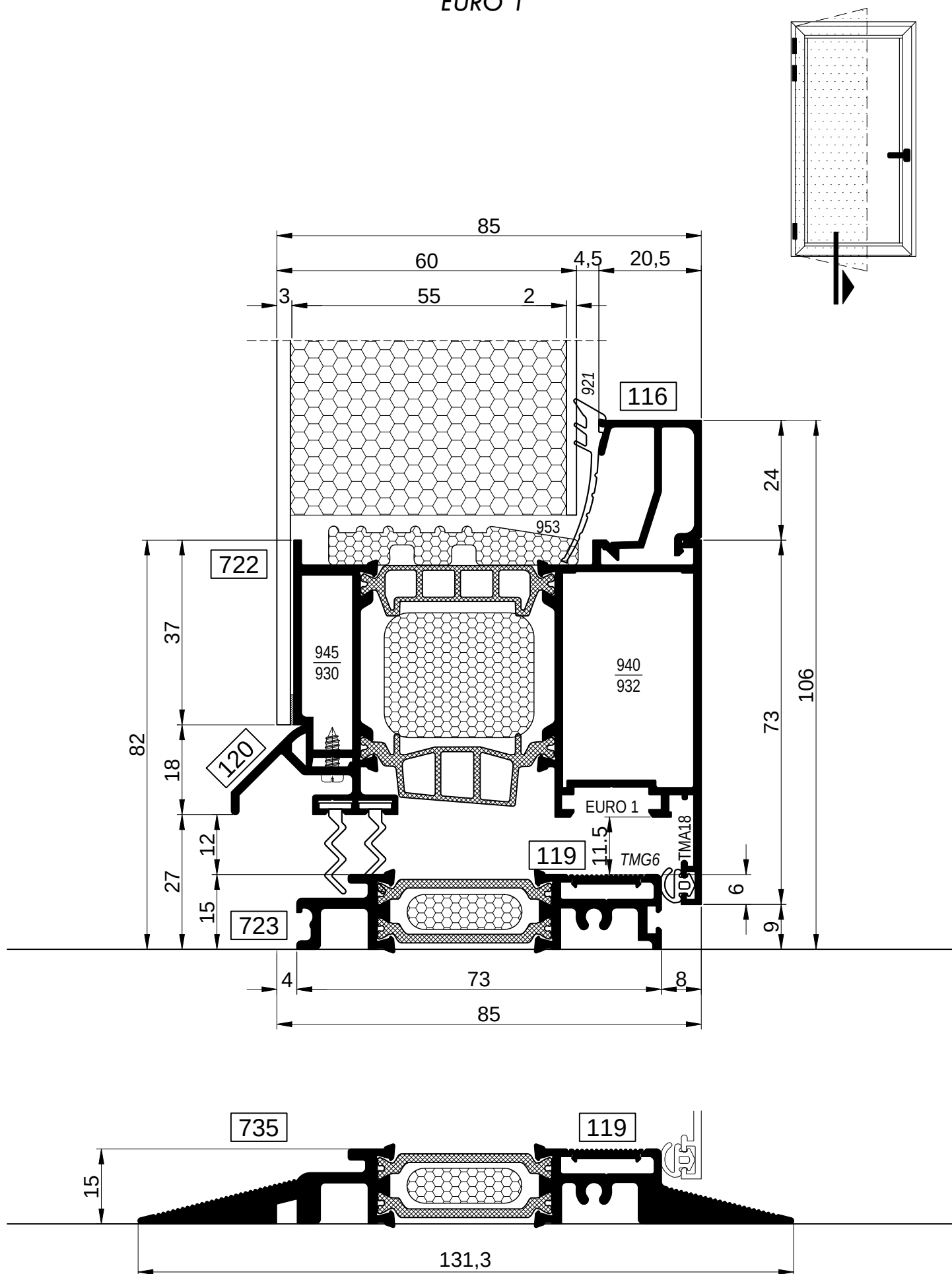


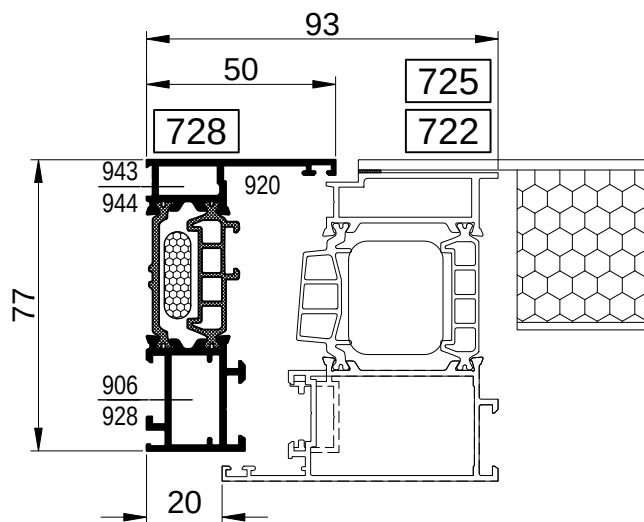
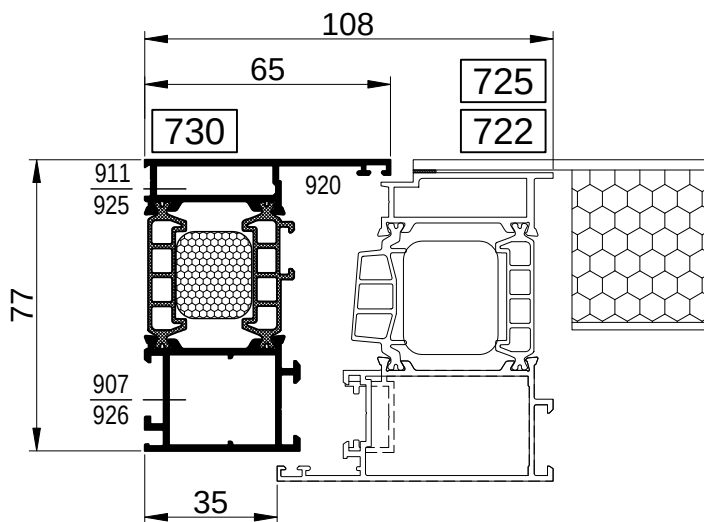
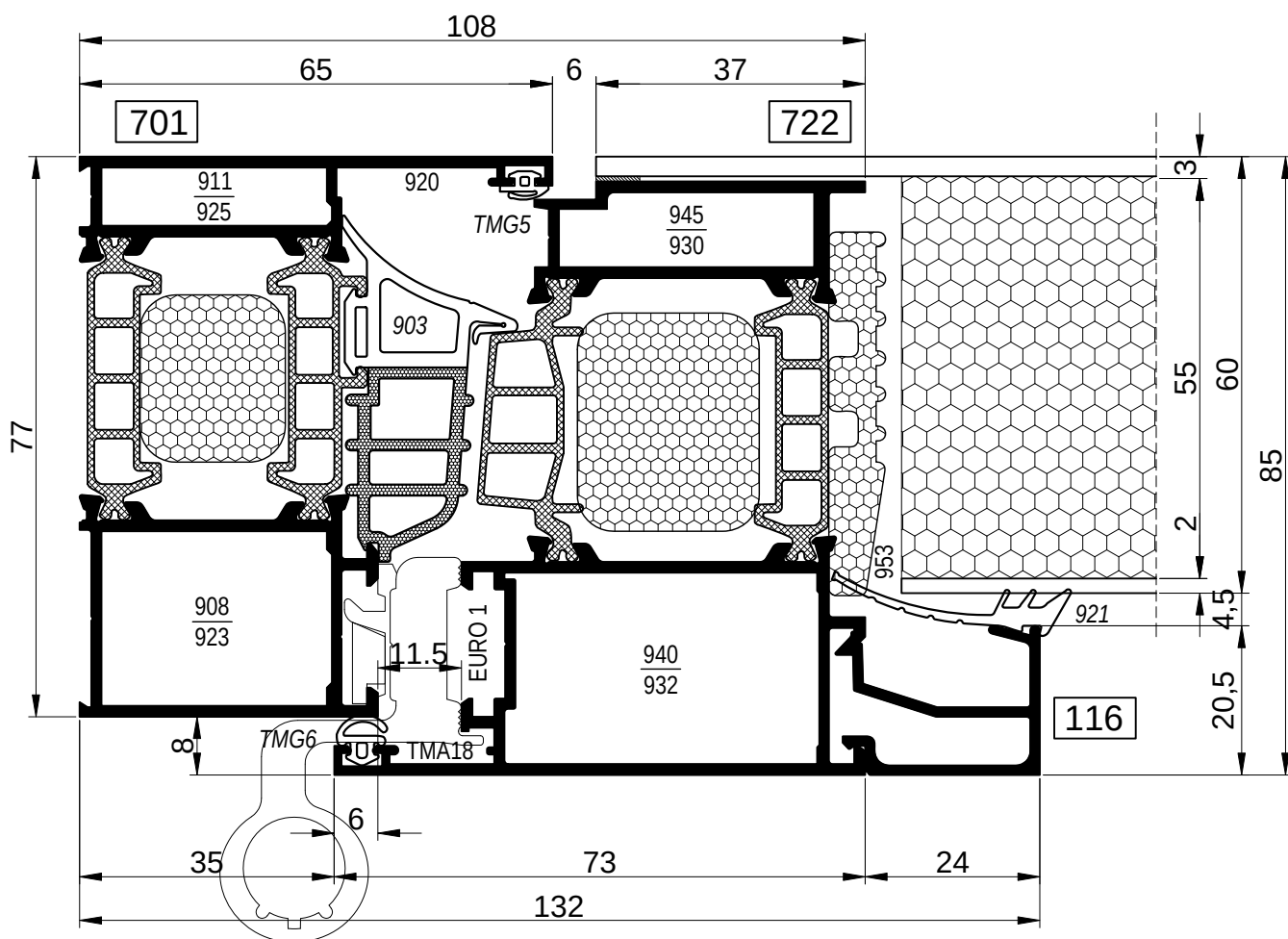
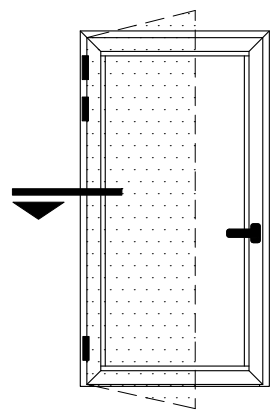


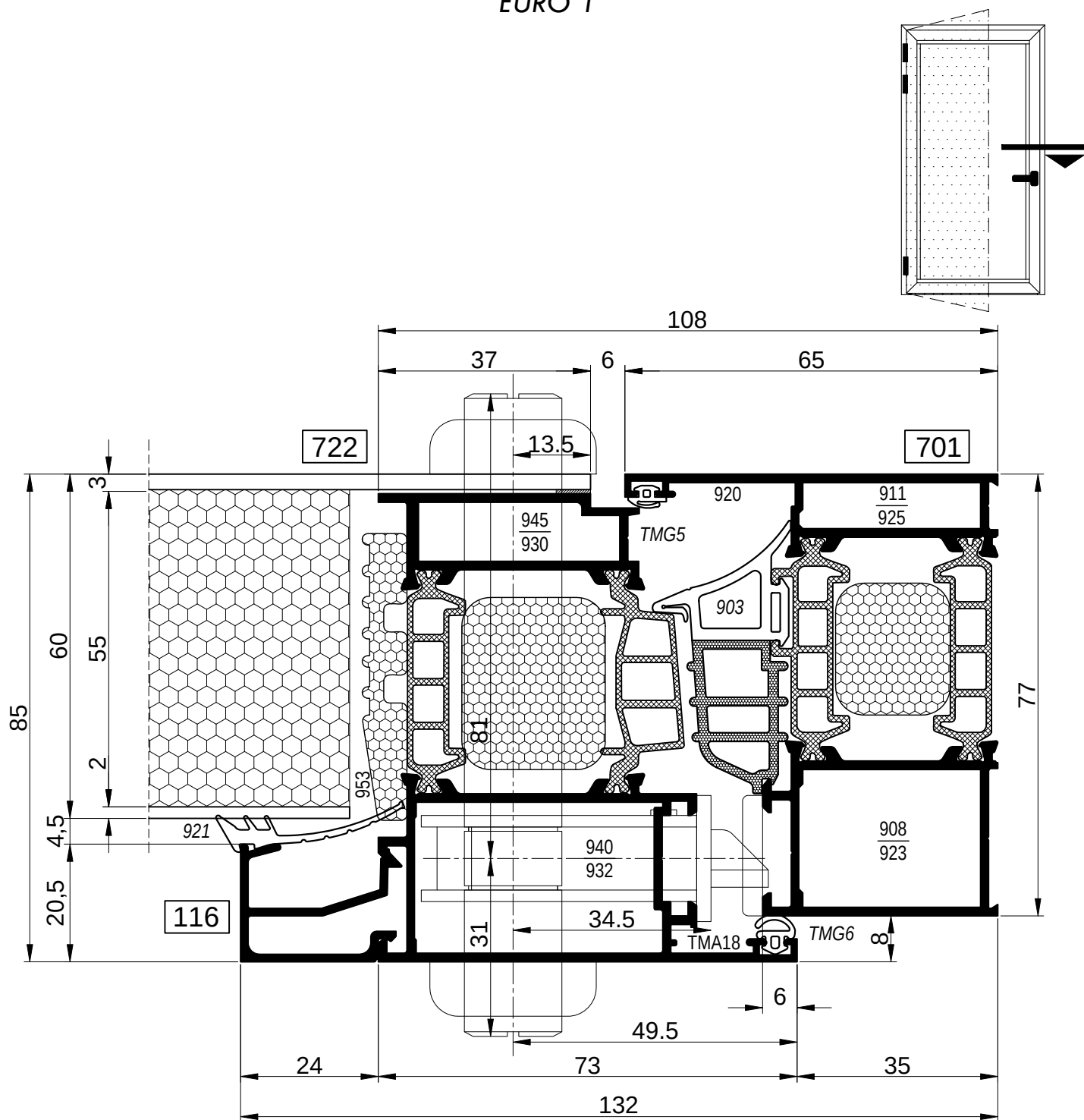


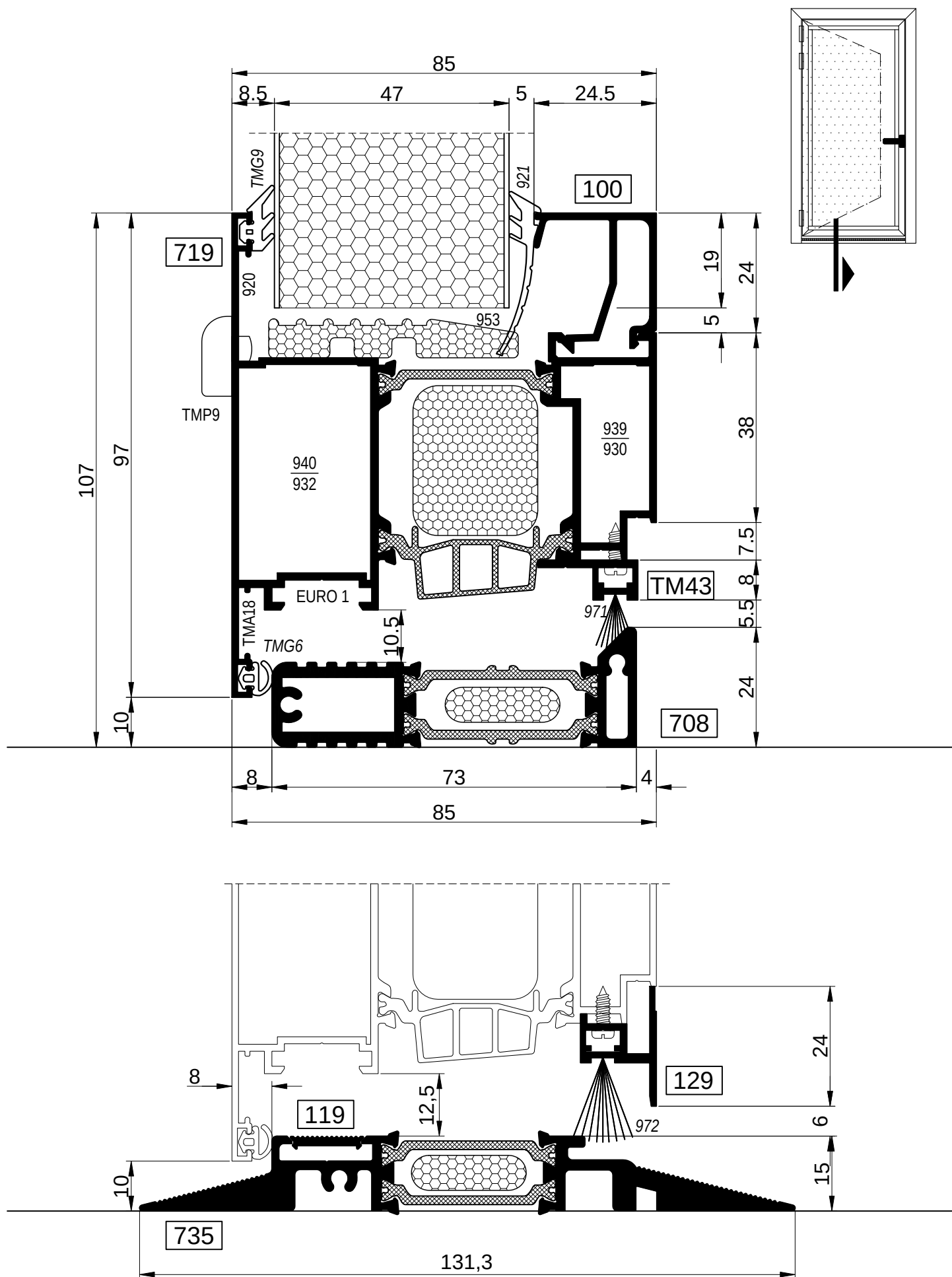


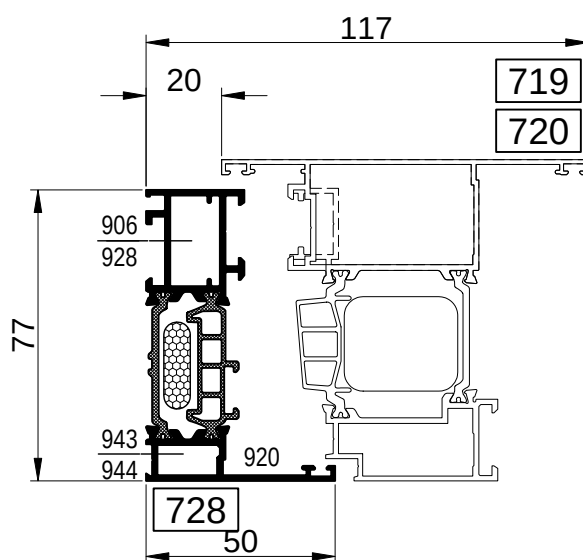
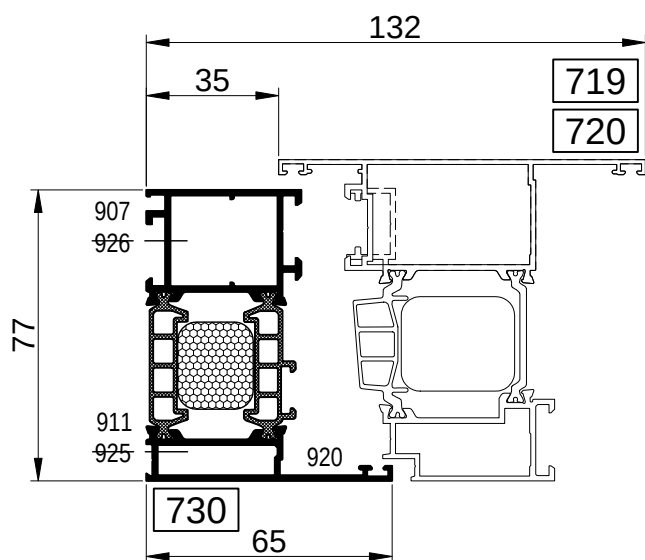
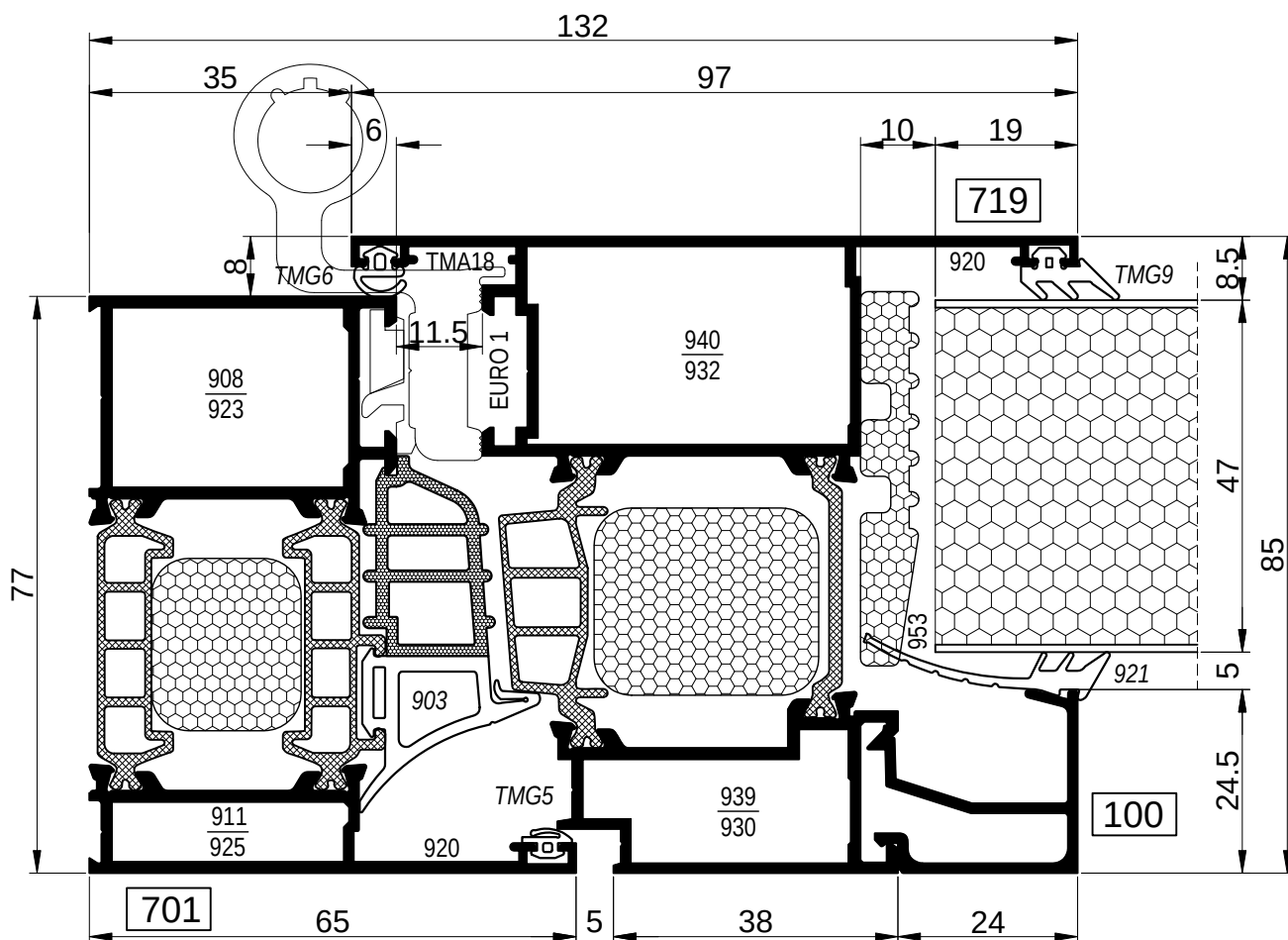
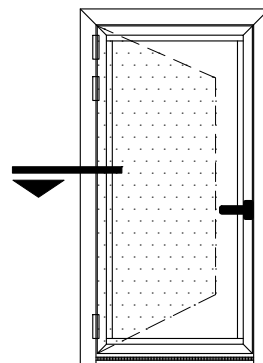


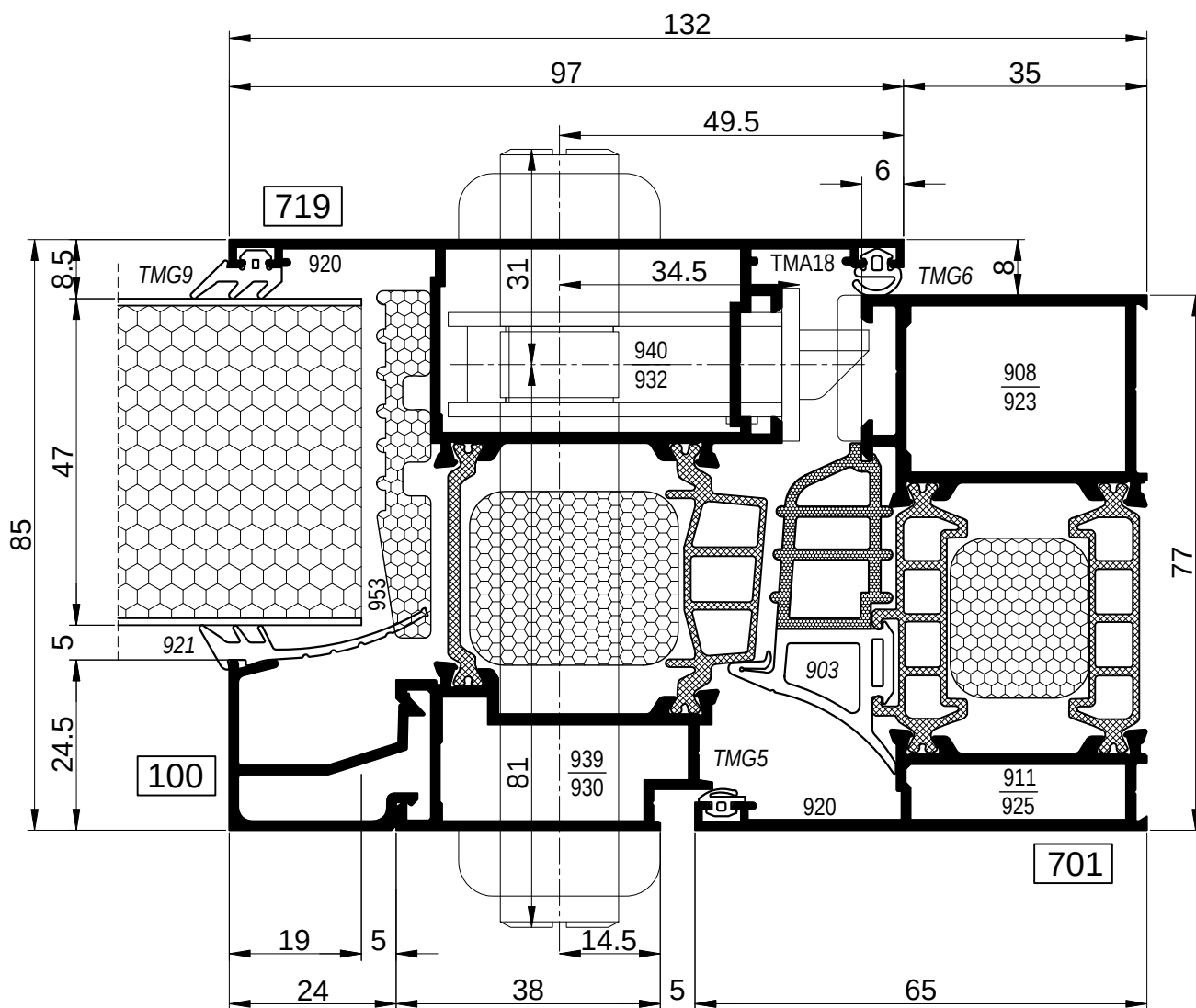
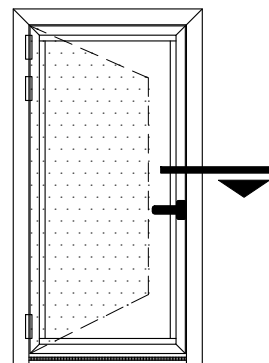


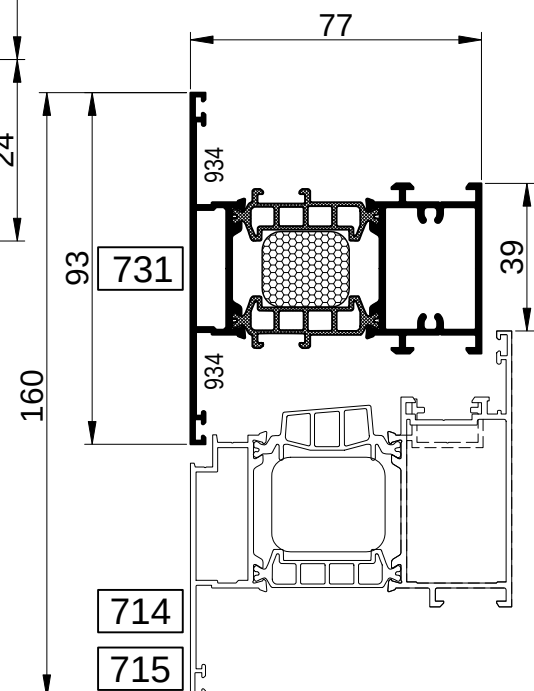
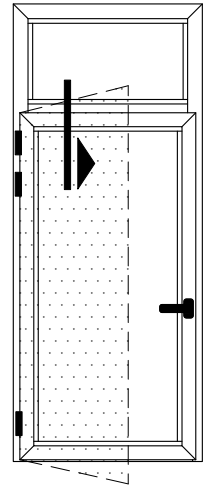
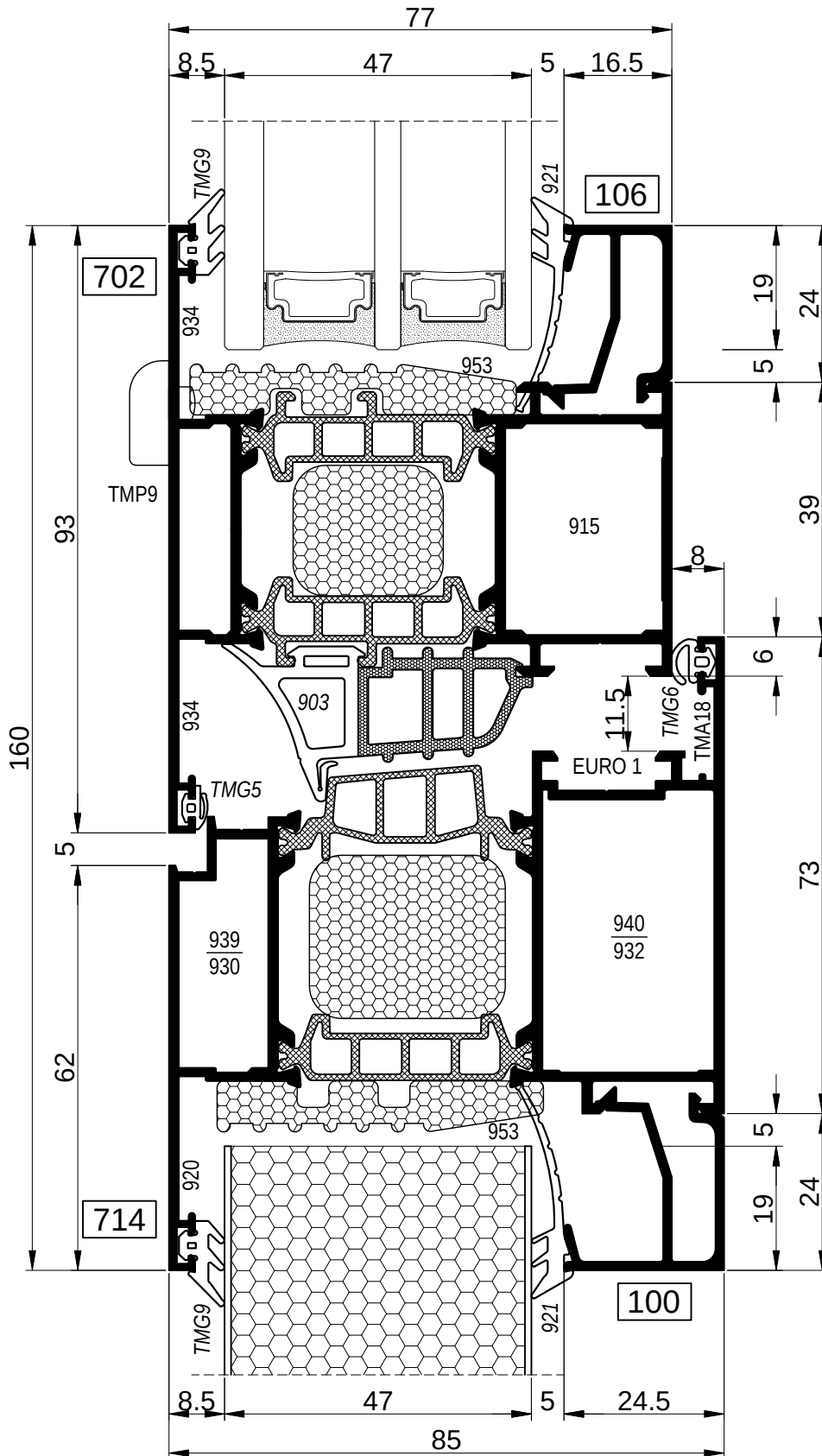


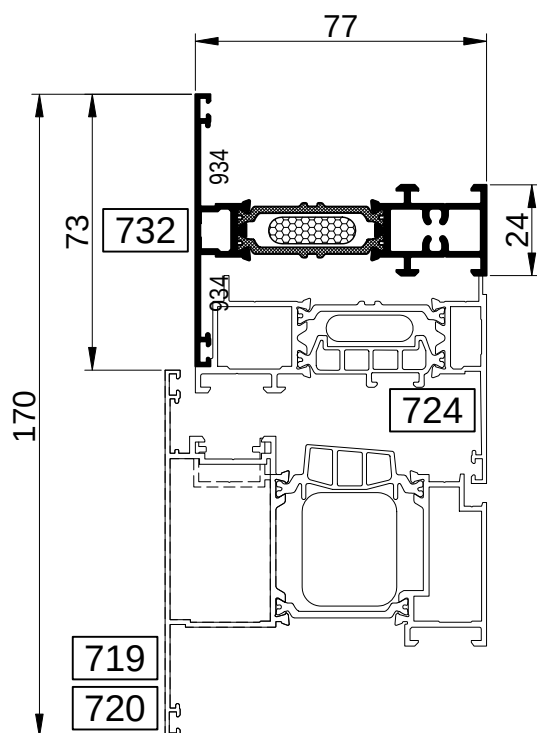
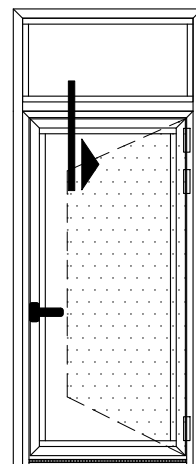
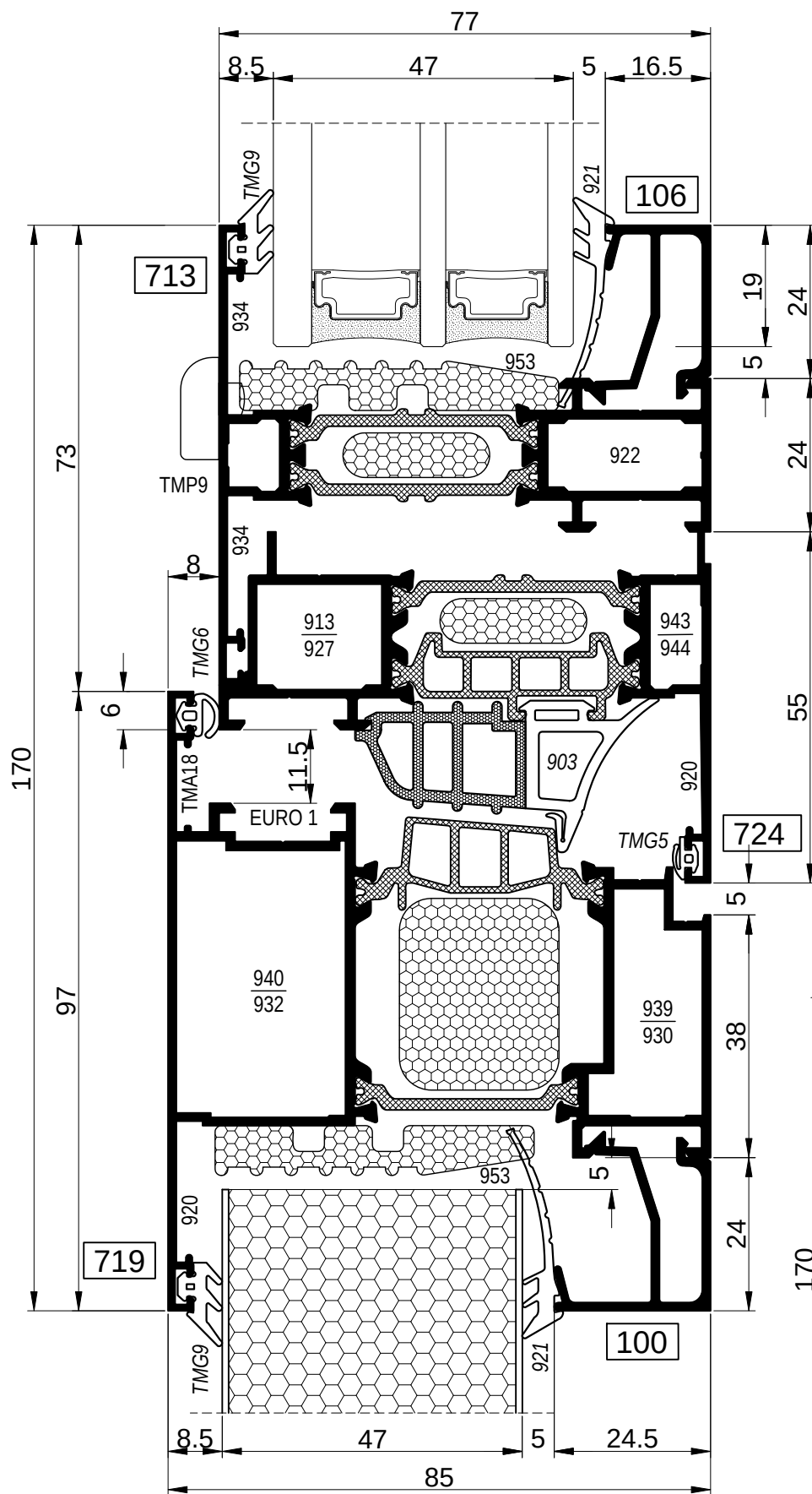


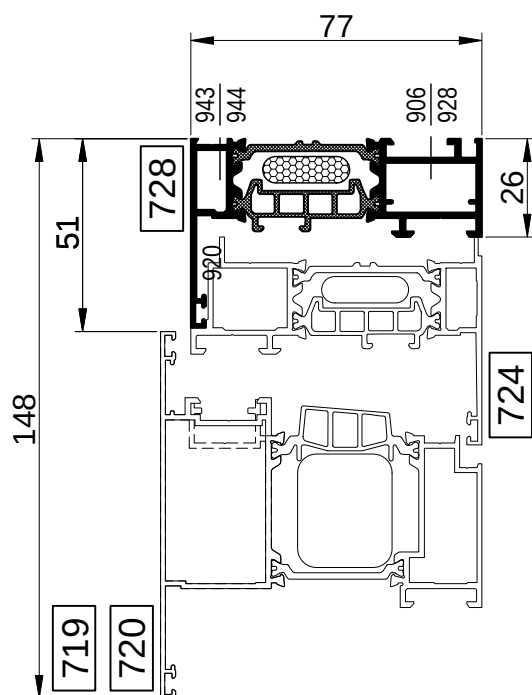
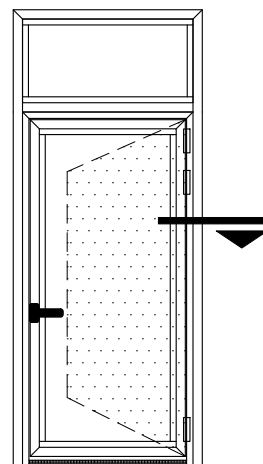
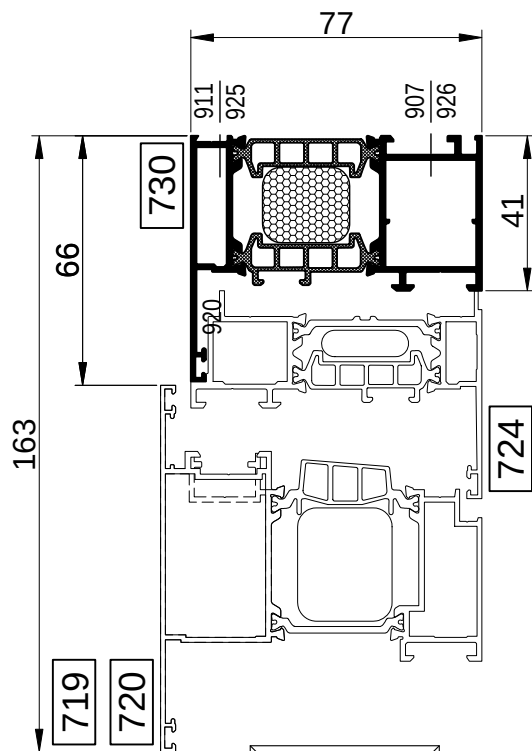
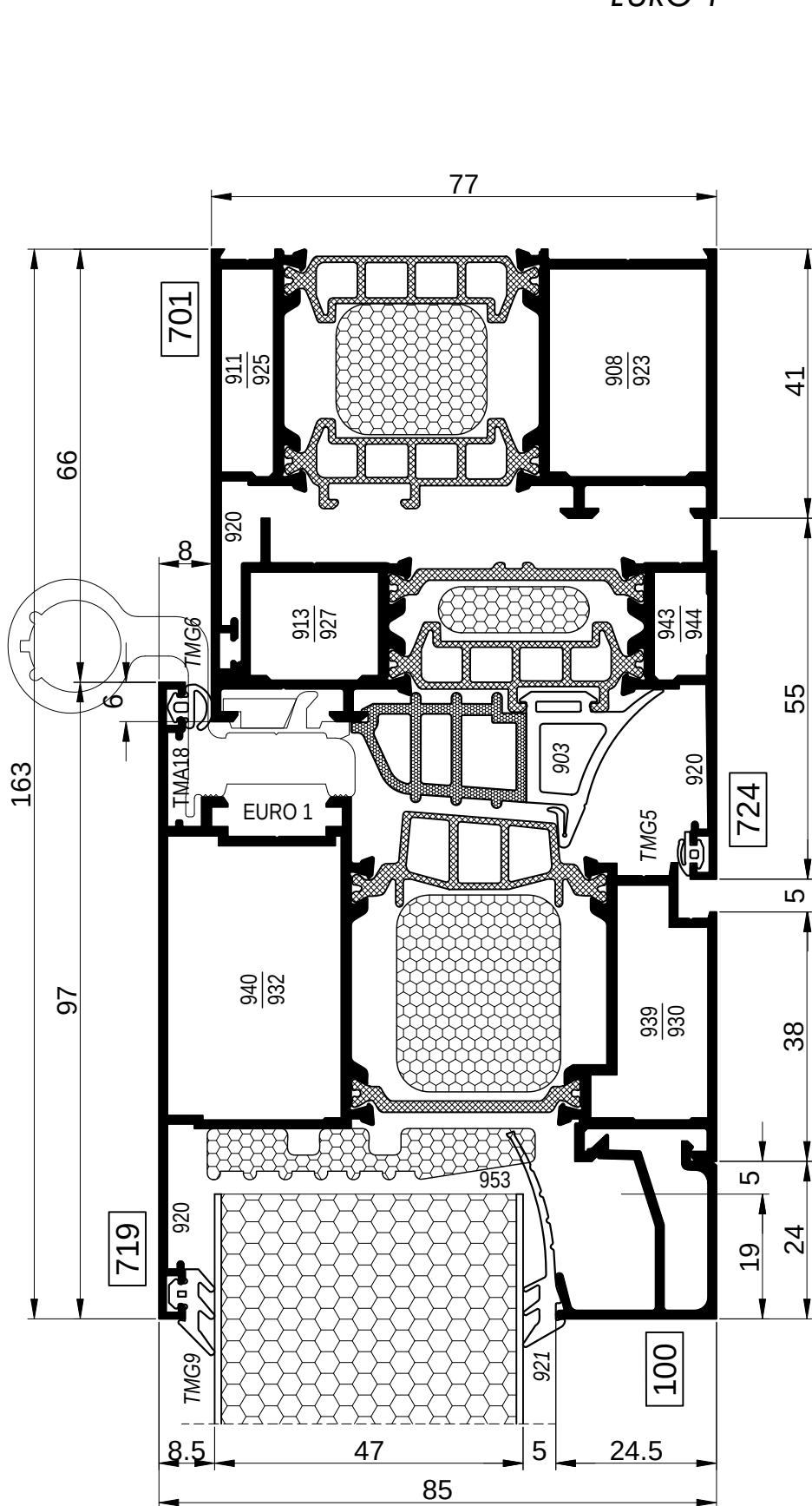


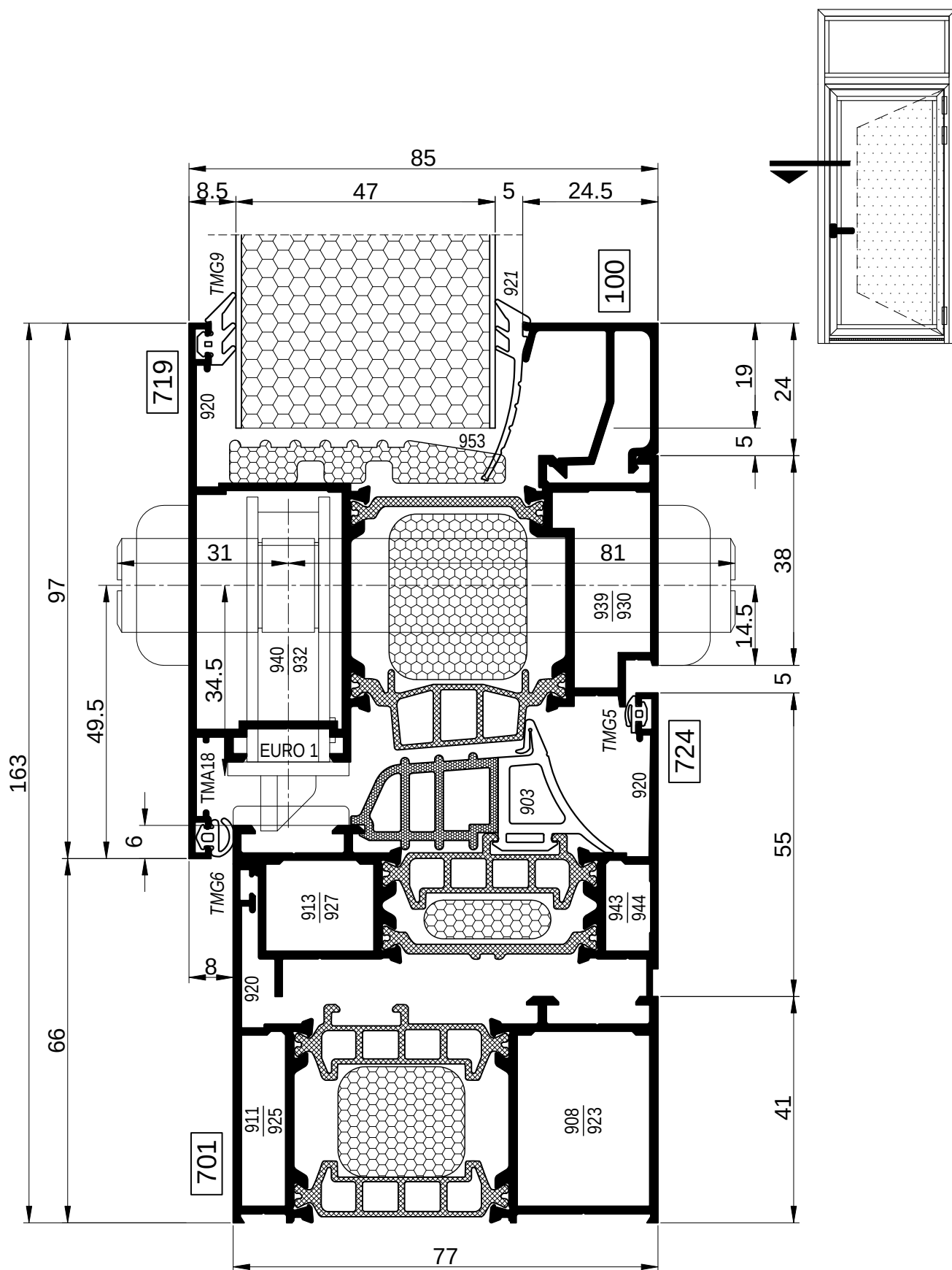


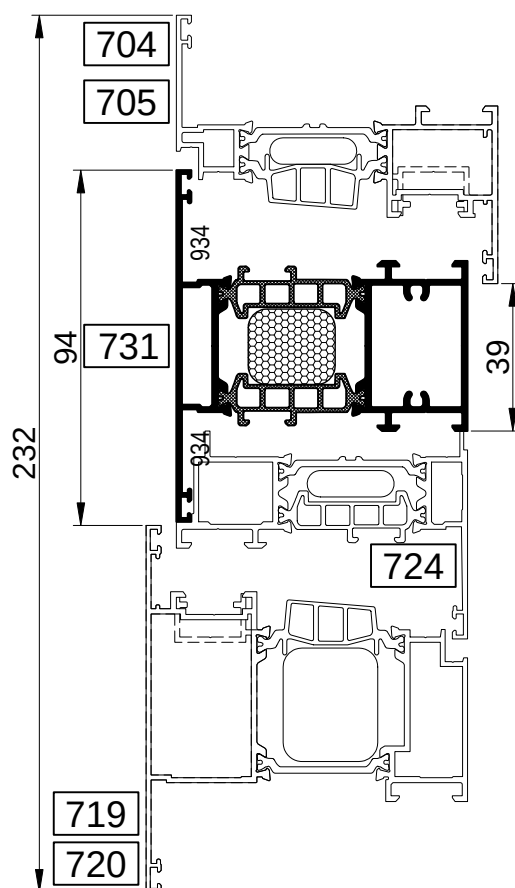
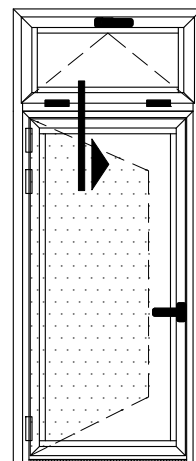
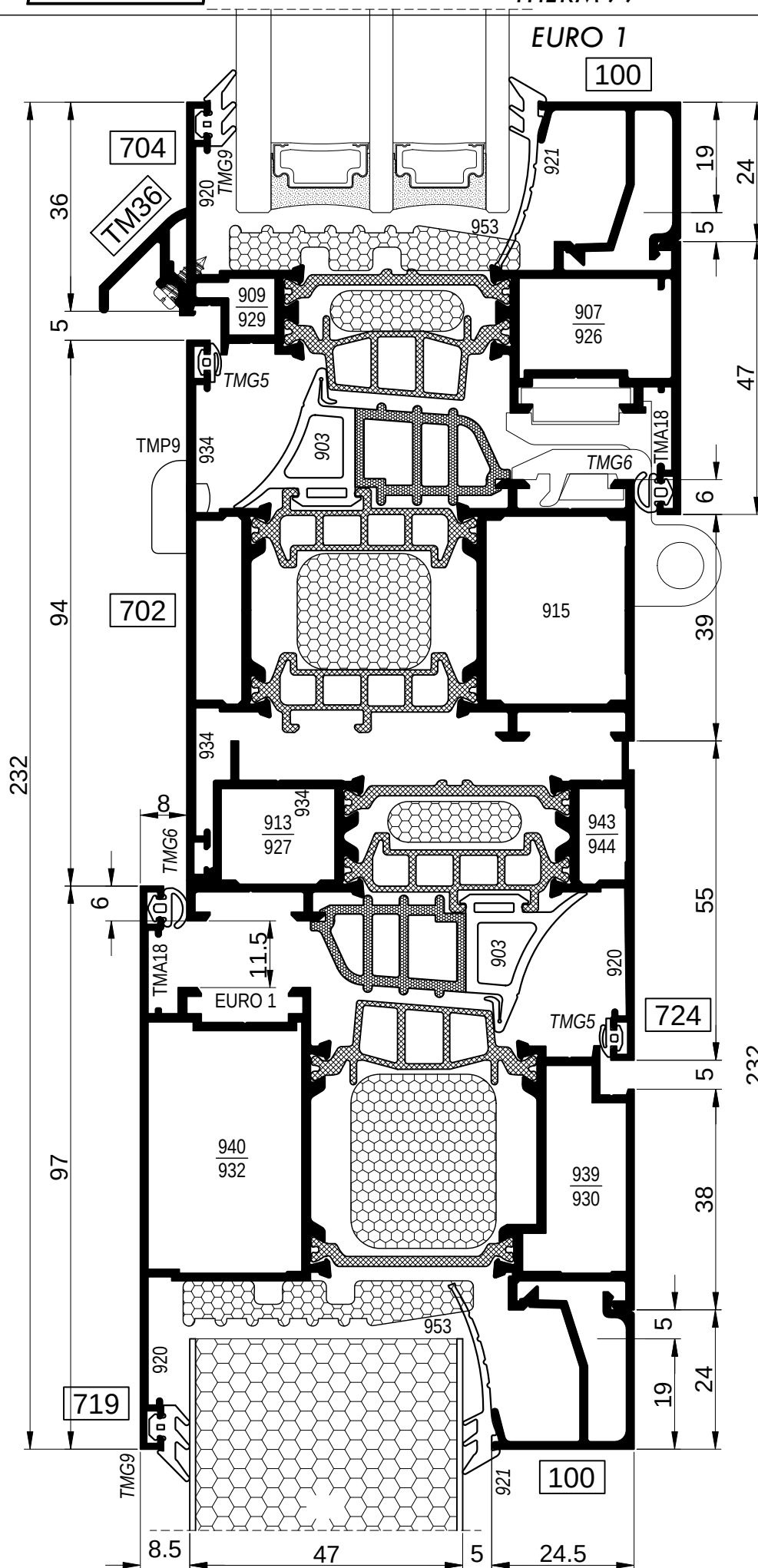




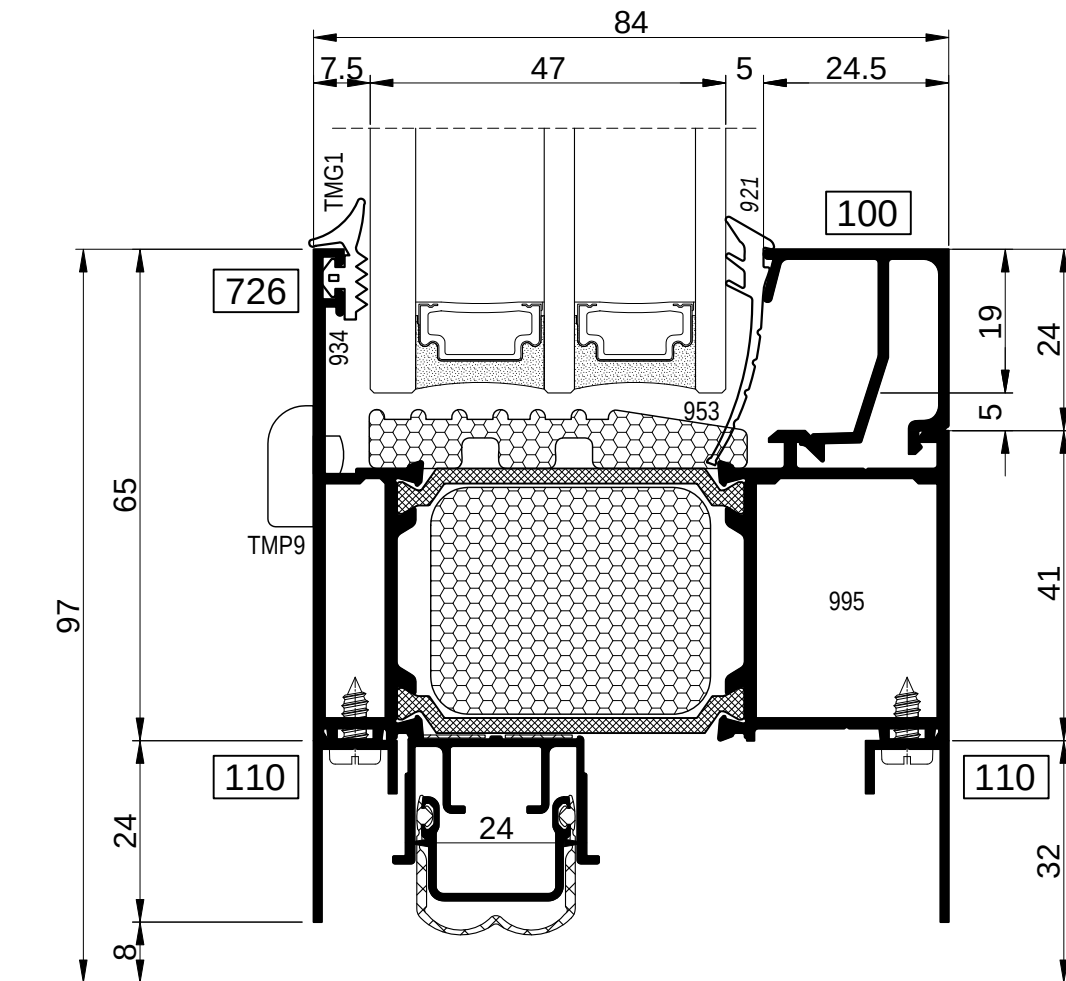
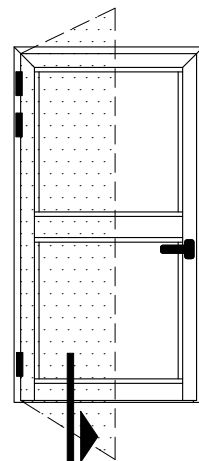
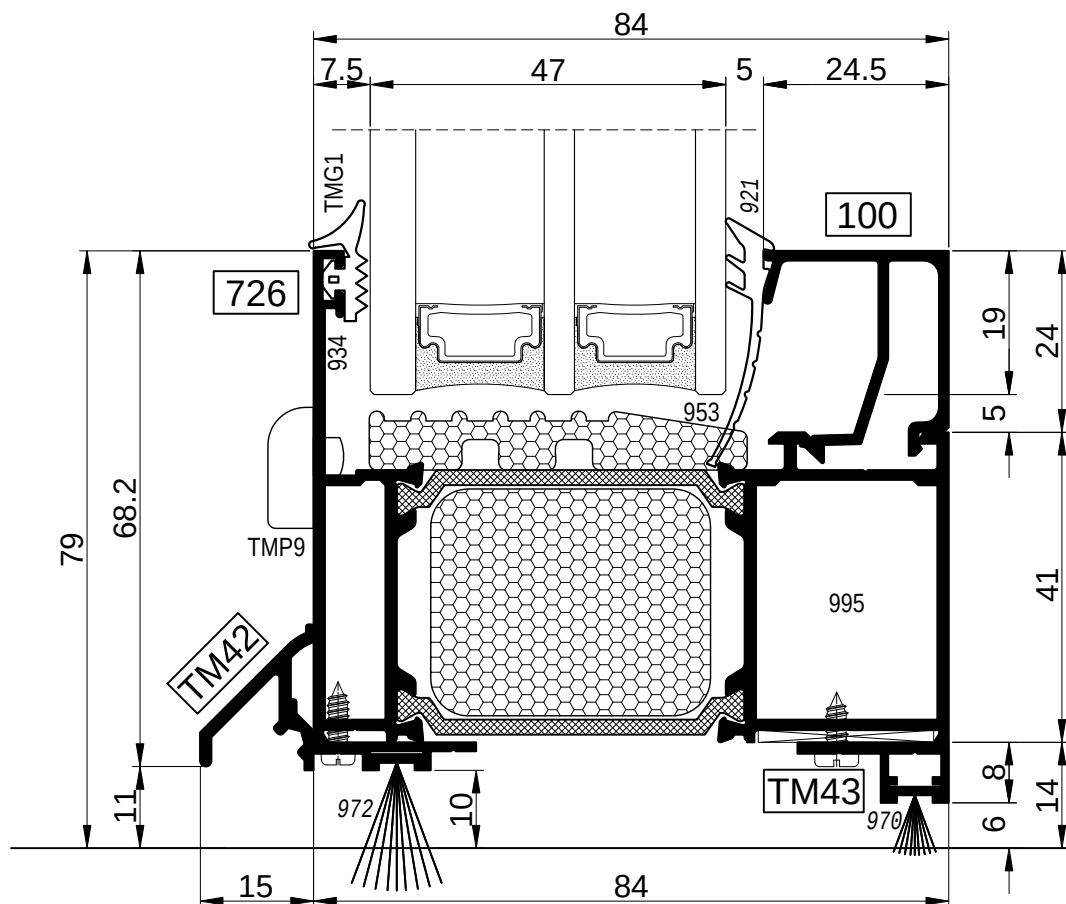


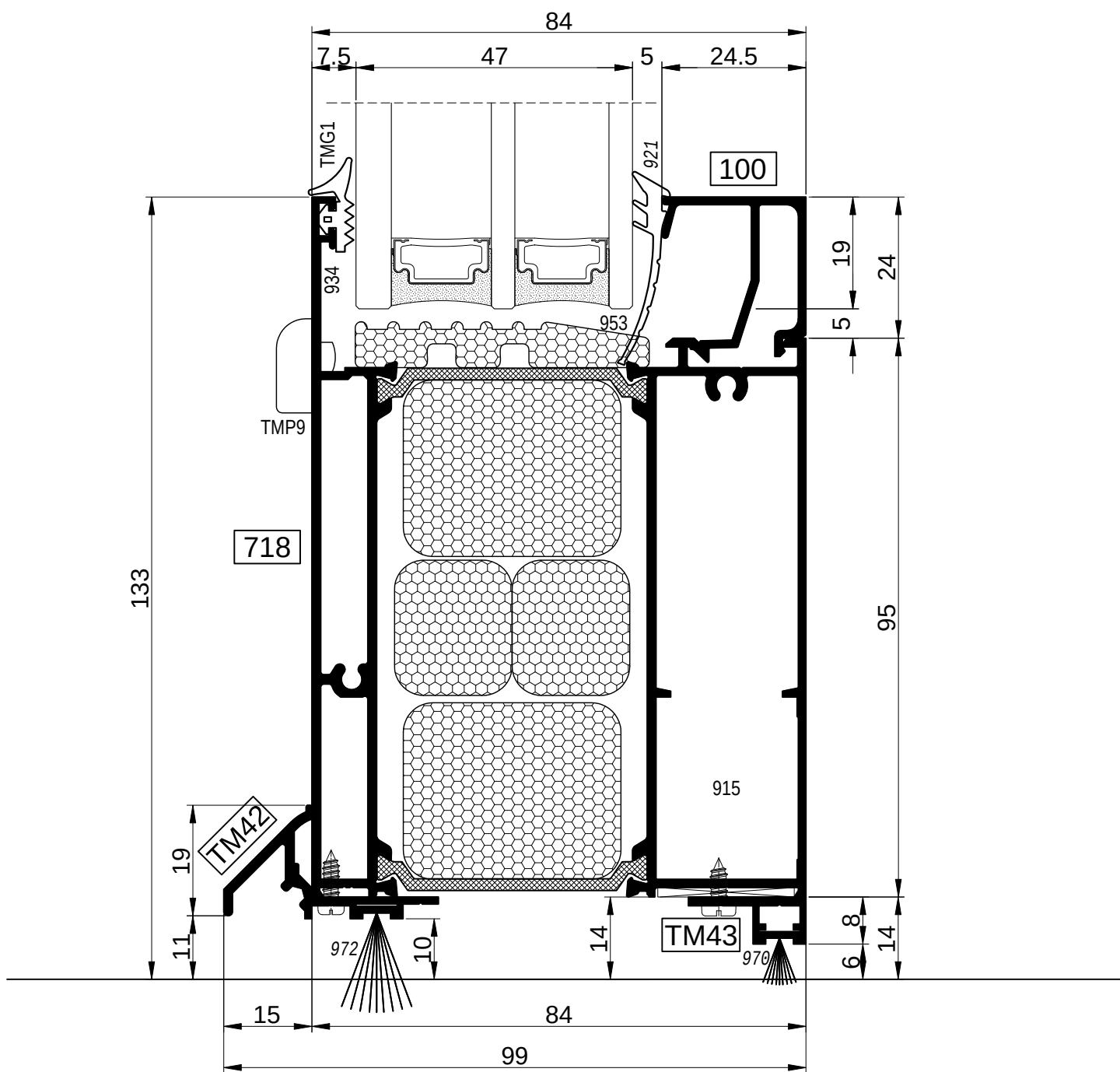
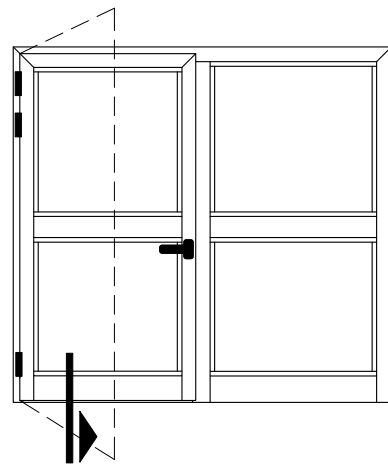


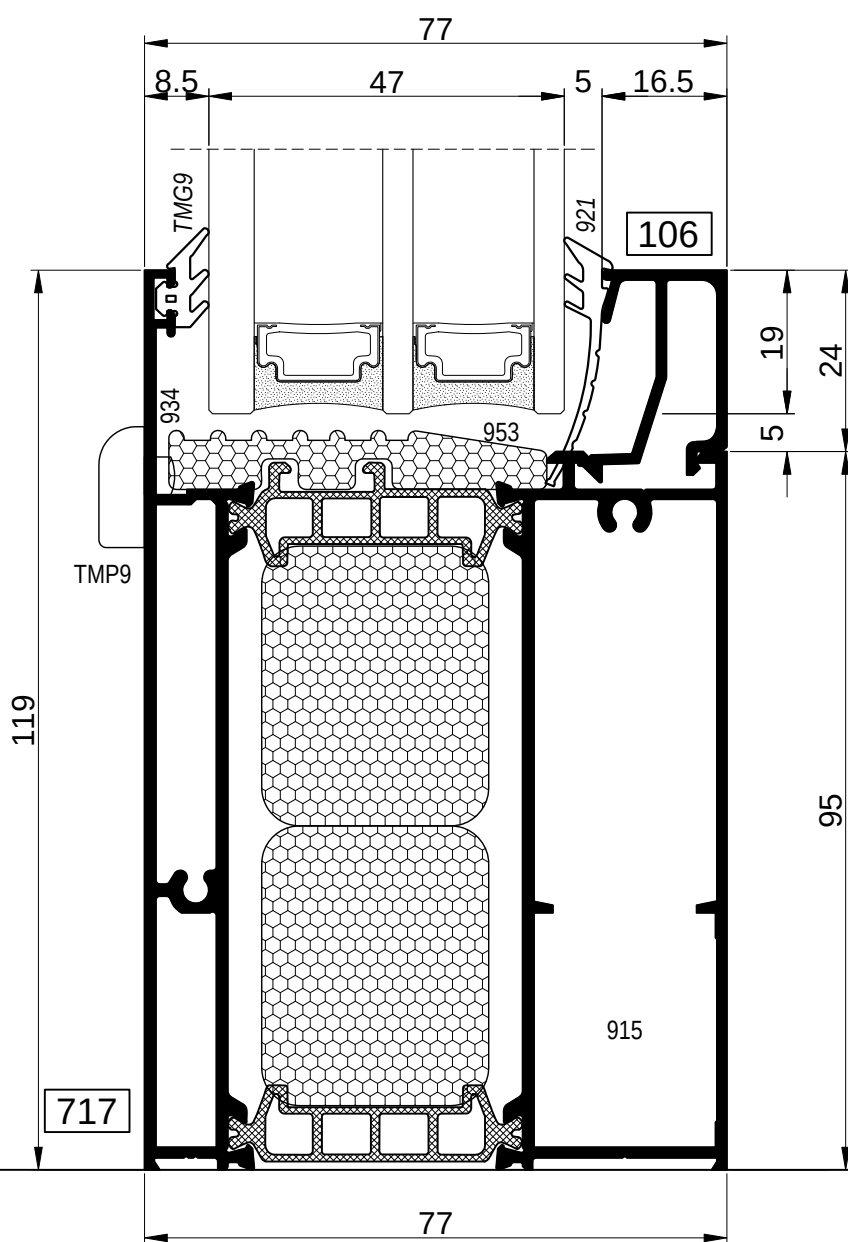
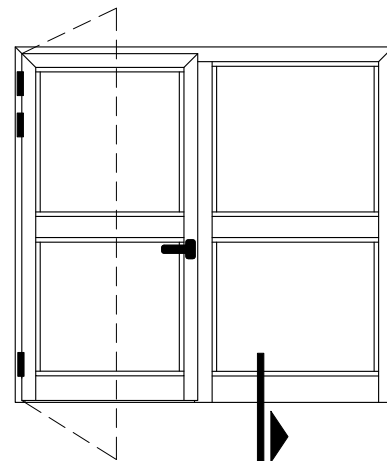




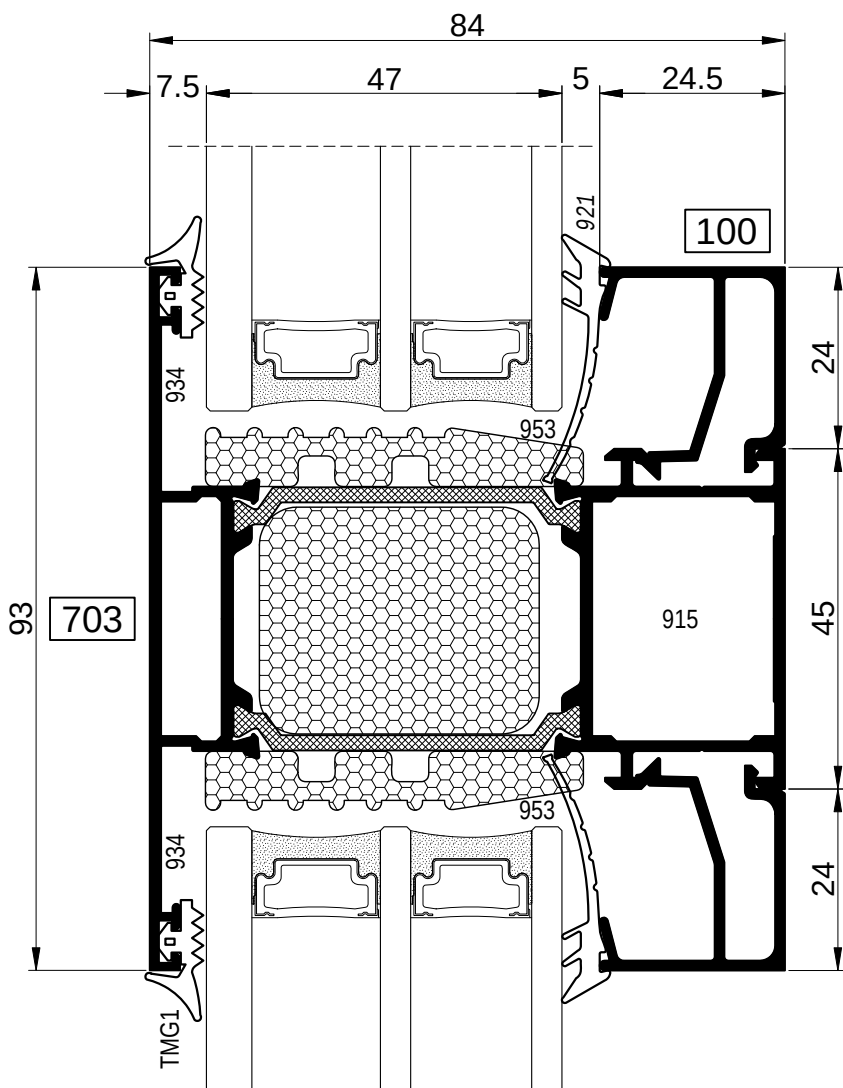
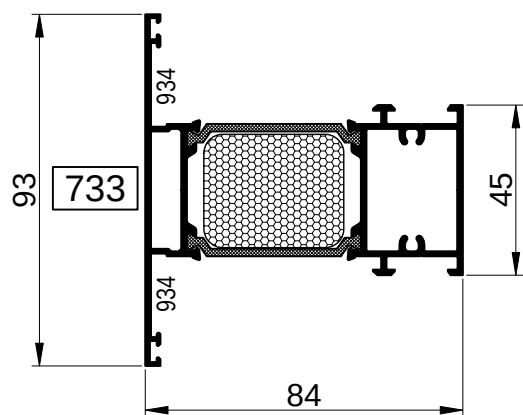
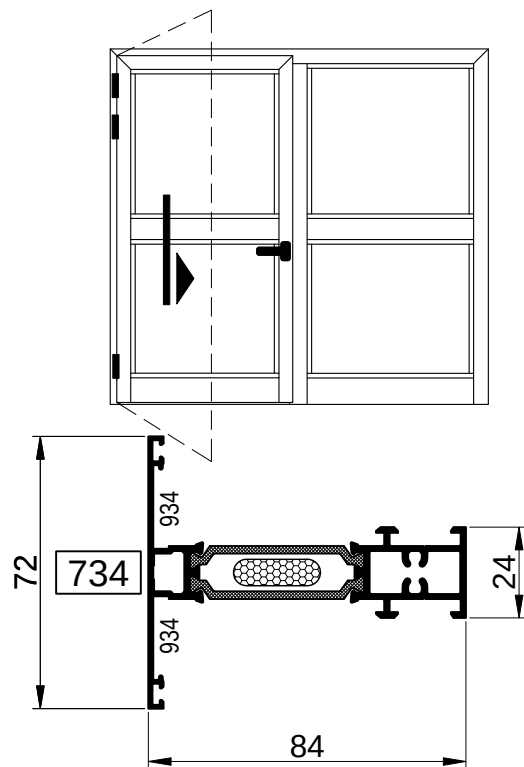
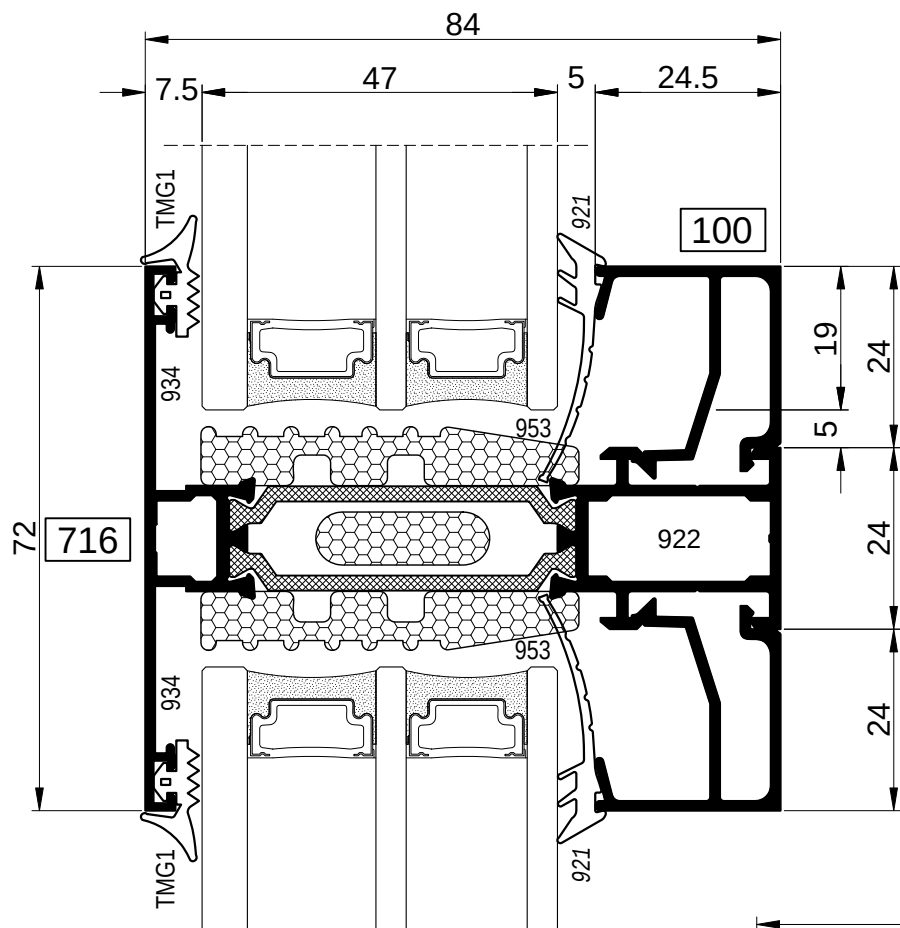
EURO 1



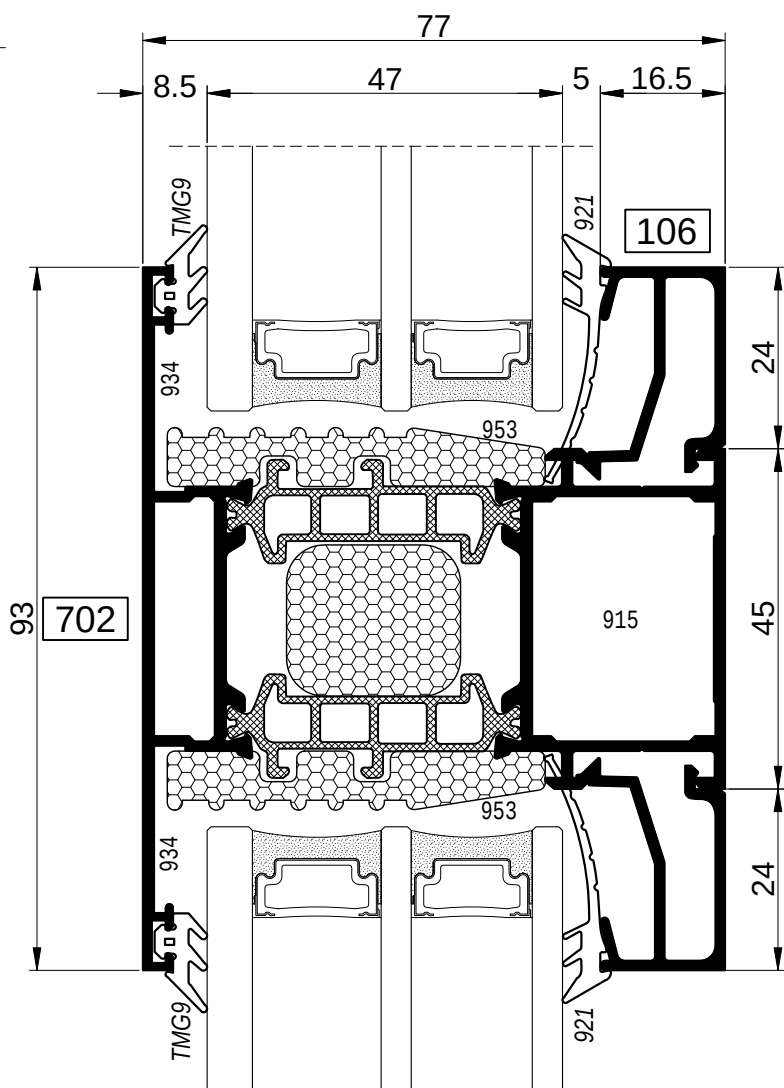
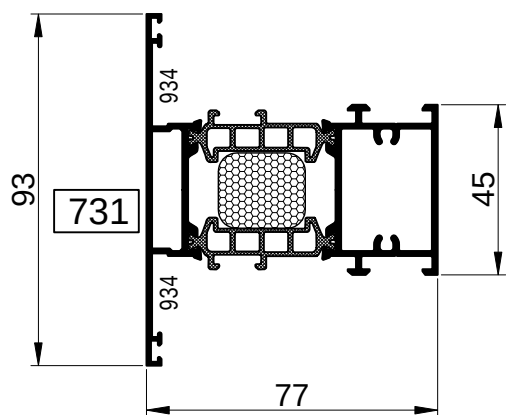
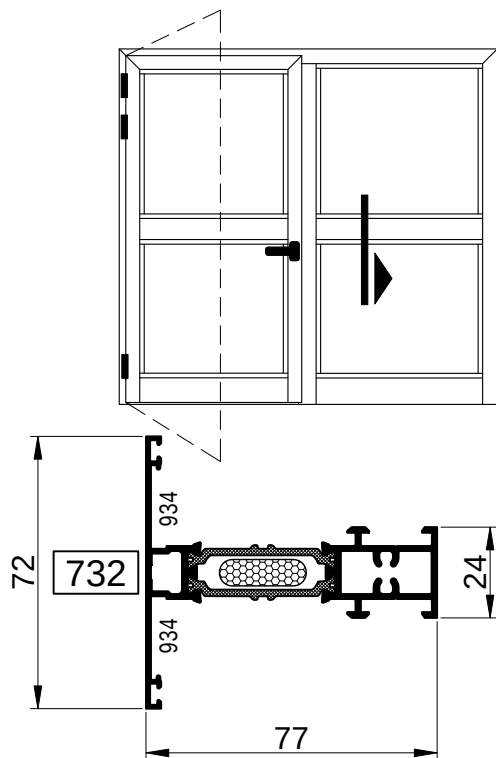
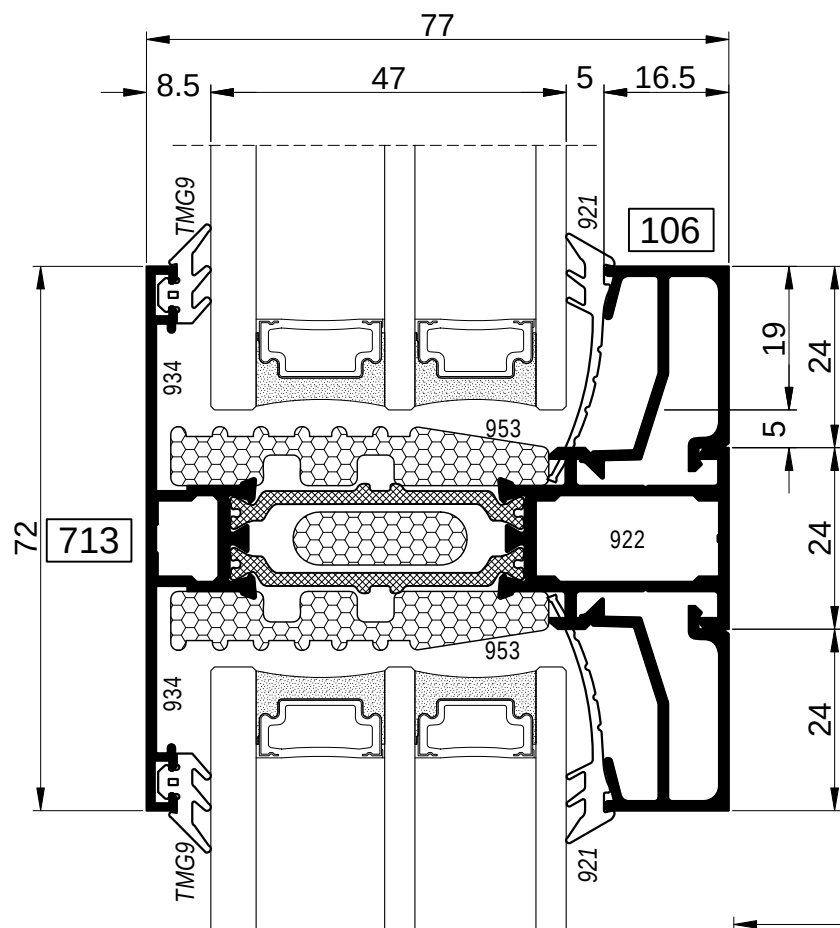


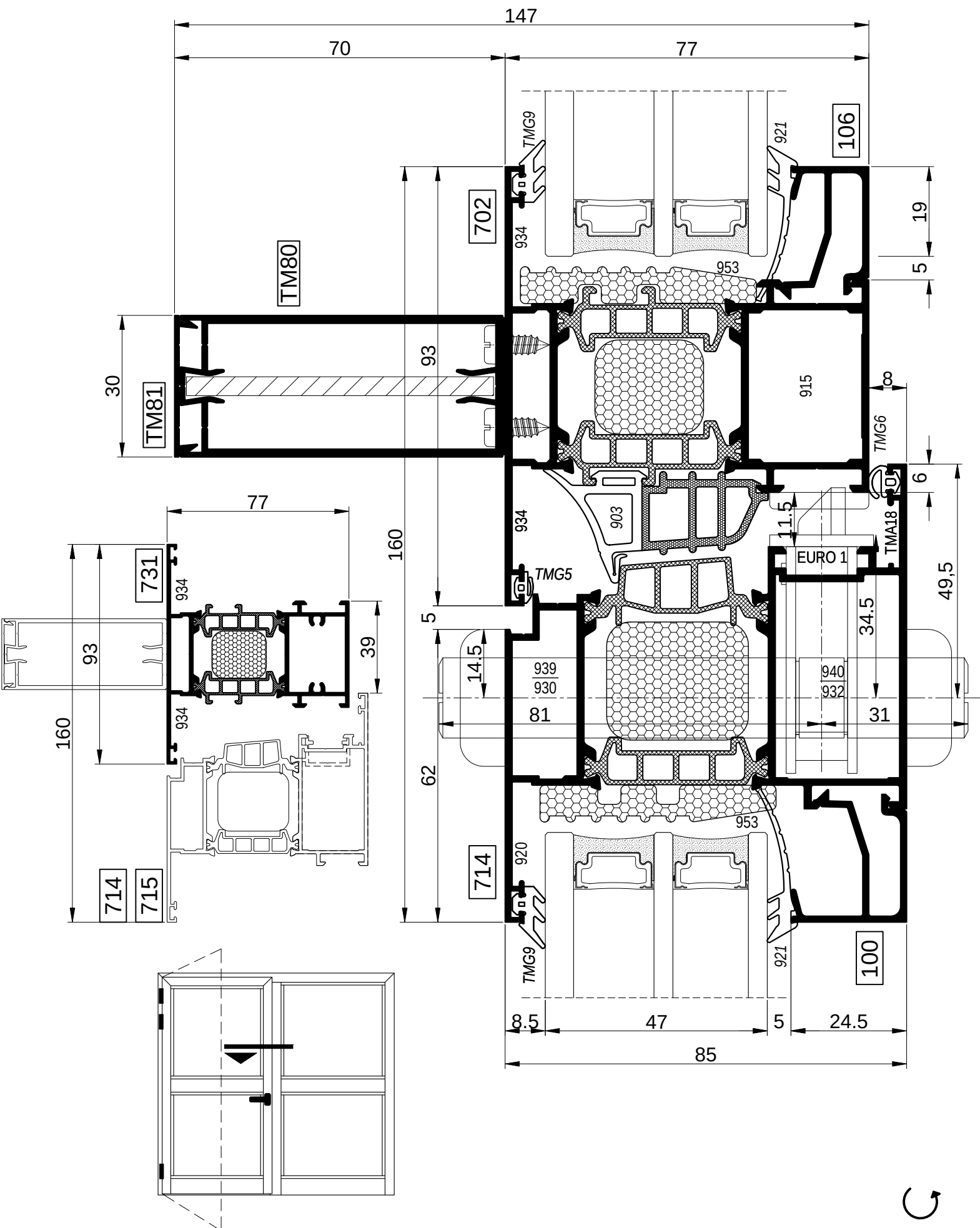


EURO 1

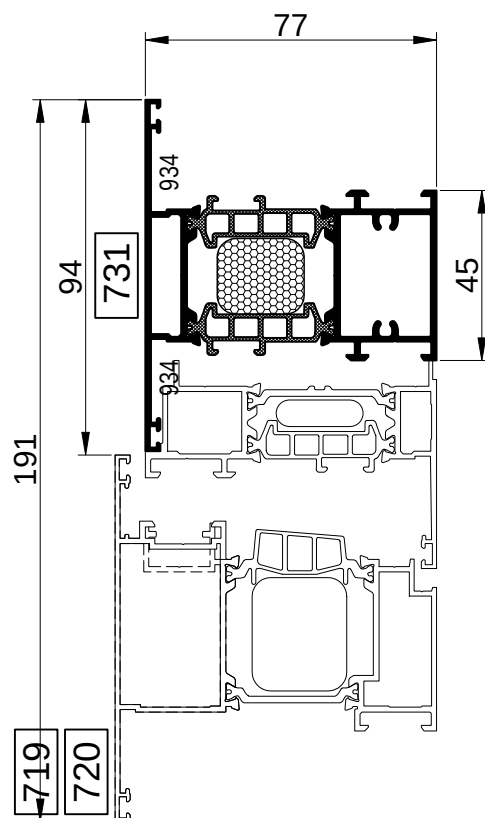
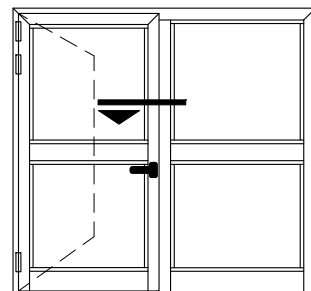
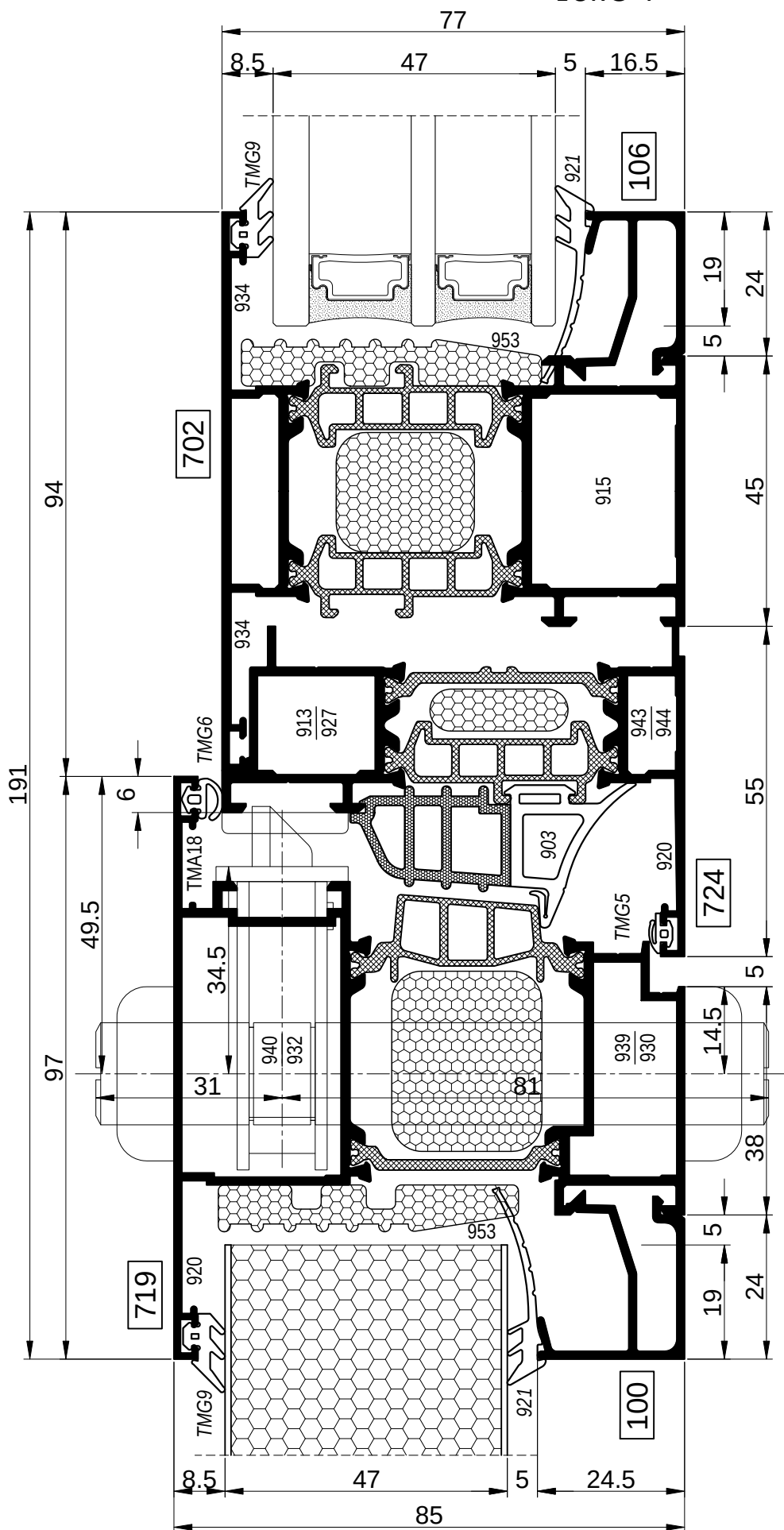


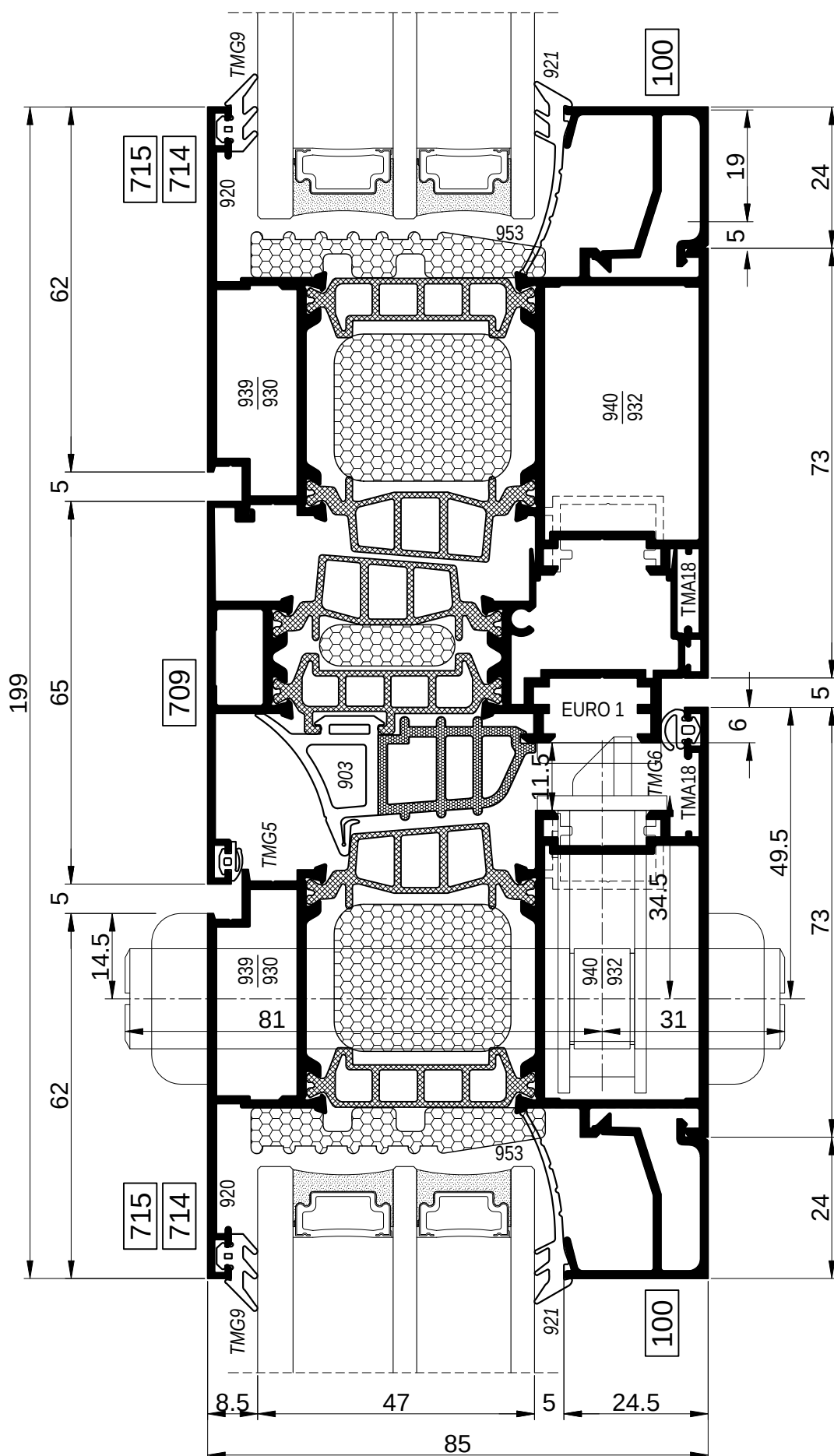
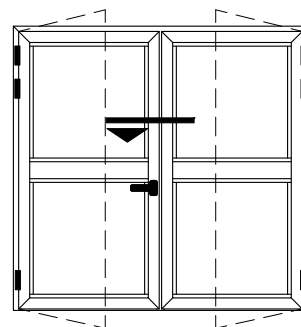
EURO 1



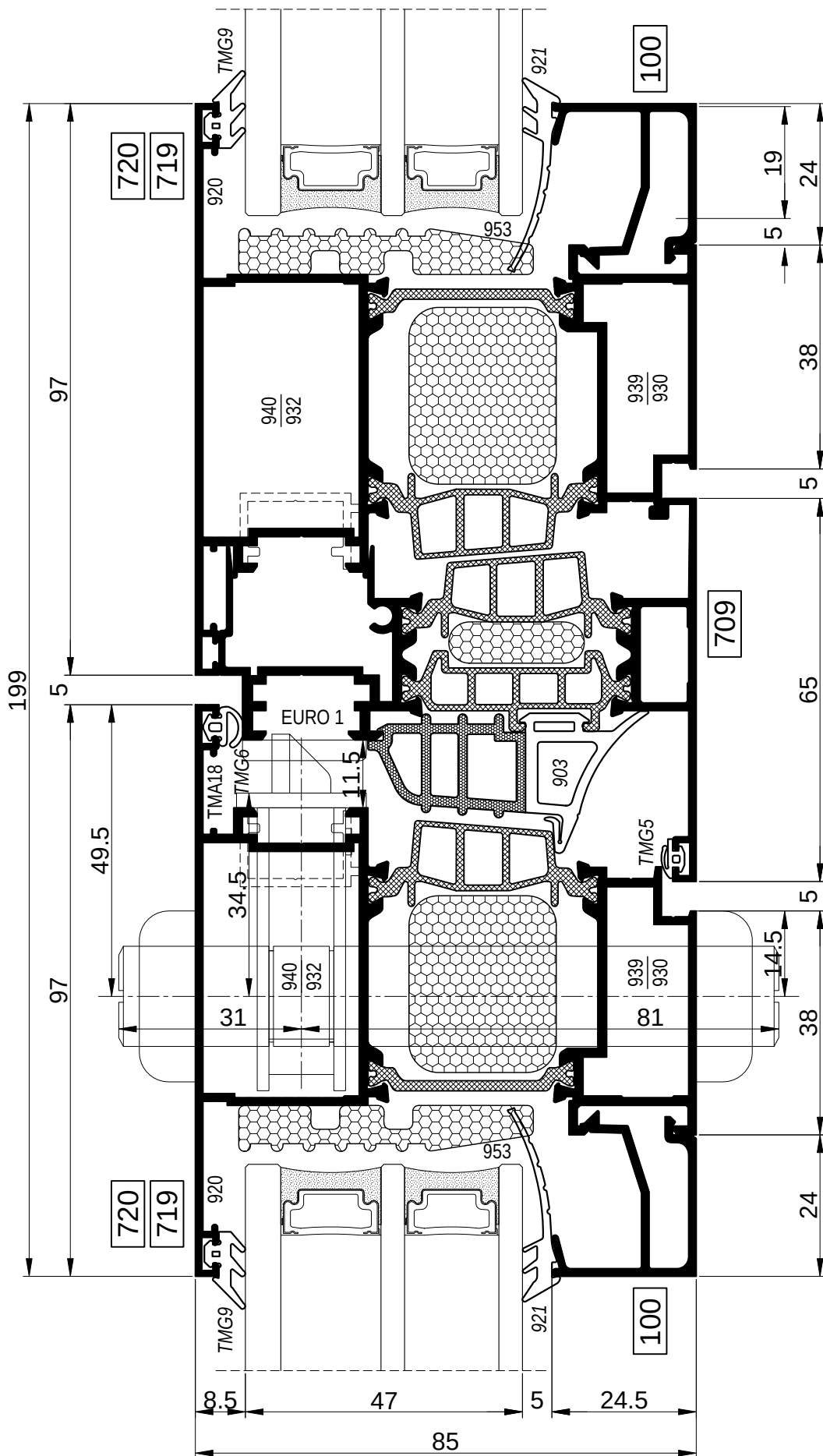


EURO 1

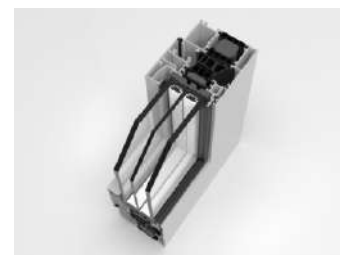
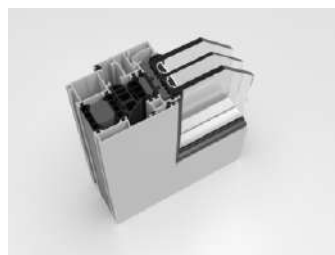
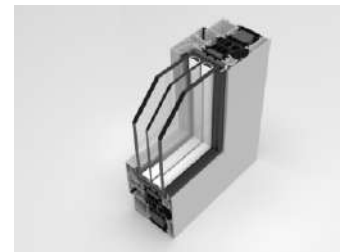
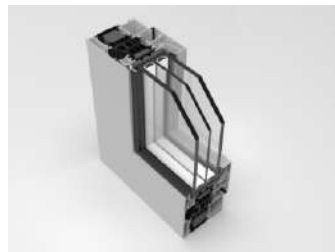
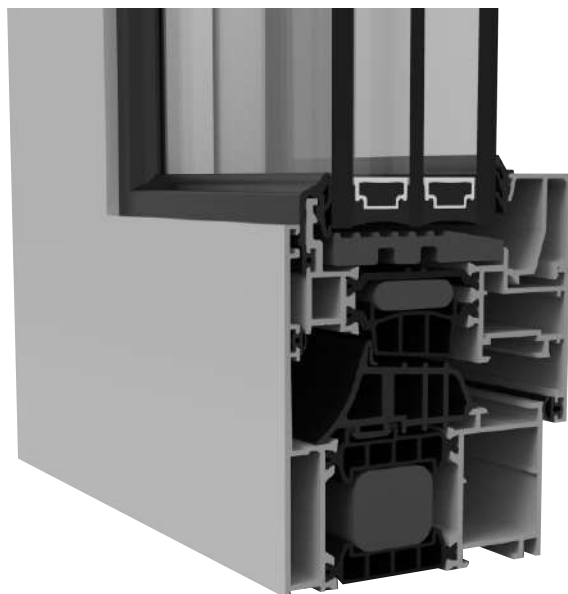




EURO 1



*Sistem
System
CucmeMa* **Block Therm 77**



Tehnički opis sistema

Sistem LINEAL BLOCK THERM 77 je jedan od osam iz serije LINEAL i predstavlja sistem aluminijskih profila sa termičkim prekidom, specijalno projektovanih za izradu elemenata prozora sa ugradnom dubinom štoka od 77mm. Sistem je dizajniran tako da zadovoljava savremene zahteve na polju energetske efikasnosti, kao i ostale uslove nepohodne za bezbedan i udoban radni i životni prostor. Prilikom projektovanja elemenata sistema posebna pažnja je posvećena odabiru materijala koji vrše funkciju termičkog prekida u sklopu sistemskih profila. Na ovaj način su postignute maksimalne termoizolacione karakteristike $U_f \geq 1,4W/m^2K$, odnosno $U_w \geq 0,83W/m^2K$.

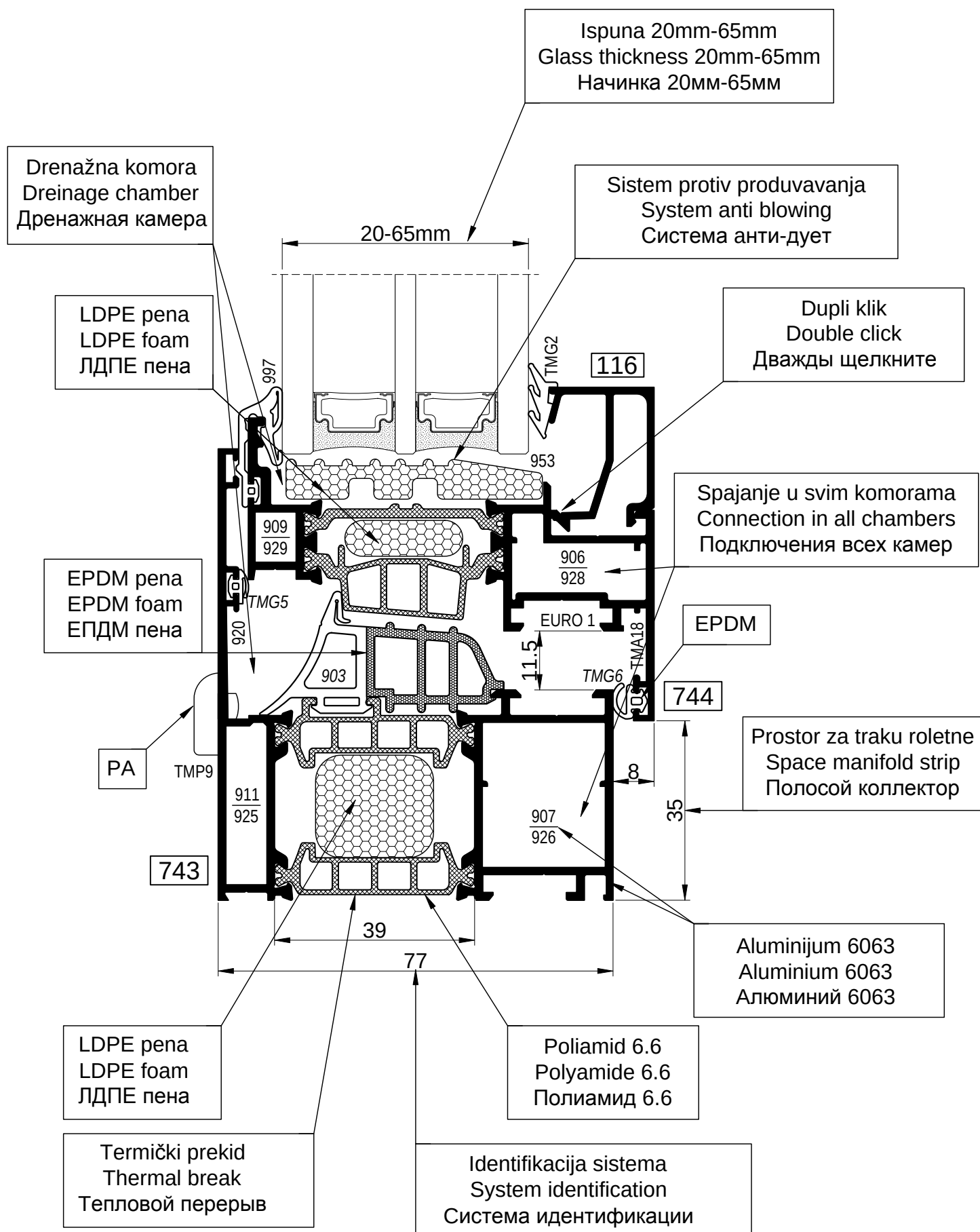
- Aluminijski profili su proizvedeni postupkom ekstruzije u pogonima Tehnomarket-a. Sirovina za proizvodnju profila je primarna legura aluminijuma sa oznakom AlMgSi0,5 (AA6063 i 6060) i zateznom čvrstoćom profila od minimalno 210KN/mm².
- Poliamidne trake (PA 6,6 sa 25% staklenih vlakana) širine 39mm međusobno spajaju spoljašnje i unutrašnje aluminijske delove u gotove profile, a pored funkcije mehaničkog spajanja, obezbeđuju i termički prekid. Garantovana sila smicanja spoljnog i unutrašnjeg aluminijskog profila, povezanih poliamidnim trakama, se kontroliše u toku proizvodnje.
- Pojačana termička svojstva postignuta su dodatno putem suđerastih ispuna u slobodnim komorama u zoni poliamida, kao i primenom posebne koekstrudirane srednje zaptivke.
- Izolaciona svojstva sistema potvrđena su kroz rezultate ispitivanja toplotnih performansi. Takođe, ispitivanja su urađena i za otpornost na udare vetra, propuštanje vazduha i vode, kao i za zvučnu izolaciju.
- Block sistem odlikuje specifični dizajn profila kako bi se postigao efekat skrivenog krila u prozorskim elementima, kada ne postoji vizuelna razlika između fiksnih i otvornih polja u prozorskom elementu ili nizu što doprinosi modernom, minimalističnom dizajnu.
- Sistem omogućava ugradnju standardnog okova u EURO 1 žljeb i okova za PVC u EURO 16mm žljeb.
- Sistem podržava ispune uključujući i staklo pakete od 20 do 65mm sa EPDM zaptivkama koje poseduju integrisanu barijeru protiv prodivavanja.
- Zaptivanje u zoni spoja štoka i krila je trostruko, preko tri trajno elastične EPDM zaptivke otporne na UV zračenje.
- Spajanje uglova pomoću ekstrudiranih patent spojnika ili spojnika za presovanje obezbeđeno je zatezanjem u svim komorama profila, što obezbeđuje siguran ugaoni spoj i preciznu geometriju gotovih elemenata.
- Kanalisiranje kondenza i incidentne vode je regulisano preko slobodnih ravnih površina u komorama, dok je ventilisana spoljna komora duboka 20mm.
- Osnovna spoljašnja dimenzija štoka od 65mm omogućava idealan prihvrat vođica roletne i komarnika. Unutrašnja širina štoka obezbeđuje idealan prostor za sabirnik trake roletne.

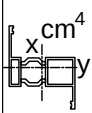
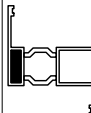
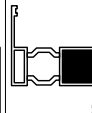
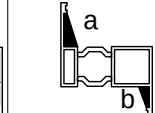
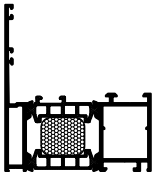
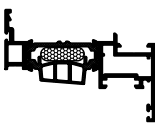
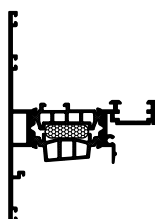
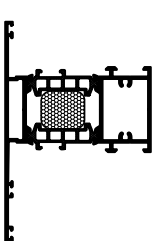
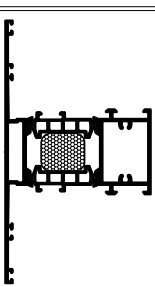
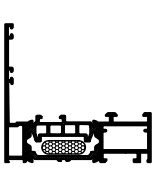
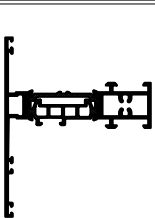
System LINEAL BLOCK THERM 77 is one of eight from LINEAL series and it represents aluminium profile system with thermal break, specially designed for manufacturing of windows with frame depth of 77mm. System is designed to satisfy all contemporary demand for energy efficiency, as well as all other requirements for safe and comfortable living and working environment. Special attention was addressed to selection of materials that for the thermal break within the profile. This way, maximal isolation values of $U_f \geq 1,40\text{W/m}^2\text{K}$, or $U_w \geq 0,83\text{W/m}^2\text{K}$, were achieved.

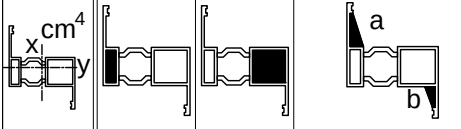
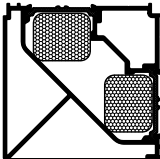
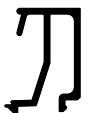
- Aluminium profiles were manufactured in Tehnomarket's own extrusion factory. The raw material used is primary aluminium alloy AlMgSi0.5 (AA6063 and AA6060) with minimum tensile strength of 210KN/mm².
- 39mm wide Polyamide stripes (PA 6,6 with 25% glass fibers) connect inner and outer aluminium parts into finished profiles, and beside functioning as a mechanical bond they also provide a thermal break. Guaranteed shearing force for profiles connected with polyamide stripes is strictly controlled during production.
- Exceptional thermic performance was achieved with foam - filled chambers in polyamide area, and with special, dual/material co-extruded central gasket.
- Insulating performance of the complete system was confirmed through thermal performance testing. At the same time, wind load, air and water permeability and sound insulation were tested as well.
- Block system features distinctive profile design in order to achieve hidden sash effect in window elements, when there is no visual difference between fixed and opening sashes in window element / row that contributes to modern, minimal design.
- System is compatible with both EURO 1 and EURO 16mm groove standards for hardware installation.
- System allows glass packages from 20 to 65mm with EPDM gaskets that feature integrated anti-blowing barrier.
- The triple sealing between frame and sash is achieved with three separate EPDM gaskets resistant to UV light.
- Corner joining with extruded patent or press clips is achieved through all profile chambers, thus guaranteeing secure and precise joints and finished element geometry.
- Drainage of condensed and incidental water is regulated via free flat surfaces in profile chambers, while ventilated outer chamber features optimal width of 20mm.
- Basic outer frame width of 65mm allows for an ideal mounting surface for optimal placement of mosquito net and roll-shutter's guides. Internal width of the frame provides an ideal space for tape coiler.

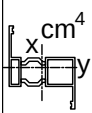
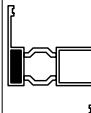
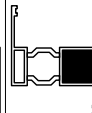
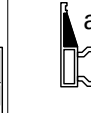
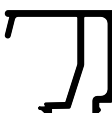
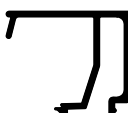
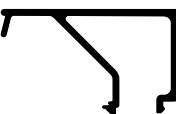
Система LINEAL BLOCK THERM 77- одна из восьми систем серии LINEAL и представляет систему алюминиевых профилей с термическим разрывом, специально разработанная для производства элементов окон с монтажной глубиной косяка от 77мм. Система разработана для удовлетворения современных требований в области энергоэффективности, а также и других необходимых условия для безопасного и комфортного рабочего и жилого пространства. При проектировании элементов системы, особое внимание было уделено выбору материалов, которые выполняют функцию теплового разрыва внутри профиля. Таким образом, достигнуты максимальные теплоизоляционные свойства $U_f \geq 1,40\text{W/m}^2\text{K}$ и $U_w \geq 0,83\text{W/m}^2\text{K}$.

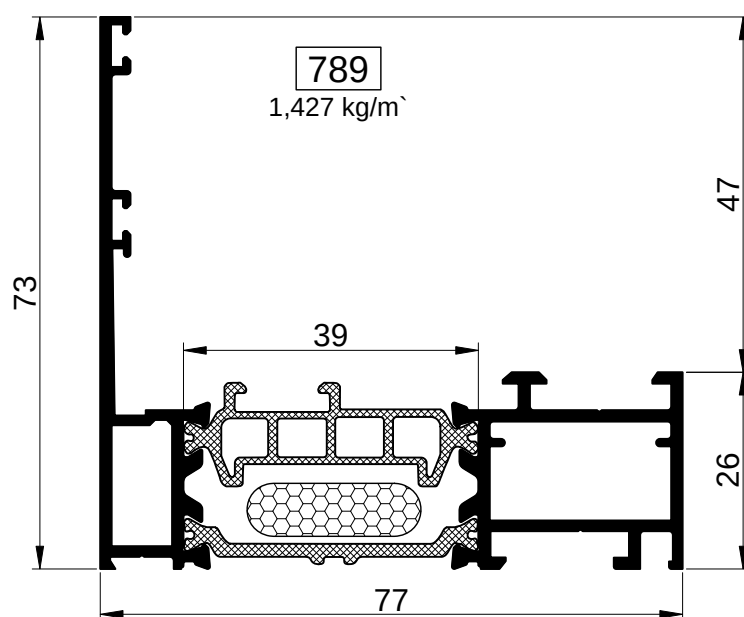
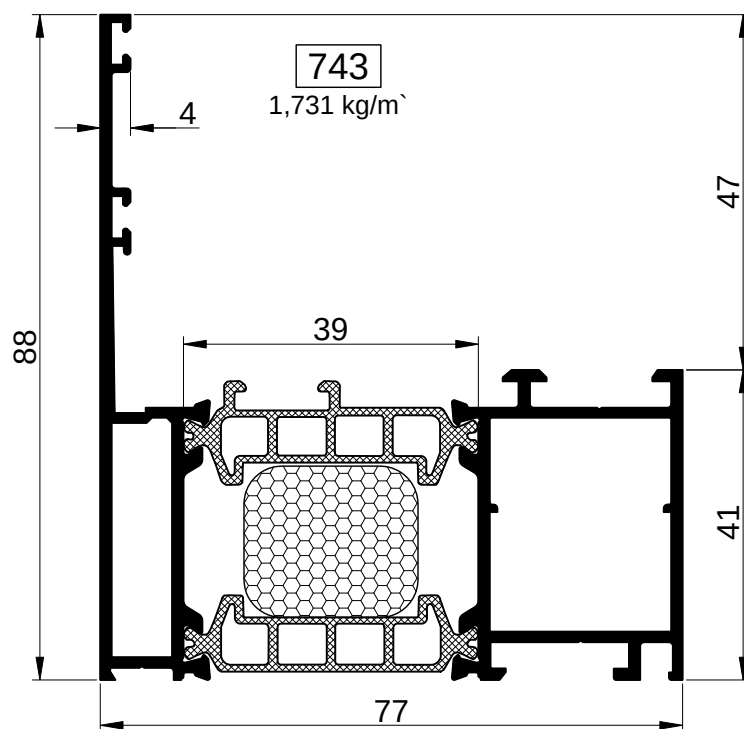
- Алюминиевые профили изготовлены способом экструзии в производственных цехах Техномаркета. Сырьем для производства профилей является первичный алюминиевый сплав с обозначением AlMgSi0,5 (AA6063 и 6060) и с минимальной прочностью на разрыв профиля 210KN/мм².
- Полиамидные полосы (PA 6,6 с 25% стекловолокна) шириной 39мм и сотовые мульти камерные структуры взаимосвязывают внешние и внутренние алюминиевые части в готовых профилях. Кроме функции механического соединения обеспечивают и тепловой разрыв. Гарантированная сила сдвига внешнего и внутреннего алюминиевого профиля, которые связаны полиамидными полосками, контролируется в процессе производства.
- Усиление термических свойств, достигается дополнительно путем губчатых заполнений в свободных камерах в зоне полиамида, как и применением отдельной коэкструдированной средней прокладки.
- Изоляционные свойства системы подтверждены результатами испытаний тепловых характеристик. Кроме того, были проведены испытания устойчивости на удары ветра, пропуск воздуха и воды, как и звукоизоляции.
- Блок система имеет особый дизайн профиля для достижения эффекта скрытой створки в элементах окна, когда нет визуальной разницы между фиксированными и открытыми полями в элементе или серии окон, что способствует современному минималистскому дизайну.
- Система позволяет установку стандартной фурнитуры в EURO 1 желоб и фурнитуры для ПВХ в EURO 16мм желоб.
- Система поддерживает и заполнения, включая и стеклопакеты от 20 до 65мм, с EPDM прокладками, которые имеют интегрированный барьер против выдувания.
- Уплотнение в зонах соединений косяка и створки - тройное, с тремя постоянно упругими прокладками EPDM, которые устойчивы к UV-излучению.
- Сцепление углов, с помощью экструдированных сцепных устройств или сцепных устройств для прессовки, обеспеченное затяжкой во всех камерах профиля, что обеспечивает надежное соединение углов и точную геометрию готовых элементов.
- Направление конденсации и случайных вод регулируется через свободные ровные поверхности в камерах, в то время как вентилируемая внешняя камера имеет глубину 20мм.
- Основной внешний размер косяка от 65мм позволяет идеальный прием направляющей жалюзи и противомоскитных сеток. Внутренняя ширина косяка обеспечивает идеальное место для коллектора полосок жалюзи.

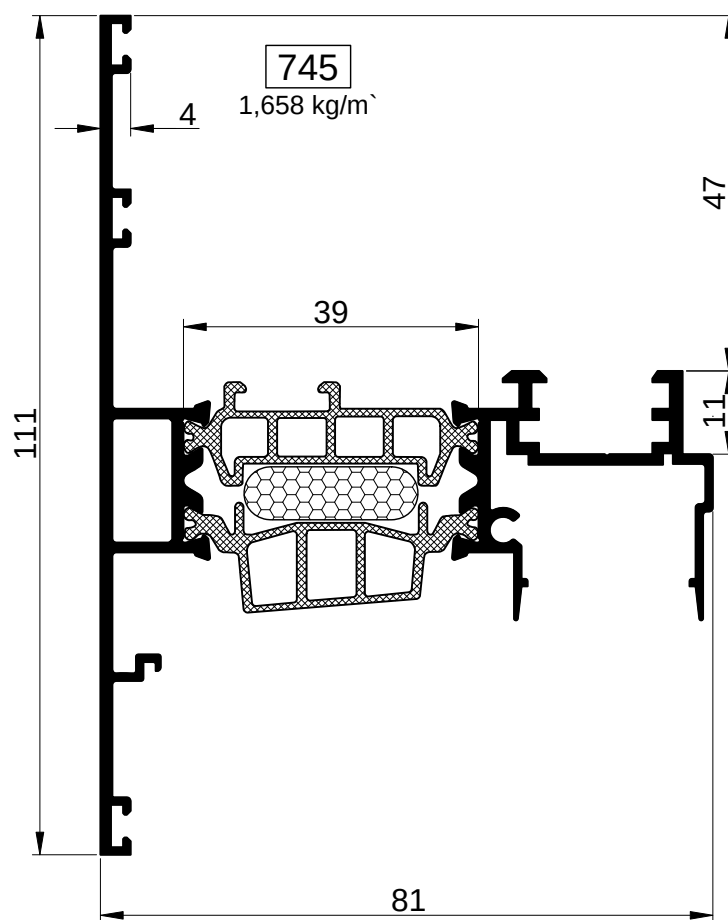
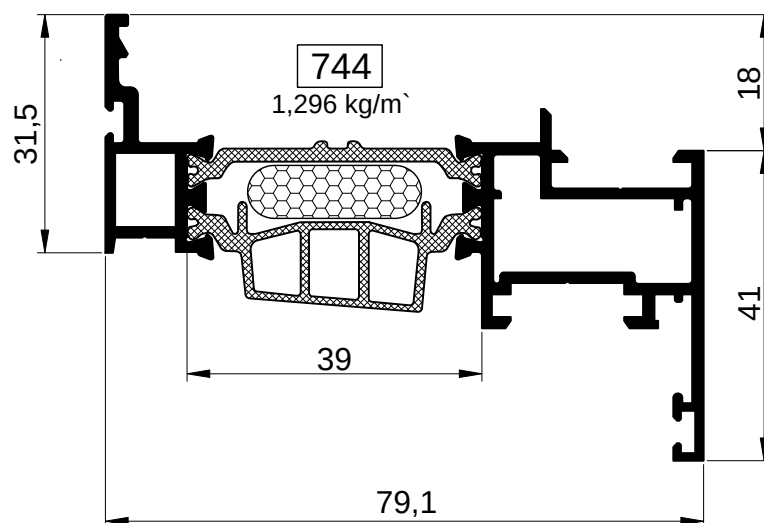


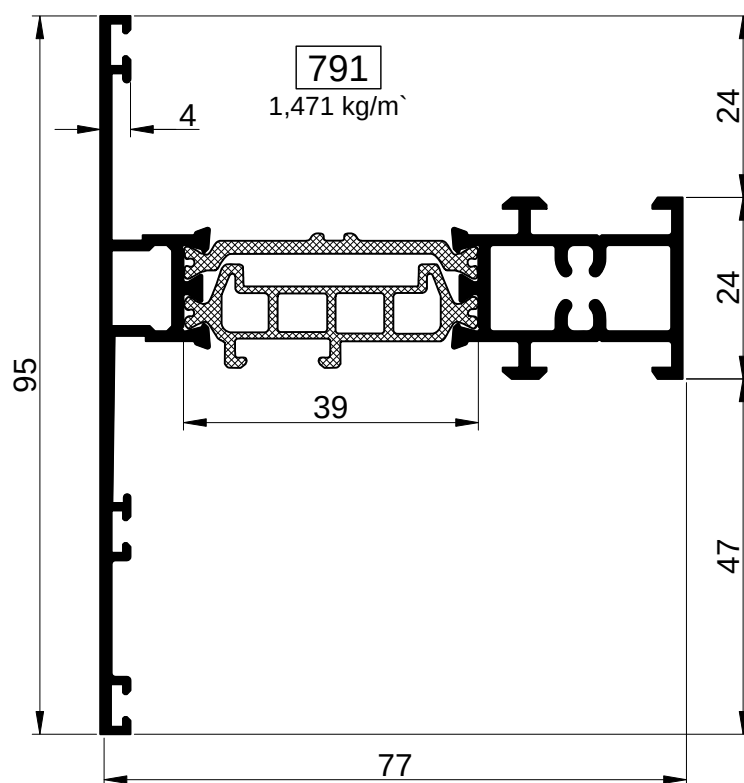
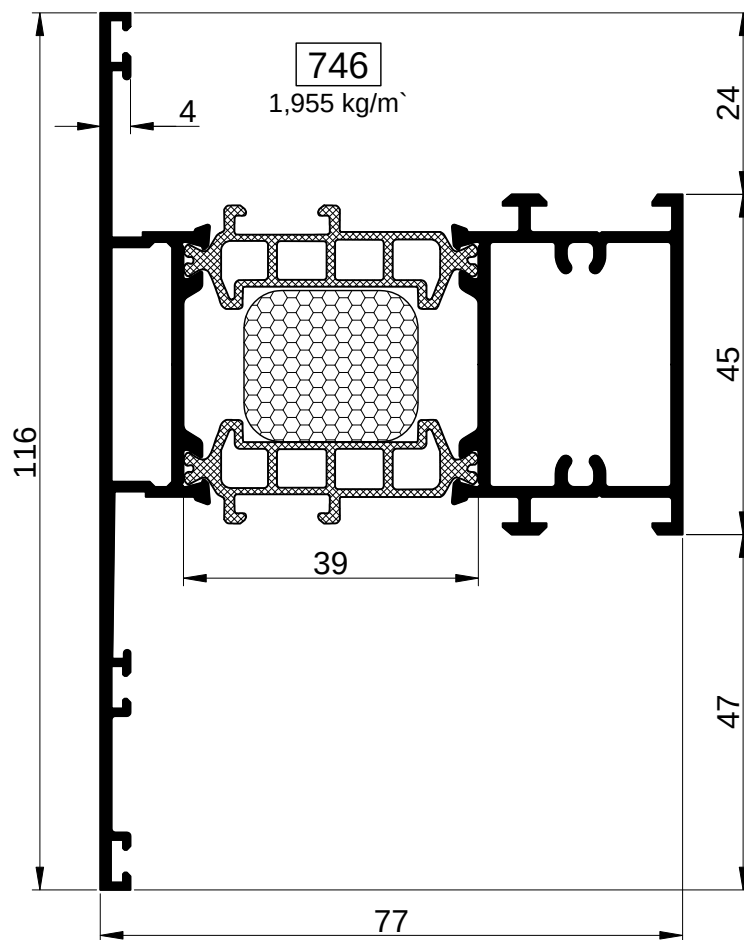
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
						a	b
						a	b
	kg/m'		lx ly				
	743	Štok Frame	50,06	911	907	920	-
	1,731	Рама	18,05	925	926	920	-
	744	Prozorsko krilo - EURO 1 Casement -EURO 1	33,91	909	906	-	TMA18
	1,296	Оконная створка -ЕУРО 1	2,99	929	928	-	TMA18
	745	Veza dvokrillnog prozora - EURO 1 French casement adaptor -EURO 1	41,34	-	-	-	-
	1,658	Соединительный профиль двойного окна -ЕУРО 1	24,23	-	-	-	-
	746	Prečka u štoku T profile in frame	54,83	-	-	934 ^{x2}	-
	1,955	Т профиль в раме	31,25	-	-	934 ^{x2}	-
	747	Prečka u štoku T profile in frame	55,78	-	-	934 ^{x2}	-
	2,086	Т профиль в раме	50,73	-	-	934 ^{x2}	-
	789	Štok Frame	40,32	943	906	920	-
	1,427	Рама	9,75	944	928	920	-
	791	Prečka u štoku T profile in frame	41,03	-	-	934 ^{x2}	-
	1,471	Т профиль в раме	14,86	-	-	934 ^{x2}	-

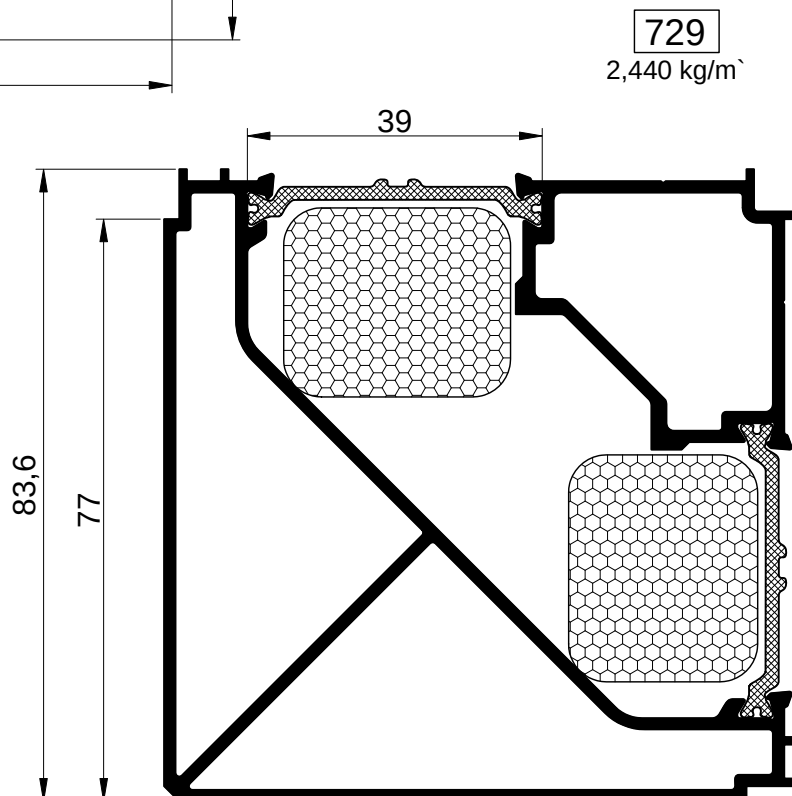
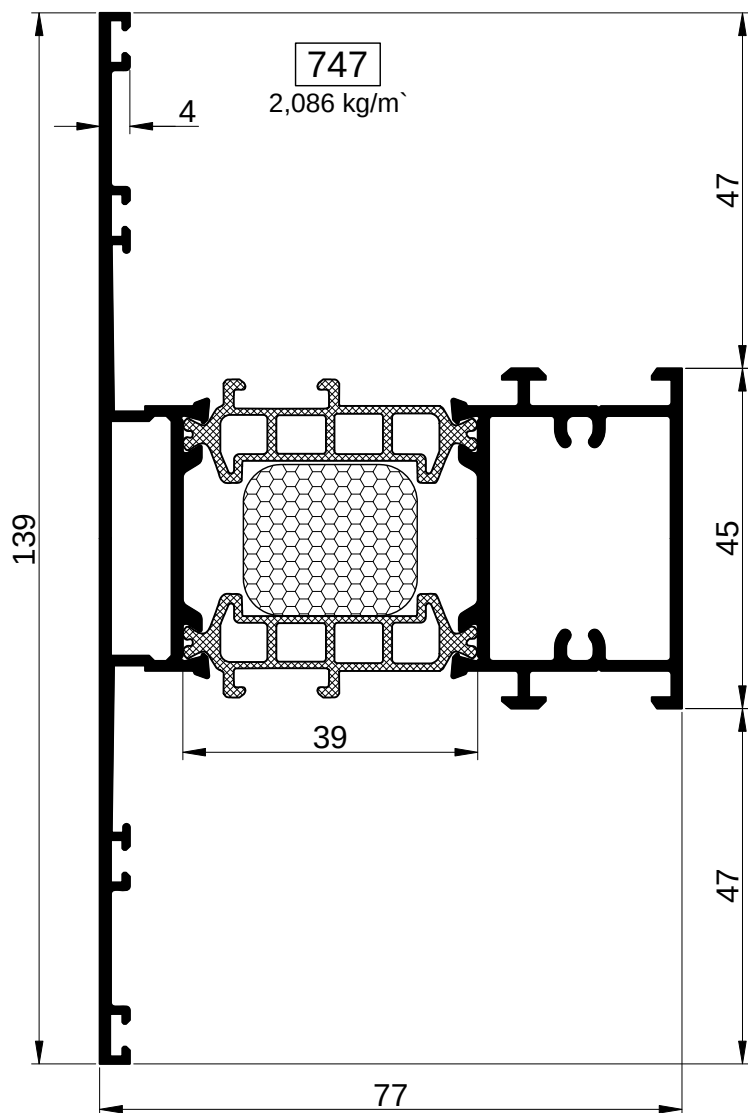
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание					
			lx			a	b
			ly			a	b
	729	Ugaoni profil -90° Angle connector -90°	65,47	-	-	-	-
	2,440	Угловой профиль - 90°	61,97	-	-	-	-
	128	Dodatni profil Additional profile	-	-	-	-	-
	0,346	Дополнительный профиль	-	-	-	-	-
	126	Profil za spoj Profile for the connection	-	-	-	-	-
	0,193	Профиль для связи	-	-	-	-	-
	110	Opšivni profil Casing profile	-	-	-	-	-
	0,119	Обшивка	-	-	-	-	-
	TM33	Pogonska letva Mechanism rod	-	-	-	-	-
	0,152	Стержень для механизма	-	-	-	-	-
	124	Držáč stakla - 4,5mm Glazing bead - 4,5mm	-	-	-	-	-
	0,200	Подстаканник - 4,5мм	-	-	-	-	-
	123	Držáč stakla - 8,5mm Glazing bead - 8,5mm	-	-	-	-	-
	0,211	Подстаканник - 8,5мм	-	-	-	-	-
	122	Držáč stakla - 12,5mm Glazing bead - 12,5mm	-	-	-	-	-
	0,296	Подстаканник - 12,5мм	-	-	-	-	-
	106	Držáč stakla - 16,5mm Glazing bead - 16,5mm	-	-	-	-	-
	0,302	Подстаканник - 16,5мм	-	-	-	-	-

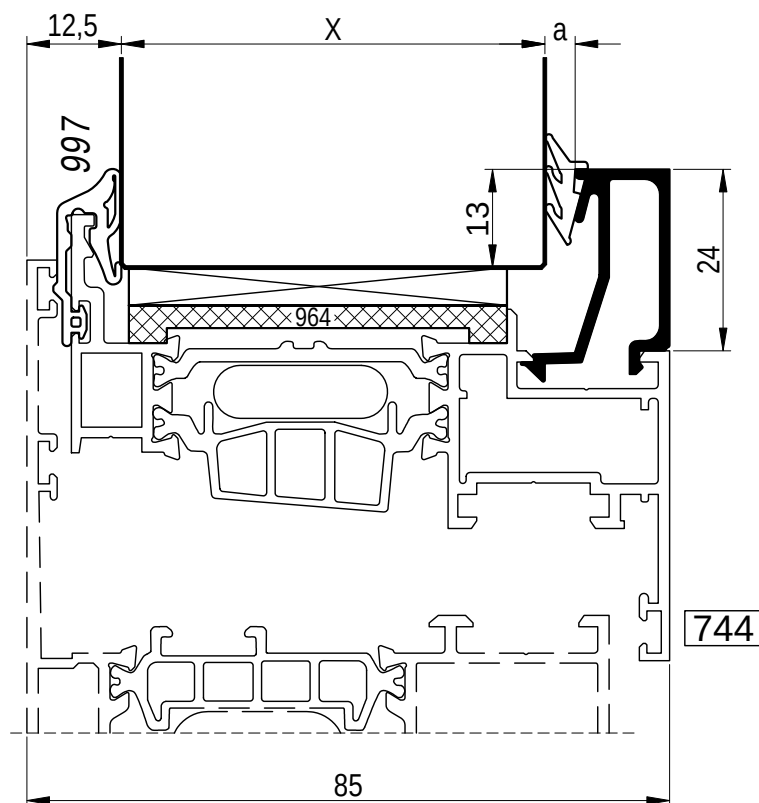
	Oznaka Mark Марк	Opis Description Описание	   				
			lx			a	b
			ly			a	b
	116	Držáč stakla -20,5mm Glazing bead -20,5mm	-	-	-	-	-
	0,320	Подстаканник -20,5мм	-	-	-	-	-
	100	Držáč stakla -24,5mm Glazing bead -24,5mm	-	-	-	-	-
	0,330	Подстаканник -24,5мм	-	-	-	-	-
	117	Držáč stakla -28,5mm Glazing bead -28,5mm	-	-	-	-	-
	0,348	Подстаканник -28,5мм	-	-	-	-	-
	101	Držáč stakla -32,5mm Glazing bead -32,5mm	-	-	-	-	-
	0,359	Подстаканник -32,5мм	-	-	-	-	-
	108	Držáč stakla -38,5mm Glazing bead -38,5mm	-	-	-	-	-
	0,393	Подстаканник -38,5мм	-	-	-	-	-
	107	Držáč stakla -46,5mm Glazing bead -46,5mm	-	-	-	-	-
	0,447	Подстаканник -46,5мм	-	-	-	-	-



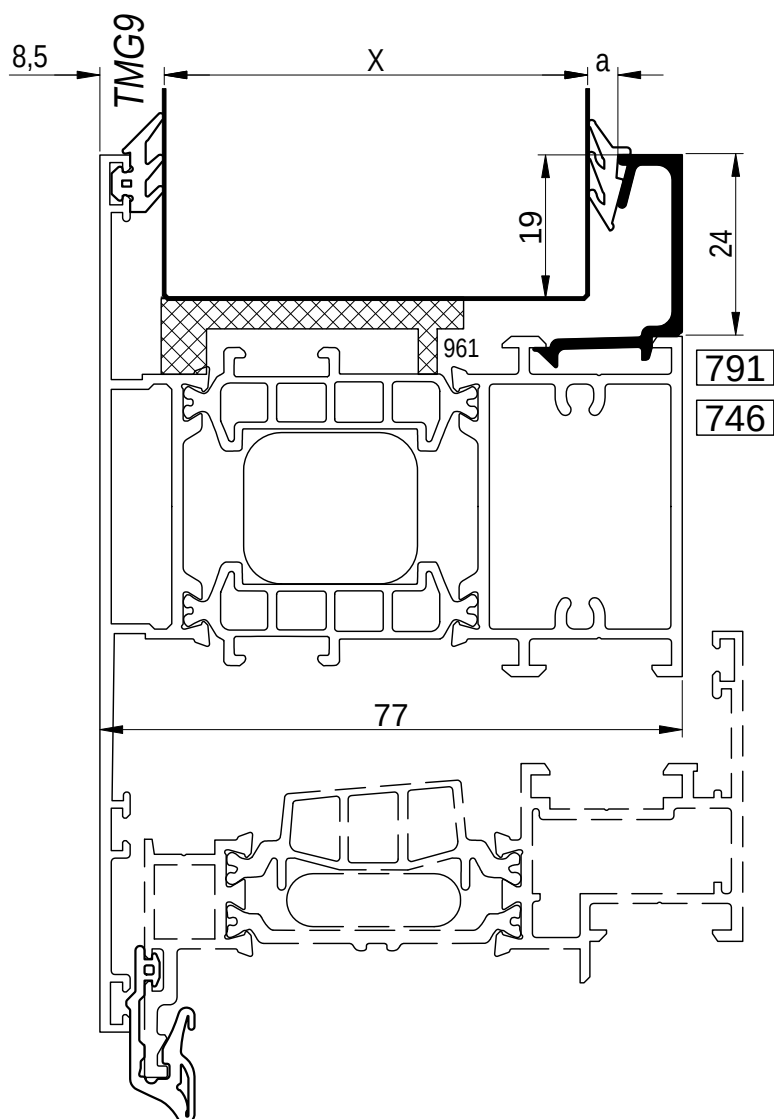




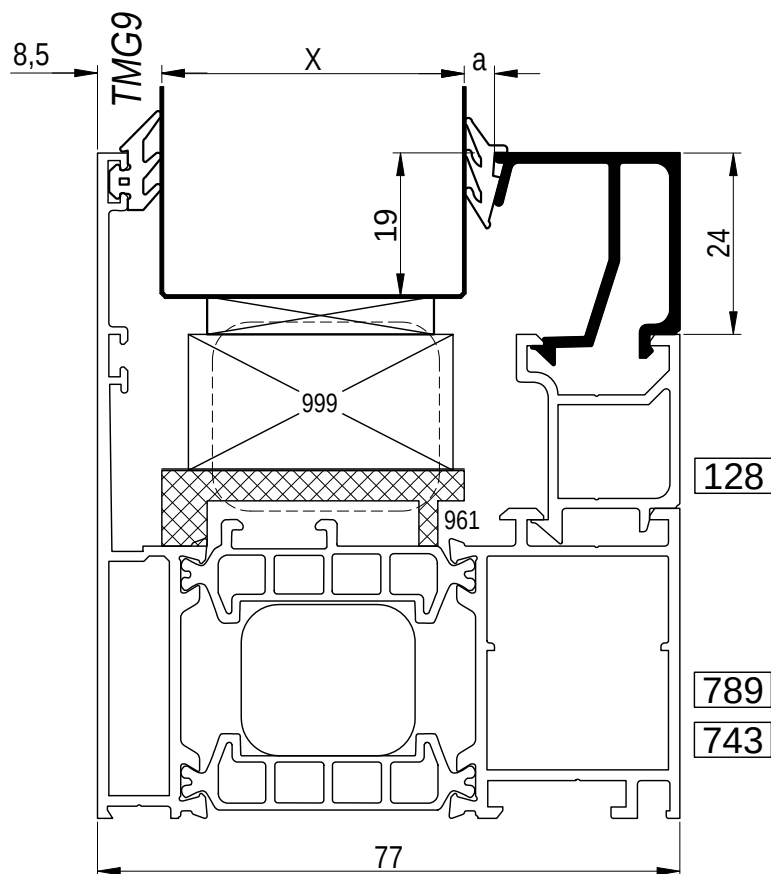




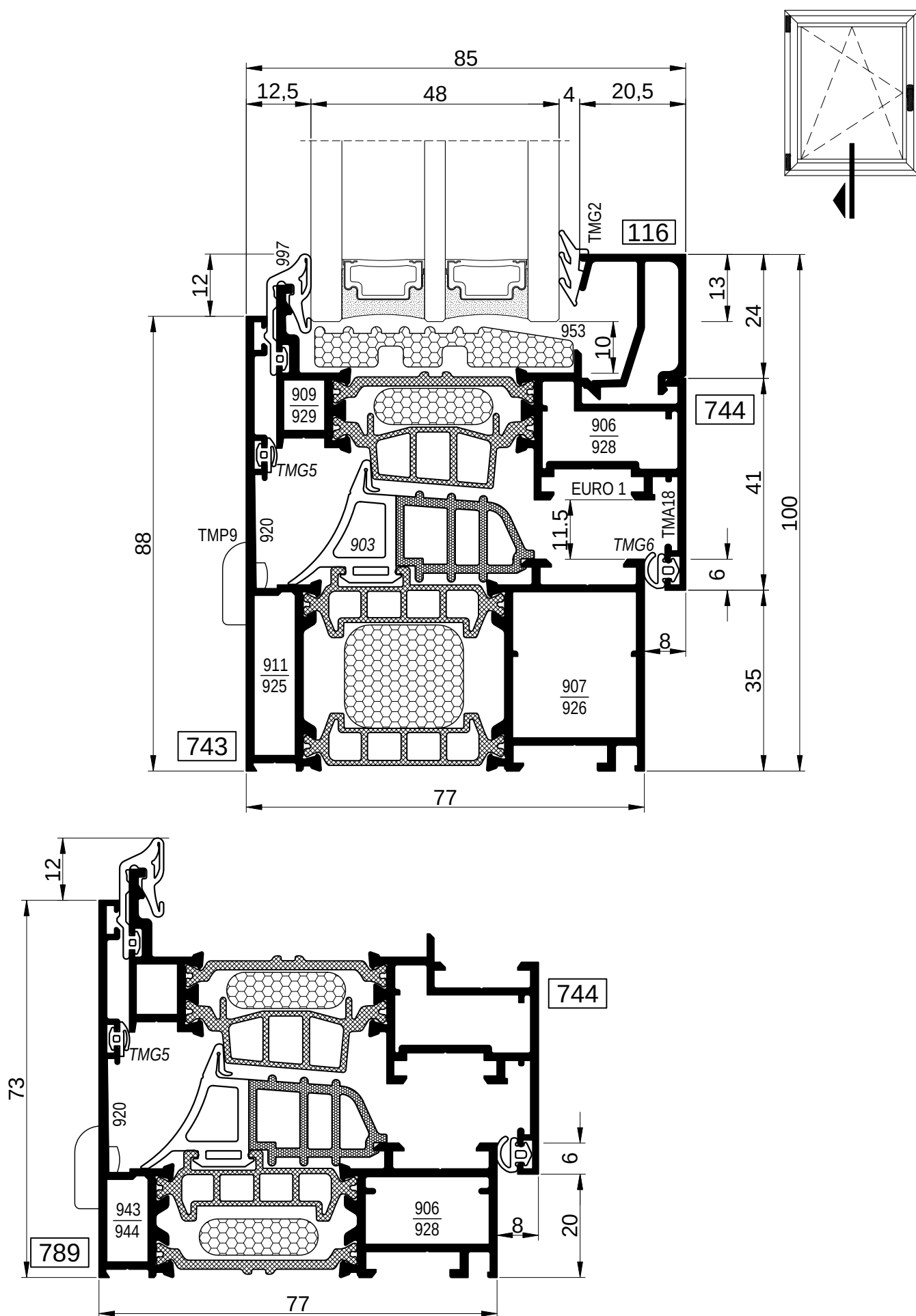
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
20 - 21	TMG3	6 - 5	46,5
22 - 23	TMG2	4 - 3	107
28 - 29	TMG3	6 - 5	38,5
30 - 31	TMG2	4 - 3	108
34 - 35	TMG3	6 - 5	32,5
36 - 37	TMG2	4 - 3	101
38 - 39	TMG3	6 - 5	28,5
40 - 41	TMG2	4 - 3	117
42 - 43	TMG3	6 - 5	24,5
44 - 45	TMG2	4 - 3	100
46 - 47	TMG3	6 - 5	20,5
48 - 49	TMG2	4 - 3	116
50 - 51	TMG3	6 - 5	16,5
52 - 53	TMG2	4 - 3	106
54 - 55	TMG3	6 - 5	12,5
56 - 57	TMG2	4 - 3	122
58 - 59	TMG3	6 - 5	8,5
60 - 61	TMG2	4 - 3	123
62 - 63	TMG3	6 - 5	4,5
64 - 65	TMG2	4 - 3	124

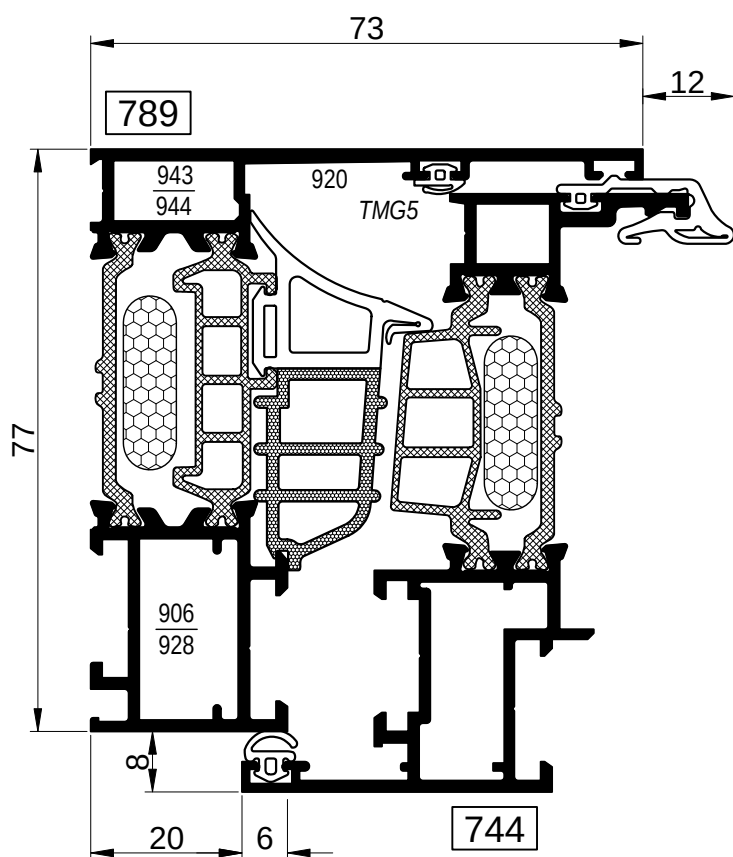
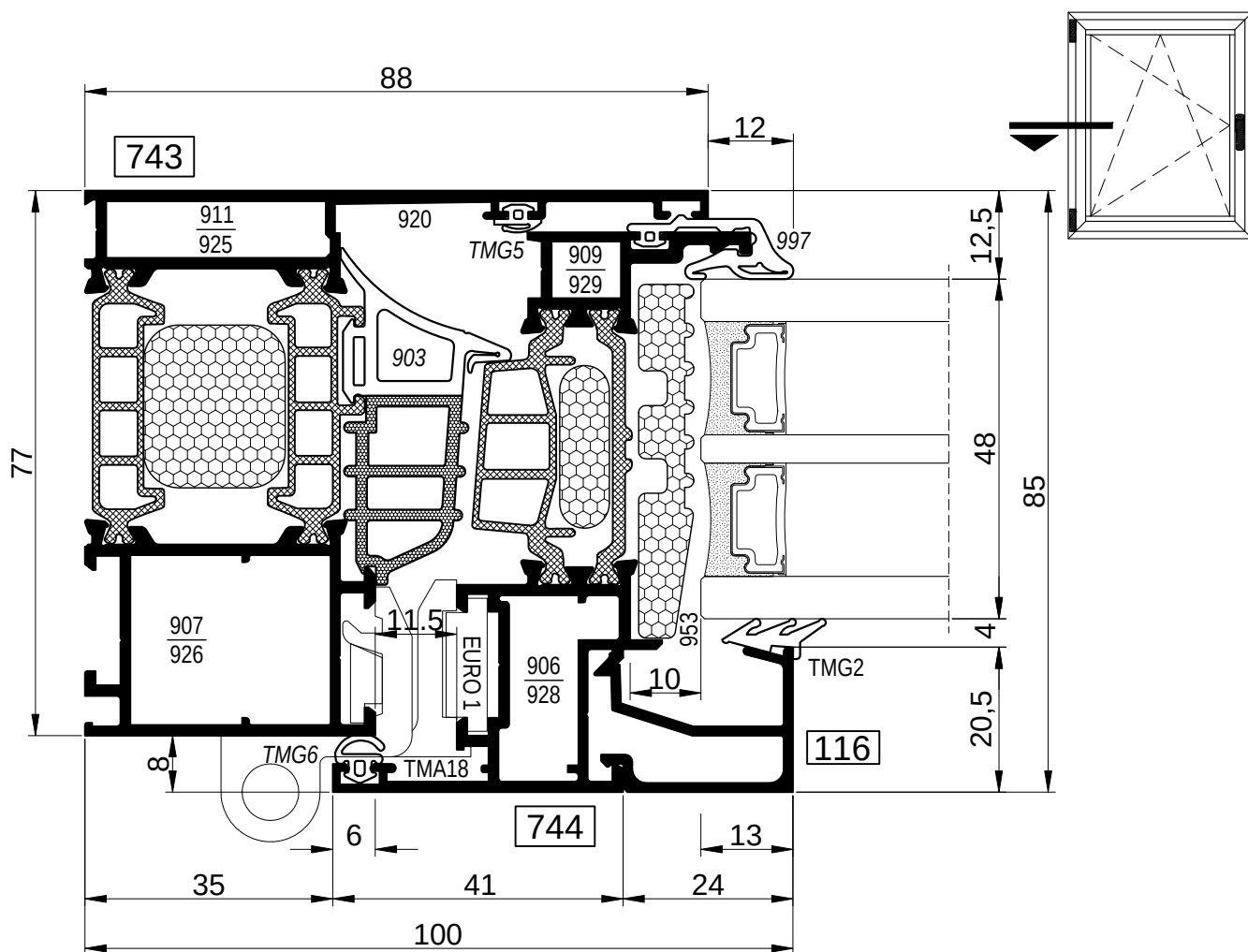


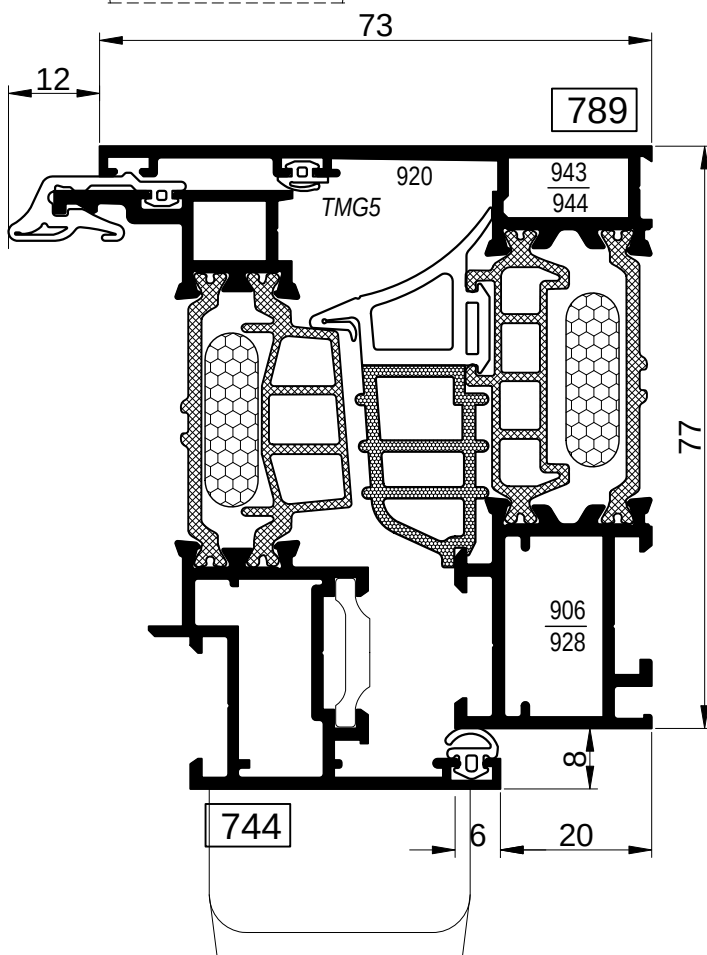
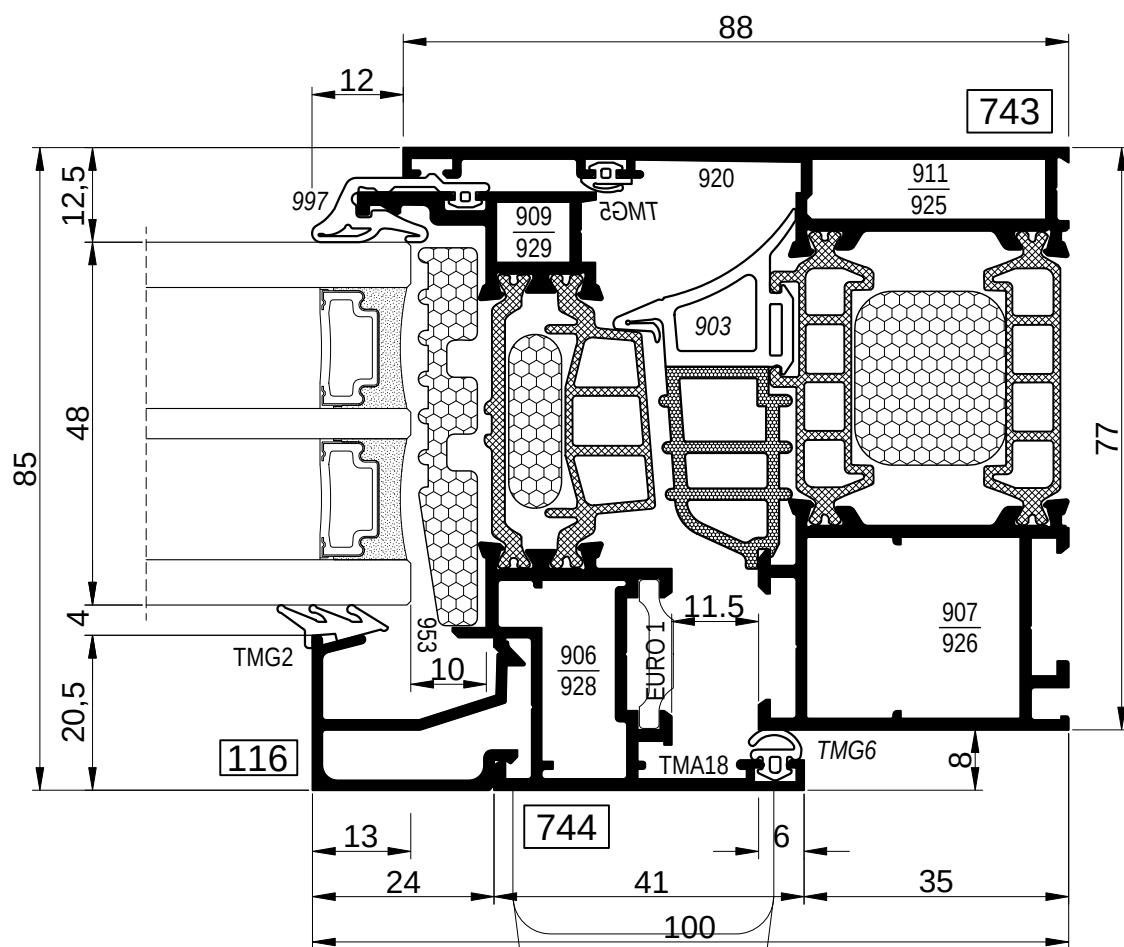
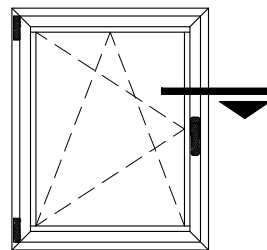
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
16 - 17	TMG3	6 - 5	46,5
18 - 19	TMG2	4 - 3	107
24 - 25	TMG3	6 - 5	38,5
26 - 27	TMG2	4 - 3	108
30 - 31	TMG3	6 - 5	32,5
32 - 33	TMG2	4 - 3	101
34 - 35	TMG3	6 - 5	28,5
36 - 37	TMG2	4 - 3	117
38 - 39	TMG3	6 - 5	24,5
40 - 41	TMG2	4 - 3	100
42 - 43	TMG3	6 - 5	20,5
44 - 45	TMG2	4 - 3	116
46 - 47	TMG3	6 - 5	16,5
48 - 49	TMG2	4 - 3	106
50 - 51	TMG3	6 - 5	12,5
52 - 53	TMG2	4 - 3	122
54 - 55	TMG3	6 - 5	8,5
56 - 57	TMG2	4 - 3	123
58 - 59	TMG3	6 - 5	4,5
60 - 61	TMG2	4 - 3	124

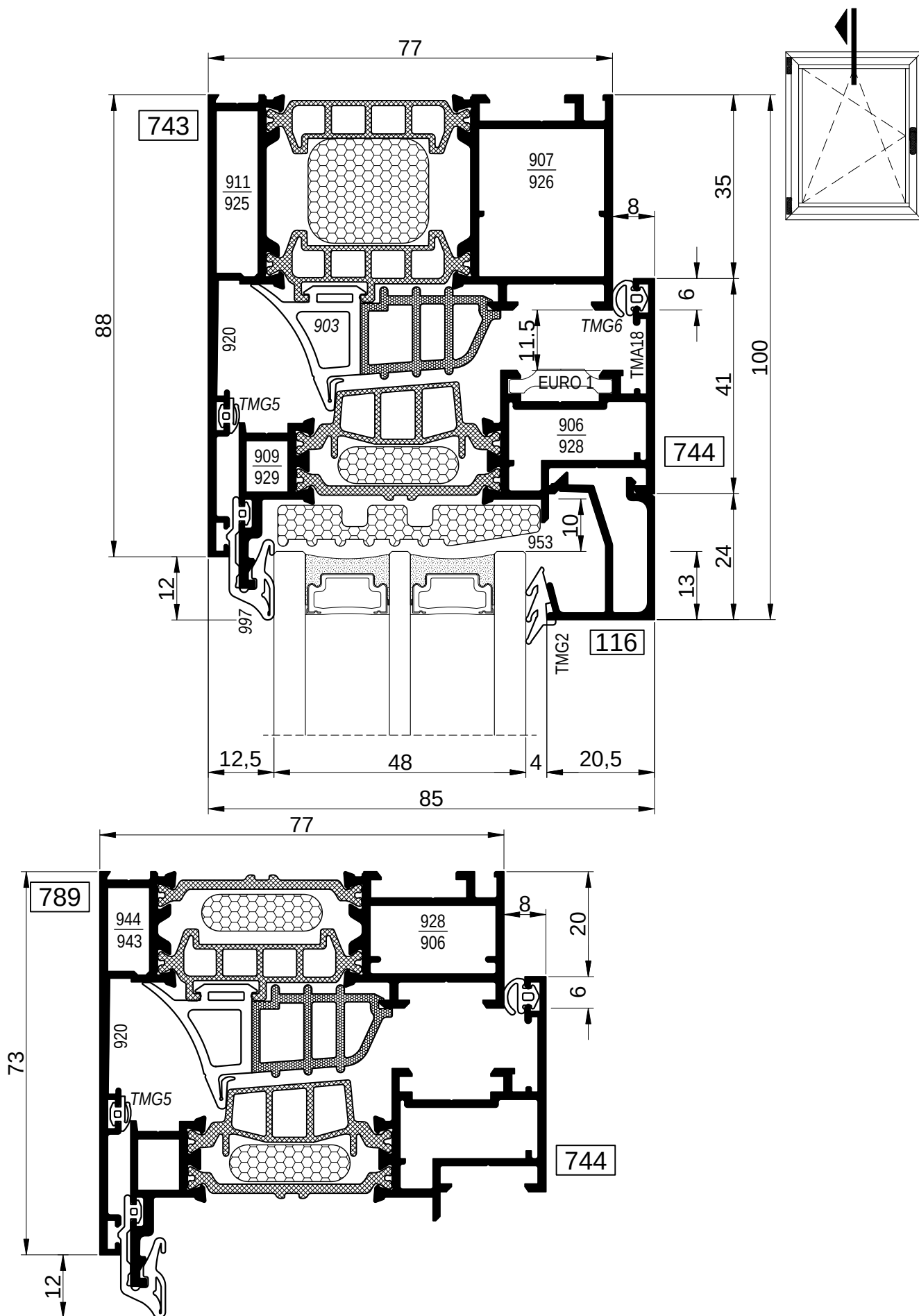


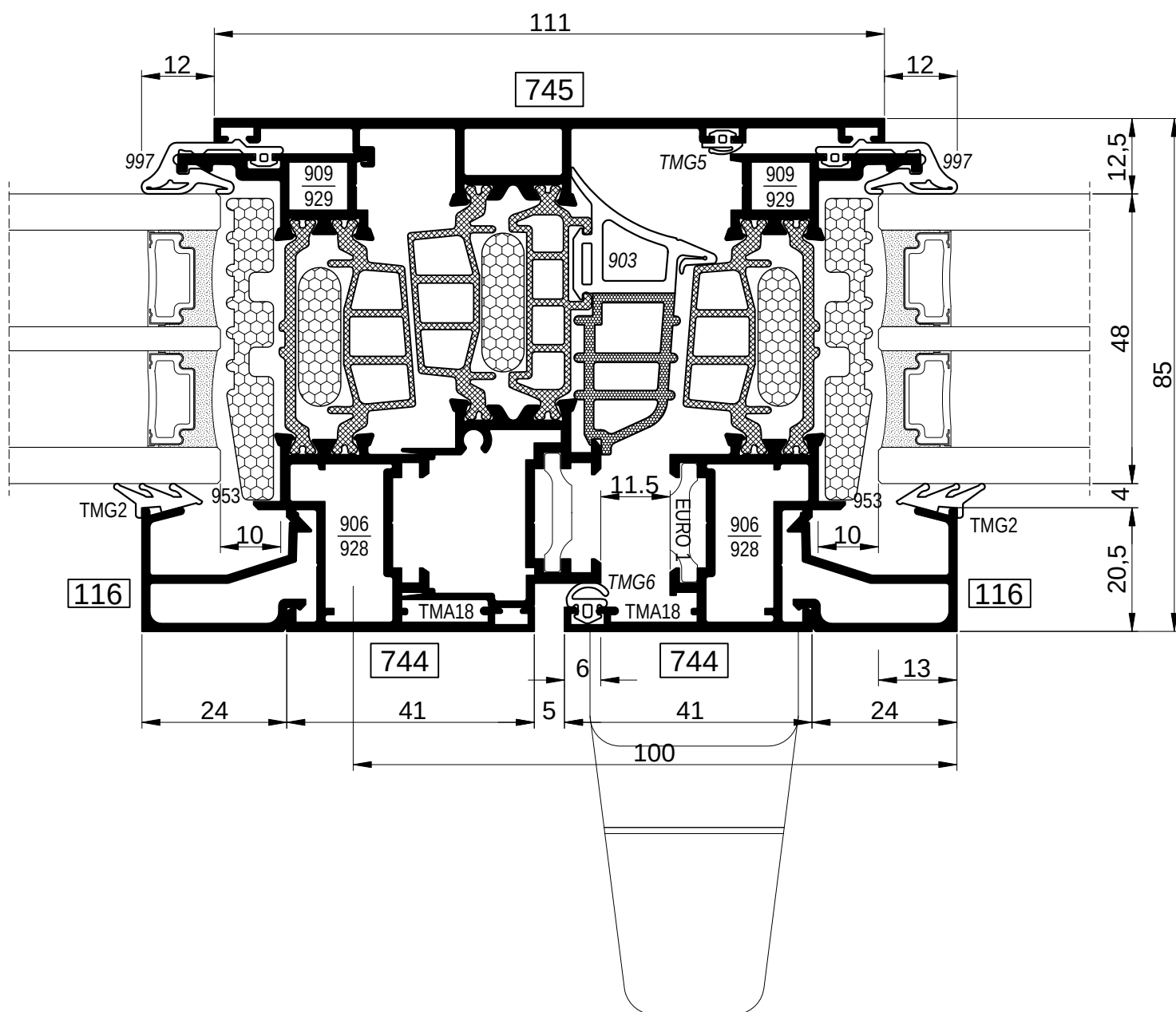
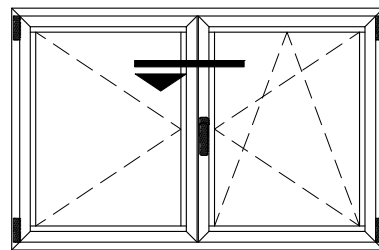
Thickness Толщина X (mm)	Unutrašnja zaptivka Internal gasket Внутренняя прокладка	a (mm)	Držač stakla Glazing bead Подстаканник
16 - 17	TMG3	6 - 5	46,5
18 - 19	TMG2	4 - 3	107
24 - 25	TMG3	6 - 5	38,5
26 - 27	TMG2	4 - 3	108
30 - 31	TMG3	6 - 5	32,5
32 - 33	TMG2	4 - 3	101
34 - 35	TMG3	6 - 5	28,5
36 - 37	TMG2	4 - 3	117
38 - 39	TMG3	6 - 5	24,5
40 - 41	TMG2	4 - 3	100
42 - 43	TMG3	6 - 5	20,5
44 - 45	TMG2	4 - 3	116
46 - 47	TMG3	6 - 5	16,5
48 - 49	TMG2	4 - 3	106
50 - 51	TMG3	6 - 5	12,5
52 - 53	TMG2	4 - 3	122
54 - 55	TMG3	6 - 5	8,5
56 - 57	TMG2	4 - 3	123
58 - 59	TMG3	6 - 5	4,5
60 - 61	TMG2	4 - 3	124

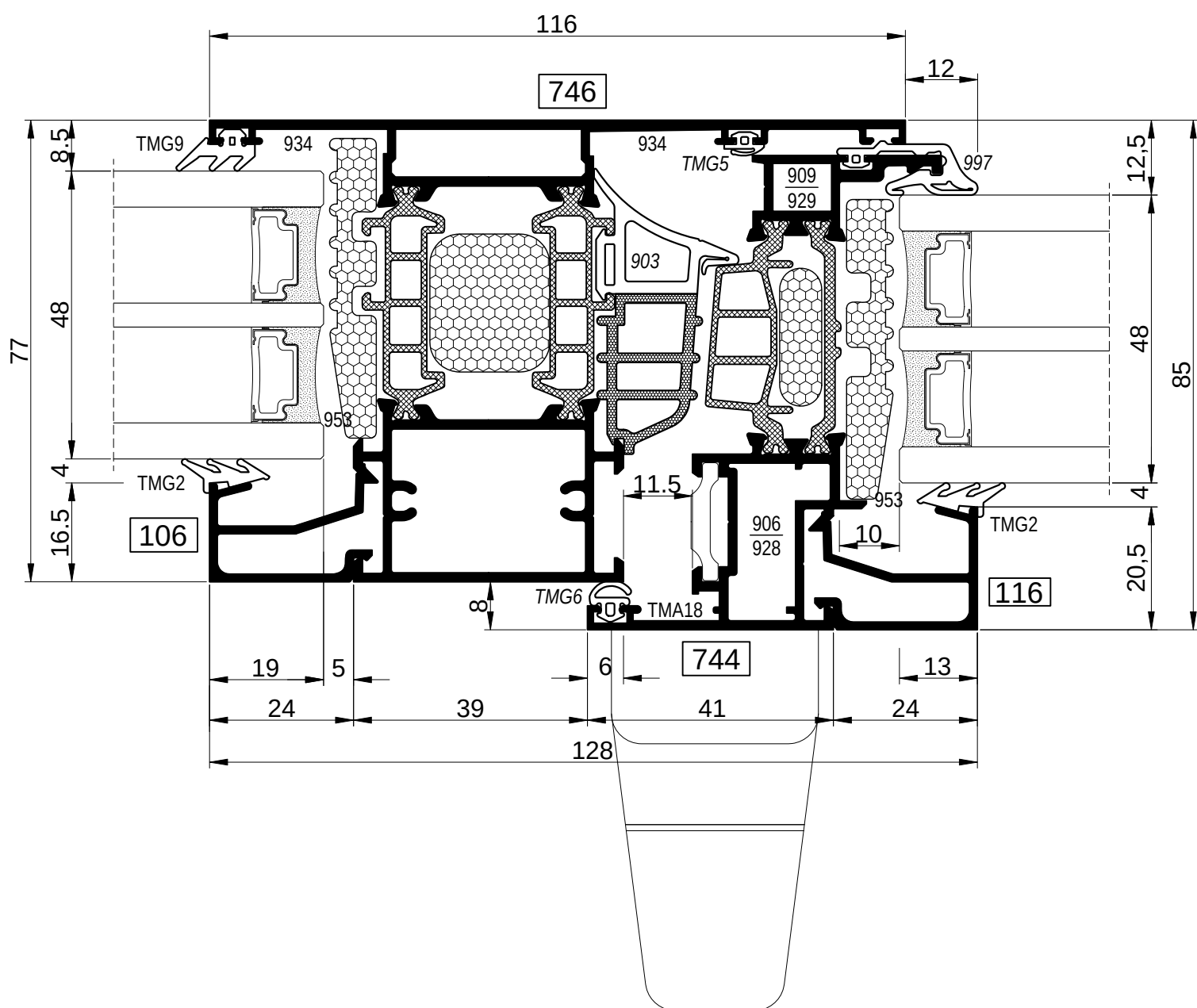
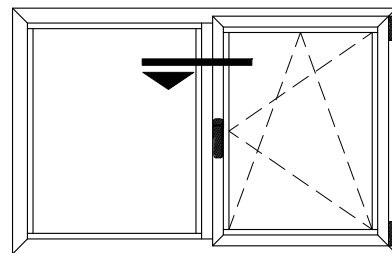


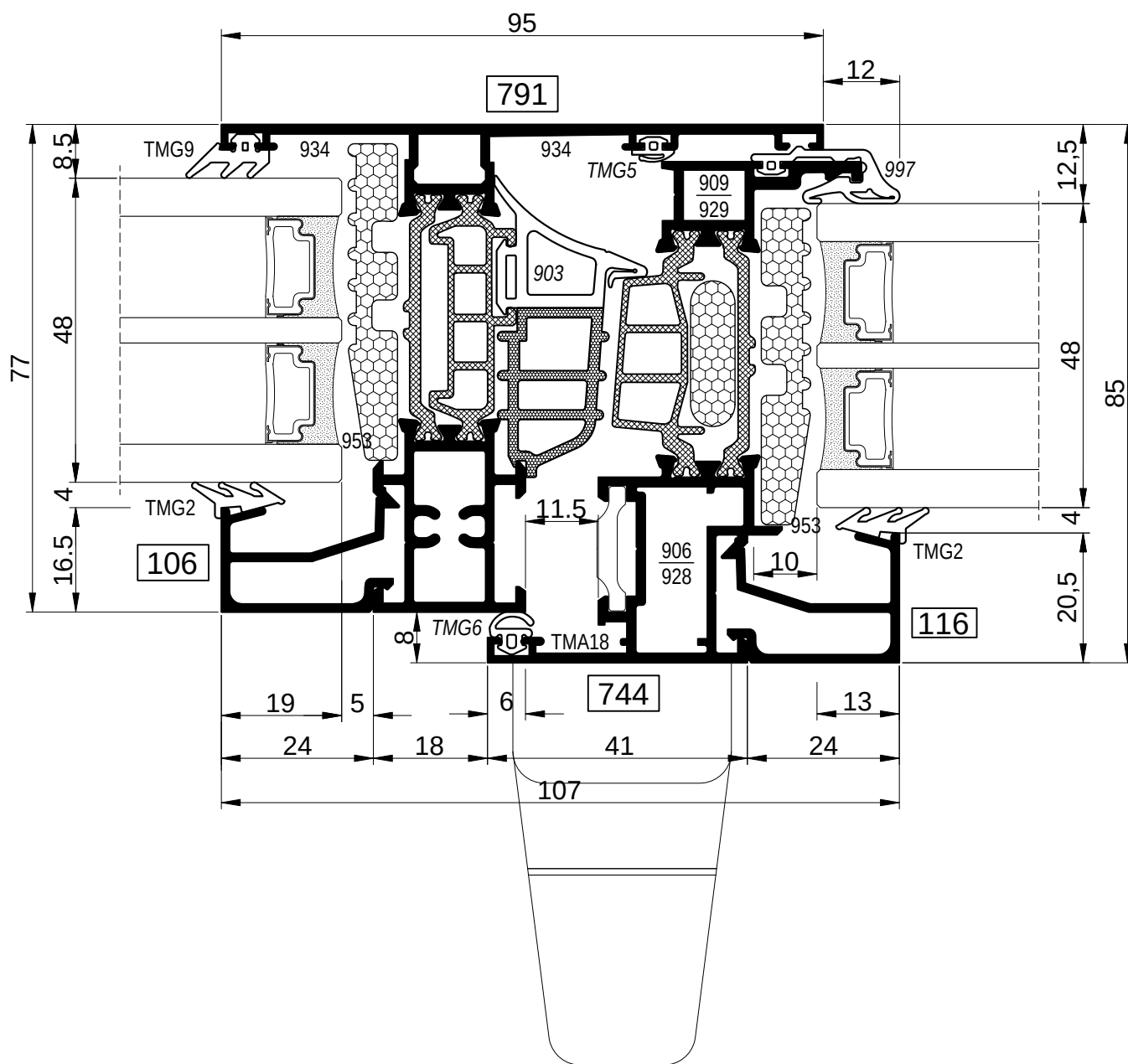
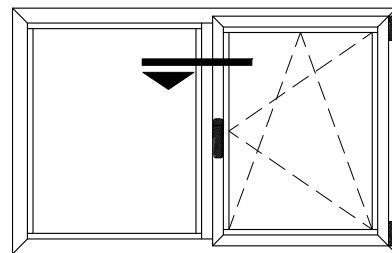


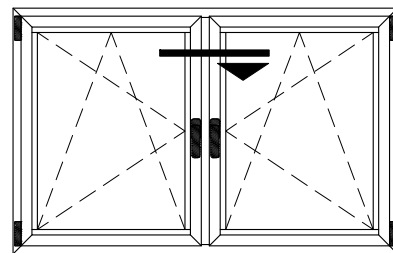
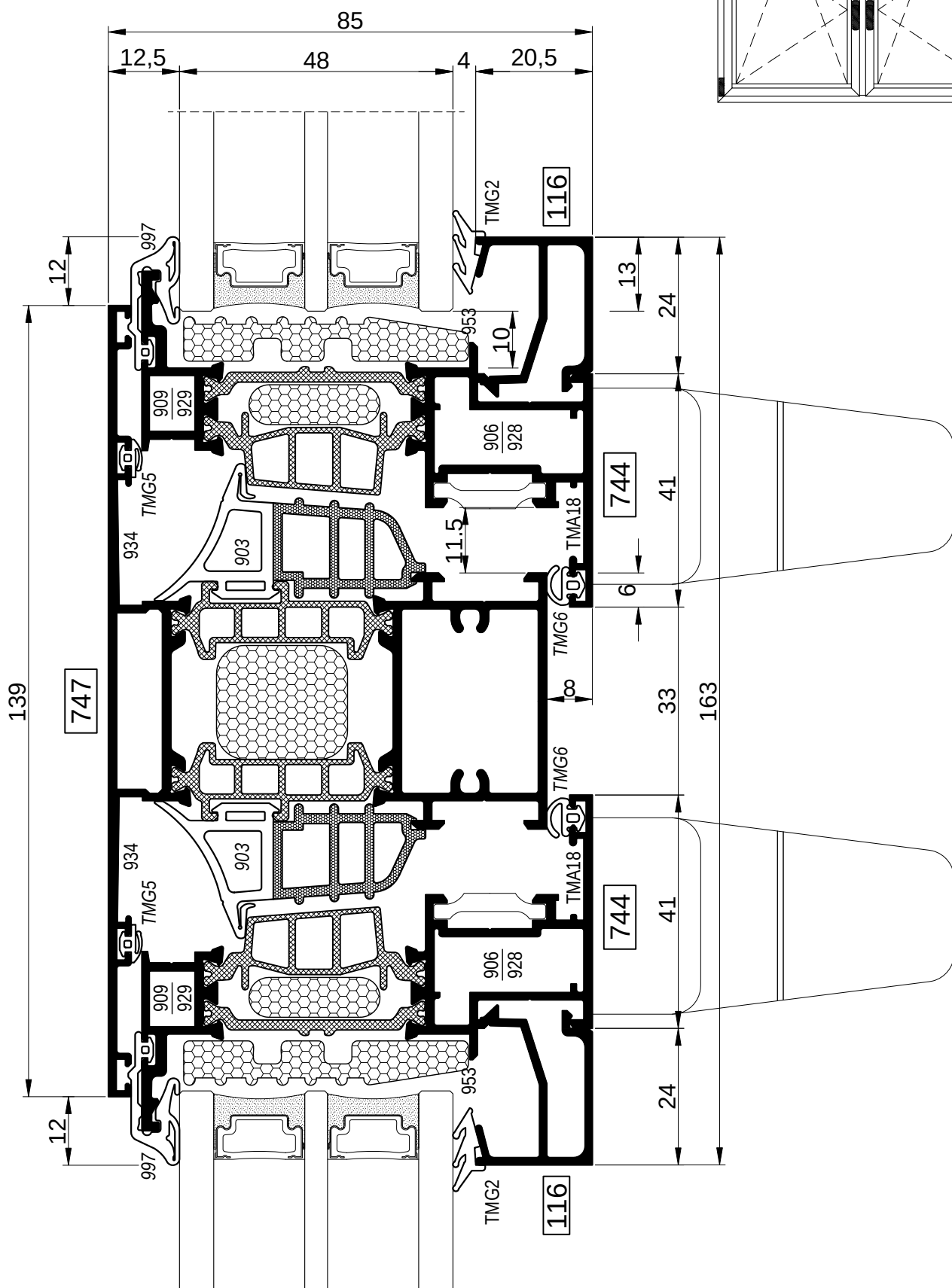


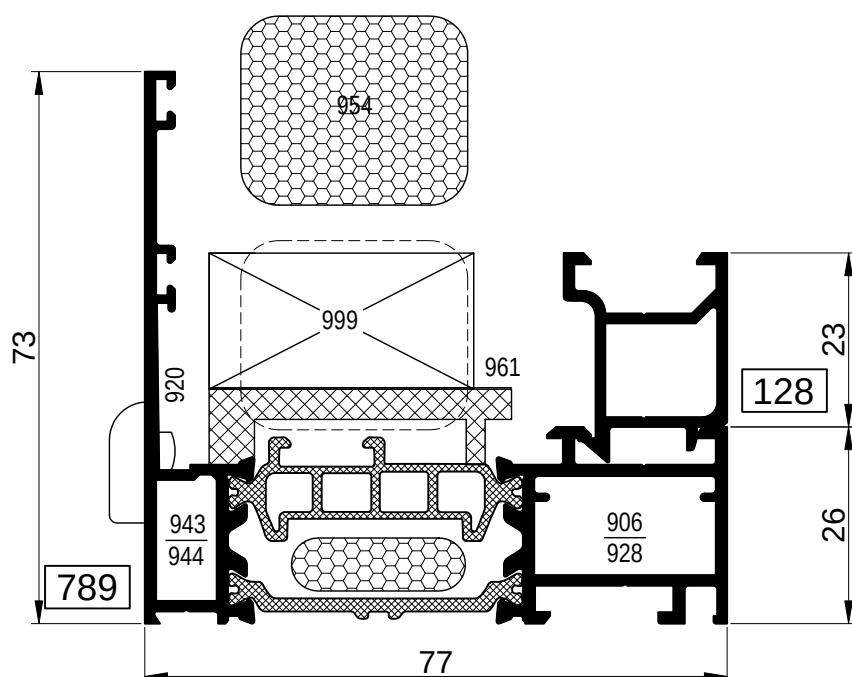
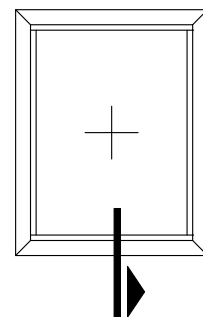
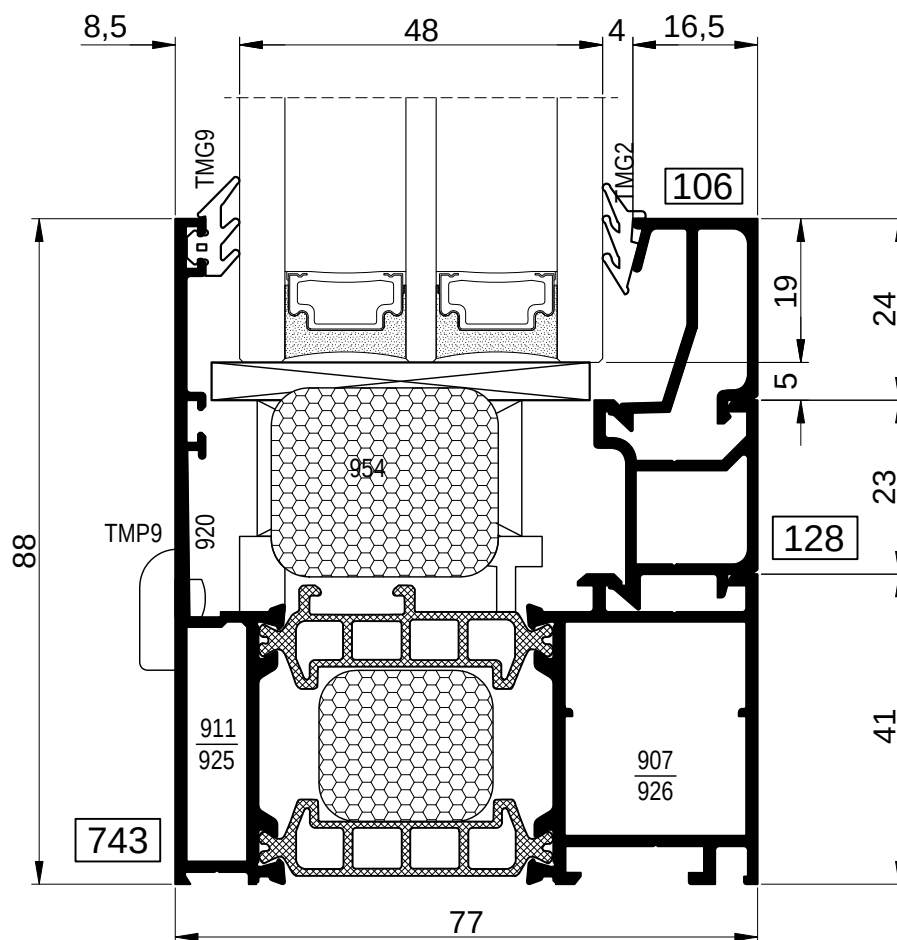


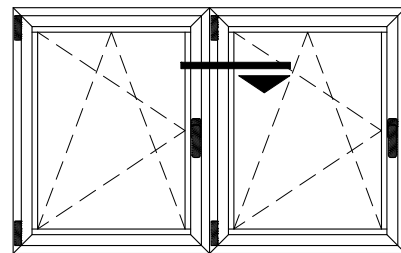


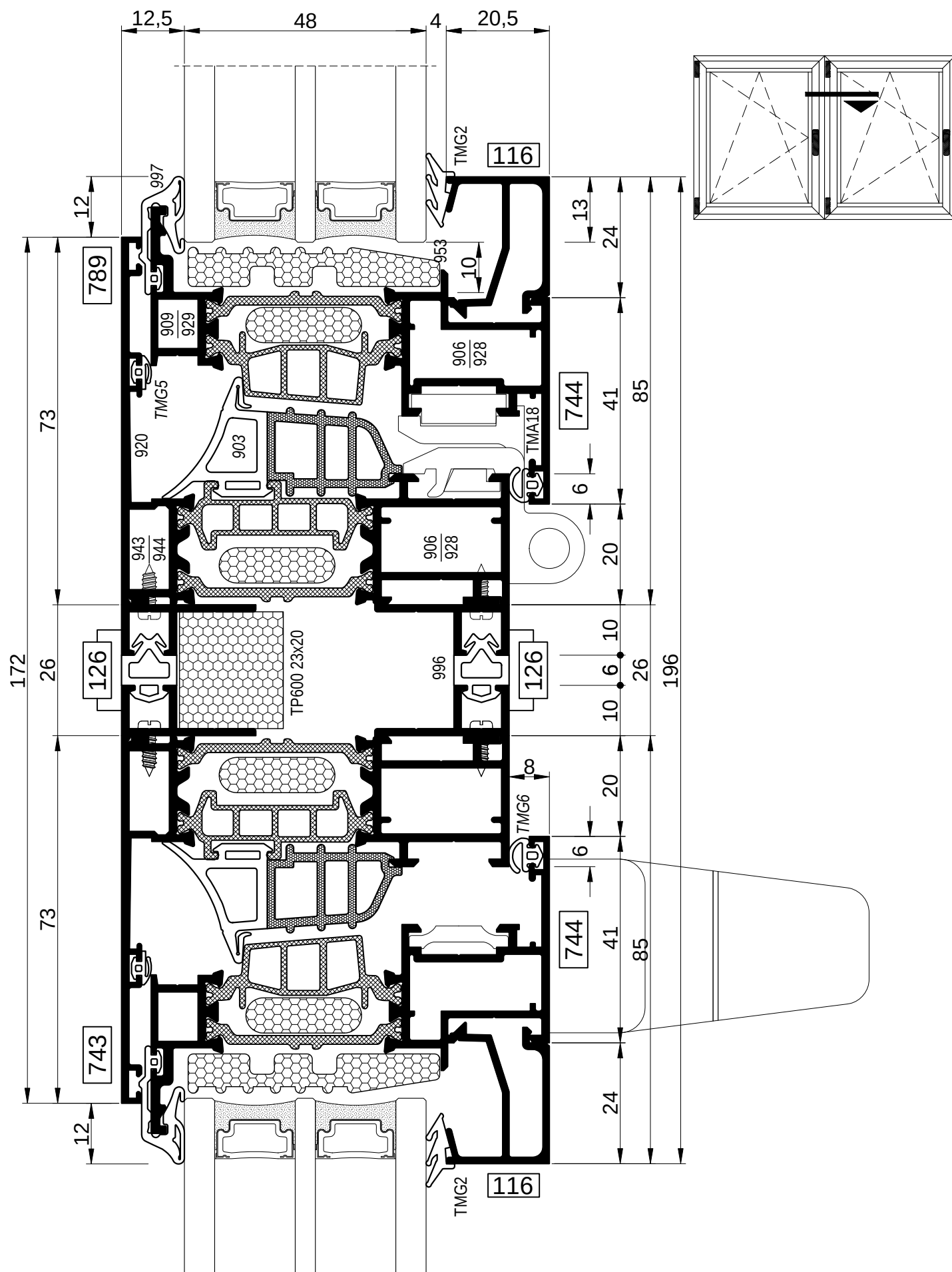


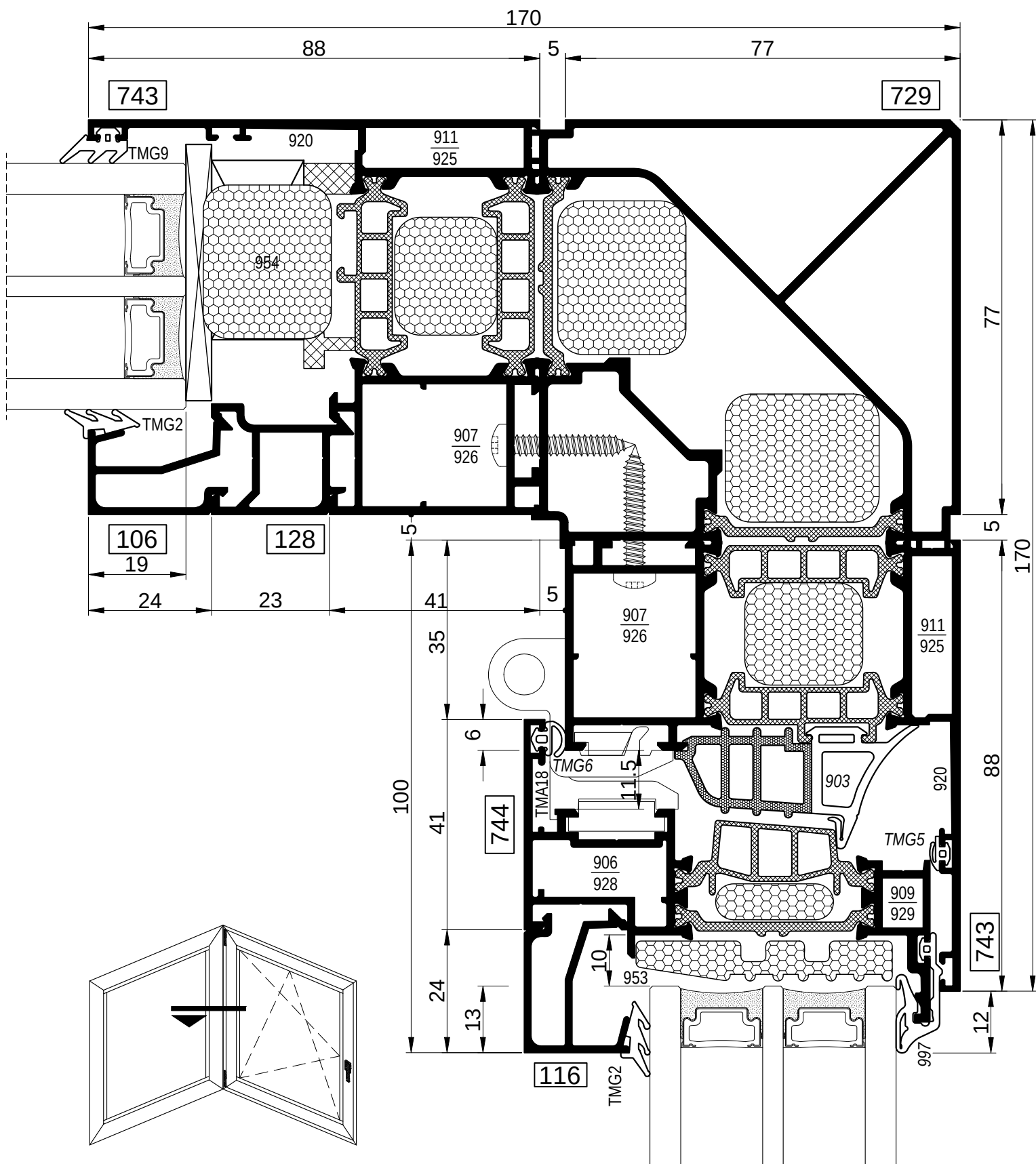


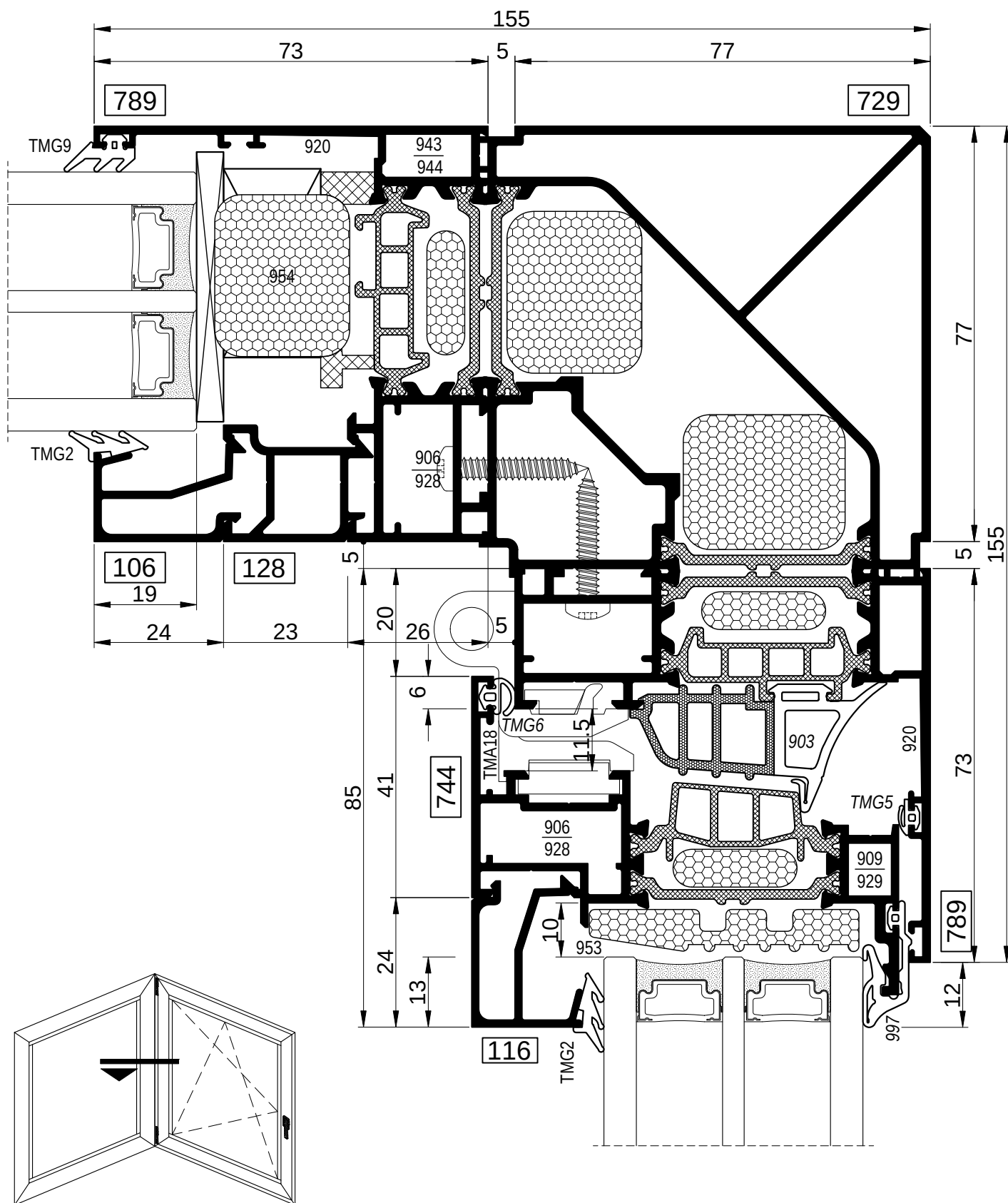


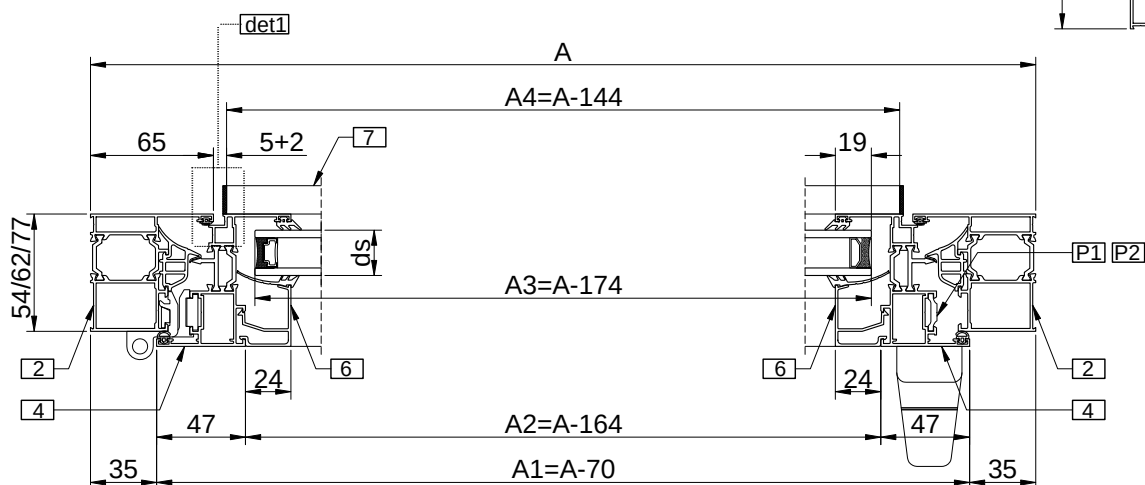
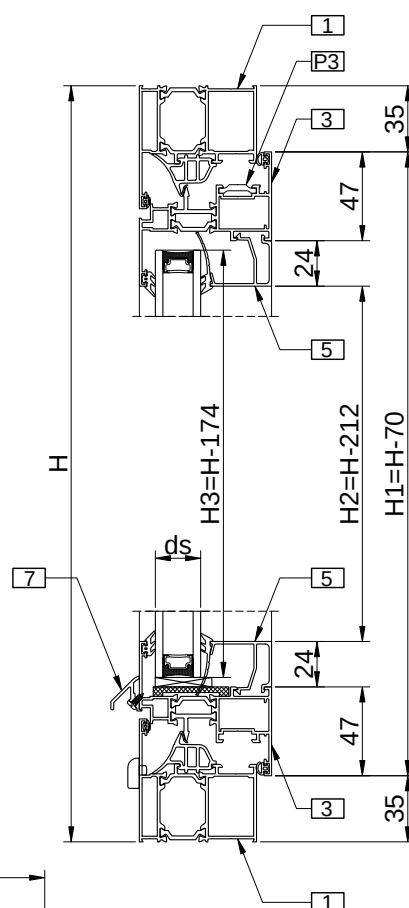
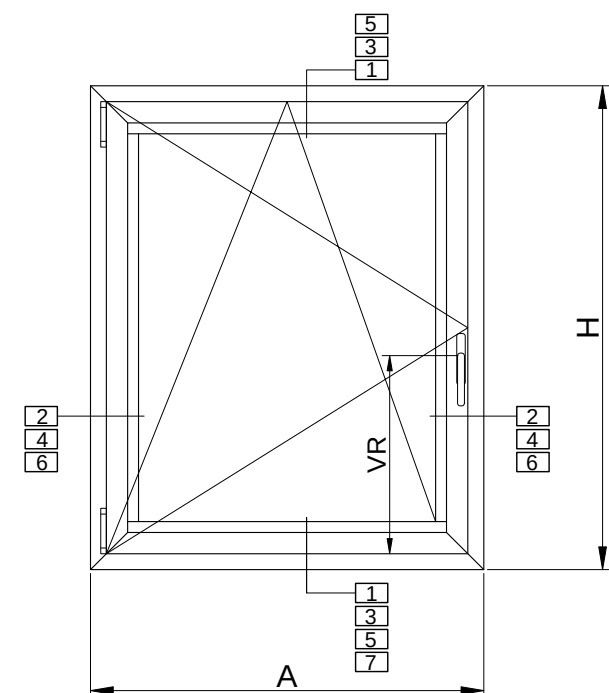










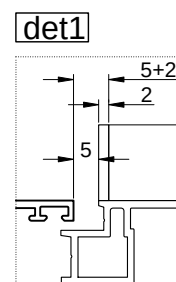


Profili / Profiles / Профили

	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	i	mm	kom	αa / αb
	501	601	701	1	A	x2	45°/45°
		661		2	H	x2	45°/45°
	504	604	704	3	A1=A-70	x2	45°/45°
		664		4	H1=H-70	x2	45°/45°
	ds=24mm 100	ds=24mm 101	ds=47mm 100	5	A2=A-164	x2	90°/90°
				6	H2=A-212	x2	90°/90°
	TM36			7	A4=A-144	x1	90°/90°
	TM33			P1	L1=(H1-VR)-200	x1	90°/90°
				P2	L2=VR-205	x1	90°/90°
				P3	L3=A1-472	x1	90°/90°

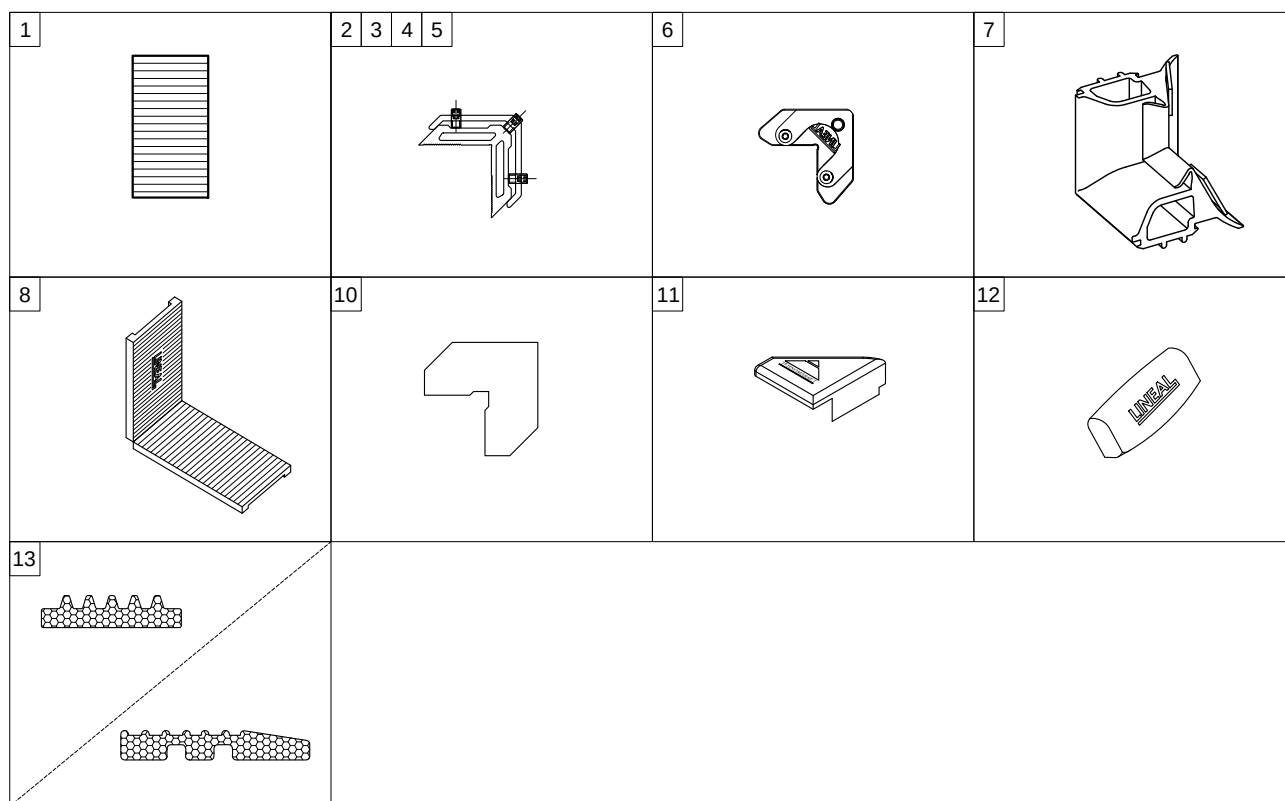
Staklo / Glass / Стекло

ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77
ds=24mm	ds=24mm	ds=47mm
(A-174)x(H-174)		
x1		



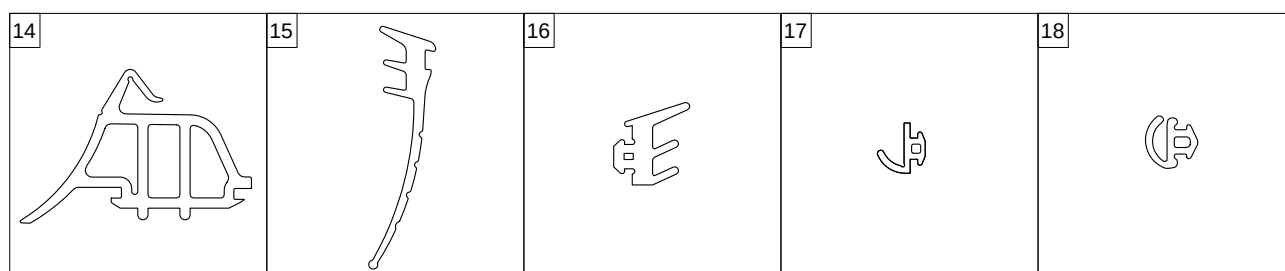
Pribor / Hardware / Аксессуары

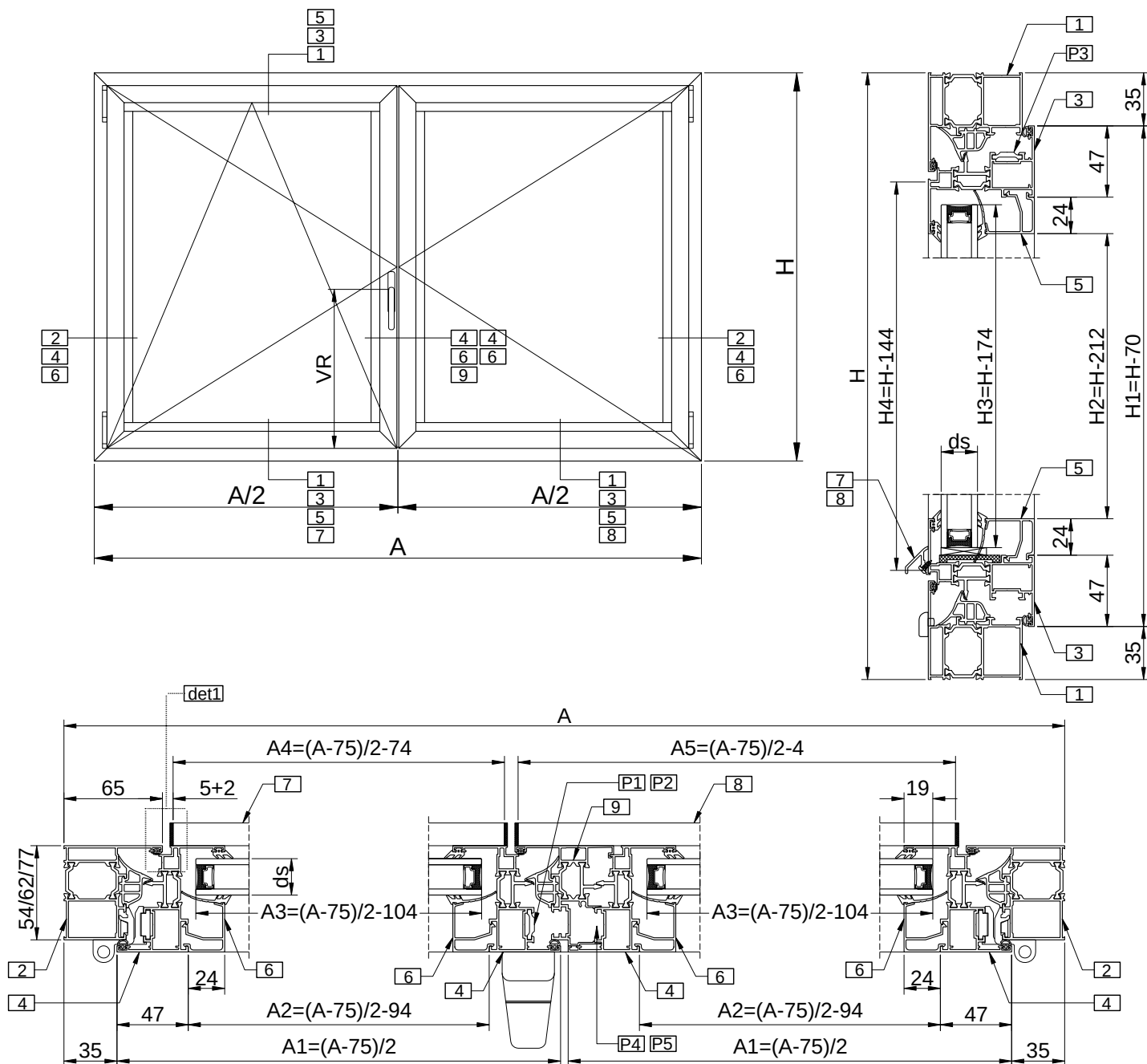
No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	kom/pc/шт
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x70x5	40x75x5	50x75x5	6
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		907		4
3	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		908		4
4	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		909		4
5	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		911		4
6	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		920		8
7	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральные шины	935	936	937	4
8	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	963	964	3
9	šraf / screw / винт	DIN 7982	2,9x9,5 (A2)		2-5
10	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		TMA18		4
11	poklopac za TM36 / Water drip bung for TM36 / покрытия для TM 36		TMP12		1
12	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия		TMP9		2
13	penasti profil / foam profile / профиль пены	-	- 958	953	2xH2



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	metara/ meter/ метр
14	centralna guma / central seal / центральный прокладка	901	902	903	2xA1+2xH1
15	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		921		2xA2+2xH2
16	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		TMG9		2xA2+2xH2
17	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме		TMG5		2xA1+2xH1
18	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме		TMG6		2xA1+2xH1



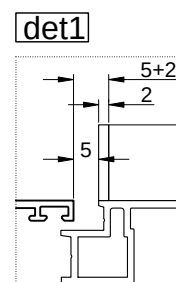


Profili / Profiles / Профили

	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	i	mm	kom	αa / αb
	501	601	701	1	A	x2	45°/45°
	504	604	704	2	H	x2	45°/45°
	509	609	709	3	A1=(A-75)/2	x4	45°/45°
		664		4	H1=H-70	x4	45°/45°
	ds=24mm	ds=24mm	ds=47mm	5	A2=(A-75)/2-94	x4	90°/90°
	100	101	100	6	H2=A-212	x4	90°/90°
				7	A4=(A-75)/2-74	x1	90°/90°
				8	A5=(A-75)/2-4	x1	90°/90°
				P1	L1=(H1-VR)-200	x1	90°/90°
				P2	L2=VR-205	x1	90°/90°
				P3	L3=A1-472	x1	90°/90°
				P4	L4=(H1-VR)+24	x1	90°/90°
				P5	L5=VR-276	x1	90°/90°

Staklo /Glass /Стекло

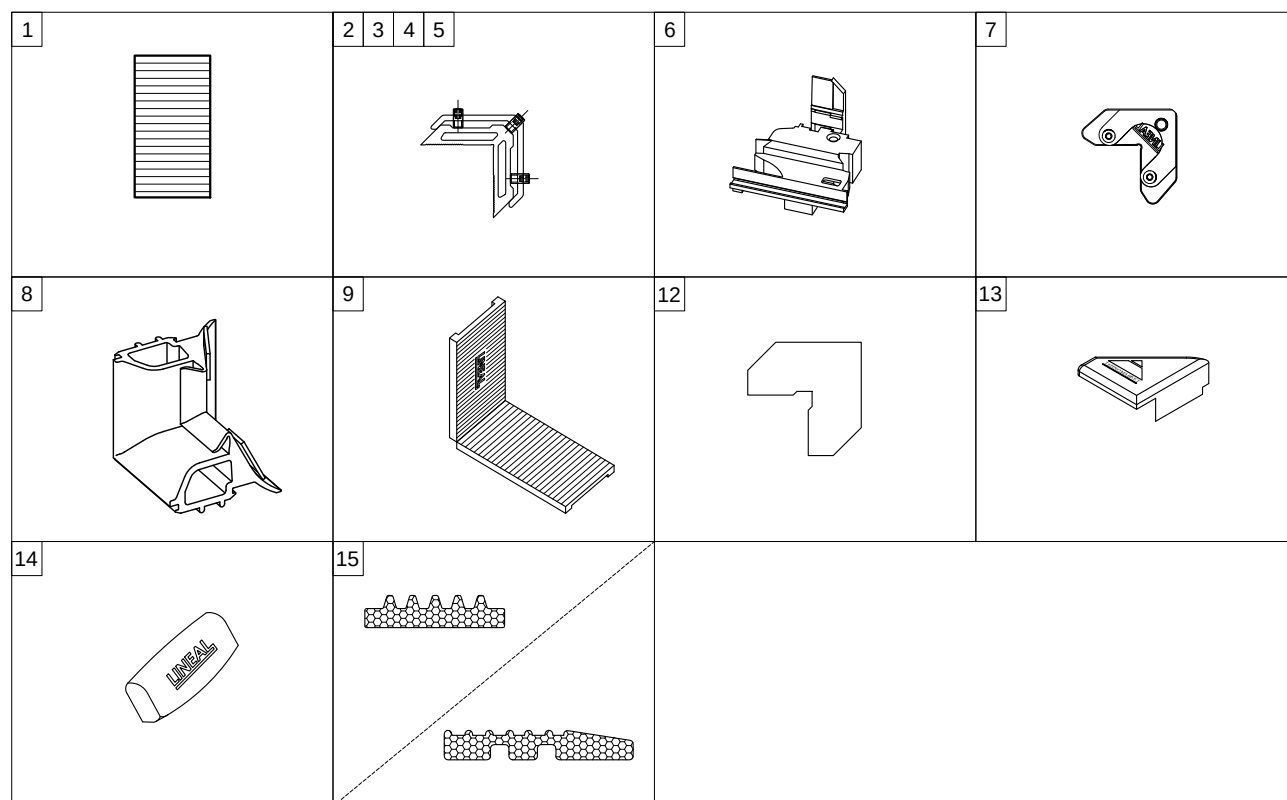
ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77
ds=24mm	ds=24mm	ds=47mm
((A-75)/2-104)x(H-174)		
x2		



P1 P2 P3 P4 P5 mere zavise od okova / rates depend on fitting / ставки зависят от оков

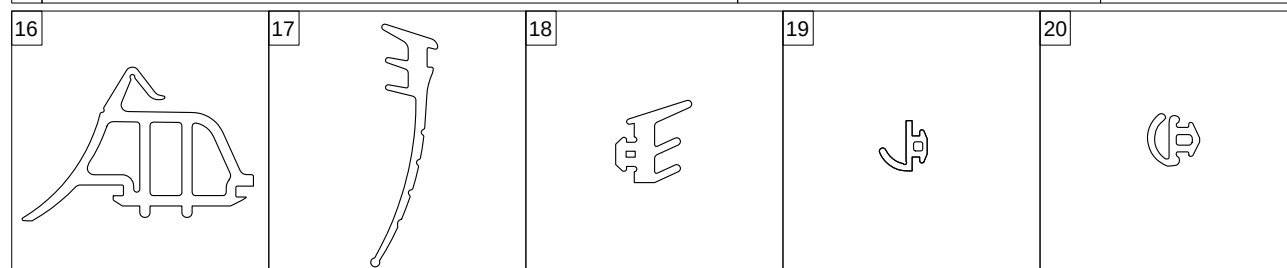
Pribor / Hardware / Аксессуары

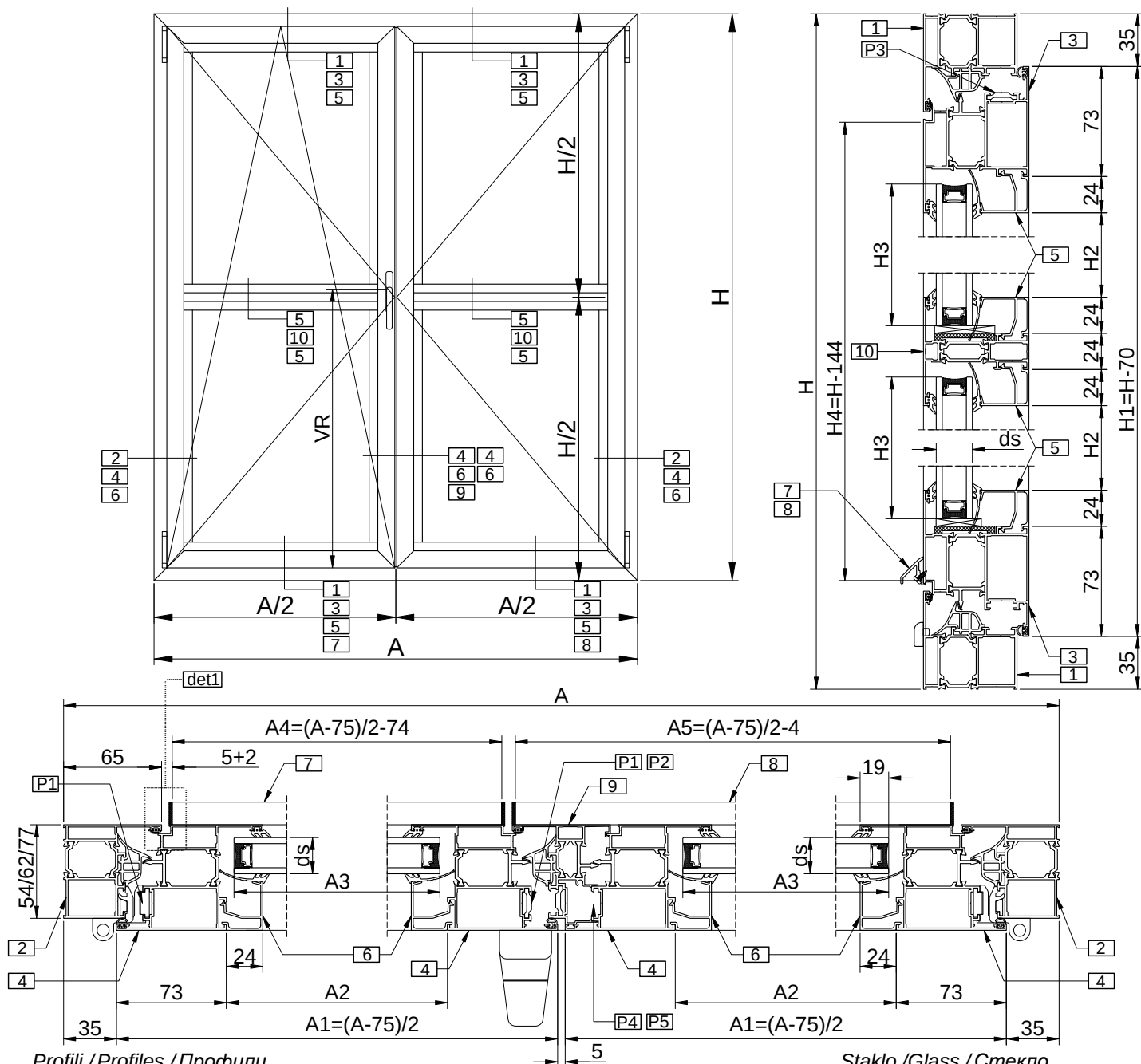
No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	kom/pc/шт
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x70x5	40x75x5	50x75x5	12
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		907		8
3	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		908		4
4	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		909		8
5	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		911		4
6	Čep profila veze dvokrilnog prozora / Double casement connection profile bung / Затычка соединительного профиля двойной створки	916	917	918	1
7	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		920		12
8	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральные шины	935	936	937	4
9	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	963	964	6
10	šraf / screw / винт	DIN 7982	2,9x9,5 (A2)		4-10
11	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x32 (A2)		2
12	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		TMA18		8
13	poklopac za TM36 / Water drip bung for TM36 / покрытия для TM 36		TMP12		2
14	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия		TMP9		2-3
15	penasti profil / foam profile / профиль пены	-	- 958	953	4x A2+4x H2



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	metara/ meter/ метр
16	centralna guma / central seal / центральный прокладка	901	902	903	4xA1+3xH1
17	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		921		4xA2+4xH2
18	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		TMG9		4xA2+4xH2
19	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме		TMG5		4xA1+3xH1
20	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме		TMG6		4xA1+3xH1



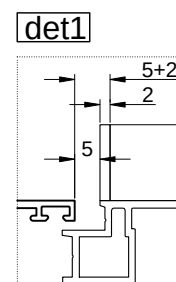


Profili / Profiles / Профили

Staklo / Glass / Стекля

	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	i	mm	kom	αa / αb
	501	601	701	1	A	x2	45°/45°
	504	604	704	2	H	x2	45°/45°
	509	609	709	3	A1=(A-75)/2	x4	45°/45°
	516	616	716	4	H1=H-70	x4	45°/45°
	ds=24mm	ds=24mm	ds=47mm	5	A2=(A-75)/2-146	x2	90°/90°
	100	101	100	6	H2=(H-70)/2-133	x8	90°/90°
	TM36			7	A4=(A-75)/2-74	x1	90°/90°
				8	A5=(A-75)/2-4	x1	90°/90°
	TM33			P1	L1=(H1-VR)-200	x2	90°/90°
				P2	L2=VR-205	x1	90°/90°
				P3	L3=A1-472	x1	90°/90°
				P4	L4=(H1-VR)+24	x1	90°/90°
				P5	L5=VR-276	x1	90°/90°

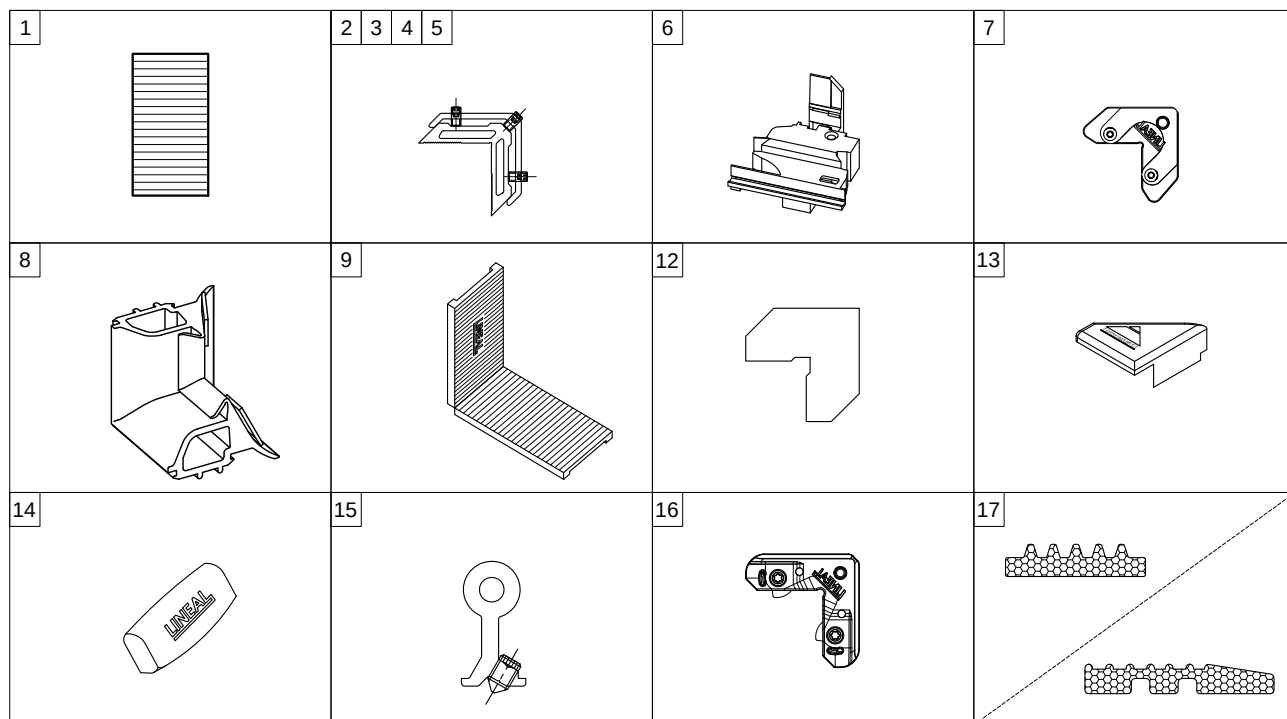
ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77
ds=24mm	ds=24mm	ds=47mm
((A-75)/2-156)x((H-70)/2-95)		
x4		



P1 P2 P3 P4 P5 mere zavise od okova / rates depend on fitting / ставки зависят от оков

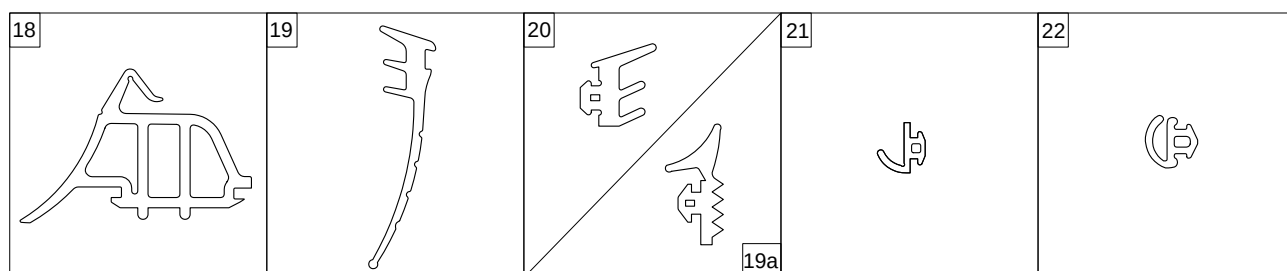
Pribor / Hardware / Аксессуары

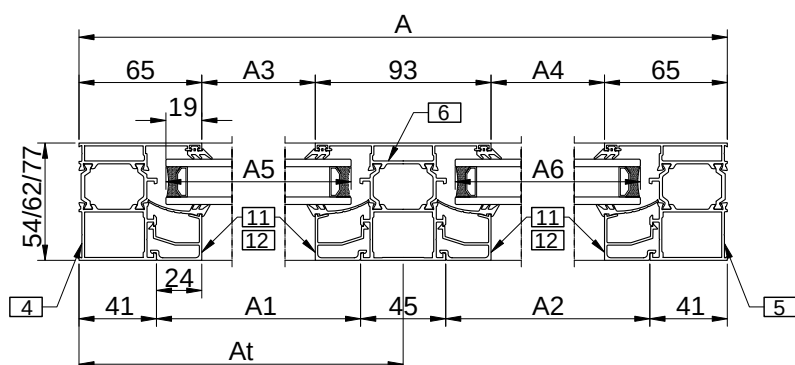
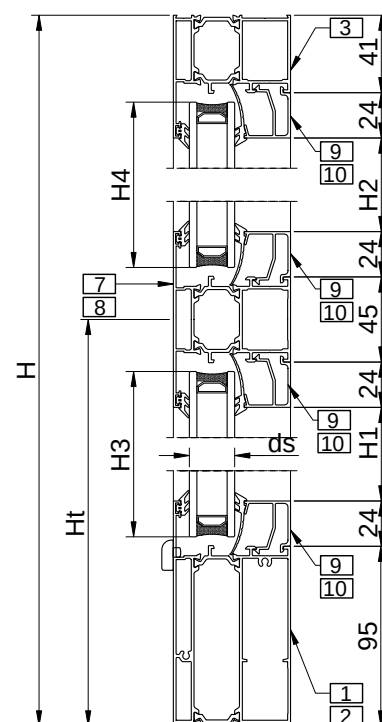
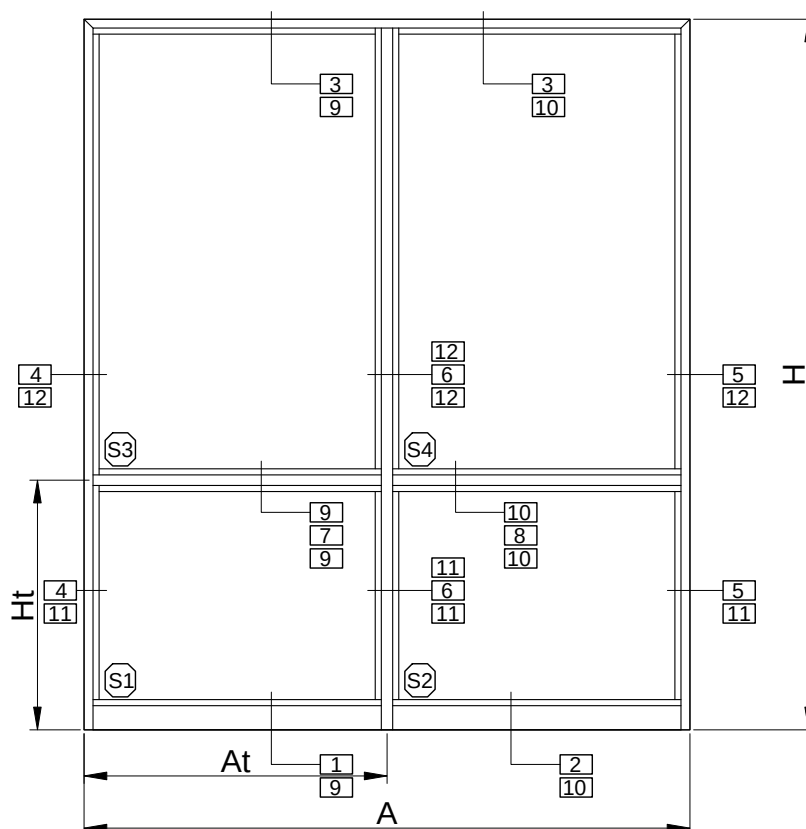
No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	kom/pc/шт
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x70x5	40x75x5	50x75x5	24
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		908		4
3	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		911		4
4	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		939		8
5	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		940		8
6	Čep profila veze dvokrilnog prozora / Double casement connection profile bung / Затычка соединительного профиля двойной створки	916	917	918	1
7	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		920		12
8	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральные шины	935	936	937	4
9	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	963	964	12
10	šraf / screw / винт	DIN 7982	2,9x9,5 (A2)		4-10
11	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x32 (A2)		2
12	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		TMA18		8
13	poklopac za TM36 / Water drip bung for TM36 / покрытия для TM 36		TMP12		2
14	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия		TMP9		2-3
15	spojnica prečke / crossbar clip / клип штанги		922		4
16	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		934		8
17	penasti profil / foam profile / профиль пены	-	- 958	953	8xA2+8xH2



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	metara/ meter/ метр
18	centralna guma / central seal / центральный прокладка	901	902	903	4xA1+3xH1
19	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		921		8xA2+8xH2
19a	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		TMG9		4xA2+8xH2
20	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG9	TMG9	TMG1	4xA2
21	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме		TMG5		4xA1+3xH1
22	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме		TMG6		4xA1+3xH1





Profili / Profiles / Профили

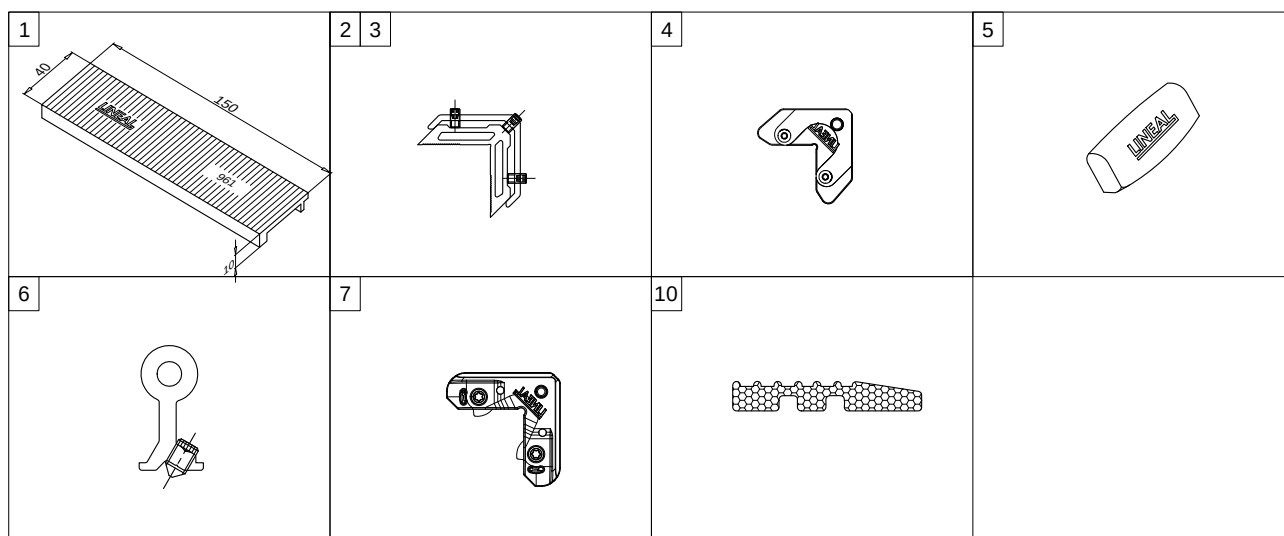
	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	i	mm	kom	αa / αb
	517	617	717	1	A1=At-63,5	x1	90°/90°
		677		2	A2=A-At-63,5	x1	90°/90°
	501	601	701	3	A	x1	45°/45°
		661		4	H	x1	45°/90°
				5	H	x1	90°/45°
	502	602	702	6	H-41	x1	90°/90°
		662		7	A1=At-63,5	x1	90°/90°
				8	A2=A-At-63,5	x1	90°/90°
	ds=24mm 106	ds=24mm 100	ds=47mm 106	9	A1=At-63,5	x4	90°/90°
				10	A2=A-At-63,5	x4	90°/90°
				11	H1=Ht-165,5	x4	90°/90°
				12	H2=H-Ht-111,5	x4	90°/90°

Staklo / Glass / Стекло

ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77
ds=24mm	ds=24mm	ds=47mm
S1 (At-73,5)x(Ht-127,5)	S1 (At-73,5)x(Ht-127,5)	koml
S2 (A-At-73,5)x(Ht-127,5)	S2 (A-At-73,5)x(Ht-127,5)	koml
S3 (At-73,5)x(H-Ht-73,5)	S3 (At-73,5)x(H-Ht-73,5)	koml
S4 (A-At-73,5)x(H-Ht-73,5)	S4 (A-At-73,5)x(H-Ht-73,5)	koml

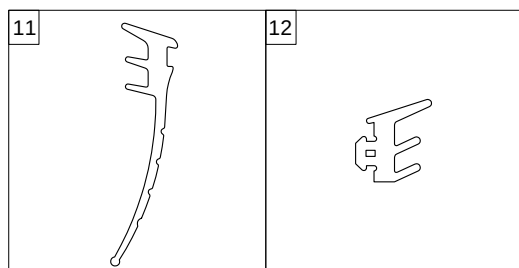
Pribor / Hardware / Аксессуары

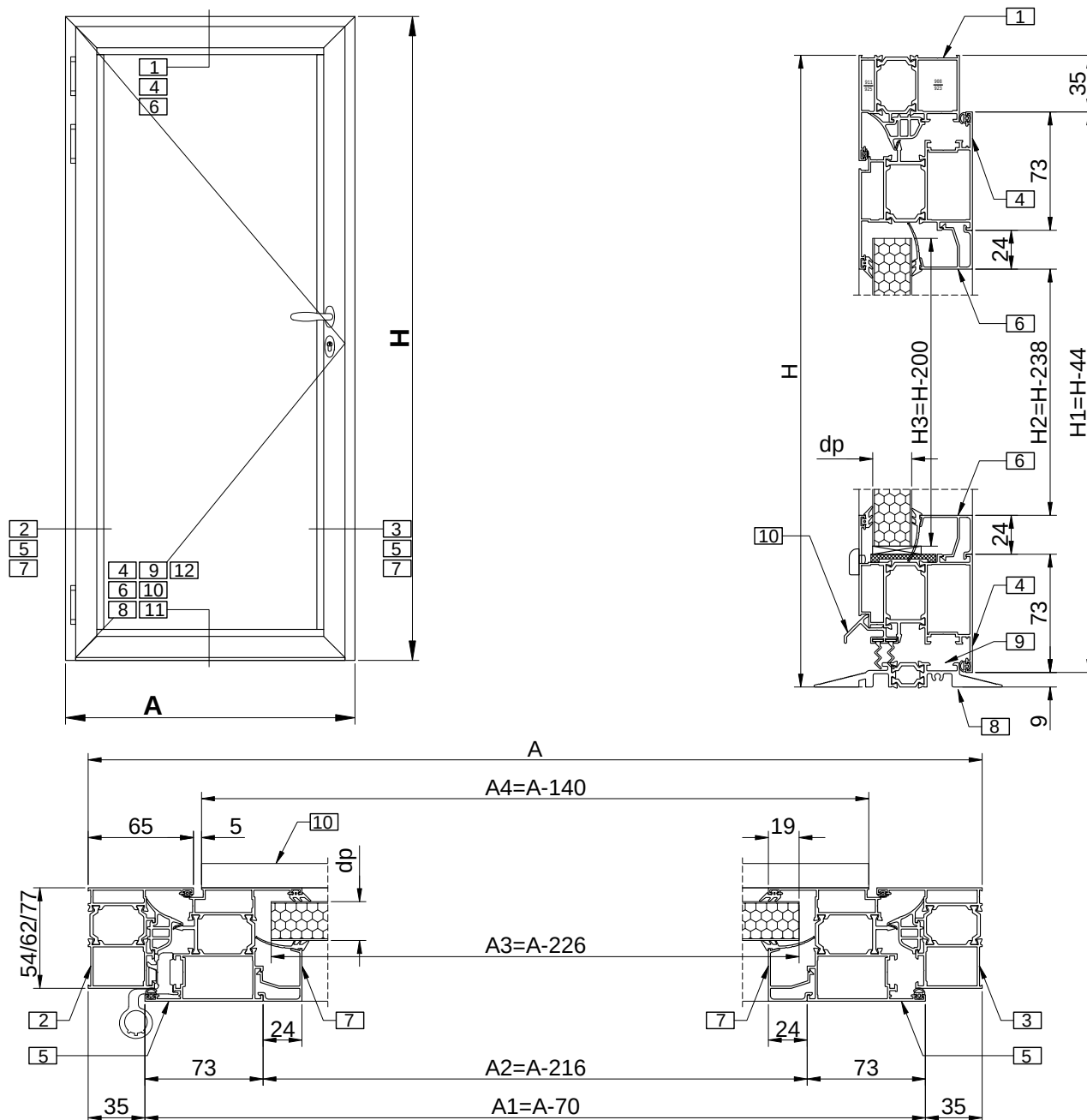
No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	kom/pc/шт
1	podložka za staklo / glazing pad / коврик из стекла	960	961	961	16
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение	908			2
3	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение	911			2
4	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	920			2
5	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия	TMP9			4-8
6	spojnica prečke / crossbar clip / клип штанги	915			9
7	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	934			14
8	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x50 (A2)		2
9	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x32 (A2)		2
10	penasti profil / foam profile / профиль пены	-	-	953	4x(A3+A4)+ 4x(H1+H2)



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	metara/ meter/ метр
11	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	921			4x(A3+A4)+4x(H1+H2)
12	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG9			4x(A3+A4)+4x(H1+H2)





Profili /Profiles /Профили

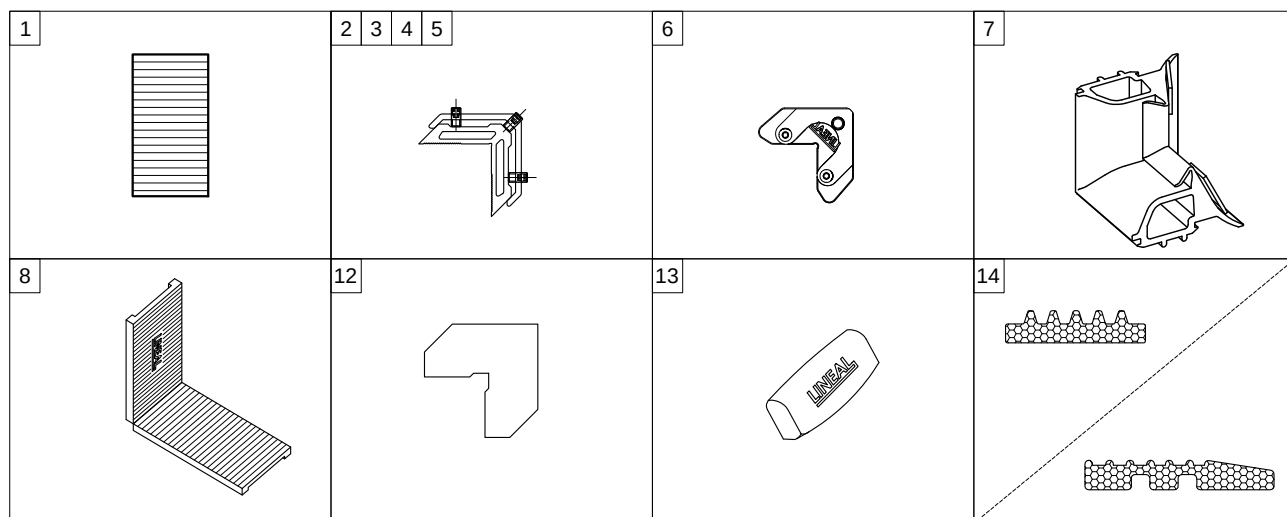
	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	i	mm	kom	αa / αb
	501	601	701	1	A	x1	45°/45°
		661		2	H	x1	45°/90°
				3	H	x1	90°/45°
	514	614	714	4	A1=A-70	x2	45°/45°
		674		5	H1=H-44	x2	45°/45°
	ds=24mm 100	ds=24mm 101	ds=47mm 100	6	A2=A-216	x2	90°/90°
				7	H2=A-238	x2	90°/90°
	535	635 659	735	8	A-85	x1	90°/90°
		119		9	A-85	x1	90°/90°
		120		10	A4=A-140	x1	90°/90°

Panel /Panel/Панелью

ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77
dp=24mm	dp=24mm	dp=47mm
(A-226)x(H-200)		
x1		

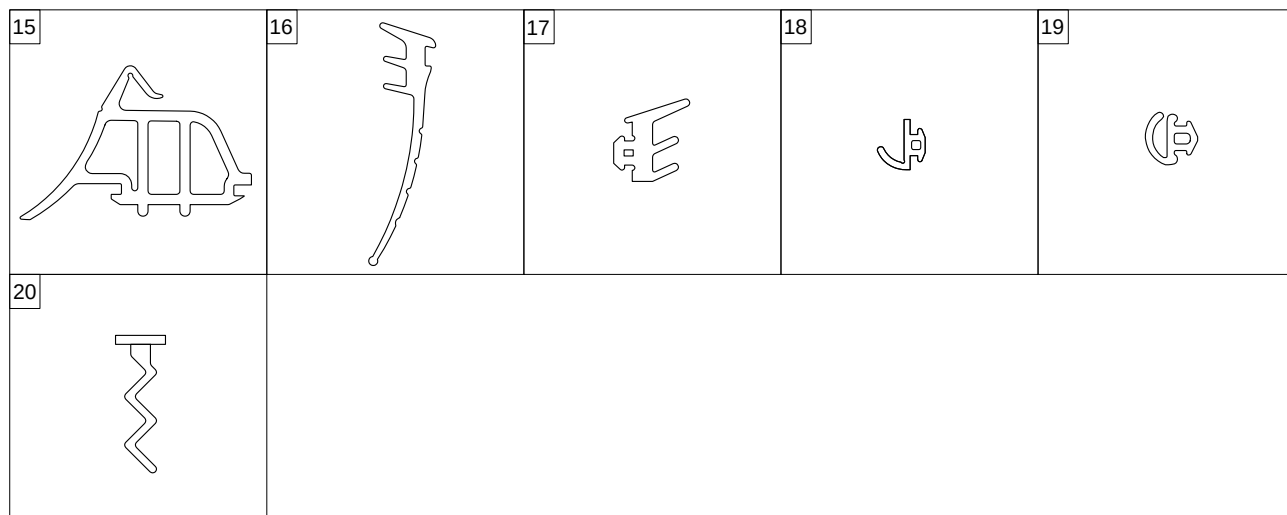
Pribor / Hardware / Аксессуары

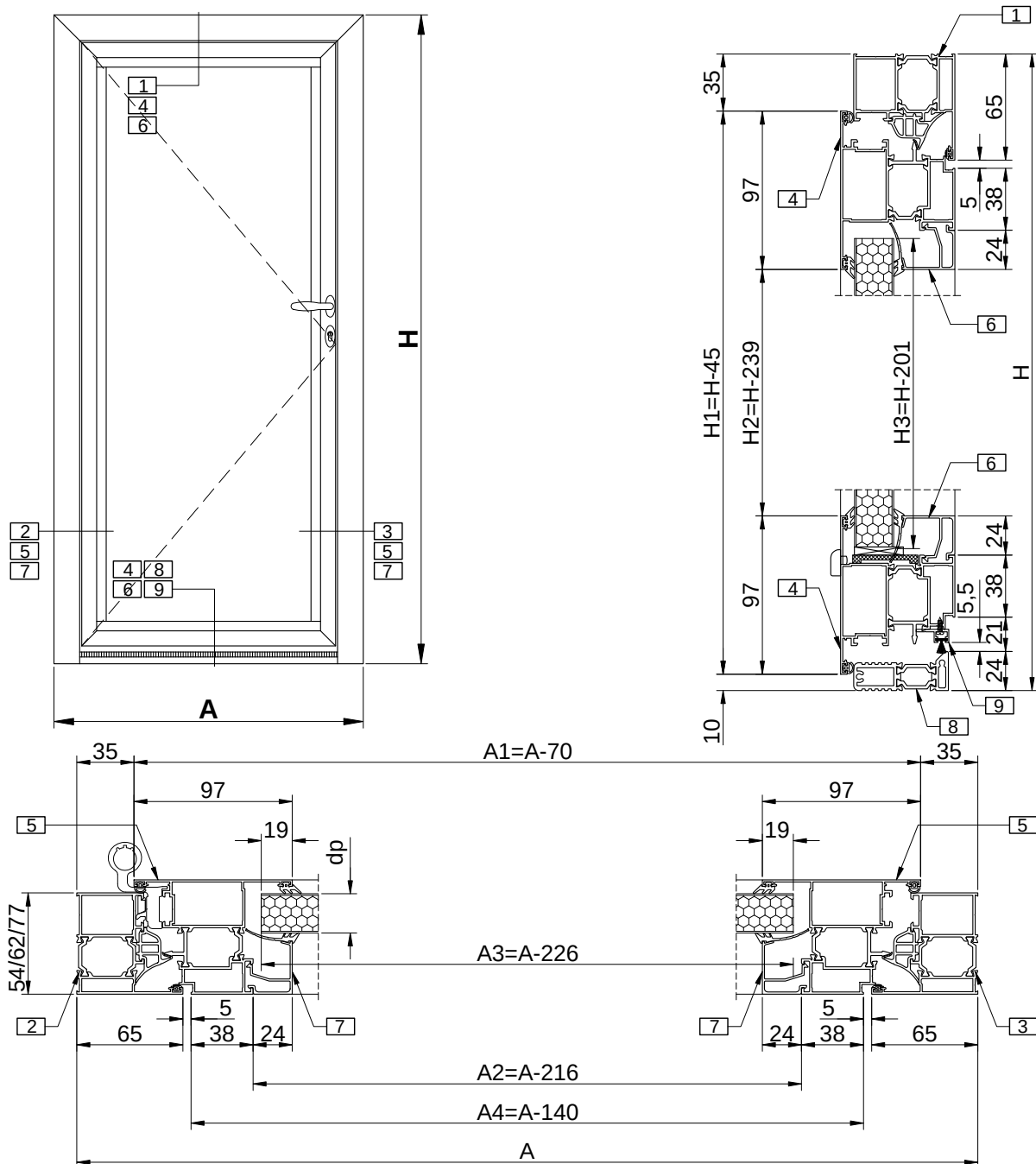
No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	kom/pc/шт
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x70x5	40x75x5	50x75x5	6
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		908		2
3	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		911		2
4	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		939		4
5	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		940		4
6	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		920		6
7	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральные шины	935	936	937	2
8	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	963	964	3
9	šraf / screw / винт	DIN 7981	2,9x9,5 (A2)		4-6
9a	šraf / screw / винт	DIN 7982	2,9x13 (A2)		8-12
10	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x50 (A2)		2
11	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x32 (A2)		2
12	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		TMA18		4
13	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия		TMP9		2
14	penasti profil / foam profile / профиль пены	-	- 958	953	2x A2+2x H2



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	metara/ meter/ метр
15	centralna guma / central seal / центральный прокладка	901	902	903	1xA1+2xH1
16	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		921		2xA2+2xH2
17	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		TMG9		2xA2+2xH2
18	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме		TMG5		1xA1+2xH1
19	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме		TMG6		2xA1+2xH1
20	guma prag / rod drainage gasket / прокладка на порога		977		2xA4





Profili / Profiles / Профили

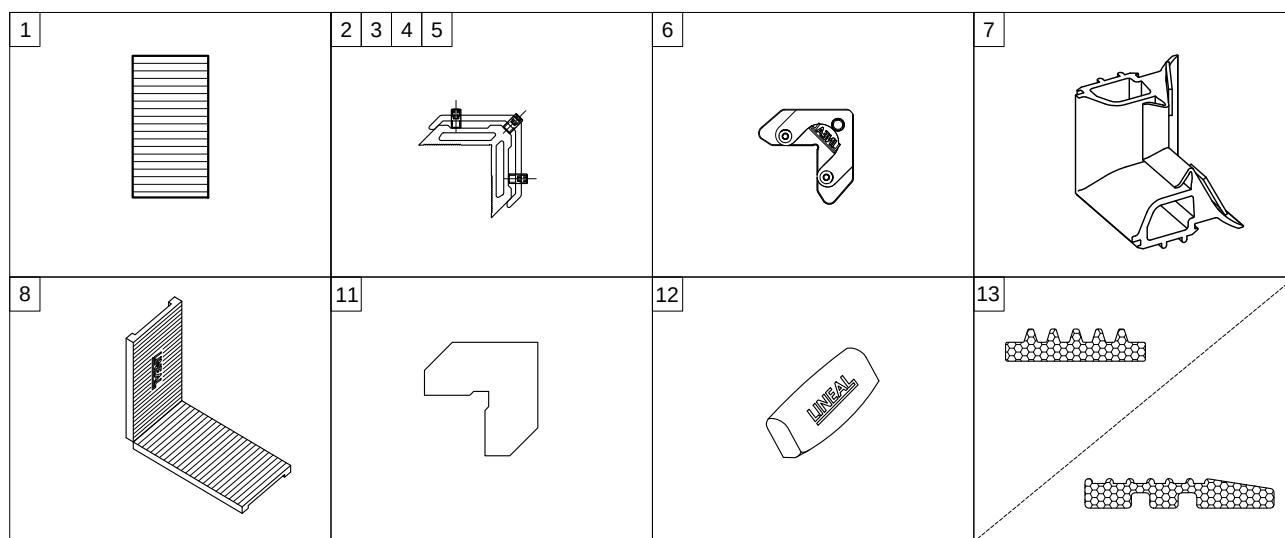
	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	i	mm	kom	αa / αb
	501	601	701	1	A	x1	45°/45°
		661		2	H	x1	45°/90°
				3	H	x1	90°/45°
	519	619	719	4	A1=A-70	x2	45°/45°
		679		5	H1=H-45	x2	45°/45°
	ds=24mm 100	ds=24mm 101	ds=47mm 100	6	A2=A-216	x2	90°/90°
				7	H2=A-239	x2	90°/90°
	508	608 668	708	8	A-82	x1	90°/90°
	TM43			9	A4=A-140	x1	90°/90°

Panel / Panel / Панель

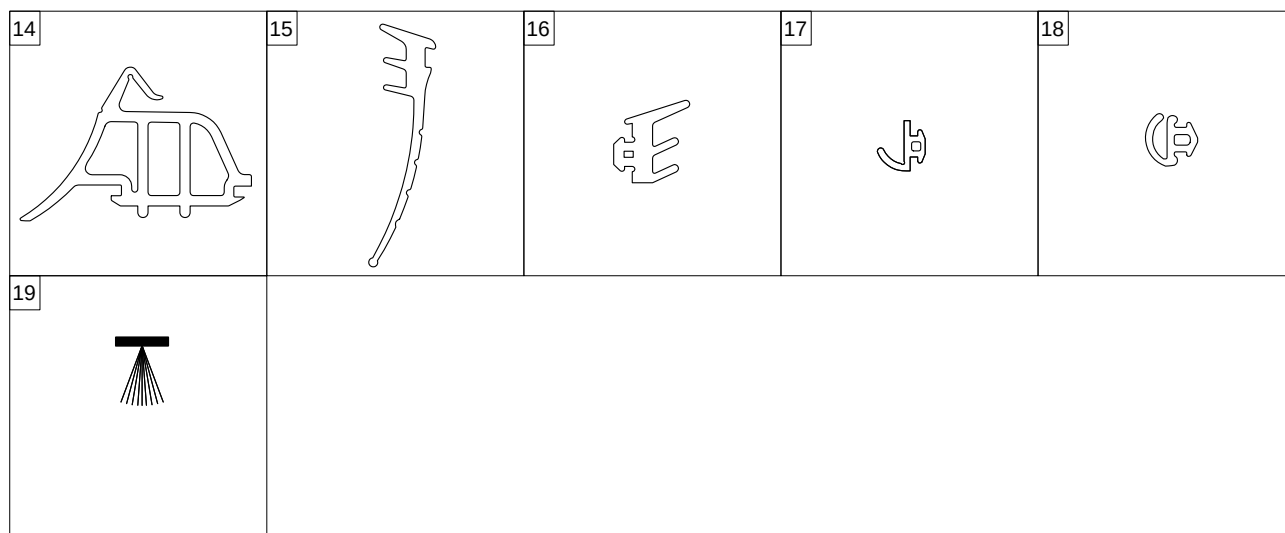
ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77
dp=24mm	dp=24mm	dp=47mm
(A-226)x(H-201)		
x1		

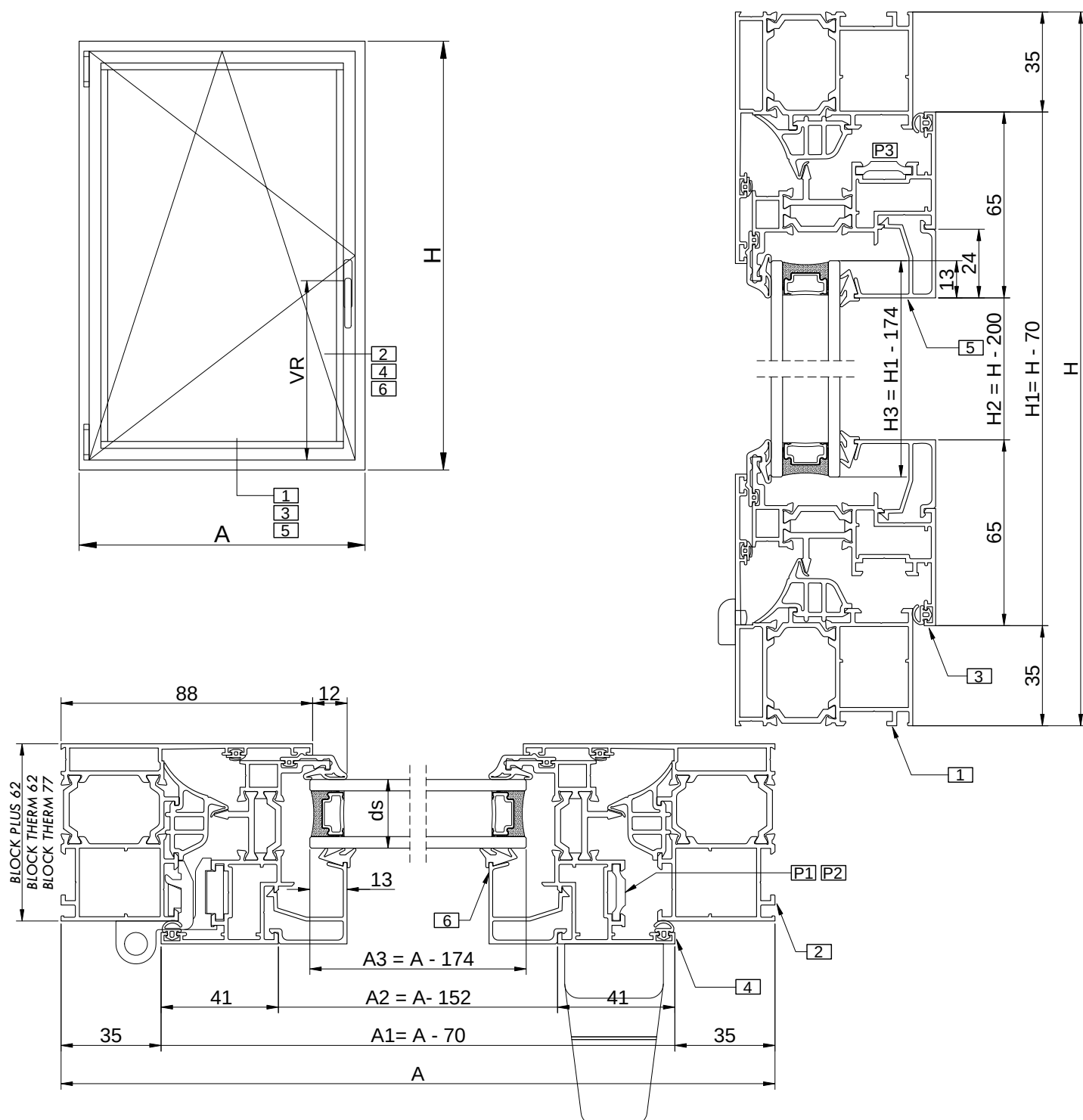
Pribor / Hardware / Аксессуары

No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	kom/pc/шт
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x70x5	40x75x5	50x75x5	6
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		908		2
3	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		911		2
4	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		939		4
5	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		940		4
6	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		920		6
7	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральные шины	935	936	937	2
8	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	963	964	3
9	šraf / screw / винт	DIN 7981	2,9x9,5 (A2)		2-5
10	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x50 (A2)		4
11	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		TMA18		4
12	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия		TMP9		2
13	penasti profil / foam profile / профиль пены	-	- 958	953	2xA2+2xH2



No	opis/description/описание	ST 54	PLUS 62 THERM 62	THERM 77	metara/ meter/ метр
14	centralna guma / central seal / центральный прокладка	901	902	903	1xA1+2xH1
15	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		921		2xA2+2xH2
16	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		TMG9		2xA2+2xH2
17	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме		TMG5		1xA1+2xH1
18	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме		TMG6		2xA1+2xH1
19	četkica praga / rod drainage brush / щетки порога		970		A4

Gume / Gaskets / Резина




Profil / Profiles / Профили

	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77		mm	kom	αa/αb
	BLOCK THERM 62			A	x2	45°/45°
	643	743		H	x2	45°/45°
	638			A1=A-70	x2	45°/45°
	644	744		H1=H-70	x2	45°/45°
	639			A2=A-152	x2	90°/90°
	ds=24mm	ds=48mm		H2=H-200	x2	90°/90°
	117	116		L1=(H1-VR)-200	x1	90°/90°
				L2=VR-205	x1	90°/90°
				L3=A1-472	x1	90°/90°

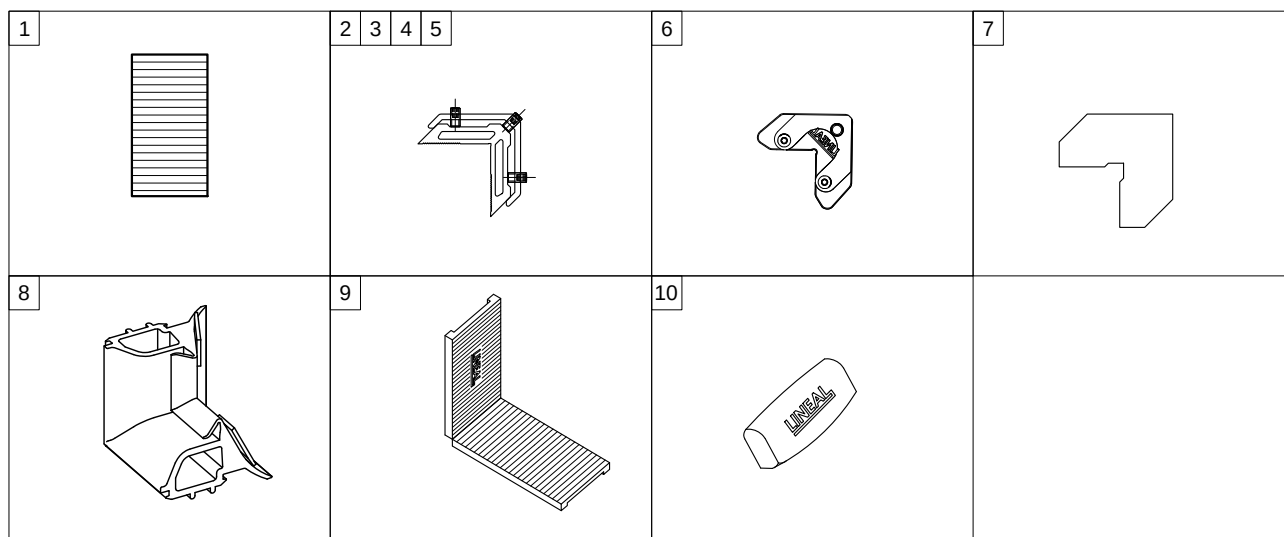
Staklo /Glass / Стекло

BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77
BLOCK THERM 62	
ds=24mm	ds=48mm
(A-174)x(H-174)	
x1	

* mere zavise od okova / rates depend on fitting / ставки зависят от оков

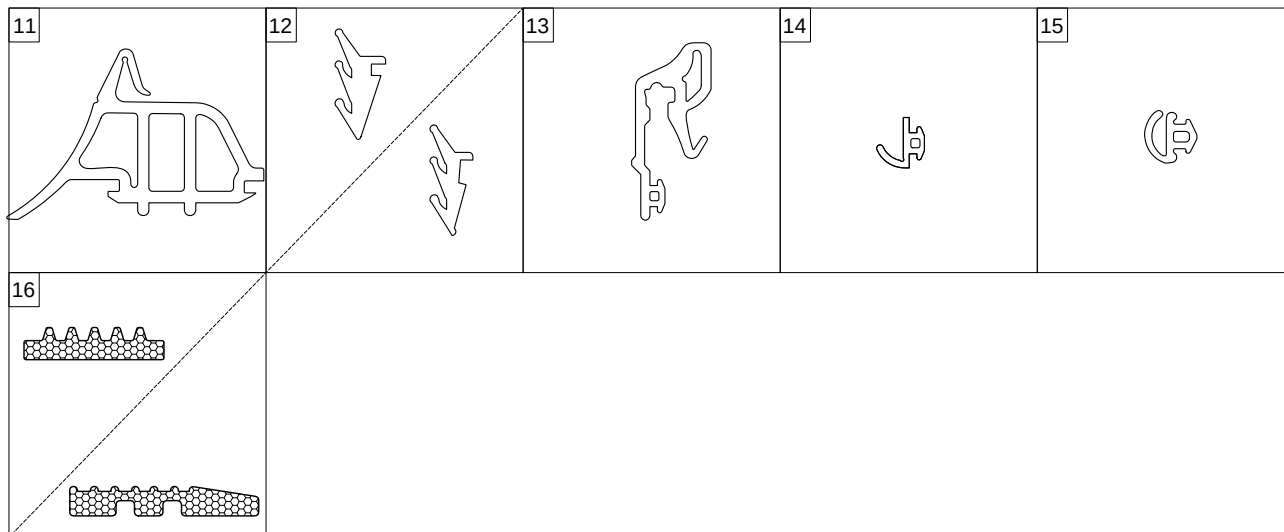
Pribor / Hardware / Аксессуары

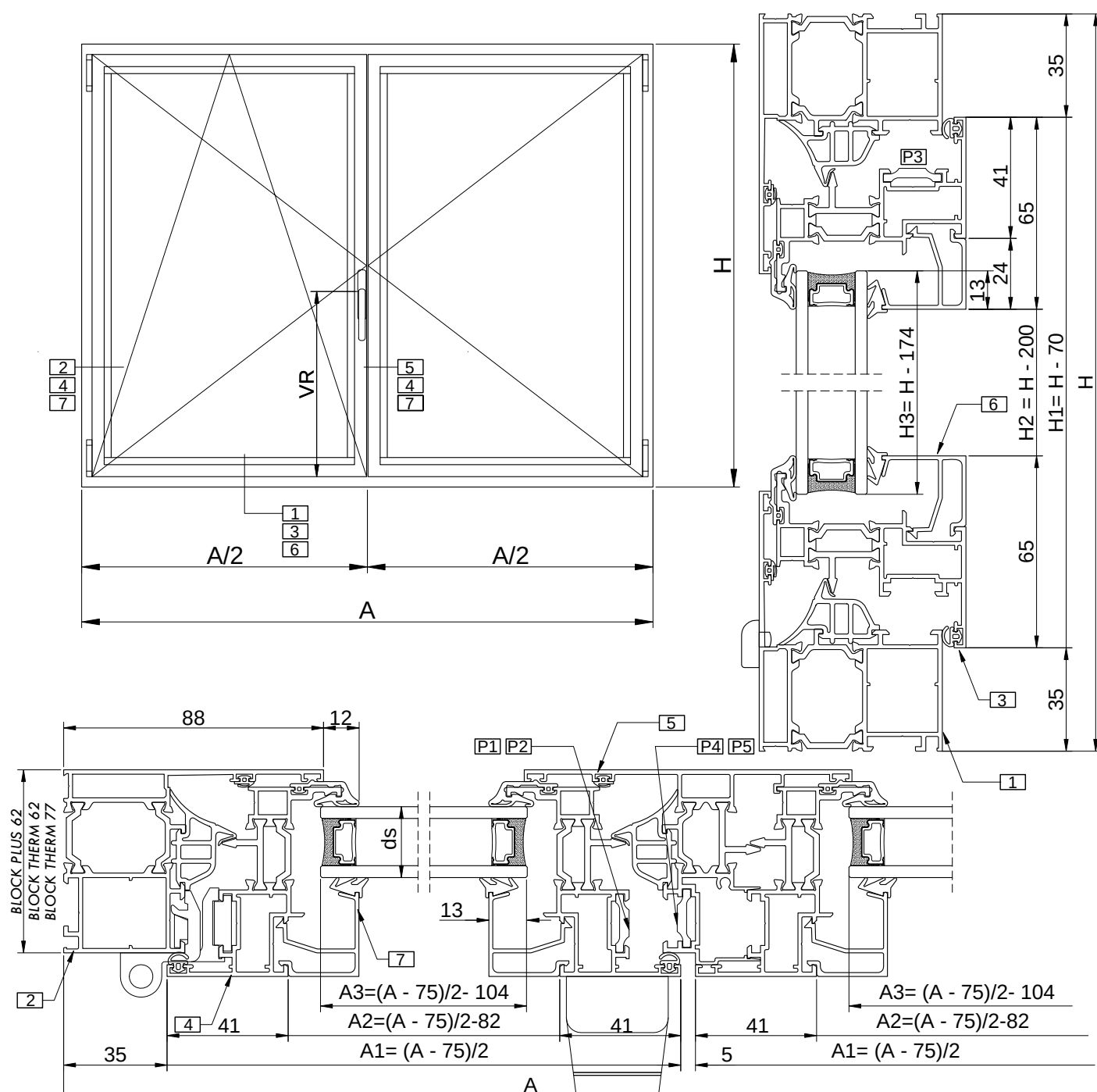
No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	kom/pc/шт
		BLOCK THERM 62		
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x75x5	50x75x5	6
2	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	906		4
3	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	909		4
4	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	907		4
5	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	911		4
6	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	920		4
7	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	TMA18		4
8	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральных шин	936	937	4
9	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	964	3
10	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия	TMP9		2-3



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	metara/meter/метр
		BLOCK THERM 62		
11	centralna guma / central seal / центральный прокладка	902	903	2xA1+2xH1
12	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG3	TMG2	2xA3+2xH3
13	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	997		2xA2+2x(H2+50)
14	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме	TMG5		2xA1+2xH1
15	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме	TMG6		2xA1+2xH1
16	LDPE pena / LDPE foam / ЛДПЕ пена	-	953	2x A3 + 2xH3
		958		





Profili / Profiles / Профили

	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	i	mm	kom	αa/αb
	BLOCK THERM 62					
	643	743	[1]	A	x2	45°/45°
	638		[2]	H	x2	45°/45°
	644	744	[3]	$A1 = (A - 75)/2$	x4	45°/45°
	639		[4]	$H1 = H - 70$	x4	45°/45°
	645	745	[5]	H-144	x1	90°/90°
	640					
	ds=24mm	ds=48mm	[6]	$A2 = (A - 75)/2 - 82$	x4	90°/90°
	117	116	[7]	$H2 = H - 200$	x4	90°/90°
			[P1]	$L1 = (H1 - VR) - 200$	x1	90°/90°
			[P2]	$L2 = VR - 205$	x1	90°/90°
			[P3]	$L3 = A1 - 472$	x1	90°/90°
			[P4]	$L4 = (H1 - VR) + 24$	x1	90°/90°
			[P5]	$L5 = VR - 276$	x1	90°/90°

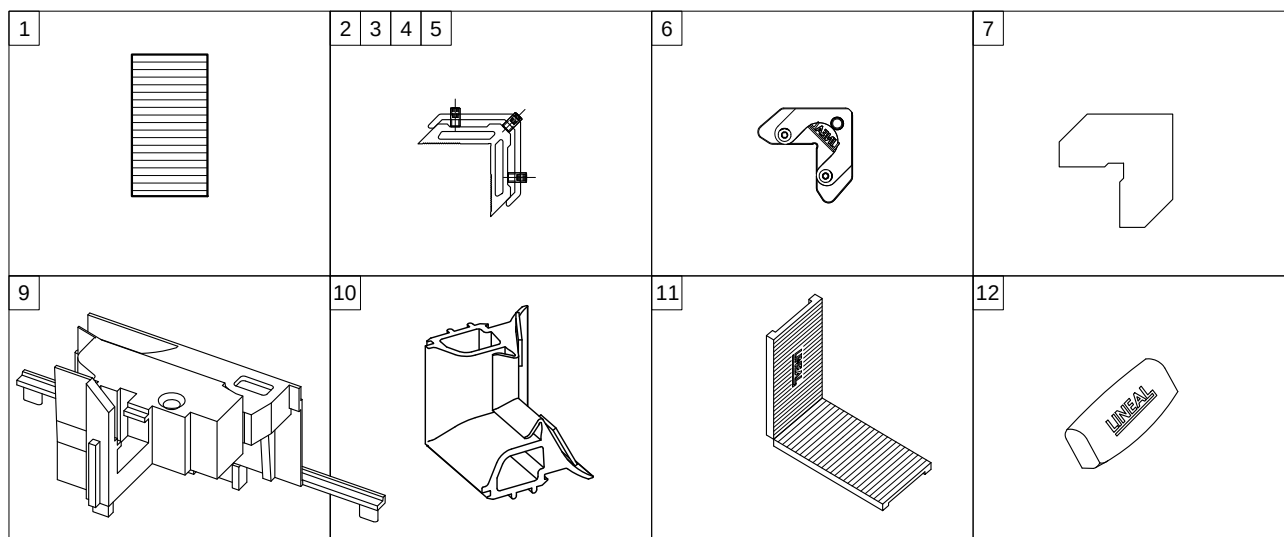
* mere zavise od okova /
rates depend on fitting /
ставки зависят от оков

Staklo /Glass / Стекло

BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77
BLOCK THERM 62	
ds=24mm	ds=48mm
$((A-75)/2-104) \times (H-174)$	
x2	

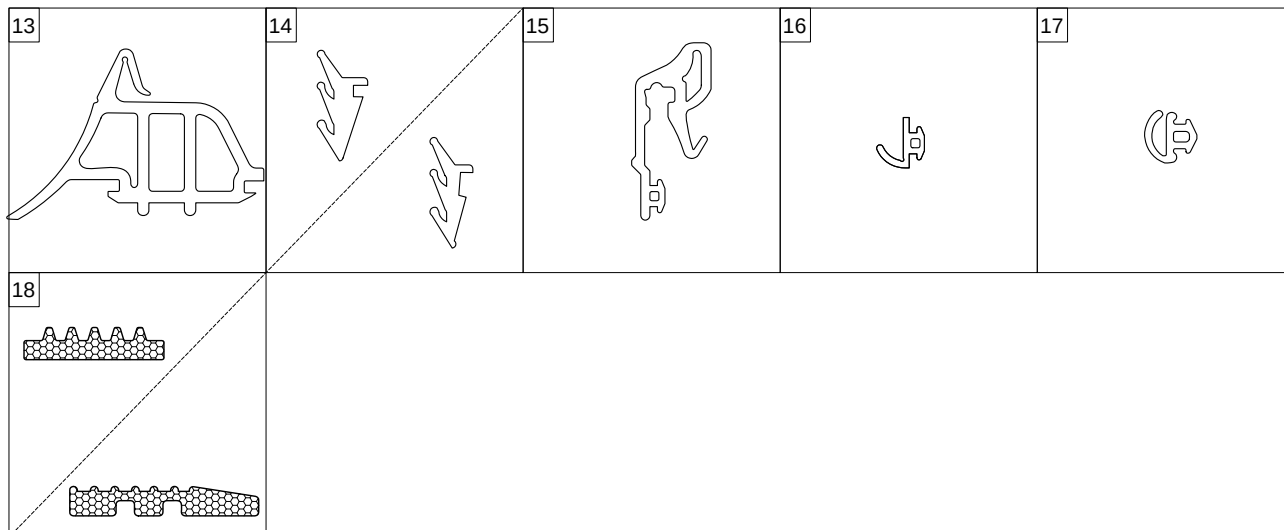
Pribor / Hardware / Аксессуары

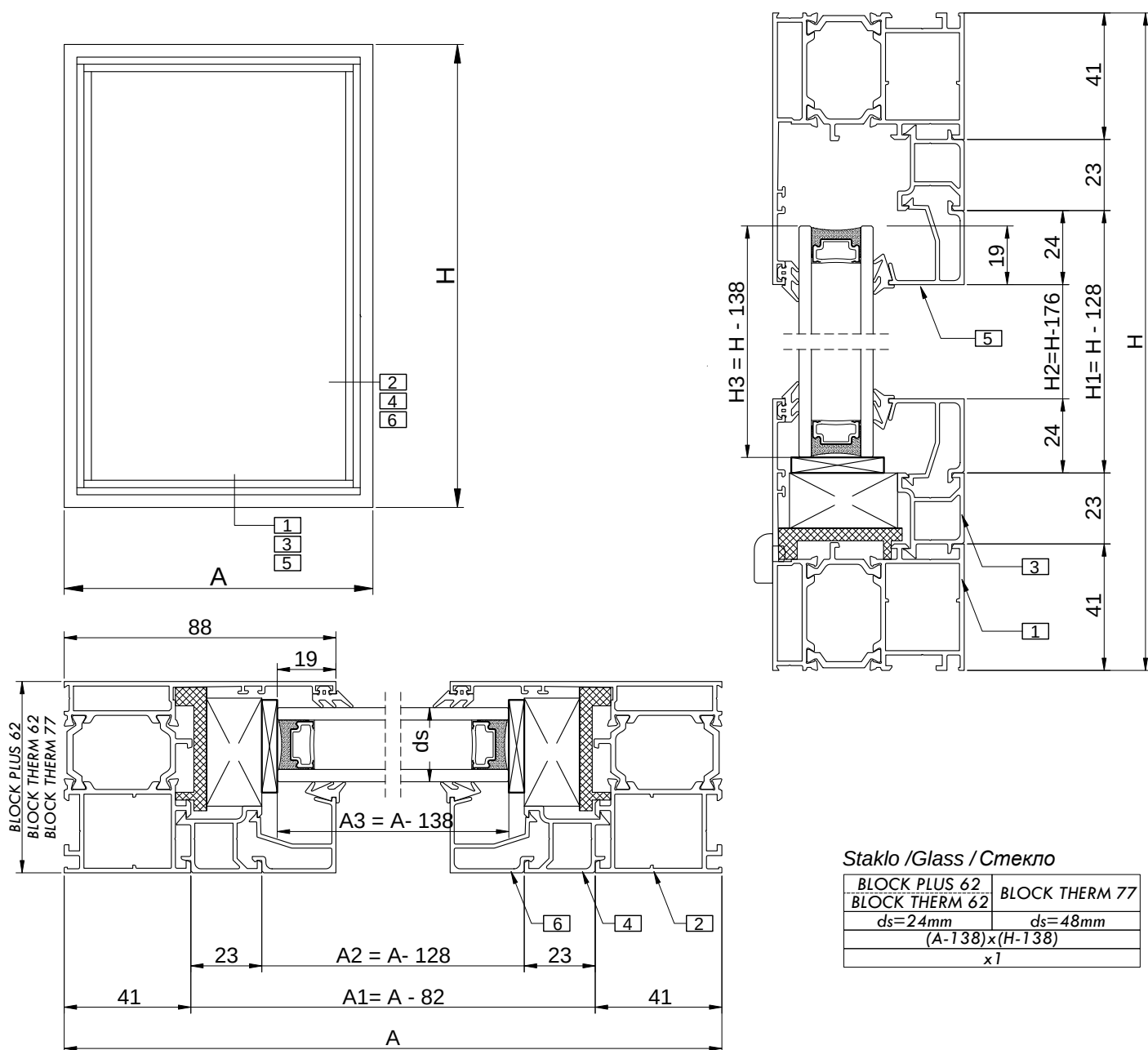
No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	kom/pc/шт
		BLOCK THERM 62		
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x75x5	50x75x5	12
2	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	906		8
3	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	909		8
4	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	907		4
5	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	911		4
6	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	920		4
7	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	TMA18		8
8	šraf / screw / винт	DIN 7982	4,2x32 (A2)	2
9	Čep profila veze dvokrilnog prozora / Double casement connection profile bung / Затычка соединительного профиля двойной створки	998	1000	1
10	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральных шин	936	937	4
11	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	964	6
12	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия	TMP9		2-3



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	metara/meter/метр
		BLOCK THERM 62		
13	centralna guma / central seal / центральный прокладка	902	903	2x(A - 70) + 3xH1
14	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG3	TMG2	4xA3+4xH3
15	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	997		4xA2+4x(H2+50)
16	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме	TMG5		2x(A-110)+3xH1
17	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме	TMG6		4xA1+3xH1
18	LDPE pena / LDPE foam / ЛДПЕ пена	-	953	4xA3+4xH3
		958		



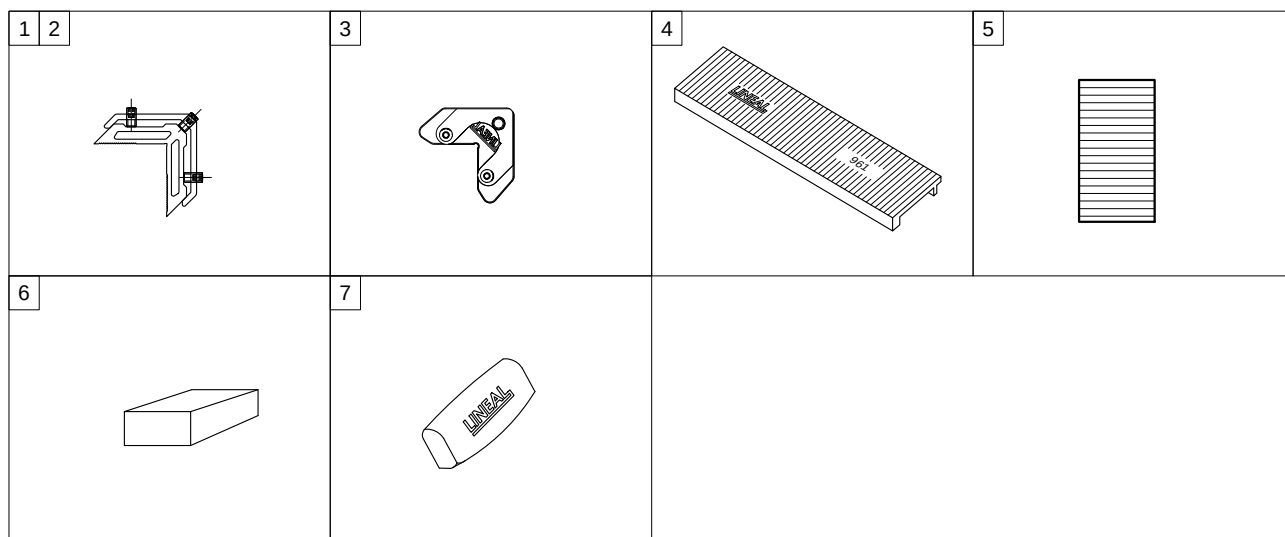


Profili /Profiles /Профили

	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	i	mm	kom	αa/αb
	BLOCK THERM 62		1	A	x2	45°/45°
	643	743	2	H	x2	45°/45°
	638					
	128		3	$A1=A-82$	x2	90°/90°
			4	$H1=H-128$	x2	90°/90°
	$ds=24mm$	$ds=48mm$	5	$A2=A-128$	x2	90°/90°
	100	106	6	$H2=H-176$	x2	90°/90°

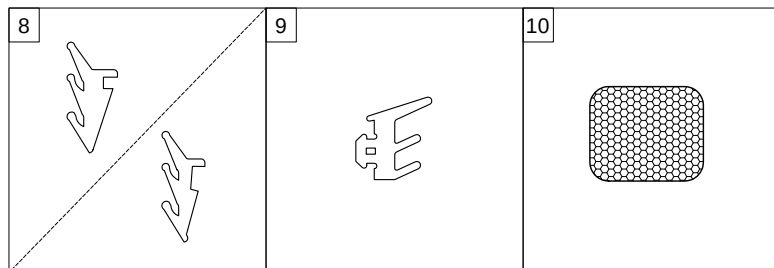
Pribor / Hardware / Аксессуары

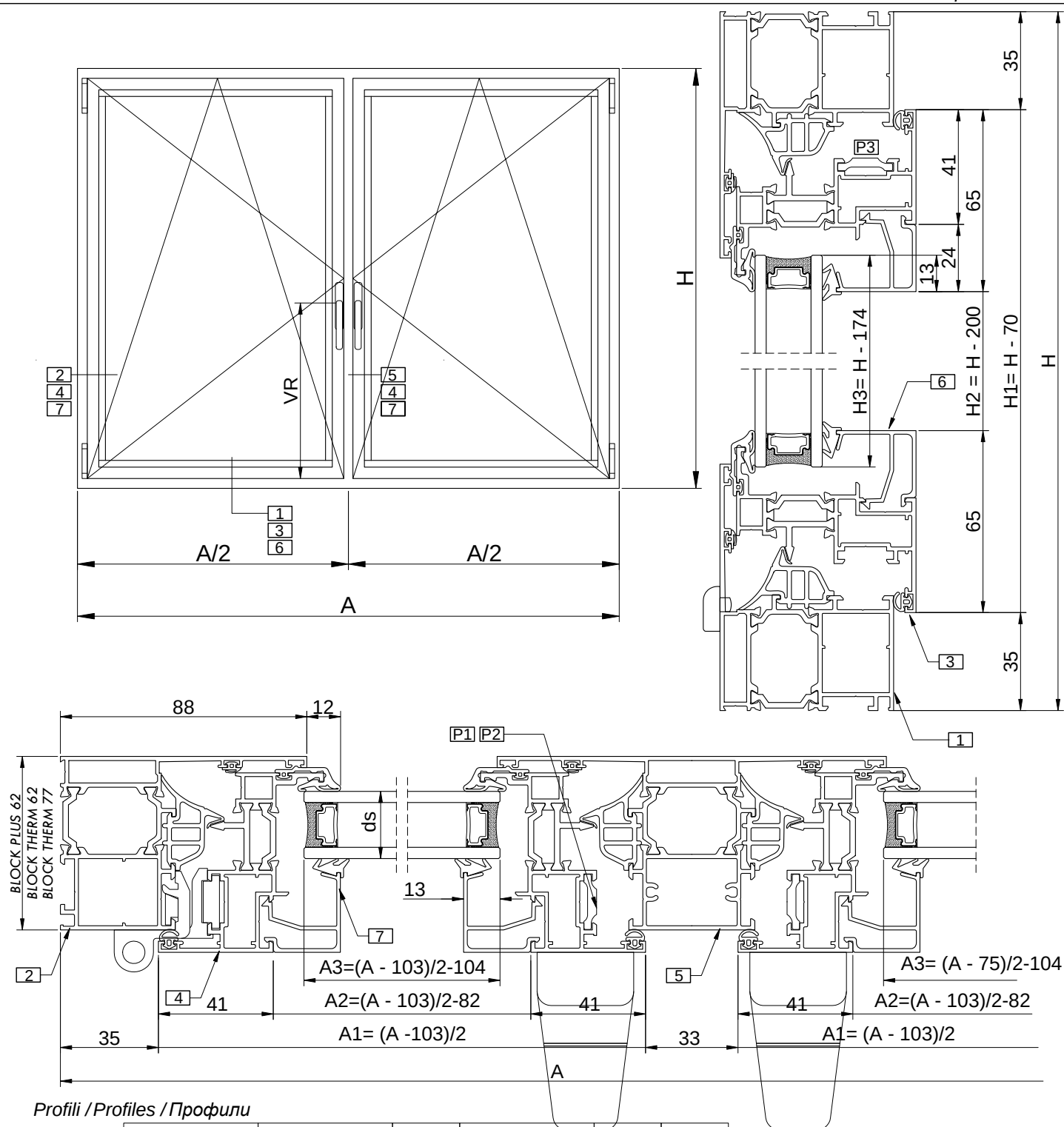
No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	kom/pc/шт
		BLOCK THERM 62		
1	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		907	4
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение		911	4
3	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу		920	4
4	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла		961	4
5	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x75x5	50x75x5	4
6	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла		999	4
7	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия		TMP9	2-4



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	metara/meter/метр
		BLOCK THERM 62		
8	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG3	TMG2	2xA3+2xH3
9	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка		TMG9	2xA3+2xH3
10	LDPE pena / LDPE foam / ЛДПЕ пена	-	954	2xA3+2xH3





Profili / Profiles / Профили

	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77		mm	kom	αa/ab
	BLOCK THERM 62		[1]	A	x2	45°/45°
	643	743	[2]	H	x2	45°/45°
	644	744	[3]	$A1 = (A - 103)/2$	x4	45°/45°
	639		[4]	$H1 = H - 70$	x4	45°/45°
	647	747	[5]	$H - 82$ $*(H - 72)$	x1	90°/90°
	642					
	ds=24mm	ds=48mm	[6]	$A2 = (A - 103)/2 - 82$	x4	90°/90°
	117	116	[7]	$H2 = H - 200$	x4	90°/90°
	TM33		[P1]	$L1 = (H1 - VR) - 200$	x2	90°/90°
			[P2]	$L2 = VR - 205$	x2	90°/90°
			[P3]	$L3 = A1 - 472$	x2	90°/90°

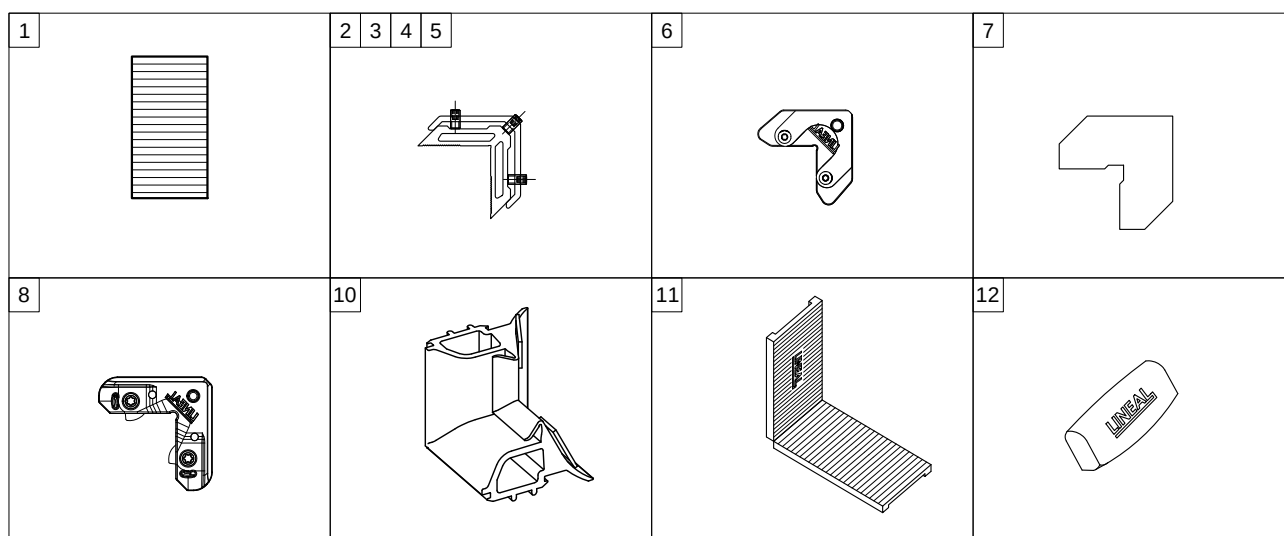
Staklo /Glass / Стекля

BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77
BLOCK THERM 62	
ds=24mm	ds=48mm
$((A - 103)/2 - 104) \times (H - 174)$	
x2	

[P1] [P2] [P3] * mere zavise od okova / rates depend on fitting / ставки зависят от оков

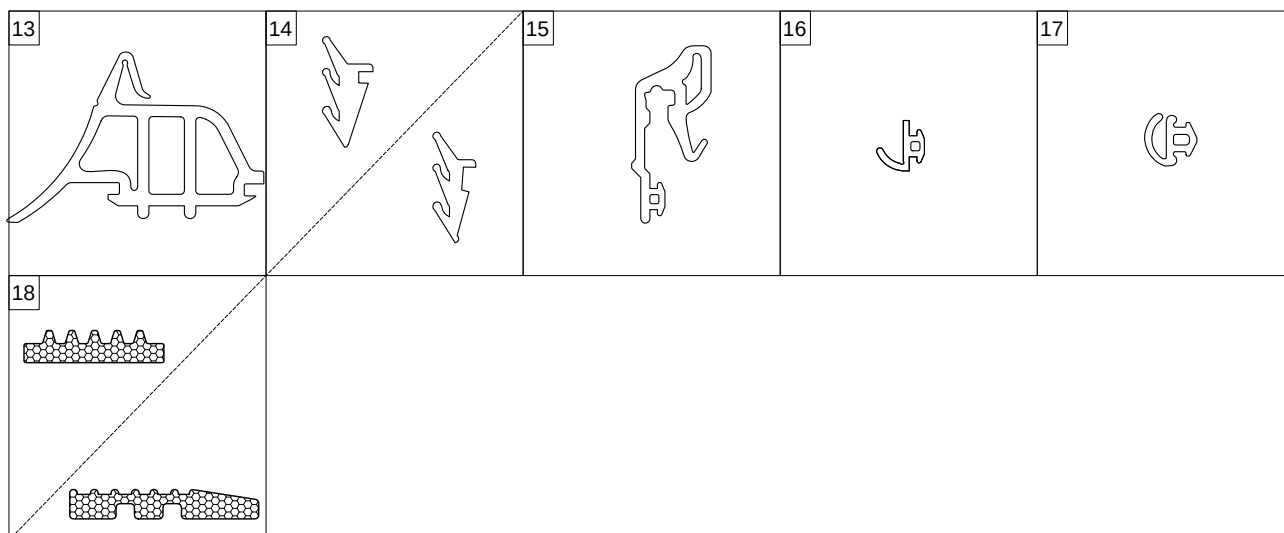
Pribor / Hardware / Аксессуары

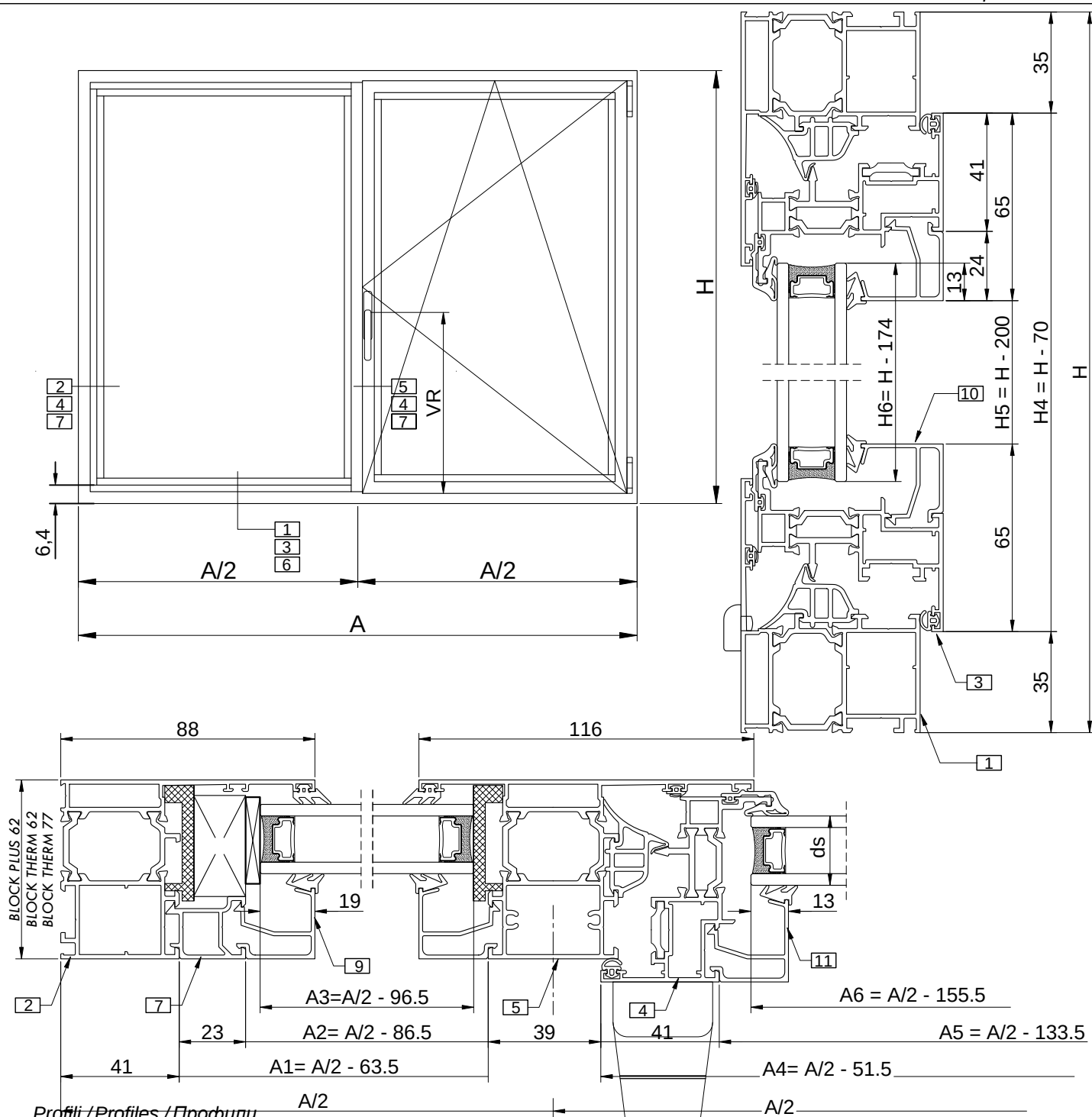
No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	kom/pc/шт
		BLOCK THERM 62		
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x75x5	50x75x5	12
2	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	906		8
3	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	909		8
4	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	907		4
5	ugaona spojica / corner joint / угловое соединение	911		4
6	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	920		4
7	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	TMA18		8
8	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	934		4
9	šraf / screw / винт	DIN 7981	4,2x32 (A4)	4
10	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральные шины	936	937	8
11	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	964	6
12	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия	TMP9		2-3



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77	metara/meter/метр
		BLOCK THERM 62		
13	centralna guma / central seal / центральный прокладка	902	903	2x(A - 70) + 4xH1
14	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG3	TMG2	4xA3+4xH3
15	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	997		4xA2+4x(H2+50)
16	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме	TMG5		2x(A-110)+4xH1
17	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме	TMG6		4xA1+4xH1
18	LDPE pena / LDPE foam / ЛДПЕ пена	-	953	4xA3+4xH3
		958		



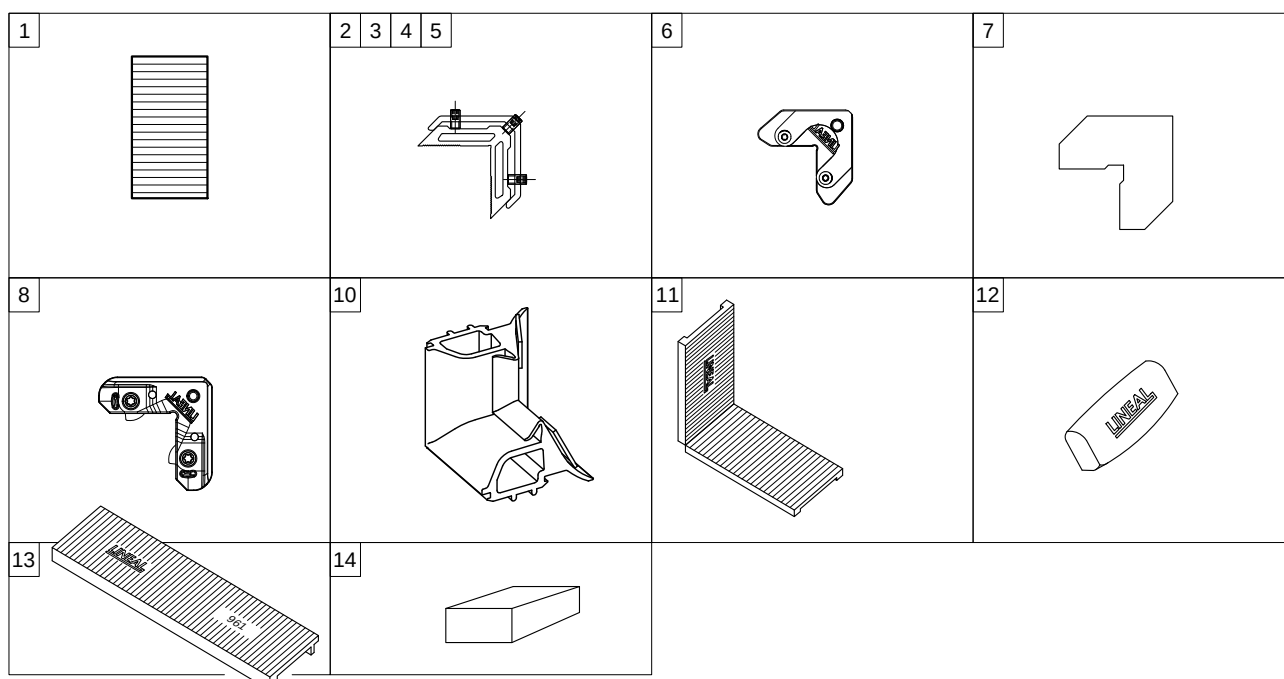


	BLOCK PLUS 62	BLOCK THERM 77		mm	kom	α/αb
	BLOCK THERM 62					
	643	743		A	x2	45°/45°
	638			H	x2	45°/45°
	644	744		A4= A/2 - 51.5	x2	45°/45°
	639			H4=H-70	x2	45°/45°
	646	746		H-82 *(H-72)	x1	90°/90°
	641					
	128			A1= A/2- 63.5	x2	90°/90°
				H1=H-128	x1	90°/90°
	ds=24mm 100	ds=48mm 106		A2= A/2 - 86.5	x2	90°/90°
				H2= H - 176	x2	90°/90°
	ds=24mm 117	ds=48mm 116		A5 =A/2 - 133.5	x4	90°/90°
				H5 = H - 200	x4	90°/90°
	* mere zavise od okova / rates depend on fitting / ставки зависят от оков					

BLOCK PLUS 62		BLOCK THERM 77
BLOCK THERM 62		
$ds=24mm$	$ds=48mm$	
$A3=A/2 - 96.5 \times$	$H3 = H - 138$	
$\times 1$		
$A6=A/2 - 155.5 \times$	$H6 = H - 174$	
$\times 1$		

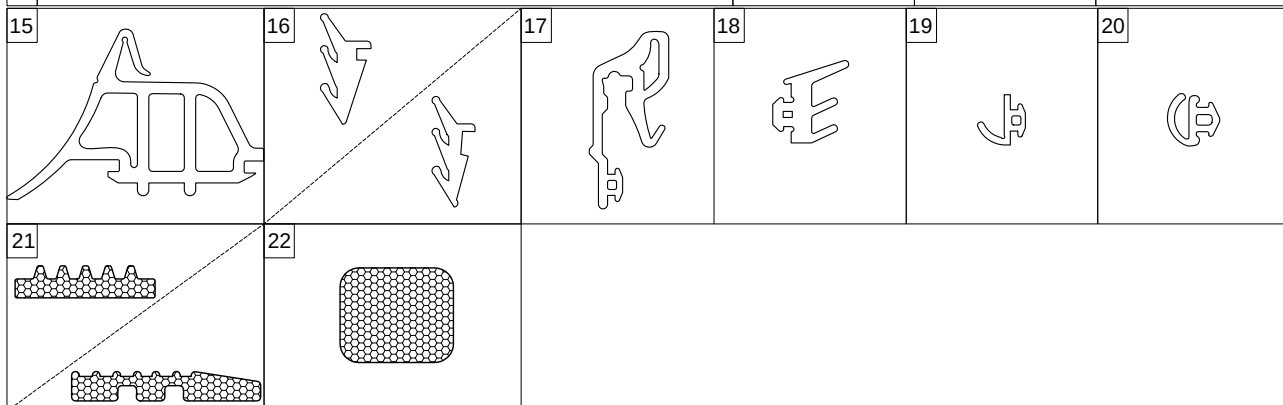
Pribor / Hardware / Аксессуары

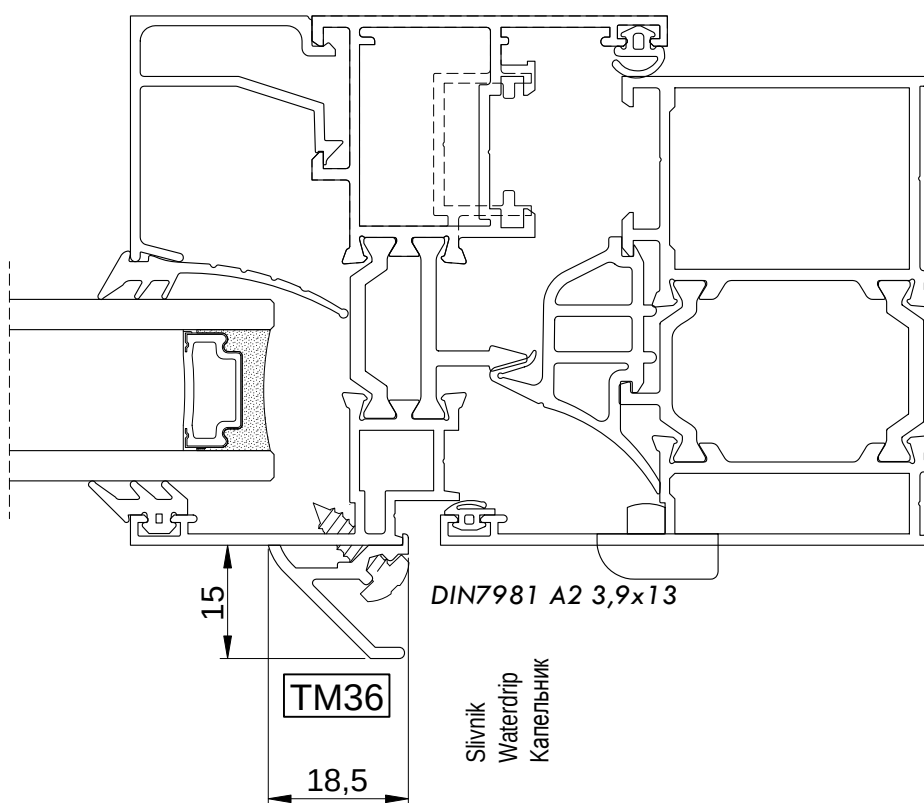
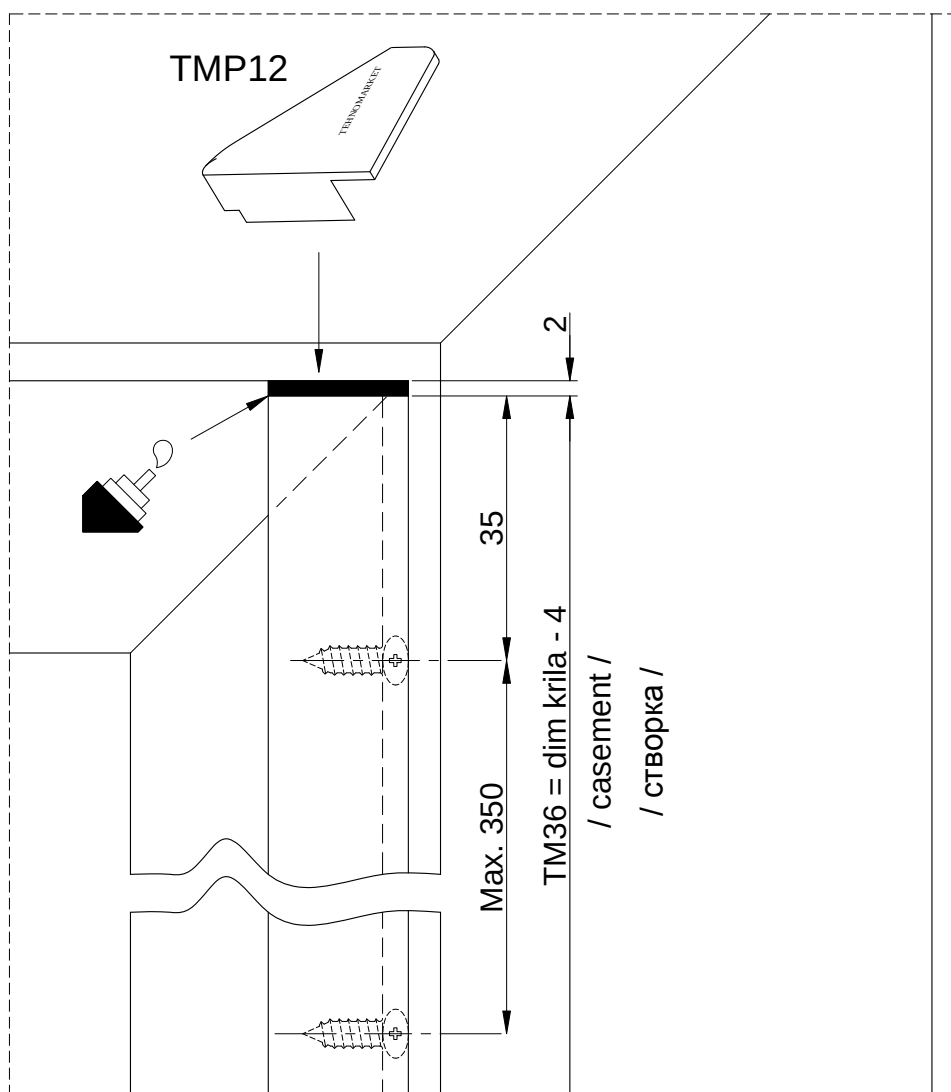
No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62 BLOCK THERM 62	BLOCK THERM 77	kom/pc/шт
1	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	30x75x5	50x75x5	10
2	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение	906		4
3	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение	909		4
4	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение	907		4
5	ugaona spojnica / corner joint / угловое соединение	911		4
6	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	920		4
7	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	TMA18		4
8	spojnica u peru / thorn clip / суставы в перу	934		4
9	šraf / screw / винт	DIN 7981	4,2x32 (A4)	4
10	ugao centralne gume / Central seal vulcanized angle / угол центральные шины	936	937	4
11	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	962	964	3
12	maska drenažnog otvora / drainage bung of the rod / маска дренажные отверстия	TMP9		2-3
13	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	961		4
14	podloška za staklo / glazing pad / коврик из стекла	999		4



Gume / Gaskets / Резина

No	opis/description/описание	BLOCK PLUS 62 BLOCK THERM 62	BLOCK THERM 77	metara/meter/метр
15	centralna guma / central seal / центральный прокладка	902	903	2x A4 + 2x H4
16	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG3	TMG2	2xA3+2xH3+2xA6+2xH6
17	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	997		2xA5+2x(H5+50)
18	guma za staklo / glazing gasket / остекление прокладка	TMG9		2xA3+2xH3
19	guma na štoku / casement gasket / прокладка на раме	TMG5		2xA4 + 2xH4
20	guma na krilu / casement gasket / прокладка на раме	TMG6		2xA4 + 2xH4
21	LDPE pena / LDPE foam / ЛДПЕ пена		953	2xA6+2xH6
22	LDPE pena / LDPE foam / ЛДПЕ пена		954	2xA3+2xH3

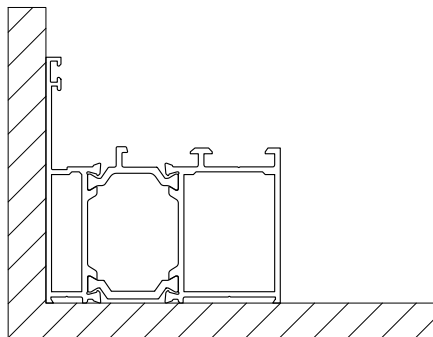




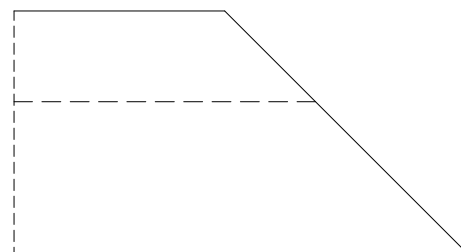
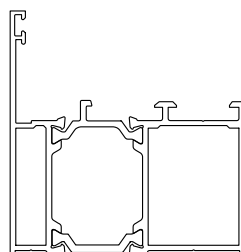
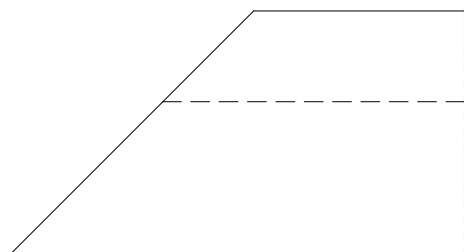
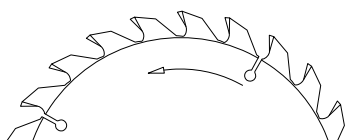
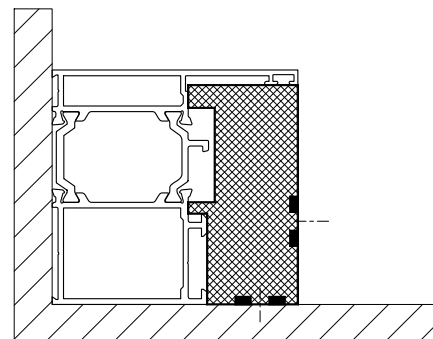
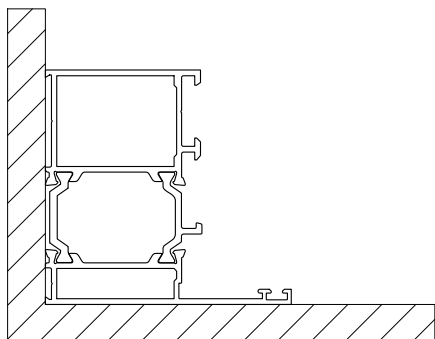
Mašinska obrada
Machining
Обработка



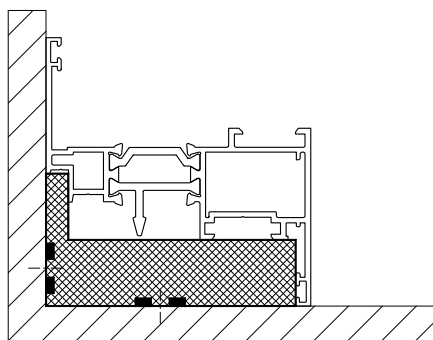
LINEAL ST 54	501	517	524	528	530
LINEAL PLUS 62	601	617	624	628	630
LINEAL THERM 62	661	677	684	688	652
LINEAL THERM 77	701	717	724	728	730



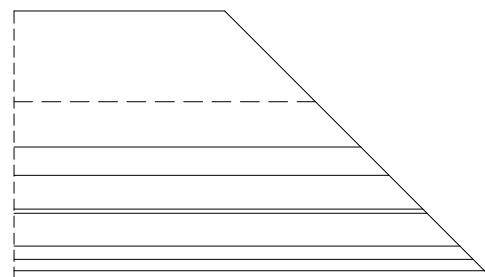
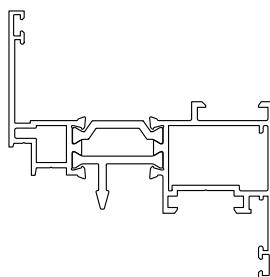
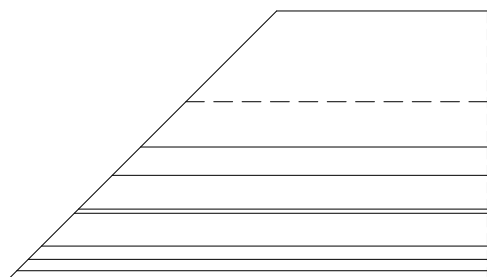
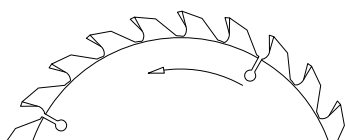
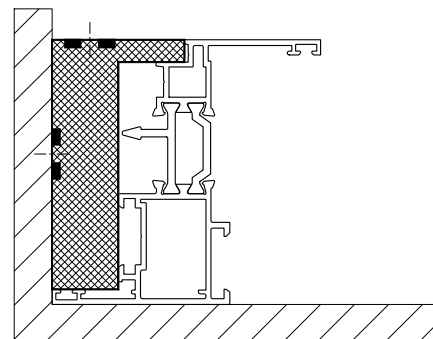
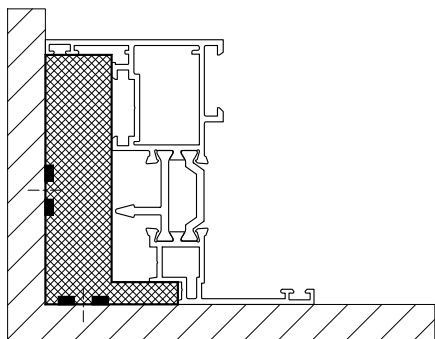
Profil štoka mora biti stabilno oslonjen
Frame profile must be stable rest
Профиль рамы должен быть стабильный



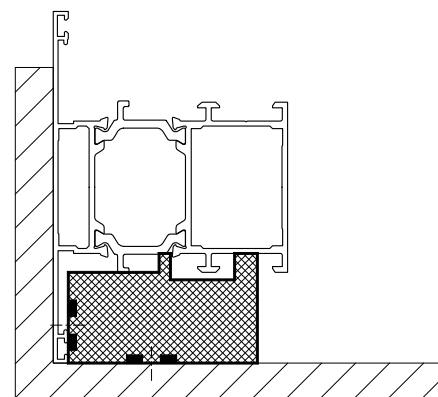
LINEAL ST 54	504	505	514	515	519	520	522	525
LINEAL PLUS 62	604	605	614	615	619	620	622	625
LINEAL THERM 62	664	665	674	675	679	680	682	685
LINEAL THERM 77	704	705	714	715	719	720	722	725



Profil krila mora biti stabilno oslonjen u alatu
Frame profile must be stable rest in tool
Профиль створки должен быть стабильный

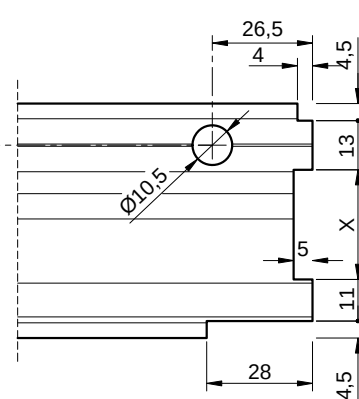
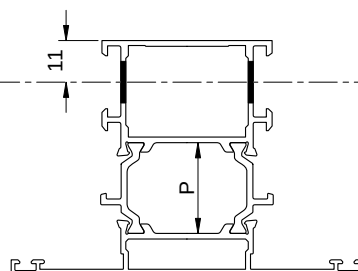
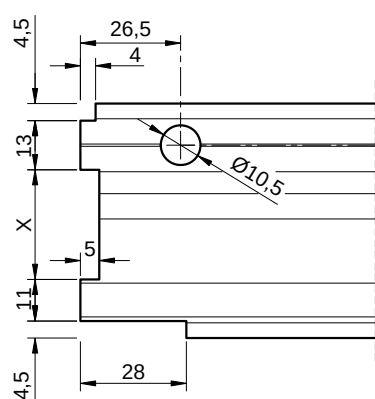
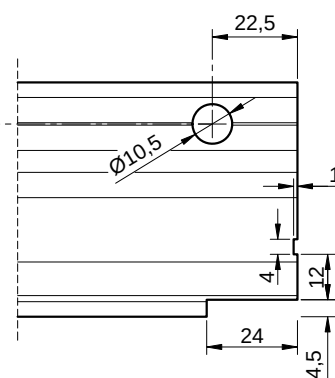
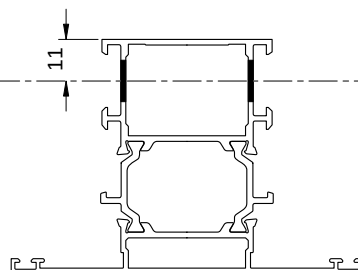
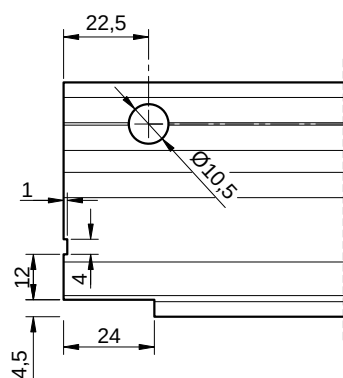
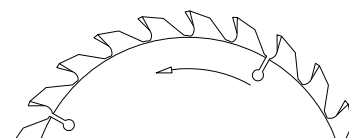


LINEAL ST 54	502	503	513	516	517	601	
LINEAL PLUS 62	602	603	613	616	617	618	626
LINEAL THERM 62	662	663	673	676	677	678	686
LINEAL THERM 77	702	703	713	716	717	718	726



Profil prečke mora biti stabilno oslonjen
Crossbar profile must be stable rest
Профиль должен быть стабильный

Koristiti LINEAL presu i glodala
Use LINEAL press and milling cutter
Использовать LINEAL пресс и резак

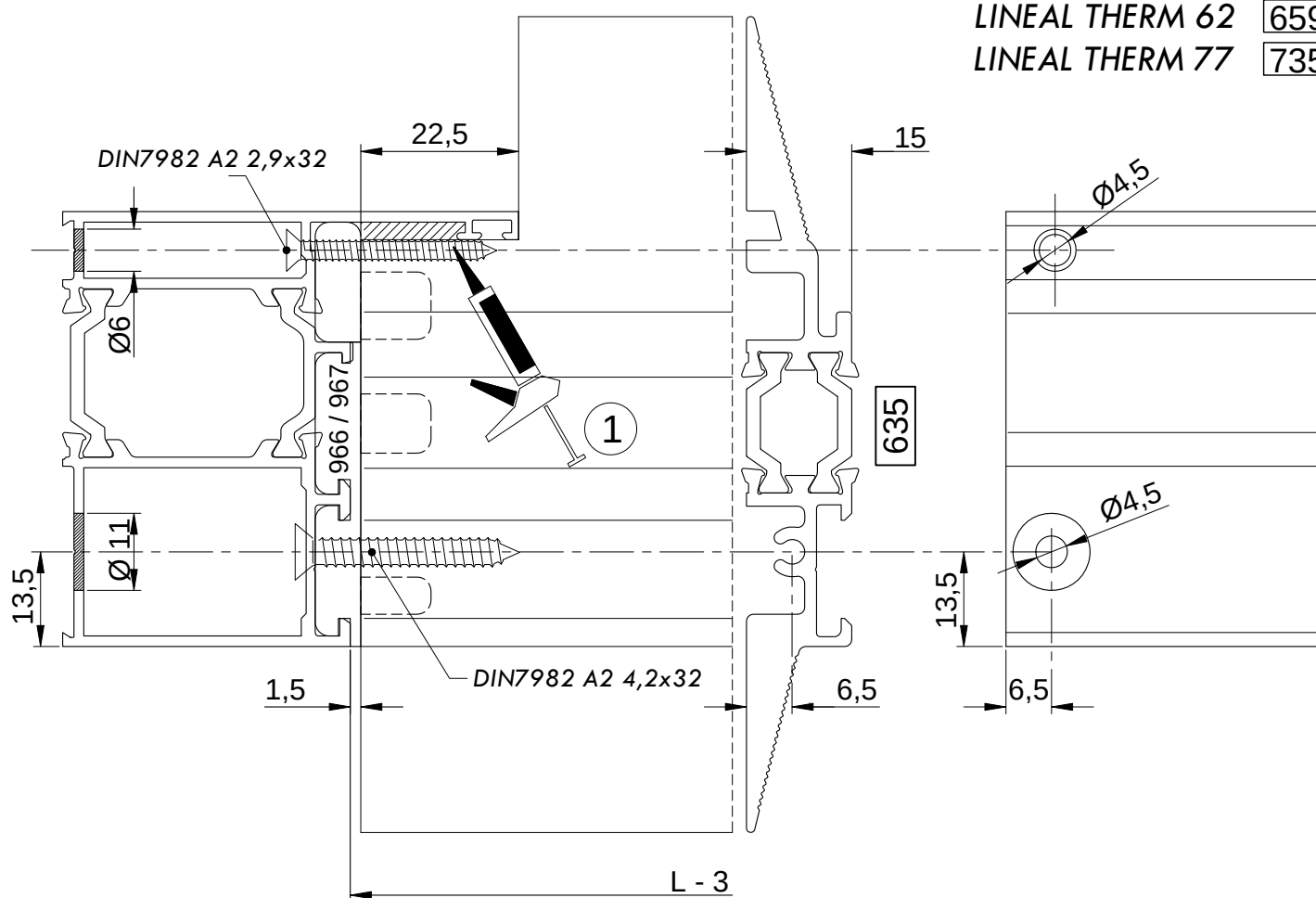


P	X	Profil prečke / Crossbar profile/ Профиль должен										presa press пресс	glodala milling cutter резак
16mm	21mm	502	513	517								M1, P1	SG1
24mm	29mm	503	516	601	602	613	617	662	673	677		M1, P1	SG2
32mm	37mm	603	616	618	626	663	676	678	686			M1, P1	SG3
39mm	44mm	702	713	717								M1, P1	SG4
47mm	51mm	703	716	718	726							M1, P1	SG5

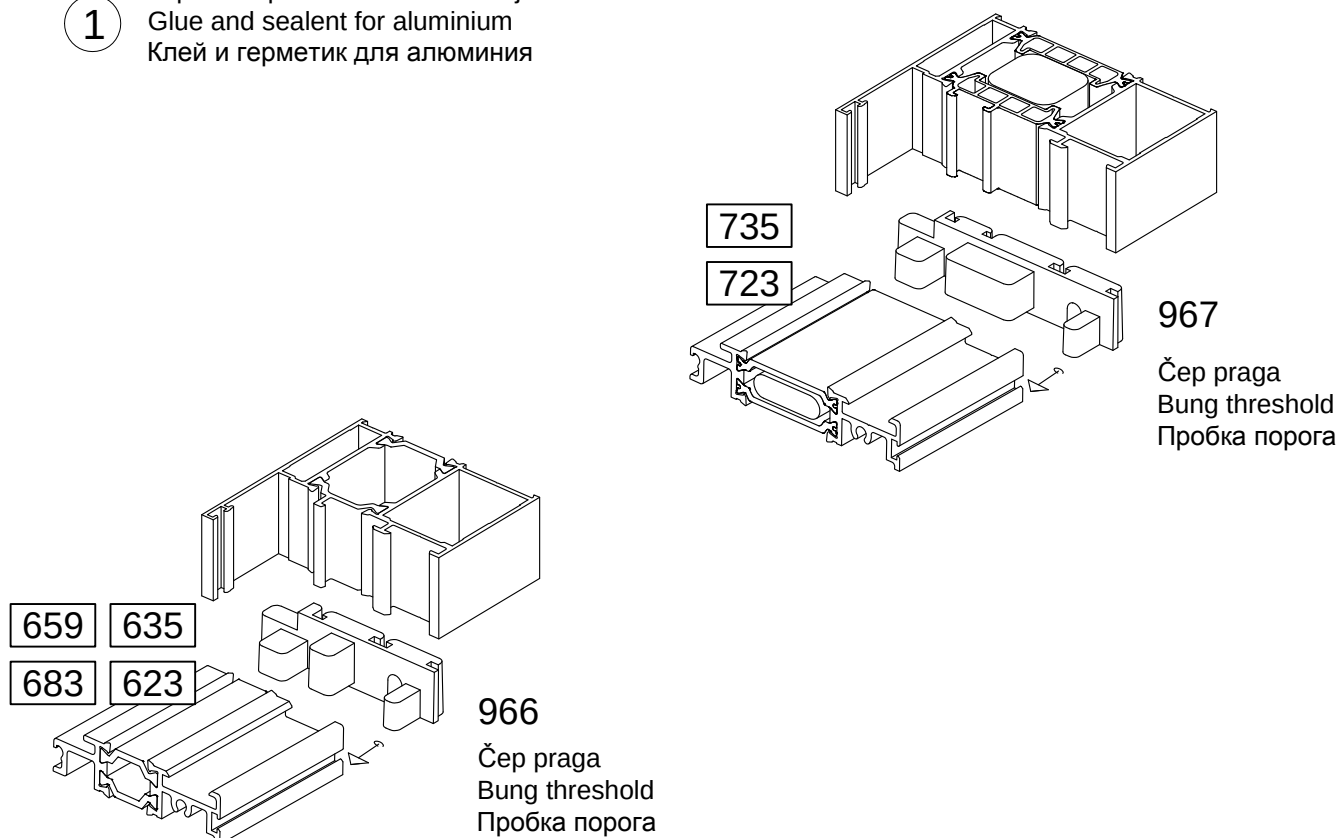
[illegible]

Lepak i zaptivna masa za alumijum
Glue and sealent for aluminium
Клей и герметик для алюминия

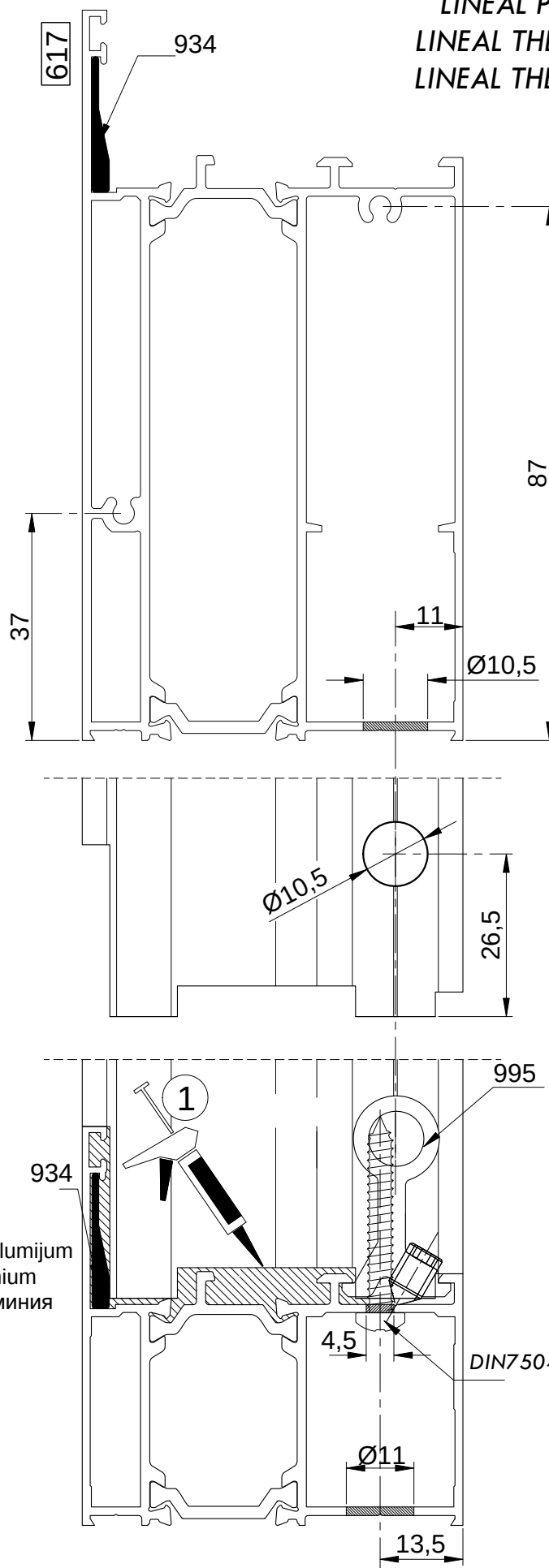
LINEAL ST 54	535
LINEAL PLUS 62	635
LINEAL THERM 62	659
LINEAL THERM 77	735



- 1 Lepak i zaptivna masa za aluminijum
Glue and sealent for aluminium
Клей и герметик для алюминия

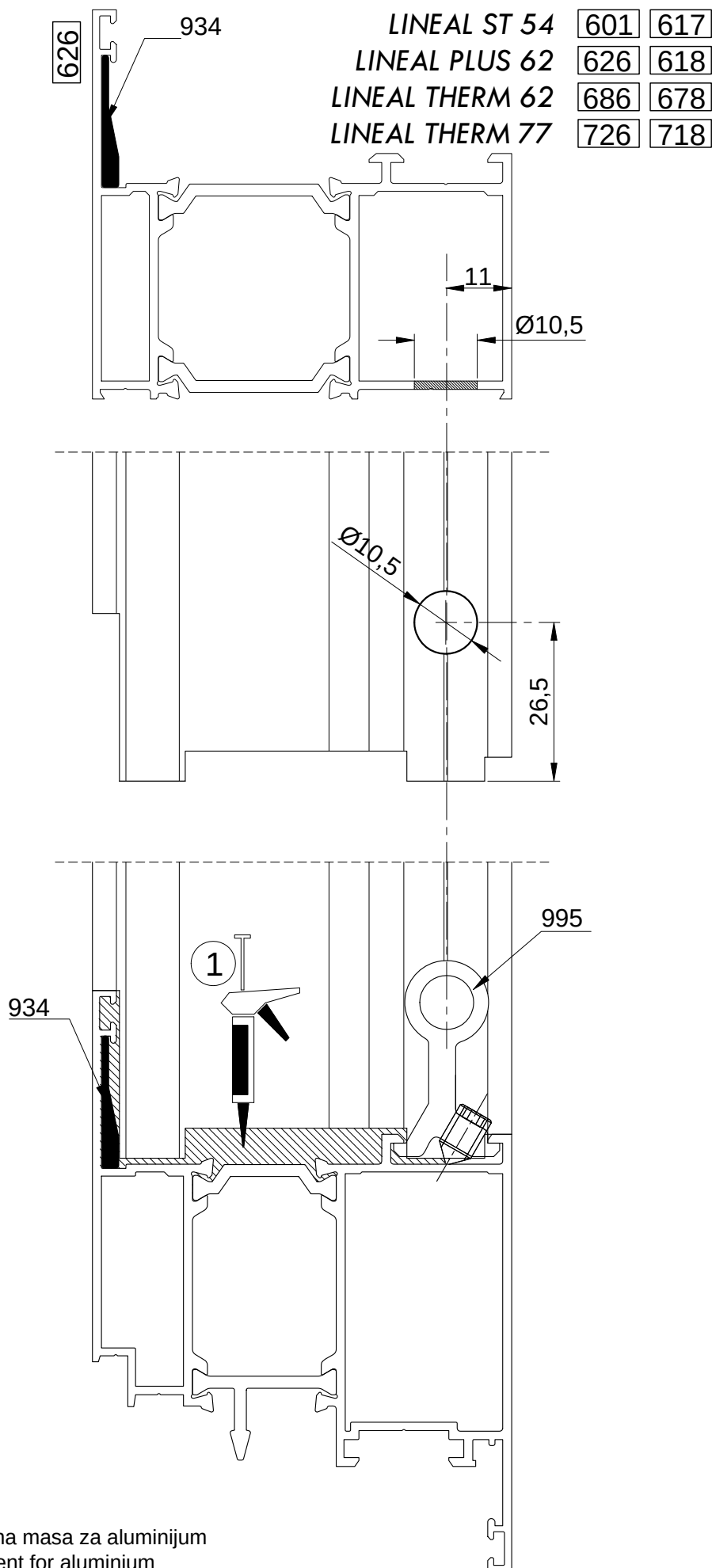


LINEAL ST 54	517
LINEAL PLUS 62	617
LINEAL THERM 62	677
LINEAL THERM 77	717



1

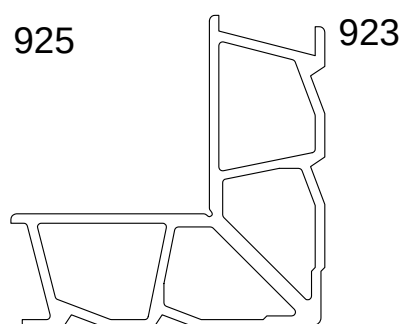
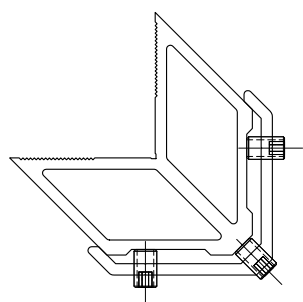
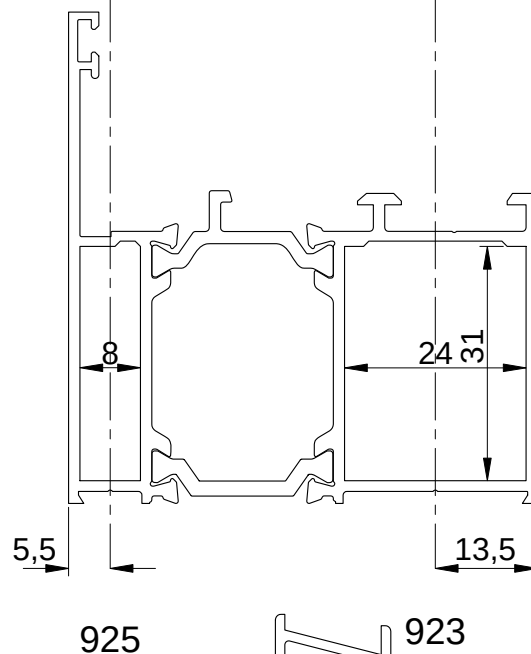
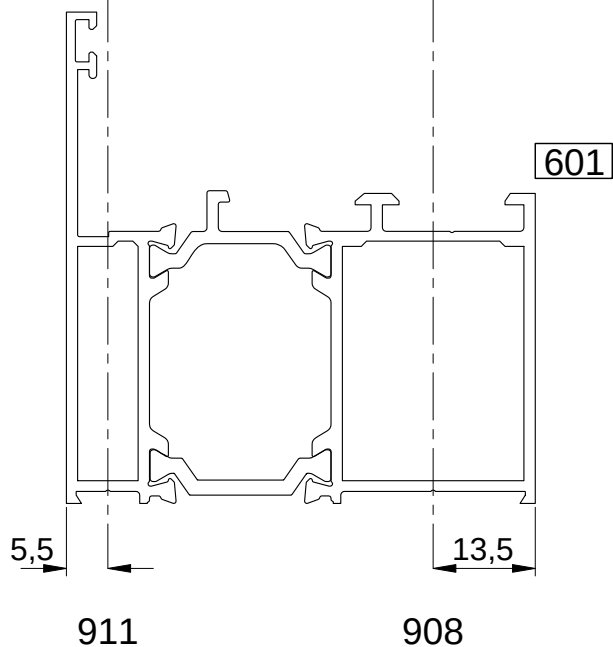
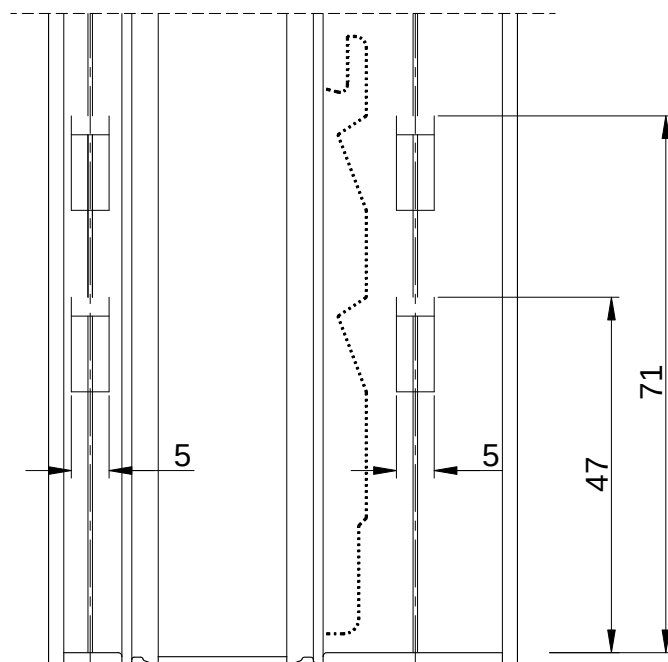
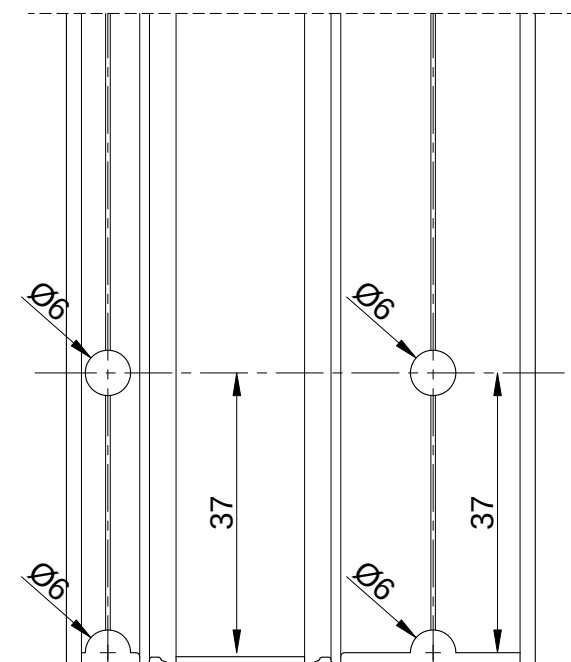
Lepak i zaptivna masa za alumijum
Glue and sealent for aluminium
Клей и герметик для алюминия



1 Lepak i zaptivna masa za aluminijum
Glue and sealant for aluminium
Клей и герметик для алюминия

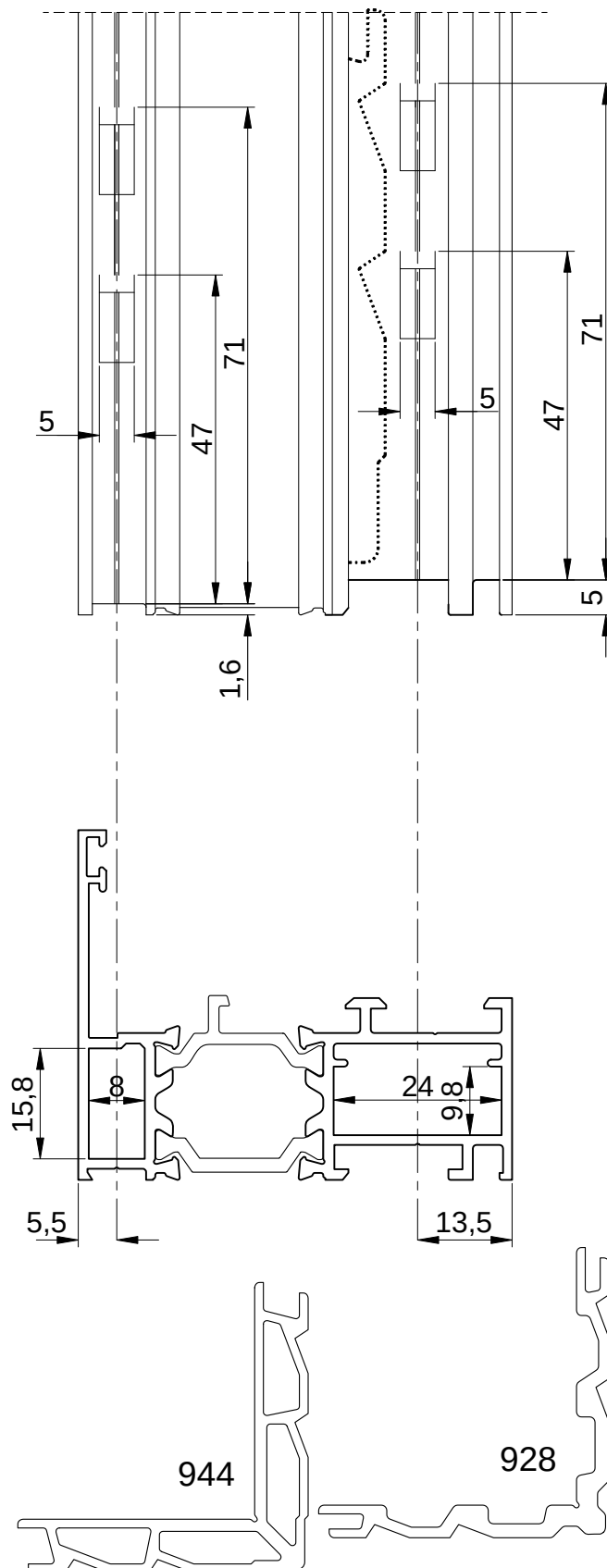
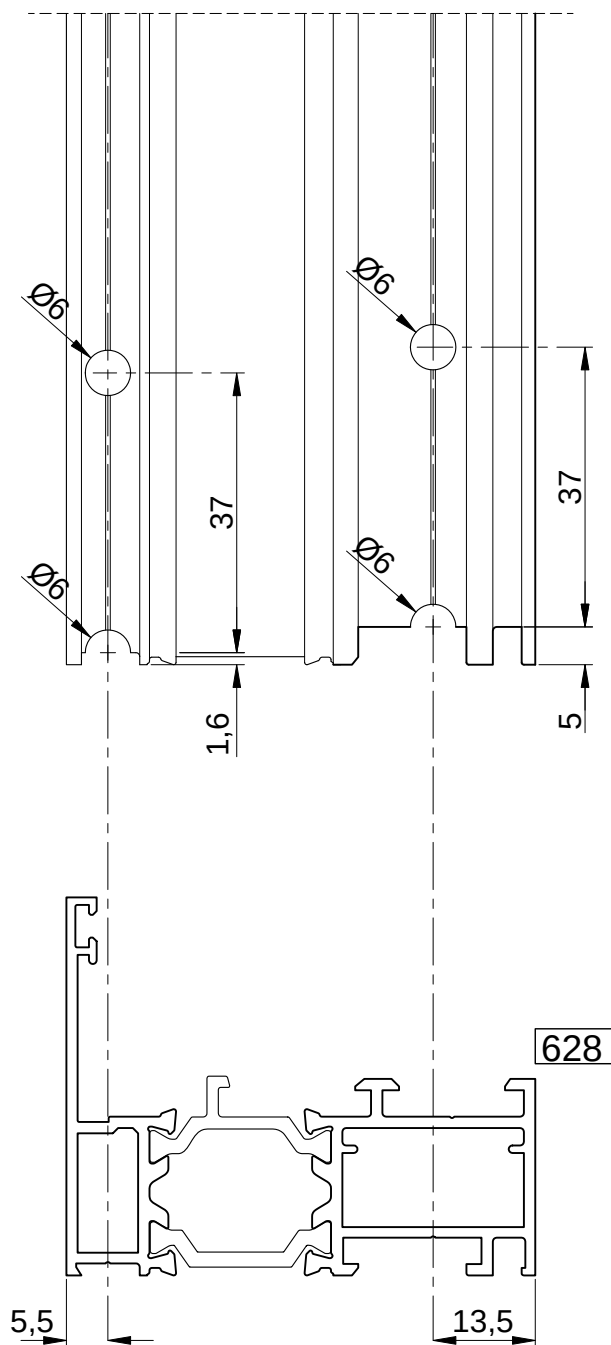
LINEAL ST 54	501	517
LINEAL PLUS 62	601	617
LINEAL THERM 62	661	677
LINEAL THERM 77	701	717

Koristiti LINEAL presu
Use LINEAL press
Использовать LINEAL пресс



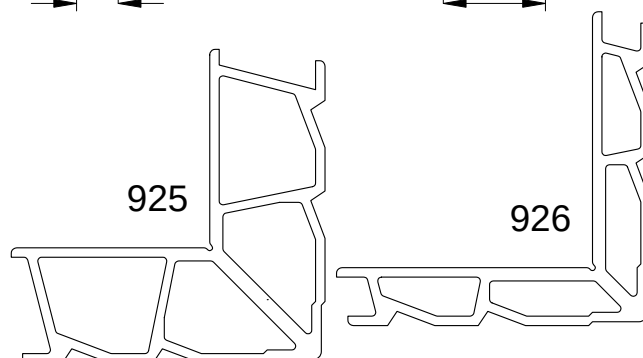
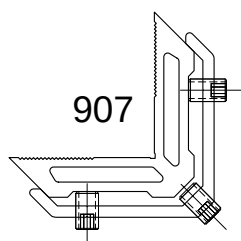
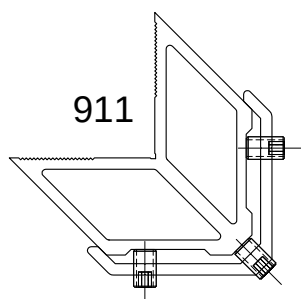
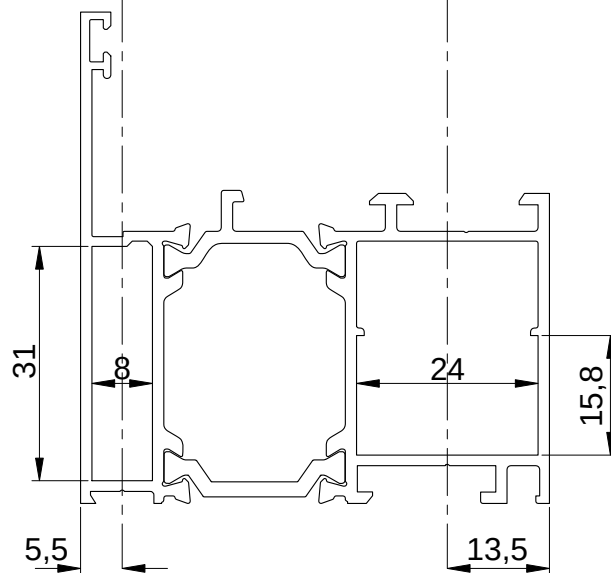
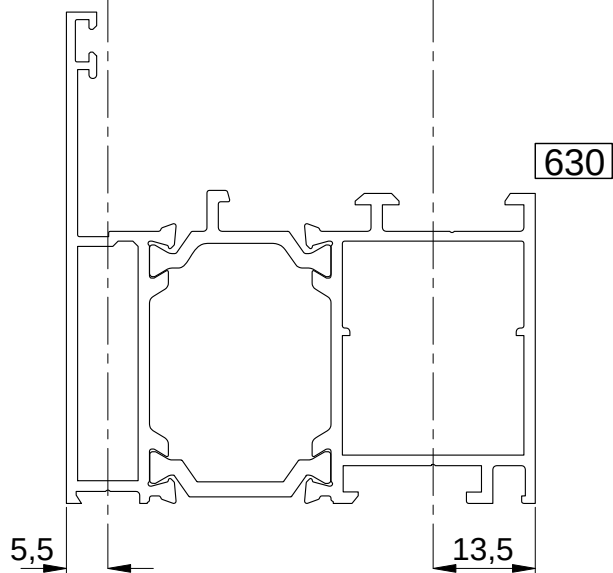
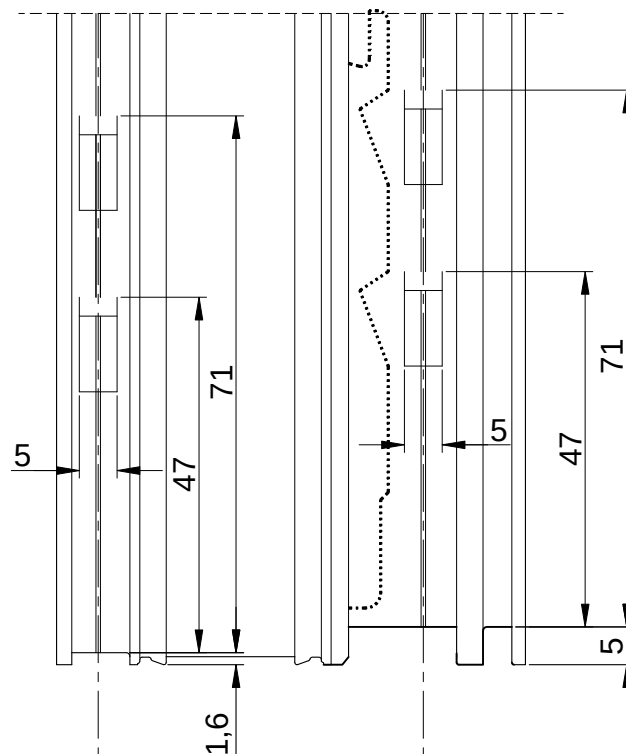
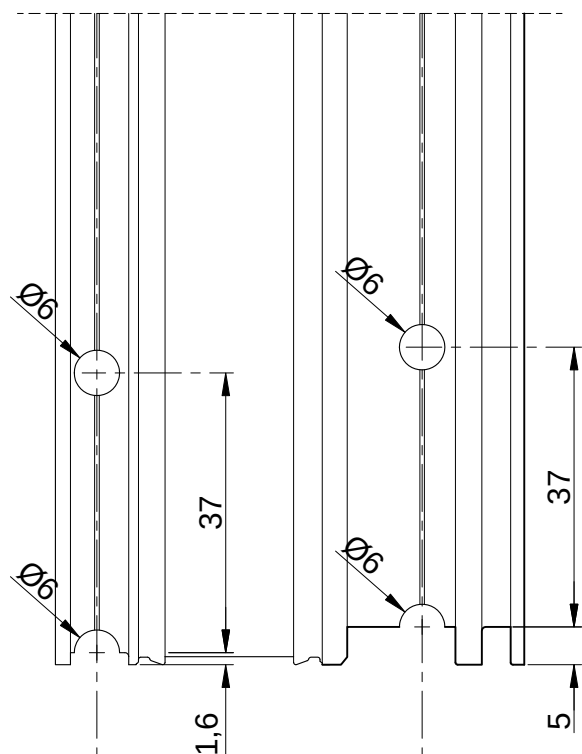
LINEAL ST 54	528
LINEAL PLUS 62	628
LINEAL THERM 62	686
LINEAL THERM 77	728

Koristiti LINEAL presu
Use LINEAL press
Использовать LINEAL пресс



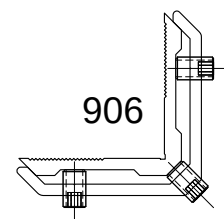
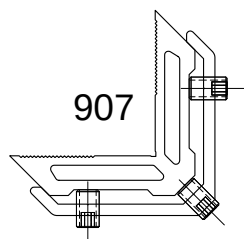
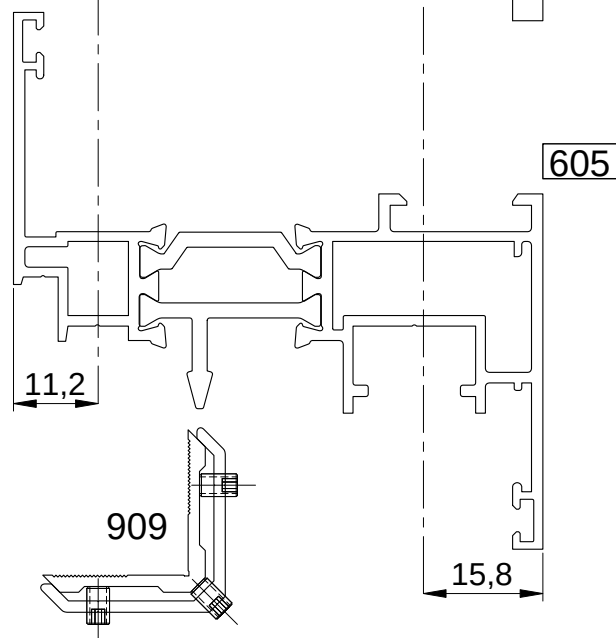
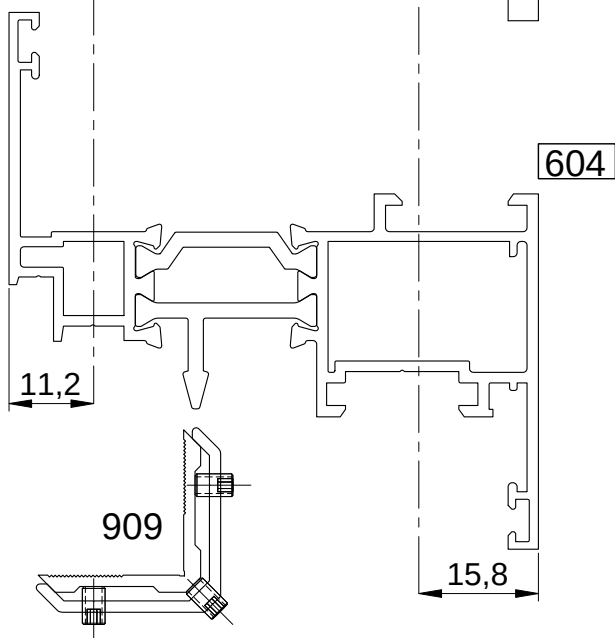
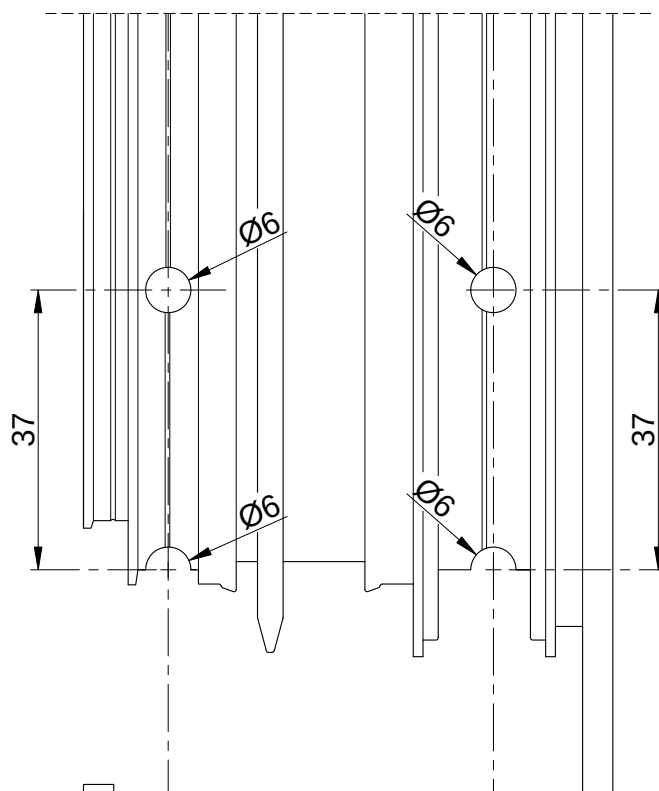
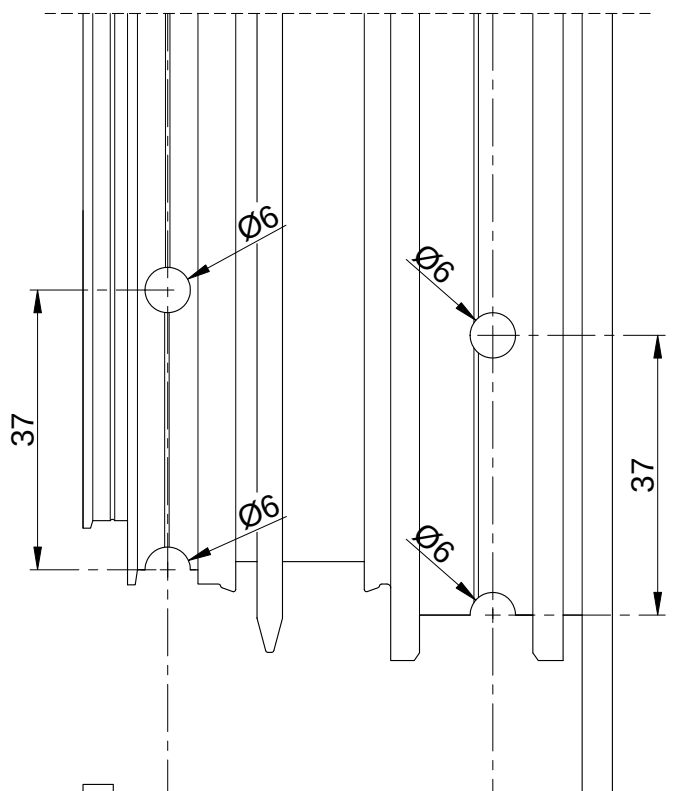
LINEAL ST 54	530
LINEAL PLUS 62	630
LINEAL THERM 62	652
LINEAL THERM 77	730

Koristiti LINEAL presu
Use LINEAL press
Использовать LINEAL пресс



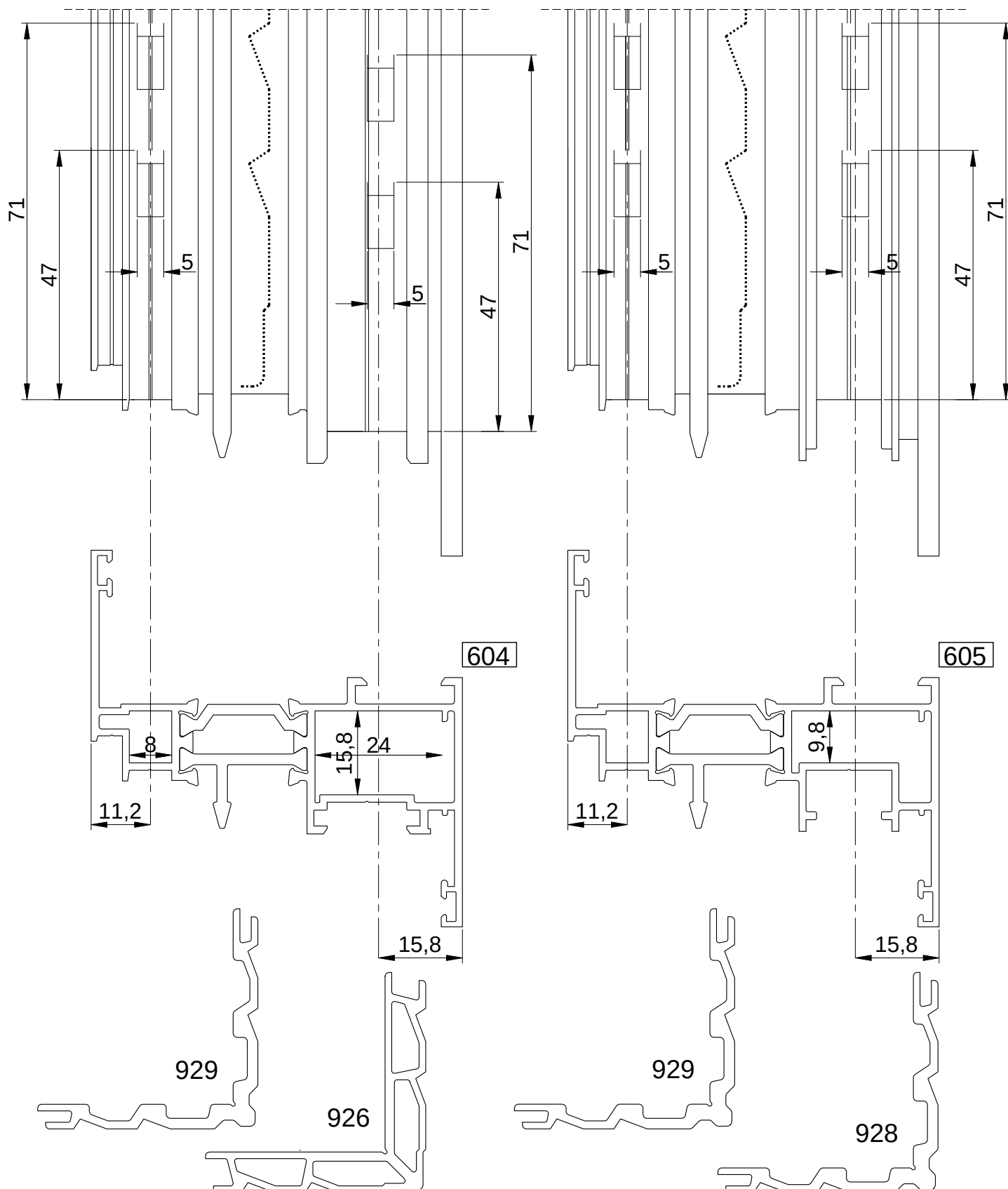
LINEAL ST 54	504	505	514	515	519	520	522	525
LINEAL PLUS 62	604	605	614	615	619	620	622	625
LINEAL THERM 62	664	665	674	675	679	680	682	685
LINEAL THERM 77	704	705	714	715	719	720	722	725

Koristiti LINEAL presu
Use LINEAL press
Использовать LINEAL пресс



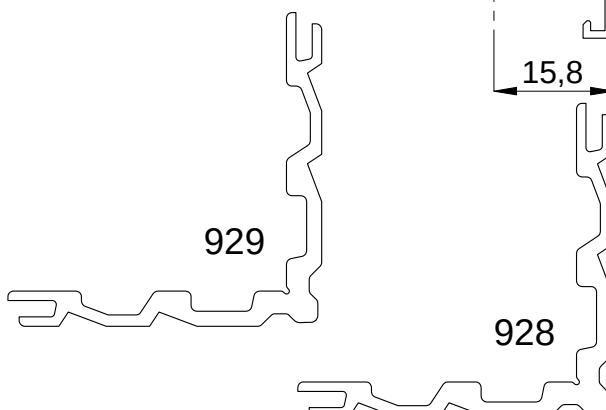
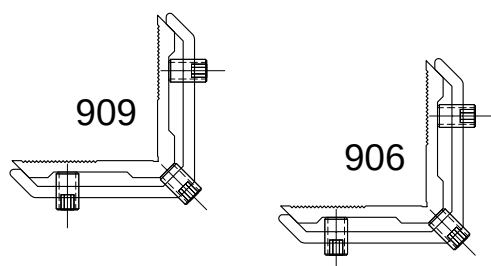
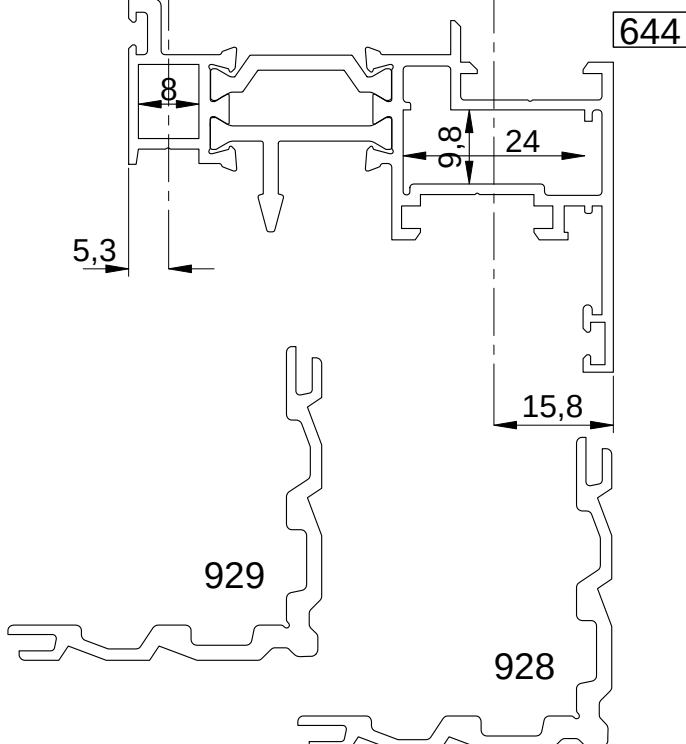
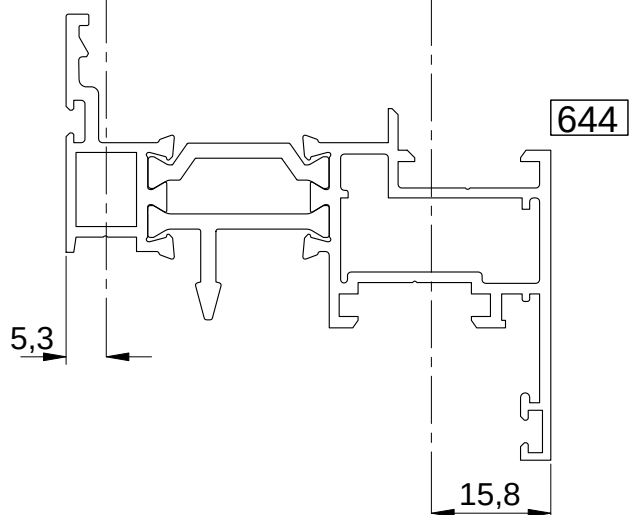
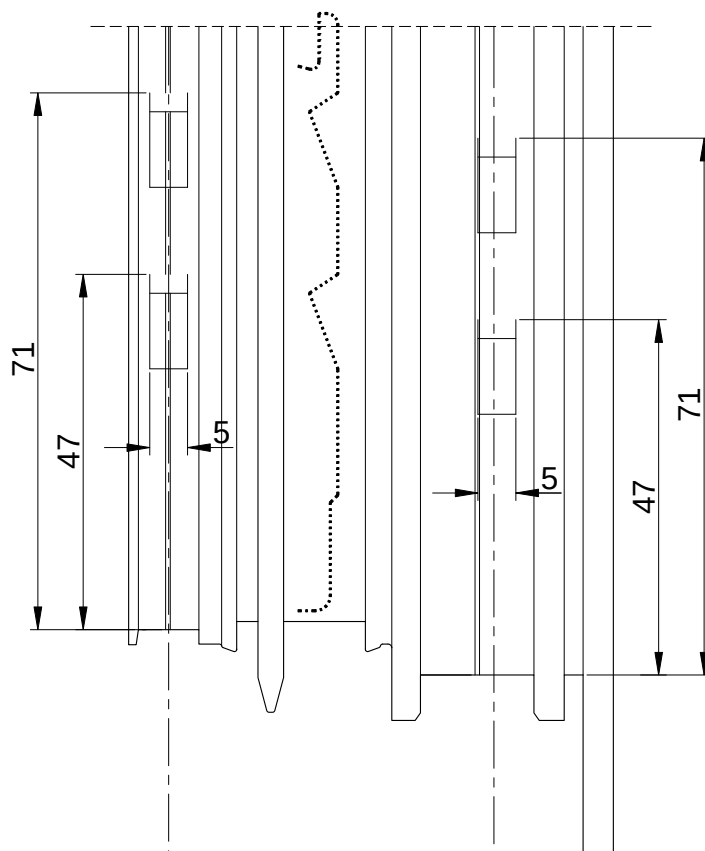
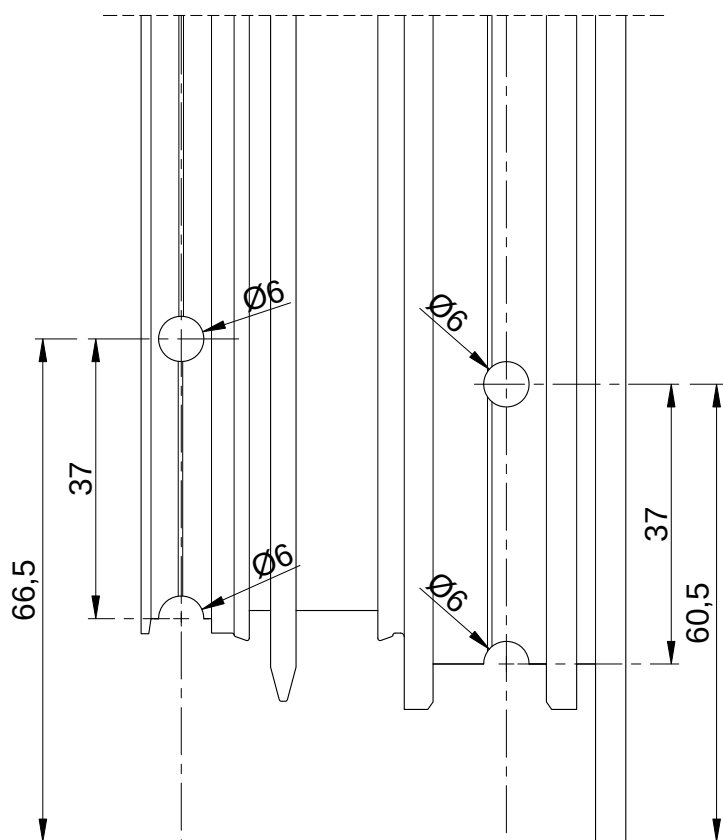
LINEAL ST 54	504	505	514	515	519	520	522	525
LINEAL PLUS 62	604	605	614	615	619	620	622	625
LINEAL THERM 62	664	665	674	675	679	680	682	685
LINEAL THERM 77	704	705	714	715	719	720	722	725

Koristiti LINEAL presu
Use LINEAL press
Использовать LINEAL пресс



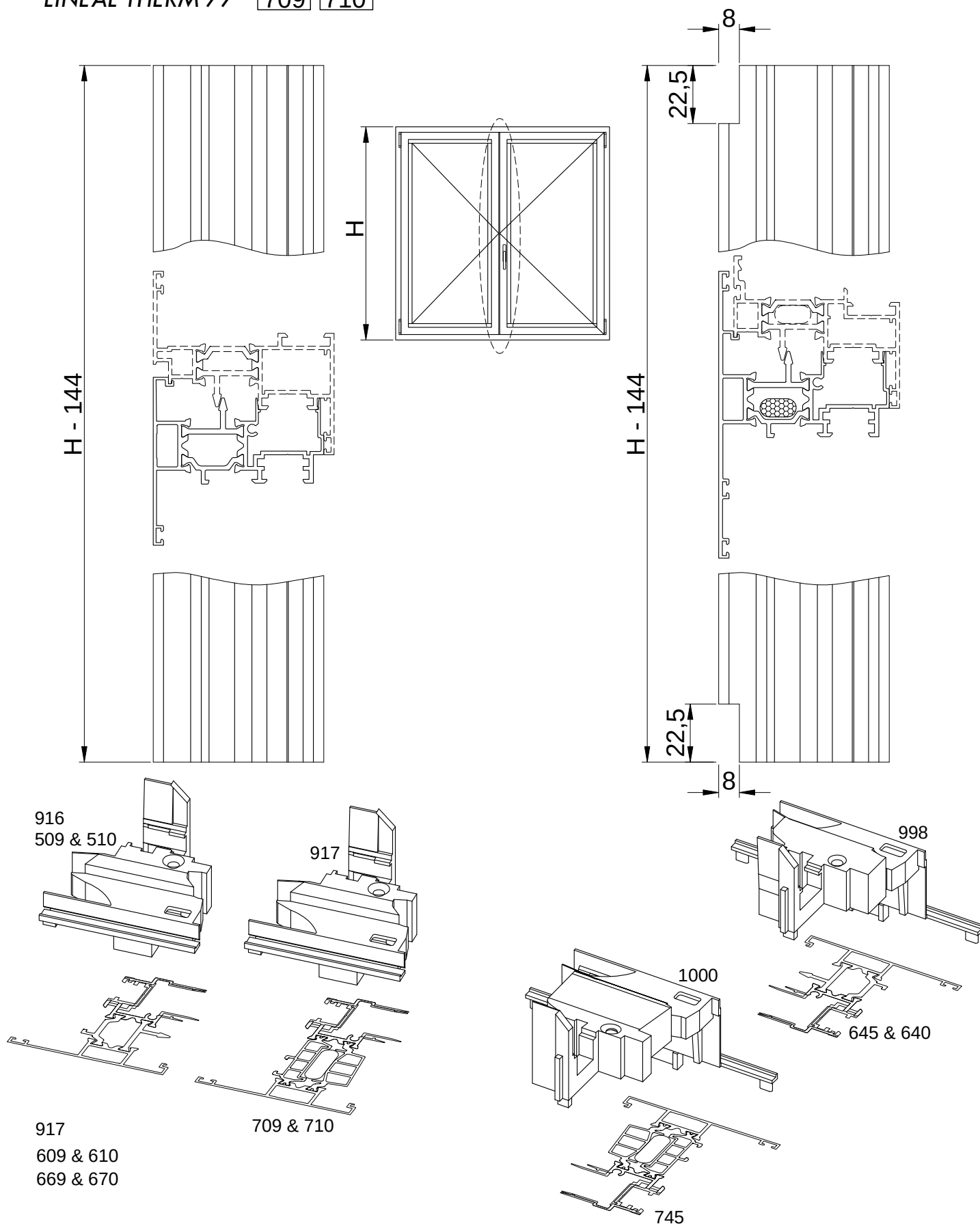
LINEAL BLOCK PLUS 62 644
LINEAL BLOCK THERM 62 639
LINEAL BLOCK THERM 77 744

Koristiti LINEAL presu
Use LINEAL press
Использовать LINEAL пресс

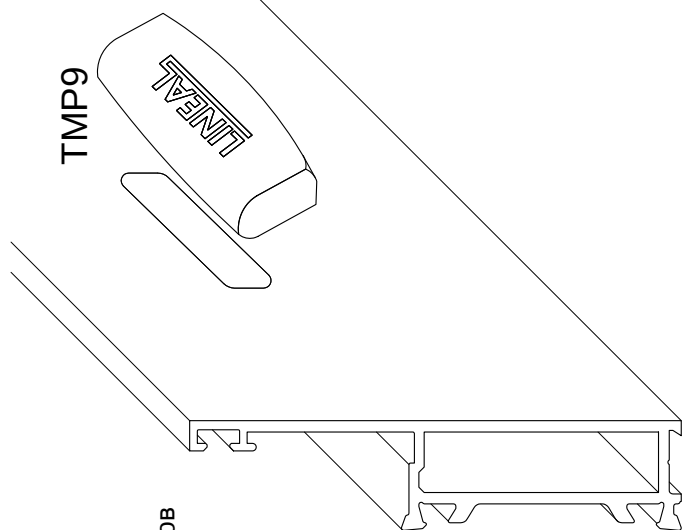


LINEAL ST 54	509	510
LINEAL PLUS 62	609	610
LINEAL THERM 62	669	670
LINEAL THERM 77	709	710

LINEAL BLOCK PLUS 62	645
LINEAL BLOCK THERM 62	640
LINEAL BLOCK THERM 77	745

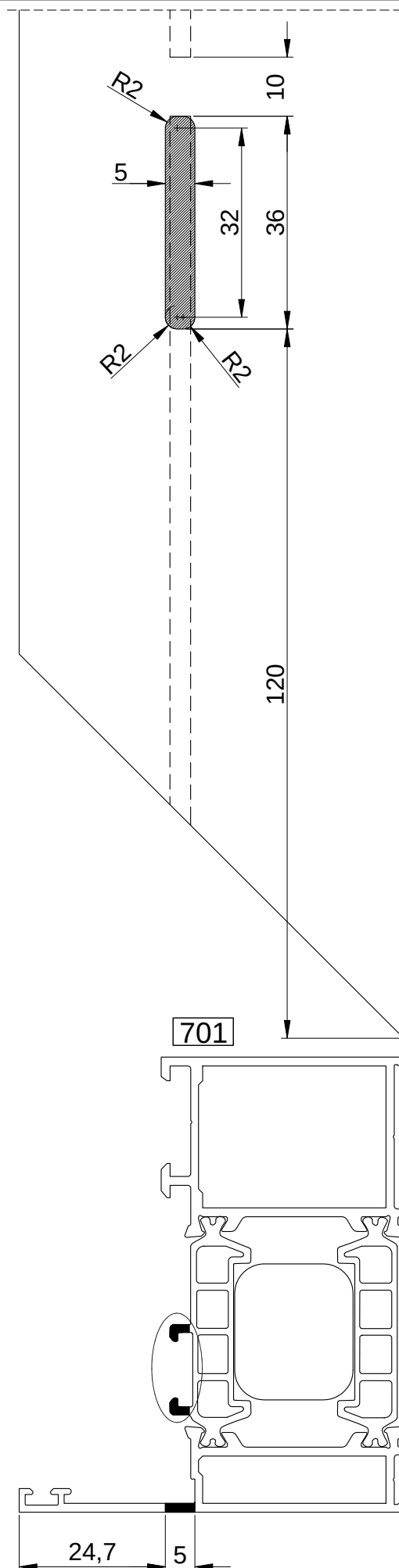
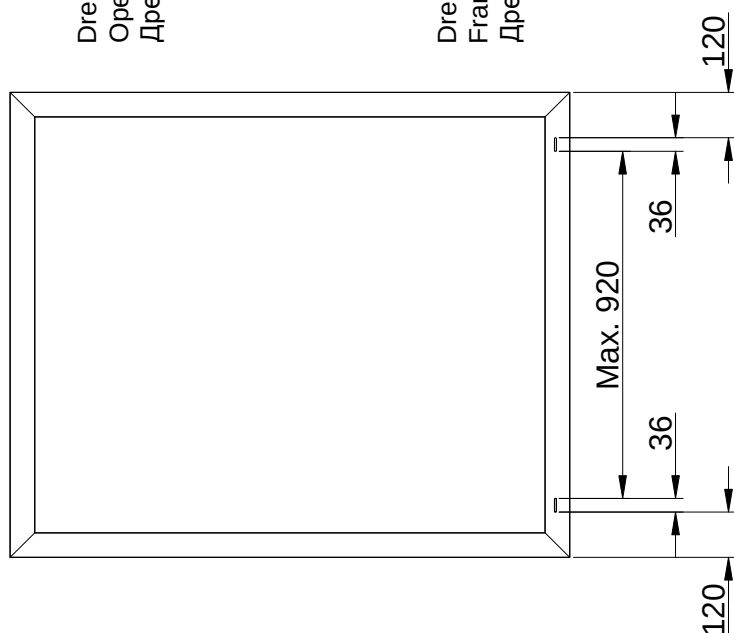


LINEAL ST 54	501	517	528	530
LINEAL PLUS 62	601	617	628	630
LINEAL THERM 62	661	677	688	652
LINEAL THERM 77	701	717	728	730



Drenirati otvarajuće i fiksne elemente
Open and fixed elements drainage
Дренаж открыв. и фиксиров. элементов

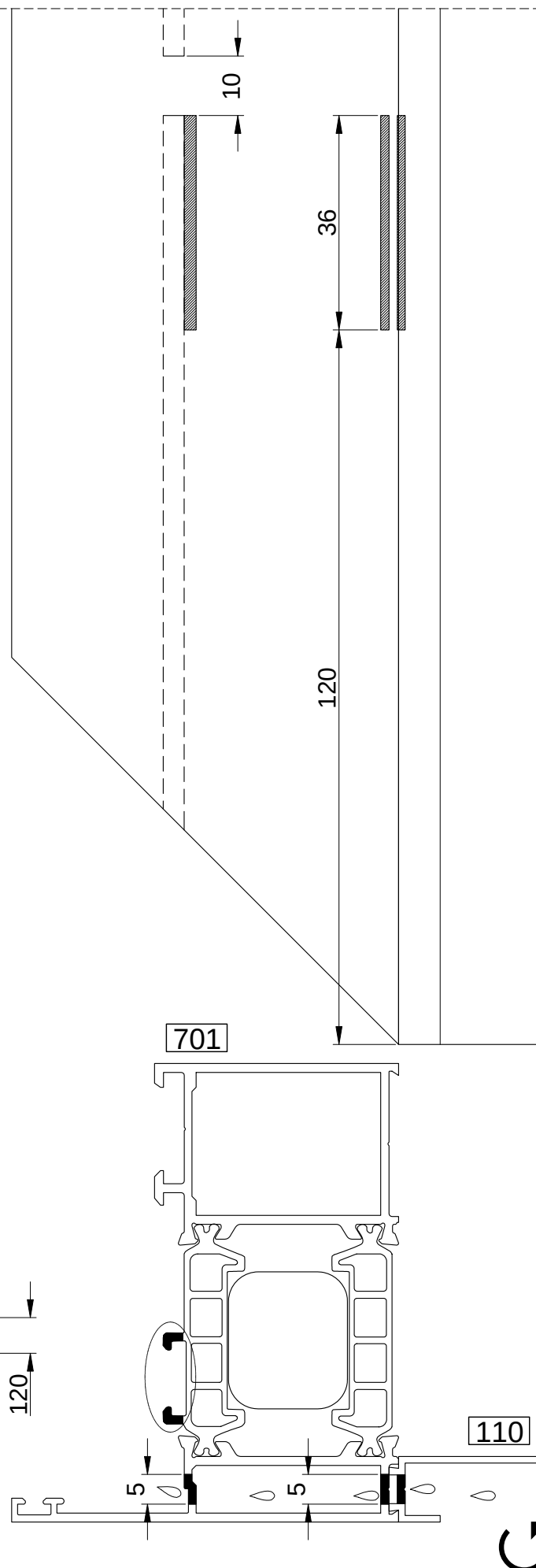
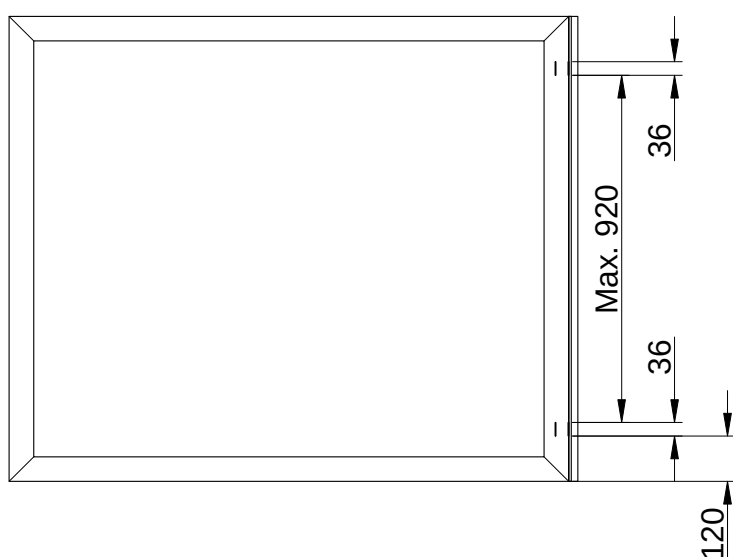
Drenaža štoka
Frame drainage
Дренаж рамке



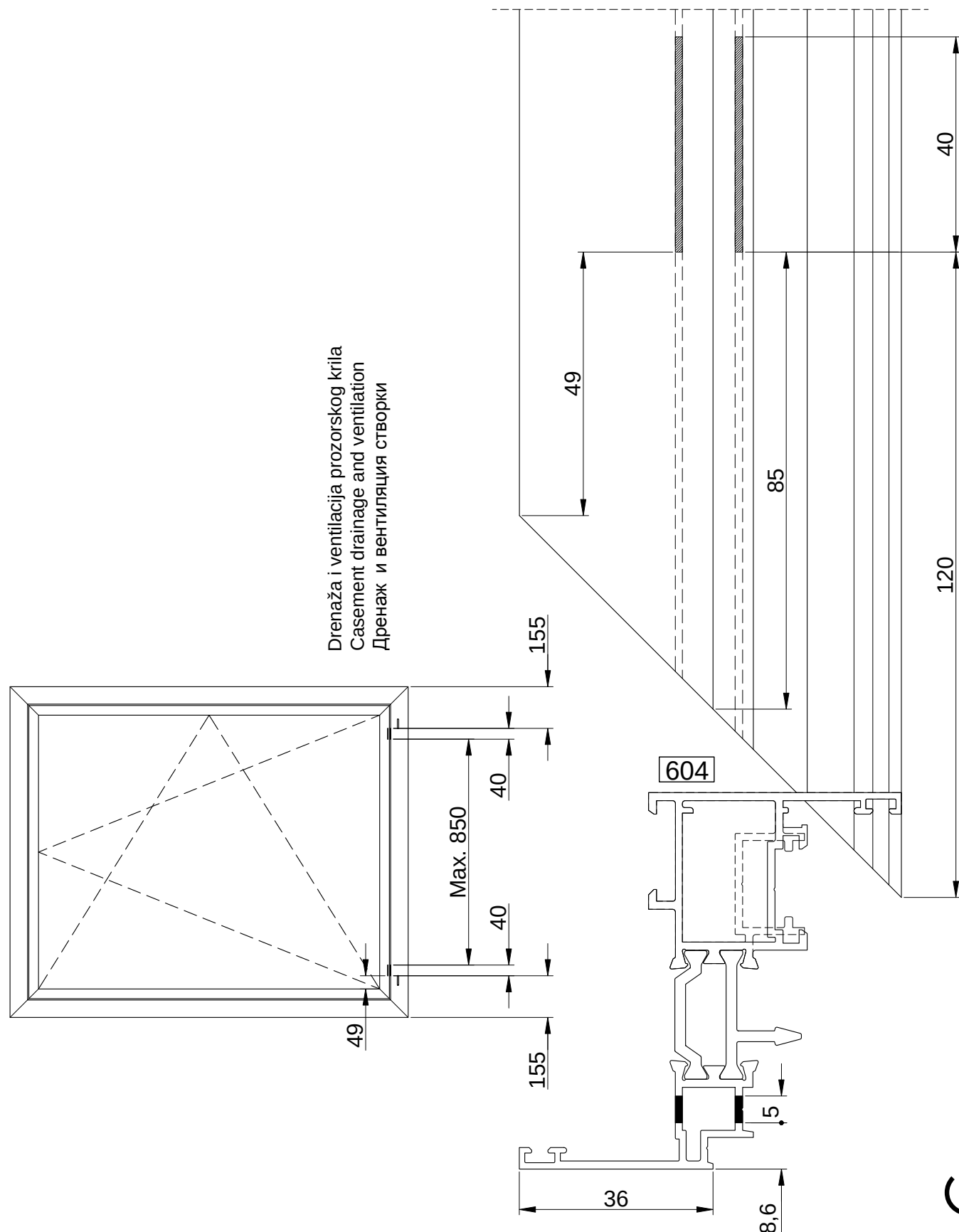
LINEAL ST 54	501	517	528	530
LINEAL PLUS 62	601	617	628	630
LINEAL THERM 62	661	677	688	652
LINEAL THERM 77	701	717	728	730

Drenirati otvarajuće i fiksne elemente
Open and fixed elements drainage
Дренаж открыв. и фиксиров. элементов

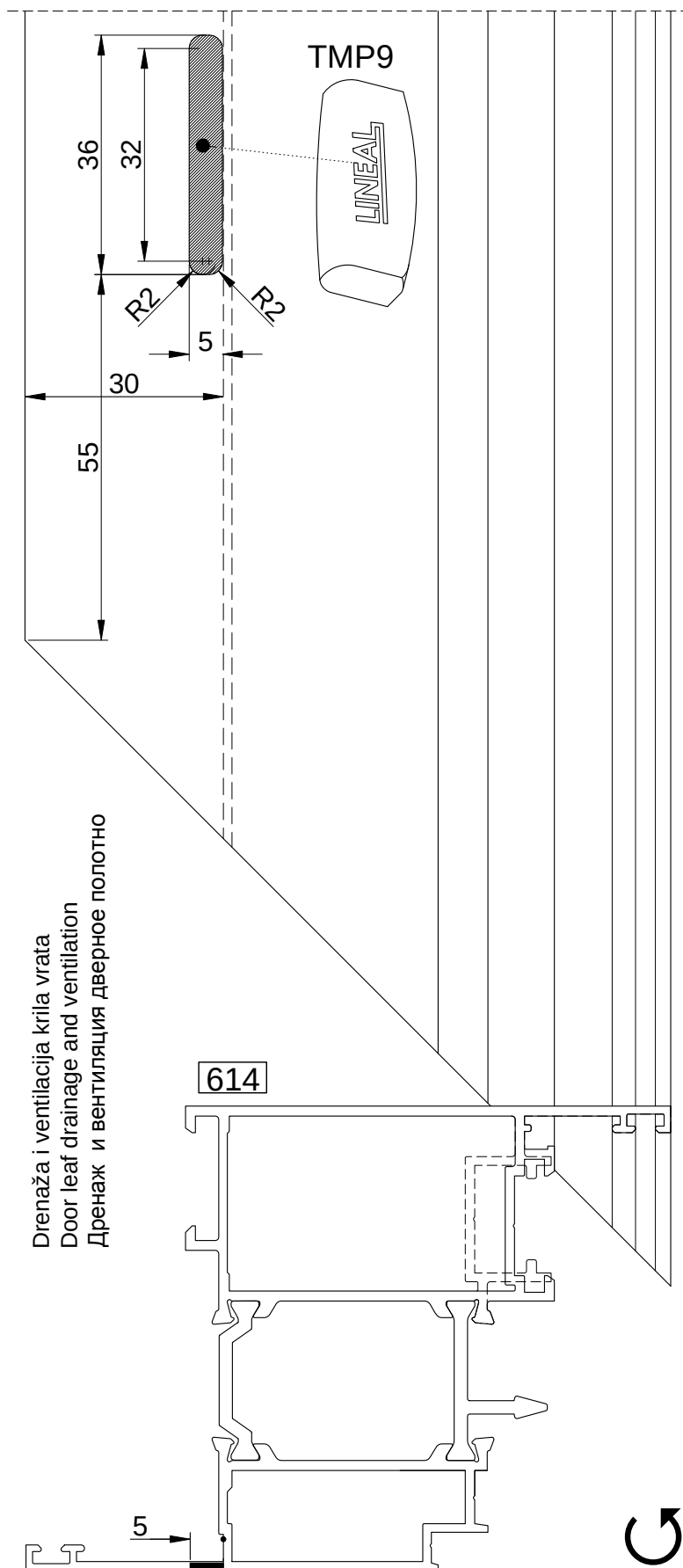
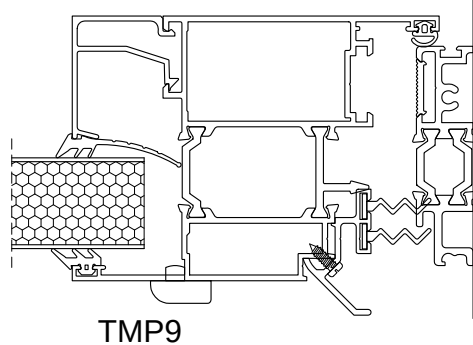
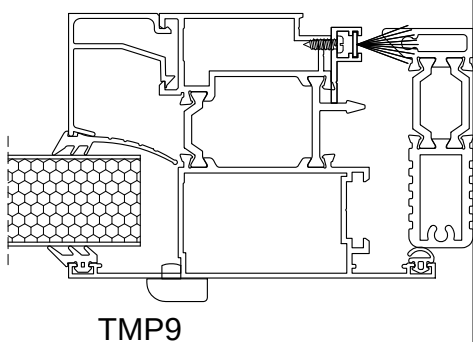
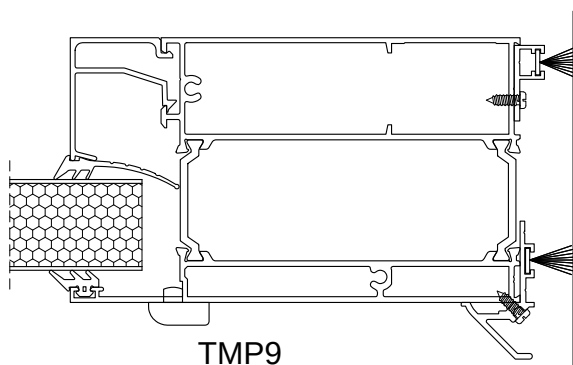
Drenaža štoka
Frame drainage
Дренаж рамке



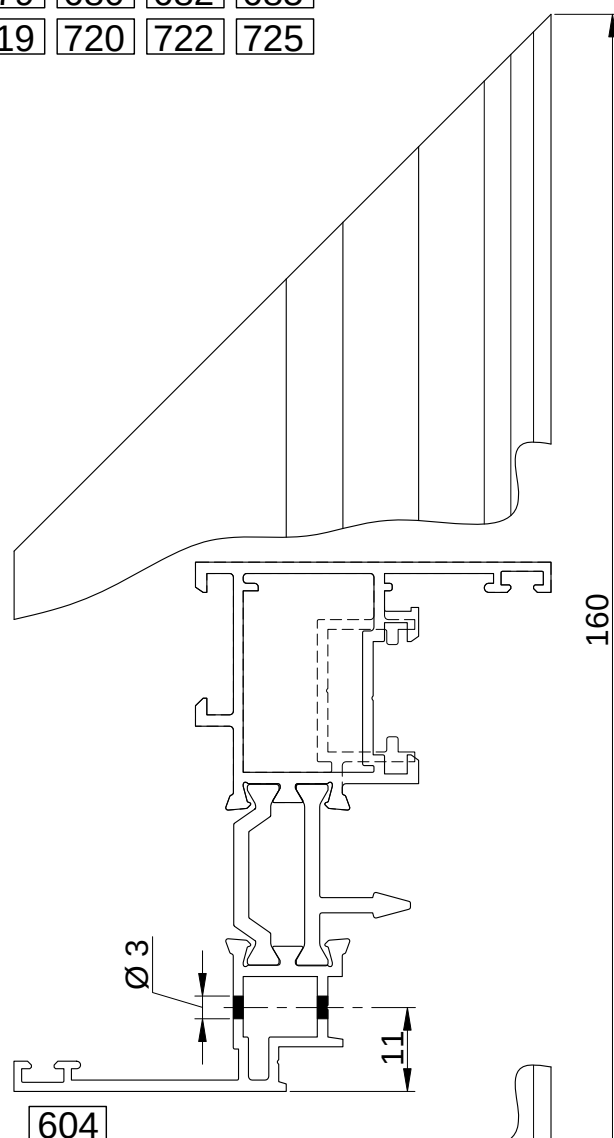
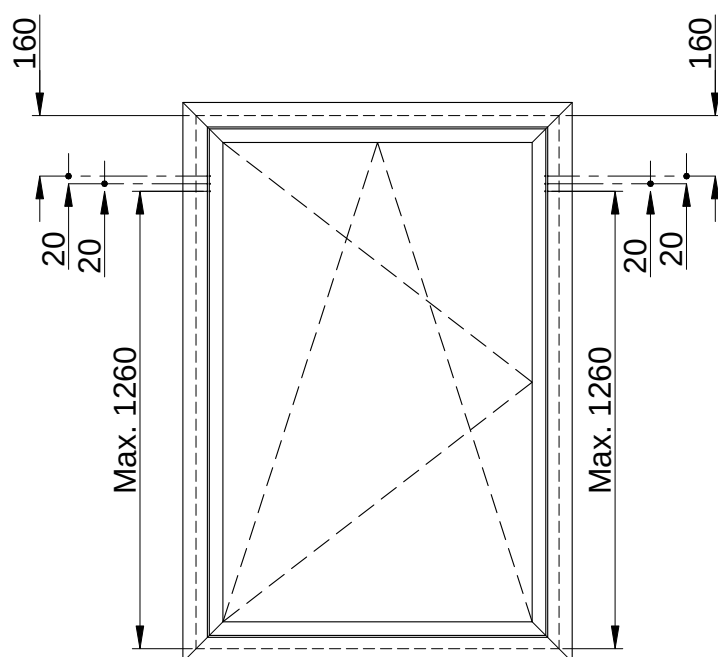
LINEAL ST 54	504	505	514	515	519	520	522	525
LINEAL PLUS 62	604	605	614	615	619	620	622	625
LINEAL THERM 62	664	665	674	675	679	680	682	685
LINEAL THERM 77	704	705	714	715	719	720	722	725



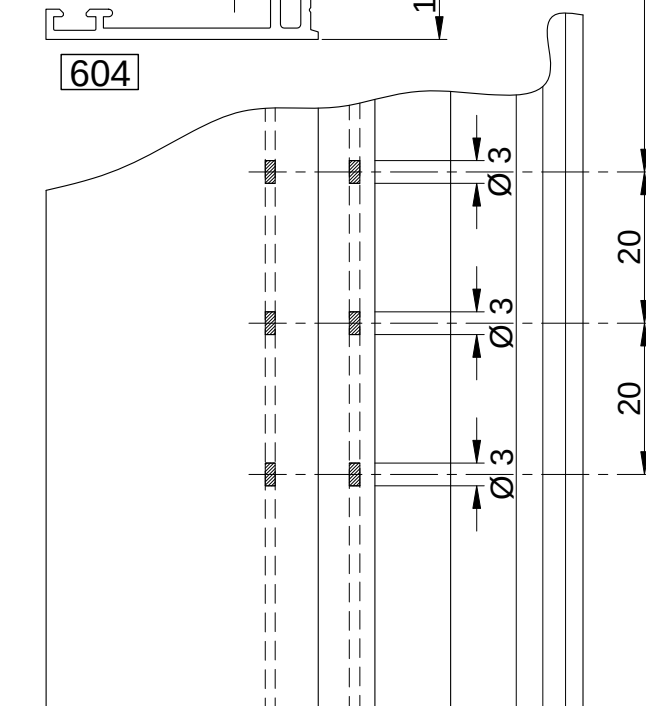
LINEAL ST 54	504	505	514	515	519	520	617	601
LINEAL PLUS 62	604	605	614	615	619	620	618	626
LINEAL THERM 62	664	665	674	675	679	680	678	686
LINEAL THERM 77	704	705	714	715	719	720	718	726



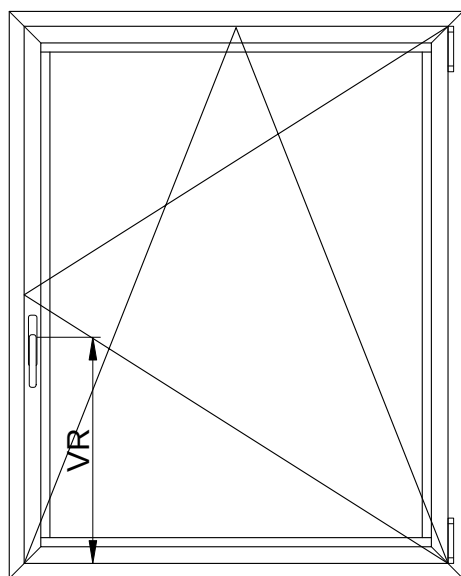
LINEAL ST 54	504	505	514	515	519	520	522	525
LINEAL PLUS 62	604	605	614	615	619	620	622	625
LINEAL THERM 62	664	665	674	675	679	680	682	685
LINEAL THERM 77	704	705	714	715	719	720	722	725



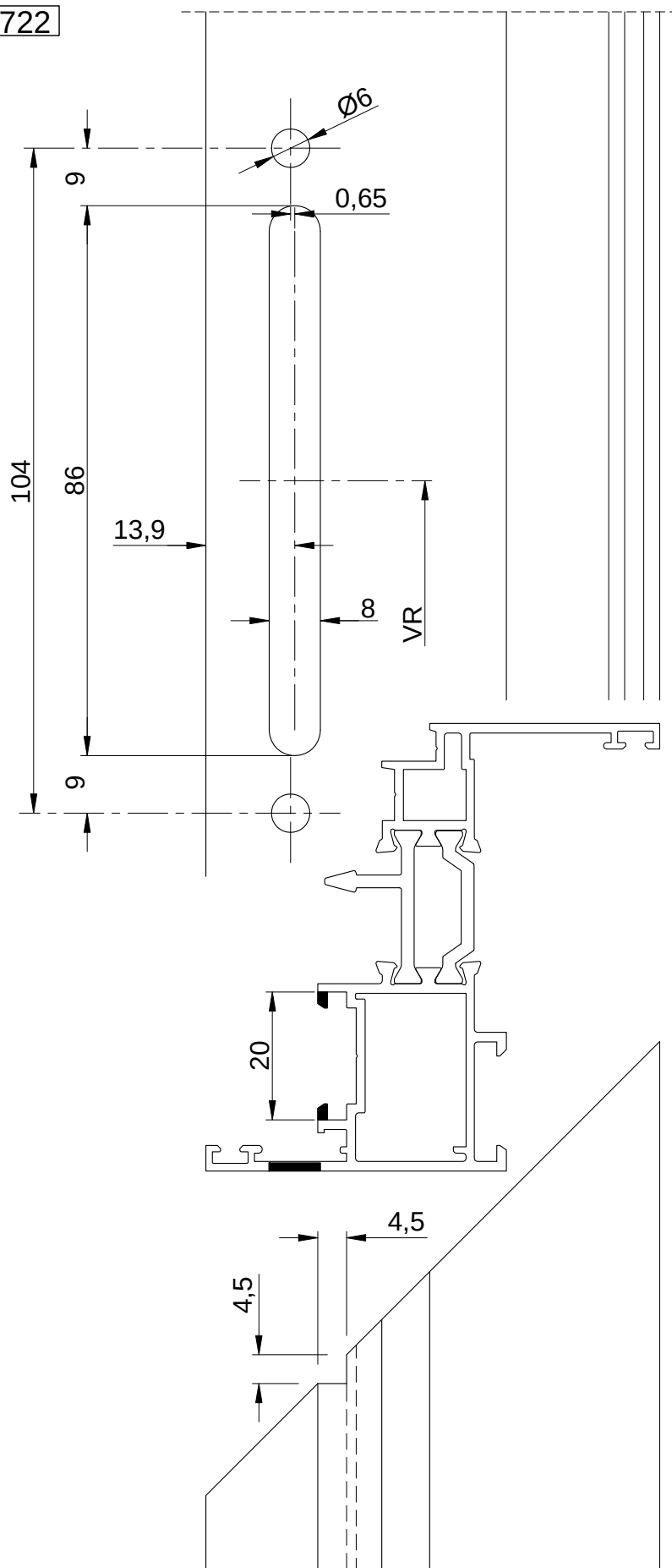
Ventilacija krila
Casement ventilation
Вентиляция створки

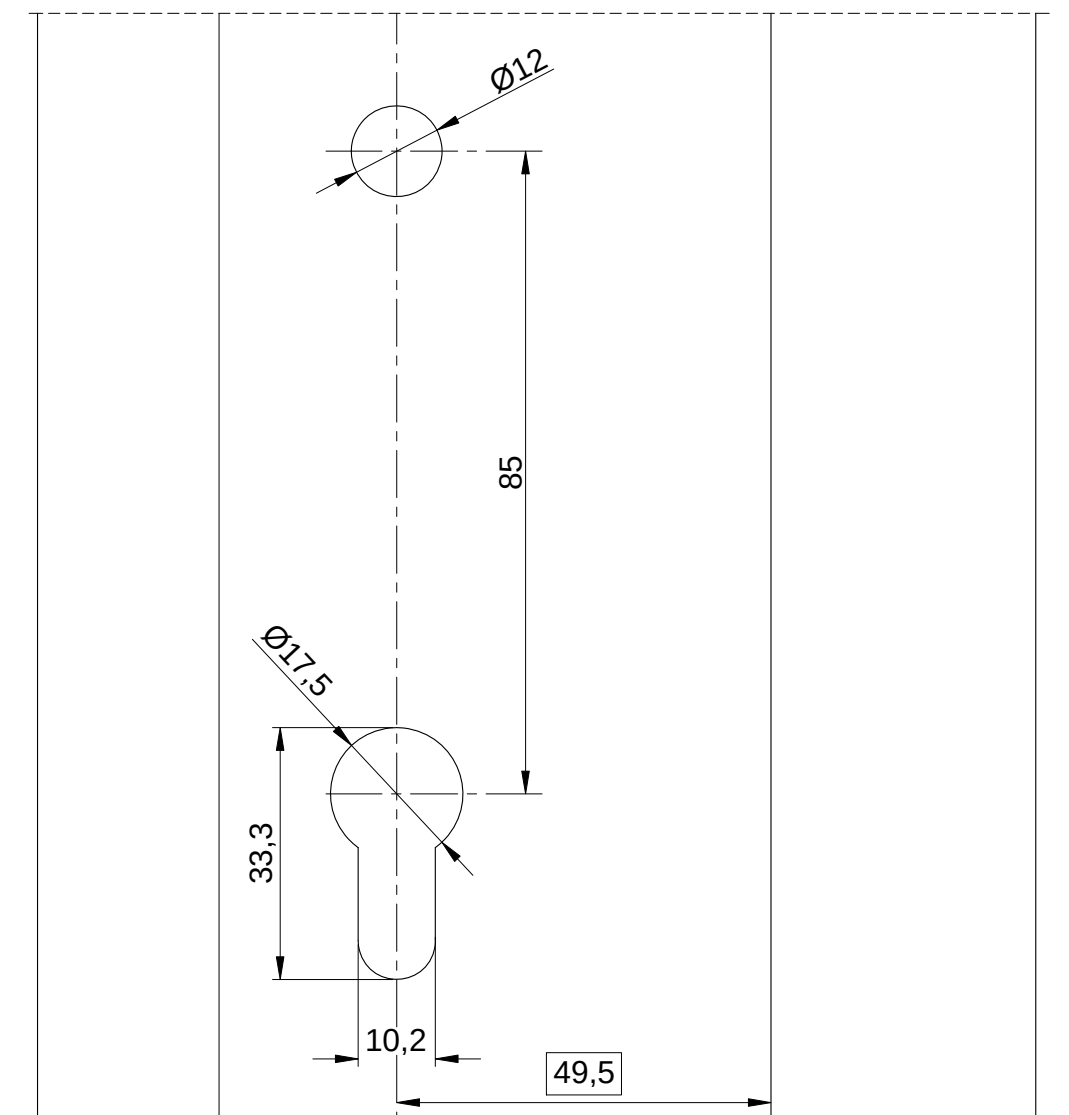
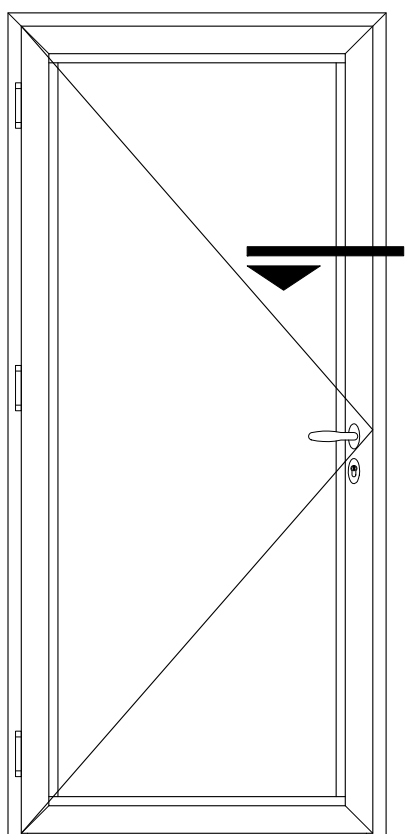


LINEAL ST 54	504	514	519	522
LINEAL PLUS 62	604	614	619	622
LINEAL THERM 62	664	674	679	682
LINEAL THERM 77	704	714	719	722

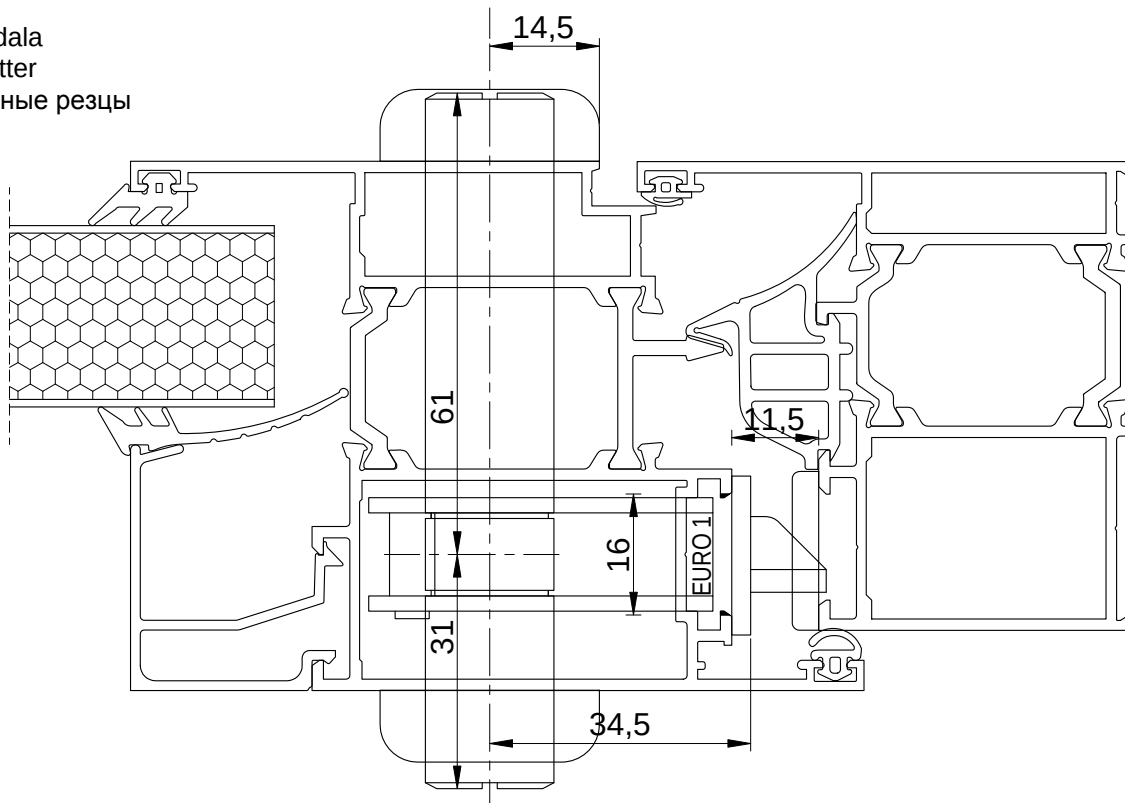


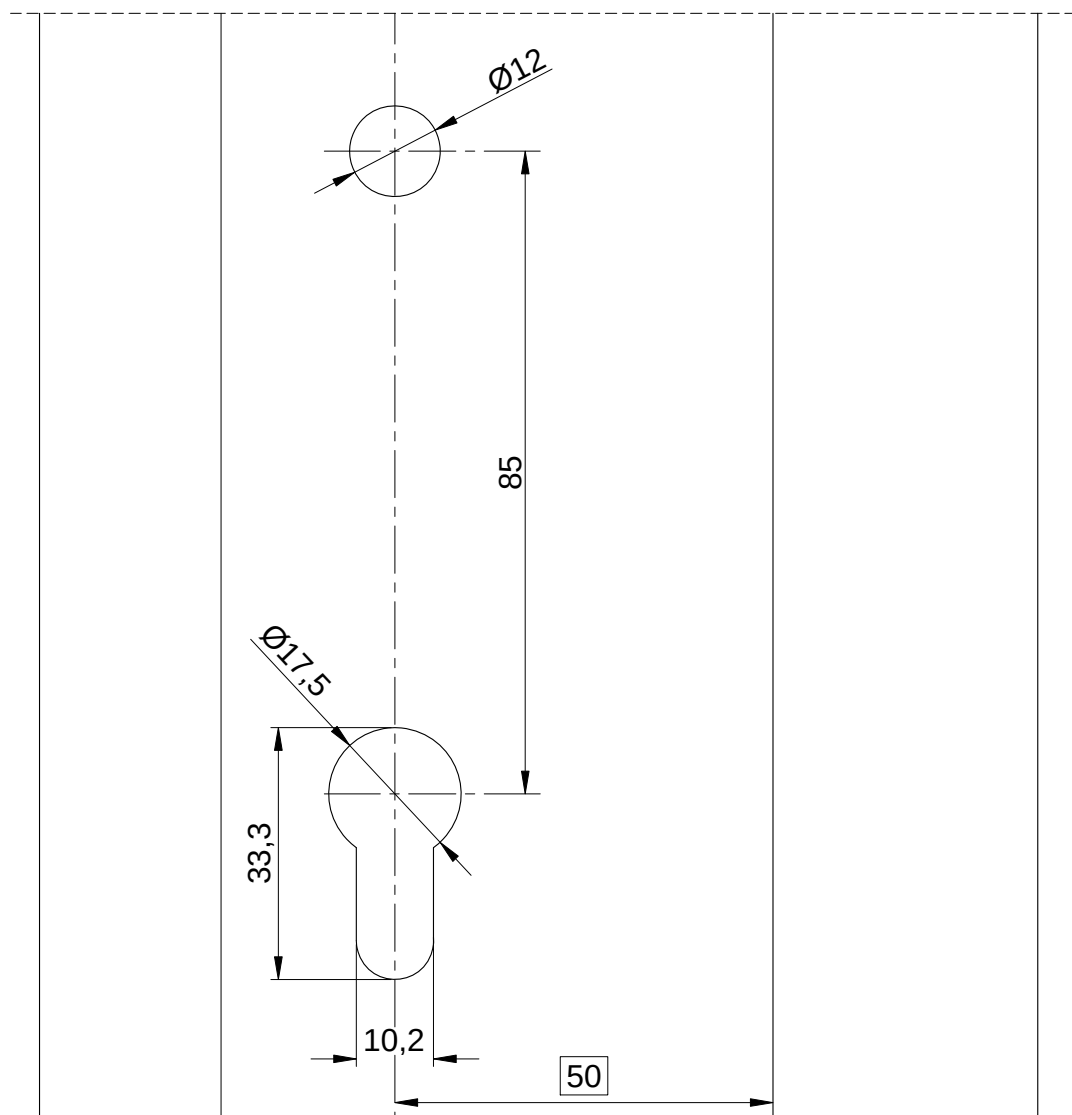
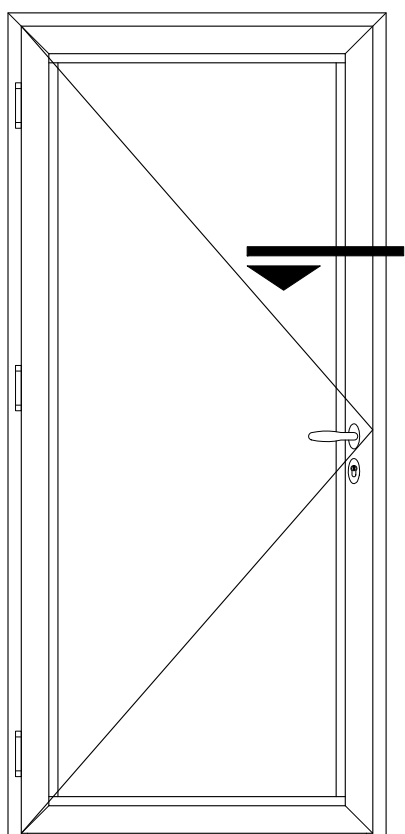
Koristiti LINEAL presu
Use LINEAL press
использовать LINEAL пресс



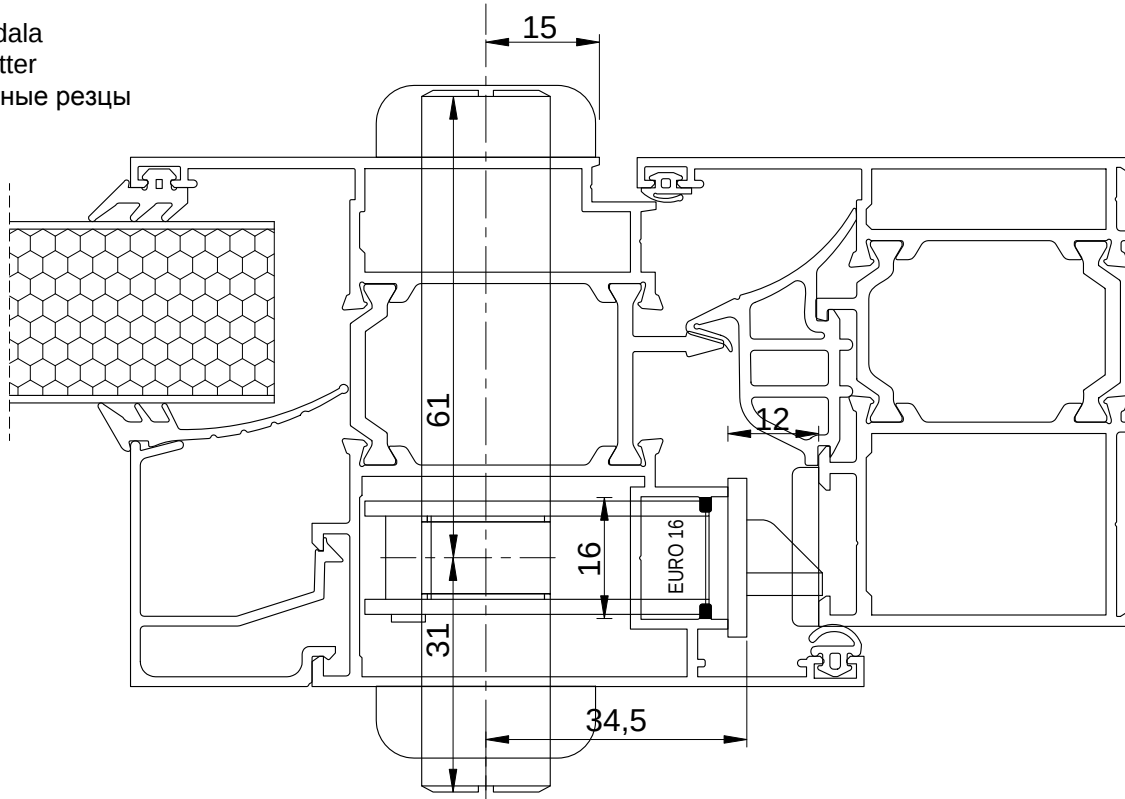


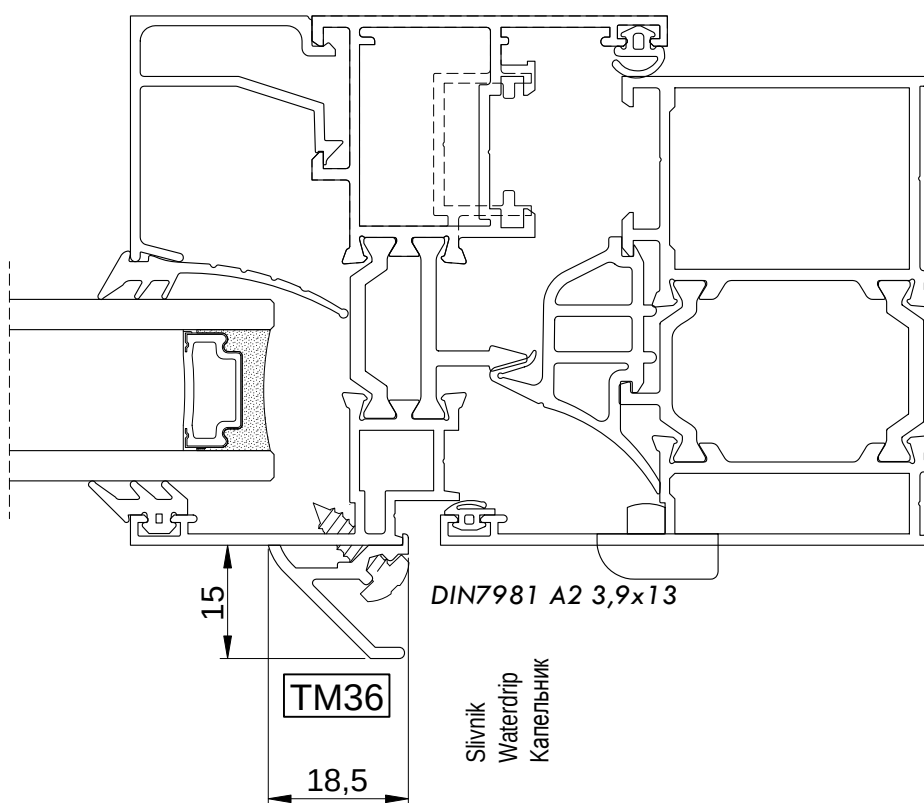
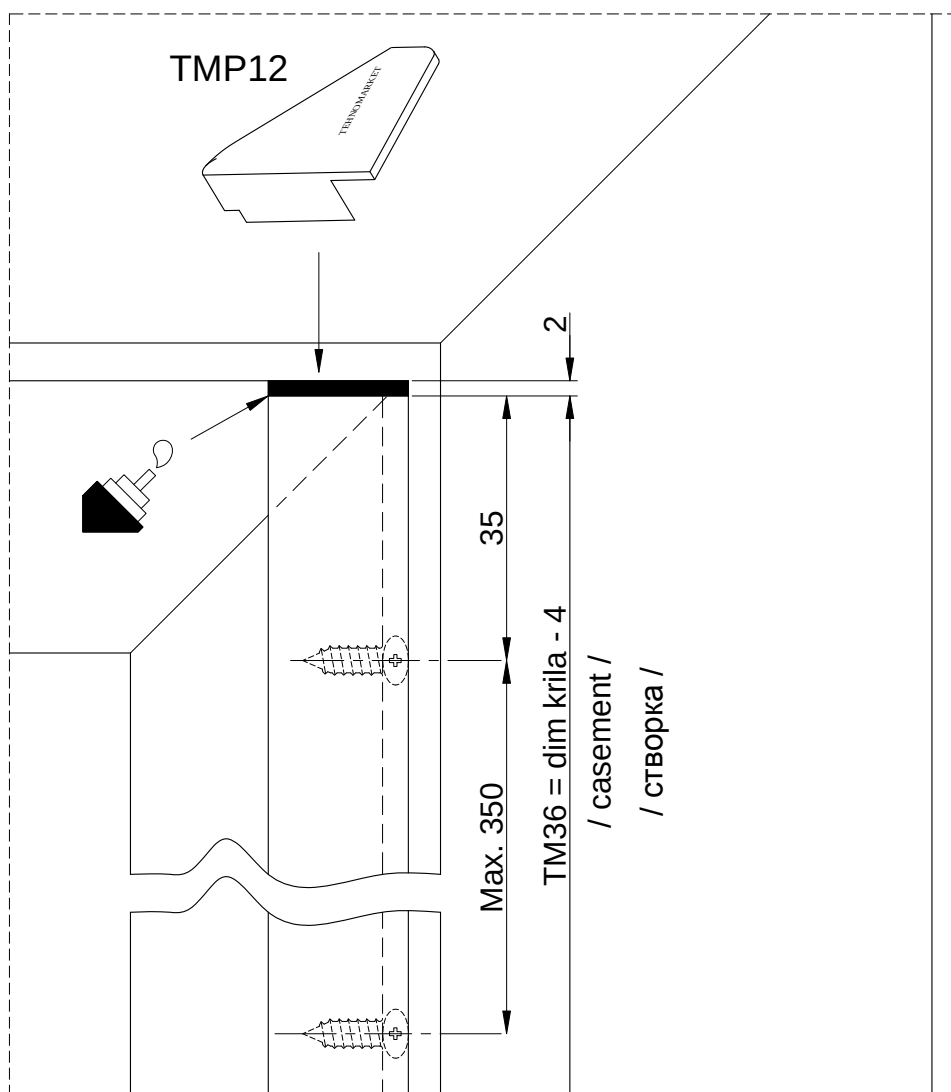
Koristiti standardna glodala
Use standard milling cutter
Используйте стандартные резцы





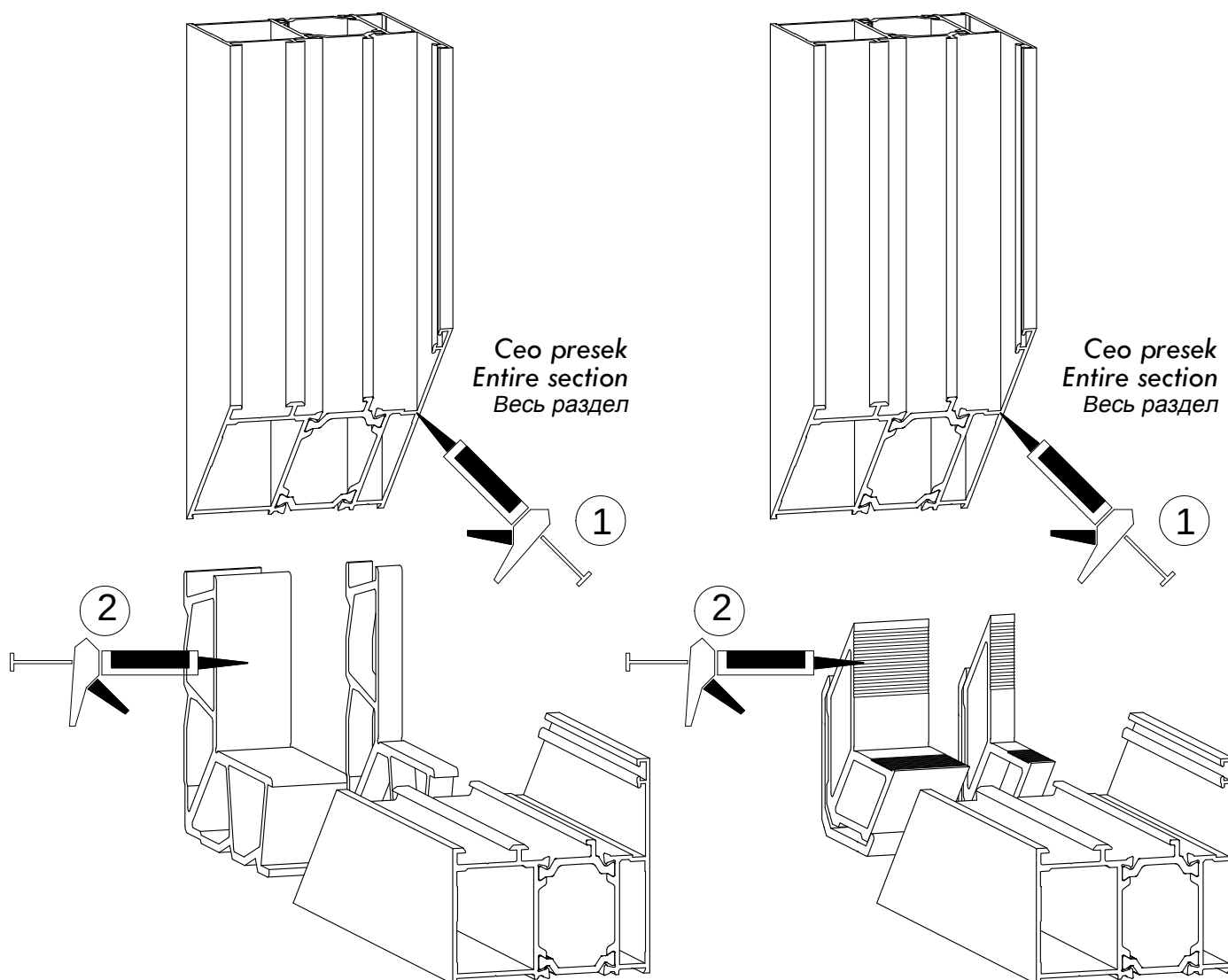
Koristiti standardna glodala
Use standard milling cutter
Используйте стандартные резцы





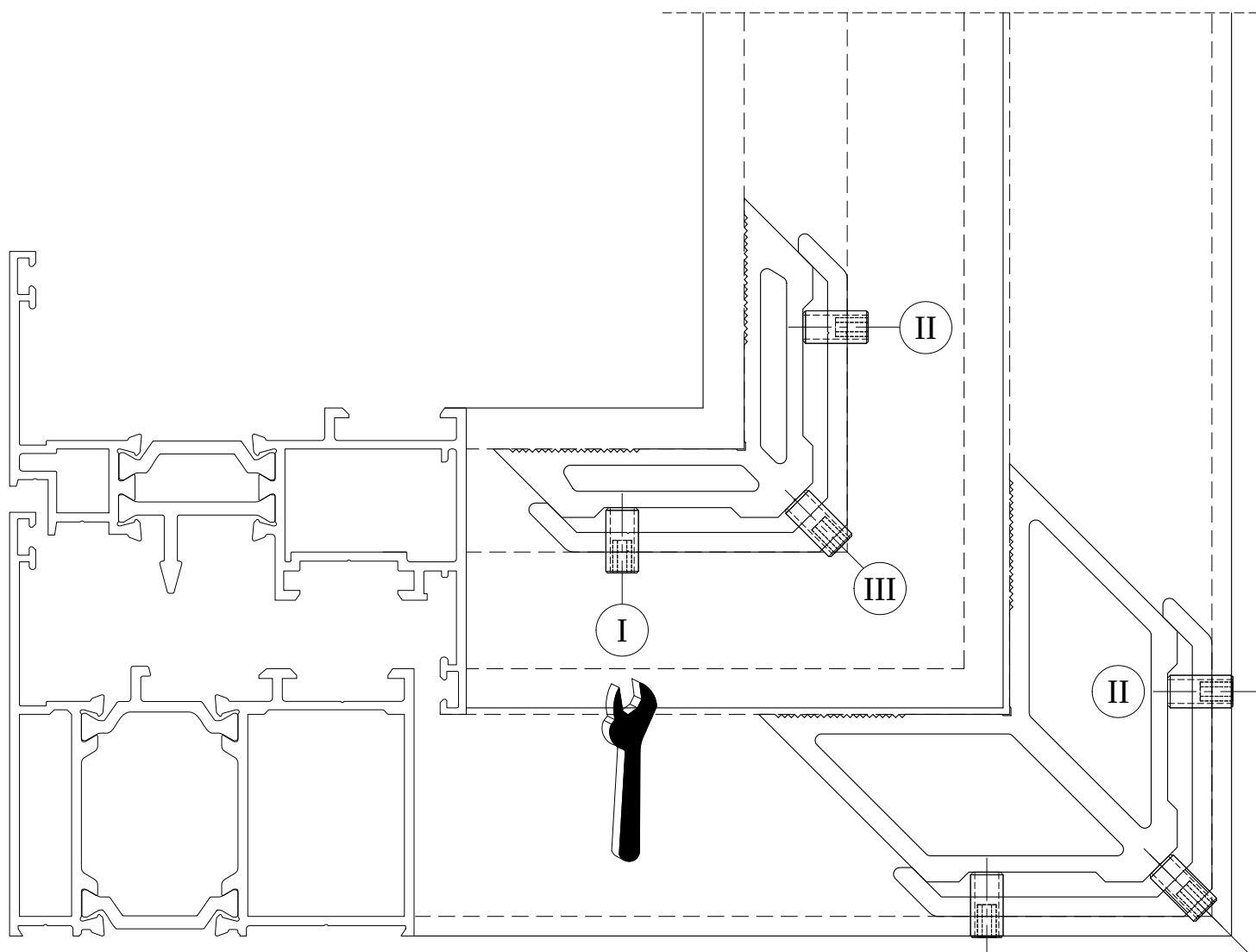
Sklapanje
Assembly
Ассамблея





1 Lepak i zaptivna masa za aluminijum
Glue and sealant for aluminium
Клей и герметик для алюминия

2 Lepak za spojnice
Corner joint glue
Клей для углового соединения

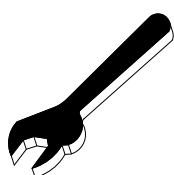


Prati raspored zatezanja
Follow the schedule for tightening
Следовать расписание для затяжки

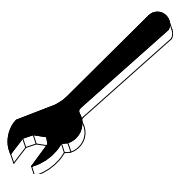
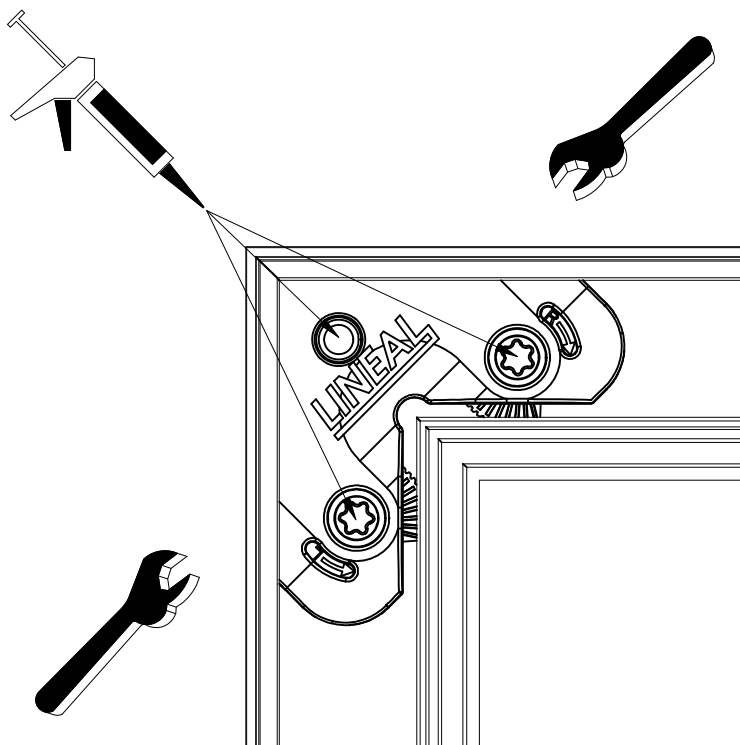
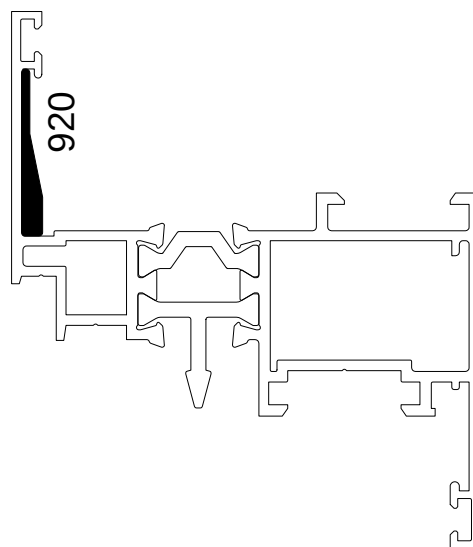
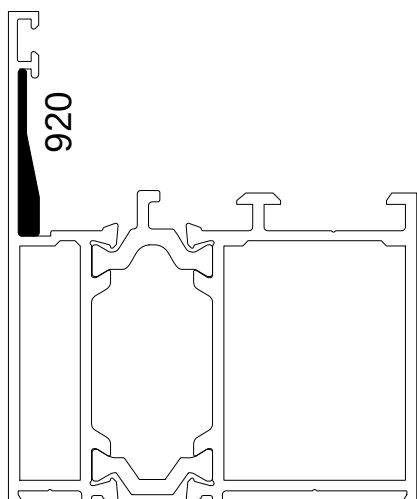


I

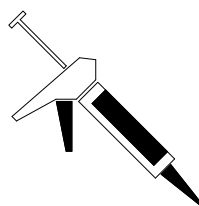
III



Koristiti Imbus 2,5mm
Use Allen key 2,5mm
использовать имбус - шестигранный ключ 2,5мм

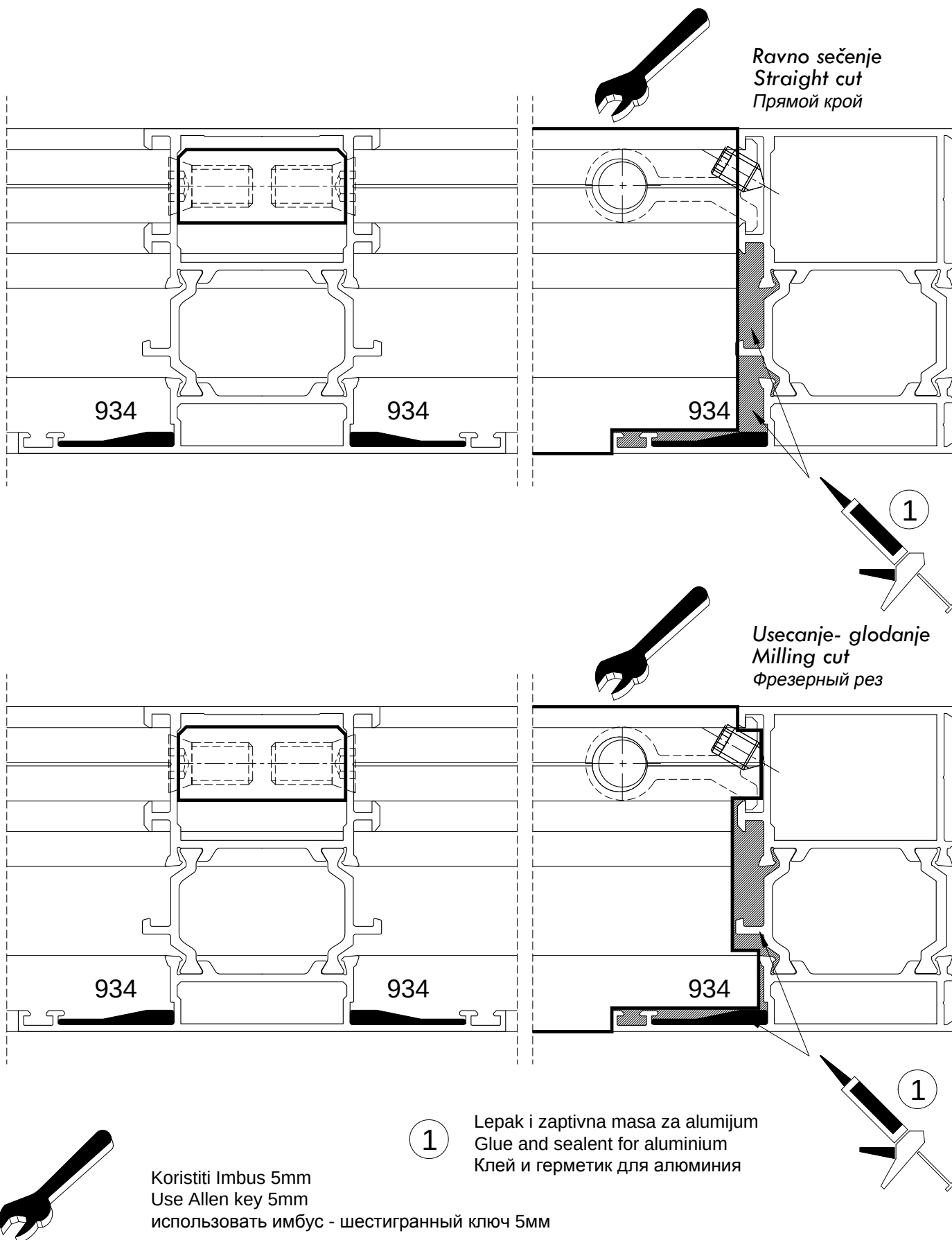


Koristiti Torx T25
Use Torx T25
использовать Torx T25

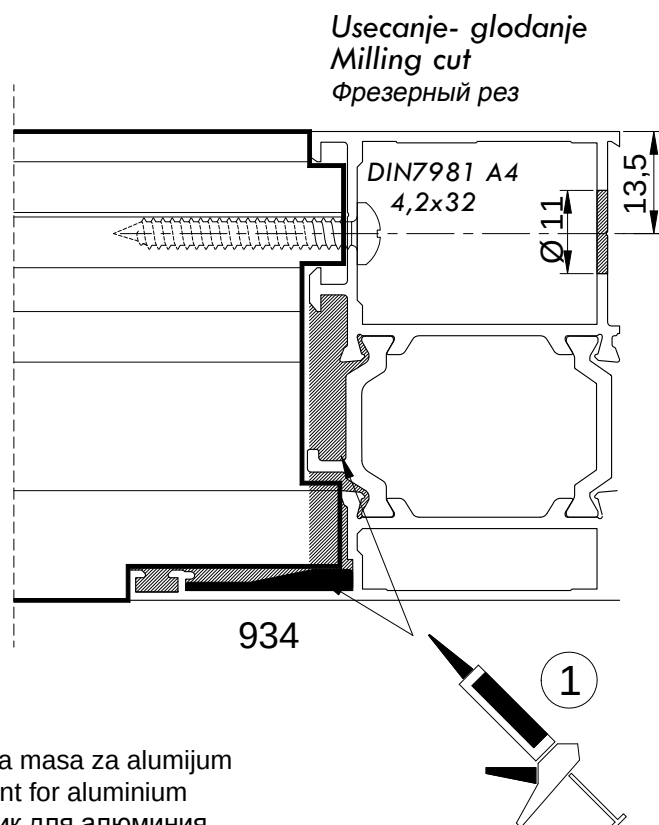
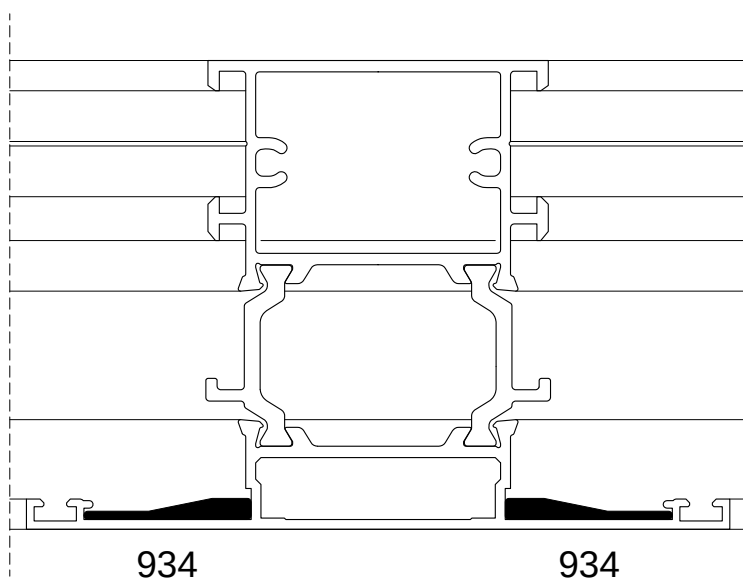
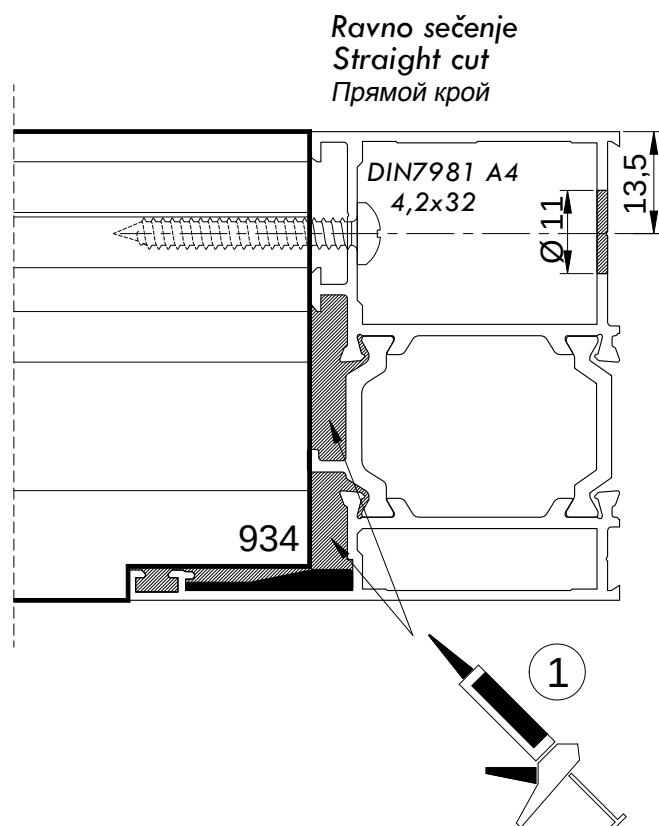
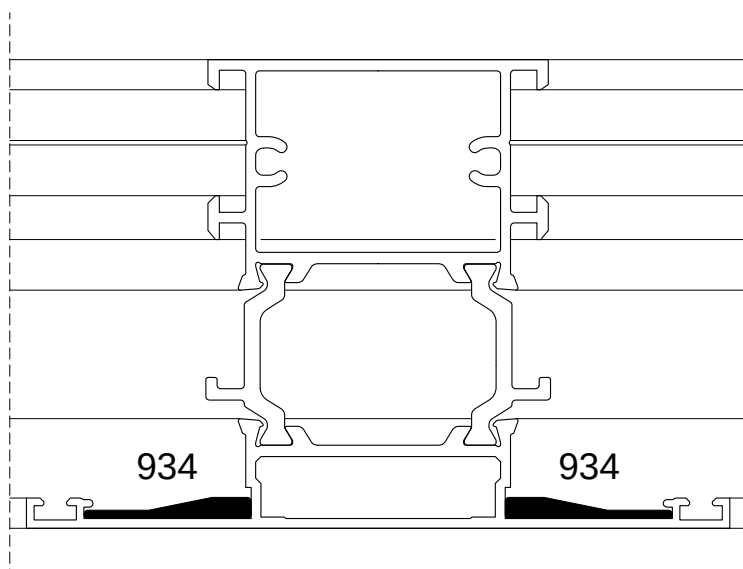


Lepak i zaptivna masa za alumijum
Glue and sealant for aluminium
Клей и герметик для алюминия

LINEAL ST 54	502	503	513	516	517	518
LINEAL PLUS 62	602	603	613	616	617	618
LINEAL THERM 62	662	663	673	676	677	678



LINEAL ST 54	531	532	533	534
LINEAL PLUS 62	631	632	633	634
LINEAL THERM 62	653	655	654	656
LINEAL THERM 77	731	732	733	734



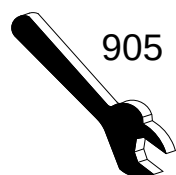
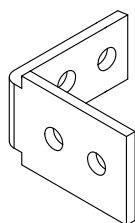
1

Lepak i zaptivna masa za alumijum
Glue and sealent for aluminium
Клей и герметик для алюминия

LINEAL ST 54	502	503	513	516	517	518
LINEAL PLUS 62	602	603	613	616	617	618
LINEAL THERM 62	662	663	673	676	677	678
LINEAL THERM 77	702	713	717			

Lepak i zaptivna masa za aluminijum
Glue and sealent for aluminium
Клей и герметик для алюминия

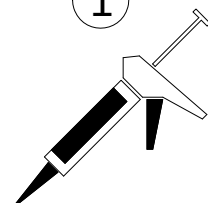
1



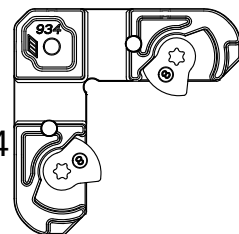
905

4,2x13

1



934



905

4,2x13

934

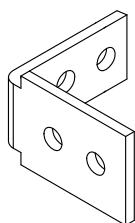
905

934



LINEAL THERM 77 703 716 718

1
Lepak i zaptivna masa za aluminijum
Glue and sealent for aluminium
Клей и герметик для алюминия



905

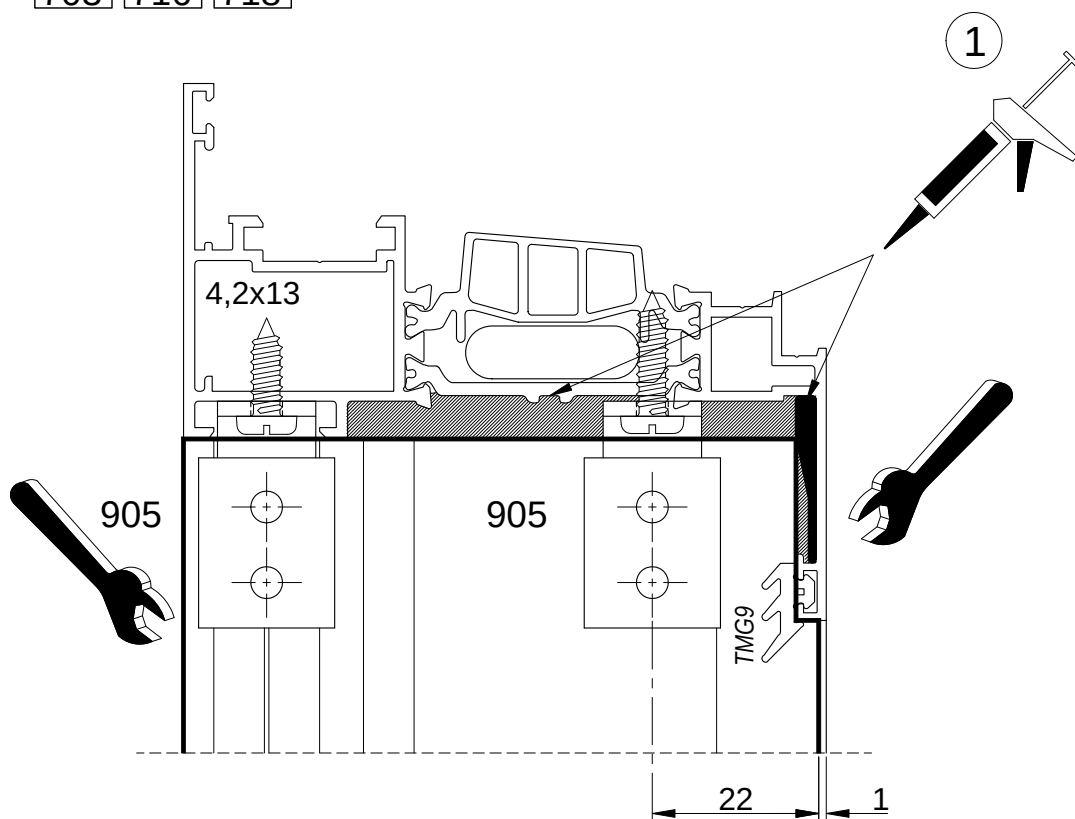
905

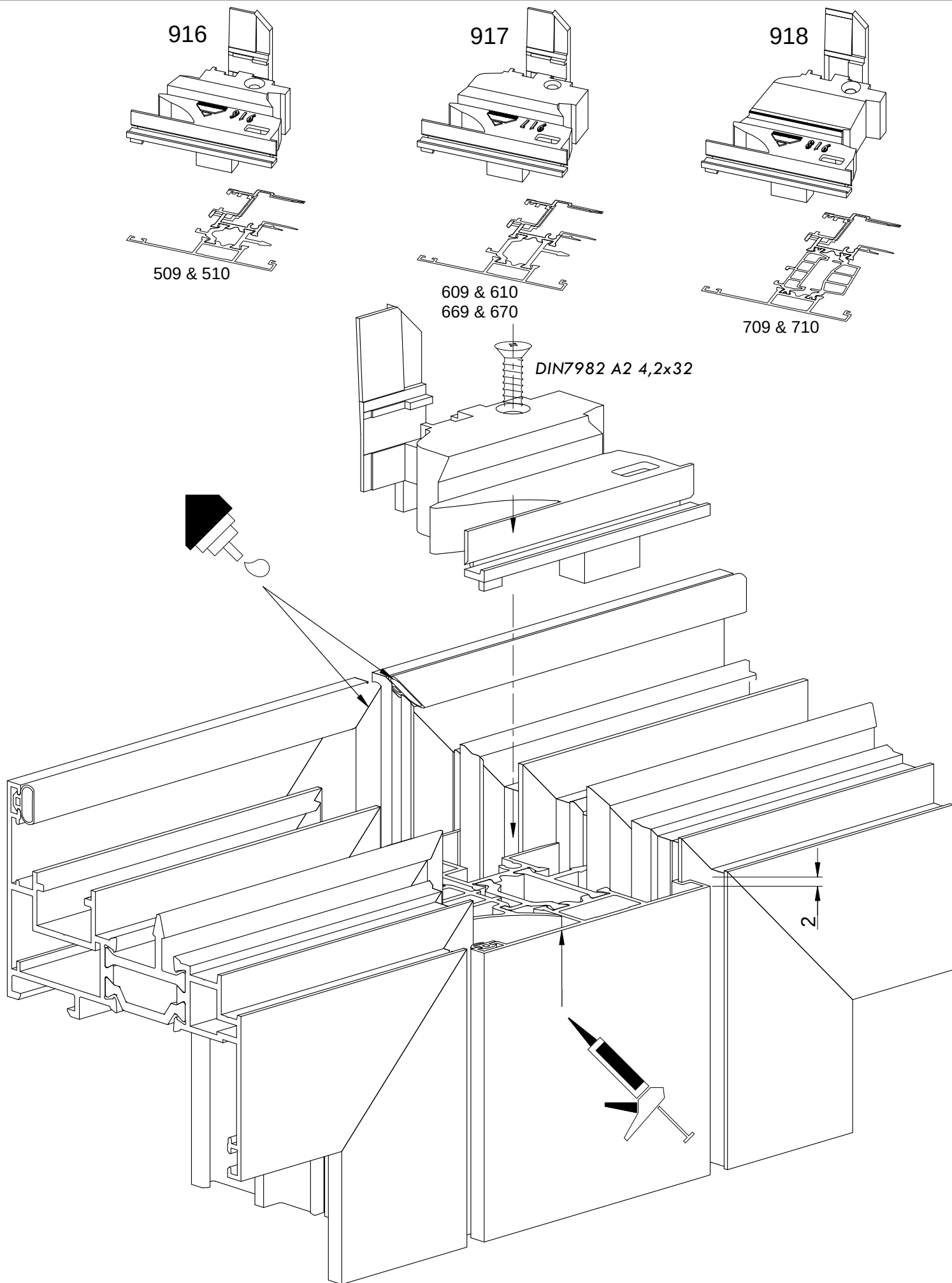
4,2x13

905

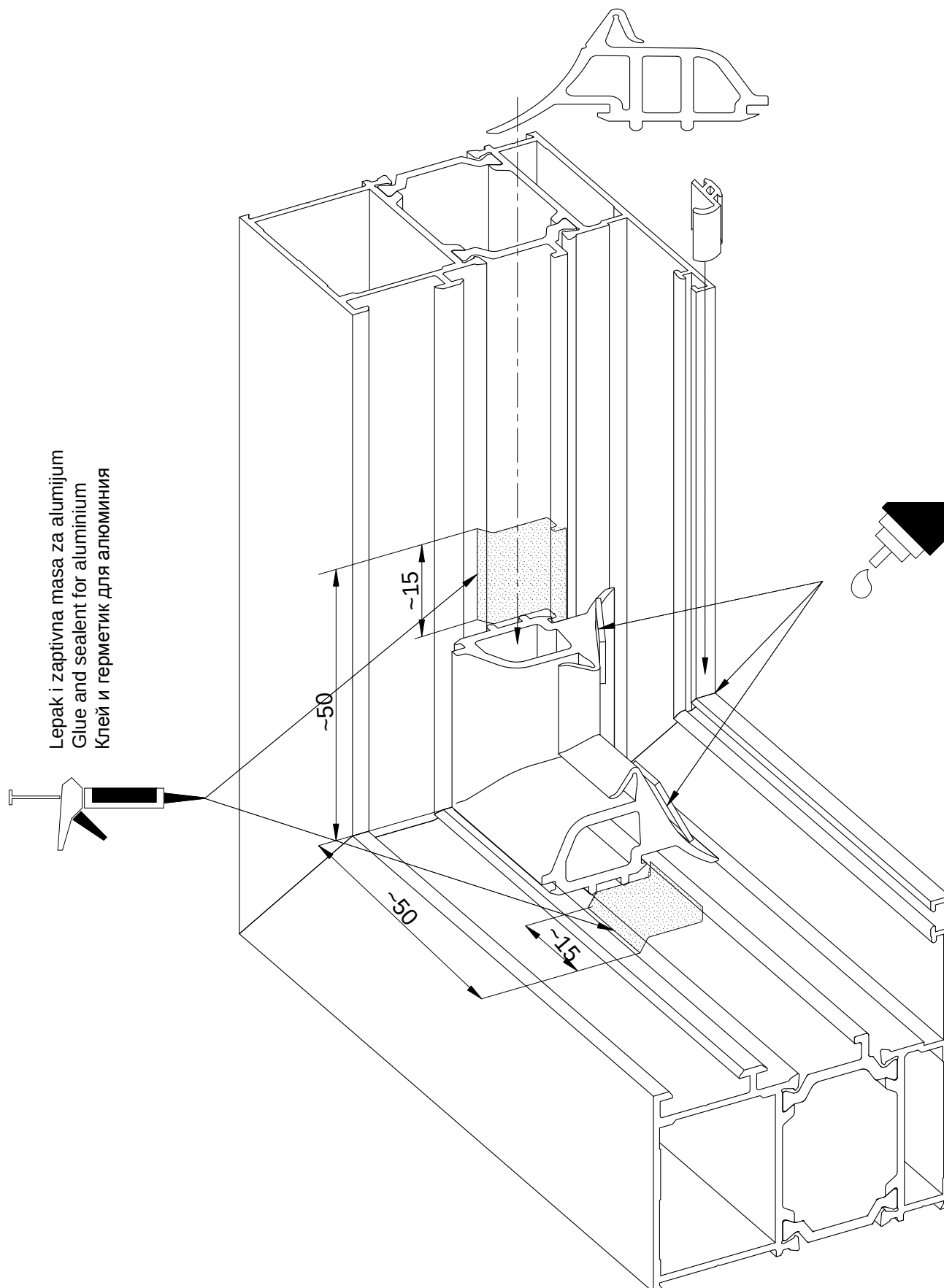
905

Koristiti TMG1 zaptivku
Use TMG1 gasket
использовать TMG1 прокладку

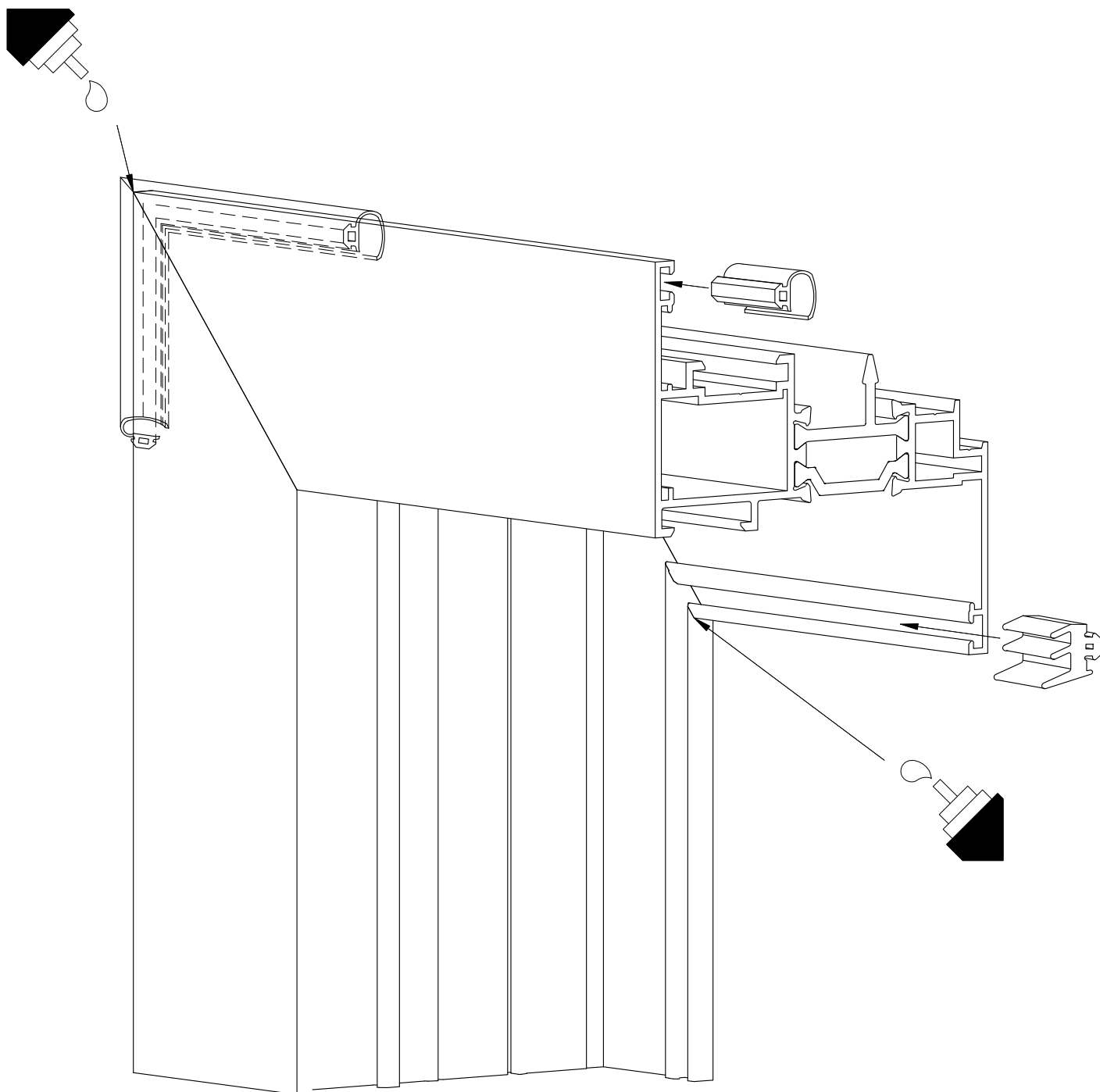




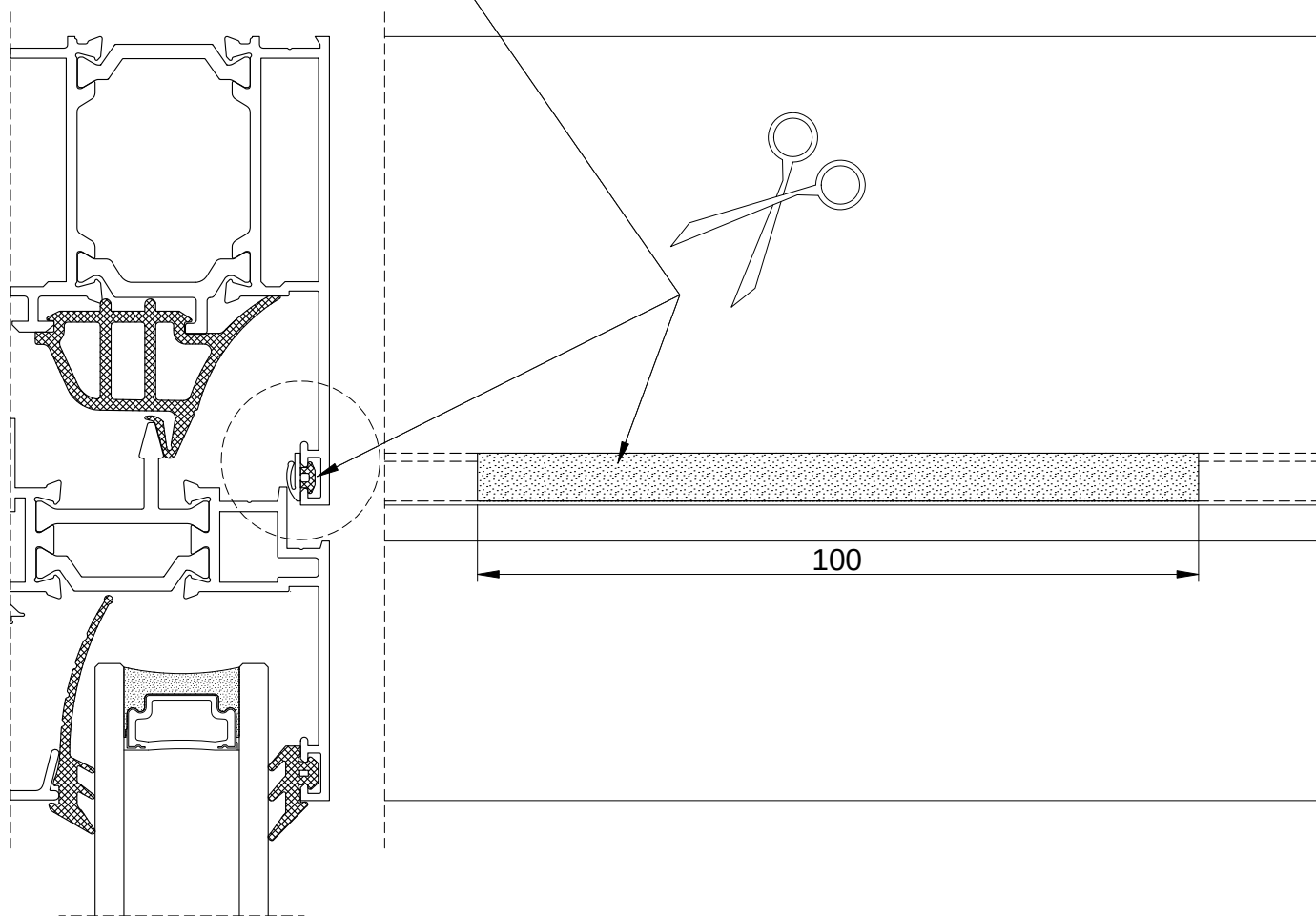
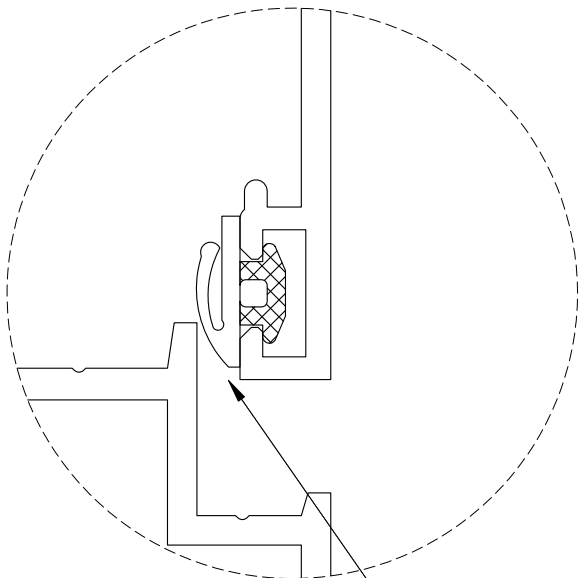
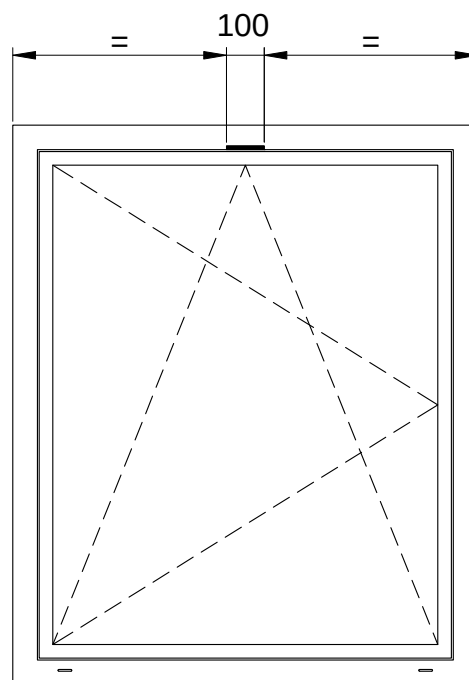
Sve zaptivke lepiti namenski lepkom za gumu
For all gaskets use gasket glue
Все прокладки приложить с эластичным клеем



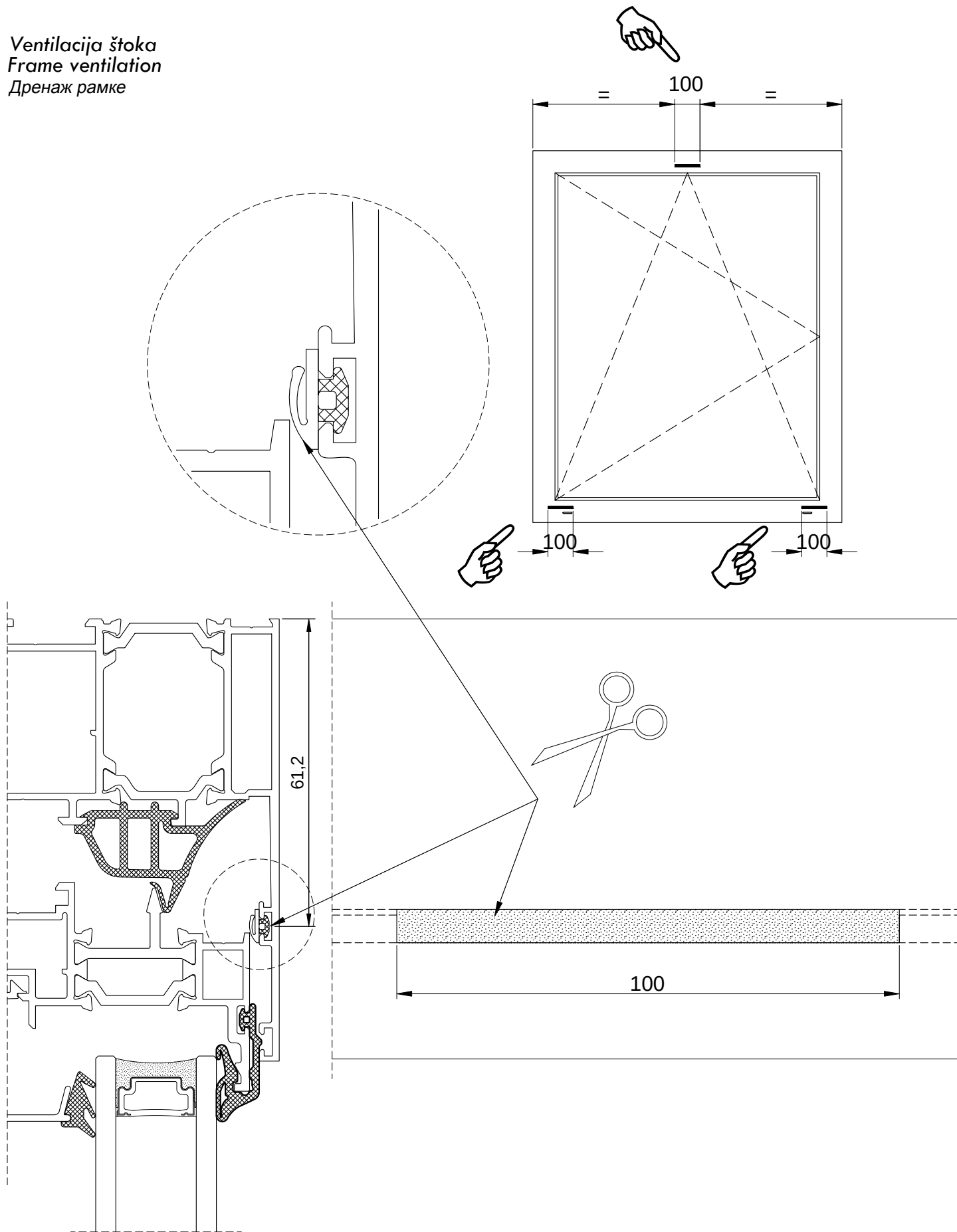
Sve zaptivke lepiti namenski lepkom za gumu
For all gaskets use gasket glue
Все прокладки приложить с эластичным клеем

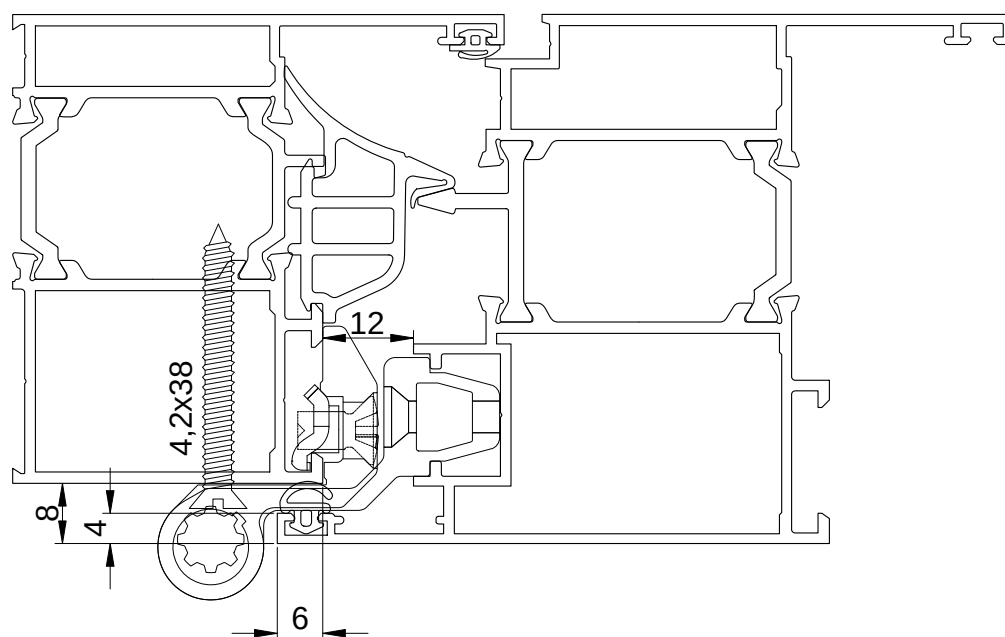


Ventilacija štoka
Frame ventilation
Дренаж рамке



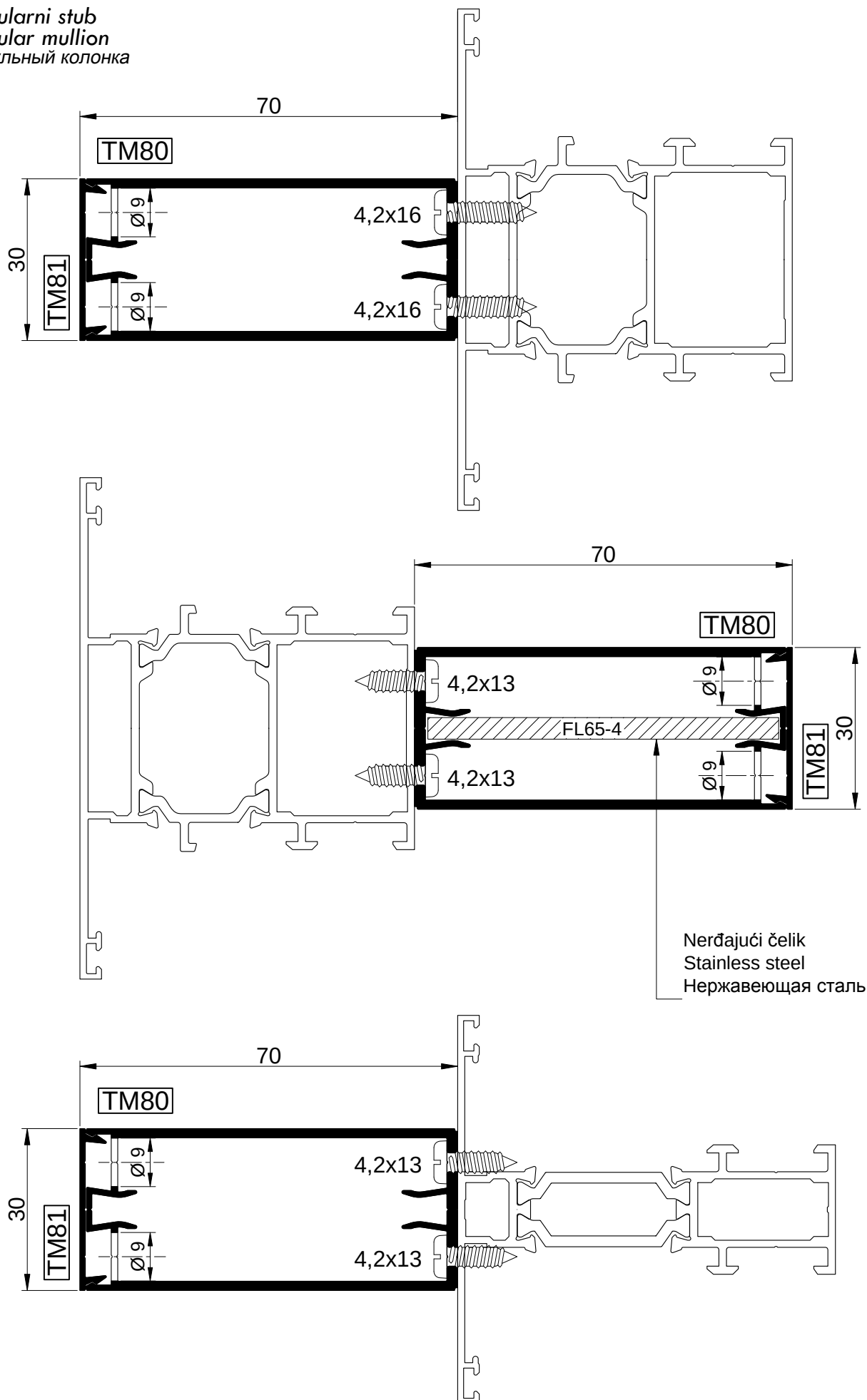
Ventilacija štoka
Frame ventilation
Дренаж рамке

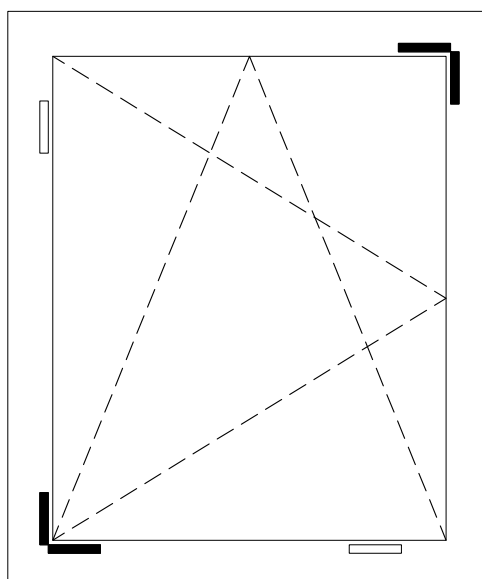
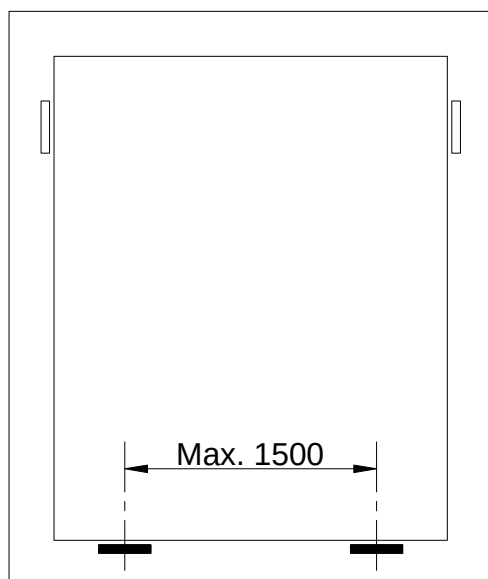




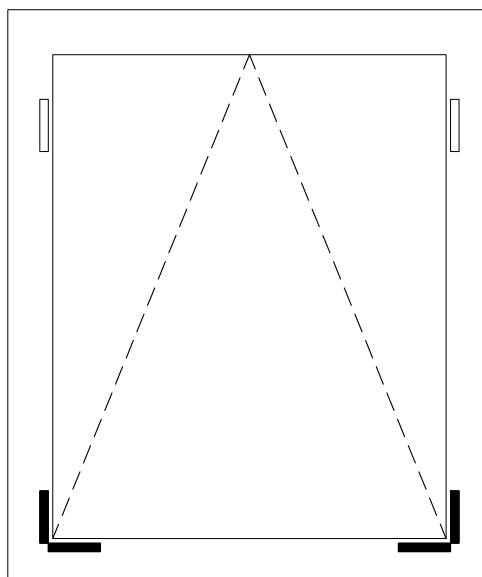
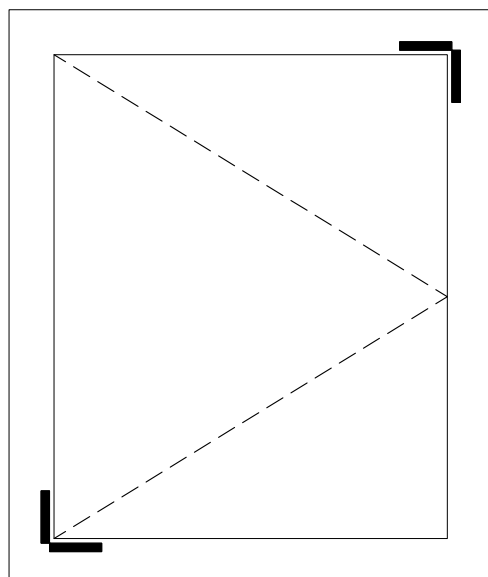
Šarku fiksirati kroz oba zida
Tighten the hinge through the two walls
Присоединять петлю через две стены

Modularni stub
Modular mullion
Модульный колонка

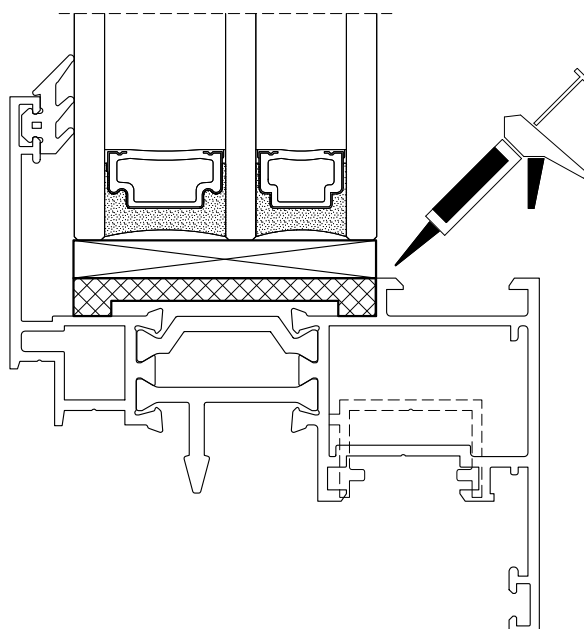
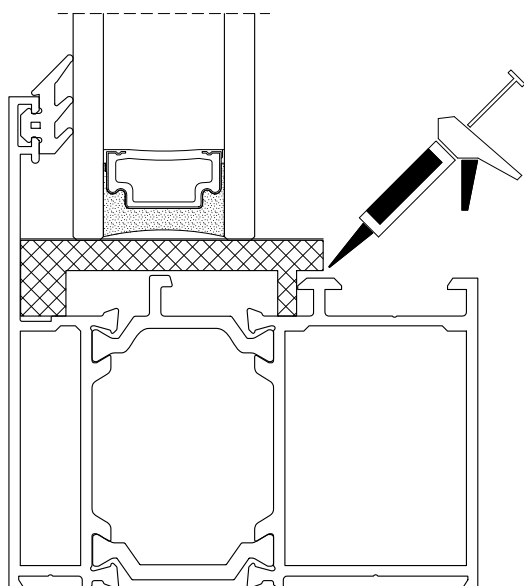




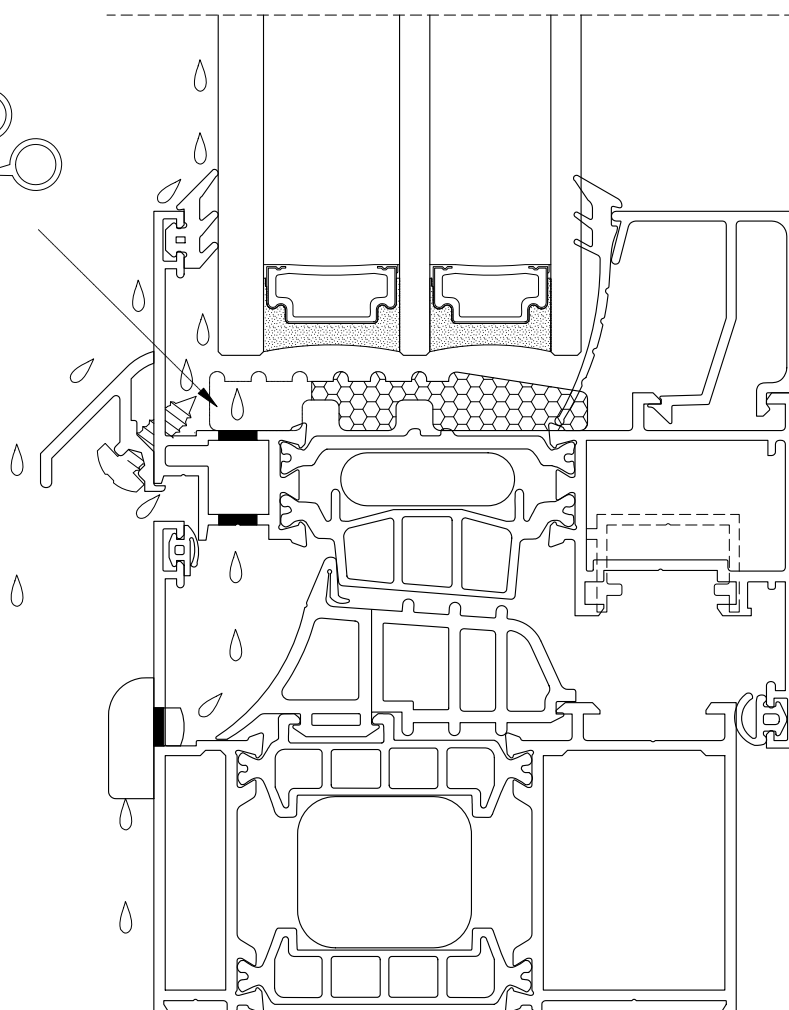
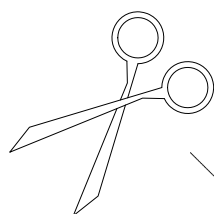
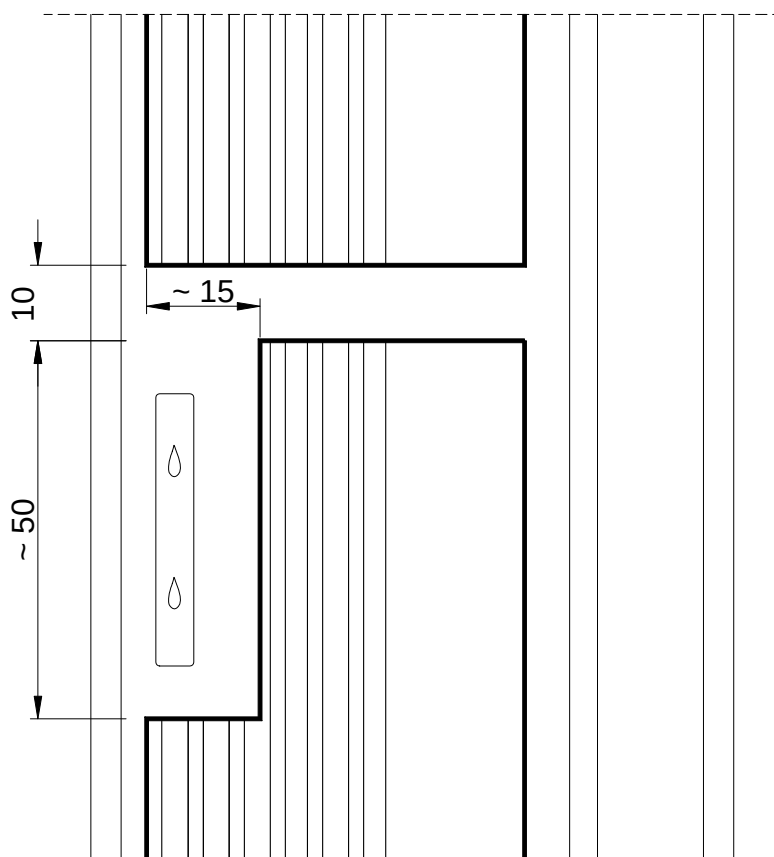
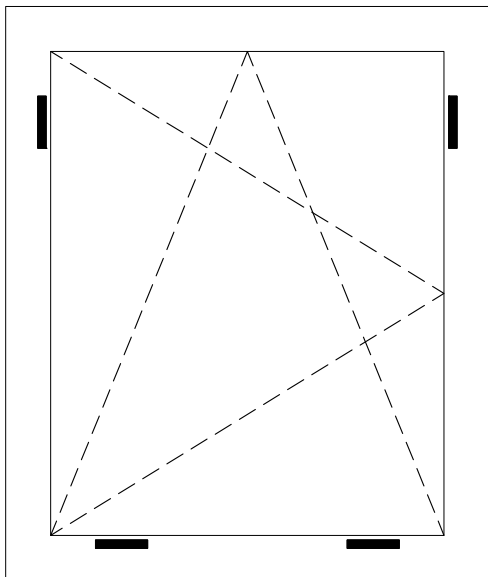
Рото́чна ра́кна
Additional pane
Остекление



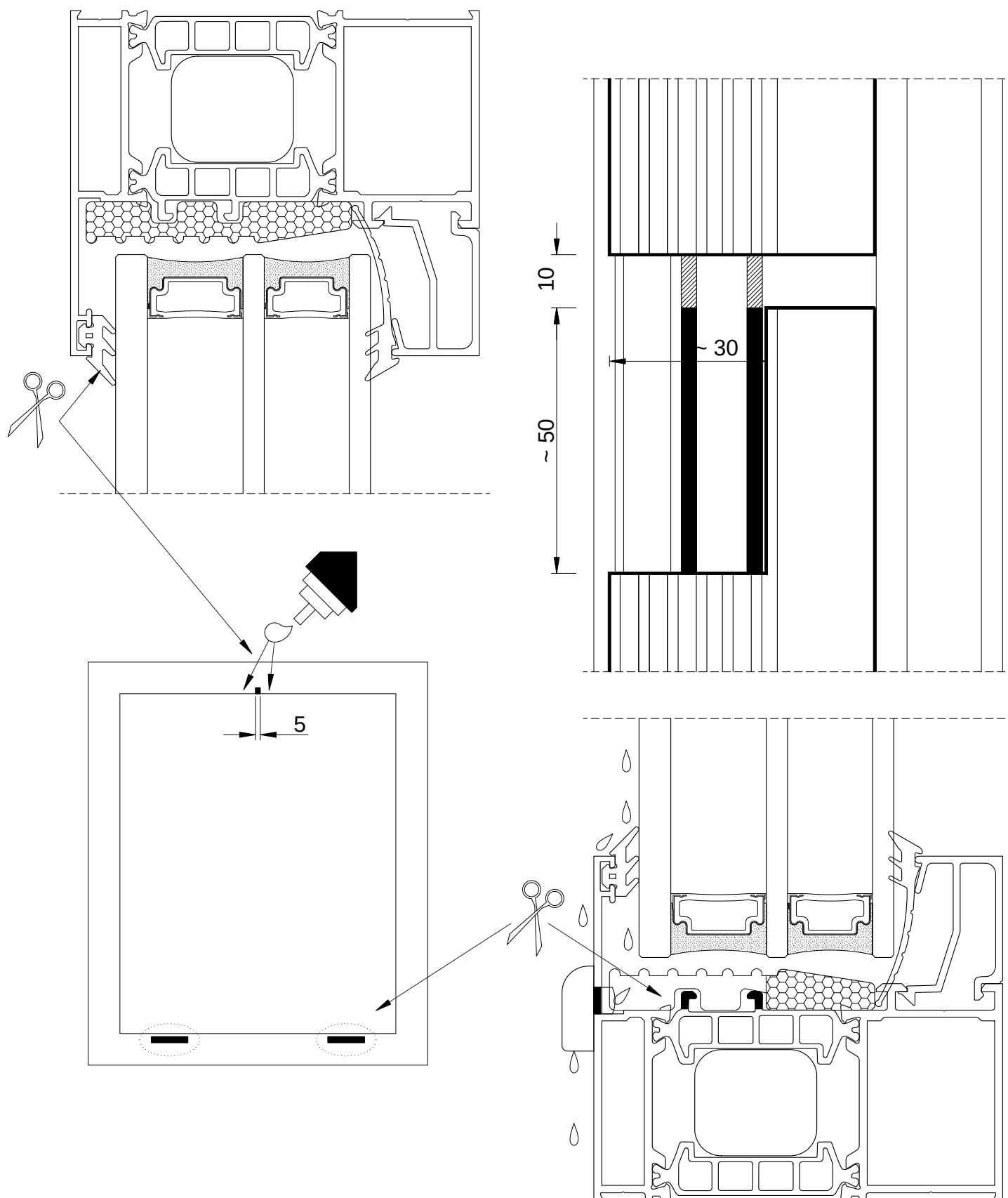
Осно́вна ра́кна
Main pane
Остекление

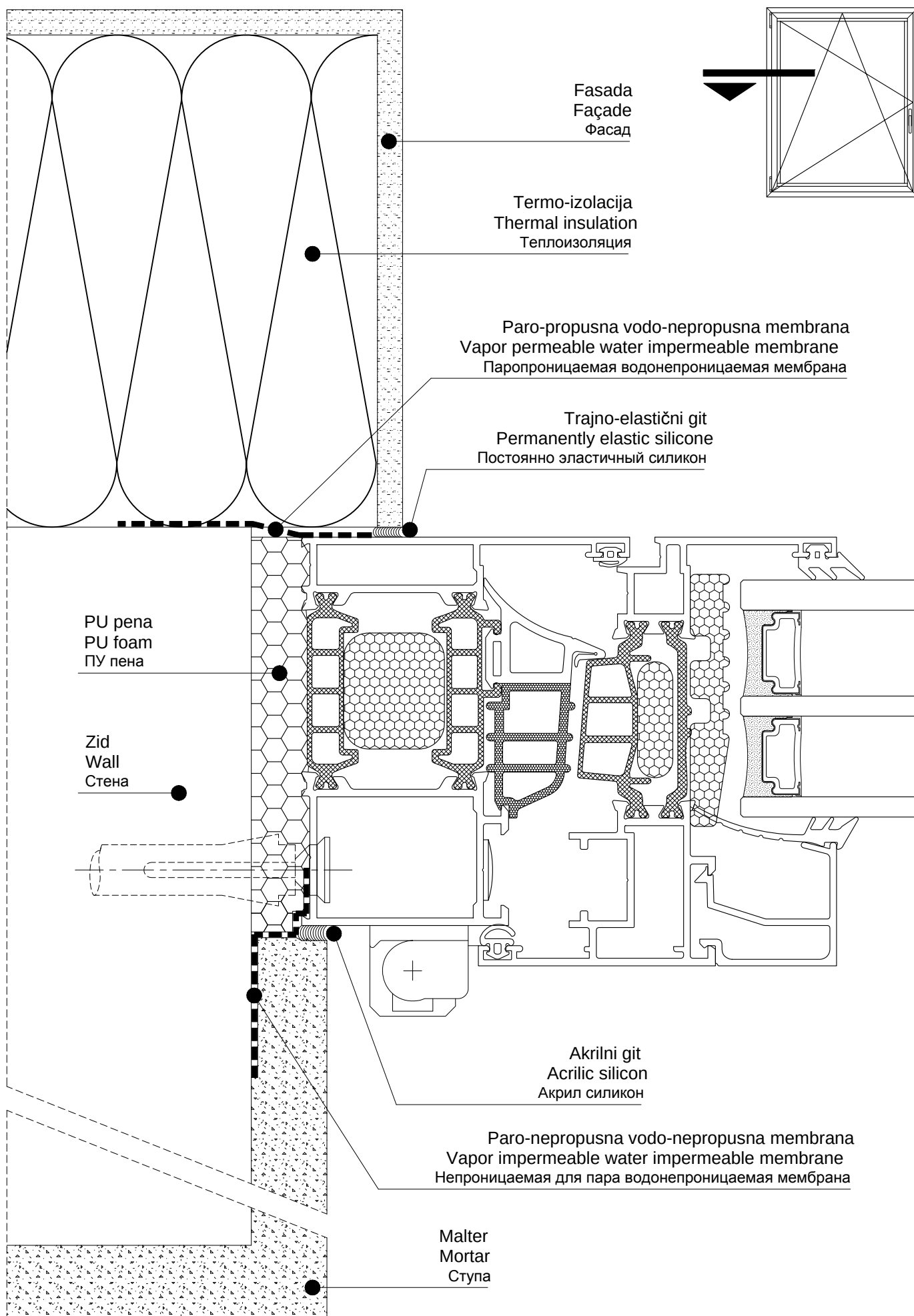


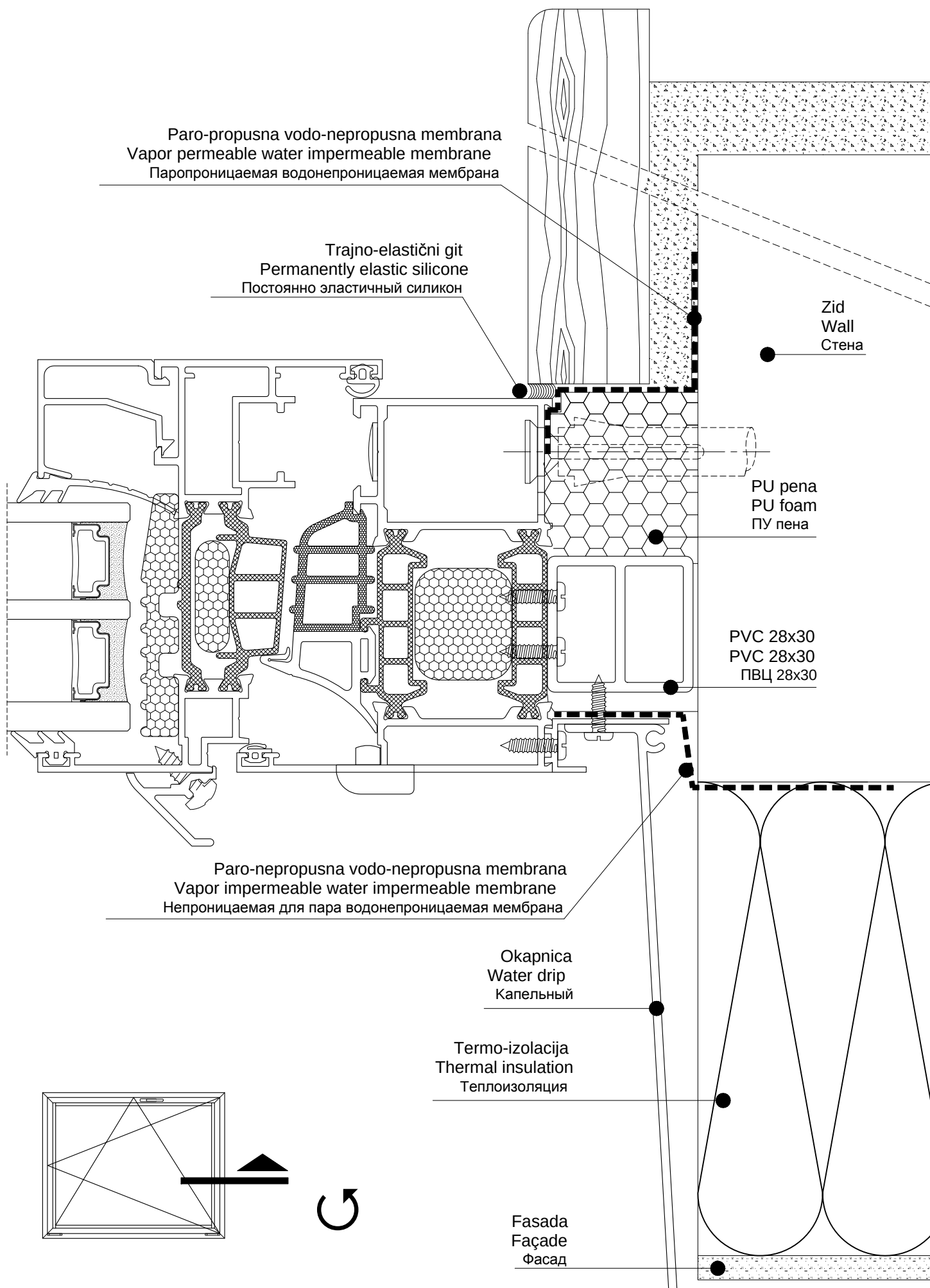
Drenaža i ventilacija krila
Casement drainage and ventilation
Дренаж и вентиляция оконной створки

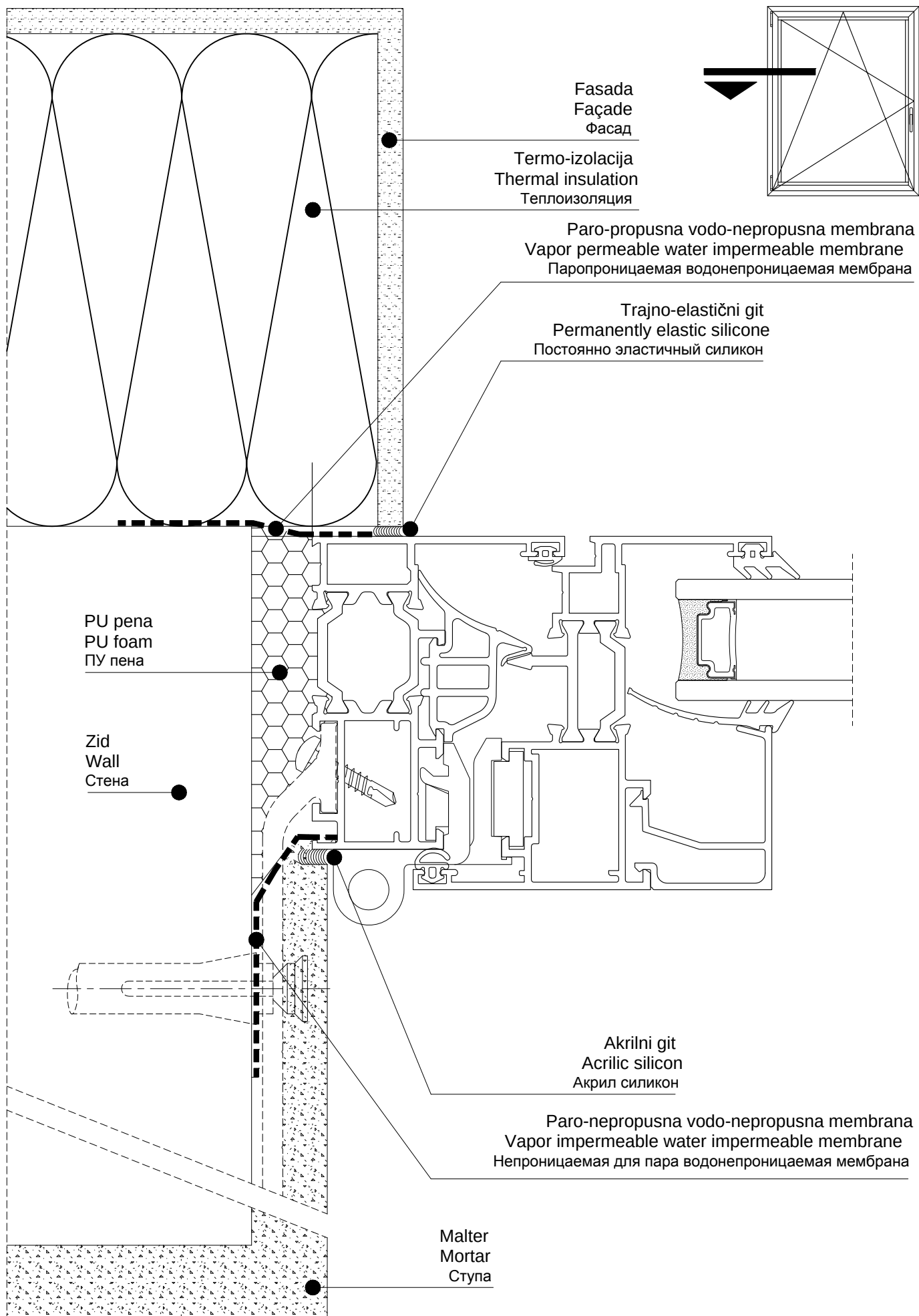


Drenaža i ventilacija štoka
Frame drainage and ventilation
Дренаж и вентиляция оконной









Aluminijumski profili koji se proizvode u pogonu TEHNOMARKET-a dobijaju se postupkom ekstrudiranja, koji predstavlja jedan od postupaka obrade metala deformisanjem i podrazumeva kontinuirano istiskivanje termički pripremljene legure mehaničkom presom, kroz specijalno pripremljene matrice (alate) koje definišu geometriju preseka profila. Kao sirovina za izradu aluminijumskih profila koristi se legura na bazi primarnog aluminijuma AlMgSi0.5 (po DIN-u) koja odgovara oznakama AA6063 i AA6060 (po američkom standardu). Proces ekstrudiranja obavlja se na presi američke proizvodnje BLH kapaciteta 2000 tona sa kontrolisanim procesom rada.

VRSTE PROFILA

Imajući u vidu osnovnu namenu, aluminijumski profili su podeljeni u tri osnovne grupe:

- standardni (trgovački) - profili standardnog oblika kao što su „L“, „T“ i „U“ profili, kutijasti profili, cevi i ostali
- arhitektonski - profili koji se koriste za izradu aluminijumske bravarije, prozora, vrata, fasada, podkonstrukcije i slično
- industrijski (uslužni) - profili koji se koriste za specifične potrebe naručioca u različitim granama industrije i zanatstva.

MEHANIČKA SVOJSTVA PROFILA

Nakon ekstruzije profili se po pravilu, dodatno termički tretiraju u peći za homogenizaciju postupkom takozvanog starenja, koji obezbeđuju deklarirana mehanička svojstva. Veštačko starenje obezbeđuje površinsku tvrdoću od oko 80HB, kao i zateznu čvrstoću profila koja se kreće u opsegu od 220 do 250Mpa. Takođe, po zahtevu kupca, u u cilju dalje mehaničke obrade, profili mogu biti isporučeni bez prethodnog postupka homogenizacije u vidu nestarenih profila.

POVRŠINSKA ZAŠTITA

Profili dobijeni postupkom ekstrudiranja, a bez dalje površinske zaštite spadaju u kategoriju sirovih. Profili sa naknadno obavljenom površinskom zaštitom nude se u dve osnovne kategorije završne obrade:

- eloksirani - profili sa zaštitom putem elektrolitičke anodne oksidacije ili takozvane eloksaže
 - plastificirani - profili sa površinskom zaštitom putem postupka elektrostatske pulverizacije ili takozvane plastifikacije, u bojama prema RAL ton karti
- TEHNOMARKET obezbeđuje kvalitet profila sa površinskom zaštitom u skladu sa važećim standardima SRPS EN ISO 7599 (za postupak anodne oksidacije aluminijuma i legura aluminijuma) i SRPS EN 12206 (za postupak plastifikacije).

Tehnomarket's aluminium profiles are manufactured using extrusion, a mechanical deformation process that uses mechanical force to push thermally treated aluminium alloy through specially prepared dies that define profile geometry. Only primary aluminium derived alloy AlMgSi0.5 (according to DIN standard) or AA6063 and AA6060 (according to american standards) is used in production of our profiles. Extrusion is done with american-made press BHL with 2000 ton capacity and numerically controlled processes.

PROFILE CATEGORIES

Based on their use, aluminium profiles can be classified in three basic groups:

- standard (commercial) general use profiles like „L“, „T“, „U“ and various square, round and other shapes
- architectural profiles used for manufacturing of aluminium doors, windows, facades and light substructures
- industrial (custom) profiles manufactured according to client supplied drawings for use in various industrial and commercial branches

MECHANICAL PROPERTIES

After extrusion, profiles are generally heat treated in aging oven, in order to obtain desired mechanical properties defined by alloy used in extrusion process.

Artificial aging provides surface hardness of around 80HB, and tensile strength in range from 220 to 250Mpa.

Profiles can also be supplied without heat treatment as unaged and raw for various uses that commend this type of profiles.

SURFACE TREATMENT

Extruded profiles without surface coating are considered raw. There are two types of additional surface coating:

- anodisation profiles are protected by means of electrolytic anode oxidation (or simply anodisation)
- powder coated profiles are painted by electrostatic pulverization (powder coating) in any of RAL colors

Tehnomarket provides quality coated aluminium profiles in all according to current standards as SRPS EN ISO 7599 for anodisation and SRPS EN 12206 for powder coating.

Алюминиевые профили, которые производятся в цехе ТЕХНОМАРКЕТ-а получают способом экструзии, который является одним из методов обработки металлов давлением и подразумевает непрерывное выдавливание термически подготовленных сплавов механическим прессом, через специально подготовленные матрицы (инструменты), которые определяют геометрию поперечного сечения профиля. В качестве сырья, для производства алюминиевых профилей, используются сплавы алюминия AlMgSi0.5 (согласно DIN-у), который отвечает обозначениям AA6063 и AA6060 (по американскому стандарту). Процесс экструзии осуществляется на прессе американского производства BLH, мощностью в 2000 тонн с возможным контролем процесса работы.

ВИДЫ ПРОФИЛЯ

Принимая во внимание основную цель, алюминиевые профили разделены на три основные группы:

- стандартные (коммерческие) профили стандартных форм, таких как „L“, „T“ и „U“ профили, коробчатые профили, трубы и другие
- архитектурные - профили, которые используются для производства алюминиевых аксессуаров, дверей, окон, фасад, субконструкции и т. д.
- промышленные (специальные) - профили, которые используются для конкретных потребностей клиентов в различных отраслях промышленности и ремесел.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОФИЛЕЙ

После экструзии, профили, как правило, дополнительно подвергаются термообработке в печи для гомогенизации, способом так называемого процесса старения, которым обеспечиваются декларированные механические свойства. Искусственное старение обеспечивает поверхностную твердость от приблизительно 80HB, а также прочность на разрыв профиля, который находится в диапазоне от 220 до 250Mpa. Также, по просьбе заказчика, в целях дальнейшей механической обработки, профили могут быть доставлены без предварительного процесса гомогенизации, в форме профилей которые не были подвергнуты процессу старения.

GEOMETRIJA PROFILA

Геометрија профила дефинише се техничким цртежима који служе за израду матрица. Тачност израде матрица и профила, односно дозвољене толеранције, дефинисане су серијом стандарда SRPS EN 755, према коме се и врши унутрашња контрола квалитета екструдираних профила.

NARUČIVANJE PROFILA

Наручивање и куповина профила врши се преко Службе задужене за продају профила у оквиру фирме TEHNOMARKET. Ваžno је да Порудбенице купца садрже следеће податке како би што прецизније дефинисали тип и категорију потребних профила:

- каталошка ознака, тачан назив или детаљан опис профила који би требало да послужи да се идентификује потребни профил
- дужина шипки у којој је потребно испоручити профиле
- стандардна дужина шипки је 6м, на специјалан захтев, уз посебне услове и поједина ограничења, могу се испоручити и профили других дужина
- врста и ознака боје површинске заштите неопходно за оба типа: елоксажу и пластификацију профила уколико површинска заштита није потребна, Порудбина дефинише потребне профиле као сирове
- количину профила, било у броју шипки дефинисане дужине, укупној дужини или тежини профила

PROFILE GEOMETRY

Profile geometry is determined through technical drawings for extrusion matrix/die. Matrix precision is defined with series of standards SRPS EN 755. The same set of standards is also used as benchmark for internal Quality Control.

PROFILE ORDERING

Placing orders and purchasing is handled through corresponding Sales department within company. It is important that Purchase orders contain all relevant information in order to appropriately define following:

- catalogue designation, exact name or detailed description of profile
- bar length required (please note that standard bar length is 6m)
- type and color code for surface coating mandatory for both types of surface coating
- quantity, whether in bar number, total required length or total weight

Please take notice that the technical documentation quotes theoretical profile weight and that the real weights are often different. This is standard and completely normal due to die wear during its life span and extrusion process. Allowed tolerances are up to +10% over theoretical weight. The minimum order quantity for standard commercial and architectural profiles from TEHNOMARKET's product range is one standard bar of 6m.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Профили, полученные процессом экструзии, а без дополнительной защиты поверхности, входят в категорию сырых. Профили с последующей сделанной защитой поверхности, предлагаются в двух основных категориях окончательной обработки:

- анодированные-профили защищенные способом электролитического анодного окисления или так называемого анодирования.
- пластифицированные - профили с защитой поверхности способом электростатического распыления или так называемой пластификации, в гамме цветов системы RAL. TEHNOMARKET обеспечивает качество профилей с защищенной поверхностью в соответствии с действующими стандартами SRPS EN ISO 7599 (для процедуры анодного окисления алюминия и алюминиевых сплавов) и SRPS EN 12206 (для процесса пластификации).

ГЕОМЕТРИЯ ПРОФИЛЯ

Геометрия профиля определяется в соответствии с техническими чертежами, которые используются для выработки матриц. Точность выработки матриц и профилей, т.е. разрешенные допуски, определены в серии стандартов SRPS EN 755, в соответствии с которыми и выполняется внутренний контроль качества экструдированных профилей.

ЗАКАЗЫВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Заказывание и покупка профилей, производится через Службу по продажам профилей в компании TEHNOMARKET. Важно, чтобы заказ клиентов включал следующие данные, для того, чтобы более точно определить тип и категорию требуемого профиля:

- знак в каталоге, точное название или подробное описание профиля, который должен быть использован для идентификации требуемого профиля
- длина стержня, в которой необходимо поставить профили - стандартная длина стержней - 6м, по специальному запросу, со специальными требованиями и некоторыми ограничениями могут поставляться и профили другой длины
- тип и цветовой код защиты поверхности - необходимо для обоих типов: анодированных и пластифицированных профилей, если защита поверхности не нужна, заказ определяет нужный профиль как сырой
- количество профилей - количество стержней определенной длины, или совместной длины, или весу профилей.



Prilikom naručivanja profila potrebno je imati na umu da su u katalogima dati podaci o teorijskim težinama profila i da specifične težine po jednom metru, često ne odgovaraju stvarnim težinama profila. Ovo je posledica standardnog procesa ekstrudiranja i uobičajenog habanja matrica. Dozvoljene tolerancije su + 10% u odnosu na teorijske težine. Za standardne trgovačke profile kao i arhitektonske profile iz programa TEHNOMARKET-a, minimalna količina za narudžbu je jedna šipka standardne dužine od 6,0m. Minimalna količina za porudžbinu industrijskih - uslužnih profila je 500kg po matrici, a na poseban zahtev kupca i uz posebne komercijalne uslove, mogu se prihvatiti i manje narudžbe (ne manje od 200kg po matrici).

Prilikom isporuke profili se isporučuju sečeni na šipke, u dve kategorije sečenja profila:

- grubo sečenje - sečenje profila na liniji za ekstrudiranje koje se vrši pre postupka starenja profila sa tačnošću od ± 15 mm. Minimalna dužina profila koja se postiže grubim sečenjem profila je 2m.
- sečenje na preciznu meru - ukoliko naručilac zahteva isporuku profila kraćih od 2m kao i u situacijama kada se traži precizno sečenje tačnosti ± 1 mm vrši se naknadno sečenje tj. nakon postupka starenja.

Maksimalna dužina profila je ograničena dužinom peći za starenje i ona iznosi 7,5m što je ujedno maksimalna dužina za sirove i eloksirane profile. Za plastificirane profile maksimalna dužina je ograničena uobičajenim dužinama komora za plastifikaciju i ona iznosi 6,5m.

Minimal order quantity for custom extruded profiles is 500kgs per die, and for some specific circumstances and sales terms, smaller quantities may be ordered (but never less than 200kgs per die)

Finished profiles are delivered cut to size, in two distinct categories:

- rough cutting the profile is cut directly on the extrusion line, prior to artificial aging, with precision of ± 15 mm. Minimal length of profiles in this category is 2m.
- precise cutting if the client requires profiles shorter than 2m, and in situations where precision of ± 1 mm is needed, additional precision cutting is done after heat treatment of profiles.

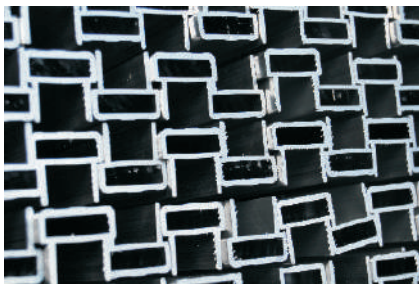
The maximal profile length available for purchase is limited by aging oven dimensions and it is 7,5m, which is also maximal bar length for raw and anodized profiles. The bar length for powder coated profiles is limited by powder coating chamber dimensions and it is usually 6,5m.

При заказе профиля, следует иметь в виду, что в каталогах представлены данные о теоретическом весе профилей, и что удельный вес на один метр часто не соответствуют фактическому весу профиля. Это является следствием стандартного процесса экструзии и нормального износа матриц. Допустимые допуски +10% по сравнению с теоретическим весом. Для стандартного коммерческого профиля как и архитектурные профили из продукции ТЕХНОМАРКЕТ, минимальное количество заказа - один стержень стандартной длины от 6,0м. Минимальное количество заказа для промышленных - специальных профилей - составляет 500кг по матрицы, а по специальному запросу покупателя и на специальных коммерческих условиях, могут быть приняты и более мелкие заказы (не меньше чем 200кг по матрицы).

При поставке, профили поставляются резанные на стержни, в двух категориях резки профилей:

- грубая резка - резка профиля на линии для экструзии, которая делается до поступка старения профиля с точностью от ± 15 мм. Минимальная длина профиля, которая достигается грубой резкой профиля - 2м.
- резка в размер - если заказчик требует доставку профиля короче чем 2м, как и в ситуациях когда требуется прецизионная точность реза ± 1 мм, делается дополнительная резка, т.е. резка после процесса старения.

Максимальная длина профиля ограничивается длиной печи для старения, а это 7,5м, в тоже время и максимальная длина для сырого и анодированного профиля. Для пластифицированных профилей максимальная длина ограничена длиной камеры для пластифицирования, и составляет 6,5м.



Nakon završenog procesa ekstrudiranja, starenja profila i kontrole kvaliteta gotovih proizvoda, aluminijumski profili se sladište u namenski pripremljenim policama na način koji obezbeđuje međusobno razlikovanje grupe i tipa profila. Od daljeg postupka obrade i površinske zaštite zavisi dalja priprema i skladištenje, kao i pakovanje i transport.

SIROVI profili smatraju se najmanje zaštićenim, jer poseduju samo sloj prirodne oksidacije, tako da su osetljivi na koroziju, atmosferske uticaje, pa čak i na manju mehaničku silu. Preporuka je da se kod ovog tipa profila izbegava dug period skladištenja. Skladišteni prostor mora biti suv i ventiliran, bez direktne izloženosti suncu, kako bi se sprečila pojava kondenza po površini profila.

Pakovanje za isporuku isključivo mora biti u neutralnu perforiranu foliju ili u odgovarajući PH neutralni papir bez boje. Važno je međusobne dodirne površine svesti na najmanju moguću meru, da bi se izbeglo trenje kao i zarobljavanje kondenza. Profili bez površinske zaštite nipošto se ne smeju ovlaženi zamotavati u folije, jer takav način pakovanja prouzrokuje koroziju površine, koja potpomognuta sunčevim zracima može nastati u veoma kratkom roku.

ELOKSIRANI profili usled hemijskog tretmana površine imaju na sebi veći sloj zaštite, ali način pakovanja i skladištenja se bitno ne razlikuje od sirovih profila. Kod ovako tretirane površine, profili se moraju čuvati na suvom, zasenčenom i provetrenom mestu, upakovani u posebne folije ili papir. Eloksoza je posebno osetljiva na hemijske uticaje i mikro oštećenja. Iz ovog razloga važno je dobro zaštititi profile u agresivnim sredinama i obezbediti da ne budu izloženi manjim mehaničkim udarima, pomeranjima i međusobnom trenju.

After extrusion, ageing and final quality control, aluminium profiles are stored on a special, custom made shelves that allow separation between different groups and profile types in the warehouse. Further preparation, storage, packaging and transport are different for each of available surface treatments.

RAW profiles are considered least protected, because they carry only a natural oxidative layer on the surface, making them susceptible to corrosion, atmospheric influences, even to a lesser mechanical force. It is recommended to avoid long storage periods with raw aluminium profiles. The storage space must be dry and ventilated, without direct sunlight exposure, in order to prevent surface condensation on the profiles.

Packaging for delivery is done exclusive with neutral, perforated foil or appropriate PH neutral, non-colored paper. It is important to minimize contact surfaces between profiles in order to avoid friction and capture of condensation. Profiles without any surface treatment should never be foil-wrapped while wet, because wrapping speeds up the corrosion process, that can occur in a very short time, especially when exposed to direct sun.

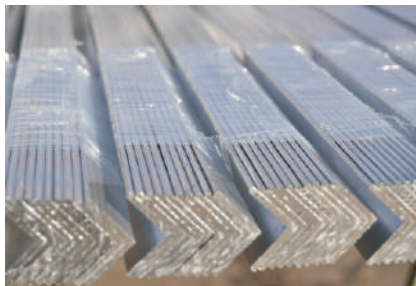
ANODIZED profiles are already better protected than the raw ones, but storage and packaging are not very different than previous group. This type of surface treatment requires dry, ventilated storage without direct sunlight, and profiles have to be wrapped in protective foil. Anodization is especially sensitive to chemical and mechanical influences and susceptible to micro-damage. Therefore, it is recommended to thoroughly protect profiles in aggressive environments and exclude any possibility of mechanical damage due to impact, movement or friction.

После завершения процесса экструзии, старение (окончательная термо-обработка) профиля и контроля качества готовой продукции, алюминиевые профили хранятся на специально подготовленных стеллажах, по методу, который обеспечивает междусобное разделение групп и тип профилей. От дальнейшей процедуры обработки и поверхностной защиты, зависит и дальнейшая подготовка и хранение, а также упаковка и транспортировка.

СЫРЫЕ профили считаются меньше всего защищенными, потому что они имеют слой естественного окисления, чувствительны к коррозии, к воздействию окружающей среды, и даже на маленькую механическую силу. Рекомендуется, чтобы для этого типа профилей должен избегаться длительный срок хранения. Складское помещение должно быть сухим и проветриваемым без прямых солнечных лучей, чтобы предотвратить возникновение конденсата на поверхности профиля.

Упаковка для поставки, исключительно должна быть только в нейтральной перфорированной пленке или в соответствующей pH безцветной нейтральной бумаги. Важно, чтобы взаимные контактные поверхности были сведены к минимуму, во избежание трения и захвата конденсации. Профили без обработанной поверхности, ни в коем случае не должны быть завернуты в фольгу влажными, потому что такая упаковка вызывает коррозию поверхности, которая поддержанная солнечным светом может настать в очень короткий срок.

АНОДИРОВАННЫЕ профили, ввиду химической обработки поверхности, имеют на себе больший слой защиты, но метод упаковки и хранения существенно не отличается от метода для сырых профилей. Профили, поверхности которых обработаны этим методом, должны храниться в сухом, без прямых солнечных лучей и проветриваемом месте, упакованы в специальную фольгу или бумагу. Анодирование особенно чувствительно к химическим воздействиям и микроповреждениям. По этим причинам, необходимо хорошо защитить профили в агрессивных окружениях и предохранить их, чтобы они не подвергались механическому воздействию, движению и взаимному трению.



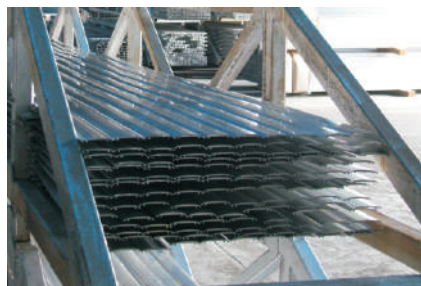
PLASTIFICIRANI profili su svojom površinom koja ima nanet zaštitni sloj boje, otporniji od sirovih i eloksiranih profila. Njihova osjetljivost je daleko manja po pitanju zahtevanih uslova skladištenja zbog pojačane otpornosti površine profila na vodu, vlagu i kondenz. Kod ove grupe bitno je da folija i papir kojim se pakuju ovi profili, budu neutralni i otporni na UV zrake, kako ne bi došlo do promene završne boje i pojave fleka. Plastifikacija bolje podnosi i mikro mehanička oštećenja, ali je i dalje osjetljiva na jače udare, tako da je bitno pravilno odlaganje u magacinske police i pakovanje profila u buntove.

Ono što je zajedničko za sva tri tipa profila je to da je obavezno skladištenje na suvom mestu, pri temperaturama koje ne variraju drastično i koje ne idu iznad 35°C, dok vlažnost vazduha ne bi trebalo da prelazi 65%. Preporučuje se da prostor ima visok nivo ventilacije i stalno prisutno kretanja vazduha.

Najpovoljnije odlaganje i čuvanje sva tri tipa profila je u zatvorenom magacinskom prostoru, dobro provetrenom, na posebno dizajniranim policama za slaganje šipki aluminijumskih profila.

Kako bi se izbegle deformacije potrebno je da svi profili budu u horizontalnom položaju, postavljeni na ravnu i stabilnu površinu, koja može biti puna ili u vidu rebara dovoljno gusto postavljenih kako bi se izbegla krivljenja po dužini. Težina, veličina i savitljivost profila diktiraju tip oslonca magacinskih policama i veličine krajnjih pakovanja.

Zbog sigurnosti i bolje zaštite, preporučuje se da transport profila bude zatvorenog tipa, sa čvrsto upakovanim profilima u buntove. Neophodno je da svi buntovi budu fiksirani za palete, kako bi se izbeglo pomeranje u toku transporta, a tim i ugrožavanje geometrije i krajnjeg kvaliteta površine.



POWDER COATED profiles are more resistant than raw and anodized ones. They are far less demanding in regard of storage conditions due to their good surface resistance toward water, humidity and condensation. It is important that wrapping foil or paper are neutral and UV resistant, in order to prevent change of surface color and appearance of stains. Powder coating is also more resistant to micro-damage, but they should still be protected from impact damage and properly packaged and stored on shelves.

What all three profile types have in common is need for dry, well ventilated and covered storage space, with relatively stable temperature not higher than 35°C and humidity below 65%.

Closed, specially designed and equipped warehouse is recommended for appropriate storage of all types of aluminium profiles.

To avoid profile deformation, it is recommended that they are placed horizontally, on flat, rigid surface that can be either a solid plate or a ribbed construction with small enough distance between individual ribs in order to keep profiles from deformation. Weight, size and flexibility of profiles dictates the type of storage shelves and final packaging size.

In order to insure safety and optimal protection, it is recommended that profiles are transported in an enclosed vehicle, securely wrapped in bundles. It is necessary that all bundles are safely attached to pallets to avoid possible damage of paint coat and profile geometry during transport due to unwanted movement.



ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ профили, на поверхность которых нанесен защитный слой краски, более устойчивые от сырых и анодированных профилей. Их чувствительность значительно меньше, с точки зрения требуемых условий хранения, в связи с увеличением сопротивления профиля к воде, влаге и конденсации. В этой группе важно, чтобы пленка и бумага, в которые упакованы эти профили, были нейтральными и устойчивы к воздействию ультрафиолетовых лучей, чтобы не произошли изменения в конечной окраски цвета и появления пятен. После пластификации, профили лучше переносят и микромеханические повреждения, но по-прежнему уязвимы на сильные удары, поэтому важное значение имеет правильное хранение на складских полках и упаковка профилей в пучки.

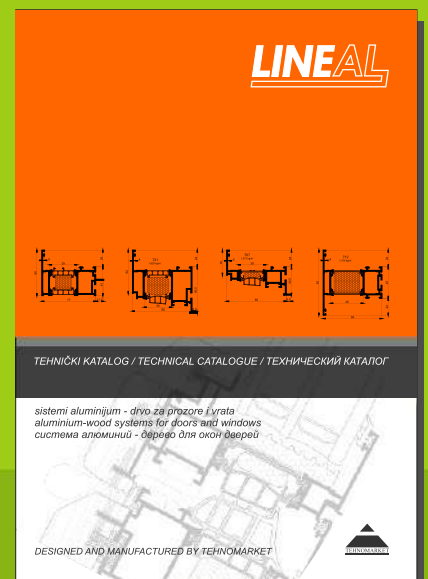
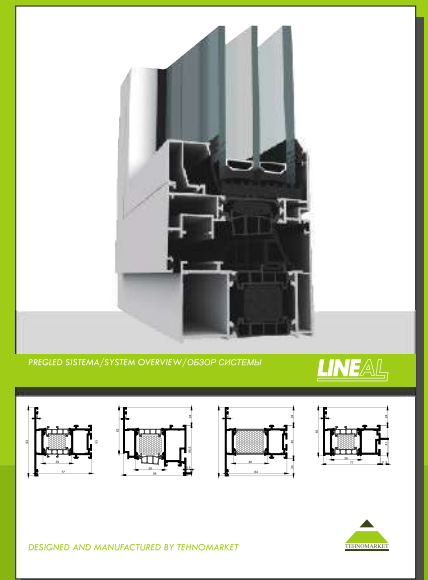
То, что является общим для всех трех типов профилей, обязательное складирование на сухом месте при температурах, которые резко не меняются, и не поднимается выше 35°C, а влажность воздуха не должна превышать 65%. Рекомендуется, чтобы в помещении был высокий уровень вентиляции и присутствие постоянного воздушного движения.

Самое лучшее складирование и хранение всех трех типов профилей в закрытом складском помещении, хорошо проветриваемом, на специальных разработанных полках для укладки стержней алюминиевых профилей.

Во избежании деформации профилей, необходимо чтобы все профили были в горизонтальном положении, положенные на плоскую и устойчивую поверхность, которая может быть целая или в виде достаточно плотных ребер, во избежаний искажений по длине профиля. Вес, размер и гибкость профилей определяться по типу складских полок и размеру готовой упаковки.

Для обеспечения безопасности и лучшей защиты, рекомендуется закрытый транспорт профилей, с плотно упакованными пучками профилей. Очень важно, чтобы все пучки были притянуты к поддону, с тем чтобы избежать смещения во время транспортировки, чтобы не поставить под угрозу геометрию и конечное качество поверхности.

VIŠE INFORMACIJA O LINEAL SISTEMIMA MORE INFORMATION ABOUT LINEAL SYSTEMS ПОДРОБНЫЕ ИНФОРМАЦИИ О СИСТЕМАХ LINEAL



TEHNOMARKET d.o.o.

Skadarska 73
26 000 Pančevo
Srbija
Tel: +381 13 307 700
Fax: +381 13 307 799
E-mail: plasman@tehnomarket.com

**PRODAJA PROFILA
PROFILE SALES
ПРОДАЖА ПРОФИЛЯ**

Skadarska 73
26 000 Pančevo
Srbija
Tel: +381 13 307 700
Fax: +381 13 307 799
E-mail: profil@tehnomarket.com

www.tehnomarket.com

